

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 科学教具（小班） knsh-kx1（产品名称 1），生产厂为南京康轩文教图书有限公司（厂名），厂址为南京市鼓楼区中山北路 217 号龙吟广场 1503 室（生产厂址）。科学教具（小班） knsh-kx1（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。科学教具（小班） knsh-kx1（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。科学教具（小班） knsh-kx1（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

2. 科学教具（中班） knsh-kx2（产品名称 2），生产厂为南京康轩文教图书有限公司（厂名），厂址为南京市鼓楼区中山北路 217 号龙吟广场 1503 室（生产厂址）。科学教具（中班） knsh-kx2（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。科学教具（中班） knsh-kx2（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。科学教具（中班） knsh-kx2（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 科学教具（大班） knsh-kx3（产品名称 3），生产厂为南京康轩文教图书有限公司（厂名），厂址为南京市鼓楼区中山北路 217 号龙吟广场 1503 室（生产厂址）。科学教具（大班） knsh-kx3（产品

名称3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。科学教具 (大班) knsh-kx3 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
科学教具 (大班) knsh-kx3 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

4. 建构教具 (小班) knsh-jg1 (产品名称4)，生产厂为南京康轩文教图书有限公司 (厂名)，厂址为南京市鼓楼区中山北路217号龙吟广场1503室 (生产厂址)。建构教具 (小班) knsh-jg1 (产品名称4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。建构教具 (小班) knsh-jg1 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
建构教具 (小班) knsh-jg1 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

5. 建构教具 (中班) knsh-jg2 (产品名称5)，生产厂为南京康轩文教图书有限公司 (厂名)，厂址为南京市鼓楼区中山北路217号龙吟广场1503室 (生产厂址)。建构教具 (中班) knsh-jg2 (产品名称5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。建构教具 (中班) knsh-jg2 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。
建构教具 (中班) knsh-jg2 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

6. 建构教具 (大班) knsh-jg3 (产品名称6)，生产厂为南京康轩文教图书有限公司 (厂名)，厂址为南京市鼓楼区中山北路217号龙吟广场1503室 (生产厂址)。建构教具 (大班) knsh-jg3 (产品名称6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。建构教

具（大班）knsh-jg3（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。
建构教具（大班）knsh-jg3（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

7. 融合认知发展（低龄）bbx-rz1（产品名称7），生产厂为南京康轩文教图书有限公司（厂名），厂址为南京市鼓楼区中山北路217号龙吟广场1503室（生产厂址）。融合认知发展（低龄）bbx-rz1（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。
融合认知发展（低龄）bbx-rz1（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。融合认知发展（低龄）bbx-rz1（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

8. 定制平台滑梯FY157-01（产品名称8），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路16号（生产厂址）。定制平台滑梯FY157-01（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。定制平台滑梯FY157-01（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。定制平台滑梯FY157-01（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

9. 墙面建构MDD-5005（产品名称9），生产厂为浙江童园玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路7号（生产厂址）。墙面建构MDD-5005（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。墙面建构MDD-5005（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面建构MDD-5005（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

10. 墙面益智 TTM-6025 (产品名称 10)，生产厂为浙江童园玩具有限公司 (厂名)，厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号 (生产厂址)。墙面益智 TTM-6025 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墙面益智 TTM-6025 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。墙面益智 TTM-6025 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

11. 墙面益智风琴 MDD-2050 (产品名称 11)，生产厂为浙江童园玩具有限公司 (厂名)，厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号 (生产厂址)。墙面益智风琴 MDD-2050 (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墙面益智风琴 MDD-2050 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。墙面益智风琴 MDD-2050 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. 墙面益智 1MDD-5030 (产品名称 12)，生产厂为浙江童园玩具有限公司 (厂名)，厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号 (生产厂址)。墙面益智 1MDD-5030 (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墙面益智 1MDD-5030 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。墙面益智 1MDD-5030 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. 墙面益智 2MDD-KJ-2087 (产品名称 13)，生产厂为浙江童园玩具有限公司 (厂名)，厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号 (生产厂址)。墙面益智 2MDD-KJ-2087 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。墙面益智 2MDD-KJ-2087

（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面益智

2MDD-KJ-2087（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

14. 墙面益智 3MDD-KJ-2130（产品名称 14），生产厂为浙江童园玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号（生产厂址）。墙面益智 3MDD-KJ-2130（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。墙面益智 3MDD-KJ-2130（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面益智

3MDD-KJ-2130（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

15. 墙面益智 4MDD-KJ-2132（产品名称 15），生产厂为浙江童园玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号（生产厂址）。墙面益智 4MDD-KJ-2132（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。墙面益智 4MDD-KJ-2132（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面益智

4MDD-KJ-2132（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

16. 墙面益智 5MDD-KJ-2138（产品名称 16），生产厂为浙江童园玩具有限公司（厂名），厂址为浙江省丽水市云和县白龙山街道望丰路 7 号（生产厂址）。墙面益智 5MDD-KJ-2138（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。墙面益智 5MDD-KJ-2138（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面益智

5MDD-KJ-2138（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

17. 地震区 A-DZ1（产品名称 17），生产厂为杭州爱科纳电子技术有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市临平区塘栖镇塘康路 281

号 2 幢 511 室（生产厂址）。地震区 A-DZ1（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。地震区 A-DZ1（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。地震区 A-DZ1（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

18. 收纳柜 FY265-11（产品名称 18），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路 16 号（生产厂址）。收纳柜 FY265-11（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。收纳柜 FY265-11（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。收纳柜 FY265-11（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

19. 秋千 FY211-09（产品名称 19），生产厂为浙江飞友康体设备有限公司（厂名），厂址为浙江省温州市鹿城区创强路 16 号（生产厂址）。秋千 FY211-09（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。秋千 FY211-09（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。秋千 FY211-09（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

20. 体能组 XTG039-24（产品名称 20），生产厂为浙江好童年玩具制造有限公司（厂名），厂址为浙江省金华市兰溪市梅江镇墩头通洲路 188 号（生产厂址）。体能组 XTG039-24（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。体能组 XTG039-24（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。体能组 XTG039-24（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

21. 攀爬组合 XTG039-27 (产品名称 21)，生产厂为浙江好童年玩具制造有限公司 (厂名)，厂址为浙江省金华市兰溪市梅江镇墩头通洲路 188 号 (生产厂址)。攀爬组合 XTG039-27 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。攀爬组合 XTG039-27 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。攀爬组合 XTG039-27 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. 可调节式篮球架套装 K4091901s (产品名称 22)，生产厂为利幼实业有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村 (生产厂址)。可调节式篮球架套装 K4091901s (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。可调节式篮球架套装 K4091901s (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。可调节式篮球架套装 K4091901s (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. 毛毛虫钻洞 mt120080 (产品名称 23)，生产厂为利幼实业有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村 (生产厂址)。毛毛虫钻洞 mt120080 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。毛毛虫钻洞 mt120080 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。毛毛虫钻洞 mt120080 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. 立体钻山洞 wt120003 (产品名称 24)，生产厂为利幼实业有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村 (生产厂址)。立体钻山洞 wt120003 (产品名称 24) 的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ / (规定比例)。立体钻山洞 wt120003 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。立体钻山洞 wt120003 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

25. 钻圈 mt120136 (产品名称 25), 生产厂为利幼实业有限公司 (厂名), 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村 (生产厂址)。钻圈 mt120136 (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。钻圈 mt120136 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。钻圈 mt120136 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

26. 闪闪跳跳鞋 CTX24GT082 (产品名称 26), 生产厂为四川辰童星科技有限公司 (厂名), 厂址为四川省成都市青白江区欧城北路 1666 号 12 栋附 3 号 (生产厂址)。闪闪跳跳鞋 CTX24GT082 (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。闪闪跳跳鞋 CTX24GT082 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。闪闪跳跳鞋 CTX24GT082 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. 青蛙跳 H8917 (产品名称 27), 生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名), 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。青蛙跳 H8917 (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。青蛙跳 H8917 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。青蛙跳 H8917 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

28. 过河石 H3639 (产品名称 28)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。过河石 H3639 (产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。过河石 H3639 (产品名称)的 / (关键组件) 在中国境内生产。过河石 H3639 (产品名称)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

29. 6 米彩虹伞 H2414 (产品名称 29)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。6 米彩虹伞 H2414 (产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。6 米彩虹伞 H2414 (产品名称)的 / (关键组件) 在中国境内生产。6 米彩虹伞 H2414 (产品名称)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. 儿童海绵呼啦圈 H9812003 (产品名称 30)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。儿童海绵呼啦圈 H9812003 (产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。儿童海绵呼啦圈 H9812003 (产品名称)的 / (关键组件) 在中国境内生产。儿童海绵呼啦圈 H9812003 (产品名称)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

31. 体能训练组合 KXMT53338 (产品名称 31)，生产厂为利幼实业有限公司(厂名)，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村(生产厂址)。体能训练组合 KXMT53338 (产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。体能训练组合 KXMT53338 (产品

名称的 / (关键组件) 在中国境内生产。体能训练组合 KXMT53338
(产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

32. 6 色标志桶 H8781 (产品名称 32)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。6 色标志桶 H8781 (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。6 色标志桶 H8781 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。6 色标志桶 H8781 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

33. 10 卡轮胎架含轮胎 H84835 (产品名称 33)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。10 卡轮胎架含轮胎 H84835 (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。10 卡轮胎架含轮胎 H84835 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。10 卡轮胎架含轮胎 H84835 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

34. 摇马 FY268-01 (产品名称 34)，生产厂为浙江飞友康体设备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市鹿城区创强路 16 号 (生产厂址)。摇马 FY268-01 (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。摇马 FY268-01 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。摇马 FY268-01 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

35. 篮球 H7351255 (产品名称 35)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂

址)。篮球 H7351255 (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。篮球 H7351255 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。篮球 H7351255 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

36. 足球 H36489 (产品名称 36), 生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。足球 H36489 (产品名称 36) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。足球 H36489 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。足球 H36489 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

37. 球门 H62913 (产品名称 37), 生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。球门 H62913 (产品名称 37) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。球门 H62913 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。球门 H62913 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. 迷彩二联垫 H233015 (产品名称 38), 生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。迷彩二联垫 H233015 (产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。迷彩二联垫 H233015 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。迷彩二联垫 H233015 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

39. 接力棒 H6917 (产品名称 39), 生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名), 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。

接力棒 H6917 (产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。接力棒 H6917 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。接力棒 H6917 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

40. 儿童跨栏 (低) H18006 (产品名称 40)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。儿童跨栏 (低) H18006 (产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。儿童跨栏 (低) H18006 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。儿童跨栏 (低) H18006 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

41. 粘粘垫 H107025 (产品名称 41)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。粘粘垫 H107025 (产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。粘粘垫 H107025 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。粘粘垫 H107025 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

42. 中号三轮脚踏车 WL69001 (产品名称 42)，生产厂为永嘉县晨教儿童用品有限公司 (厂名)，厂址为永嘉县桥下镇小京岙村 (生产厂址)。中号三轮脚踏车 WL69001 (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。中号三轮脚踏车 WL69001 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。中号三轮脚踏车 WL69001 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

43. 脚踏车-黄色 CJ55 (产品名称 43) , 生产厂为永嘉县晨教儿童用品有限公司(厂名) , 厂址为永嘉县桥下镇小京岙村(生产厂址)。
脚踏车-黄色 CJ55 (产品名称 43) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。脚踏车-黄色 CJ55 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。脚踏车-黄色 CJ55 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

44. 消防车-红色 WL69003 (产品名称 44) , 生产厂为永嘉县晨教儿童用品有限公司(厂名) , 厂址为永嘉县桥下镇小京岙村(生产厂址)。
消防车-红色 WL69003 (产品名称 44) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。消防车-红色 WL69003 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。消防车-红色 WL69003 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

45. 红色小推车 H15367 (产品名称 45) , 生产厂为词右商贸(上海)有限公司(厂名) , 厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层(生产厂址)。
红色小推车 H15367 (产品名称 45) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。红色小推车 H15367 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。红色小推车 H15367 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

46. 平衡脚踏车 LY-7802 (产品名称 46) , 生产厂为利幼实业有限公司(厂名) , 厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇埠头村(生产厂址)。
平衡脚踏车 LY-7802 (产品名称 46) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。平衡脚踏车 LY-7802 (产品名称) 的 / (关

键组件在中国境内生产。平衡脚踏车 LY-7802 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

47. 标志杆 GP2-T030 (产品名称 47)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。标志杆 GP2-T030 (产品名称 47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。标志杆 GP2-T030 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。标志杆 GP2-T030 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

48. 儿童轮胎车 H96427 (产品名称 48)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。儿童轮胎车 H96427 (产品名称 48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。儿童轮胎车 H96427 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。儿童轮胎车 H96427 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

49. 翻盖移动网型球筐 H20171TK (产品名称 49)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。翻盖移动网型球筐 H20171TK (产品名称 49)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。翻盖移动网型球筐 H20171TK (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。翻盖移动网型球筐 H20171TK (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

50. 滑板车 H8366 (产品名称 50)，生产厂为词右商贸(上海)有限公司 (厂名)，厂址为上海市闵行区江汉路 223 号 1 层 (生产厂址)。

滑板车 H8366 (产品名称 50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /
(规定比例)。滑板车 H8366 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国
境内生产。滑板车 H8366 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内
完成。

51. 户外碳化木建构 XTG2018-330 (产品名称 51)，生产厂为浙江好童年玩具制造有限公司 (厂名)，厂址为浙江省金华市兰溪市梅
江镇墩头通洲路 188 号 (生产厂址)。户外碳化木建构 XTG2018-330
(产品名称 51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。
户外碳化木建构 XTG2018-330 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国
境内生产。户外碳化木建构 XTG2018-330 (产品名称) 的 / (关键工
序) 在中国境内完成。

52. 跷跷板 FT211-02 (产品名称 52)，生产厂为浙江飞友康体设
备有限公司 (厂名)，厂址为浙江省温州市鹿城区创强路 16 号 (生
产厂址)。跷跷板 FT211-02 (产品名称 52) 的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ / (规定比例)。跷跷板 FT211-02 (产品名称) 的 / (关
键组件) 在中国境内生产。跷跷板 FT211-02 (产品名称) 的 / (关
键工序) 在中国境内完成。

53. 窗帘 zf68 (产品名称 53)，生产厂为绍兴中纺化工有限公司
(厂名)，厂址为浙江省绍兴市越城区三江东路 19 号 (分块二) 8
幢车间 4 层 401 (生产厂址)。窗帘 zf68 (产品名称 53) 的中国境
内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。窗帘 zf68 (产品名称)
的 / (关键组件) 在中国境内生产。窗帘 zf68 (产品名称) 的 / (关

键工序)在中国境内完成。

54. 长方桌 LC-D01-D1200 (产品名称 54)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。长方桌 LC-D01-D1200 (产品名称 54)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。长方桌 LC-D01-D1200 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。长方桌 LC-D01-D1200 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

55. 圆桌 LC-D02-D800 (产品名称 55)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。圆桌 LC-D02-D800 (产品名称 55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。圆桌 LC-D02-D800 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。圆桌 LC-D02-D800 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

56. 幼教椅 SW-A01-D25 (产品名称 56)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。幼教椅 SW-A01-D25 (产品名称 56)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。幼教椅 SW-A01-D25 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。幼教椅 SW-A01-D25 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

57. 儿童床 KL-B02-D140 (产品名称 57)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大

道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。儿童床 KL-B02-D140（产
品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。儿
童床 KL-B02-D140（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。
儿童床 KL-B02-D140（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

58. 树形毛巾架 AP-E01-E650（产品名称 58），生产厂为广东嘉
佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工
业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。树形毛巾架
AP-E01-E650（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规
定比例）。树形毛巾架 AP-E01-E650（产品名称）的 /（关键组件）
在中国境内生产。树形毛巾架 AP-E01-E650（产品名称）的 /（关键
工序）在中国境内完成。

59. 40 人茶水柜 IVY-C507-D1000（产品名称 59），生产厂为广
东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业
园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。40 人茶水柜
IVY-C507-D1000（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /
（规定比例）。40 人茶水柜 IVY-C507-D1000（产品名称）的 /（关
键组件）在中国境内生产。40 人茶水柜 IVY-C507-D1000（产品名称）
的 /（关键工序）在中国境内完成。

60. 12 人书包柜鞋柜 KL-C506-D1200（产品名称 60），生产厂为
广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工
业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。12 人书包
柜鞋柜 KL-C506-D1200（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ / (规定比例)。12 人书包柜鞋柜 KL-C506-D1200 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。12 人书包柜鞋柜 KL-C506-D1200 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

61. 6 人书包柜鞋柜 KL-C506-D600 (产品名称 61), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。6 人书包柜鞋柜 KL-C506-D600 (产品名称 61) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。6 人书包柜鞋柜 KL-C506-D600 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。6 人书包柜鞋柜 KL-C506-D600 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

62. 旋转书架 (小班) IVY-E02-D600 (产品名称 62), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。旋转书架 (小班) IVY-E02-D600 (产品名称 62) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。旋转书架 (小班) IVY-E02-D600 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。旋转书架 (小班) IVY-E02-D600 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

63. 立式图书柜 LK-C305-D500 (产品名称 63), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。立式图书柜 LK-C305-D500 (产品名称 63) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。立式图书柜 LK-C305-D500 (产品名称) 的 / (关键

组件)在中国境内生产。立式图书柜 LK-C305-D500 (产品名称)的 /
(关键工序)在中国境内完成。

64. 实木教具盒柜 A (小班) LC-C503-D800 (产品名称 64), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木教具盒柜 A (小班) LC-C503-D800 (产品名称 64)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。实木教具盒柜 A (小班) LC-C503-D800 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。实木教具盒柜 A (小班) LC-C503-D800 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

65. 实木中空五格柜 LC-C102-D5 (产品名称 65), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木中空五格柜 LC-C102-D5 (产品名称 65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。实木中空五格柜 LC-C102-D5 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。实木中空五格柜 LC-C102-D5 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

66. 阶梯组合柜 (小班) LC-C101-D6 (产品名称 66), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。阶梯组合柜 (小班) LC-C101-D6 (产品名称 66)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。阶梯组合柜 (小班) LC-C101-D6 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。阶梯组合柜 (小班) LC-C101-D6

(产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

67. 实木二层 90 度弧形柜 LC-C202-D4 (产品名称 67)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木二层 90 度弧形柜 LC-C202-D4 (产品名称 67) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实木二层 90 度弧形柜 LC-C202-D4 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实木二层 90 度弧形柜 LC-C202-D4 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

68. 系统图书柜 (小班) KL-C305-D560 (产品名称 68)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。系统图书柜 (小班) KL-C305-D560 (产品名称 68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。系统图书柜 (小班) KL-C305-D560 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。系统图书柜 (小班) KL-C305-D560 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

69. 蒙氏积木游戏桌 (小班) IVY-D02-480 (产品名称 69)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。蒙氏积木游戏桌 (小班) IVY-D02-480 (产品名称 69) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。蒙氏积木游戏桌 (小班) IVY-D02-480 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。蒙氏积木游戏桌 (小班) IVY-D02-480 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

70. 通用系统柜-低 KL-C102-D2C (产品名称 70)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。通用系统柜-低 KL-C102-D2C (产品名称 70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。通用系统柜-低 KL-C102-D2C (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。通用系统柜-低 KL-C102-D2C (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

71. 常春藤 (小班) IVY-C501-D4 (产品名称 71)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。常春藤 (小班) IVY-C501-D4 (产品名称 71)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。常春藤 (小班) IVY-C501-D4 (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。常春藤 (小班) IVY-C501-D4 (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

72. 教具盒-小米色 E02-S10-BG (产品名称 72)，生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名)，厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。教具盒-小米色 E02-S10-BG (产品名称 72)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。教具盒-小米色 E02-S10-BG (产品名称)的 / (关键组件)在中国境内生产。教具盒-小米色 E02-S10-BG (产品名称)的 / (关键工序)在中国境内完成。

73. 实木直角柜 BIVY-C102-D2E (产品名称 73)，生产厂为广东

嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。实木直角柜 BIVY-C102-D2E（产品名称 73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。实木直角柜 BIVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。实木直角柜 BIVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

74. 实木三格柜 LC-C101-D3（产品名称 74），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。实木三格柜 LC-C101-D3（产品名称 74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。实木三格柜 LC-C101-D3（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。实木三格柜 LC-C101-D3（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

75. 组合二格柜-螃蟹（小班）K-E01（产品名称 75），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。组合二格柜-螃蟹（小班）K-E01（产品名称 75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。组合二格柜-螃蟹（小班）K-E01（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。组合二格柜-螃蟹（小班）K-E01（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

76. 美劳用品柜 KL-C104-D6E（产品名称 76），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工

业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。 美劳用品柜 KL-C104-D6E（产品名称 76）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 美劳用品柜 KL-C104-D6E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。 美劳用品柜 KL-C104-D6E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

77. 教具盒-小绿色 E02-S10-GN（产品名称 77），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。 教具盒-小绿色 E02-S10-GN（产品名称 77）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 教具盒-小绿色 E02-S10-GN（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。 教具盒-小绿色 E02-S10-GN（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

78. 中空美劳用品柜 KL-C103-D4E（产品名称 78），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。 中空美劳用品柜 KL-C103-D4E（产品名称 78）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 中空美劳用品柜 KL-C103-D4E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。 中空美劳用品柜 KL-C103-D4E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

79. 双面画架（小班） KL-C502-D2（产品名称 79），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。 双面画架（小

班) KL-C502-D2 (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。双面画架 (小班) KL-C502-D2 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双面画架 (小班) KL-C502-D2 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

80. 画板柜-高 KL-C501-D6 (产品名称 80), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。画板柜-高 KL-C501-D6 (产品名称 80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。画板柜-高 KL-C501-D6 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。画板柜-高 KL-C501-D6 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

81. 实木直角柜 A (小班) LC-C102-D2E (产品名称 81), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木直角柜 A (小班) LC-C102-D2E (产品名称 81) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实木直角柜 A (小班) LC-C102-D2E (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实木直角柜 A (小班) LC-C102-D2E (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

82. 实木双格柜 (小班) RW-C101-D2 (产品名称 82), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木双格柜 (小班) RW-C101-D2 (产品名称 82) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ / (规定比例)。实木双格柜 (小班) RW-C101-D2 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实木双格柜 (小班) RW-C101-D2 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

83. 实木双格柜 2 (小班) LC-C101-D2 (产品名称 83), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。实木双格柜 2 (小班) LC-C101-D2 (产品名称 83) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。实木双格柜 2 (小班) LC-C101-D2 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。实木双格柜 2 (小班) LC-C101-D2 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

84. 移动书架 B (中班) KL-C305-D400 (产品名称 84), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。移动书架 B (中班) KL-C305-D400 (产品名称 84) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。移动书架 B (中班) KL-C305-D400 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。移动书架 B (中班) KL-C305-D400 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

85. 阅读屋 (中班) MN-C508-D1200 (产品名称 85), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。阅读屋 (中班) MN-C508-D1200 (产品名称 85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。阅读屋 (中班) MN-C508-D1200 (产品名称) 的 /

(关键组件) 在中国境内生产。阅读屋 (中班) MN-C508-D1200 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

86. 厨房组-田园 (中班) KL-COM-P01 (产品名称 86), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。厨房组-田园 (中班) KL-COM-P01 (产品名称 86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。厨房组-田园 (中班) KL-COM-P01 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。厨房组-田园 (中班) KL-COM-P01 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

87. 中空二层三格柜 (中班) LC-C102-D5 (产品名称 87), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。中空二层三格柜 (中班) LC-C102-D5 (产品名称 87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。中空二层三格柜 (中班) LC-C102-D5 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。中空二层三格柜 (中班) LC-C102-D5 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

88. 中空二层柜 (中班) LC-C102-D2B (产品名称 88), 生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司 (厂名), 厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋 (生产厂址)。中空二层柜 (中班) LC-C102-D2B (产品名称 88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。中空二层柜 (中班) LC-C102-D2B (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。中空二层柜 (中班) LC-C102-D2B

（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

89. 贩卖台（中班）RB-C502-D2（产品名称 89），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。贩卖台（中班）RB-C502-D2（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。贩卖台（中班）RB-C502-D2（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。贩卖台（中班）RB-C502-D2（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

90. 中空八格柜（中班）LC-C103-D8（产品名称 90），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。中空八格柜（中班）LC-C103-D8（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。中空八格柜（中班）LC-C103-D8（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。中空八格柜（中班）LC-C103-D8（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

91. 实木直角柜（中班）IVY-C102-D2E（产品名称 91），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。实木直角柜（中班）IVY-C102-D2E（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。实木直角柜（中班）IVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。实木直角柜（中班）IVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

92. 通用小护栏（中班）LC-E06-D570（产品名称 92），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。通用小护栏（中班）LC-E06-D570（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。通用小护栏（中班）LC-E06-D570（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。通用小护栏（中班）LC-E06-D570（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

93. 组合黑板柜（中班）RB-C506-D2B（产品名称 93），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。组合黑板柜（中班）RB-C506-D2B（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。组合黑板柜（中班）RB-C506-D2B（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。组合黑板柜（中班）RB-C506-D2B（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

94. 弧形透明绘图屏风（中班）LC-E02-D816（产品名称 94），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。弧形透明绘图屏风（中班）LC-E02-D816（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。弧形透明绘图屏风（中班）LC-E02-D816（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。弧形透明绘图屏风（中班）LC-E02-D816（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

95. 实木展示书柜（大班）LC-C602-D800（产品名称 95），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。实木展示书柜（大班）LC-C602-D800（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。实木展示书柜（大班）LC-C602-D800（产品名称）的 / （关键组件）在中国境内生产。实木展示书柜（大班）LC-C602-D800（产品名称）的 / （关键工序）在中国境内完成。

96. 转角超市（大班）KL-C307-D1100（产品名称 96），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。转角超市（大班）KL-C307-D1100（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。转角超市（大班）KL-C307-D1100（产品名称）的 / （关键组件）在中国境内生产。转角超市（大班）KL-C307-D1100（产品名称）的 / （关键工序）在中国境内完成。

97. 贩卖展示柜（大班）KL-C601-D600（产品名称 97），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。贩卖展示柜（大班）KL-C601-D600（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / （规定比例）。贩卖展示柜（大班）KL-C601-D600（产品名称）的 / （关键组件）在中国境内生产。贩卖展示柜（大班）KL-C601-D600（产品名称）的 / （关键工序）在中国境内完成。

98. 二层边角柜（大班）KL-C402-D2（产品名称 98），生产厂为

广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道12号万洋众创城二区15栋（生产厂址）。二层边角柜（大班）KL-C402-D2（产品名称98）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。二层边角柜（大班）KL-C402-D2（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。二层边角柜（大班）KL-C402-D2（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

99. 直角柜（大班）IVY-C102-D2E（产品名称99），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道12号万洋众创城二区15栋（生产厂址）。直角柜（大班）IVY-C102-D2E（产品名称99）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。直角柜（大班）IVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。直角柜（大班）IVY-C102-D2E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

100. 实木双格柜（大班）LC-C101-D2（产品名称100），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道12号万洋众创城二区15栋（生产厂址）。实木双格柜（大班）LC-C101-D2（产品名称100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。实木双格柜（大班）LC-C101-D2（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。实木双格柜（大班）LC-C101-D2（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

101. 实木单格柜（大班）LC-C101-D1（产品名称101），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪

工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。实木单格柜（大班）LC-C101-D1（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。实木单格柜（大班）LC-C101-D1（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。实木单格柜（大班）LC-C101-D1（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

102. 通用科学展示柜（大班）KL-C103-D5E（产品名称 102），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。通用科学展示柜（大班）KL-C103-D5E（产品名称 102）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。通用科学展示柜（大班）KL-C103-D5E（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。通用科学展示柜（大班）KL-C103-D5E（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

103. 组合四格柜-灯塔（大班）K-E02（产品名称 103），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。组合四格柜-灯塔（大班）K-E02（产品名称 103）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。组合四格柜-灯塔（大班）K-E02（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。组合四格柜-灯塔（大班）K-E02（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

104. 组合四格柜-鹤鹑（大班）K-E03（产品名称 104），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪

工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。组合四格柜-鹌鹑（大班）K-E03（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。组合四格柜-鹌鹑（大班）K-E03（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。组合四格柜-鹌鹑（大班）K-E03（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

105. 科学灯桌（大班）IVY-D03-D800（产品名称 105），生产厂为广东嘉佩乐教育设备有限公司（厂名），厂址为四会市大沙镇富溪工业园工业大道 12 号万洋众创城二区 15 栋（生产厂址）。科学灯桌（大班）IVY-D03-D800（产品名称 105）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。科学灯桌（大班）IVY-D03-D800（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。科学灯桌（大班）IVY-D03-D800（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

106. 食育烘焙生活工坊 WH-SY1（产品名称 106），生产厂为威海娃娃悦教育科技有限公司（厂名），厂址为山东省威海市火炬高技术产业开发区沈阳路东科技路南厂房（生产厂址）。食育烘焙生活工坊 WH-SY1（产品名称 106）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。食育烘焙生活工坊 WH-SY1（产品名称）的 /（关键组件）在中国境内生产。食育烘焙生活工坊 WH-SY1（产品名称）的 /（关键工序）在中国境内完成。

107. 美术室 WH-MS1（产品名称 107），生产厂为威海娃娃悦教育科技有限公司（厂名），厂址为山东省威海市火炬高技术产业开发区沈阳路东科技路南厂房（生产厂址）。美术室 WH-MS1（产品名称 107）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 美术室 WH-MS1
(产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 美术室 WH-MS1 (产
品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

108. 党建室打造 WH-1 (产品名称 108)，生产厂为威海娃娃悦教育
科技有限公司 (厂名)，厂址为山东省威海市火炬高技术产业开发
区沈阳路东科技路南厂房 (生产厂址)。 党建室打造 WH-1 (产品名
称 108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 党建室
打造 WH-1 (产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 党建室
打造 WH-1 (产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

109. 阅读室 WH-YD3 (产品名称 109)，生产厂为威海娃娃悦教育
科技有限公司 (厂名)，厂址为山东省威海市火炬高技术产业开发区
沈阳路东科技路南厂房 (生产厂址)。 阅读室 WH-YD3 (产品名称 109)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 阅读室 WH-YD3
(产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 阅读室 WH-YD3 (产
品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

110. 科技建构室 TS-13 (产品名称 110)，生产厂为杭州玩朝科
技有限公司 (厂名)，厂址为浙江省杭州市滨江区西兴街道滨康路
105 号 2 幢 132 室 (生产厂址)。 科技建构室 TS-13 (产品名称 110)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 科技建构室 TS-13
(产品名称) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 科技建构室 TS-13
(产品名称) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）承诺，所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上，并对上述声明和承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：四川沃尔德教育科技有限公司

日期：2026年06月29日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。