

格式 7-4:

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多功能宽频线性柱形音箱、SCM1-6521）¹，生产厂为（广州市迪声音响有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋）。（多功能宽频线性柱形音箱、SCM1-6521）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（多功能宽频线性柱形音箱、SCM1-6521）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能宽频线性柱形音箱、SCM1-6521）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （两通道、T4600）¹，生产厂为（广州市迪声音响有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋）。（两通道、T4600）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（两通道、T4600）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（两通道、T4600）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （音频处理器、KMD216）¹，生产厂为（广州市迪声音响有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋）。（音频处理器、KMD216）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（音频处理器、KMD216）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音频处理器、KMD216）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （声纹识别反馈抑制器、DF5+）¹，生产厂为（广州市迪声音响有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋）。（声纹识别反馈抑制器、DF5+）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（声纹识别反馈抑制器、DF5+）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（声纹识别反馈抑制器、DF5+）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （调音台、MP12D）¹，生产厂为（广州市迪声音响有限公司）²，厂址为（广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋）。（调音台、MP12D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（调音台、MP12D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（调音台、MP12D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. (信号隔离器、PGL22)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (信号隔离器、PGL22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (信号隔离器、PGL22) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (信号隔离器、PGL22) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (单相带滤波数字定时电源时序器、TP-1608)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (单相带滤波数字定时电源时序器、TP-1608) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (单相带滤波数字定时电源时序器、TP-1608) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (单相带滤波数字定时电源时序器、TP-1608) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (智能型触控式会议主机、KH209)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (智能型触控式会议主机、KH209) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (智能型触控式会议主机、KH209) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (智能型触控式会议主机、KH209) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (双振膜触控式主席单元、KH2091-5)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (双振膜触控式主席单元、KH2091-5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (双振膜触控式主席单元、KH2091-5) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (双振膜触控式主席单元、KH2091-5) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (双振膜触控式代表单元、KH2092-5)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (双振膜触控式代表单元、KH2092-5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (双振膜触控式代表单元、KH2092-5) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (双振膜触控式代表单元、KH2092-5) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (8 芯 30 米会议专用延长线、KH8P/30)¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (8 芯 30 米会议专用延长线、KH8P/30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(8 芯 30 米会议专用延长线、KH8P/30) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (8 芯 30 米会议专用延长线、KH8P/30) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

12. (高清视频终端、Box 310) ¹, 生产厂为 (华为技术有限公司) ², 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部)。 (高清视频终端、Box 310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (高清视频终端、Box 310) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (高清视频终端、Box 310) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

13. (会议摄像机、UV430-LCT12SC) ¹, 生产厂为 (深圳市明日实业有限责任公司) ², 厂址为 (深圳市龙岗区吉华街道甘坑社区甘李六路 5 号)。 (会议摄像机、UV430-LCT12SC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (会议摄像机、UV430-LCT12SC) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (会议摄像机、UV430-LCT12SC) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

14. (4 进 4 出矩阵主机、DS0808A) ¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司) ², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (4 进 4 出矩阵主机、DS0808A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (4 进 4 出矩阵主机、DS0808A) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (4 进 4 出矩阵主机、DS0808A) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

15. (中控屏、CP-70+) ¹, 生产厂为 (广州市迪声音响有限公司) ², 厂址为 (广州市番禺区石基镇文边村文边路 73 号 3 栋)。 (中控屏、CP-70+) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (中控屏、CP-70+) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (中控屏、CP-70+) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

企业名称(加盖电子公章): 云南轻良商贸有限公司

日期: 2026 年 9 月 1 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。投标人提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

非进口产品投标承诺书

致： 临沧市双江拉祜族佤族布朗族傣族自治县人民法院 （采购人名称）

针对贵方组织的双江自治县人民法院会议室音视频设备采购项目招标文件，
我公司在此承诺：我公司所提供产品非进口产品，进口产品是指通过中国海关报
关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

特此承诺！



投标人（加盖电子公章）：云南轻良商贸有限公司

法定代表人或委托代理人（电子签名或电子签章）：

2026 年 9 月 1 日

A handwritten signature in black ink, appearing to be '李俊磊' (Li Junlei), written over the signature line.