

# 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

## 3.1.采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）: 2,000,000.00

采购包最高限价（元）: 2,000,000.00

序号	采购 品目 名称	标的 名称	数量 (计量 单位)	标的金额 （元）	所属 行业	是否 涉及 核心 产品	是否 涉及 采购 进口 产品	是否 涉及 强制 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 环境 标志 产品
1	其他 医疗 设备	过氧化氢低温等离子灭菌器	1.00 （台）	280,000.00	工业	否	否	否	否	否
2	其他 医疗 设备	脉动真空压力蒸汽灭菌器	1.00 （台）	156,000.00	工业	否	否	否	否	否
3	其他 医疗 设备	全自动生化分析仪	1.00 （台）	300,000.00	工业	否	否	否	否	否
4	其他 医疗 设备	心肺复苏仪	1.00 （台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
5	其他 医疗 设备	心电监护仪 2	4.00 （台）	108,000.00	工业	否	否	否	否	否
6	其他 医疗 设备	全数字多道心电图	1.00 （台）	30,000.00	工业	否	否	否	否	否
7	其他 医疗	心电监护	1.00 （台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否

	设备	仪 1								
8	其他 医疗 设备	麻醉 机	1.00 (台)	300,000.00	工业	是	否	否	否	否
9	其他 医疗 设备	神经 肌肉 低频 刺激 仪	1.00 (台)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
10	其他 医疗 设备	医用 电动 锯、钻	1.00 (台)	20,000.00	工业	否	否	否	否	否
11	其他 医疗 设备	空气 波压 力循 环治 疗仪	1.00 (台)	42,000.00	工业	否	否	否	否	否
12	其他 医疗 设备	电动 四维 颈腰 椎牵 引床	1.00 (张)	70,000.00	工业	否	否	否	否	否
13	其他 医疗 设备	检验 检查 结果 自助 打印 终端	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
14	其他 医疗 设备	煎药 机	1.00 (台)	29,000.00	工业	否	否	否	否	否
15	其他 医疗 设备	中药 熏蒸 治疗 仪	1.00 (台)	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
16	其他 医疗 设备	移动 式中 药熏 蒸机	1.00 (台)	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
17	其他 医疗 设备	恒温 蜡疗 机	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否

采购包 2:

采购包预算金额(元): 350,000.00

采购包最高限价（元）: 350,000.00

序号	采购 品目 名称	标的 名称	数量 (计量 单位)	标的金额 （元）	所属 行业	是否 涉及 核心 产品	是否 涉及 采购 进口 产品	是否 涉及 强制 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 环境 标志 产品
1	其他 医疗 设备	医疗 车	1.00 （辆）	350,000.00	工业	是	否	否	否	否

报价要求

采购包 1:

序号	报价内容	数量	单价	最高限价	价款形式	报价说明
1	过氧化氢低温 等离子灭菌器	1.00(台)	280,000 （元）	280,000.00	总价	无
2	脉动真空压力 蒸汽灭菌器	1.00(台)	156,000 （元）	156,000.00	总价	无
3	全自动生化分 析仪	1.00(台)	300,000 （元）	300,000.00	总价	无
4	心肺复苏仪	1.00(台)	150,000 （元）	150,000.00	总价	无
5	心电监护仪 2	4.00(台)	27,000(元)	108,000.00	总价	无
6	全数字多道心 电图	1.00(台)	30,000(元)	30,000.00	总价	无
7	心电监护仪 1	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
8	麻醉机	1.00(台)	300,000 （元）	300,000.00	总价	无
9	神经肌肉低频 刺激仪	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
10	医用电动锯、 钻	1.00(台)	20,000(元)	20,000.00	总价	无
11	空气波压力循 环治疗仪	1.00(台)	42,000(元)	42,000.00	总价	无
12	电动四维颈腰 椎牵引床	1.00(张)	70,000(元)	70,000.00	总价	无
13	检验检查结果 自助打印终端	1.00(台)	150,000 （元）	150,000.00	总价	无
14	煎药机	1.00(台)	29,000(元)	29,000.00	总价	无
15	中药熏蒸治疗 仪	1.00(台)	50,000(元)	50,000.00	总价	无
16	移动式中药熏 蒸机	1.00(台)	50,000(元)	50,000.00	总价	无

17	恒温蜡疗机	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
----	-------	---------	----------------	------------	----	---

采购包 2:

序号	报价内容	数量	单价	最高限价	价款形式	报价说明
1	医疗车	1.00(辆)	350,000 (元)	350,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

### 本项目涉及核心产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	其他医疗设备	麻醉机	麻醉机

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	其他医疗设备	医疗车	医疗车

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

### 本项目涉及采购进口产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

### 本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

### 本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

**本项目涉及优先采购环境标志产品：**

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包 2：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

**3.2.技术要求**

采购包 1：

标的名称：过氧化氢低温等离子灭菌器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 产品用于对手术器械、畏热、畏湿、骨科电钻、电刀、高子材料、乙稀材料、软硬式内窥镜的快速灭菌。 2. 菌室容积 $\geq 135\text{L}$ ，卡匣式加注，单一胶囊容量 $\geq 4\text{g}$ ，单一卡匣共计 12 个胶囊。 3. 腔体材质采用 5052 铝合金，并采用了抗氧化处理工艺，在导热性能上又加强了内腔的抗腐蚀性能。 4. 管路材质采用 SUS304 不锈钢，卫生级管路和卡箍连接。 5. 采用工业触摸屏， $\geq 262\text{K}$ 色，能耗 $\leq 3$ 度电每锅次。 6. ▲能够打印程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程各阶段的压力、温度、阶段时间、和结束状态信息，打印记录保存 $\geq 5$ 年，以便于医院的追溯。 7. 依据物品灭菌特点，设置 $\geq 3$ 个灭菌模式，在快速和加强两个模式基础上增设了管腔灭菌模式。快速灭菌 $\leq 30\text{min}$ ；加强灭菌 $\leq 50\text{min}$ ；管腔灭菌 $\leq 60\text{min}$ 。 8. 灭菌室门采用顶杆驱动式电动升降门，增设红外线感应开关(提供原厂技

			<p>术白皮书或原厂说明书复印件予以佐证)。</p> <p>9. 设有过压、欠压、超温、门故障等多重保护功能，确保使用安全，设备具备安全性能检验报告。</p> <p>10. ▲产品经传导发射、辐射发射、静电放电(ESD)、射频电磁场辐射抗扰度、电快速瞬变脉冲群、浪涌、电源线电压暂降、短时中断和电压变化等项目检验均符合GB/T18268.1-2010相应条款(供应商应提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件予以佐证)。</p> <p>11. 采用耐 H2O2 腐蚀的旋片式真空泵，极限真空可达 0.04Pa。空气过滤器过滤精度<math>\leq 0.22\mu\text{m}</math>；采用真空度挡板阀。</p> <p>12. ▲灭菌效果：内径 1m，长度 4m 的橡胶软管能达到灭菌效果。</p> <p>13. ▲具有过氧化氢气体过滤系统，周围空气中 8h 加权过氧化氢浓度<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>。</p> <p>14. ▲灭菌后灭菌负载 H2O2 残留量<math>\leq 8\text{mg}/\text{KgH}_2\text{O}</math>。</p> <p>15. ▲毒理学检测，经急性经口毒性试验检测实属无毒级，经一次完整皮肤刺激试验结论为无刺激性，小鼠骨髓噬多染红细胞微核试验结果呈阴性，可确保灭菌后对病员及操作人员无残留危害(供应商应提供国家认可的检测机构出具的检测报告复印件予以佐证)。</p> <p>16. ▲理化性监测，灭菌后对不锈钢和碳钢器械的腐蚀率 <math>R(\text{mm}/\text{a}) \leq 0.0050</math>，对铝和铜器械的腐蚀率 <math>R(\text{mm}/\text{a}) \leq 0.0090</math>。</p>
--	--	--	--

标的名称：脉动真空压力蒸汽灭菌器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>17. 有效容积：<math>\geq 0.6\text{m}^3</math>、双门、电热一体机。</p> <p>18. 灭菌室尺寸 <math>1250\text{mm} \times 650\text{mm} \times 750\text{mm}</math> (允差<math>\pm 20\text{mm}</math>)。</p> <p>19. 外形尺寸：<math>1680\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 2030\text{mm}</math> (允差<math>\pm 20\text{mm}</math>)。</p> <p>20. 设计压力：0.23MPa~0.25MPa。</p> <p>21. 设计温度：135℃~140℃。</p>

		<p>22. 工作压力：0~0.22MPa。</p> <p>23. 工作温度：132℃~134℃</p> <p>24. 极限真空度：≤-0.1MPa。</p> <p>25. ▲整机功率≥36KW。真空度≥-94KPa(提供工作时触摸屏显示的图片)。</p> <p>26. 装卸推车：格栅装载。配不锈钢灭菌车为1辆,灭菌车必须有防烫伤把手,不锈钢搬运车2辆。</p> <p>27. ▲门板为 S30408 不锈钢,柜门厚度≥10mm,柜门需保温,保温厚度≥30mm防止柜门表面温度过高灭菌有限的保温。柜门开启方式为气密式快开门,减少电机维修故障,柜门加强筋≥10根。</p> <p>28. ▲程序选择:≥7英寸彩色触摸屏显示,微电脑控制,自动完成灭菌过程,具有织物、器械、BD、液体、真空检漏、自定义一和自定义二程序、手动等基本程序。整个过程自动控制、有低温、高温报警和误操作保护。同时具有压力和温度双重控制,具有超压超温排汽、低温补偿,安全连锁(提供故障显示信息表)。</p> <p>29. 管路要求:管路均采用不锈钢管道和不锈钢快装接头。</p> <p>30. 密封门:带有压力安全联锁装置、双门互锁,保证有菌区与无菌区的有效隔离。</p> <p>31. ▲灭菌器主体寿命及材质:主体设计≥10年(≥30000次灭菌循环);主体结构为矩形环形加强筋结构,加强筋大于8根。内壳为 S30408 不锈钢;内壳厚度≥6mm,门胶圈位于主体上,不能在门上,材料为高抗撕硅橡胶。主体结构为内筒体和加强筋和外筒体结构组成。</p> <p>32. 记录及控制要求:内置中文热敏打印机,打印机无须更换色带,根据需要随时实时打印,对打印参数进行审核签字确认。</p> <p>33. 内室疏水装置:程序控制,采用气动角座阀自动疏水。</p> <p>34. ▲加热元件选用不锈钢材质精制而成,一旦损坏,可实现对电热管单根或</p>
--	--	---

		<p>多根进行更换等特点。</p> <p>35. 具备自动加水功能。</p> <p>36. 采用温度控制器作为对加热元件的辅助保护措施。</p> <p>37. 采用软水机，保证发生器用水符合要求。</p> <p>38. 缺水自动保护功能：采用液位控制器和温度控制器双重自动保护措施。</p> <p>39. 配无油静音压缩机 1 台，满足脉动真空灭菌器压缩机气源。</p> <p>40. ★供应商须承诺在中标后正式交货前按照《中华人民共和国特种设备安全法》的规定向采购人提供符合要求的证明材料，未提供将的视为虚假投标。</p>
--	--	--

标的名称：全自动生化分析仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>41. 分析速度：纯生化比色恒速<math>\geq 800\text{T/H}</math>。</p> <p>42. 测试方法：终点法、固定时间法、动力学法、离子电极法。</p> <p>43. 分析项目数<math>\geq 185</math> 项。</p> <p>44. 常规样本位：<math>\geq 190</math> 个，圆盘进样，不接受轨道进样。</p> <p>45. ▲样本针：支持最小加样量<math>&lt; 1.6\mu\text{L}</math>，<math>0.1\mu\text{I}</math> 步进，具有自动冲洗，防撞保护、堵针检测盒空吸检测功能。</p> <p>46. 试剂盘：试剂位<math>\geq 180</math> 个，试剂仓温度<math>2^{\circ}\text{C}\sim 8^{\circ}\text{C}</math>，配备试剂盘独立旋转按钮。</p> <p>47. ▲每个测试能同时加入试剂种树；支持<math>1\sim 4</math> 种试剂。</p> <p>48. 搅拌针数：<math>\geq 2</math> 根。</p> <p>49. 试剂加样最大量：<math>\leq 200\mu\text{I}</math>，<math>0.5\mu\text{I}</math> 步进。</p> <p>50. ▲温控方式：采用非水浴、油浴方式恒温，以便于后期无需添加任何恒温液何抑菌剂等，有效降低维护和保养成本，反应温度控制在<math>37^{\circ}\text{C}\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math></p> <p>51. 比色杯：<math>\geq 165</math> 个。</p> <p>52. 清洗装置配带 8 阶温水自动清洗功能。</p> <p>53. ▲最小反应体积<math>\leq 70\mu\text{I}</math>。</p>



		<p>54. 光学系统：光栅后分光。</p> <p>55. 波长范围：340nm～850nm，波长数≥16 个。</p> <p>56. 吸光度线性范围：0～3.5Abs。</p> <p>57. 抗杂光能力：0～4.8Abs。</p> <p>58. ▲支持 HbA1c 全血测试功能(提供功能照片复印件)。</p> <p>59. ▲试剂在线装载：运行中支持试剂在线装载功能，配试剂条码扫描模块</p> <p>60. 操作系统：全中文操作界面，Windows 操作系统，具有参数自动导入，防项目交叉污染程序、酶线性拓展、水质检测功能。</p> <p>61. 配套系统：具有原厂生产的完整配套生化试剂、校准品、质控品，原厂配套有注册的试剂项目≥58 个与原厂配套有注册的校准项目≥29 项。</p> <p>62. ★配置清单及要求：主机、软件、基本附件包、电源线、使用说明书、保修卡。</p>
--	--	---

标的名称：心肺复苏仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>63. ▲电动电控型心肺复苏机，无需任何气源即可实现心脏按压，摆脱了长途转运过程中气源不足无法按压的问题。</p> <p>64. ▲插拔式 2 块(同时装入)可充电锂电池，可连续工作≥90 分钟，更换任一电池时不中断按压。</p> <p>65. 采用背板加双侧支臂式按压结构，支臂与底板采用卡扣式连接。设备连接完毕后仅 2 步操作即可实现按压，第一步开机，第二步启动按压。</p> <p>66. ▲配负压吸引盘，有效提拉胸腔回弹，提升血流和防止胸腔塌陷的发生</p> <p>67. ▲启动按压键，按压头接触到患者后完成自动定位，无需人工拉动按压头进行定位</p> <p>68. ▲整机重量(含电池及背板)≤9kg。</p> <p>69. 在线充电时同时进行正常使用。</p> <p>70. ▲彩色触摸屏，尺寸≥3.5 英寸，亦可通过薄膜独立按键使用</p> <p>71. 按压深度：30～53mm，连续可调。</p> <p>72. 自动按压频率：≥110 次/min</p> <p>73. 按压模式：15:2 模式、30:2 模式和</p>

		<p>连续按压模式。</p> <p>74. 按压/释放比：按压/释放比为 50%(即 1:1)。</p> <p>75. 电量报警：具有电量显示图标，当电池电量低时，可产生电池电量不足报警。</p> <p>76. 报警静音时间：≤120s。</p> <p>77. 安装，2 步操作，可在 10 秒内完成安装。</p> <p>78. 具有手臂固定带和移位固定带，手臂可与按压装置固定连接，能够在移动过程中使用。</p> <p>79. ▲CPR 模式：有无线通讯和联网功能，可实现与呼吸机联动，实现按压通气比 30:2。</p> <p>80. 设备兼容性：背板采用塑料纤维材质，可透 X 光，可配合超声、触诊、除颤使用，无需拆卸机器即可配合。</p> <p>81. 配有便携式一体化背囊，利于野外或转运过程中携带使用。</p>
--	--	--

标的名称：心电监护仪 2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>82. 屏幕≥10 英寸彩色液晶电容触摸屏，分辨率不低于 1280×800 像素，≥8 通道波形显示。</p> <p>83. 具有光传感器，根据环境光自动调节屏幕亮度功能。具有单独的电池仓，免螺丝刀拆卸更换电池。</p> <p>84. ▲监测参数：可监测心电、血氧、脉搏、无创血压、呼吸、体温等基础参数，可升级 Masimo/ Nellcor SP02、IBP、ETCO2、C.O. 等参数模块。</p> <p>85. 心电：配 3/5 导心电，支持升级 6/12 导心电，支持升级 Glasgow12 导静息心电分析；</p> <p>86. 具有智能导联脱落，多导同步分析功能；</p> <p>87. ▲具有心电抗干扰能力，耐极化电压：±650mV；共模抑制能力≥106db；</p> <p>88. 具备心拍类型识别功能，可区分正常心拍、异常心拍、起搏心拍；</p> <p>89. ▲≥27 种心律失常分析，包括房颤、室颤、停搏；</p> <p>90. 具有 ST 段分析和 ST View 功能，可</p>

		<p>实时监测 ST 段，评估心肌缺血情况，测量范围-2.5mV~+2.5mV。</p> <p>91. 具有 QT/QTc 测量功能，提供 QT、QTc 参数值，测量范围：200ms~800ms；</p> <p>92. 支持 HRV 心率变异性分析功能。</p> <p>93. 血氧：测量范围为 0%~100%；在 70%~100%范围内，成人/儿童测量精度为 ±2%(非运动状态下)，新生儿为 ±3%(非运动状态)。</p> <p>94. ▲支持升级 Masimo 血氧，可显示弱灌注指数(PI)，PI 弱灌注指数范围：2%~20%；</p> <p>95. 无创血压：成人：收缩压 25mmHg~290mmHg，舒张压 10mmHg~250mmHg，平均压 15mmHg~260mmHg；小儿：收缩压 25mmHg~240mmHg，舒张压 10mmHg~200mmHg，平均压 15mmHg~215mmHg；新生儿：收缩压 25mmHg~140mmHg，舒张压 10 mmHg~115mmHg，平均压 15mmHg~125mmHg；</p> <p>96. 血压测量模式：手动、自动、序列、整点和连续测量。</p> <p>97. 具有动态血压监测界面，分析界面下查看病人测量时间段的收缩压和舒张压的正常数据、低于正常数据以及高于正常数据的百分率，同时还可以看到收缩压和舒张压的平均值、最大值和最小值。</p> <p>98. 体温：具有双通道体温监测，应支持 CY 和 YSI 两种体温探头类型。</p> <p>99. 支持多种界面显示标准、大字体、动态趋势、呼吸氧合、它床观察、ECG 全屏、EWS、单血氧、ECG 半屏；可选支持 ECG12 导、PAWP、CCHD 界面。</p> <p>100. 用户可自定义调节界面布局波形和参数功能。</p> <p>101. 支持计时器功能，最少可以同时显示 2 个计时器，可以分别对每个计时器进行设置，计时器在设定的时间到达后会进行提示。</p> <p>102. 计算功能：具有药物计算、肾功能计算、氧合计算、通气计算、血流动力学计算和滴定表功能。</p> <p>103. 支持 ≥240 小时趋势图/表、≥3500</p>
--	--	---

		<p>组 NIBP 列表、≥2500 组报警事件、≥48 小时全息波形、≥48 小时心律失常数据的存储和回顾。</p> <p>104. 支持 24 小时心电概览报告，可查看心率统计、心律失常统计、QT/QTc 统计、ST 段统计、起搏统计信息。</p> <p>105. ▲支持多种临床辅助决策功能：EWS 早期预警评分，可选支持 CCHD 筛查、SepsisSight 脓毒症筛查、GCS 格拉斯哥昏迷评分。</p>
--	--	--

标的名称：全数字多道心电图

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>106. ECG 输入通道：标准 12 导联心电信号同步采集。</p> <p>107. 导联选择：手动/自动可选，(支持 Nehb、Cabrera 导联体系)。</p> <p>108. ▲频率响应：0.01Hz~450Hz。</p> <p>109. ▲耐极化电压：±880mV (±5%)。</p> <p>110. 时间常数：≥5s。</p> <p>111. 共模抑制比：≥140dB (AC 滤波开启)；≥123dB (AC 滤波关闭)。</p> <p>112. A/D 转换：24bit。</p> <p>113. ▲采样率：38kHz~40kHz。</p> <p>114. ▲灵敏度选择：1.25、2.5、5、10、20、10/5、自动 (AGC) mm/mV ±5%</p> <p>115. 抗干扰滤波：具有交流滤波、肌电滤波、基线漂移滤波、低通滤波功能</p> <p>116. 自动分析功能：具有 12 导联同步自动分析以及 RR 分析功能</p> <p>117. 设备内置存储器，存储病历≥800 例</p> <p>118. ≥7 英寸彩色液晶显示屏，倾斜角设计，支持显示背景网格，外接 U 盘和 SD 卡导入导出数据。</p> <p>119. 走纸速度：5、6.25、10、12.5、25、50 mm/s (±3%)。</p> <p>120. 记录通道：3×4、3×4+1R、3×4+3R、6×2、6×2+1R、12×1。</p> <p>121. 记录纸规格：支持折叠纸打印，打印纸宽度为：210mm。</p> <p>122. 记录内容：心电波形、分析结果、明尼苏达码、平均模板以及导联名称、走纸速度、增益、滤波器、日期、中文患者信息、标记。</p>

		<p>123. ▲支持心电向量。</p> <p>124. 手动、自动、节律、R-R 四种工作模式可供选择。R-R 间期检测，并将 R-R 趋势测量报告连同心电波形一并给出</p> <p>125. ▲支持 DAT、PDF、FDA-XML、DICOM 格式，满足医院信息化需求。</p> <p>126. 外部隐藏式提手，内置可充电锂离子电池，充足后可正常工作时间<math>\geq 4</math> 小时。</p>
--	--	--

标的名称：心电监护仪 1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>127. 插件式监护仪，主机内置<math>\geq 2</math> 槽位插件槽。</p> <p>128. <math>\geq 12</math> 英寸彩色液晶电容触摸屏，分辨率不低于 <math>1280 \times 800</math> 像素，<math>\geq 10</math> 通道波形显示。</p> <p>129. 具有光传感器，根据环境光自动调节屏幕亮度功能。</p> <p>130. 支持拼音、英文输入法。具有单独的电池仓，免螺丝刀拆卸更换电池。</p> <p>131. ▲可监测心电、血氧、脉搏、无创血压、呼吸、体温等基础参数，可升级 Masimo/Nellcor SpO<sub>2</sub>、血压、IBP、ETCO<sub>2</sub>、C.O.、AG、ICG、麻醉深度、氧浓度、窒息唤醒等参数模块。</p> <p>132. 配 3/5 导心电，支持升级 6/12 导心电，具有智能导联脱落，多导同步分析功能；</p> <p>133. ▲具有心电抗干扰能力，耐极化电压：<math>\pm 850\text{mV}</math>，系统噪声<math>\leq 25 \mu\text{V}</math>；</p> <p>134. ▲心电模式具有诊断、手术、监护、ST 模式，其中手术、监护、ST 模式共模抑制能力<math>\geq 106\text{db}</math>；具备心拍类型识别功能，可区分正常心拍、异常心拍、起搏心拍；</p> <p>135. ▲<math>\geq 27</math> 种心律失常分析，包括房颤、室颤、停搏等；</p> <p>136. 具有心率变异性分析功能；</p> <p>137. 支持升级 Glasgow12 导静息心电分析，适用于成人、小儿和新生儿；</p> <p>138. 具有 ST 段分析和 ST View 功能，可实时监测 ST 段，评估心肌缺血，测量范围<math>-2.5\text{mV} \sim +2.5\text{mV}</math>；</p> <p>139. 具有 QT/QTc 测量功能，提供 QT、</p>

		<p>QTc 参数值,测量范围: 200ms~800ms;</p> <p>140. 无创血压具有五种测量模式: 手动、自动、序列、整点和连续测量; 具有动态血压监测界面</p> <p>141. 具有多种界面显示: 标准、大字体、动态趋势、呼吸氧合、它床观察、ECG 全屏、ECG 半屏、ECG12 导、麻醉深度、PAWP、EWS、单血氧、CCHD 界面(选配)等;</p> <p>142. 用户可自定义调节界面布局波形和参数功能;</p> <p>143. 支持计时器功能,可以同时显示最多 4 个计时器。</p> <p>144. 计算功能: 具有药物计算、肾功能计算、氧合计算、通气计算、血流动力学计算和滴定表功能;</p> <p>145. 可支持≥240 小时趋势图/表、≥3500 组 NIBP 列表、≥2500 组报警事件、≥48 小时全息波形、≥48 小时心律失常数据的存储和回顾</p> <p>146. 具备 24 小时心电概览报告, 可查看心率统计、心律失常统计、QT/QTc 统计、ST 段统计、起搏统计等信息。</p> <p>147. 具有临床辅助决策功能: GCS 格拉斯哥昏迷评分、EWS 早期预警评分, 可支持 SepsisSight 脓毒症筛查及 CCHD 筛查等。</p> <p>148. ▲使用年限不低于 10 年(供应商应在投标文件里附产品铭牌或说明书照片复印件予以佐证)。</p>
--	--	--

标的名称: 麻醉机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p><b>技术规格:</b></p> <p>149. 工作环境, 温度: 10℃~40℃, 湿度: 15%~95%。</p> <p>150. 电源: 220V~240V, 50/60Hz。</p> <p>151. 配锂电子(非铅酸)后备电池, 后备电池使用时间≥90 分钟(新电池, 环境温度 25℃)。</p> <p>152. 接口: ≥1 个多功能复用接口、支持网络和软件在线升级功能, ≥1 个 RS-232C 串行通讯接口, ≥1 个 VGA 接口, ≥2 个 USB 接口。</p>

		<p>153. ▲机架：带大工作台侧栏杆推车，具有抽屉，配脚轮刹车。</p> <p>154. 适合内窥镜手术模式：具备三级照明，能够在黑暗环境中提供麻醉机工作台面照明。</p> <p>155. 配 4 个附属输出电源接口。具有独立的 LED 报警指示灯。</p> <p>156. ▲非待机状态转动关机旋钮，主机具备 10 秒延迟关机功能，以避免误操作保证病人安全。</p> <p>157. 用于对成人、小儿和新生儿的吸入麻醉及呼吸管理。</p> <p><b>气源：</b></p> <p>158. 配氧气、空气两气源。</p> <p>159. 具备氧笑联动系统，保证接入氧气时氧浓度<math>\geq 25\%</math>。</p> <p>160. 快速充氧范围 25L/min<math>\sim</math>75L/min。</p> <p><b>流量计：</b></p> <p>161. 电子显示流量计，空气范围：0L/min<math>\sim</math>15L/min，氧气范围：0L/min<math>\sim</math>15L/min。</p> <p>162. ▲电子流量计配备屏幕数字显示和虚拟流量管显示，屏幕可显示新鲜气体设置总流量和氧浓度。</p> <p>163. 可支持直观的适宜低流量麻醉的新鲜气体流量指示工具。</p> <p>164. 具备备用流量计(总流量计)。具有辅助流量计，用于辅助吸氧。</p> <p>165. 具备麻药消耗量统计功能。</p> <p>166. 经鼻高流量给氧功能，输出流速范围 0<math>\sim</math>60L/min。</p> <p><b>挥发罐：</b></p> <p>167. 配单麻醉罐位。</p> <p>168. ▲配一个同品牌挥发罐，挥发罐和主机同品牌，同品牌非其他品牌代工贴牌(非 OEM)产品，具备压力、流速和温度补偿。</p> <p><b>呼吸回路：</b></p> <p>169. 回路整体可徒手拆卸，一体化回路，无裸露连接管线，防止意外脱落或误连接。</p> <p>170. 回路整体可旋转<math>\geq 30^\circ</math>，以满足不同手术无需移动麻醉机的要求。回路部件可以耐受<math>\geq 134^\circ\text{C}</math>高温高压消毒以避</p>
--	--	--

		<p>免院内交叉感染。</p> <p>171. 二氧化碳吸收罐，容积<math>\geq 1500\text{ml}</math>。</p> <p>172. 内置双流量传感器，分别在吸入端，呼出端。流量传感器监测频率为<math>\geq 1000</math> 次/秒。</p> <p>173. 低回路系统容积，为快速调节新鲜气体流量以及输出麻药浓度提供了保障</p> <p>174. 具有共同新鲜气体输出口 (ACGO)，输出口无需改装可直接连接特殊的开放式回路，如 Bain 回路、T 管等。也可不选 ACGO，以防止误操作。</p> <p>175. 具有回路整体加温功能，保证回路不受积水影响，保证流量传感器精准及向病人提供温暖气体，避免对呼吸道的刺激。</p> <p>176. 具有 <math>\text{CO}_2</math> 旁路功能，在机械通气过程中，更换钠石灰罐无需选择确认，无需关停机械通气，可方便直接更换。</p> <p>177. 具备智能回路识别报警系统，当钠石灰罐未安装到位时，机器能智能识别，并报警提示。</p> <p>178. 配可调节回路皮囊支架，手动通气时操作。</p> <p>179. 呼吸系统泄漏量<math>\leq 60\text{mL/min}</math> (在 <math>3.0\text{kPa}</math> 压力条件下)。</p> <p><b>呼吸机：</b></p> <p>180. 气动电控呼吸机，全中文操作和显示。</p> <p>181. ▲提供辅助/控制通气，通气模式：包括 VCV、PCV 模式，可选配/升级 SIMV (SIMV-VC、SIMV-PC)、压力控制容量保证通气 (PCV-VG) 以及 PS 模式。</p> <p>182. 潮气量设置范围：<math>10\text{ml} \sim 1500\text{ml}</math>。</p> <p>183. 吸气压力设置范围：<math>5\text{cmH}_2\text{O} \sim 80\text{cmH}_2\text{O}</math>。</p> <p>184. 支持压力范围：<math>0.3\text{cmH}_2\text{O} \sim 60\text{cmH}_2\text{O}</math>。</p> <p>185. 呼吸频率：<math>2</math> 次/分钟<math>\sim 100</math> 次/分钟。</p> <p>186. 吸呼比：<math>4:1 \sim 1:8</math>。</p> <p>187. 压力限制范围：<math>10\text{cmH}_2\text{O} \sim 100\text{cmH}_2\text{O}</math>。</p> <p>188. 电子 PEEP，显示屏设置，范围：OFF，</p>
--	--	---



		<p>3cmH<sub>2</sub>O~30cmH<sub>2</sub>O。</p> <p>189. 吸气暂停：OFF，5%~60%。</p> <p>190. 上升式风箱，可以直接观察病人实际呼吸状态，保证安全。</p> <p>191. 具备吸入端，呼出端双流量传感器，实现动态潮气量实时自动补偿功能，补偿新鲜气体变化、气体压缩、回路顺应性变化以及小的回路泄漏造成的吸入潮气量和设置潮气量的误差。具备内置第三基准流量传感器，用户可自行校准吸入和呼出端流量传感器。</p> <p>192. 具备心肺旁流模式(CPB)，且心肺旁流模式可在机控通气下启动。</p> <p><b>数字和波形监测：</b></p> <p>193. 具备三级声光报警功能，有独立红黄报警灯显示。</p> <p>194. ▲彩色触摸屏≥15 英寸，可同屏显示≥3 通道波形和呼吸环图。</p> <p>195. ▲电容触摸屏，支持手势操作。</p> <p>196. 内置≥3 槽位插件槽，可直接热插拔插件。</p> <p>197. ▲插件可在同品牌监护仪和麻醉机之间通用。</p> <p>198. ▲配置插件：EtCO<sub>2</sub>，以适应全凭静脉无需监测麻醉气体的需求。</p> <p>199. 同屏幕显示≥3 通道波形[包括压力时间波形、流速时间波形、容量时间波形、呼末 CO<sub>2</sub> 波形(可选)]，波形和环图可以同屏显示。</p> <p>200. 潮气量监测范围：0~3000ml。</p> <p>201. 分钟通气量监测范围：0~99L/min。</p>
--	--	---

标的名称：神经肌肉低频刺激仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>202. ▲柜式一体机，≥7 英寸彩色触摸屏加一键飞梭显示操作。</p> <p>203. ▲器具有≥8 组针插式电极输出，独立可控，互不干扰。</p> <p>204. 时间设定功能：时间范围为 1min~99min 可调，单步长为 1min。</p> <p>205. 输出波形：双向不对称方波。</p> <p>206. 脉冲频率：0.5Hz~10Hz 可调，频率为 0.5Hz≤f&lt;1Hz 时，单步长为 0.1Hz，频率为 1Hz≤f≤10Hz 时，单步</p>

			<p>长为 1Hz。</p> <p>207. 脉冲宽度：0.1ms~10ms 可调，脉宽为 <math>0.1\text{ms} \leq t_w &lt; 1\text{ms}</math> 时，单步长 0.05ms，脉宽为 <math>1\text{ms} \leq t_w \leq 10\text{ms}</math> 时，单步长 0.5ms。</p> <p>208. 输出强度：各输出通道独立控制，每路输出电流峰值 <math>I_p</math> 从 0mA~99mA 可调，步长为 1mA 负载阻抗 500 <math>\Omega</math>。</p> <p>209. 连续工作时间 <math>\geq 8\text{h}</math>。</p> <p>210. 大气压力：700hPa~1060hPa；额定电压：<math>\sim 220\text{V} \pm 10\%</math>；电源频率：50Hz <math>\pm 1\text{Hz}</math>。</p> <p>211. ▲具有过流保护。</p>
--	--	--	---

标的名称：医用电动锯、钻

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p><b>摆锯参数：</b></p> <p>212. 充电器电源电压 AC220V/50HZ</p> <p>213. 锯频 <math>\geq 16000</math> 次/分</p> <p>214. 摆幅 4 度</p> <p>215. 主机温升 <math>\leq 25^\circ\text{C}</math></p> <p>216. 噪音 <math>\leq 75\text{db}</math></p> <p>217. 重量 <math>\leq 1300</math> 克</p> <p>218. 输出功率 <math>\geq 57\text{W}</math></p> <p><b>空心钻参数：</b></p> <p>219. 充电器电源电压 AC220V/50HZ</p> <p>220. 转速 0~600 转/min</p> <p>221. 额定扭矩 <math>\geq 3.8</math> 牛·米</p> <p>222. 主机温升 <math>\leq 25^\circ\text{C}</math></p> <p>223. 噪音 <math>\leq 70\text{db}</math></p> <p>224. 重量 <math>\leq 1300</math> 克</p> <p>225. 输出功率 <math>\geq 57\text{W}</math></p> <p>226. 同心度轴向跳动：&lt;5 丝</p>

标的名称：空气波压力循环治疗仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>227. 柜式一体机，可同时使用两个八腔气囊。</p> <p>228. 液晶触摸屏加旋转编码器操作。</p> <p>229. 时间设定功能时间范围为 0~60min，步长 1min。</p> <p>230. 生物波功能：</p> <p>a. 四组生物波输出。</p> <p>b. 输出模式分为连续波、正弦波和方波</p>

		<p>三种模式。</p> <p>c. 脉冲频率应为 1Hz~99Hz 连续可调，步长为 1Hz，脉冲宽度为 500 μs。</p> <p>231. 充气模式：八种基础充气模式，可任意组合治疗。</p> <p>232. 治疗仪压力范围：5kPa~25kPa 可调。</p> <p>233. 极限压强≤40kPa，且超过 2kPa 的持续时间应≤3min。</p> <p>234. 过压保护：治疗仪应具有过压保护措施。</p> <p>235. 手动释压器：治疗仪应提供在各种状态下手动解除患者压强的措施。</p> <p>236. 连接：连接管路应有防止接错的装置或标识。</p> <p>237. 工作噪声：治疗仪正常工作时的噪声应≤70dB。</p>
--	--	---

标的名称：电动四维颈腰椎牵引床

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>238. 内置≥8 种牵引模式，具有牵引补偿。</p> <p>239. 椎牵引力可调范围：0~300N，步长为 1N，</p> <p>240. 腰椎牵引力可调范围：0~990N，步长为 1N；</p> <p>241. 设备具有牵引力实时监测功能，允差±30N；</p> <p>242. 设备具有紧急保护措施，在牵引治疗过程中，按下急退按键，可使牵引力松弛至初始状态。</p> <p>243. 设备具有加热床垫、颈部加热带，加热功能可单独开启或关闭。</p> <p>244. 四维牵引模式：上折牵引角度 0~10 度；下折牵引角度 0~30 度；左右旋转牵引角度都是 0~25 度；左平摆最大角度 20 度，右平摆最大角度 20 度；</p> <p>245. 患者数据库管理系统：可添加、删除或编辑患者病历信息，随时查看患者记录。</p>

标的名称：检验检查结果自助打印终端

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>246. 红外触摸液晶显示屏：≥32 英寸（非外接），用来显示患者姓名、检查类型、数量，同时语音提示患者报告张数</p>

		<p>以及胶片数量、打印时间、打印进度等。</p> <p>247. 可与需求方的 PACS、HIS、LIS 信息化系统链接，实现患者在自助终端系统上查询并打印 CT、MR、DR、胃肠机、乳腺机、DSA 检查的影像图片和 A4 纸质报告打印同步输出。</p> <p>248. 采用 OCR 识别技术，识别率<math>\geq 99\%</math>，并具有定位识别功能。</p> <p>249. 自助打印终端患者可通过不同方式获取报告，包含医院条形码扫描打印或二维码打印或身份证打印。</p> <p>250. 对病患取结果的记录进行收集统计分析，病患打印的时间、打印数量都可以一目了然同时，可以按条件(检查号、姓名、时间等)进行查询相应的打印记录、修改、补打、人工识别操作。</p> <p>251. 自助打印机拥有缺胶片及故障自动提示、报警功能；状态远程监控及远程维护和监控信息安全功能；拥有按时间、设备类型、尺寸单独统计打印数量功能；拥有语音播报功能；具有后台管理功能</p> <p>252. 处理速度：胶片连续打印速度(14<math>\times</math>17)英寸的<math>\geq 75</math> 张/h，8<math>\times</math>10 的<math>\geq 90</math> 张/h。报告打印速度首张速度<math>\leq 10s</math>，后续<math>\leq 2s</math>。</p> <p>253. 自助打印机分辨率不低于 1920<math>\times</math>1080dpi，含<math>\geq 4G</math> 内存，<math>\geq 500GB</math> 硬盘；医用干式胶片打印分辨率不低于 508dpi。</p> <p>254. 供片盒：2 个，可同时在线打印 2 个供片盒，每个片盒可容纳<math>\geq 100</math> 张胶片。报告容量<math>\geq 250</math> 张/个。</p> <p>255. 可兼容：(8<math>\times</math>10)英寸，(10<math>\times</math>12)英寸，(11<math>\times</math>14)英寸，(14<math>\times</math>17)英寸的胶片</p> <p>256. 装片方式：明室装片</p> <p>257. 打印机类型：黑色碳粉激光</p> <p>258. 打印方向：双向逻辑查找</p> <p>259. 打印质量：最大分辨率：<math>\geq 5760 \times 1440dpi</math></p> <p>260. 打印速度黑色文本(A4)：约 33PPM(经济模式)<math>\times 4</math>；黑色文本(A4)：约 10IPM(标准模式)<math>\times 5</math>；黑色文本</p>
--	--	--

		<p>(A4): 约 18IPM(经济鲜明模式)×5</p> <p>261. 打印功能: 安静模式: 支持; 逐份打印: 支持。</p> <p>262. 打印机语言: ESC/P-R(Non PC); ESC/P Raster。</p> <p>263. 打印纸处理: 进纸器数量: 至少 1 个; 后部进纸容量(最大值): ≥100 页(A4 普通纸, 80g/m<sup>2</sup>)。</p> <p>264. 自助打印服务器软件: 支持采用报告数据统一管理; 支持 Windows 操作系统; 支持大任务量并发请求; 支持多在线存储管理; 支持报告数据生命周期自动管理, 通过设定策略自动清理历史数据。</p> <p>265. ▲能实现检验科和放射科同时打印报告。</p>
--	--	--

标的名称: 煎药机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>266. 双缸高压二煎煎药包装一体机; 不锈钢煎药锅≥20000ml×2, 玻璃缸包装锅容量≥8000ml。</p> <p>267. 可同时煎至少 2 个患者的中药。每个患者可煎 1~10 副中药</p> <p>268. ▲≤20min 完成煎药且浓度是能达到 ≥90%, 药渣药液自动分离, 自动过滤。二次煎药, 混合包装。</p> <p>269. 煎药文火和武火自动转换</p> <p>270. 自带二煎储存锅, 独立包装锅。可实现煎药和包装同时进行。</p> <p>271. ▲预约泡药功能, 达到预约时间自动开始煎药</p> <p>272. 包装系统人性化设计, 每个数据均设有独立的调节; 按键, 避免按键实物, 造成机器故障; 包装自动跟踪检测, 无药液自动停止灌装; 自带功能检测键, 故障检测键; 包装容量微调校正; 煎药过程中, 自动开启包装预热功能。</p> <p>273. 包装容量: 以 5ml 为单位, 50ml~300ml 可调</p> <p>274. 包装数量: 1 袋~250 袋可调</p> <p>275. 总功率: ≥4850W</p>

标的名称: 中药熏蒸治疗仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			276. 通道数: 双通道(二个喷头), 微电

		脑独立控制； 277. 保温及治疗功率 1、2、3、4 档可调； 278. 药液从常温加热到 95℃时间≤15min 279. 治疗时间 1min~60min 可调； 280. 具有低液位报警及温度保护开关功能； 281. 设备具有保温功能，保温温度 70℃~90℃可调； 282. 温度监测功能，可实时监测体表温度，超过 45℃具有提示音，50℃切断电源； 283. 按键操作、治疗结束、预热达到设定温度及缺液时具有声音提示； 284. 当熏蒸机加热容器中气压≥0.08MPa 时，减压阀排气减压； 285. 喷杆关节多角度旋转可调，满足临床患者坐姿卧姿不同体位的熏蒸需求； 286. 设备输入功率：≥2100VA； 287. 额定装药最大容量：≥5L ； 288. 智能倒计时功能，药液温度达 97℃开始倒计时； 289. 机箱容器部分和电路显示部分采用分体设计，便于保养和维修,并做到完全隔离； 290. 采用气路、液路防阻塞设计及工艺； 291. 采用直径≥16mm 排液管路； 292. 外置气路过滤器；箱体及排气装置、注塑箱体结构。
--	--	--

标的名称：移动式中药熏蒸机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			293. ▲通道数：双通道(二个喷头)，微电脑独立控制； 294. ▲保温及治疗功率≥4 档可调； 295. 药液从常温加热到 95℃时间≤15min 296. 治疗时间 1min~60min 可调； 297. 具有低液位报警及温度保护开关功能； 298. 设备具有保温功能，保温温度 70℃~90℃可调； 299. ▲温度监测功能，可实时监测体表

		<p>温度, 超过 45℃ 具有提示音, 50℃ 切断电源;</p> <p>300. 按键操作、治疗结束、预热达到设定温度及缺液时具有声音提示;</p> <p>301. 当熏蒸机加热容器中气压大于 0.08MPa 时, 减压阀排气减压;</p> <p>302. 喷杆关节多角度旋转可调, 满足临床患者坐姿卧姿不同体位的熏蒸需求;</p> <p>303. 设备输入功率: 2100VA;</p> <p>304. 额定装药最大容量: <math>\geq 5L</math> ;</p> <p>305. 智能倒计时功能, 药液温度达 97℃ 开始倒计时;</p> <p>306. 机箱容器部分和电路显示部分采用分体设计, 便于保养和维修, 并做到完全隔离;</p> <p>307. 采用气路、液路防阻塞设计及工艺;</p> <p>308. 采用直径达 16mm 排液管路, 确保排液方便快捷不阻塞, 便于维护;</p> <p>309. 外置气路过滤器, 方便清洁维护;</p> <p>310. 箱体及排气装置、注塑箱体结构。</p>
--	--	--

标的名称: 恒温蜡疗机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>311. 电源: AC220V<math>\pm</math>10%; 50Hz<math>\pm</math>1Hz;</p> <p>312. 功率: 3500VA;</p> <p>313. 容积: 蜡箱<math>\geq</math>65 升、饼箱 80 升<math>\times</math>2;</p> <p>314. ▲饼箱: 饼箱可一次性储存<math>\geq</math>12 盘蜡, 分成两个饼箱共 4 个区, 每区均可独立工作, 单独控温。</p> <p>315. 显示方式: <math>\geq</math>10 英寸彩色液晶触摸显示屏, 可实时显示仪器工作状态;</p> <p>316. 温控范围: 融蜡箱 58℃<math>\sim</math>85℃, 制饼箱 45℃<math>\sim</math>65℃, 温控精度: <math>\pm</math>3℃;</p> <p>317. ▲智能模式: 7<math>\times</math>24H 按照设定程序控制, 可以提前一周预约, 可自动启动、融蜡、消毒、保温; 常规模式: 可对蜡箱进行一键急融, 可对蜡饼箱进行一键恒温;</p> <p>318. 工作模式<math>\geq</math>2 种: 预约制饼模式: 分为“蜡箱制饼”和“饼箱制饼”, 其中“蜡箱制饼”先从蜡箱融蜡, 然后将融化的蜡液注入饼箱制饼; “饼箱制饼”, 是在饼箱有未用完的冷却蜡饼的情况下, 直接在饼箱加热至使用温度;</p>

		<p>快速制饼模式：设定好参数后设备即刻启动制作蜡饼。</p> <p>319. 风道设计：采用循环风道系统设计，确保蜡饼内部无夹心无蜡液共存；</p> <p>320. 石蜡清洁：通过加热介质将蜡加热至液态，并进行过滤和消毒。</p> <p>321. 双重安全保护：超温保护、低液位报警；</p> <p>322. 外形尺寸：1250mm×600mm×1000mm(允差±10mm)；左右结构，无需额外操作平台；</p> <p>323. 蜡盘尺寸：475mm×300mm×30mm(允差±10mm)；</p> <p>324. ▲蜡饼厚度选择：3种厚度可供选择，默认薄蜡饼(8mm~12mm)、标准蜡饼(13mm~16mm)、厚蜡饼(17mm~20mm)；</p> <p>325. 具有高温消毒功能；</p>
--	--	---

采购包 2:

标的名称：医疗车

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p><b>基础车技术参数：</b></p> <p>1. ▲车体尺寸：5495mm×1974mm×2620mm(允差±20mm)</p> <p>2. ▲轴距：≥3360mm</p> <p>3. ★排放标准：GB17691-2018 国VI</p> <p>4. 前轮距：1740mm(允差±20mm)</p> <p>5. 后轮距：1708mm(允差±20mm)</p> <p>6. ▲轮胎：215/75R16LT，215/75R16C</p> <p>7. 空调：前后独立空调</p> <p>8. 油箱容积：80L(允差±20%)</p> <p>9. ▲总质量：≥3550Kg</p> <p>10. 整备质量：≥2600Kg</p> <p>11. 排量：≥2000mL</p> <p>12. 功率：≥107kw</p> <p>13. 供油方式：直喷</p> <p>14. 变速箱类型：不低于手动/6挡</p> <p>15. 前悬架类型：麦弗逊式独立悬架</p> <p>16. 后悬架类型：霍奇基斯悬架</p> <p>17. 前轮制动器类型：通风盘</p> <p>18. 后轮制动器类型：盘式</p> <p>19. 安全配置：ABS/EBD</p> <p>20. 发动机：≥2.0T 直列 4 缸涡轮增压</p> <p>21. 燃油类型：柴油</p>



		<p><b>上装配置：</b></p> <p><b>舱内电路、电器系统：</b></p> <p>22. 顶部照明灯≥4 盏 LED，光源≥12V</p> <p>23. 逆变电系统带充电功能，纯正弦波 2000W1 台</p> <p>24. 交/直插座组合插座，220V/10A 五孔电源插座≥4 个</p> <p>25. 12V 的专用电源插座≥2 个</p> <p>26. 开关系统配备各自独立的电器控制开关、保险装置、过载保护装置、智能化的控制切换装置、接地漏电保护装置及送电及断电等相应的安全控制装置。</p> <p>27. 消毒灯带延时功能紫外线消毒灯 1 部。</p> <p>28. 集成线束一体化电路控制保护系统 1 套。</p> <p>29. 外接电源绕线盘 1 套，带≥30 米外接电源线。</p> <p><b>舱内制作系统：</b></p> <p>30. 内顶制作高分子材料；医疗地板整体塑胶，防水、防腐、耐磨、防霉、环保、防火；中隔板复合材料；中隔断与驾驶舱隔离密闭；登记办公柜复合材料</p> <p>31. 工作台配备一套药品、器械组合综合柜及工作台。主要将部分配备的医疗仪器设备(嵌入或放置)于柜体内及登记等相关的功能。所有的柜门及抽屉均要加装锁，不能自行打开，抽屉配备静音的三节导轨，在抽屉内配相应大小尺寸格栅，便于放置液体药瓶，所有柜体及装饰的边缘部分均为圆角、圆弧过度或软包装饰</p> <p><b>医疗辅助系统：</b></p> <p>32. 车载饮水机供医务人员使用 1 台</p> <p>33. 净水桶 1 个，定制</p> <p>34. 污水箱 1 个，定制</p> <p>35. 车窗黑色膜 1 套，定制</p> <p>36. ★投标人在中标后须提供平面布局图进行说明，最终以采购单位确认的平面布局图和车内配置为准进行交付，并确保车辆能在使用地正常上牌，协助办理相关手续。</p>
--	--	--

### 3.3.服务要求

### 3.3.1.服务内容要求

采购包 1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	总体要求	<p>1. 投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等),表面无划伤、无碰撞痕迹,且权属清楚,不得侵害他人的知识产权,不得以次充好,产品来源渠道必须合法,同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。</p> <p>2. 投标人提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范,以及采购文件的质量要求和技术指标与出厂标准。</p> <p>3. 货物制造质量出现问题,投标人应负责三包(包修、包换、包退),费用由投标人负担。</p> <p>4. 货到现场交付完成后由于招标人保管不当造成的质量问题,投标人亦应负责修理,但费用由招标人负担。</p> <p>5. 采购清单内的标的名称可不完全一致。</p> <p>6. 采购标的里涉及到国家有强制要求的产品,投标人须承诺在中标后签订合同前将资料送至招标人处进行确认,否则招标人有权拒签合同。</p>
2		履约能力要求	<p>1. 技术水平</p> <p>1.1 货源保障(包含供应商的针对本次采购标的市场供应情况、生产制造时间,重要工艺的节点控制);</p> <p>1.2 质量保障措施(包含供应商针对本次采购标的的制造生产工艺流程了解,产品出厂后的质量检验方案,产品在运输、安装、调试过程中质量的保障措施及对应核查机制);</p> <p>1.3 供货保障措施(包含供应商拟确定的各个产品制造商的交付时间安排,在供货过程中可能出现紧急情况的考虑以及对应的解决措施;产品出厂后货物的统筹,对应的配送时间安排、配送人员及车辆安排);</p> <p>1.4 服务人员配置及各岗位对应的职能标准(包含为本项目配置的安装、运输、调试、产品使用培训的工作人员名单、联系方式,各个岗位人员分工情况和职能要求)。</p> <p>2. 类似项目履约经验:2021年1月1日至本项目投标文件递交截止时间供应商或其产品制造商具有类似项目履约经验。</p> <p><b>说明:①提供有效的采购合同或供货协议复印件;②类似项目履约经验是指与本包采购标的相同或类似。</b></p> <p>3. 售后服务方案</p> <p>3.1 售后服务体系(包含供应商的内部售后体系图、售后网点,</p>

			<p>供应商针对本项目售后人员配置以及职能标准)；</p> <p>3.2 售后服务流程[包含供应商接到客户售后要求后的具体服务流程(如针对不同的售后要求售后接待人员的处理方式、反馈机制)、维保方式、能够退换货的情形，产品备品备件的储备方案]；</p> <p>3.3 售后服务管理制度(包含售后服务的标准及要求，内部制度，监督考核办法)。</p> <p><b>注：①上述内容详见招标文件评审标准。</b></p> <p><b>②供应商应当根据本项目实际情况提供真实、客观的证明材料。</b></p> <p><b>③供应商应当保证所提交的所有材料的真实性，若提交虚假材料谋取中标的，将上报同级监管部门依法处理。</b></p> <p><b>④供应商根据项目的实际需求和具体情况实事求是地编制投标文件，能具体量化，具有可行性及便于监督考核，不得违反法律、法规规定，不得夸大其词和空口许诺。</b></p>
3	★	商务要求 (本项目的商务要求以此为准)	<p>(一)履约时间和地点</p> <p>1. 履约时间：</p> <p>第一包：政府采购合同签订生效后 30 日内，完成交货、安装调试。</p> <p>第二包：政府采购合同签订生效后 20 日内，完成交货、安装调试。</p> <p>2. 履约地点：梓潼县文昌镇中心卫生院内，采购人指定地点。</p> <p>3. 交货</p> <p>3.1 交货地点及联系人，供应商负责办理运输和保险，将货物运抵采购人指定地点，有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由供应商承担；</p> <p>3.2 供应商应在货物送达到采购人指定地点七日前，向采购人提供货物卸车、清点计划(内容包括：合同号、产品名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明)，并于发运的同时通知采购人；</p> <p>3.3 开箱清点及初步检验时双方应派人员参加。凡由于供应商对合同货物包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良，致使合同货物遭到损坏或丢失，供应商应负责免费更换或补足，并承担由此给采购人造成的一切损失；</p> <p>3.4 货物涉及政府采购商品包装和快递包装的，货物送达至采购人指定地点后，采购人将对供应商是否按照采购文件规定的包装要求进行验收，不符合包装要求的，采购人有权拒收并要求供应商负责更换，并承担由此给采购人造成的一切损失。</p> <p>(二)付款方式</p> <p>1. 政府采购合同签订后，在 14 日内支付合同金额的 30%作为预付款；完成本项目所有工作内容且验收合格后，采购人在 15 日内支付剩余合同价款。</p> <p>2. 付款前，供应商须向采购人出具合法有效完整的增值税发票及凭证资料后进行支付结算，付款方式均采用公对公的银行转账，采购人接受转账的开户信息以合同载明的为准。如因供应商未按照</p>

		<p>要求提供合法有效的发票导致逾期付款的，不视为采购人违约，采购人不承担任何责任。</p> <p>(三)包装和运输</p> <p>1. 供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》(财办库〔2020〕123号)的要求进行产品及相关快递服务的包装，具体要求查询链接：<a href="http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm">http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm</a>。</p> <p>2. 供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照通用的方式包装；没有通用方式的，应当采取足以保护标的物且有利于节约资源，保护生态环境的包装方式。</p> <p>3. 本次采购的标的物需要运输，供应商在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担。</p> <p>4. 供应商按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的，标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。</p> <p>(四)售后服务要求</p> <p>1. 质保期：一年(质保期为验收合格之日起开始计算)。</p> <p>2. 供应商应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜，必要的售后机具配置、具有专门固定的售后服务电话。</p> <p>3. 提供7×24小时的技术支持服务。配置专门固定的售后服务电话，接到采购人通知后应2小时内响应，12小时内到达现场，12小时内不能解决的提供备用货物，以保证正常工作使用。供应商售后人员须在接到故障报告后24小时内到达现场进行修理和更换零件，质保期内费用由供应商承担。</p> <p>4. 质保期内出现货物质量问题，所有维修费用、更换配件费用均由供应商承担，若经供应商3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。质保期外的质量问题，列明维修费用清单并载明费用。</p> <p>(五)保险</p> <p>1. 供应商应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的故事因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任保险金责任，维护保险标的的安全。</p> <p>2. 供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险(如涉及)。</p> <p>(六)验收标准</p> <p>1. 验收组织方式：自行验收。</p> <p>2. 是否邀请本项目的其他供应商：否。</p> <p>3. 是否邀请专家：否。</p> <p>4. 是否邀请服务对象：否。</p>
--	--	--

		<p>5. 是否邀请第三方检测机构：是。</p> <p>6. 履约验收程序：一次性验收。</p> <p>7. 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 10 日内组织验收。</p> <p>8. 验收组织的其他事项：供应商在验收准备完成后通知采购人，采购人在接到通知后 10 日内组织履约验收，双方签署验收报告。</p> <p>9. 技术履约验收内容：严格按照本项目采购文件中每一项参数内容及要求，供应商的投标文件与本项目合同约定标准进行验收。</p> <p>10. 商务履约验收内容：按本项目商务要求完成履约。</p> <p>11. 履约验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件与本合同约定标准进行验收；采购人和中标人双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的验收标准。</p> <p>12. 履约验收其他事项：其他未尽事宜严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）以及采购文件、供应商的投标文件以及合同约定标准进行验收。</p> <p><b>(七) 知识产权</b></p> <p>1. 供应商在本项目使用任何产品和服务(包括部分使用)时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。</p> <p>2. 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权，并依据实际情况对采购标的涉及的知识产权的进行处理。</p> <p>3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供相关技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。</p> <p>4. 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。</p> <p><b>(八) 其他要求</b></p> <p>1. 政府采购合同签订时间及要求：供应商自中标通知书发出之日起 30 日内与采购人签订政府采购合同。采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起 7 日内完成合同签订事宜。</p> <p>2. 供应商在项目执行过程中定期及时向采购人通告本项目供货的重大事项及其进度。</p> <p>3. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。</p> <p>4. 本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人的风险控制管理要求执行。</p> <p>5. 在项目实施过程中所有安全责任(含事故)由中标人全部承</p>
--	--	---

			担，并承担全部责任，与采购人无关，中标人应采取有力的安全保护措施，确保实施人员安全。
--	--	--	--

采购包 2:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	总体要求	<p>1. 投标人须提供全新的货物(含零部件、配件、使用说明书等)，表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权，不得以次充好，产品来源渠道必须合法，同时应根据国家有关规定及采购单位的要求做好售后服务工作。</p> <p>2. 投标人提供的产品必须符合或优于国家标准、行业标准、地方标准等标准、规范，以及采购文件的质量要求和技术指标与出厂标准。</p> <p>3. 货物制造质量出现问题，投标人应负责三包(包修、包换、包退)，费用由投标人负担。</p> <p>4. 货到现场交付完成后由于招标人保管不当造成的质量问题，投标人亦应负责修理，但费用由招标人负担。</p> <p>5. 采购清单内的标的名称可不完全一致。</p> <p>6. 采购标的里涉及到国家有强制要求的产品，投标人须承诺在中标后签订合同前将资料送至招标人处进行确认，否则招标人有权拒签合同。</p>
2		履约能力要求	<p>1. 技术水平</p> <p>1.1 货源保障(包含供应商的针对本次采购标的市场供应情况、生产制造时间，重要工艺的节点控制)；</p> <p>1.2 质量保障措施(包含供应商针对本次采购标的的制造生产工艺流程了解，产品出厂后的质量检验方案，产品在运输、安装、调试过程中质量的保障措施及对应核查机制)；</p> <p>1.3 供货保障措施(包含供应商拟确定的各个产品制造商的交付时间安排，在供货过程中可能出现紧急情况的考虑以及对应的解决措施；产品出厂后货物的统筹，对应的配送时间安排、配送人员及车辆安排)；</p> <p>1.4 服务人员配置及各岗位对应的职能标准(包含为本项目配置的安裝、运输、调试、产品使用培训的工作人员名单、联系方式，各个岗位人员分工情况和职能要求)。</p> <p>2. 类似项目履约经验：2021 年 1 月 1 日至本项目投标文件递交截止时间供应商或其产品制造商具有类似项目履约经验。</p> <p><b>说明：①提供有效的采购合同或供货协议复印件；②类似项目履约经验是指与本包采购标的相同或类似。</b></p>

			<p>3. 售后服务方案</p> <p>3.1 售后服务体系(包含供应商的内部售后体系图、售后网点, 供应商针对本项目售后人员配置以及职能标准);</p> <p>3.2 售后服务流程[包含供应商接到客户售后要求后的具体服务流程(如针对不同的售后要求售后接待人员的处理方式、反馈机制)、维保方式、能够退换货的情形, 产品备品备件的储备方案];</p> <p>3.3 售后服务管理制度(包含售后服务的标准及要求, 内部制度, 监督考核办法)。</p> <p>注: ①上述内容详见招标文件评审标准。</p> <p>②供应商应当根据本项目实际情况提供真实、客观的证明材料。</p> <p>③供应商应当保证所提交的所有材料的真实性, 若提交虚假材料谋取中标的, 将上报同级监管部门依法处理。</p> <p>④供应商根据项目的实际需求和具体情况实事求是地编制投标文件, 能具体量化, 具有可行性及便于监督考核, 不得违反法律、法规规定, 不得夸大其词和空口许诺。</p>
3	★	商务要求 (本项目的商务要求以此为准)	<p>(一) 履约时间和地点</p> <p>1. 履约时间:</p> <p>第一包: 政府采购合同签订生效后 30 日内, 完成交货、安装调试。</p> <p>第二包: 政府采购合同签订生效后 20 日内, 完成交货、安装调试。</p> <p>2. 履约地点: 梓潼县文昌镇中心卫生院内, 采购人指定地点。</p> <p>3. 交货</p> <p>3.1 交货地点及联系人, 供应商负责办理运输和保险, 将货物运抵采购人指定地点, 有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由供应商承担;</p> <p>3.2 供应商应在货物送达到采购人指定地点七日前, 向采购人提供货物卸车、清点计划(内容包括: 合同号、产品名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明), 并于发运的同时通知采购人;</p> <p>3.3 开箱清点及初步检验时双方应派人员参加。凡由于供应商对合同货物包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良, 致使合同货物遭到损坏或丢失, 供应商应负责免费更换或补足, 并承担由此给采购人造成的一切损失;</p> <p>3.4 货物涉及政府采购商品包装和快递包装的, 货物送达至采购人指定地点后, 采购人将对供应商是否按照采购文件规定的包装要求进行验收, 不符合包装要求的, 采购人有权拒收并要求供应商负责更换, 并承担由此给采购人造成的一切损失。</p> <p>(二) 付款方式</p> <p>1. 政府采购合同签订后, 在 14 日内支付合同金额的 30%作为预付款; 完成本项目所有工作内容且验收合格后, 采购人在 15 日内支付剩余合同价款。</p> <p>2. 付款前, 供应商须向采购人出具合法有效完整的增值税发票</p>

		<p>及凭证资料后进行支付结算，付款方式均采用公对公的银行转账，采购人接受转账的开户信息以合同载明的为准。如因供应商未按照要求提供合法有效的发票导致逾期付款的，不视为采购人违约，采购人不承担任何责任。</p> <p>(三) 包装和运输</p> <p>1. 供应商须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》(财办库〔2020〕123号)的要求进行产品及相关快递服务的包装，具体要求查询链接：<a href="http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm">http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm</a>。</p> <p>2. 供应商应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的，应当按照通用的方式包装；没有通用方式的，应当采取足以保护标的物且有利于节约资源，保护生态环境的包装方式。</p> <p>3. 本次采购的标的物需要运输，供应商在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，其损毁、灭失的风险自合同成立时起由供应商承担。</p> <p>4. 供应商按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的，标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。</p> <p>(四) 售后服务要求</p> <p>1. 质保期：一年(质保期为验收合格之日起开始计算)。</p> <p>2. 供应商应有完善的技术支持与服务体系，专人负责与采购人联系售后服务事宜，必要的售后机具配置、具有专门固定的售后服务电话。</p> <p>3. 提供7×24小时的技术支持服务。配置专门固定的售后服务电话，接到采购人通知后应2小时内响应，12小时内到达现场，12小时内不能解决的提供备用货物，以保证正常工作使用。供应商售后人员须在接到故障报告后24小时内到达现场进行修理和更换零件，质保期内费用由供应商承担。</p> <p>4. 质保期内出现货物质量问题，所有维修费用、更换配件费用均由供应商承担，若经供应商3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。质保期外的质量问题，列明维修费用清单并载明费用。</p> <p>(五) 保险</p> <p>1. 供应商应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任，维护保险标的的安全。</p> <p>2. 供应商自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险(如涉及)。</p> <p>(六) 验收标准</p> <p>1. 验收组织方式：自行验收。</p> <p>2. 是否邀请本项目的其他供应商：否。</p>
--	--	---



		<p>3. 是否邀请专家：否。</p> <p>4. 是否邀请服务对象：否。</p> <p>5. 是否邀请第三方检测机构：是。</p> <p>6. 履约验收程序：一次性验收。</p> <p>7. 履约验收时间：供应商提出验收申请之日起 10 日内组织验收。</p> <p>8. 验收组织的其他事项：供应商在验收准备完成后通知采购人，采购人在接到通知后 10 日内组织履约验收，双方签署验收报告。</p> <p>9. 技术履约验收内容：严格按照本项目采购文件中每一项参数内容及要求，供应商的投标文件与本项目合同约定标准进行验收。</p> <p>10. 商务履约验收内容：按本项目商务要求完成履约。</p> <p>11. 履约验收标准：按国家有关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件与本合同约定标准进行验收；采购人和中标人双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件及投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的验收标准。</p> <p>12. 履约验收其他事项：其他未尽事宜严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）以及采购文件、供应商的投标文件以及合同约定标准进行验收。</p> <p><b>(七) 知识产权</b></p> <p>1. 供应商在本项目使用任何产品和服务(包括部分使用)时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。</p> <p>2. 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权，并依据实际情况对采购标的涉及的知识产权的进行处理。</p> <p>3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供相关技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。</p> <p>4. 如采用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。</p> <p><b>(八) 其他要求</b></p> <p>1. 政府采购合同签订时间及要求：供应商自中标通知书发出之日起 30 日内与采购人签订政府采购合同。采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起 7 日内完成合同签订事宜。</p> <p>2. 供应商在项目执行过程中定期及时向采购人通告本项目供货的重大事项及其进度。</p> <p>3. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。</p> <p>4. 本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人</p>
--	--	--

			<p>的风险控制管理要求执行。</p> <p>5. 在项目实施过程中所有安全责任(含事故)由中标人全部承担,并承担全部责任,与采购人无关,中标人应采取有力的安全保护措施,确保实施人员安全。</p>
--	--	--	--

### 3.3.2.商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1		交货时间	自合同签订之日起自合同签订之日起 30 日日
2		交货地点	梓潼县文昌镇中心卫生院内, 采购人指定地点。
3		支付方式	分期付款
4		付款进度安排	1、政府采购合同签订后, 达到付款条件起 14 日内, 支付合同总金额的 30.00% 2、完成本项目所有工作内容且验收合格后, 达到付款条件起 15 日内, 支付合同总金额的 70.00%
5		验收、交付标准和方法	详见 3.3 服务要求。
6		质量保修范围和保修期	详见 3.3 服务要求。
7		违约责任与解决争议的方法	详见 3.3 服务要求。
8	★	包装方式及运输	详见 3.3 服务要求。

采购包 2:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1		交货时间	自合同签订之日起自合同签订之日起 20 日日
2		交货地点	梓潼县文昌镇中心卫生院内, 采购人指定地点。
3		支付方式	分期付款
4		付款进度安排	1、政府采购合同签订后, 达到付款条件起 14 日内, 支付合同总金额的 30.00% 2、完成本项目所有工

			作内容且验收合格后，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的70.00%
5		验收、交付标准和方法	详见 3.3 服务要求。
6		质量保修范围和保修期	详见 3.3 服务要求。
7		违约责任与解决争议的方法	详见 3.3 服务要求。
8	★	包装方式及运输	详见 3.3 服务要求。

### 3.4.其他要求

1. 供应商投诉受理单位：梓潼县财政局，联系电话：0816-8212660，地址：梓潼县城北新区集中办公区4号楼3-31室，邮编：622150。注：①供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，须符合《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)规定，并使用财政部下发《投诉书》范本，格式详见附件。②供应商可通过在线、现场、邮寄、邮箱等多种方式提起投诉。2. 根据《关于进一步提高政府采购透明度和采购效率相关事项的通知》(财办库〔2023〕243号)规定：推进政府采购合同变更信息公开。政府采购合同的双方当事人不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起2个工作日内在省级以上财政部门指定的媒体上发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。政府采购合同变更公告应当包括原合同编号、名称和文本，原合同变更的条款号，变更后作为原合同组成部分的补充合同文本，合同变更时间，变更公告日期等。采购人要进一步落实《关于促进政府采购公平竞争优化营商环境的通知》(财库〔2019〕38号)有关要求，在政府采购合同中约定资金支付的方式、时间和条件，明确逾期支付资金的违约责任。对于有预付安排的合同，鼓励采购人将合同预付款比例提高到30%以上。对于满足合同约定支付条件的，采购人原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的供应商账户，鼓励采购人完善内部流程，自收到发票后1个工作日内完成资金支付事宜。采购人和供应商对资金支付产生争议的，应当按照法律规定和合同约定及时解决，保证资金支付效率。3. (由于一体化平台限制无法修改，确定中标候选人名单以此条为准) 按投标人综合得分从高到低顺序排列，确定中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按投标人提供的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的，以少数民族地区企业的供应商作为中标候选供应商【供应商需提供供应商注册地为少数民族地区(含民族自治区、自治州、自治县以及享受少数民族待遇的区县及民族乡)的营业执照副本复印件】；得分且投标报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同且企业性质相同的并列，中标候选人并列的，由评标委员会根据招标文件规定的推荐中标候选人数量，在排名并列的中标候选人中，采取随机抽取的方式确定中标候选人排名顺序。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。