

十七、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 苯甲酸、点火丝、标准坩埚、氧弹、坩埚支架、绝缘套、陶瓷套、O 形圈、放气阀、O 形圈、O 形圈、主板卡、TEC 驱动卡、步进电机、外桶搅拌泵组件、两位两通电磁阀、两位两通电磁阀、内桶退水泵组件、搅拌电机、抽水块、压力传感器、电极杆组件、搅拌组件、开关电源、驱动器、硅胶管、硅胶管、内桶进水泵组件、硅胶管、固态继电器、中间继电器、搅拌进样驱动卡、煤灰过滤器、热电偶、气泵、硅碳管、硅胶管、硅胶管、石英管、石英舟、样舟、变色硅胶、单向可控硅、电解池、氟胶管、干燥管、煤灰过滤器密封圈、润滑脂、送样杆、热电偶、热电偶、从动转轴、挥发分坩埚（带盖）、水灰坩埚、挥发炉、水灰旋转轴、水灰样盘、送样杆、通气管、挥发分坩埚盖（加厚）、旋转电机组件、光电开关、直流电机、耐高温风扇、光电传感器、水灰坩埚、挥发分坩埚、机械手石英托杆、热电偶、直流电机、直流电机、直流电机、直流电机、一体燃烧样盘、直流电机驱动卡、高温炉膛、双向可控硅、PU 管、石英棉、过滤器滤芯、石英棉条、测氢红外池、炉试剂、铜线、锡箔杯、坩埚、去硫炉石英管、燃烧炉石英管、送样杆、热电偶、元素分析仪 O 形圈套、两位三通电磁阀、不锈钢阀、集气瓶组件、样盘组件、下料池滑块组件、组合炉

炉体、巴斯通过滤器、冷水机、石英舟、样舟、蠕动泵、蠕动泵、高温炉石英管、高温加热炉、收集瓶组件、蛇形冷凝管、毛细滴定管、氟离子选择电极、参比电极、送样杆、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O 形圈、特氟龙管、特氟龙管、过滤器、热电偶、6 号薄筛板、二级缩分器组件（新）、研料钵、研料钵密封圈、研料钵压爪、震荡弹簧、料钵盖垫块、液压杆、料钵垫圈、研料钵、卡爪支撑脚、称重传感器、称重变送器、定质量皮带输送带、定质量备样输送带、制样输送小皮带输送带、锤头 A、锤头 B、锤头轴、6mm 筛板、3mm 破碎机入料输送带、弃料皮带输送带、全水缩分皮带输送带、存查缩分皮带输送带、3mm 筛网、缩分皮带电机、制粉入料皮带输送带、制粉弃料皮带输送带、气动振动器、气动振动器、锤头组件、制粉机筛板、齿圈、滤筒、锤头组件、M150 齿圈、定质量头部辊筒、定质量尾部辊筒、普通辊子、限位托辊（凹槽）、带座轴承、一级提升卸料皮带输送带（产品名称 1），生产厂为湖南三德科技股份有限公司（厂名）²，厂址为长沙高新开发区桐梓坡西路 558 号（生产厂址）。

（苯甲酸、点火丝、标准坩埚、氧弹、坩埚支架、绝缘套、陶瓷套、O 形圈、放气阀、O 形圈、O 形圈、主板卡、TEC 驱动卡、步进电机、外桶搅拌泵组件、两位两通电磁阀、两位两通电磁阀、内桶退水泵组件、搅拌电机、抽水块、压力传感器、电极杆组件、搅拌组件、开关电源、驱动器、硅胶管、硅胶管、内桶进水泵组件、硅胶管、固态继电器、中间继电器、搅拌进样驱动卡、煤灰过滤器、热电偶、气泵、硅碳管、

硅胶管、硅胶管、石英管、石英舟、样舟、变色硅胶、单向可控硅、
电解池、氟胶管、干燥管、煤灰过滤器密封圈、润滑脂、送样杆、热
电偶、热电偶、从动转轴、挥发分坩埚（带盖）、水灰坩埚、挥发炉、
水灰旋转轴、水灰样盘、送样杆、通气管、挥发分坩埚盖（加厚）、
旋转电机组件、光电开关、直流电机、耐高温风扇、光电传感器、水
灰坩埚、挥发分坩埚、机械手石英托杆、热电偶、直流电机、直流电
机、直流电机、直流电机、直流电机、一体燃烧样盘、直流电机驱动
卡、高温炉膛、双向可控硅、PU 管、石英棉、过滤器滤芯、石英棉条、
测氢红外池、炉试剂、铜线、锡箔杯、坩埚、去硫炉石英管、燃烧炉
石英管、送样杆、热电偶、元素分析仪 O 形圈套、两位三通电磁阀、
不锈钢阀、集气瓶组件、样盘组件、下料池滑块组件、组合炉炉体、
巴斯通过滤器、冷水机、石英舟、样舟、蠕动泵、蠕动泵、高温炉石
英管、高温加热炉、收集瓶组件、蛇形冷凝管、毛细滴定管、氟离子
选择电极、参比电极、送样杆、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O 形圈、O
形圈、O 形圈、O 形圈、特氟龙管、特氟龙管、过滤器、热电偶、6 号
薄筛板、二级缩分器组件(新)、研料钵、研料钵密封圈、研料钵压爪、
震荡弹簧、料钵盖垫块、液压杆、料钵垫圈、研料钵、卡爪支撑脚、
称重传感器、称重变送器、定质量皮带输送带、定质量备样输送带、
制样输送小皮带输送带、锤头 A、锤头 B、锤头轴、6mm 筛板、3mm 破
碎机入料输送带、弃料皮带输送带、全水缩分皮带输送带、存查缩分
皮带输送带、3mm 筛网、缩分皮带电机、制粉入料皮带输送带、制粉弃

料皮带输送带、气动振动器、气动振动器、锤头组件、制粉机筛板、齿圈、滤筒、锤头组件、M150 齿圈、定质量头部辊筒、定质量尾部辊筒、普通辊子、限位托辊（凹槽）、带座轴承、一级提升卸料皮带输送带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）³。（产品名称 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章） 内蒙古康曜医疗器械有限公司

日期：2026 年 05 月 20 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 请按照第三章采购明细表逐条填写。