

关于符合本国产品标准的声明函（格式）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF80VM/NhC（产品名称 1、型号）¹，生产厂为珠海格力电器股份有限公司（厂名）²，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608（生产厂址）。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF80VM/NhC（产品名称 1、型号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）³。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF80VM/NhC（产品名称 1、型号）的 / （关键组件）⁴在中国境内生产。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF80VM/NhC（产品名称 1、型号）的 / （关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF160VM/NhC（产品名称 2、型号），生产厂为珠海格力电器股份有限公司（厂名），厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608（生产厂址）。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF160VM/NhC（产品名称 2、型号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF160VM/NhC（产品名称 2、型号）的 / （关键组件）在中国境内生产。变频模块式风冷冷(热)水机组、LSQWRF160VM/NhC（产品名称 2、型号）的 / （关键工序）在中国境内完成。

3. 全热交换新风机组、FHBQG-D60B（产品名称 3、型号），生产厂为珠海格力电器股份有限公司（厂名），厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608（生产厂址）。全热交换新风机组、FHBQG-D60B（产品名称 3、型号）的中国境内生产的组件成本占比 \geq / （规定比例）。全热交换新风机组、FHBQG-

D60B (产品名称 3、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。全热交换新风机组、FHBQG-D60B (产品名称 3、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

4. 全直流吸顶式风机盘管、FPD-85XD/A (产品名称 4、型号), 生产厂为 珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-85XD/A (产品名称 4、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-85XD/A (产品名称 4、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。全直流吸顶式风机盘管、FPD-85XD/A (产品名称 4、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

5. 全直流吸顶式风机盘管、FPD-119XD/A (产品名称 5、型号), 生产厂为 珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-119XD/A (产品名称 5、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-119XD/A (产品名称 5、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。全直流吸顶式风机盘管、FPD-119XD/A (产品名称 5、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

6. 全直流吸顶式风机盘管、FPD-204XD/A (产品名称 6、型号), 生产厂为 珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-204XD/A (产品名称 6、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。全直流吸顶式风机盘管、FPD-204XD/A (产品名称 6、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。全直流吸顶式风机盘管、FPD-204XD/A (产品名称 6、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

7. 风机盘管线控器、XC7C-17/E(M) (产品名称 7、型号), 生产厂为珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。风机盘管线控器、XC7C-17/E(M) (产品名称 7、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。风机盘管线控器、XC7C-17/E(M) (产品名称 7、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。风机盘管线控器、XC7C-17/E(M) (产品名称 7、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

8. 机组控制器、CF1037 (产品名称 8、型号), 生产厂为珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。机组控制器、CF1037 (产品名称 8、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。机组控制器、CF1037 (产品名称 8、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。机组控制器、CF1037 (产品名称 8、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

9. 集中控制系统 (产品名称 9、型号), 生产厂为珠海格力电器股份有限公司 (厂名), 厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 (生产厂址)。集中控制系统 (产品名称 9、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。集中控制系统 (产品名称 9、型号) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。集中控制系统 (产品名称 9、型号) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

10. 冷冻水循环泵、TD100-33/2 (产品名称 10、型号), 生产厂为南元泵业有限公司 (厂名), 厂址为浙江省湖州市德清县雷甸镇光辉路 89 号 (生产厂址)。冷冻水循环泵、TD100-33/2 (产品名称 10、型号) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。冷冻水循环泵、TD100-33/2 (产品名称

10、型号)的_/_(关键组件)在中国境内生产。冷冻水循环泵、TD100-33/2
(产品名称 10、型号)的_/_(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京建宇鑫盛机电设备有限责任公司

日期:2026年07月05日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。



符合本国产品标准的产品成本占比承诺函（格式，如适用）

项目编号/包号：BMCC-ZC26-0542/1/01 项目名称：北京科技大学鸿博园中央空调更新项目

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）在本项目采购包中提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例为100%¹。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京建宇鑫盛机电设备有限责任公司

日期：2026年07月05日



1. 本处填写百分比的数值部分，要求精确到小数点后2位，四舍五入，如85.37。

附：中国境内生产的组件成本核算基本规则（详见国办发〔2025〕34号文件）

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

（1）产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

（2）二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

（3）产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

（4）需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。