

十一、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（通风柜 1）¹，生产厂为（北京成威博瑞实验室设备有限公司）²，厂址为（北京市通州区西集镇协各庄村委会南 100 米）。（通风柜 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（通风柜 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（通风柜 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（通风柜 2），生产厂为（北京成威博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市通州区西集镇协各庄村委会南 100 米）。（通风柜 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风柜 2）的（关键组件）在中国境内生产。（通风柜 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（通风柜 3），生产厂为（北京成威博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市通州区西集镇协各庄村委会南 100 米）。（通风柜 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风柜 3）的（关键组件）在中国境内生产。（通风柜 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（通风柜 4），生产厂为（北京成威博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市通州区西集镇协各庄村委会南 100 米）。（通风柜 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风柜 4）的（关键组件）在中国境内生产。（通风柜 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（对通型通风柜），生产厂为（北京成威博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市通州区西集镇协各庄村委会南 100 米）。（对通型通风柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（对通型通风柜）的（关键组件）在中国境内生产。（对通型通风柜）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（万向抽气罩），生产厂为（浙江科恩实验室设备股份有限公司），厂址为（浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢））。（万向抽气罩）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向抽气罩）的（关键组件）在中国境内生产。（万向抽气罩）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（排风变频柜），生产厂为（北京达翔科技有限公司），厂址为（北京市房山区阎村镇前阎村西2幢1层102）。（排风变频柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排风变频柜）的（关键组件）在中国境内生产。（排风变频柜）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（可编程控制柜），生产厂为（北京达翔科技有限公司），厂址为（北京市房山区阎村镇前阎村西2幢1层102）。（可编程控制柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可编程控制柜）的（关键组件）在中国境内生产。（可编程控制柜）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（变频器），生产厂为（西门子数控（南京）有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区润淮大道18号）。（变频器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变频器）的（关键组件）在中国境内生产。（变频器）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（工业网络交换机），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（深圳市南山区深南路科技园工业厂房24栋南段1层、3-5层、28栋北段1-4层）。（工业网络交换机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工业网络交换机）的（关键组件）在中国境内生产。（工业网络交换机）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（风管静压传感器），生产厂为（德威尔仪器仪表制造有限公司），厂址为（上海市浦东浦建路725弄2号204室）。（风管静压传感器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风管静压传感器）的（关键组件）在中国境内生产。（风管静压传感器）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（阀门启停控制开关），生产厂为（一佳工控电器有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇温州大桥工业园区）。（阀门启停控制开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（阀门启停控制开关）的（关键组件）在中国境内生产。（阀门启停控制开关）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（电动开关风阀），生产厂为（上海达泳通风设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区姚堂村 828 号 1 幢 1 层）。（电动开关风阀）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电动开关风阀）的（关键组件）在中国境内生产。（电动开关风阀）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（通讯网关），生产厂为（上海迅饶自动化科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区金海路 2588 号 1 幢 A 区 428 室）。（通讯网关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通讯网关）的（关键组件）在中国境内生产。（通讯网关）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（楼层控制柜），生产厂为（北京达翔科技有限公司），厂址为（北京市房山区阎村镇前阎村西 2 幢 1 层 102）。（楼层控制柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（楼层控制柜）的（关键组件）在中国境内生产。（楼层控制柜）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（楼层控制器），生产厂为（西门子数控（南京）有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区润淮大道 18 号）。（楼层控制器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（楼层控制器）的（关键组件）在中国境内生产。（楼层控制器）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（变风量蝶阀 1），生产厂为（广州惠勒实验室设备有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇小龙村金龙路 172 号主楼四楼 B 室）。（变风量蝶阀 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变风量蝶阀 1）的（关键组件）在中国境内生产。（变风量蝶阀 1）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（变风量蝶阀 2），生产厂为（广州惠勒实验室设备有限公司），厂址为（广州市番禺区石碁镇小龙村金龙路 172 号主楼四楼 B 室）。（变风量蝶阀 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（变风量蝶阀 2）的（关键组件）在中国境内生产。（变风量蝶阀 2）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（手动调节阀），生产厂为（上海达泳通风设备有限公司），厂址为（上海市奉贤区姚堂村 828 号 1 幢 1 层）。（手动调节阀）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动调节阀）的（关键组件）在中国境内生产。（手动调节阀）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（双层珊格排风口），生产厂为（张家港港瑞暖通设备有限公司），厂址为（张家港市杨舍镇乘航振兴北路18号）。（双层珊格排风口）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层珊格排风口）的（关键组件）在中国境内生产。（双层珊格排风口）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（电线电缆1），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电线电缆1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电线电缆1）的（关键组件）在中国境内生产。（电线电缆1）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（电线电缆2），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电线电缆2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电线电缆2）的（关键组件）在中国境内生产。（电线电缆2）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（电线电缆3），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电线电缆3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电线电缆3）的（关键组件）在中国境内生产。（电线电缆3）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（电线电缆4），生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司），厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电线电缆4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电线电缆4）的（关键组件）在中国境内生产。（电线电缆4）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（网线），生产厂为（深圳市安普康科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路739号恒丰工业城B2栋601）。（网线）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（网线）的（关键组件）在中国境内生产。（网线）的（关键工序）在中国境内完成。

26. (电力电缆 1)，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 1)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 1)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (电力电缆 2)，生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)，厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(电力电缆 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电力电缆 2)的(关键组件)在中国境内生产。(电力电缆 2)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (镀锌线管 1)，生产厂为(廊坊圣朗金属制品有限公司)，厂址为(文安县新镇镇三村)。(镀锌线管 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌线管 1)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管 1)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (镀锌线管 2)，生产厂为(廊坊圣朗金属制品有限公司)，厂址为(文安县新镇镇三村)。(镀锌线管 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌线管 2)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌线管 2)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (镀锌桥架)，生产厂为(廊坊圣朗金属制品有限公司)，厂址为(文安县新镇镇三村)。(镀锌桥架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镀锌桥架)的(关键组件)在中国境内生产。(镀锌桥架)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (排风管道 1)，生产厂为(北京达翔科技有限公司)，厂址为(北京市房山区阎村镇前阎村西 2 幢 1 层 102)。(排风管道 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排风管道 1)的(关键组件)在中国境内生产。(排风管道 1)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (排风管道 2)，生产厂为(北京达翔科技有限公司)，厂址为(北京市房山区阎村镇前阎村西 2 幢 1 层 102)。(排风管道 2)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排风管道2）的（关键组件）在中国境内生产。
（排风管道2）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（安装辅材），生产厂为（泰州市启岭管业有限公司），厂址为（兴化市张郭镇蒋庄工业集中区（东区））。（安装辅材）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安装辅材）的（关键组件）在中国境内生产。（安装辅材）的（关键工序）在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：天津市赛维尔科技有限公司



日期：2026年01月23日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

