

采购需求

一、项目说明

- 1. 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。
- 2. 货物必须为合格产品，质量达到国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，成交供应商供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

二、采购内容

1. 采购清单

序号	名称	数量	单位
1	档案存储设备		
● 1.1	双柱型文书档案手动密集架	241.16	立方米
1.2	防磁柜	5	个
1.3	文件柜	5	个
1.4	底图柜	6	个
2	档案库房安全防范设备		
2.1	人脸识别门禁	5	套
2.2	磁力锁	3	套
2.3	网络摄像机	13	台
2.4	硬盘录像机	1	台
2.5	监控专用硬盘	8	台
2.6	网络交换机	1	台
2.7	显示器	1	台
3	技术服务		
3.1	技术服务	1	项

2. 技术要求

2.1 档案存储设备

2.1.1 双柱型文书档案手动密集架

2.1.1.1 应当执行或遵循的国家（或行业）标准

- (1) GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》。
- (2) GB/T 13667.1-2015 《钢制书架第 1 部分：单、复柱书架》。

- (3) GB/T 13667.3-2013《钢制书架第3部分：手动密集书架》。
- (4) DA/T 7-1992《直列式档案密集架》。
- (5) GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》。
- (6) GB/T 13237-2013《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》。
- (7) GB/T 711-2017《优质碳素结构钢热轧钢板和钢带》。
- (8) GB/T 699-2015《优质碳素结构钢》。
- (9) GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- (10) GB/T 709-2019《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- (11) GB/T 6807-2001《钢铁工件涂装前磷化处理技术条件》。
- (12) GB/T 1720-2020《漆膜划圈试验》。
- (13) GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》。
- (14) GB/T 1804-2000《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》。
- (15) GB/T 8162-2018《结构用无缝钢管》。
- (16) GB/T 4357-2009《冷拉碳素弹簧钢丝》。
- (17) GB/T 10857-2005《S型和C型钢制滚子链条、附件和链轮》。
- (18) GB/T 9439-2010《灰铸铁件》。
- (19) HG/T 2576-1994《各色醇酸磁漆》。
- (20) HG/T 2239-2012《环氧树脂底漆》。

2.1.1.2 架体材质要求

(1) 架体要求采用双柱式结构，每层应由两块搁板组成，配有挂板，层间距应可调整，主要由轨道、底盘、立柱、搁板、挂板、顶板、侧面板、传动装置、防倾倒装置、缓冲密封装置组成。

(2) 防尘、防鼠、防盗功能达到防尘、防鼠、防盗的要求，确保档案安全。

(3) 底盘采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 热轧钢板，分段焊接后整体组装式；测量方式：采用游标卡尺随机测量5个点，尺寸要求均满足指标需要。连接牢固、运输、安装方便，底盘各段连接采用螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，槽下焊有夹紧板，

以供立柱插入后用箍紧拧固。

(4) 密集架底盘化学成分 (w/%) 要求: $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、 $P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ 。

(5) 导轨采用 $\geq 20 \times 20 \text{mm}$, 实心方钢 (镀锌防锈工艺) 置于 3.0mm 厚钢板折弯成形轨座上; 测量方式: 采用游标卡尺随机测量 5 个点, 尺寸要求均满足指标需要。

(6) 密集架轨道作为密集架的关键部件, 其质量对于档案库房承重以及密集架稳定、安全运行具有重要作用, 要求地面的密集架轨道在承重/荷载 10KN 时, 轨道变形量不得大于 1.3mm, 在承重/荷载 15KN 时, 轨道变形量不得大于 1.5mm。

(7) 立柱采用 $\geq 1.5 \text{mm}$ 冷轧板, 两面均布冲裁可上、下调节的挂孔; 测量方式: 采用游标卡尺随机测量 5 个点, 尺寸要求均满足指标需要。经四次折弯成矩形柱体每拼立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体。

(8) 密集架立柱化学成分 (w/%) 要求: $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、 $P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ 。

(9) 搁板采用 $\geq 1.2 \text{mm}$ 冷轧板经双面三次折弯翻边成形, 厚度为 25mm; 测量方式: 采用游标卡尺随机测量 5 个点, 尺寸要求均满足指标需要。结构合理, 使用方便。

(10) 密集架搁板化学成分 (w/%) 要求: $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、 $P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ 。

(11) 挂板采用 $\geq 1.2 \text{mm}$ 冷轧板两端挂钩采用模具冲裁打弯而成; 测量方式: 采用游标卡尺随机测量 5 个点, 尺寸要求均满足指标需要。中间采用腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔, 下端直角折弯, 并冲有四个凸槽, 使搁板嵌置于弯边凸肩上, 组装后平整、牢固、无噪声、层间距按需要沿立柱调节孔可自由调整。

(12) 密集架挂板化学成分 (w/%) 要求: $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、 $P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ 。

(13) 侧面板采用 $\geq 1.0 \text{mm}$ 冷轧板形状成平面, 两旁应采用大圆角整体设计; 测量方式: 采用游标卡尺随机测量 5 个点, 尺寸要求均满足指标需要。

(14) 密集架侧面板化学成分 (w/%) 要求: $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、

$P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ ；（提供由 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的硬件检测报告复印件证明并标明检测项具体位置）。

（15）顶板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧板，通过 M6 螺栓紧固于立柱上端；测量方式：采用游标卡尺随机测量 5 个点，尺寸要求均满足指标需要。顶板应经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

搁板、挂板可沿立柱垂直方向调整高度，立柱挂板孔间距为 50mm，层高可任意调节，可根据需要增加或减少层数。

（16）承重量：每层搁板加均布静载荷 $\geq 45\text{kg}$ ，经 24h 试验卸载后，应无塑性变形和其他异常现象。在全静载荷的情况下，架体应运行自如，不得有阻滞现象，手柄摇力不大于 11.8N。

（17）结构防倾倒：架体在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力试验，至少经连续 50 次试验，试验中架体不得发生倾倒现象，试验后，架体倾斜量不得大于架体总高的 1%，各结构部件应无塑性变形和其他异常现象。

（18）防鼠板装置：架体合拢后底盘之间缝隙小于 2mm，使灰尘与老鼠无法进入。

（19）折叠摇把：采用可拆卸式折叠摇手，不使用时可向上折叠起来，以避免碰撞。

（20）摇柄自动离合器机构：在移动架体时，只有摇动的摇柄转动，其他的摇柄自动垂直向下，不会随之转动，以确保安全性且减少力量损失。

（21）集中锁定功能：每列设有锁紧装置，当工作人员进入存储设备工作时，将锁紧装置扭到锁紧位置，此时其他人员无法摇动存储设备，以保证架内人员的安全。每组存储设备边列装有锁具，其闭合锁住后，形成一个封闭的整体。

（22）密集架轨道底座化学成分（w/%）要求： $C \leq 0.22$ 、 $Si \leq 0.35$ 、 $Mn \leq 1.40$ 、 $P \leq 0.035$ 、 $S \leq 0.035$ 。

（23）导轨与地面应有固定装置。

（24）涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，塑层防锈能力 20 年以上，在温度 -40°C – 250°C ，相对湿度 40%–90%，海拔高度不大于 6000 米，地震烈度不大于 6 级时，产品不生锈、不变形。

（25）附着力应不低于 2 级。

(26) 耐腐蚀要求：将涂层样板放置于溶液中划道两侧 3mm 外，100 小时后应无锈迹、剥落、起皱等现象。

(27) 相邻两根导轨宽度之间的水平高度偏差应不大于 1mm；立柱与底梁的垂直度应不大于 2mm；架列侧面相邻两平面的位差度应不大于 5mm，对缝处的间隙应不大于 2mm；防尘板缝隙应不大于 2mm。

(28) 传动系统：采用双向超越离合器结构，采用中轴带动两根边轴传动方式。链轮采用机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力。链条采用摩托车链条 $\Phi 8.5$ ，节距 12.7，破断力 $\geq 1800\text{kg}$ ；滚珠轴承采用优质轴承；链条滚轮采用铸铁制造；中轴和短轴采用 $\Phi 20\text{mm}45\#$ 实心圆钢；底盘轴承采用 P204E 级双排向心球高级轴承，精密度高，方向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度，使架体滑动平衡、定位可靠，传动轻便灵活，运行平稳，即可单列移动也可多列同时移动。

(29) 各零部件表面应光滑、平整、无尖角和突起；焊接件应焊接牢固，焊痕光滑平整；涂层表面应平整光滑，色泽均匀一致，无流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；电镀件镀层明亮，外露部位无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。

2.1.1.3 架体安装要求

(1) 外形尺寸偏差：采用精确度不低于 $\pm 0.6\text{mm}$ 的钢卷尺测量单列架体外形尺寸，测量值与标称值偏差在 $\pm 4\text{mm}$ 之间；

(2) 单根导轨的直线度：采用精度等级不低于 2 级的 1m 平尺紧靠导轨侧边，用塞尺测出最大误差不大于 1mm；

(3) 单根导轨的水平度：采用钢直尺和精确度不低于 $\pm 0.5\text{mm}/5\text{m}$ 水平仪进行测量，调整水平仪使水平线在导轨上侧，以水平线为基线，测量导轨上多点到基线的距离，任意 1m 内最大值与最小值偏差不大于 1mm；

(4) 相邻两根导轨的宽度之间的平行度：以其中一根导轨为基线，测量另一根导轨上多点到基线的距离，任意 1m 内最大与最小值得偏差不大于 1mm；

(5) 相邻两根导轨水平高度：采用钢直尺和精确度不低于 $\pm 0.5\text{mm}/5\text{m}$ 水平仪进行测量。将水平仪的水平线调整到两根导轨上方，以水平线为基线，测量两导轨上相对的两点到基线的距离，两种间的最大值不大于 1mm；

(6) 导轨对接处高低差：采用平尺和塞尺测量。将平尺紧靠在导轨对接处，

用塞尺测出最大间隙不大于 0.3mm；轨道方钢拼接缝隙小于 1mm；

(7) 采用平尺、钢直尺或塞尺进行架体装配架构的测量：立柱与底梁的垂直度不大于 2mm；架列侧面板相邻两平面的位差度不大于 5mm，对缝处的间隙不大于 2mm；防鼠板缝隙小于 2mm；

(8) 同一型号规格的搁板、挂板之间能互换；传动装置转动灵活、平稳，无异响、掉链子、合拢无反弹回溜；每区导轨上安装有限位装置及防倾倒装置，列架体已安装防鼠板，对底盘红外无影响；

(9) 架体逐列打开合拢无反弹回溜情况，轨道内无异物，定位孔采用膨胀螺栓固定，末端安装限位装置；轨道缝隙使用水泥沙子填平，轨道两端到地面缝隙距离小于 10mm；

(10) 转动机械锁、门锁可正常锁定，门板间隙大小一致、开合流畅，门锁能正常锁定、解锁，不被内部层板阻挡，每列密封条可将架体密合，无缝隙。密封条需使用压条安装，不能使用 502 胶水粘贴；

(11) 架体整体外观无掉漆、无划痕，或已经补喷完成无明显色差。

2.1.2 防磁柜

防磁柜具有良好的防磁、防潮、防火等功能，可用于存放硬盘、磁盘、移动盘等设备。尺寸不低于高 1500mm 宽 500mm 深 500mm，每台 6 个抽屉。

2.1.3 文件柜

双面开门铁皮柜，尺寸不低于 850*390*1800mm，材质不低于 0.8mm 冷轧板。

2.1.4 底图柜

每组 3 节，每节 5 斗；材质：冷轧钢板；金属材质厚度：不低于 1mm。

2.2 档案库房安全防范设备

2.2.1 人脸识别门禁

(1) 应采用不小于 7 英寸触摸显示屏，屏幕分辨率不低于 600*1024；

(2) 应采用不低于 200 万宽动态摄像头；

(3) 应支持人脸、刷卡、密码认证方式；

(4) 设备应采用深度学习算法，支持单人或多人识别；支持照片、视频防假；1:N 人脸识别速度 $\leq 0.2s$ ，人脸验证准确率 $\geq 99\%$ ；

(5) 应支持不少于 10000 人脸库、50000 张卡，不少于 15 万条事件记录；

(6) 设备应支持防拆报警、门被外力开起报警、胁迫卡和胁迫码报警、黑

名单报警；

(7) 设备应可进行本地管理，支持本地注册人脸、查询、设置、管理设备参数等；

(8) 应支持库房管理系统对本设备进行管理，同步数据。

2.2.1 磁力锁

最大静态直线拉力：280kg；

断电开锁；

具有电锁状态指示灯；

配套 280Kg 磁力锁支架；

2.2.2 网络摄像机

不低于 200 万像素半球型变焦网络摄像机。

支持 H.265 及 H.264 编码。

网络接口：RJ45。

2.2.3 硬盘录像机

不少于 32 路网络视频接入。

不少于 8 硬盘盘位。

支持断网续传。

不少于 2 个千兆以太网口。

2.2.4 监控专用硬盘

容量：不小于 6TB。

接口：SATA。

传输速率：不小于 6Gb/s。

2.2.5 网络交换机

POE 交换机。

传输速率：10/100/1000Mbps。

端口要求：不少于 24 个 10/100/1000Mbps 以太网端口，且支持 POE 功能。

2.2.6 显示器

显示屏尺寸：不小于 21 英寸；

宽高比：16:9；

支持的分辨率：1920 x 1080。

2.3 技术服务

硬件产品的搬运服务、强弱电布线服务、安装调试服务等。