

四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （二人位宿舍组合床 1 型号：LY-0013-1）¹，生产厂为（崇州市兰雨精工家具有限公司）²，厂址为（成都崇州经济开发区物华西路 169 号）。（二人位宿舍组合床 1 型号：LY-0013-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （99%）³。（二人位宿舍组合床 1 型号：LY-0013-1）的（关键组件：床位、床铺板、衣柜、写字桌、正面书架、床梯、桌下柜、桌上正面洞洞板、铝合金挂钩、吸顶 L 型铝合金轨道（含挂钩））⁴在中国境内生产。（二人位宿舍组合床 1 型号：LY-0013-1）的（关键工序：先裁切各类板材并做 EVA 热熔胶全封边，中空钢管经切割、折弯、焊接、打磨除锈陶化后静电喷塑，再组装立柱、横梁、床挡钢架结构，装配衣柜、书桌、梯柜板式部件，安装铝合金轨道、阻尼铰链等五金，最后组装床架、床板、防滑梯及标识配件）⁵在中国境内完成。

2. （二人位宿舍组合床 2 型号：LY-0013-2），生产厂为（崇州市兰雨精工家具有限公司），厂址为（成都崇州经济开发区物华西路 169 号）。（二人位宿舍组合床 2 型号：LY-0013-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （99%）。（二人位宿舍组合床 2 型号：LY-0013-2）的（关键组件：床位、床铺板、衣柜、写字桌、正面书架、床梯、桌下柜、桌上正面洞洞板、铝合金挂钩、吸顶 L 型铝合金轨道（含挂钩））在中国境内生产。（二人位宿舍组合床 2 型号：LY-0013-2）的（关键工序：先裁切各类板材并做 EVA 热熔胶全封边，中空钢管经切割、折弯、焊接、打磨除锈陶化后静电喷塑，再组装立柱、横梁、床挡钢架结构，装配衣柜、书桌、梯柜板式部件，安装铝合金轨道、阻尼铰链等五金，最后组装床架、床板、防滑梯及标识配件）在中国境内完成。

3. （钢塑椅 型号：LY-0013-3），生产厂为（崇州市兰雨精工家具有限公司），厂址为（成都崇州经济开发区物华西路 169 号）。（钢塑椅 型号：LY-0013-3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （99%）。（钢塑椅 型号：LY-0013-3）的（关键组件：钢制椅架、椅座板及靠背）在中国境内生产。（钢塑椅 型号：LY-0013-3）的（关键工序：钢管下料折弯焊接打磨除锈陶化喷塑成型，PP 塑料一体注塑椅面靠背，完成五金组装）在中国境内完成。

4. (棕垫 型号: LY-0013-4), 生产厂为(崇州市兰雨精工家具有限公司), 厂址为(成都崇州经济开发区物华西路 169 号)。(棕垫 型号: LY-0013-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (99%)。(棕垫 型号: LY-0013-4)的(关键组件:天然椰棕、透气海绵、布料)在中国境内生产。(棕垫 型号: LY-0013-4)的(关键工序:裁切天然椰棕基材并复合两侧透气海绵, 面料裁剪包边缝合, 整体压制成型)在中国境内完成。

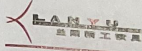
本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 崇州市兰雨精工家具有限公司

日期: 2026 年 06 月 30 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。



五、本国产品成本比例的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）为本采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到（达到/未达到）80%以上。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：崇州市兰雨精工家具有限公司

日期：2026年06月30日

