

关于符合本国产品标准的声明函

四川宏辉不锈钢制品有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 四层栅格货架，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。四层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。四层栅格货架的 无需填写 在中国境内生产。四层栅格货架的 无需填写 在中国境内完成。

2. 米面架，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。米面架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。米面架的 无需填写 在中国境内生产。米面架的 无需填写 在中国境内完成。

3. 平板推车，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。平板推车的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。平板推车的 无需填写 在中国境内生产。平板推车的 无需填写 在中国境内完成。

4. 保鲜库，生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室。保鲜库的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。保鲜库的 无需填写 在中国境内生产。保鲜库的 无需填写 在中国境内完成。

5. 冷冻库，生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室。冷冻库的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。冷冻库的 无需填写 在中国境内生产。冷冻库的 无需填写 在中国境内完成。

6. 1号双层工作台（圆腿），生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。1号双层工作台（圆腿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。1号双层工作台（圆腿）的 无需填写 在中国境内生产。1号双层工作台（圆腿）的 无需填写 在中国境内完成。

7. 五格售饭工作台，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。五格售饭工作台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。五格售饭工作台的 无需填写 在中国境内生产。五格售饭工作台的 无需填写 在中国境内完成。

8. 1号单通移门荷台柜，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。1号单通移门荷台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。1号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内生产。1号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内完成。

9. 2号单通移门荷台柜，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。2号单通移门荷台柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。2号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内生产。2号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内完成。

10. 单星工作台柜（左星），生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。单星工作台柜（左星）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星工作台柜（左星）的 无需填写 在中国境内生产。单星工作台柜（左星）的 无需填写 在中国境内完成。

11. 餐车，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。餐车的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。餐车的 无需填写 在中国境内生产。餐车的 无需填写 在中国境内完成。

12. 2号双层工作台（圆腿），生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。2号双层工作台（圆腿）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。2号双层工作台（圆腿）的 无需填写 在中国境内生产。2号双层工作台（圆腿）的 无需填写 在中国境内完成。

13. 单星工作台（左星），生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。单星工作台（左星）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星工作台（左星）的 无需填写 在中国境内生产。单星工作台（左星）的 无需填写 在中国境内完成。

14. 台式混水龙头，生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司，厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧。台式混水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。台式混水龙头的 无需填写 在中国境内生产。台式混水龙头的 无需填写 在中国境内完成。

15. 餐具回收柜圆形孔双孔，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号。餐具回收柜圆形孔双孔的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。餐具回收柜圆形孔双孔的 无需填写 在中国境内生产。餐具回收柜圆形孔双孔的 无需填写 在中国境内完成。

16. 传送带，生产厂为重庆伟志自动化设备制造有限公司，厂址为重庆市九龙坡区渝州路街道石桥铺渝州路18号第三层（自编号：1641）（集群注册）。传送带的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。传送带的 无需填写 在中国境内生产。传送带的 无需填写 在中国境内完成。

17. 超声波洗碗机，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号。超声波洗碗机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。超声波洗碗机的 无需填写

需填写 在中国境内生产。超声波洗碗机的 无需填写 在中国境内完成。

18. 平放式洗碗机，生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号。平放式洗碗机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。平放式洗碗机的 无需填写 在中国境内生产。平放式洗碗机的 无需填写 在中国境内完成。

19. 1号单星盆水池，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。1号单星盆水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。1号单星盆水池的 无需填写 在中国境内生产。1号单星盆水池的 无需填写 在中国境内完成。

20. 热风循环（光波）消毒柜，生产厂为中山市云康电器科技有限公司，厂址为中山市东凤镇安乐村玉峰路79号首层之七。热风循环（光波）消毒柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。热风循环（光波）消毒柜的 无需填写 在中国境内生产。热风循环（光波）消毒柜的 无需填写 在中国境内完成。

21. 中间滤网式抽气罩，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。中间滤网式抽气罩的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。中间滤网式抽气罩的 无需填写 在中国境内生产。中间滤网式抽气罩的 无需填写 在中国境内完成。

22. 洗地龙头，生产厂为江门市鼎沃卫浴科技有限公司，厂址为鹤山市址山镇东溪开发区B区东溪路25号四楼（自编号：之一）（一址多照）。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。洗地龙头的 无需填写 在中国境内生产。洗地龙头的 无需填写 在中国境内完成。

23. 冷藏大三玻璃门高身柜，生产厂为山东金百川厨业科技有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇厨具产业园1号（临淄经开区智能制造产业园）。冷藏大三玻璃门高身柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。冷藏大三玻璃门高身柜的 无需填写 在中国境内生产。冷藏大三玻璃门高身柜的 无需填写 在中国境内完成。

24. 双通移门荷台柜，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。双通移门荷台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。双通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内生产。双通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内完成。

25. 3号单通移门荷台柜，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。3号单通移门荷台柜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。3号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内生产。3号单通移门荷台柜的 无需填写 在中国境内完成。

26. 2号单星盆水池，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。2号单星盆水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。2号单星盆水池

的 无需填写 在中国境内生产。2号单星盆水池的 无需填写 在中国境内完成。

27. 3号单星盆水池，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。3号单星盆水池的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。3号单星盆水池的 无需填写 在中国境内生产。3号单星盆水池的 无需填写 在中国境内完成。

28. 炉拼台，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。炉拼台的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。炉拼台的 无需填写 在中国境内生产。炉拼台的 无需填写 在中国境内完成。

29. 1号油烟净化一体机（核心产品），生产厂为四川蓝科智能科技有限公司，厂址为四川省德阳市广汉市高新区花园四街与万胜一街交汇处西侧国科德濠传感智造港27幢A-B单元。1号油烟净化一体机（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。1号油烟净化一体机（核心产品）的 无需填写 在中国境内生产。1号油烟净化一体机（核心产品）的 无需填写 在中国境内完成。

30. 双头矮汤炉，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村。双头矮汤炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。双头矮汤炉的 无需填写 在中国境内生产。双头矮汤炉的 无需填写 在中国境内完成。

31. 六头煲仔炉，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村。六头煲仔炉的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。六头煲仔炉的 无需填写 在中国境内生产。六头煲仔炉的 无需填写 在中国境内完成。

32. 双门蒸饭车(燃气)，生产厂为浙江蛮厨节能科技有限公司，厂址为浙江省金华市金东区孝顺镇金港大道西88号4幢1层1-12号、2层1-12号、4层1-12号、5层1-12号。双门蒸饭车(燃气)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。双门蒸饭车(燃气)的 无需填写 在中国境内生产。双门蒸饭车(燃气)的 无需填写 在中国境内完成。

33. 单头大锅灶，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村。单头大锅灶的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。单头大锅灶的 无需填写 在中国境内生产。单头大锅灶的 无需填写 在中国境内完成。

34. 摇锅，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村。摇锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。摇锅的 无需填写 在中国境内生产。摇锅的 无需填写 在中国境内完成。

35. 双头双尾小炒灶，生产厂为浙江博立灶具科技有限公司，厂址为浙江省台州市临海市古城街道两水村。双头双尾小炒灶的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双头双尾小炒灶的 无需填写 在中国境内生产。双头双尾小炒灶的 无需填写 在中国境内完成。

36. 厨房灭火系统，生产厂为成都祝安科技有限公司，厂址为四川省简阳市石盘镇龙赤大道39号附6号厂房（属于简州新城范围）。厨房灭火系统的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。厨房灭火系统的 无需填写 在中国境内生产。厨房灭火系统的 无需填写 在中国境内完成。

37. 双门平台雪柜，生产厂为江苏艾泰金斯智能科技有限公司，厂址为江苏省南京市溧水区东屏街道金腾路8号15栋210-139室。双门平台雪柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双门平台雪柜的 无需填写 在中国境内生产。双门平台雪柜的 无需填写 在中国境内完成。

38. 更衣柜，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。更衣柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。更衣柜的 无需填写 在中国境内生产。更衣柜的 无需填写 在中国境内完成。

39. 洗手星，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。洗手星的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗手星的 无需填写 在中国境内生产。洗手星的 无需填写 在中国境内完成。

40. 干手器，生产厂为莫顿（浙江）实业有限公司，厂址为浙江省温州经济技术开发区滨海二十一一路366号。干手器的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。干手器的 无需填写 在中国境内生产。干手器的 无需填写 在中国境内完成。

41. 揉面压皮机，生产厂为山东金百川厨业科技有限公司，厂址为山东省淄博市临淄区朱台镇厨具产业园1号（临淄经开区智能制造产业园）。揉面压皮机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。揉面压皮机的 无需填写 在中国境内生产。揉面压皮机的 无需填写 在中国境内完成。

42. 搅拌机，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园。搅拌机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。搅拌机的 无需填写 在中国境内生产。搅拌机的 无需填写 在中国境内完成。

43. 双动和面机，生产厂为山东美鹰食品设备有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园。双动和面机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双动和面机的 无需填写 在中国境内生产。双动和面机的 无需填写 在中国境内完成。

44. 二十六盘醒发箱，生产厂为广东顺德亿高电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇南朗工业五路2号之六（住所申报）。二十六盘醒发箱的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需

填写。二十六盘醒发箱的无需填写在中国境内生产。二十六盘醒发箱的无需填写在中国境内完成。

45. 三门烤箱（电热），生产厂为山东美鹰食品设备有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园。三门烤箱（电热）的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。三门烤箱（电热）的无需填写在中国境内生产。三门烤箱（电热）的无需填写在中国境内完成。

46. 电饼铛，生产厂为北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司，厂址为河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村。电饼铛的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。电饼铛的无需填写在中国境内生产。电饼铛的无需填写在中国境内完成。

47. 2号油烟净化一体机，生产厂为四川蓝科智能科技有限公司，厂址为四川省德阳市广汉市高新区花园四街与万胜一街交汇处西侧国科德豪传感智造港27幢A-B单元。2号油烟净化一体机的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。2号油烟净化一体机的无需填写在中国境内生产。2号油烟净化一体机的无需填写在中国境内完成。

48. 面粉车，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。面粉车的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。面粉车的无需填写在中国境内生产。面粉车的无需填写在中国境内完成。

49. 木案工作台下一层板，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。木案工作台下一层板的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。木案工作台下一层板的无需填写在中国境内生产。木案工作台下一层板的无需填写在中国境内完成。

50. 冷藏大双玻璃门高身柜，生产厂为滨州市美厨厨业有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段。冷藏大双玻璃门高身柜的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。冷藏大双玻璃门高身柜的无需填写在中国境内生产。冷藏大双玻璃门高身柜的无需填写在中国境内完成。

51. 十二盘饼车，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。十二盘饼车的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。十二盘饼车的无需填写在中国境内生产。十二盘饼车的无需填写在中国境内完成。

52. 120型上翻门万能组合消毒柜，生产厂为佛山市顺德区晨那电器有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区杏坛镇光华百安工业区西三路26号（AB座）（住所申报）。120型上翻门万能组合消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。120型上翻门万能组合消毒柜的无需填写在中国境内生产。120型上翻门万能组合消毒柜的无需填写在中国境内完成。

53. 毛刷机，生产厂为杭州哲克智能设备有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区下沙街道益丰路117号4幢7层042室（自主申报）。毛刷机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。毛刷机的 无需填写 在中国境内生产。毛刷机的 无需填写 在中国境内完成。

54. 商用洗菜机，生产厂为山东省博兴县全江机械有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村。商用洗菜机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。商用洗菜机的 无需填写 在中国境内生产。商用洗菜机的 无需填写 在中国境内完成。

55. 切肉片肉丝机，生产厂为杭州哲克智能设备有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区下沙街道益丰路117号4幢7层042室（自主申报）。切肉片肉丝机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。切肉片肉丝机的 无需填写 在中国境内生产。切肉片肉丝机的 无需填写 在中国境内完成。

56. 多功能绞肉机，生产厂为杭州哲克智能设备有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区下沙街道益丰路117号4幢7层042室（自主申报）。多功能绞肉机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。多功能绞肉机的 无需填写 在中国境内生产。多功能绞肉机的 无需填写 在中国境内完成。

57. 多功能切菜机，生产厂为杭州哲克智能设备有限公司，厂址为浙江省杭州市钱塘区下沙街道益丰路117号4幢7层042室（自主申报）。多功能切菜机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。多功能切菜机的 无需填写 在中国境内生产。多功能切菜机的 无需填写 在中国境内完成。

58. 三层栅格货架，生产厂为四川宏雄不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。三层栅格货架的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。三层栅格货架的 无需填写 在中国境内生产。三层栅格货架的 无需填写 在中国境内完成。

59. 紫外线消毒灯，生产厂为河南杰之威光电科技有限公司，厂址为开封市鼓楼区310国道旁金明工业园区。紫外线消毒灯的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。紫外线消毒灯的 无需填写 在中国境内生产。紫外线消毒灯的 无需填写 在中国境内完成。

60. 灭蝇灯，生产厂为宁波丽吉尔电器科技有限公司，厂址为浙江省宁波前湾新区滨海四路329号。灭蝇灯的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。灭蝇灯的 无需填写 在中国境内生产。灭蝇灯的 无需填写 在中国境内完成。

61. 风幕机，生产厂为佛山市皇禧环境电器制造有限公司，厂址为广东省佛山市高明区荷城街道富盛路10号生产车间1栋整栋。风幕机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。风幕机的 无需填写 在中国境内生产。风幕机的 无需填写 在中国境内完成。

62. 四人座连体餐桌椅，生产厂为贵州嘉新智能教育装备有限公司，厂址为贵州省贵阳市修文县扎佐街道西部物流大道4号办公楼。四人座连体餐桌椅的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。

写。四人座连体餐桌椅的无需填写在中国境内生产。四人座连体餐桌椅的无需填写在中国境内完成。

63. 引风柜，生产厂为成都云浮通风设备有限公司，厂址为成都市新都区木兰镇十里村七组200号。引风柜的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。引风柜的无需填写在中国境内生产。引风柜的无需填写在中国境内完成。

64. 抽风管，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。抽风管的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。抽风管的无需填写在中国境内生产。抽风管的无需填写在中国境内完成。

65. 防火阀，生产厂为成都鑫鸿泽环境科技有限公司，厂址为成都市郫都区红光街道渔塘坎村1组350（自编号：-1号）。防火阀的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。防火阀的无需填写在中国境内生产。防火阀的无需填写在中国境内完成。

66. 风柜消音装置，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。风柜消音装置的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。风柜消音装置的无需填写在中国境内生产。风柜消音装置的无需填写在中国境内完成。

67. 风柜及净化器电源回路接驳材料，生产厂为四川长城电缆有限公司，厂址为四川省泸州市泸县玉蟾街道明星路230号1栋。风柜及净化器电源回路接驳材料的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。风柜及净化器电源回路接驳材料的无需填写在中国境内生产。风柜及净化器电源回路接驳材料的无需填写在中国境内完成。

68. 风柜支架，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。风柜支架的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。风柜支架的无需填写在中国境内生产。风柜支架的无需填写在中国境内完成。

69. 风量调节阀，生产厂为成都鑫鸿泽环境科技有限公司，厂址为成都市郫都区红光街道渔塘坎村1组350（自编号：-1号）。风量调节阀的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。风量调节阀的无需填写在中国境内生产。风量调节阀的无需填写在中国境内完成。

70. 净化器支架，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。净化器支架的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。净化器支架的无需填写在中国境内生产。净化器支架的无需填写在中国境内完成。

71. 软联接，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。软联接的中国境内生产的组件成本占比≥无需填写。软联接的无需填写在中国境内

生产。软联接的 无需填写 在中国境内完成。

72. 风柜启动保护器，生产厂为宜宾川通电气有限公司，厂址为宜宾市翠屏区象鼻工业园区内。风柜启动保护器的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。风柜启动保护器的 无需填写 在中国境内生产。风柜启动保护器的 无需填写 在中国境内完成。

73. 不锈钢炉灶封板，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。不锈钢炉灶封板的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢炉灶封板的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢炉灶封板的 无需填写 在中国境内完成。

74. 离心风机，生产厂为成都云浮通风设备有限公司，厂址为成都市新都区木兰镇十里村七组200号。离心风机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。离心风机的 无需填写 在中国境内生产。离心风机的 无需填写 在中国境内完成。

75. 煮面炉连柜（电），生产厂为广东松宜电气实业有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流镇街道勒北槎涌股份合作社围胜一带46号。煮面炉连柜（电）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。煮面炉连柜（电）的 无需填写 在中国境内生产。煮面炉连柜（电）的 无需填写 在中国境内完成。

76. 四头煲仔炉（电），生产厂为广东荣创厨房设备有限公司，厂址为东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号。四头煲仔炉（电）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。四头煲仔炉（电）的 无需填写 在中国境内生产。四头煲仔炉（电）的 无需填写 在中国境内完成。

77. 3号油烟净化一体机，生产厂为四川蓝科智能科技有限公司，厂址为四川省德阳市广汉市高新区花园四街与万胜一街交汇处西侧国科德豪传感智造港27幢A-B单元。3号油烟净化一体机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。3号油烟净化一体机的 无需填写 在中国境内生产。3号油烟净化一体机的 无需填写 在中国境内完成。

78. 不锈钢餐盘，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢餐盘的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢餐盘的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢餐盘的 无需填写 在中国境内完成。

79. 不锈钢勺子，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢勺子的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢勺子的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢勺子的 无需填写 在中国境内完成。

80. 合金筷子，生产厂为浙江客满多餐具有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾区星海街道滨海四路475号（第1楼）。合金筷子的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。合金筷子的 无需填写

写 在中国境内生产。合金筷子的 无需填写 在中国境内完成。

81. 不锈钢双层面碗-特大，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇伟源不锈钢制品厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村工业区创业路南侧。不锈钢双层面碗-特大的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢双层面碗-特大的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢双层面碗-特大的 无需填写 在中国境内完成。

82. 不锈钢双层面碗-大，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇伟源不锈钢制品厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村工业区创业路南侧。不锈钢双层面碗-大的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢双层面碗-大的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢双层面碗-大的 无需填写 在中国境内完成。

83. 不锈钢双层面碗-中，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇伟源不锈钢制品厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村工业区创业路南侧。不锈钢双层面碗-中的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢双层面碗-中的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢双层面碗-中的 无需填写 在中国境内完成。

84. 不锈钢双层面汤碗，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇伟源不锈钢制品厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金一村工业区创业路南侧。不锈钢双层面汤碗的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢双层面汤碗的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢双层面汤碗的 无需填写 在中国境内完成。

85. 橙色塑料托盘，生产厂为揭阳市五环塑料制品有限公司，厂址为揭阳市揭东区磐东河中关村工业区沟角片。橙色塑料托盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。橙色塑料托盘的 无需填写 在中国境内生产。橙色塑料托盘的 无需填写 在中国境内完成。

86. 直边碗1，生产厂为四川嘉佰美餐具制造有限公司，厂址为四川省成都市青白江区天星大道1058号。直边碗1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。直边碗1的 无需填写 在中国境内生产。直边碗1的 无需填写 在中国境内完成。

87. 直边碗2，生产厂为四川嘉佰美餐具制造有限公司，厂址为四川省成都市青白江区天星大道1058号。直边碗2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。直边碗2的 无需填写 在中国境内生产。直边碗2的 无需填写 在中国境内完成。

88. 盘-四角盘，生产厂为四川嘉佰美餐具制造有限公司，厂址为四川省成都市青白江区天星大道1058号。盘-四角盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。盘-四角盘的 无需填写 在中国境内生产。盘-四角盘的 无需填写 在中国境内完成。

89. 盘-圆盘，生产厂为四川嘉佰美餐具制造有限公司，厂址为四川省成都市青白江区天星大道1058号。盘-圆盘的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。盘-圆盘的 无需填写 在中国境内生产。盘-圆盘的 无需填写 在中国境内完成。

90. 盘-汤盘，生产厂为四川嘉佰美餐具制造有限公司，厂址为四川省成都市青白江区天星大道1058号。盘-汤盘的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。盘-汤盘的 无需填写 在中国境内生产。盘-汤盘的 无需填写 在中国境内完成。

91. 打菜瓢，生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂，厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房。打菜瓢的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。打菜瓢的 无需填写 在中国境内生产。打菜瓢的 无需填写 在中国境内完成。

92. 条盘1，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。条盘1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。条盘1的 无需填写 在中国境内生产。条盘1的 无需填写 在中国境内完成。

93. 条盘2，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。条盘2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。条盘2的 无需填写 在中国境内生产。条盘2的 无需填写 在中国境内完成。

94. 不锈钢盆1，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢盆1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢盆1的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢盆1的 无需填写 在中国境内完成。

95. 不锈钢盆2，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢盆2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢盆2的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢盆2的 无需填写 在中国境内完成。

96. 不锈钢盆3，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢盆3的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢盆3的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢盆3的 无需填写 在中国境内完成。

97. 双层保温桶-不带龙头，生产厂为潮州市彩塘永利五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇彩塘管区彩里路中段陈铺地段。双层保温桶-不带龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层保温桶-不带龙头的 无需填写 在中国境内生产。双层保温桶-不带龙头的 无需填写 在中国境内完成。

98. 塑料留样盒，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。塑料留样盒的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。塑料留样盒的 无需填写 在中国境内生产。塑料留样盒的 无需填写 在中国境内完成。

99. 不锈钢馒头夹，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。不锈钢馒头夹的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢馒头夹的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢馒头夹的 无需填写 在中国境内完成。

100. 打稀饭瓢，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。打稀饭瓢的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。打稀饭瓢的 无需填写 在中国境内生产。打稀饭瓢的 无需填写 在中国境内完成。

101. 尼伦菜墩，生产厂为永康市恒其酒店用品厂，厂址为浙江省金华市永康市城西新区李二村利康小微园6号（自主申报）。尼伦菜墩的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。尼伦菜墩的 无需填写 在中国境内生产。尼伦菜墩的 无需填写 在中国境内完成。

102. 不锈钢切刀，生产厂为重庆市大足区光头刀具有限公司，厂址为重庆市大足区龙水镇永益1社新大桥工业园区7号。不锈钢切刀的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢切刀的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢切刀的 无需填写 在中国境内完成。

103. 不锈钢砍刀，生产厂为重庆市大足区光头刀具有限公司，厂址为重庆市大足区龙水镇永益1社新大桥工业园区7号。不锈钢砍刀的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢砍刀的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢砍刀的 无需填写 在中国境内完成。

104. 剪刀，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。剪刀的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。剪刀的 无需填写 在中国境内生产。剪刀的 无需填写 在中国境内完成。

105. 电子秤，生产厂为惠州市英衡电子科技有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道鹿岗大道57号TCL惠州电子信息产业基地一期1栋8层806。电子秤的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电子秤的 无需填写 在中国境内生产。电子秤的 无需填写 在中国境内完成。

106. 调料盒-带盖1，生产厂为潮州市潮安区东风鸿兴陶瓷砂轮厂，厂址为潮州市潮安区东凤镇东梅路南段。调料盒-带盖1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。调料盒-带盖1的 无需填写 在中国境内生产。调料盒-带盖1的 无需填写 在中国境内完成。

107. 调料盒-带盖2，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。调料盒-带盖2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。调料盒-带

盖2的 无需填写 在中国境内生产。调料盒-带盖2的 无需填写 在中国境内完成。

108. 不锈钢炒菜铲-木把-大锅，生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂，厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房。不锈钢炒菜铲-木把-大锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢炒菜铲-木把-大锅的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢炒菜铲-木把-大锅的 无需填写 在中国境内完成。

109. 不锈钢炒菜勺-木把-小锅，生产厂为揭阳市榕城区东阳榕茂金属制品厂，厂址为揭阳市榕城区东阳山东围社区寨后工业区片厂房。不锈钢炒菜勺-木把-小锅的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢炒菜勺-木把-小锅的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢炒菜勺-木把-小锅的 无需填写 在中国境内完成。

110. 不锈钢水瓢，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。不锈钢水瓢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢水瓢的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢水瓢的 无需填写 在中国境内完成。

111. 肉瓜，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。肉瓜的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。肉瓜的 无需填写 在中国境内生产。肉瓜的 无需填写 在中国境内完成。

112. 不锈钢漏丝瓢-木把，生产厂为四会市长统五金制品有限公司，厂址为四会市东城街道河东村民委员会东边（自编18、19号）。不锈钢漏丝瓢-木把的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢漏丝瓢-木把的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢漏丝瓢-木把的 无需填写 在中国境内完成。

113. 不锈钢漏丝瓢，生产厂为四会市长统五金制品有限公司，厂址为四会市东城街道河东村民委员会东边（自编18、19号）。不锈钢漏丝瓢的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。不锈钢漏丝瓢的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢漏丝瓢的 无需填写 在中国境内完成。

114. 保鲜盒-大号，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。保鲜盒-大号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。保鲜盒-大号的 无需填写 在中国境内生产。保鲜盒-大号的 无需填写 在中国境内完成。

115. 保鲜盒-中号，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。保鲜盒-中号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。保鲜盒-中号的 无需填写 在中国境内生产。保鲜盒-中号的 无需填写 在中国境内完成。

116. 保鲜盒-小号，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。保鲜盒-小号的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。保鲜盒-小号的 无需填写 在中国境内生产。保鲜盒-小号的 无需填写 在中国境内完成。

117. 不锈钢汤桶-带盖1，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢汤桶-带盖1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢汤桶-带盖1的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢汤桶-带盖1的 无需填写 在中国境内完成。

118. 不锈钢汤桶-带盖2，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢汤桶-带盖2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢汤桶-带盖2的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢汤桶-带盖2的 无需填写 在中国境内完成。

119. 不锈钢汤桶-带盖3，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢汤桶-带盖3的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢汤桶-带盖3的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢汤桶-带盖3的 无需填写 在中国境内完成。

120. 不锈钢汤桶-带盖4，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢汤桶-带盖4的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢汤桶-带盖4的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢汤桶-带盖4的 无需填写 在中国境内完成。

121. 调料钵-带盖-大炒，生产厂为潮州市潮安区东凤鸿兴陶瓷砂轮厂，厂址为潮州市潮安区东凤镇东梅路南段。调料钵-带盖-大炒的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。调料钵-带盖-大炒的 无需填写 在中国境内生产。调料钵-带盖-大炒的 无需填写 在中国境内完成。

122. 调料钵-带盖-小炒，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。调料钵-带盖-小炒的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。调料钵-带盖-小炒的 无需填写 在中国境内生产。调料钵-带盖-小炒的 无需填写 在中国境内完成。

123. 高压锅-大号，生产厂为武义祥泰器具有限公司，厂址为武义县白洋工业区（牛背金）。高压锅-大号的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。高压锅-大号的 无需填写 在中国境内生产。高压锅-大号的 无需填写 在中国境内完成。

124. 大磨石，生产厂为重庆市大足区光头刀具有限公司，厂址为重庆市大足区龙水镇永益1社新大桥工业园区7号。大磨石的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。大磨石的 无需填写 在中国境内生产。大磨石的 无需填写 在中国境内完成。

125. 天平秤，生产厂为宁波金诺天平仪器有限公司，厂址为余姚市磨刀桥路63-8号。天平秤的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。天平秤的 无需填写 在中国境内生产。天平秤的 无需填写

写在中国境内完成。

126. 钢丝球，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。钢丝球的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。钢丝球的 无需填写 在中国境内生产。钢丝球的 无需填写 在中国境内完成。

127. 脚踏式环保垃圾桶1，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。脚踏式环保垃圾桶1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。脚踏式环保垃圾桶1的 无需填写 在中国境内生产。脚踏式环保垃圾桶1的 无需填写 在中国境内完成。

128. 脚踏式环保垃圾桶2，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。脚踏式环保垃圾桶2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。脚踏式环保垃圾桶2的 无需填写 在中国境内生产。脚踏式环保垃圾桶2的 无需填写 在中国境内完成。

129. 工作服-白色（夏装），生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。工作服-白色（夏装）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。工作服-白色（夏装）的 无需填写 在中国境内生产。工作服-白色（夏装）的 无需填写 在中国境内完成。

130. 一次性工作帽-白色，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。一次性工作帽-白色的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。一次性工作帽-白色的 无需填写 在中国境内生产。一次性工作帽-白色的 无需填写 在中国境内完成。

131. 工作服-白色（冬装），生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。工作服-白色（冬装）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。工作服-白色（冬装）的 无需填写 在中国境内生产。工作服-白色（冬装）的 无需填写 在中国境内完成。

132. 口罩-无纺布，生产厂为江门玖泰塑胶产品有限公司，厂址为江门市蓬江区棠下镇桐新路22号4幢、6幢（一址多照）。口罩-无纺布的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。口罩-无纺布的 无需填写 在中国境内生产。口罩-无纺布的 无需填写 在中国境内完成。

133. 布围裙-蓝色，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。布围裙-蓝色的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。布围裙-蓝色的 无需填写 在中国境内生产。布围裙-蓝色的 无需填写 在中国境内完成。

134. 布围裙-红色，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。布围裙-红色的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。布围裙-红色的 无需填写 在中国境内生产。布围裙-红色的 无需填写 在中国境内完成。

135. 皮围裙，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。皮围裙的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。皮围裙的 无需填写 在中国境内生产。皮围裙的 无需填写 在中国境内完成。

136. 工作袖套，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。工作袖套的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。工作袖套的 无需填写 在中国境内生产。工作袖套的 无需填写 在中国境内完成。

137. 防滑鞋，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。防滑鞋的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。防滑鞋的 无需填写 在中国境内生产。防滑鞋的 无需填写 在中国境内完成。

138. 大塑料菜筐，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。大塑料菜筐的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。大塑料菜筐的 无需填写 在中国境内生产。大塑料菜筐的 无需填写 在中国境内完成。

139. 中塑料菜筐一带孔，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。中塑料菜筐一带孔的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。中塑料菜筐一带孔的 无需填写 在中国境内生产。中塑料菜筐一带孔的 无需填写 在中国境内完成。

140. 小塑料菜筐一带孔，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。小塑料菜筐一带孔的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。小塑料菜筐一带孔的 无需填写 在中国境内生产。小塑料菜筐一带孔的 无需填写 在中国境内完成。

141. 塑料漚水桶一翻盖，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。塑料漚水桶一翻盖的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。塑料漚水桶一翻盖的 无需填写 在中国境内生产。塑料漚水桶一翻盖的 无需填写 在中国境内完成。

142. 不锈钢储物桶一带盖，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢储物桶一带盖的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢储物桶一带盖的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢储物桶一带盖的 无需填写 在中国境内完成。

143. 周转筐，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路398号。周转筐的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。周转筐的 无需填写 在中国境内生产。周转筐的 无需填写 在中国境内完成。

144. 刷把，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。刷把的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。刷把的 无需填写 在中国境内生产。刷把的 无需填写 在中国境内完成。

145. 木把打皮刀，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。木把打皮刀的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。木把打皮刀的 无需填写 在中国境内生产。木把打皮刀的 无需填写 在中国境内完成。

146. 豆浆磨浆一体机，生产厂为中山市禾元电器有限公司，厂址为中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一。豆浆磨浆一体机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。豆浆磨浆一体机的 无需填写 在中国境内生产。豆浆磨浆一体机的 无需填写 在中国境内完成。

147. 制冰机，生产厂为杭州冰鹿制冷设备有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区瓶窑镇凤都工业园区2幢101室。制冰机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。制冰机的 无需填写 在中国境内生产。制冰机的 无需填写 在中国境内完成。

148. 馅挑，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。馅挑的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。馅挑的 无需填写 在中国境内生产。馅挑的 无需填写 在中国境内完成。

149. 木质擀面杖，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。木质擀面杖的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。木质擀面杖的 无需填写 在中国境内生产。木质擀面杖的 无需填写 在中国境内完成。

150. 保鲜膜，生产厂为安徽茂丰塑业有限公司，厂址为桐城市双新经济开发区经三路东侧1号。保鲜膜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。保鲜膜的 无需填写 在中国境内生产。保鲜膜的 无需填写 在中国境内完成。

151. 电子落地称，生产厂为永康市桦利泰电子衡器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市芝英镇柿后村新桥东路109号第四幢（自主申报）。电子落地称的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电子落地称的 无需填写 在中国境内生产。电子落地称的 无需填写 在中国境内完成。

152. 挡鼠板，生产厂为四川宏辉不锈钢制品有限公司，厂址为宜宾市临港经济技术开发区磅礴路北段91号。挡鼠板的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。挡鼠板的 无需填写 在中国境内生产。挡鼠板的 无需填写 在中国境内完成。

153. 厨师帽，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。厨师帽的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。厨师帽的 无需填写 在中国境内生产。厨师帽的 无需填写 在中国境内完成。

无需填写 在中国境内完成。

154. 毛巾，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。毛巾的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。毛巾的 无需填写 在中国境内生产。毛巾的 无需填写 在中国境内完成。

155. 胶手套，生产厂为浙江戴安日用品有限公司，厂址为浙江省金华市武义县熟溪街道兴泰路1号。胶手套的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。胶手套的 无需填写 在中国境内生产。胶手套的 无需填写 在中国境内完成。

156. 防水袖套，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。防水袖套的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。防水袖套的 无需填写 在中国境内生产。防水袖套的 无需填写 在中国境内完成。

157. 防水围腰，生产厂为安徽星标服饰有限公司，厂址为安徽省淮北市相山区孟山路3栋102。防水围腰的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。防水围腰的 无需填写 在中国境内生产。防水围腰的 无需填写 在中国境内完成。

158. 不锈钢筲箕，生产厂为潮州市潮安区彩塘镇宏发五金厂，厂址为潮州市潮安区彩塘镇红旗村工业区皇北路大水缸。不锈钢筲箕的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢筲箕的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢筲箕的 无需填写 在中国境内完成。

159. 汤勺，生产厂为阳江市阳东区锋致五金制品厂，厂址为阳江市阳东区东城镇工业园裕东八路21号（住所申报）。汤勺的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。汤勺的 无需填写 在中国境内生产。汤勺的 无需填写 在中国境内完成。

160. 消毒柜筷勺消毒车，生产厂为山东滨州龙海厨房设备有限公司，厂址为博兴县兴福镇兴二村。消毒柜筷勺消毒车的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。消毒柜筷勺消毒车的 无需填写 在中国境内生产。消毒柜筷勺消毒车的 无需填写 在中国境内完成。

161. 感应水龙头，生产厂为河南佳鼎金属制品有限公司，厂址为民权县产业集聚区工业大道南侧、温州路东侧。感应水龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。感应水龙头的 无需填写 在中国境内生产。感应水龙头的 无需填写 在中国境内完成。

本公司（单位）承诺，所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上，并对上述声明和承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)(盖章):

公司(单位)名称: 四川宏辉不锈钢制品有限公司

日期: 2026年08月08日



注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

四川政府采购一体化平台 N5115012026000286 第 1 包 2026-08-08 17:39:12

四川宏辉不锈钢制品有限公司 2026-08-08 17:39:12