

（十）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 22U 机柜、定制 1，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号。22U 机柜、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。22U 机柜、定制的（关键组件）4 在中国境内生产。22U 机柜、定制的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 2 通道数字音频功率放大器、HPA-450/02，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602（一照多址企业）。2 通道数字音频功率放大器、HPA-450/02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2 通道数字音频功率放大器、HPA-450/02 的（关键组件）在中国境内生产。2 通道数字音频功率放大器、HPA-450/02 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 42U 机柜、定制，生产厂为图腾电子设备（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市高新区灯塔路 300 号。42U 机柜、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。42U 机柜、定制的（关键组件）在中国境内生产。42U 机柜、定制的（关键工序）在中国境内完成。

4. 充电箱、HCS-5300CHG/08，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602（一照多址企业）。充电箱、HCS-5300CHG/08 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。充电箱、HCS-5300CHG/08 的（关键组件）在中国境内生产。充电箱、HCS-5300CHG/08 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 触摸控制面板、K700，生产厂为北京万讯博通科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室。触摸控制面板、K700 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。触摸控制面板、K700 的（关键组件）在中国境内生产。触摸控制面板、K700 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 电源时序控制器、SC-802II，生产厂为广州市埃威姆电子科技有限公司，厂址为广州市番禺区东环街番禺大道北 555 号天安总部中心 1 号楼 1402、1403、1404。电源时序控制器、SC-802II 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源时序控制器、SC-802II 的（关键组件）在中国境内生产。电源时序控制器、SC-802II 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 吊装式音幕麦克风、TES-5676，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602（一照多址企业）。吊装式音幕麦克风、TES-5676 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吊装式音幕麦克风、TES-5676 的

(关键组件)在中国境内生产。吊装式音幕麦克风、TES-5676的(关键工序)在中国境内完成。

8. 调音台、ME-1200, 生产厂为恩平市飞利讯音响设备有限公司, 厂址为广东省恩平市江门产业转移工业园恩平园区二区A4号。调音台、ME-1200的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。调音台、ME-1200的(关键组件)在中国境内生产。调音台、ME-1200的(关键工序)在中国境内完成。

9. 多媒体智能终端 2、C60, 生产厂为北京万讯博通科技发展有限公司, 厂址为北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室。多媒体智能终端 2、C60 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。多媒体智能终端 2、C60 的(关键组件)在中国境内生产。多媒体智能终端 2、C60 的(关键工序)在中国境内完成。

10. 多媒体智能终端 1、A20, 生产厂为北京万讯博通科技发展有限公司, 厂址为北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室。多媒体智能终端 1、A20 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。多媒体智能终端 1、A20 的(关键组件)在中国境内生产。多媒体智能终端 1、A20 的(关键工序)在中国境内完成。

11. 多目机械云台摄像机、VC35S, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室。多目机械云台摄像机、VC35S 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。多目机械云台摄像机、VC35S 的(关键组件)在中国境内生产。多目机械云台摄像机、VC35S 的(关键工序)在中国境内完成。

12. 反馈抑制器、MAG2000, 生产厂为广州耀鼎电子科技有限公司, 厂址为广州市番禺区沙头街禺山西路 681 号 105、106。反馈抑制器、MAG2000 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。反馈抑制器、MAG2000 的(关键组件)在中国境内生产。反馈抑制器、MAG2000 的(关键工序)在中国境内完成。

13. 高清录播系统、SV15P, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室。高清录播系统、SV15P 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。高清录播系统、SV15P 的(关键组件)在中国境内生产。高清录播系统、SV15P 的(关键工序)在中国境内完成。

14. 高清视频处理终端、HDMI0909, 生产厂为北京万讯博通科技发展有限公司, 厂址为北京市海淀区北清路 81 号一区 4 号楼 4 层 402 室。高清视频处理终端、HDMI0909 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。高清视频处理终端、HDMI0909 的(关键组件)在中国境内生产。高清视频处理终端、HDMI0909 的(关键工序)在中国境内完成。

15. 光能黑板、LE65P, 生产厂为山东蓝贝思特教装集团股份有限公司, 厂址为济南市历城区工业北路 88 号东都国际广场 4 号楼 10 层。光能黑板、LE65P 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。光能黑板、LE65P 的(关键组件)在中国境内生产。光能黑板、LE65P 的(关

键工序)在中国境内完成。

16. 汇聚交换机、S630-24X6Q, 生产厂为华为技术有限公司, 厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。汇聚交换机、S630-24X6Q的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。汇聚交换机、S630-24X6Q的(关键组件)在中国境内生产。汇聚交换机、S630-24X6Q的(关键工序)在中国境内完成。

17. 机械云台摄像机、VC35, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区云埔四路6号1栋702室。机械云台摄像机、VC35的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机械云台摄像机、VC35的(关键组件)在中国境内生产。机械云台摄像机、VC35的(关键工序)在中国境内完成。

18. 教学扩声系统主机、TES-5600MRN/30, 生产厂为深圳市台电实业有限公司, 厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路4060号香年广场B栋601-602(一照多址企业)。教学扩声系统主机、TES-5600MRN/30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教学扩声系统主机、TES-5600MRN/30的(关键组件)在中国境内生产。教学扩声系统主机、TES-5600MRN/30的(关键工序)在中国境内完成。

19. 接入交换机、S310-8T4X, 生产厂为华为技术有限公司, 厂址为广东省深圳市龙岗区坂田华为基地。接入交换机、S310-8T4X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。接入交换机、S310-8T4X的(关键组件)在中国境内生产。接入交换机、S310-8T4X的(关键工序)在中国境内完成。

20. 扩声功放、HPA-450/02, 生产厂为深圳市台电实业有限公司, 厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路4060号香年广场B栋601-602(一照多址企业)。扩声功放、HPA-450/02的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。扩声功放、HPA-450/02的(关键组件)在中国境内生产。扩声功放、HPA-450/02的(关键工序)在中国境内完成。

21. 升降讲桌、ELCP-I1N, 生产厂为杭州迈杰教育科技有限公司, 厂址为浙江省杭州市余杭区仓前街道龙潭路7号1幢C113室。升降讲桌、ELCP-I1N的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。升降讲桌、ELCP-I1N的(关键组件)在中国境内生产。升降讲桌、ELCP-I1N的(关键工序)在中国境内完成。

22. 数字红外接收器、TES-5600RN/30, 生产厂为深圳市台电实业有限公司, 厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路4060号香年广场B栋601-602(一照多址企业)。数字红外接收器、TES-5600RN/30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字红外接收器、TES-5600RN/30的(关键组件)在中国境内生产。数字红外接收器、TES-5600RN/30的(关键工序)在中国境内完成。

23. 数字红外收发器、HCS-5300TD W/80, 生产厂为深圳市台电实业有限公司, 厂址为深圳

市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外收发器、HCS-5300TD W/80 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外收发器、HCS-5300TD W/80 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外收发器、HCS-5300TD W/80 的(关键工序)在中国境内完成。

24. 数字红外无线会议代表单元、HCS-5302D，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线会议代表单元、HCS-5302D 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线会议代表单元、HCS-5302D 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线会议代表单元、HCS-5302D 的(关键工序)在中国境内完成。

25. 数字红外无线会议系统主机、HCS-5300MC/80A，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线会议系统主机、HCS-5300MC/80A 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线会议系统主机、HCS-5300MC/80A 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线会议系统主机、HCS-5300MC/80A 的(关键工序)在中国境内完成。

26. 数字红外无线会议主席单元、HCS-5302C，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线会议主席单元、HCS-5302C 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线会议主席单元、HCS-5302C 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线会议主席单元、HCS-5302C 的(关键工序)在中国境内完成。

27. 数字红外无线教学扩声系统主机、TES-5600MAU/50，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线教学扩声系统主机、TES-5600MAU/50 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线教学扩声系统主机、TES-5600MAU/50 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线教学扩声系统主机、TES-5600MAU/50 的(关键工序)在中国境内完成。

28. 数字红外无线麦克风 1、TES-5609，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线麦克风 1、TES-5609 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线麦克风 1、TES-5609 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线麦克风 1、TES-5609 的(关键工序)在中国境内完成。

29. 数字红外无线麦克风 2、TES-5609，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字红外无线麦克风 2、TES-5609 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。数字红外无线麦克风 2、TES-5609 的(关键组件)在中国境内生产。数字红外无线麦克风 2、TES-5609 的(关键工序)在中国境内完成。

TES-5609 的（关键组件）在中国境内生产。数字红外无线麦克风 2、TES-5609 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 数字音频处理器、HPA-0808AP，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。数字音频处理器、HPA-0808AP 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字音频处理器、HPA-0808AP 的（关键组件）在中国境内生产。数字音频处理器、HPA-0808AP 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 同传多语种一体机、讯飞同传多语种系统 V5.2.0，生产厂为安徽听见科技有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区长宁社区服务中心习友路 3333 号中国(合肥)国际智能语音产业园 A 区 2 号科研楼 2001 室。同传多语种一体机、讯飞同传多语种系统 V5.2.0 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。同传多语种一体机、讯飞同传多语种系统 V5.2.0 的（关键组件）在中国境内生产。同传多语种一体机、讯飞同传多语种系统 V5.2.0 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 投屏器（4K）、PTB4612，生产厂为深圳市飞图视讯有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道劳动社区名优采购中心 B 座 3 层 B339 号。投屏器（4K）、PTB4612 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。投屏器（4K）、PTB4612 的（关键组件）在中国境内生产。投屏器（4K）、PTB4612 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 无线手持话筒（一拖四）、U-4000，生产厂为恩平市飞利讯音响设备有限公司，厂址为广东省恩平市江门产业转移工业园恩平园区二区 A4 号。无线手持话筒（一拖四）、U-4000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线手持话筒（一拖四）、U-4000 的（关键组件）在中国境内生产。无线手持话筒（一拖四）、U-4000 的（关键工序）在中国境内完成。

34. 无源 4 单元 2 分频音柱、HCL-3004J，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。无源 4 单元 2 分频音柱、HCL-3004J 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无源 4 单元 2 分频音柱、HCL-3004J 的（关键组件）在中国境内生产。无源 4 单元 2 分频音柱、HCL-3004J 的（关键工序）在中国境内完成。

35. 线阵列音柱、HCL-1090B B，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。线阵列音柱、HCL-1090B B 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线阵列音柱、HCL-1090B B 的（关键组件）在中国境内生产。线阵列音柱、HCL-1090B B 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 有线麦克风、TES-5600CSML/20，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。有线麦克风、

TES-5600CSML/20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。有线麦克风、TES-5600CSML/20 的(关键组件)在中国境内生产。有线麦克风、TES-5600CSML/20 的(关键工序)在中国境内完成。

37. 云桌面管理系统、V1.2，生产厂为成都联想信息技术有限公司，厂址为成都市武侯区武侯新城管委会武青南路 33 号 6 楼 604、605。云桌面管理系统、V1.2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。云桌面管理系统、V1.2 的(关键组件)在中国境内生产。云桌面管理系统、V1.2 的(关键工序)在中国境内完成。

38. 阵列音柱、HCL-3004J，生产厂为深圳市台电实业有限公司，厂址为深圳市南山区沙河街道高发社区侨香路 4060 号香年广场 B 栋 601-602(一照多址企业)。阵列音柱、HCL-3004J 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。阵列音柱、HCL-3004J 的(关键组件)在中国境内生产。阵列音柱、HCL-3004J 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖单位电子公章）：昆明迅拓科技有限公司

日期：2026 年 7 月 16 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6. 当采购项目或者采购包中含有多种产品，应当逐项填写。

7. 服务采购项目中涉及的货物，也应按本函格式，逐项填写。

8. 招标代理机构将随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件，请各投标人如实进行声明。

9. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

10. 若供应商认为提供的货物不符合本国产品标准，可以不填写声明函，不享受价格评审优惠政策。