

第三章 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （实验台）¹，生产厂为（江苏德睿精密科技有限公司）²，厂址为（镇江市句容市开发区元启路5号）。
（实验台）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（实验台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。
（实验台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （通风柜），生产厂为（瑞赛实验室设备（扬州）有限公司），厂址为（仪征市新城镇工业园区内）。
（通风柜）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（通风柜）的（关键组件）在中国境内生产。（通风柜）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （自控系统（列举主要产品）：变风量阀），生产厂为（旭德自控系统（昆山）有限公司），厂址为（昆山市陆家镇顺铁路99号5号厂房2楼3楼）。
（变风量阀）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（变风量阀）的（关键组件）在中国境内生产。（变风量阀）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （自控系统（列举主要产品）：超六类非屏蔽双绞线），生产厂为（浙江汇海光电有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市平湖市新埭镇创智路988号）。
（超六类非屏蔽双绞线）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（超六类非屏蔽双绞线）的（关键组件）在中国境内生产。（超六类非屏蔽双绞线）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （自控系统（列举主要产品）：400万像素高清 POE 网络半球摄像机、防爆型网络摄像机），生产厂为（重庆海康威视系统技术有限公司），厂址为（重庆市大渡口区海康路118号1号生产厂房（A栋1楼））。
（400万像素高清 POE 网络半球摄像机、防爆型网络摄像机）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。
（400万像素高清 POE 网络半球摄像机、防爆型网络摄像机）的（关键组件）在中国境内生产。（400万像素高清 POE 网络半球摄像机、防爆型网络摄像机）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （暖通系统（列举主要产品）：pp 风管及阀件），生产厂为（苏州喜得环保科技有限公司），厂址为（昆山开发区章基路122号）。
（pp 风管及阀件）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（pp 风管及阀件）的（关键组件）在中国境内生产。（pp 风管及阀件）的（关键工序）在中国境内完成。

7. (暖通系统(列举主要产品)：柜式风机)，生产厂为(宁波沃森风机有限公司)，厂址为(浙江省慈溪滨海经济开发区日显南路 555 号 2 幢)。(柜式风机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(柜式风机)的(关键组件)在中国境内生产。(柜式风机)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (暖通系统(列举主要产品)：多联机室外机、天花板嵌入式(环绕气流))，生产厂为(广东美的暖通设备有限公司)，厂址为(佛山市顺德区北滘镇北滘居委会蓬莱路工业大道)。(多联机室外机、天花板嵌入式(环绕气流))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多联机室外机、天花板嵌入式(环绕气流))的(关键组件)在中国境内生产。(多联机室外机、天花板嵌入式(环绕气流))的(关键工序)在中国境内完成。

9. (供气系统(列举主要产品)：半自动切换装置、单侧供气系统、二级减压阀组)，生产厂为(伊萨焊接器材(江苏)有限公司)，厂址为(江苏省张家港经济开发区杨舍镇新泾西路 7 号)。(半自动切换装置、单侧供气系统、二级减压阀组)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(半自动切换装置、单侧供气系统、二级减压阀组)的(关键组件)在中国境内生产。(半自动切换装置、单侧供气系统、二级减压阀组)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (供气系统(列举主要产品)：不锈钢管道、球阀)，生产厂为(上海蓉坤流体控制设备有限公司)，厂址为(上海市奉贤区发工路 513 号第 3 幢一层)。(不锈钢管道、球阀)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(不锈钢管道、球阀)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢管道、球阀)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：上海诺瑞实验室设备有限公司

日期：2026 年 3 月 18 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。