

五、关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：专业训练球），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（专业训练球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（专业训练球）的（关键组件）在中国境内生产。（专业训练球）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：弹力带），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（弹力带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（弹力带）的（关键组件）在中国境内生产。（弹力带）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：平行杠及附件），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（平行杠及附件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（平行杠及附件）的（关键组件）在中国境内生产。（平行杠及附件）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：坐式上肢训练器），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（坐式上肢训练器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（坐式上肢训练器）的（关键组件）在中国境内生产。（坐式上肢训练器）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：坐式下肢训练器），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（坐式下肢训练器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（坐式下肢训练器）的（关键组件）在中国境内生产。（坐式下肢训练器）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：姿势矫正镜（带格）），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（姿势矫正镜（带格））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（姿势矫正镜（带格））的（关键组件）在中国境内生产。（姿势矫正镜（带格））的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称：肋木（含肩梯）），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（肋木（含肩梯））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（肋木（含肩梯））的（关键组件）在中国境内生产。（肋木（含肩梯））的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称：平衡软踏），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（平衡软踏）的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（平衡软踏）的（关键组件）在中国境内生产。（平衡软踏）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（产品名称：手功能综合训练桌），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（手功能综合训练桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（手功能综合训练桌）的（关键组件）在中国境内生产。（手功能综合训练桌）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（产品名称：振动杆），生产厂为（厂名：常州市金誉医用器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进区洛阳镇东陈路 11 号）。（振动杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（振动杆）的（关键组件）在中国境内生产。（振动杆）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（产品名称：短波治疗仪），生产厂为（厂名：汕头市医用设备厂有限公司），厂址为（生产厂址：汕头市东厦路 80 号）。（短波治疗仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（短波治疗仪）的（关键组件）在中国境内生产。（短波治疗仪）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（产品名称：超短波电疗机），生产厂为（厂名：汕头市医用设备厂有限公司），厂址为（生产厂址：汕头市东厦路 80 号）。（超短波电疗机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（超短波电疗机）的（关键组件）在中国境内生产。（超短波电疗机）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（产品名称：低温冲击镇痛仪），生产厂为（厂名：天津市顺博医疗设备有限公司），厂址为（生产厂址：天津市红桥区湘潭道 23 号 B 座三层）。（低温冲击镇痛仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（低温冲击镇痛仪）的（关键组件）在中国境内生产。（低温冲击镇痛仪）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广州全科医疗科技有限公司

日期：2026 年 7 月 16 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。