本国产品标准有关证明材料

1、《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》

财政部唯一指定政府采购信息网络发布媒体 国家级政府采购专业网站 网站服务热线：400-810-1996 | 网站服务投诉：010-63819289

中国政府采购网
中国政府购买服务信息平台
www.ccgp.gov.cn

首页 政采法规 购买服务 监督检查 信息公告 国际专栏

当前位置：首页 » 政采法规 » 国务院文件

国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知

2025年09月30日 18:14 来源：中国政府采购网 【打印】

国务院办公厅

国办发〔2025〕34号

国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构：

为构建统一开放、竞争有序的政府采购市场体系，完善政府采购制度，保障各类经营主体平等参与政府采购活动，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国外商投资法》等有关法律法规规定，经国务院同意，现就在政府采购中实施本国产品标准及相关政策通知如下：

一、本国产品标准

本国产品应当符合以下条件：

（一）在中国境内生产

产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。

属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。属性改变不包括以下细微操作：

1. 为确保产品在运输或者储存期间保持某种状态而进行的操作；

2. 为产品运输或者销售进行的包装或者展示；

3. 在产品或者其包装上粘贴或者印刷品牌、标志、标识以及其他用于区别的标记；

4. 简单的上漆、磨光和分装；

5. 其他不属于属性改变的情形。

（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例

产品在中国境内生产的组件成本占比应当达到规定比例，计算公式为：

$$\frac{\text{产品在中国境内生产的组件成本}}{\text{产品总成本}} \geq \text{规定比例}$$

财政部会同有关行业主管部门，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比应当达到的规定比例。在分产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，符合本通知第一条第（一）项条件的产品在政府采购活动中视同本国产品。

（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求

对特定产品，在符合本通知第一条第（一）项和第（二）项条件的基础上，应当符合财政部会同有关行业主管部门确定的其关键组件、关键工序在中国境内生产、完成等要求。

财政部会同有关行业主管部门自本通知施行之日起5年内，在充分征求有关内外资企业、行业协会商会等方面意见的基础上，分类施策、稳妥推进，分产品确定在中国境内生产的组件成本占比要求，以及特定产品的关键组件、关键工序相关要求，并根据不同行业的发展情况，在出台具体产品相关要求时，设置3—5年过渡期，逐步建立政府采购中本国产品标准体系和动态调整机制。

二、本国产品标准的适用范围

本国产品标准主要用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

三、对本国产品的支持政策

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

四、政策执行要求

（一）产品在中国境内生产的组件成本核算规则。产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见附件1）计算。

（二）有关证明文件。采购人、采购代理机构应当在采购文件中明确要求供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见附件2，以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品，采购人、采购代理机构不得再要求供应商提供其他证明材料。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。

（三）平等对待各类经营主体。国有企业、民营企业、外资企业等各类经营主体平等享受对本国产品的政府采购支持政策。采购人、采购代理机构在政府采购信息发布、供应商资格条件确定和资格审查、评审标准等方面，要对各类经营主体一视同仁、平等对待，切实保障各类经营主体公平竞争。各地区、各部门要加强统筹协调，不得出台违反本通知规定的政策措施，在政府采购活动中不得指定品牌或者

限制品牌注册地、所有者，不得以所有制形式、组织形式、股权结构、投资者国别以及其他不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇。

（四）中华人民共和国缔结或者共同参加的国际条约、协定对政府采购中本国产品政策另有规定的，按照有关条约、协定执行。

五、争议处理

财政部门在政府采购投诉处理、监督检查中，对涉及本国产品标准争议事项的处理，按照政府采购相关法律法规规定等执行，必要时由有关部门或者专业机构对相关事项予以核实。各有关部门、专业机构及其工作人员对政府采购投诉处理、监督检查中知悉的商业秘密负有保密义务。

（一）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：

1. 对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录、制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

2. 对于由天然资源直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

（二）政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

（三）政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照本通知第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

本通知自2026年1月1日起施行。

附件：1. 中国境内生产的组件成本核算基本规则

2. 关于符合本国产品标准的声明函

国务院办公厅

2025年9月28日

（此件公开发布）

附件1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

附件2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）1，生产厂为（厂名）2，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

政府网站找错

主办单位：中华人民共和国财政部国库司
网站标识码：bm14000002 | 京ICP备19054529号-1 | 京公网安备11010602060068号
© 1999-2026 中华人民共和国财政部 版权所有 | 联系我们 | 意见反馈

2、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.截止阀（型号：DN20），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。截止阀（型号：DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。截止阀（型号：DN20）的_____在中国境内生产。截止阀（型号：DN20）的_____在中国境内完成。

2.截止阀（型号：DN25），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。截止阀（型号：DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。截止阀（型号：DN25）的_____在中国境内生产。截止阀（型号：DN25）的_____在中国境内完成。

3.末端三角阀（型号：DN20），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。末端三角阀（型号：DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。末端三角阀（型号：DN20）的_____在中国境内生产。末端三角阀（型号：DN20）的_____在中国境内完成。

4.PP-R 塑料给水管（型号：DN20），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PP-R 塑料给水管（型号：DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PP-R 塑料给水管（型号：DN20）的_____在中国境内生产。PP-R 塑料给水管（型号：DN20）的_____在中国境内完成。

5.PP-R 塑料给水管（型号：DN25），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PP-R 塑料给水管（型号：DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PP-R 塑料给水管（型号：DN25）的_____在中国境内生产。PP-R 塑料给水管（型号：DN25）的_____在中国境内完成。

6.连接软管（型号：DN15/25），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。连接软管（型号：DN15/25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。连接软管（型号：DN15/25）的_____在中国境内生产。连接软管（型号：DN15/25）的_____在中国境内完成。

7.UPVC 塑料排水管（型号：DN75），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。UPVC 塑料排水管（型号：DN75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。UPVC 塑料排水管（型号：DN75）的_____在中国境内生产。UPVC 塑料排水管（型号：DN75）的_____在中国境内完成。

8.UPVC 塑料排水管（型号：DN50），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。UPVC 塑料排水管（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。UPVC 塑料排水管（型号：DN50）的_____在中国境内生产。UPVC 塑料排水管（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

9.成品管卡（型号：DN75），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。成品管卡（型号：DN75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成品管卡（型号：DN75）的_____在中国境内生产。成品管卡（型号：DN75）的_____在中国境内完成。

10.成品管卡（型号：DN50），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。成品管卡（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成品管卡（型号：DN50）的_____在中国境内生产。成品管卡（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

11.地漏（型号：DN50），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙

江段联塑工业村。地漏（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。地漏（型号：DN50）的_____在中国境内生产。地漏（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

12. 存水弯（型号：DN50），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。存水弯（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。存水弯（型号：DN50）的_____在中国境内生产。存水弯（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

13. 70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

14. 70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

15. 70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

16. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

17. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

18. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

19. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

20. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）

的_____在中国境内完成。

21.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

22.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

23.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

24.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

25.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

26.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

27.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

28.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

29.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街77号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）

的_____在中国境内完成。

30.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内完成。

31.橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000），生产厂为华美节能科技（广东）有限公司，厂址为开平市翠山湖新区天湖一路 2 号。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内生产。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内完成。

32.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

33.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

34.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

35.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

36.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

37.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

38.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

39.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

40.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

41.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

42.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

43.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

44.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

45.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

46.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

47.对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）

的_____在中国境内完成。

48. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

49. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

50. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

51. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

52. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

53. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

54. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

55. 对开多叶调节阀（型号：FSS-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSS-1）的_____在中国境内完成。

56. 风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风

量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

57.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

58.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

59.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

60.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

61.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

62.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

63.风量止回阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。风量止回阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。风量止回阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

64.防雨百叶风口（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

65.防雨百叶风口（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之

一、301 室之一、401 室之一。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

66. 双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

67. 双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

68. 双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。双层百叶排风口(带调节阀)（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

69. 静音排风机 EAF-803（型号：GT9-0.55KW），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-803(型号:GT9-0.55KW)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-803（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-803（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内完成。

70. 静音排风机 EAF-806（型号：GT9-0.55KW），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-806(型号:GT9-0.55KW)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-806（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-806（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内完成。

71. 静音排风机 EAF-807（型号：GT9-0.55KW），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-807(型号:GT9-0.55KW)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-807（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-807（型号：GT9-0.55KW）的_____在中国境内完成。

72. 静音排风机 EAF-808（型号：GPT15-40W(220V)），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-808（型号：GPT15-40W(220V)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-808（型号：GPT15-40W(220V)）的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-808(型号:GPT15-40W(220V))的_____在中国境内完成。

73. 静音排风机 EAF-813（型号：GPT23-200W(220V)），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-813（型号：GPT23-200W(220V)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-813（型号：GPT23-200W(220V)）的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-813（型号：GPT23-200W(220V)）的在中国境内完成。

74. 静音排风机 EAF-802（型号：LF-020-3A-1.5KW），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。静音排风机 EAF-802（型号：LF-020-3A-1.5KW）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。静音排风机 EAF-802（型号：LF-020-3A-1.5KW)的_____在中国境内生产。静音排风机 EAF-802(型号:LF-020-3A-1.5KW)的_____在

中国境内完成。

75.离心式排风机 EAF-814（型号：GT9-1.1KW），生产厂为广东菱丰环保科技股份有限公司，厂址为肇庆市德庆县德城街道城东居委会工业园创业路 35 号。离心式排风机 EAF-814（型号：GT9-1.1KW）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。离心式排风机 EAF-814（型号：GT9-1.1KW）的_____在中国境内生产。离心式排风机 EAF-814（型号：GT9-1.1KW）的_____在中国境内完成。

76.一体扰流喷淋除臭设备（型号：V1-GCR-2500），生产厂为东莞市伟一环境科技有限公司，厂址为广东省东莞市大岭山镇梅林路 67 号 8 号楼 311 室。一体扰流喷淋除臭设备（型号：V1-GCR-2500）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。一体扰流喷淋除臭设备（型号：V1-GCR-2500）的_____在中国境内生产。一体扰流喷淋除臭设备（型号：V1-GCR-2500）的_____在中国境内完成。

77.管道式消声器（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。管道式消声器（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。管道式消声器（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。管道式消声器（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

78.消声静压箱（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。消声静压箱（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

79.消声静压箱（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。消声静压箱（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

80.消声静压箱（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。消声静压箱（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。消声静压箱（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

81.风阀互锁控制（型号：ZX-HSKZ1），生产厂为广州市志信机电工程有限公司，厂址为广州市天河区沐陂东路 5 号 4 栋 402-U012 房。风阀互锁控制（型号：ZX-HSKZ1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风阀互锁控制（型号：ZX-HSKZ1）的_____在中国境内生产。风阀互锁控制（型号：ZX-HSKZ1）的_____在中国境内完成。

82.风机启停控制系统（型号：ZX-FJQT2），生产厂为广州市志信机电工程有限公司，厂址为广州市天河区沐陂东路 5 号 4 栋 402-U012 房。风机启停控制系统（型号：ZX-FJQT2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风机启停控制系统（型号：ZX-FJQT2）的_____在中国境内生产。风机启停控制系统（型号：ZX-FJQT2）的_____在中国境内完成。

83.风机定压变频控制系统（型号：ZX-BPKZ3），生产厂为广州市志信机电工程有限公司，厂址为广州市天河区沐陂东路 5 号 4 栋 402-U012 房。风机定压变频控制系统（型号：ZX-BPKZ3）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。风机定压变频控制系统（型号：ZX-BPKZ3）的_____在中国境内生产。风机定压变频控制系统（型号：ZX-BPKZ3）的_____在中国境内完成。

84.控制开关 86 型（型号：A3B31P 1A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。控制开关 86 型（型号：A3B31P 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。控制开关 86 型（型号：A3B31P 1A）的_____在中国境内生产。控制开关 86 型（型号：A3B31P 1A）

的_____在中国境内完成。

85.软连接（型号：FBRJ-250），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-250）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-250）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-250）的_____在中国境内完成。

86.软连接（型号：FBRJ-3220），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-3220）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-3220）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-3220）的_____在中国境内完成。

87.软连接（型号：FBRJ-5025），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-5025）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-5025）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-5025）的_____在中国境内完成。

88.软连接（型号：FBRJ-1212），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-1212）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-1212）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-1212）的_____在中国境内完成。

89.软连接（型号：FBRJ-5040），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-5040）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-5040）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-5040）的_____在中国境内完成。

90.软连接（型号：FBRJ-2520），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-2520）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-2520）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-2520）的_____在中国境内完成。

91.软连接（型号：FBRJ-4025），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-4025）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-4025）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-4025）的_____在中国境内完成。

92.软连接（型号：FBRJ-400），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-400）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-400）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-400）的_____在中国境内完成。

93.排气扇（型号：BPT10-12-30(P7A)），生产厂为江门市金羚风扇制造有限公司，厂址为江门市外海南山路 112 号-8。排气扇（型号：BPT10-12-30(P7A)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。排气扇（型号：BPT10-12-30(P7A)）的_____在中国境内生产。排气扇（型号：BPT10-12-30(P7A)）的_____在中国境内完成。

94.排气扇（型号：BPT15-12-30(P6HA)），生产厂为江门市金羚风扇制造有限公司，厂址为江门市外海南山路 112 号-8。排气扇（型号：BPT15-12-30(P6HA)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。排气扇（型号：BPT15-12-30(P6HA)）的_____在中国境内生产。排气扇（型号：BPT15-12-30(P6HA)）的_____在中国境内完成。

95.排气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)），生产厂为江门市金羚风扇制造有限公司，厂址为江门市外海南山路 112 号-8。排气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。排气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）的_____在中国境内生产。排气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）

的_____在中国境内完成。

96.排气扇（型号：BPT30-40-48(P6A)），生产厂为江门市金羚风扇制造有限公司，厂址为江门市外海南山路 112 号-8。排气扇（型号：BPT30-40-48(P6A)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。排气扇（型号：BPT30-40-48(P6A)）的_____在中国境内生产。排气扇（型号：BPT30-40-48(P6A)）的_____在中国境内完成。

97.换气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)），生产厂为江门市金羚风扇制造有限公司，厂址为江门市外海南山路 112 号-8。换气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。换气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）的_____在中国境内生产。换气扇（型号：BPT20-30-31(P6A)）的_____在中国境内完成。

98.弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内生产。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内完成。

99.镀锌圆形风管（型号：AG-H50），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌圆形风管（型号：AG-H50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌圆形风管（型号：AG-H50）的_____在中国境内生产。镀锌圆形风管（型号：AG-H50）的_____在中国境内完成。

100.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H50），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H50）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H50）的_____在中国境内完成。

101.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内完成。

102.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内完成。

103.45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

104.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

105.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）

的_____在中国境内完成。

106.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

107.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

108.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

109.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

110.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

111.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

112.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

113.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

114.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道1号万洋科创园一区6栋101室之一、102室之一、201室之一、301室之一、401室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电

动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

115.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

116.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

117.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

118.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

119.高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的_____在中国境内生产。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的_____在中国境内完成。

120.高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的_____在中国境内生产。高效过滤风口(带调节阀)（型号：FSG-01）的_____在中国境内完成。

121.高效过滤风口（型号：FSG-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。高效过滤风口（型号：FSG-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高效过滤风口（型号：FSG-01）的_____在中国境内生产。高效过滤风口（型号：FSG-01）的_____在中国境内完成。

122.高效过滤风口（型号：FSG-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。高效过滤风口（型号：FSG-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高效过滤风口（型号：FSG-01）的_____在中国境内生产。高效过滤风口（型号：FSG-01）的_____在中国境内完成。

123.CAV 风阀（型号：EN/320*200），生产厂为妥思空调设备（苏州）有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区前戴路 71 号。CAV 风阀（型号：EN/320*200）的中

国境内生产的组件成本占比≥_____。CAV 风阀（型号：EN/320*200）的_____在中国境内生产。CAV 风阀（型号：EN/320*200）的_____在中国境内完成。

124.CAV 风阀（型号：EN/320*250），生产厂为妥思空调设备（苏州）有限公司，厂址为中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区前戴路 71 号。CAV 风阀（型号：EN/320*250）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。CAV 风阀（型号：EN/320*250）的_____在中国境内生产。CAV 风阀（型号：EN/320*250）的_____在中国境内完成。

125.弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内生产。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内完成。

126.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内完成。

127.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内完成。

128.橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000），生产厂为华美节能科技（广东）有限公司，厂址为开平市翠山湖新区天湖一路 2 号。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内生产。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内完成。

129.70℃防火阀（型号：FHW-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。70℃防火阀（型号：FHW-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内生产。70℃防火阀（型号：FHW-1）的_____在中国境内完成。

130.电动密闭阀（型号：FSM-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。电动密闭阀（型号：FSM-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内生产。电动密闭阀（型号：FSM-1）的_____在中国境内完成。

131.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

132.对开多叶调节阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。对开多叶调节阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

133.防雨百叶风口（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛

山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

134. 防雨百叶风口（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

135. 防雨百叶风口（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。防雨百叶风口（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

136. 直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0606)/VAVM14014A(04014)），生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0606)/VAVM14014A(04014)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0606)/VAVM14014A(04014)）的_____在中国境内生产。直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0606)/VAVM14014A(04014)）的_____在中国境内完成。

137. 直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0711)/VAVM14014A(16014)），生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0711)/VAVM14014A(16014)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0711)/VAVM14014A(16014)）的_____在中国境内生产。直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0711)/VAVM14014A(16014)）的_____在中国境内完成。

138. 管道式消声器 XSQ-02（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。管道式消声器 XSQ-02（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。管道式消声器 XSQ-02（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。管道式消声器 XSQ-02（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

139. 管道式消声器 XSQ-03（型号：FSX-01），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。管道式消声器 XSQ-03（型号：FSX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。管道式消声器 XSQ-03（型号：FSX-01）的_____在中国境内生产。管道式消声器 XSQ-03（型号：FSX-01）的_____在中国境内完成。

140. 方形散流器(带调节阀)XF-01（型号：FSL-2），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。方形散流器(带调节阀)XF-01（型号：FSL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。方形散流器(带调节阀)XF-01（型号：FSL-2）的_____在中国境内生产。方形散流器(带调节阀)XF-01（型号：FSL-2）的_____在中国境内完成。

141. 方形散流器(带调节阀)XF-04（型号：FSL-2），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，

厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。方形散流器(带调节阀)XF-04（型号：FSL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。方形散流器(带调节阀)XF-04（型号：FSL-2）的_____在中国境内生产。方形散流器(带调节阀)XF-04（型号：FSL-2）的_____在中国境内完成。

142.方形散流器(带调节阀)（型号：FSL-2），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。方形散流器(带调节阀)（型号：FSL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。方形散流器(带调节阀)（型号：FSL-2）的_____在中国境内生产。方形散流器(带调节阀)（型号：FSL-2）的_____在中国境内完成。

143.方形散流器(带调节阀)XF-02（型号：FSL-2），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。方形散流器(带调节阀)XF-02（型号：FSL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。方形散流器(带调节阀)XF-02（型号：FSL-2）的_____在中国境内生产。方形散流器(带调节阀)XF-02（型号：FSL-2）的_____在中国境内完成。

144.弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内生产。弯头导流叶片及其他（型号：FDP-1）的_____在中国境内完成。

145.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H60）的_____在中国境内完成。

146.镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内生产。镀锌薄钢板矩形风管（型号：AG-H75）的_____在中国境内完成。

147.橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000），生产厂为华美节能科技（广东）有限公司，厂址为开平市翠山湖新区天湖一路 2 号。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内生产。橡塑保温棉（型号：B1-30*1500*8000）的_____在中国境内完成。

148.软连接（型号：FBRJ-3220），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-3220）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接(型号:FBRJ-3220)的_____在中国境内生产。软连接(型号:FBRJ-3220)的_____在中国境内完成。

149.软连接（型号：FBRJ-5020），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-5020）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接(型号:FBRJ-5020)的_____在中国境内生产。软连接(型号:FBRJ-5020)的_____在中国境内完成。

150.新风空调控制系统（型号：VAC-XFKZ1012），生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。新风空调控制系统（型号：VAC-XFKZ1012）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。新风空调控制系统（型号：VAC-XFKZ1012）的_____在中国境内生产。新风空调控制系统（型号：VAC-XFKZ1012）的_____在中国境内完成。

151.直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-801(含室外机)（型号：

VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014))，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-801(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014))的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-801(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014))的在中国境内生产。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-801(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014))的_____在中国境内完成。

152.直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-802(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-802(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-802(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的在中国境内生产。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-802(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的_____在中国境内完成。

153.直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-803(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-803(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-803(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的在中国境内生产。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-803(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014))的_____在中国境内完成。

154.直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-804(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0809)/VAVM14014A(06014))，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-804(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0809)/VAVM14014A(06014))的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-804(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0809)/VAVM14014A(06014))的在中国境内生产。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-804(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0809)/VAVM14014A(06014))的_____在中国境内完成。

155.直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-805(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014x2))，生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-805(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014x2))的中国境内生产的组件成本占比≥_____。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-805(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014x2))的_____在中国境内生产。直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组 AHU-805(含室外机)（型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014x2))的_____在中国境内完成。

156.蒸汽凝结水冷却箱（型号：SJLQ-1000），生产厂为广州世嘉制冷设备有限公司，厂址为广州市天河区柯木塱上涂屋南街 15 号一楼。蒸汽凝结水冷却箱（型号：SJLQ-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。蒸汽凝结水冷却箱（型号：SJLQ-1000）的_____在中国境内生产。蒸汽凝结水冷却箱（型号：SJLQ-1000）的_____在中国境内完成。

157.空调机组控制系统（型号：VAC-KTKZ1001），生产厂为维克（天津）有限公司，厂址为天津市武清开发区源和道 16 号。空调机组控制系统（型号：VAC-KTKZ1001）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。空调机组控制系统（型号：VAC-KTKZ1001）的_____在中国境内生产。空调机组控制系统（型号：VAC-KTKZ1001）的_____在中国境内完成。

158.软连接（型号：FBRJ-3232），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-3232）的中国境内生产的组件成本占比

≥_____。软连接（型号：FBRJ-3232）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-3232）的_____在中国境内完成。

159.软连接（型号：FBRJ-5050），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-5050）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-5050）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-5050）的_____在中国境内完成。

160.软连接（型号：FBRJ-6332），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-6332）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-6332）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-6332）的_____在中国境内完成。

161.软连接（型号：FBRJ-2520），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-2520）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-2520）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-2520）的_____在中国境内完成。

162.软连接（型号：FBRJ-1616），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-1616）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-1616）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-1616）的_____在中国境内完成。

163.软连接（型号：FBRJ-4020），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-4020）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-4020）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-4020）的_____在中国境内完成。

164.软连接（型号：FBRJ-5025），生产厂为广东科艺普实验室设备研制有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇工业开发区（F4）。软连接（型号：FBRJ-5025）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。软连接（型号：FBRJ-5025）的_____在中国境内生产。软连接（型号：FBRJ-5025）的_____在中国境内完成。

165.外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

166.外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。外墙防雨百叶(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

167.45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。45 度弯头(含防虫网）（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

168.1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机）（型号：KFR-26GWG3-1），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机）（型号：KFR-26GWG3-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机）（型号：

KFR-26GWG3-1）的_____在中国境内生产。1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机)（型号：KFR-26GWG3-1）的_____在中国境内完成。

169.1HP 一拖二天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。1HP 一拖二天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。1HP 一拖二天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。1HP 一拖二天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

170.2HP 一拖二天花机（型号：MDVD50Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。2HP 一拖二天花机（型号：MDVD50Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。2HP 一拖二天花机（型号：MDVD50Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。2HP 一拖二天花机（型号：MDVD50Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

171.1.5HP 分体式风管机(含室外机)（型号：KFR-35T2W/BD-GC(1)IV），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。1.5HP 分体式风管机(含室外机)（型号：KFR-35T2W/BD-GC(1)IV）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。1.5HP 分体式风管机(含室外机)（型号：KFR-35T2W/BD-GC(1)IV）的_____在中国境内生产。1.5HP 分体式风管机(含室外机)（型号：KFR-35T2W/BD-GC(1)IV）的_____在中国境内完成。

172.3HP 一拖二室外机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。3HP 一拖二室外机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。3HP 一拖二室外机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。3HP 一拖二室外机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

173.3HP 多联机天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。3HP 多联机天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。3HP 多联机天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。3HP 多联机天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

174.5HP 多联机天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。5HP 多联机天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。5HP 多联机天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。5HP 多联机天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

175.5HP 分体式天花机(含室外机)（型号：RFD-120QW/G2-1S），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。5HP 分体式天花机(含室外机)（型号：RFD-120QW/G2-1S）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。5HP 分体式天花机(含室外机)（型号：RFD-120QW/G2-1S）的_____在中国境内生产。5HP 分体式天花机(含室外机)（型号：RFD-120QW/G2-1S）的_____在中国境内完成。

176.30HP 多联机室外机（型号：MDV-850(30)W/D2SN1-8X3），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。30HP 多联机室外机（型号：MDV-850(30)W/D2SN1-8X3）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。30HP 多联机室外机（型号：MDV-850(30)W/D2SN1-8X3）的_____在中国境内生产。30HP 多联机室外机（型号：MDV-850(30)W/D2SN1-8X3）的_____在中国境内完成。

177.1HP 一拖三天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。1HP 一拖三天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。1HP 一拖三天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。1HP 一拖三天花机（型号：MDVD28Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

178.3HP 一拖三天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。3HP 一拖三天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。3HP 一拖三天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生

产。3HP 一拖三天花机（型号：MDVD71Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

179.5HP 一拖三天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。5HP 一拖三天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。5HP 一拖三天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内生产。5HP 一拖三天花机（型号：MDVD125Q4/BP3N1-EF）的_____在中国境内完成。

180.9HP 一拖三室外机（型号：MDV-285W/DSN1-FIT(E1)），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。9HP 一拖三室外机（型号：MDV-285W/DSN1-FIT(E1)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。9HP 一拖三室外机（型号：MDV-285W/DSN1-FIT(E1)）的_____在中国境内生产。9HP 一拖三室外机（型号：MDV-285W/DSN1-FIT(E1)）的_____在中国境内完成。

181.铜管（型号：TP2Φ6.35mm*0.8），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ6.35mm*0.8）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ6.35mm*0.8）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ6.35mm*0.8）的_____在中国境内完成。

182.铜管（型号：TP2Φ9.53mm*0.8），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ9.53mm*0.8）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ9.53mm*0.8）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ9.53mm*0.8）的_____在中国境内完成。

183.铜管（型号：TP2Φ12.7mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ12.7mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ12.7mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ12.7mm*1.0）的_____在中国境内完成。

184.铜管（型号：TP2Φ15.88mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ15.88mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ15.88mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ15.88mm*1.0）的_____在中国境内完成。

185.铜管（型号：TP2Φ19.05mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ19.05mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ19.05mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ19.05mm*1.0）的_____在中国境内完成。

186.铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的_____在中国境内完成。

187.铜管（型号：TP2Φ28.58mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ28.58mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ28.58mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ28.58mm*1.0）的_____在中国境内完成。

188.铜管（型号：TP2Φ31.75mm*1.2），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ31.75mm*1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ31.75mm*1.2）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ31.75mm*1.2）的_____在中国境内完成。

189.铜管（型号：TP2Φ38.1mm*1.2），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管（型号：TP2Φ38.1mm*1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管（型号：TP2Φ38.1mm*1.2）的_____在中国境内生产。铜管（型号：TP2Φ38.1mm*1.2）的_____在中国

境内完成。

190.UPVC 空调排水管（型号：DN20），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。UPVC 空调排水管（型号：DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。UPVC 空调排水管（型号：DN20）的_____在中国境内生产。UPVC 空调排水管（型号：DN20）的_____在中国境内完成。

191.UPVC 空调排水管（型号：DN25），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。UPVC 空调排水管（型号：DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。UPVC 空调排水管（型号：DN25）的_____在中国境内生产。UPVC 空调排水管（型号：DN25）的_____在中国境内完成。

192.UPVC 空调排水管（型号：DN32），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。UPVC 空调排水管（型号：DN32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。UPVC 空调排水管（型号：DN32）的_____在中国境内生产。UPVC 空调排水管（型号：DN32）的_____在中国境内完成。

193.橡塑管壳安装(管道)（型号：DN50），生产厂为华美节能科技（广东）有限公司，厂址为开平市翠山湖新区天湖一路 2 号。橡塑管壳安装(管道)（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。橡塑管壳安装(管道)（型号：DN50）的_____在中国境内生产。橡塑管壳安装(管道)（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

194.成品管卡（型号：DN20），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。成品管卡（型号：DN20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成品管卡（型号：DN20）的_____在中国境内生产。成品管卡（型号：DN20）的_____在中国境内完成。

195.成品管卡（型号：DN32），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。成品管卡（型号：DN32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成品管卡（型号：DN32）的_____在中国境内生产。成品管卡（型号：DN32）的_____在中国境内完成。

196.方形散流器送风口（型号：FSL-2），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。方形散流器送风口（型号：FSL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。方形散流器送风口（型号：FSL-2）的_____在中国境内生产。方形散流器送风口（型号：FSL-2）的_____在中国境内完成。

197.门铰式回风百叶（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。门铰式回风百叶（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

198.外墙防雨百叶(含防虫网)（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。外墙防雨百叶(含防虫网)（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。外墙防雨百叶(含防虫网)（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。外墙防雨百叶(含防虫网)（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

199.镀锌手动风阀（型号：FSF-1），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。镀锌手动风阀（型号：FSF-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌手动风阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内生产。镀锌手动风阀（型号：FSF-1）的_____在中国境内完成。

200.镀锌风管制作及安装（型号：AG-H60），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山

市铁东区东山街 77 号。镀锌风管制作及安装（型号：AG-H60）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。镀锌风管制作及安装（型号：AG-H60）的_____在中国境内生产。镀锌风管制作及安装（型号：AG-H60）的_____在中国境内完成。

201.冷风机 DL12/55（型号：GLF-D351R43F/A 内机），生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。冷风机 DL12/55（型号：GLF-D351R43F/A 内机）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。冷风机 DL12/55（型号：GLF-D351R43F/A 内机）的_____在中国境内生产。冷风机 DL12/55（型号：GLF-D351R43F/A 内机）的_____在中国境内完成。

202.中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG（型号：GNJ-QFT3CG/NaRH 外机），生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG（型号：GNJ-QFT3CG/NaRH 外机）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG（型号：GNJ-QFT3CG/NaRH 外机）的_____在中国境内生产。中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG（型号：GNJ-QFT3CG/NaRH 外机）的_____在中国境内完成。

203.铜管含保温（型号：TP2φ15.88mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管含保温（型号：TP2φ15.88mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管含保温（型号：TP2φ15.88mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管含保温（型号：TP2φ15.88mm*1.0）的_____在中国境内完成。

204.铜管含保温（型号：TP2φ25.4mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。铜管含保温（型号：TP2φ25.4mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铜管含保温（型号：TP2φ25.4mm*1.0）的_____在中国境内生产。铜管含保温（型号：TP2φ25.4mm*1.0）的_____在中国境内完成。

205.PVC-U 排水管含保温（型号：DN25），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PVC-U 排水管含保温（型号：DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PVC-U 排水管含保温（型号：DN25）的_____在中国境内生产。PVC-U 排水管含保温（型号：DN25）的_____在中国境内完成。

206.PVC-U 排水管含保温（型号：DN32），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PVC-U 排水管含保温（型号：DN32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PVC-U 排水管含保温（型号：DN32）的_____在中国境内生产。PVC-U 排水管含保温（型号：DN32）的_____在中国境内完成。

207.PVC-U 排水管管件（型号：LX-GJ01），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PVC-U 排水管管件（型号：LX-GJ01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PVC-U 排水管管件（型号：LX-GJ01）的_____在中国境内生产。PVC-U 排水管管件（型号：LX-GJ01）的_____在中国境内完成。

208.PVC-U 排水管安装配件（型号：LX-PJ03），生产厂为海南联塑科技实业有限公司，厂址为海南省定安县定城镇定富路与西二环路交汇处。PVC-U 排水管安装配件（型号：LX-PJ03）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PVC-U 排水管安装配件（型号：LX-PJ03）的_____在中国境内生产。PVC-U 排水管安装配件（型号：LX-PJ03）的_____在中国境内完成。

209.电子温控电箱（型号：ECS-42），生产厂为江苏省精创电气股份有限公司，厂址为徐州高新技术产业开发区第三工业园珠江东路 21 号。电子温控电箱（型号：ECS-42）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电子温控电箱（型号：ECS-42）的_____在中国境内生产。电子温控电箱（型号：ECS-42）的_____在中国境内完成。

210.膨胀阀（型号：T2-068Z3200），生产厂为丹佛斯(天津)有限公司，厂址为天津新技术产业园区武清开发区福源道 5 号。膨胀阀（型号：T2-068Z3200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。膨胀阀（型号：T2-068Z3200）的_____在中国境内生产。膨胀阀（型号：T2-068Z3200）的_____在中国境内完成。

211.内外机连接线（型号：ZR-YJV-5*4mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。内外机连接线（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。内外机连接线（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的_____在中国境内生产。内外机连接线（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的_____在中国境内完成。

212.内外机连接线（型号：ZR-YJV-6*1mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。内外机连接线（型号：ZR-YJV-6*1mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。内外机连接线（型号：ZR-YJV-6*1mm²）的_____在中国境内生产。内外机连接线（型号：ZR-YJV-6*1mm²）的_____在中国境内完成。

213.8APL-01B 区总配电箱（型号：8APL-01），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。8APL-01B 区总配电箱（型号：8APL-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。8APL-01B 区总配电箱（型号：8APL-01）的_____在中国境内生产。8APL-01B 区总配电箱（型号：8APL-01）的_____在中国境内完成。

214.8APL-02B 区总配电箱（型号：8APL-02），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。8APL-02B 区总配电箱（型号：8APL-02）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。8APL-02B 区总配电箱（型号：8APL-02）的_____在中国境内生产。8APL-02B 区总配电箱（型号：8APL-02）的_____在中国境内完成。

215.8APL-03B 区总配电箱（型号：8APL-03），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。8APL-03B 区总配电箱（型号：8APL-03）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。8APL-03B 区总配电箱（型号：8APL-03）的_____在中国境内生产。8APL-03B 区总配电箱（型号：8APL-03）的_____在中国境内完成。

216.AP-01 神经实验室照明配电箱（型号：AP-01），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-01 神经实验室照明配电箱（型号：AP-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-01 神经实验室照明配电箱（型号：AP-01）的_____在中国境内生产。AP-01 神经实验室照明配电箱（型号：AP-01）的_____在中国境内完成。

217.AP-02 神经实验室照明配电箱（型号：AP-02），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-02 神经实验室照明配电箱（型号：AP-02）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-02 神经实验室照明配电箱（型号：AP-02）的_____在中国境内生产。AP-02 神经实验室照明配电箱（型号：AP-02）的_____在中国境内完成。

218.AP-03 神经实验室照明配电箱（型号：AP-03），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-03 神经实验室照明配电箱（型号：AP-03）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-03 神经实验室照明配电箱（型号：AP-03）的_____在中国境内生产。AP-03 神经实验室照明配电箱（型号：AP-03）的_____在中国境内完成。

219.AP-04 神经实验室照明配电箱（型号：AP-04），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-04 神经实验室照明配电箱（型号：AP-04）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-04 神经实验室照明配电箱（型号：AP-04）的_____在中国境内生产。AP-04 神经实验室照明配电箱（型号：AP-04）的_____在中国境内完成。

220.AP-05 神经实验室照明配电箱（型号：AP-05），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-05 神经实验室照明配电箱（型号：AP-05）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-05 神经实验室照明配电箱（型号：AP-05）的_____在中国境内生产。AP-05 神经实验室照明配电箱（型号：AP-05）的_____在中国境内完成。

221.AP-06 神经实验室照明配电箱（型号：AP-06），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-06 神经实验室照明配电箱（型号：AP-06）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-06 神经实验室照明配电箱（型号：AP-06）的_____在中国境内生产。AP-06 神经实验室照明配电箱（型号：AP-06）的_____在中国境内完成。

222.AP-07 神经实验室照明配电箱（型号：AP-07），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-07 神经实验室照明配电箱（型号：AP-07）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-07 神经实验室照明配电箱（型号：AP-07）的_____在中国境内生产。AP-07 神经实验室照明配电箱（型号：AP-07）的_____在中国境内完成。

223.AP-08 神经实验室照明配电箱（型号：AP-08），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-08 神经实验室照明配电箱（型号：AP-08）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-08 神经实验室照明配电箱（型号：AP-08）的_____在中国境内生产。AP-08 神经实验室照明配电箱（型号：AP-08）的_____在中国境内完成。

224.AP-09 神经实验室照明配电箱（型号：AP-09），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-09 神经实验室照明配电箱（型号：AP-09）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-09 神经实验室照明配电箱（型号：AP-09）的_____在中国境内生产。AP-09 神经实验室照明配电箱（型号：AP-09）的_____在中国境内完成。

225.AP-10 神经实验室照明配电箱（型号：AP-10），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-10 神经实验室照明配电箱（型号：AP-10）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-10 神经实验室照明配电箱（型号：AP-10）的_____在中国境内生产。AP-10 神经实验室照明配电箱（型号：AP-10）的_____在中国境内完成。

226.AP-11 神经实验室照明配电箱（型号：AP-11），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-11 神经实验室照明配电箱（型号：AP-11）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-11 神经实验室照明配电箱（型号：AP-11）的_____在中国境内生产。AP-11 神经实验室照明配电箱（型号：AP-11）的_____在中国境内完成。

227.AP-12 神经实验室照明配电箱（型号：AP-12），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-12 神经实验室照明配电箱（型号：AP-12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-12 神经实验室照明配电箱（型号：AP-12）的_____在中国境内生产。AP-12 神经实验室照明配电箱（型号：AP-12）的_____在中国境内完成。

228.AP-13 神经实验室照明配电箱（型号：AP-13），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-13 神经实验室照明配电箱（型号：AP-13）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-13 神经实验室照明配电箱（型号：AP-13）的_____在中国境内生产。AP-13 神经实验室照明配电箱（型号：AP-13）的_____在中国境内完成。

229.AP-14 神经实验室照明配电箱（型号：AP-14），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。AP-14 神经实验室照明配电箱（型号：AP-14）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。AP-14 神经实验室照明配电箱（型号：AP-14）的_____在中国境内生产。AP-14 神经实验室照明配电箱（型号：AP-14）的_____在中国境内完成。

230.DLAP 动力配电箱（型号：DLAP），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。DLAP 动力配电箱（型号：DLAP）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。DLAP 动力配电箱（型号：DLAP）的_____在中国境内生产。DLAP 动力配电箱（型号：DLAP）的_____在中国境内完成。

231.KT-01~5 空调机组控制箱（型号：KT-01/KT-02/KT-03/KT-04/KT-05），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。KT-01~5 空调机组控制箱（型号：KT-01/KT-02/KT-03/KT-04/KT-05）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。KT-01~5 空调机组控制箱（型号：KT-01/KT-02/KT-03/KT-04/KT-05）的_____在中国境内生产。KT-01~5 空调机组控制箱（型号：KT-01/KT-02/KT-03/KT-04/KT-05）的_____在中国境内完成。

232.PFAP-01~3 风机控制箱（型号：PFAP-01/PFAP-02/PFAP-03），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。PFAP-01~3 风机控制箱（型号：PFAP-01/PFAP-02/PFAP-03）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PFAP-01~3 风机控制箱（型

号：PFAP-01/PFAP-02/PFAP-03）的_____在中国境内生产。PFAP-01~3 风机控制箱（型号：PFAP-01/PFAP-02/PFAP-03）的_____在中国境内完成。

233.LK-01 冷库控制电箱（型号：LK-01），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。LK-01 冷库控制电箱（型号：LK-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。LK-01 冷库控制电箱（型号：LK-01）的_____在中国境内生产。LK-01 冷库控制电箱（型号：LK-01）的_____在中国境内完成。

234.断路器开关箱（型号：DLQX-01），生产厂为东莞基业电气设备有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道汾溪路 37 号。断路器开关箱（型号：DLQX-01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。断路器开关箱（型号：DLQX-01）的_____在中国境内生产。断路器开关箱（型号：DLQX-01）的_____在中国境内完成。

235.灯具（型号：EL-JH6060），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH6060）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH6060）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH6060）的_____在中国境内完成。

236.灯具（型号：EL-JH6060），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH6060）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH6060）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH6060）的_____在中国境内完成。

237.灯具（型号：EL-JH30120），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH30120）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH30120）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH30120）的_____在中国境内完成。

238.灯具（型号：EL-JH30120），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH30120）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH30120）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH30120）的_____在中国境内完成。

239.灯具（型号：EL-JH3060），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH3060）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH3060）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH3060）的_____在中国境内完成。

240.灯具（型号：EL-JH3060），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-JH3060）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-JH3060）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-JH3060）的_____在中国境内完成。

241.灯具（型号：BZD132-24W），生产厂为新黎明科技股份有限公司，厂址为苏州市相城区阳澄湖镇西横港街 15 号。灯具（型号：BZD132-24W）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：BZD132-24W）的_____在中国境内生产。灯具（型号：BZD132-24W）的_____在中国境内完成。

242.灯具（型号：EL-YGD120），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-YGD120）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-YGD120）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-YGD120）的_____在中国境内完成。

243.灯具（型号：EL-SJD20W），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-SJD20W）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。

灯具（型号：EL-SJD20W）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-SJD20W）的_____在中国境内完成。

244.灯具（型号：EL-SJD40W），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-SJD40W）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-SJD40W）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-SJD40W）的_____在中国境内完成。

245.灯具（型号：EL-LKD20W），生产厂为东莞市亿朗光电科技有限公司，厂址为广东省东莞市黄江镇康阳二街 25 号 201 室。灯具（型号：EL-LKD20W）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：EL-LKD20W）的_____在中国境内生产。灯具（型号：EL-LKD20W）的_____在中国境内完成。

246.插座（型号：A3B426），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。插座（型号：A3B426）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内生产。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内完成。

247.插座（型号：A3B426），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。插座（型号：A3B426）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内生产。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内完成。

248.插座（型号：A3B426），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。插座（型号：A3B426）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内生产。插座（型号：A3B426）的_____在中国境内完成。

249.插座（型号：ZG-FA21-510），生产厂为厦门正工京安电气有限公司，厂址为厦门市同安区工业集中区建材园 99 号 313 室。插座（型号：ZG-FA21-510）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。插座（型号：ZG-FA21-510）的_____在中国境内生产。插座（型号：ZG-FA21-510）的_____在中国境内完成。

250.接线盒（型号：165×75×38mm），生产厂为佛山市顺德区百富丽实业有限公司，厂址为佛山市顺德区勒流镇江义工业区。接线盒（型号：165×75×38mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。接线盒（型号：165×75×38mm）的_____在中国境内生产。接线盒（型号：165×75×38mm）的_____在中国境内完成。

251.开关（型号：A3B31P 1A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。开关（型号：A3B31P 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。开关（型号：A3B31P 1A）的_____在中国境内生产。开关（型号：A3B31P 1A）的_____在中国境内完成。

252.开关（型号：A3B33P 1A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。开关（型号：A3B33P 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。开关（型号：A3B33P 1A）的_____在中国境内生产。开关（型号：A3B33P 1A）的_____在中国境内完成。

253.开关（型号：A3B32P 1A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。开关（型号：A3B32P 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。开关（型号：A3B32P 1A）的_____在中国境内生产。开关（型号：A3B32P 1A）的_____在中国境内完成。

254.开关（型号：A3B34P 1A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。开关（型号：A3B34P 1A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。开关（型号：A3B34P 1A）的_____在中国境内生产。开关（型号：A3B34P 1A）的_____在中国境内完成。

255.开关（型号：A3B32P 2A），生产厂为施耐德电气（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区望京东路六号 A 座。开关（型号：A3B32P 2A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。开关（型号：A3B32P 2A）的_____在中国境内生产。开关（型号：A3B32P 2A）的_____在中国境内完成。

256.定时开关（型号：XY-86H），生产厂为上海希崖电子有限公司，厂址为上海市松江区松米路 2 号 8 幢 A16。定时开关（型号：XY-86H）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。定时开关（型

号：XY-86H）的_____在中国境内生产。定时开关（型号：XY-86H）的_____在中国境内完成。

257.空调温度控制面板（型号：KJRF-90F8A(wf)BF-Z），生产厂为广东美的制冷设备有限公司，厂址为佛山市顺德区北滘镇林港路。空调温度控制面板（型号：KJRF-90F8A(wf)BF-Z）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。空调温度控制面板（型号：KJRF-90F8A(wf)BF-Z）的_____在中国境内生产。空调温度控制面板（型号：KJRF-90F8A(wf)BF-Z）的_____在中国境内完成。

258.金属线槽（型号：100*50mm），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。金属线槽（型号：100*50mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。金属线槽（型号：100*50mm）的_____在中国境内生产。金属线槽（型号：100*50mm）的_____在中国境内完成。

259.金属线槽（型号：200*100mm），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。金属线槽（型号：200*100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。金属线槽（型号：200*100mm）的_____在中国境内生产。金属线槽（型号：200*100mm）的_____在中国境内完成。

260.金属线槽（型号：400*200mm），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。金属线槽（型号：400*200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。金属线槽（型号：400*200mm）的_____在中国境内生产。金属线槽（型号：400*200mm）的_____在中国境内完成。

261.设备带（型号：TM-SBD150*65），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。设备带（型号：TM-SBD150*65）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。设备带（型号：TM-SBD150*65）的_____在中国境内生产。设备带（型号：TM-SBD150*65）的_____在中国境内完成。

262.成品电缆桥架支撑安装（型号：L40*4），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。成品电缆桥架支撑安装（型号：L40*4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成品电缆桥架支撑安装（型号：L40*4）的_____在中国境内生产。成品电缆桥架支撑安装（型号：L40*4）的_____在中国境内完成。

263.配管（型号：Φ16），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ16）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ16）的_____在中国境内完成。

264.配管（型号：Φ20），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ20）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ20）的_____在中国境内完成。

265.配管（型号：Φ25），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ25）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ25）的_____在中国境内完成。

266.配管（型号：Φ32），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ32）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ32）的_____在中国境内完成。

267.配管（型号：Φ40），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ40）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ40）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ40）的_____在中国境内完成。

268.配管（型号：Φ50），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ50）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ50）的_____在中国境内完成。

269.配线（型号：ZR-BV-10mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区

秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。配线（型号：ZR-BV-10mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-BV-10mm² ）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-BV-10mm² ）的_____在中国境内完成。

270. 配线（型号：ZR-BV-6mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。配线（型号：ZR-BV-6mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-BV-6mm² ）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-BV-6mm² ）的_____在中国境内完成。

271. 配线（型号：ZR-BV-4mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。配线（型号：ZR-BV-4mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-BV-4mm² ）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-BV-4mm² ）的_____在中国境内完成。

272. 配线（型号：ZR-BV2.5mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。配线（型号：ZR-BV2.5mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-BV2.5mm² ）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-BV2.5mm² ）的_____在中国境内完成。

273. 电力电缆（型号：ZR-RYY-7.0*1.0mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-RYY-7.0*1.0mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-RYY-7.0*1.0mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-RYY-7.0*1.0mm² ）的_____在中国境内完成。

274. 电力电缆（型号：ZR-YJV-4*150+1*70mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*150+1*70mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*150+1*70mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*150+1*70mm² ）的_____在中国境内完成。

275. 电力电缆（型号：ZR-YJV-3*95+2*50mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-3*95+2*50mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-3*95+2*50mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-3*95+2*50mm² ）的_____在中国境内完成。

276. 电力电缆（型号：ZR-YJV-4*35+1*16mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*35+1*16mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*35+1*16mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*35+1*16mm² ）的_____在中国境内完成。

277. 电力电缆（型号：ZR-YJV-4*25+1*16mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*25+1*16mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*25+1*16mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*25+1*16mm² ）的_____在中国境内完成。

278. 电力电缆（型号：ZR-YJV-5*10mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*10mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*10mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*10mm² ）的_____在中国境内完成。

279. 电力电缆（型号：ZR-YJV-5*16mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*16mm² ）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*16mm² ）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*16mm² ）的_____在中国境内完成。

280. 电力电缆（型号：ZR-YJV-5*6mm² ），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市

花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*6mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*6mm²）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*6mm²）的_____在中国境内完成。

281. 电力电缆（型号：ZR-YJV-5*4mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*4mm²）的_____在中国境内完成。

282. 电力电缆（型号：ZR-YJV-5*2.5mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*2.5mm²）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-5*2.5mm²）的_____在中国境内完成。

283. 电力电缆（型号：ZR-YJV-4*2.5mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*2.5mm²）的_____在中国境内生产。电力电缆（型号：ZR-YJV-4*2.5mm²）的_____在中国境内完成。

284. 电力电缆终端头制作安装（型号：NLSY-24），生产厂为浙江永炬电力金具有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园万亩路 11 号。电力电缆终端头制作安装（型号：NLSY-24）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆终端头制作安装（型号：NLSY-24）的在中国境内生产。电力电缆终端头制作安装（型号：NLSY-24）的_____在中国境内完成。

285. 电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-5.0），生产厂为浙江永炬电力金具有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园万亩路 11 号。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-5.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-5.0）的_____在中国境内生产。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-5.0）的_____在中国境内完成。

286. 电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-2.5），生产厂为浙江永炬电力金具有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园万亩路 11 号。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-2.5）的_____在中国境内生产。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-2.5）的_____在中国境内完成。

287. 电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-1.0），生产厂为浙江永炬电力金具有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市北白象镇象西高新创业园万亩路 11 号。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-1.0）的_____在中国境内生产。电力电缆终端头制作安装（型号：SY-1KV-1.0）的_____在中国境内完成。

288. 接地扁钢（型号：L40*4），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。接地扁钢（型号：L40*4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。接地扁钢（型号：L40*4）的_____在中国境内生产。接地扁钢（型号：L40*4）的_____在中国境内完成。

289. 网络面板（型号：760245389），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网络面板（型号：760245389）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络面板（型号：760245389）的_____在中国境内生产。网络面板（型号：760245389）的_____在中国境内完成。

290. 六类网线（型号：CS31Z1），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。六类网线（型号：CS31Z1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内生产。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内完成。

291. 24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内生产。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内完成。

292.网络跳线（型号：CAT6），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网络跳线（型号：CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内生产。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内完成。

293.24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的_____在中国境内生产。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的_____在中国境内完成。

294.光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内生产。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内完成。

295.光模块（型号：SFP+SM1310），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。光模块（型号：SFP+SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内生产。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内完成。

296.无线 AP（型号：RG-AP820-A(V3)），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。无线 AP（型号：RG-AP820-A(V3)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。无线 AP（型号：RG-AP820-A(V3)）的_____在中国境内生产。无线 AP（型号：RG-AP820-A(V3)）的_____在中国境内完成。

297.六类网线（型号：CS31Z1），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。六类网线（型号：CS31Z1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内生产。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内完成。

298.网络跳线（型号：CAT6），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网络跳线（型号：CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内生产。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内完成。

299.24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的_____在中国境内生产。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的_____在中国境内完成。

300.光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内生产。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内完成。

301.光模块（型号：SFP+SM1310），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。光模块（型号：SFP+SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内生产。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内完成。

302.半球摄像头（型号：DS-2CD2745EFDV3-IZS(2.7-13.5mm)），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。半球摄像头（型号：DS-2CD2745EFDV3-IZS(2.7-13.5mm)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。半球摄像头（型号：DS-2CD2745EFDV3-IZS(2.7-13.5mm)）的_____在中国境内生产。半球摄像头（型号：DS-2CD2745EFDV3-IZS(2.7-13.5mm)）的_____在中国境内完成。

303.六类网线（型号：CS31Z1），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。六类网线（型号：CS31Z1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。六类网线（型号：

CS31Z1）的_____在中国境内生产。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内完成。

304.24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内生产。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内完成。

305.网络跳线（型号：CAT6），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网络跳线（型号：CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内生产。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内完成。

306.24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的_____在中国境内生产。24 口 POE 交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS-P）的_____在中国境内完成。

307.64 路录像机（型号：DS-8664N-K16-V2），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。64 路录像机（型号：DS-8664N-K16-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。64 路录像机（型号：DS-8664N-K16-V2）的_____在中国境内生产。64 路录像机（型号：DS-8664N-K16-V2）的_____在中国境内完成。

308.8T 硬盘（型号：8T 紫盘），生产厂为紫光西部数据有限公司，厂址为南京市秦淮区永智路 6 号。8T 硬盘（型号：8T 紫盘）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。8T 硬盘（型号：8T 紫盘）的_____在中国境内生产。8T 硬盘（型号：8T 紫盘）的_____在中国境内完成。

309.监视器（型号：DS-D50UK65），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监视器（型号：DS-D50UK65）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。监视器（型号：DS-D50UK65）的_____在中国境内生产。监视器（型号：DS-D50UK65）的_____在中国境内完成。

310.光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内生产。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LS0B003M）的_____在中国境内完成。

311.光模块（型号：SFP+SM1310），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。光模块（型号：SFP+SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内生产。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内完成。

312.人脸识别一体机（型号：F972（7 寸屏）），生产厂为新开普电子股份有限公司，厂址为郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号。人脸识别一体机（型号：F972（7 寸屏））的中国境内生产的组件成本占比≥_____。人脸识别一体机（型号：F972（7 寸屏））的_____在中国境内生产。人脸识别一体机（型号：F972（7 寸屏））的_____在中国境内完成。

313.单门控制器（型号：inbio160 铁箱 A），生产厂为熵基科技股份有限公司，厂址为广东省东莞市塘厦镇平山工业大路 32 号。单门控制器（型号：inbio160 铁箱 A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。单门控制器（型号：inbio160 铁箱 A）的_____在中国境内生产。单门控制器（型号：inbio160 铁箱 A）的_____在中国境内完成。

314.单门磁力锁（型号：CL-280T），生产厂为熵基科技股份有限公司，厂址为广东省东莞市塘厦镇平山工业大路 32 号。单门磁力锁（型号：CL-280T）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。单门磁力锁（型号：CL-280T）的_____在中国境内生产。单门磁力锁（型号：CL-280T）的_____在中国境内完成。

315.磁力锁支架（型号：CL-280PZL），生产厂为熵基科技股份有限公司，厂址为广东省东莞市

塘厦镇平山工业大路 32 号。磁力锁支架（型号：CL-280PZL）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。磁力锁支架（型号：CL-280PZL）的_____在中国境内生产。磁力锁支架（型号：CL-280PZL）的_____在中国境内完成。

316. 出门开关（型号：EX-802），生产厂为熵基科技股份有限公司，厂址为广东省东莞市塘厦镇平山工业大路 32 号。出门开关（型号：EX-802）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。出门开关（型号：EX-802）的_____在中国境内生产。出门开关（型号：EX-802）的_____在中国境内完成。

317. 门禁管理工作站（型号：DS-AXF162P-D），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。门禁管理工作站（型号：DS-AXF162P-D）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。门禁管理工作站（型号：DS-AXF162P-D）的_____在中国境内生产。门禁管理工作站（型号：DS-AXF162P-D）的_____在中国境内完成。

318. KVV2*1.0（型号：KVV2*1.0），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。KVV2*1.0（型号：KVV2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。KVV2*1.0（型号：KVV2*1.0）的_____在中国境内生产。KVV2*1.0（型号：KVV2*1.0）的_____在中国境内完成。

319. KVVP4*1.0（型号：KVVP4*1.0），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。KVVP4*1.0（型号：KVVP4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。KVVP4*1.0（型号：KVVP4*1.0）的_____在中国境内生产。KVVP4*1.0（型号：KVVP4*1.0）的_____在中国境内完成。

320. WDZ-BYJ-3x2.5（型号：WDZ-BYJ-3x2.5），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。WDZ-BYJ-3x2.5（型号：WDZ-BYJ-3x2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。WDZ-BYJ-3x2.5（型号：WDZ-BYJ-3x2.5）的_____在中国境内生产。WDZ-BYJ-3x2.5（型号：WDZ-BYJ-3x2.5）的_____在中国境内完成。

321. 24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内生产。24 口网络配线架（型号：CPP-UDDM-SL-1U-24）的_____在中国境内完成。

322. 24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的_____在中国境内生产。24 口接入交换机（型号：RG-S5000-24GT4XS）的_____在中国境内完成。

323. 网络跳线（型号：CAT6），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。网络跳线（型号：CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内生产。网络跳线（型号：CAT6）的_____在中国境内完成。

324. 六类网线（型号：CS31Z1），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。六类网线（型号：CS31Z1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内生产。六类网线（型号：CS31Z1）的_____在中国境内完成。

325. 光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LSOB003M），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LSOB003M）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LSOB003M）的_____在中国境内生产。光纤跳线（型号：CEP-LCLC-LSOB003M）的_____在中国境内完成。

326. 光模块（型号：SFP+SM1310），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。光模块（型号：SFP+SM1310）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在中国境内生产。光模块（型号：SFP+SM1310）的_____在

中国境内完成。

327.智能广播定时编程器（型号：RT-2000），生产厂为雷拓（广东）科技有限公司，厂址为广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼。智能广播定时编程器（型号：RT-2000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。智能广播定时编程器（型号：RT-2000）的_____在中国境内生产。智能广播定时编程器（型号：RT-2000）的_____在中国境内完成。

328.广播麦克风（前后奏提示音）（型号：VI-30S），生产厂为雷拓（广东）科技有限公司，厂址为广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼。广播麦克风（前后奏提示音）（型号：VI-30S）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。广播麦克风（前后奏提示音）（型号：VI-30S）的_____在中国境内生产。广播麦克风（前后奏提示音）（型号：VI-30S）的_____在中国境内完成。

329.同轴吸顶喇叭（型号：TK-205），生产厂为雷拓（广东）科技有限公司，厂址为广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼。同轴吸顶喇叭（型号：TK-205）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。同轴吸顶喇叭（型号：TK-205）的_____在中国境内生产。同轴吸顶喇叭（型号：TK-205）的_____在中国境内完成。

330.合并式广播功放（型号：TS-650S），生产厂为雷拓（广东）科技有限公司，厂址为广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼。合并式广播功放（型号：TS-650S）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。合并式广播功放（型号：TS-650S）的_____在中国境内生产。合并式广播功放（型号：TS-650S）的_____在中国境内完成。

331.音量控制器（型号：VI-30），生产厂为雷拓（广东）科技有限公司，厂址为广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼。音量控制器（型号：VI-30）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。音量控制器（型号：VI-30）的_____在中国境内生产。音量控制器（型号：VI-30）的_____在中国境内完成。

332.喇叭线（型号：RVV2*1.5），生产厂为艾非特(广州)智能科技有限公司，厂址为广州市天河区珠村东横五路 6 号 1 栋 401-11。喇叭线（型号：RVV2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。喇叭线（型号：RVV2*1.5）的_____在中国境内生产。喇叭线（型号：RVV2*1.5）的_____在中国境内完成。

333.服务器（型号：DS-AXF162P-D），生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。服务器（型号：DS-AXF162P-D）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。服务器（型号：DS-AXF162P-D）的_____在中国境内生产。服务器（型号：DS-AXF162P-D）的_____在中国境内完成。

334.网络机柜（型号：G3684261Z000），生产厂为深圳市图腾通讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101。网络机柜（型号：G3684261Z000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。网络机柜（型号：G3684261Z000）的_____在中国境内生产。网络机柜（型号：G3684261Z000）的_____在中国境内完成。

335.24 口光纤配线架（型号：760241725），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。24 口光纤配线架（型号：760241725）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。24 口光纤配线架（型号：760241725）的_____在中国境内生产。24 口光纤配线架（型号：760241725）的_____在中国境内完成。

336.理线器（型号：1427632-1），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。理线器（型号：1427632-1）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。理线器（型号：1427632-1）的_____在中国境内生产。理线器（型号：1427632-1）的_____在中国境内完成。

337.光纤光缆（型号：760255151），生产厂为康普科技(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区出口加工区。光纤光缆（型号：760255151）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。光纤光缆（型号：760255151）的_____在中国境内生产。光纤光缆（型号：760255151）的_____在中国境内完成。

338.配管（型号：Φ20），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县

大围河回族满族乡西桥村。配管（型号：Φ20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：Φ20）的_____在中国境内生产。配管（型号：Φ20）的_____在中国境内完成。

339.桥架（型号：150*75mm），生产厂为河北福拓华朔电气有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡西桥村。桥架（型号：150*75mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。桥架（型号：150*75mm）的_____在中国境内生产。桥架（型号：150*75mm）的_____在中国境内完成。

340.监测主机（型号：ARD800），生产厂为山东艾瑞达电子有限公司，厂址为山东省济南市市中区党杨路陡沟办事处复兴工业园一号楼二层。监测主机（型号：ARD800）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。监测主机（型号：ARD800）的_____在中国境内生产。监测主机（型号：ARD800）的_____在中国境内完成。

341.配线（型号：RVVP-4*0.75mm²），生产厂为广州市珠江电线厂有限公司，厂址为广州市花都区秀全街毕村北路 4 号 3、4 号厂房。配线（型号：RVVP-4*0.75mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：RVVP-4*0.75mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：RVVP-4*0.75mm²）的_____在中国境内完成。

342.氧气探头带声光报警（型号：ARD320），生产厂为山东艾瑞达电子有限公司，厂址为山东省济南市市中区党杨路陡沟办事处复兴工业园一号楼二层。氧气探头带声光报警（型号：ARD320）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。氧气探头带声光报警（型号：ARD320）的_____在中国境内生产。氧气探头带声光报警（型号：ARD320）的_____在中国境内完成。

343.负压吸引管道脱氧紫铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0），生产厂为浙江海亮股份有限公司，厂址为浙江省诸暨市店口镇工业区。负压吸引管道脱氧紫铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。负压吸引管道脱氧紫铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的_____在中国境内生产。负压吸引管道脱氧紫铜管（型号：TP2Φ22.23mm*1.0）的_____在中国境内完成。

344.不锈钢管（型号：316L,25.4*1.65*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。不锈钢管（型号：316L,25.4*1.65*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢管（型号：316L,25.4*1.65*4000mm）的_____在中国境内生产。不锈钢管（型号：316L,25.4*1.65*4000mm）的_____在中国境内完成。

345.空压管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。空压管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。空压管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的_____在中国境内生产。空压管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的_____在中国境内完成。

346.氮气管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。氮气管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。氮气管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的_____在中国境内生产。氮气管道不锈钢管（型号：316L,19.05*1.65*4000mm）的_____在中国境内完成。

347.不锈钢管（型号：316L,12.7*1.0*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。不锈钢管（型号：316L,12.7*1.0*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢管（型号：316L,12.7*1.0*4000mm）的_____在中国境内生产。不锈钢管（型号：316L,12.7*1.0*4000mm）的_____在中国境内完成。

348.不锈钢管（型号：316L,9.53*1.0*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。不锈钢管（型号：316L,9.53*1.0*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢管（型号：316L,9.53*1.0*4000mm）的_____在中国境内生产。不锈钢管（型号：316L,9.53*1.0*4000mm）的_____在中国境内完成。

349.球阀（型号：SS-BV-100-TF16），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。球阀（型号：SS-BV-100-TF16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。球阀（型号：SS-BV-100-TF16）的_____在中国境内生产。球阀（型号：SS-BV-100-TF16）的_____在中国境内完成。

350.球阀（型号：SS-BV-100-TF08），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。球阀（型号：SS-BV-100-TF08）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。球阀（型号：SS-BV-100-TF08）的_____在中国境内生产。球阀（型号：SS-BV-100-TF08）的_____在中国境内完成。

351.球阀（型号：SS-BV-100-TF12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。球阀（型号：SS-BV-100-TF12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。球阀（型号：SS-BV-100-TF12）的_____在中国境内生产。球阀（型号：SS-BV-100-TF12）的_____在中国境内完成。

352.大流量终端减压器（型号：HLR-3S-40-10），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。大流量终端减压器（型号：HLR-3S-40-10）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。大流量终端减压器（型号：HLR-3S-40-10）的_____在中国境内生产。大流量终端减压器（型号：HLR-3S-40-10）的_____在中国境内完成。

353.不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF12）的_____在中国境内生产。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF12）的_____在中国境内完成。

354.管道压力试验（型号：HH001），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。管道压力试验（型号：HH001）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。管道压力试验（型号：HH001）的_____在中国境内生产。管道压力试验（型号：HH001）的_____在中国境内完成。

355.自动切换汇流排（型号：HACPS-S-200-10），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。自动切换汇流排（型号：HACPS-S-200-10）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。自动切换汇流排（型号：HACPS-S-200-10）的_____在中国境内生产。自动切换汇流排（型号：HACPS-S-200-10）的_____在中国境内完成。

356.钢瓶接头（型号：CC-G5/8-NT4），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。钢瓶接头（型号：CC-G5/8-NT4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。钢瓶接头（型号：CC-G5/8-NT4）的_____在中国境内生产。钢瓶接头（型号：CC-G5/8-NT4）的_____在中国境内完成。

357.高压金属软管（型号：HPH-36-F4-F4），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。高压金属软管（型号：HPH-36-F4-F4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高压金属软管（型号：HPH-36-F4-F4）的_____在中国境内生产。高压金属软管（型号：HPH-36-F4-F4）的_____在中国境内完成。

358.高压单向阀（型号：CV-S-M4-M4），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。高压单向阀（型号：CV-S-M4-M4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高压单向阀（型号：CV-S-M4-M4）的_____在中国境内生产。高压单向阀（型号：CV-S-M4-M4）的_____在中国境内完成。

359.二氧化碳加热器（型号：M11-S-220），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。二氧化碳加热器（型号：M11-S-220）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。二氧化碳加热器（型号：M11-S-220）的_____在中国境内生产。二氧化碳加热器（型号：M11-S-220）的_____在中国境内完成。

360.不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF4），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF4）的_____在中国境内生产。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF4）的_____在中国境内完成。

361.不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF8），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF8）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF8）的_____在中国境内生产。不锈钢接头（型号：MC-NT4-TF8）的_____在中国境内完成。

362.不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF16），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF16）的_____在中国境内生产。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF16）的_____在中国境内完成。

363.BA 管道（型号：316L,6.35*0.89*4000mm），生产厂为常州麦科林金属制品有限公司，厂址为常州经济开发区丁堰街道华丰路 75 号 5 幢 802 室。BA 管道（型号：316L,6.35*0.89*4000mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。BA 管道（型号：316L,6.35*0.89*4000mm）的_____在中国境内生产。BA 管道（型号：316L,6.35*0.89*4000mm）的_____在中国境内完成。

364.排空三通（型号：TWUT-04），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。排空三通（型号：TWUT-04）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。排空三通（型号：TWUT-04）的_____在中国境内生产。排空三通（型号：TWUT-04）的_____在中国境内完成。

365.钢瓶固定架（型号：VWB），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。钢瓶固定架（型号：VWB）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。钢瓶固定架（型号：VWB）的_____在中国境内生产。钢瓶固定架（型号：VWB）的_____在中国境内完成。

366.焊接三通（型号：TWRT-16-12-16），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接三通（型号：TWRT-16-12-16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接三通（型号：TWRT-16-12-16）的_____在中国境内生产。焊接三通（型号：TWRT-16-12-16）的_____在中国境内完成。

367.焊接三通（型号：TWUT-12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接三通（型号：TWUT-12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接三通（型号：TWUT-12）的_____在中国境内生产。焊接三通（型号：TWUT-12）的_____在中国境内完成。

368.焊接三通（型号：TWUT-08），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接三通（型号：TWUT-08）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接三通（型号：TWUT-08）的_____在中国境内生产。焊接三通（型号：TWUT-08）的_____在中国境内完成。

369.焊接大小头（型号：TWRU-08-06），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接大小头（型号：TWRU-08-06）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接大小头（型号：TWRU-08-06）的_____在中国境内生产。焊接大小头（型号：TWRU-08-06）的_____在中国境内完成。

370.焊接大小头（型号：TWRU-16-12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接大小头（型号：TWRU-16-12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接大小头（型号：TWRU-16-12）的_____在中国境内生产。焊接大小头（型号：TWRU-16-12）的_____在中国境内完成。

371.焊接弯头（型号：TWUE-16），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接弯头（型号：TWUE-16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接弯头（型号：TWUE-16）的_____在中国境内生产。焊接弯头（型号：TWUE-16）的_____在中国境内完成。

372.焊接弯头（型号：TWUE-12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。焊接弯头（型号：TWUE-12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。焊接弯头（型号：TWUE-12）的_____在中国境内生产。焊接弯头（型号：TWUE-12）的_____在中国境内完成。

373.球阀（型号：SS-BV-100-TF06），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。球阀（型号：SS-BV-100-TF06）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。球阀（型号：SS-BV-100-TF06）的_____在中国境内生产。球阀（型号：SS-BV-100-TF06）的_____在中国境内完成。

374.大流量减压阀（二氧化碳专用）（型号：HLR-2S-40-2-NP），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。大流量减压阀（二氧化碳专用）（型号：HLR-2S-40-2-NP）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。大流量减压阀（二氧化碳专用）（型号：HLR-2S-40-2-NP）的_____在中国境内生产。大流量减压阀（二氧化碳专用）（型号：HLR-2S-40-2-NP）的_____在中国境内完成。

375.不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF6），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF6）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF6）的_____在中国境内生产。不锈钢接头（型号：MC-NT8-TF6）的_____在中国境内完成。

376.仪器接头（型号：MC-NT8-TF12），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。仪器接头（型号：MC-NT8-TF12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。仪器接头（型号：MC-NT8-TF12）的_____在中国境内生产。仪器接头（型号：MC-NT8-TF12）的_____在中国境内完成。

377.仪器接头（型号：MA-08-TF4），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。仪器接头（型号：MA-08-TF4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。仪器接头（型号：MA-08-TF4）的_____在中国境内生产。仪器接头（型号：MA-08-TF4）的_____在中国境内完成。

378.减压阀面板（型号：SS-1300*575*15），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。减压阀面板（型号：SS-1300*575*15）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。减压阀面板（型号：SS-1300*575*15）的_____在中国境内生产。减压阀面板（型号：SS-1300*575*15）的_____在中国境内完成。

379.高纯氩气（型号：HH-YQ01），生产厂为上海皓罡工程科技有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 2 层。高纯氩气（型号：HH-YQ01）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。高纯氩气（型号：HH-YQ01）的_____在中国境内生产。高纯氩气（型号：HH-YQ01）的_____在中国境内完成。

380.压力传感器（型号：VPT-S-200），生产厂为上海皓固机械工业有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 1 层。压力传感器（型号：VPT-S-200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。压力传感器（型号：VPT-S-200）的_____在中国境内生产。压力传感器（型号：VPT-S-200）的_____在中国境内完成。

381.气体压力报警器主机（型号：VAS200-16），生产厂为上海皓固机械工业有限公司，厂址为上海市松江区车墩镇北松公路 5355 弄 4 号 1 层。气体压力报警器主机（型号：VAS200-16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。气体压力报警器主机（型号：VAS200-16）的_____在中国境内生

产。气体压力报警器主机（型号：VAS200-16）的_____在中国境内完成。

382.玻镁净化板（型号：50 厚机制中空玻镁），生产厂为华翱控股集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路 8 号内自编 01 号。玻镁净化板（型号：50 厚机制中空玻镁）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。玻镁净化板（型号：50 厚机制中空玻镁）的_____在中国境内生产。玻镁净化板（型号：50 厚机制中空玻镁）的_____在中国境内完成。

383.单扇套装平开实木门（型号：XH1000*2200），生产厂为中山市湘汇木门有限公司，厂址为中山市小榄镇（东升）永新路一街 2 号 B 栋首层第三卡。单扇套装平开实木门（型号：XH1000*2200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。单扇套装平开实木门（型号：XH1000*2200）的_____在中国境内生产。单扇套装平开实木门（型号：XH1000*2200）的_____在中国境内完成。

384.双扇套装平开实木门（型号：XH1200*2200/XH1500*2200），生产厂为中山市湘汇木门有限公司，厂址为中山市小榄镇（东升）永新路一街 2 号 B 栋首层第三卡。双扇套装平开实木门（型号：XH1200*2200/XH1500*2200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。双扇套装平开实木门（型号：XH1200*2200/XH1500*2200）的_____在中国境内生产。双扇套装平开实木门（型号：XH1200*2200/XH1500*2200）的_____在中国境内完成。

385.钢制密闭单开门（型号：LS-1000*2200），生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路 3 号之 8。钢制密闭单开门（型号：LS-1000*2200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。钢制密闭单开门（型号：LS-1000*2200）的_____在中国境内生产。钢制密闭单开门（型号：LS-1000*2200）的_____在中国境内完成。

386.钢制密闭双开门（型号：LS-1500*2200），生产厂为广州林森环境科技有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街南双玉村进村路 3 号之 8。钢制密闭双开门（型号：LS-1500*2200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。钢制密闭双开门（型号：LS-1500*2200）的_____在中国境内生产。钢制密闭双开门（型号：LS-1500*2200）的_____在中国境内完成。

387.聚氨酯夹芯彩钢板单开门（型号：LG-JM1022），生产厂为广东领冠节能新材料有限公司，厂址为肇庆市鼎湖区永安镇肇庆工业园兴盛四路转入恒丰路 600 米。聚氨酯夹芯彩钢板单开门（型号:LG-JM1022)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。聚氨酯夹芯彩钢板单开门(型号:LG-JM1022）的_____在中国境内生产。聚氨酯夹芯彩钢板单开门（型号：LG-JM1022）的_____在中国境内完成。

388.全玻璃门扇安装有框门扇（型号：FL50M-1822），生产厂为广东凤铝铝业有限公司，厂址为佛山市禅城区季华五路 45 号五层之一。全玻璃门扇安装有框门扇（型号：FL50M-1822）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。全玻璃门扇安装有框门扇（型号：FL50M-1822）的_____在中国境内生产。全玻璃门扇安装有框门扇（型号：FL50M-1822）的_____在中国境内完成。

389.铝合金推拉门（型号：FL50M-1522），生产厂为广东凤铝铝业有限公司，厂址为佛山市禅城区季华五路 45 号五层之一。铝合金推拉门（型号：FL50M-1522）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铝合金推拉门（型号：FL50M-1522）的_____在中国境内生产。铝合金推拉门（型号：FL50M-1522）的_____在中国境内完成。

390.铝合金推拉窗（型号：FL50M-2415），生产厂为广东凤铝铝业有限公司，厂址为佛山市禅城区季华五路 45 号五层之一。铝合金推拉窗（型号：FL50M-2415）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。铝合金推拉窗（型号：FL50M-2415）的_____在中国境内生产。铝合金推拉窗（型号：FL50M-2415）的_____在中国境内完成。

391.单开甲级防火门（型号：GFM-1023-bd5A1.5(甲级-1)），生产厂为东莞市盛豪门业科技有限公司，厂址为广东省东莞市万江街道滘联李屋大路 42 号 201 室。单开甲级防火门（型号：GFM-1023-bd5A1.5(甲级-1)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。单开甲级防火门（型号：GFM-1023-bd5A1.5(甲级-1))的_____在中国境内生产。单开甲级防火门(型号:GFM-1023-bd5A1.5(甲级-1)）的_____在中国境内完成。

392.双开甲级防火门（型号：GFM-2123-bd5A1.5(甲级-2)），生产厂为东莞市盛豪门业科技有

限公司，厂址为广东省东莞市万江街道滘联李屋大路 42 号 201 室。双开甲级防火门（型号：GFM-2123-bd5A1.5(甲级-2)）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。双开甲级防火门（型号：GFM-2123-bd5A1.5(甲级-2)）的_____在中国境内生产。双开甲级防火门（型号:GFM-2123-bd5A1.5(甲级-2)）的_____在中国境内完成。

393.普通铝合金窗安装固定（型号：FL50C-0522/FL50C-0922FL50C-1022/FL50C-1122FL50C-1222/FL50C-1522FL50C-1814/FL50C-3214），生产厂为广东凤铝铝业有限公司，厂址为佛山市禅城区季华五路 45 号五层之一。普通铝合金窗安装固定（型号：FL50C-0522/FL50C-0922FL50C-1022/FL50C-1122FL50C-1222/FL50C-1522FL50C-1814/FL50C-3214）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。普通铝合金窗安装固定（型号：FL50C-0522/FL50C-0922FL50C-1022/FL50C-1122FL50C-1222/FL50C-1522FL50C-1814/FL50C-3214）的_____在中国境内生产。普通铝合金窗安装固定（型号：FL50C-0522/FL50C-0922FL50C-1022/FL50C-1122FL50C-1222/FL50C-1522FL50C-1814/FL50C-3214）的_____在中国境内完成。

394.传递窗（型号：ZJ-CDC600），生产厂为佛山市中境净化设备有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业大道 1 号万洋科创园一区 6 栋 101 室之一、102 室之一、201 室之一、301 室之一、401 室之一。传递窗（型号：ZJ-CDC600）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。传递窗（型号：ZJ-CDC600）的_____在中国境内生产。传递窗（型号：ZJ-CDC600）的_____在中国境内完成。

395.PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）（型号：柯林系列），生产厂为华翱控股集团有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇红沙工业园社区松木东路 8 号内自编 01 号。PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）（型号：柯林系列）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）（型号：柯林系列）的_____在中国境内生产。PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）（型号：柯林系列）的_____在中国境内完成。

396.砌块墙安装（型号：ZLD-Q100），生产厂为海南仲力达建材有限公司，厂址为海南省海口市美兰区白龙街道五贤居委会下贤一村 254 号一栋六楼 603 室。砌块墙安装（型号：ZLD-Q100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。砌块墙安装（型号：ZLD-Q100）的_____在中国境内生产。砌块墙安装（型号：ZLD-Q100）的_____在中国境内完成。

397.砌块墙安装（型号：ZLD-Q200），生产厂为海南仲力达建材有限公司，厂址为海南省海口市美兰区白龙街道五贤居委会下贤一村 254 号一栋六楼 603 室。砌块墙安装（型号：ZLD-Q200）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。砌块墙安装（型号：ZLD-Q200）的_____在中国境内生产。砌块墙安装（型号：ZLD-Q200）的_____在中国境内完成。

398.模块化墙体安装（型号：LG-QB100），生产厂为广东领冠节能新材料有限公司，厂址为肇庆市鼎湖区永安镇肇庆工业园兴盛四路转入恒丰路 600 米。模块化墙体安装（型号：LG-QB100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化墙体安装（型号：LG-QB100）的_____在中国境内生产。模块化墙体安装（型号：LG-QB100）的_____在中国境内完成。

399.模块化墙体安装（型号：9+9mm），生产厂为中材节能（武汉）有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区光谷大道 77 号金融港 A12 栋二楼（自贸区武汉片区）。模块化墙体安装（型号：9+9mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化墙体安装（型号：9+9mm）的_____在中国境内生产。模块化墙体安装（型号：9+9mm）的_____在中国境内完成。

400.乳胶漆（型号：时时丽），生产厂为广州立邦涂料有限公司，厂址为广州经济技术开发区风华二路 1 号。乳胶漆（型号：时时丽）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。乳胶漆（型号：时时丽）的_____在中国境内生产。乳胶漆（型号：时时丽）的_____在中国境内完成。

401.模块化墙体安装（型号：WJ-8mm），生产厂为中材节能（武汉）有限公司，厂址为武汉东

湖新技术开发区光谷大道77号金融港A12栋二楼(自贸区武汉片区)。模块化墙体安装(型号:WJ-8mm)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化墙体安装（型号：WJ-8mm）的_____在中国境内生产。模块化墙体安装（型号：WJ-8mm）的_____在中国境内完成。

402.模块化墙体安装（型号：2A60927），生产厂为广东宏陶陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区。模块化墙体安装（型号：2A60927）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化墙体安装（型号：2A60927）的_____在中国境内生产。模块化墙体安装（型号：2A60927）的_____在中国境内完成。

403.模块化墙体安装（型号：FT-SM1.0mm），生产厂为广州市飞腾建材科技发展有限公司，厂址为广州市白云区南方八和路9号101房。模块化墙体安装（型号：FT-SM1.0mm）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化墙体安装（型号：FT-SM1.0mm）的_____在中国境内生产。模块化墙体安装（型号：FT-SM1.0mm）的_____在中国境内完成。

404.外墙真石漆（型号：景秀石），生产厂为广东保俪莱新材料科技有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道龙眼村龙限工业区龙良路43号之六。外墙真石漆（型号：景秀石）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。外墙真石漆（型号：景秀石）的_____在中国境内生产。外墙真石漆（型号：景秀石）的_____在中国境内完成。

405.模块化地面（型号：LG-DB5.0），生产厂为广东领冠节能新材料有限公司，厂址为肇庆市鼎湖区永安镇肇庆工业园兴盛四路转入恒丰路600米。模块化地面（型号：LG-DB5.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化地面（型号：LG-DB5.0）的_____在中国境内生产。模块化地面（型号：LG-DB5.0）的_____在中国境内完成。

406.防滑瓷砖地面（型号：TGR60080），生产厂为广东宏陶陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区。防滑瓷砖地面（型号：TGR60080）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防滑瓷砖地面(型号:TGR60080)的_____在中国境内生产。防滑瓷砖地面(型号:TGR60080)的_____在中国境内完成。

407.防滑瓷砖地面（型号：TPOKR80-101），生产厂为广东宏陶陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区。防滑瓷砖地面（型号：TPOKR80-101）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。防滑瓷砖地面（型号：TPOKR80-101）的_____在中国境内生产。防滑瓷砖地面（型号：TPOKR80-101）的_____在中国境内完成。

408.黑金沙大理石门槛（型号：MQ-MK12），生产厂为海南闽泉山实业有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇城西路3号。黑金沙大理石门槛（型号：MQ-MK12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。黑金沙大理石门槛（型号：MQ-MK12）的_____在中国境内生产。黑金沙大理石门槛（型号：MQ-MK12）的_____在中国境内完成。

409.瓷砖美缝（型号：CG2WA），生产厂为广东德高建材有限公司，厂址为韶关市浈江区站南路28号203-204室。瓷砖美缝（型号：CG2WA）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。瓷砖美缝（型号：CG2WA）的_____在中国境内生产。瓷砖美缝（型号：CG2WA）的_____在中国境内完成。

410.模块化踢脚线（型号：SMR-TJX100），生产厂为佛山市盛美瑞铝业有限公司，厂址为佛山市南海区大沥镇大镇村四中土名“四中高三亩”自编3号。模块化踢脚线（型号：SMR-TJX100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化踢脚线（型号：SMR-TJX100）的_____在中国境内生产。模块化踢脚线（型号：SMR-TJX100）的_____在中国境内完成。

411.模块化踢脚线（型号：TPOKR80-101），生产厂为广东宏陶陶瓷有限公司，厂址为广东省佛山市南海区狮山镇官窑大榄工业区。模块化踢脚线（型号：TPOKR80-101）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化踢脚线（型号：TPOKR80-101）的_____在中国境内生产。模块化踢脚线（型号：TPOKR80-101）的_____在中国境内完成。

412.模块化吊顶（型号：(600×600)*0.8mm），生产厂为广州市飞腾建材科技发展有限公司，厂址为广州市白云区南方八和路9号101房。模块化吊顶（型号：(600×600)*0.8mm）的中国境内

生产的组件成本占比≥_____。模块化吊顶（型号：(600×600)*0.8mm）的_____在中国境内生产。模块化吊顶（型号：(600×600)*0.8mm）的_____在中国境内完成。

413.模块化吊顶（型号：LG-QB100），生产厂为广东领冠节能新材料有限公司，厂址为肇庆市鼎湖区永安镇肇庆工业园兴盛四路转入恒丰路 600 米。模块化吊顶（型号：LG-QB100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化吊顶（型号：LG-QB100）的_____在中国境内生产。模块化吊顶（型号：LG-QB100）的_____在中国境内完成。

414.模块化吊顶（型号：600×600 平面），生产厂为广州市飞腾建材科技发展有限公司，厂址为广州市白云区南方八和路 9 号 101 房。模块化吊顶（型号：600×600 平面）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。模块化吊顶（型号：600×600 平面）的_____在中国境内生产。模块化吊顶（型号：600×600 平面）的_____在中国境内完成。

415.原顶无机涂料（型号：时时丽），生产厂为广州立邦涂料有限公司，厂址为广州经济技术开发区风华二路 1 号。原顶无机涂料（型号：时时丽）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。原顶无机涂料（型号：时时丽）的_____在中国境内生产。原顶无机涂料（型号：时时丽）的_____在中国境内完成。

416.碳纤维加固安装（型号：MC-JG001），生产厂为广州市麦臣建筑材料有限公司，厂址为广州市天河区柯木塱新欧西街 31-1 号 301 房。碳纤维加固安装（型号：MC-JG001）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。碳纤维加固安装（型号：MC-JG001）的_____在中国境内生产。碳纤维加固安装（型号：MC-JG001）的_____在中国境内完成。

417.窗台板（型号：MQ-L100），生产厂为海南闽泉山实业有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇城西路 3 号。窗台板（型号：MQ-L100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。窗台板（型号：MQ-L100）的_____在中国境内生产。窗台板（型号：MQ-L100）的_____在中国境内完成。

418.孔洞封堵及渗漏处置（型号：K11），生产厂为广东德高建材有限公司，厂址为韶关市浈江区站南路 28 号 203-204 室。孔洞封堵及渗漏处置（型号：K11）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。孔洞封堵及渗漏处置（型号：K11）的_____在中国境内生产。孔洞封堵及渗漏处置（型号：K11）的_____在中国境内完成。

419.不锈钢盖板（型号：SMR-BX2.0），生产厂为佛山市盛美瑞铝业有限公司，厂址为佛山市南海区大沥镇大镇村四中土名“四中高三亩”自编 3 号。不锈钢盖板（型号：SMR-BX2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。不锈钢盖板（型号：SMR-BX2.0）的_____在中国境内生产。不锈钢盖板（型号：SMR-BX2.0）的_____在中国境内完成。

420.中台实验台 A 型（型号：TM-SYT-A4500），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。中台实验台 A 型（型号：TM-SYT-A4500）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。中台实验台 A 型（型号：TM-SYT-A4500）的_____在中国境内生产。中台实验台 A 型（型号：TM-SYT-A4500）的_____在中国境内完成。

421.中台实验台 B 型（型号：TM-SYT-B4750），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。中台实验台 B 型（型号：TM-SYT-B4750）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。中台实验台 B 型（型号：TM-SYT-B4750）的_____在中国境内生产。中台实验台 B 型（型号：TM-SYT-B4750）的_____在中国境内完成。

422.紧急冲淋洗眼器（型号：KC4X），生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司，厂址为浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢）。紧急冲淋洗眼器（型号：KC4X）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。紧急冲淋洗眼器（型号：KC4X）的_____在中国境内生产。紧急冲淋洗眼器（型号：KC4X）的_____在中国境内完成。

423.中台实验台 C 型（型号：TM-SYT-C7250），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。中台实验台 C 型（型号：TM-SYT-C7250）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。中台实验台 C 型（型号：TM-SYT-C7250）

的_____在中国境内生产。中台实验台 C 型（型号：TM-SYT-C7250）的_____在中国境内完成。

424.实验边台（无水柜）（型号：TM-SYT-W3000），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（无水柜）（型号:TM-SYT-W3000)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台(无水柜)(型号:TM-SYT-W3000）的_____在中国境内生产。实验边台（无水柜）（型号：TM-SYT-W3000）的_____在中国境内完成。

425.实验边台（不锈钢）（型号：WG-BX3000），生产厂为广州威格斯实验室设备有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街大富村进村大街 5 号 313。实验边台（不锈钢）（型号：WG-BX3000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台（不锈钢）（型号：WG-BX3000）的_____在中国境内生产。实验边台（不锈钢）（型号：WG-BX3000）的_____在中国境内完成。

426.实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S3600），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（带水柜）（型号:TM-SYT-S3600)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台(带水柜)(型号:TM-SYT-S3600）的_____在中国境内生产。实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S3600）的_____在中国境内完成。

427.取材台（型号：WG-QC900），生产厂为广州威格斯实验室设备有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街大富村进村大街 5 号 313。取材台（型号：WG-QC900）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。取材台（型号：WG-QC900）的_____在中国境内生产。取材台（型号：WG-QC900）的_____在中国境内完成。

428.全钢吊柜（型号：TM-DG3060），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。全钢吊柜（型号：TM-DG3060）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。全钢吊柜（型号：TM-DG3060）的_____在中国境内生产。全钢吊柜（型号：TM-DG3060）的_____在中国境内完成。

429.实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S5000），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（带水柜）（型号:TM-SYT-S5000)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台(带水柜)(型号:TM-SYT-S5000）的_____在中国境内生产。实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S5000）的_____在中国境内完成。

430.实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W4500），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W4500）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W4500）的_____在中国境内生产。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W4500）的_____在中国境内完成。

431.实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W2400），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W2400）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W2400）的_____在中国境内生产。实验边台（不带水柜）（型号：TM-SYT-W2400）的_____在中国境内完成。

432.实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S2950），生产厂为广东天赐湾实验室装备制造有限公司，厂址为佛山市三水区芦苞镇懿龙路 8 号 F1 首层 B 区及第二层 B 区。实验边台（带水柜）（型号:TM-SYT-S2950)的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台(带水柜)(型号:TM-SYT-S2950）的_____在中国境内生产。实验边台（带水柜）（型号：TM-SYT-S2950）的_____在中国境内完成。

433.实验边台（不锈钢,带 2 套水）（型号：WG-BS6000），生产厂为广州威格斯实验室设备有限公司，厂址为广州市番禺区沙头街大富村进村大街 5 号 313。实验边台（不锈钢,带 2 套水）（型号：WG-BS6000）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。实验边台（不锈钢,带 2 套水）（型号：WG-BS6000）的_____在中国境内生产。实验边台（不锈钢,带 2 套水）（型号：WG-BS6000）的_____在中国境内完成。

434.室内消火栓(暗装)（型号：SG24B65Z-J），生产厂为海口琼安消防器材有限公司，厂址为海口市海榆中线 6.5 公里金鹿工业区南侧 5 号。室内消火栓(暗装)（型号：SG24B65Z-J）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。室内消火栓(暗装)（型号：SG24B65Z-J）的_____在中国境内生产。室内消火栓(暗装)（型号：SG24B65Z-J）的_____在中国境内完成。

435.消火栓钢管（型号：DN65），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。消火栓钢管（型号：DN65）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消火栓钢管（型号：DN65）的_____在中国境内生产。消火栓钢管（型号：DN65）的_____在中国境内完成。

436.水喷淋(雾)喷头（型号：K-ZSTX80），生产厂为溪一消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市美林街道溪一村缘生新区 13 号。水喷淋(雾)喷头（型号：K-ZSTX80）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋(雾)喷头（型号：K-ZSTX80）的_____在中国境内生产。水喷淋(雾)喷头（型号：K-ZSTX80）的_____在中国境内完成。

437.水流指示器(沟槽法兰连接)（型号：ZSJZ-80），生产厂为溪一消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市美林街道溪一村缘生新区 13 号。水流指示器(沟槽法兰连接)（型号：ZSJZ-80）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水流指示器(沟槽法兰连接)（型号：ZSJZ-80）的_____在中国境内生产。水流指示器(沟槽法兰连接)（型号：ZSJZ-80）的_____在中国境内完成。

438.信号阀(DN80)（型号：ZSXDF-80），生产厂为溪一消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市美林街道溪一村缘生新区 13 号。信号阀(DN80)（型号：ZSXDF-80）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。信号阀(DN80)（型号：ZSXDF-80）的_____在中国境内生产。信号阀(DN80)（型号：ZSXDF-80）的_____在中国境内完成。

439.碳钢平焊法兰（型号：DN80PN16），生产厂为溪一消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市美林街道溪一村缘生新区 13 号。碳钢平焊法兰（型号：DN80PN16）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。碳钢平焊法兰（型号：DN80PN16）的_____在中国境内生产。碳钢平焊法兰（型号：DN80PN16）的_____在中国境内完成。

440.末端试水装置（型号：ZSPM-80），生产厂为溪一消防设备有限公司，厂址为福建省泉州市南安市美林街道溪一村缘生新区 13 号。末端试水装置（型号：ZSPM-80）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。末端试水装置（型号：ZSPM-80）的_____在中国境内生产。末端试水装置（型号：ZSPM-80）的_____在中国境内完成。

441.水喷淋钢管（型号：DN150），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN150）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN150）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN150）的_____在中国境内完成。

442.水喷淋钢管（型号：DN100），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN100）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN100）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN100）的_____在中国境内完成。

443.水喷淋钢管（型号：DN80），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN80）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN80）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN80）的_____在中国境内完成。

444.水喷淋钢管（型号：DN65），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN65）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN65）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN65）的_____在中国境内完成。

445.水喷淋钢管（型号：DN50），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN50）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN50）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN50）的_____在中国境内完成。

446.水喷淋钢管（型号：DN40），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN40）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN40）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN40）的_____在中国境内完成。

447.水喷淋钢管（型号：DN32），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN32）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN32）的_____在中国境内完成。

448.水喷淋钢管（型号：DN25），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。水喷淋钢管（型号：DN25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。水喷淋钢管（型号：DN25）的_____在中国境内生产。水喷淋钢管（型号：DN25）的_____在中国境内完成。

449.管道支架（型号：L40*4），生产厂为鞍钢集团有限公司，厂址为辽宁省鞍山市铁东区东山街 77 号。管道支架（型号：L40*4）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。管道支架（型号：L40*4）的_____在中国境内生产。管道支架（型号：L40*4）的_____在中国境内完成。

450.成套配电箱（型号：XM-YJ-8），生产厂为海口琼安消防器材有限公司，厂址为海口市海榆中线 6.5 公里金鹿工业区南侧 5 号。成套配电箱（型号：XM-YJ-8）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。成套配电箱（型号：XM-YJ-8）的_____在中国境内生产。成套配电箱（型号：XM-YJ-8）的_____在中国境内完成。

451.灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002），生产厂为广东敏华电器有限公司，厂址为江门市荷塘镇为民闲步工业区。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的_____在中国境内生产。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的_____在中国境内完成。

452.灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002），生产厂为广东敏华电器有限公司，厂址为江门市荷塘镇为民闲步工业区。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的_____在中国境内生产。灯具（型号：M-ZFZD-E5W3002）的_____在中国境内完成。

453.灯具（型号：M-ZFZD-E5W1176），生产厂为广东敏华电器有限公司，厂址为江门市荷塘镇为民闲步工业区。灯具（型号：M-ZFZD-E5W1176）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：M-ZFZD-E5W1176）的_____在中国境内生产。灯具（型号：M-ZFZD-E5W1176）的_____在中国境内完成。

454.灯具（型号：M-BLZD-1LROEII0.5WCBY），生产厂为广东敏华电器有限公司，厂址为江门市荷塘镇为民闲步工业区。灯具（型号：M-BLZD-1LROEII0.5WCBY）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。灯具（型号：M-BLZD-1LROEII0.5WCBY）的_____在中国境内生产。灯具（型号：M-BLZD-1LROEII0.5WCBY）的_____在中国境内完成。

455.配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内完成。

456.配管（型号：SC20），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐

从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。配管（型号：SC20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：SC20）的_____在中国境内生产。配管（型号：SC20）的_____在中国境内完成。

457.户外端子箱（型号：JX-W），生产厂为海口琼安消防器材有限公司，厂址为海口市海榆中线 6.5 公里金鹿工业区南侧 5 号。户外端子箱（型号：JX-W）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。户外端子箱（型号：JX-W）的_____在中国境内生产。户外端子箱（型号：JX-W）的_____在中国境内完成。

458.消防警铃、声光报警器（型号：JB-YKS4316C），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。消防警铃、声光报警器（型号：JB-YKS4316C）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消防警铃、声光报警器（型号：JB-YKS4316C）的_____在中国境内生产。消防警铃、声光报警器（型号：JB-YKS4316C）的_____在中国境内完成。

459.按钮（型号：J-SAP-M(5)C），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。按钮（型号：J-SAP-M(5)C）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。按钮（型号：J-SAP-M(5)C）的_____在中国境内生产。按钮（型号：J-SAP-M(5)C）的_____在中国境内完成。

460.消防广播(扬声器)（型号：T-12），生产厂为深圳市银一锋科技电子有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道共乐铁仔路鲲裕工业城 5 栋 3 楼。消防广播(扬声器)（型号：T-12）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消防广播(扬声器)（型号：T-12）的_____在中国境内生产。消防广播(扬声器)（型号：T-12）的_____在中国境内完成。

461.按钮安装消火栓报警按钮（型号：XA-YKS4130B），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。按钮安装消火栓报警按钮（型号：XA-YKS4130B）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。按钮安装消火栓报警按钮（型号：XA-YKS4130B）的_____在中国境内生产。按钮安装消火栓报警按钮（型号：XA-YKS4130B）的_____在中国境内完成。

462.点型探测器（型号：JW-ZO-YKS2A），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。点型探测器（型号：JW-ZO-YKS2A）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。点型探测器（型号：JW-ZO-YKS2A）的_____在中国境内生产。点型探测器（型号：JW-ZO-YKS2A）的_____在中国境内完成。

463.点型探测器（型号：JY-G-YKS3E），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。点型探测器（型号：JY-G-YKS3E）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。点型探测器（型号：JY-G-YKS3E）的_____在中国境内生产。点型探测器（型号：JY-G-YKS3E）的_____在中国境内完成。

464.消防专用模块(模块箱)（型号：JKM-YKS4210C），生产厂为营口新山鹰报警设备有限公司，厂址为中国（辽宁）自由贸易试验区营口市西市区荣华路 9 号。消防专用模块(模块箱)（型号：JKM-YKS4210C）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。消防专用模块(模块箱)（型号：JKM-YKS4210C）的_____在中国境内生产。消防专用模块(模块箱)（型号：JKM-YKS4210C）的_____在中国境内完成。

465.配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内完成。

466.配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x1.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：

ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x1.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x1.5mm²）的_____在中国境内完成。

467.配线（型号：ZR-RVV-4x1.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVV-4x1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-RVV-4x1.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVV-4x1.5mm²）的_____在中国境内完成。

468.配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²）的_____在中国境内完成。

469.配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x2.5mm²），生产厂为海南鸿安特电线电缆有限公司，厂址为海南省海口市龙华区城西镇金盛达建材城五金区 W03-02-12 号。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x2.5mm²）的_____在中国境内生产。配线（型号：ZR-RVS-2x1.5mm²+NH-BV-2x2.5mm²）的_____在中国境内完成。

470.配管（型号：SC20），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。配管（型号：SC20）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：SC20）的_____在中国境内生产。配管（型号：SC20）的_____在中国境内完成。

471.配管（型号：SC25），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。配管（型号：SC25）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：SC25）的_____在中国境内生产。配管（型号：SC25）的_____在中国境内完成。

472.配管（型号：SC32），生产厂为佛山市华岐管业有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界 D1 区钢铁世界大道 06 号。配管（型号：SC32）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。配管（型号：SC32）的_____在中国境内生产。配管（型号：SC32）的_____在中国境内完成。

473.固定式挡烟垂壁（型号：定制），生产厂为海南忠居安防火工程有限公司，厂址为海南省海口市秀英区海榆中线家顺海糖小区 A 栋 1107。固定式挡烟垂壁（型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥_____。固定式挡烟垂壁（型号：定制）的_____在中国境内生产。固定式挡烟垂壁（型号：定制）的_____在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：广东科艺普实验室设备研制有限公司

公司全称：广东科艺普实验室设备研制有限公司

日期：2026 年 8 月 3 日

注：

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

3、本国产品说明

本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）			响应的产品是否为本国产品
1	截止阀	截止阀	DN20	型号：DN20	是
2	截止阀	截止阀	DN25	型号：DN25	是
3	末端三角阀	末端三角阀	DN20	型号：DN20	是
4	PP-R 塑料给水管	PP-R 塑料给水管	DN20 含管道消毒、冲洗 包含与旧管道接驳	型号：DN20	是
5	PP-R 塑料给水管	PP-R 塑料给水管	DN25 含管道消毒、冲洗 包含与旧管道接驳	型号：DN25	是
6	连接软管	连接软管	DN15/25 长 600mm	型号：DN15/25	是
7	UPVC 塑料排水管	UPVC 塑料排水管	DN75 包含管道支吊架及凿槽、修补	型号：DN75	是
8	UPVC 塑料排水管	UPVC 塑料排水管	DN50 包含管道支吊架及凿槽、修补	型号：DN50	是
9	成品管卡	成品管卡	DN75	型号：DN75	是
10	成品管卡	成品管卡	DN50	型号：DN50	是
11	地漏	地漏	DN50	型号：DN50	是
12	存水弯	存水弯	DN50	型号：DN50	是
13	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质 400*200mm	型号：FHW-1	是
14	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质 400*250mm	型号：FHW-1	是
15	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质 500*200mm	型号：FHW-1	是
16	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；160*120mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是

17	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；200*160mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
18	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；200*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
19	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；250*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
20	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；250*250mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
21	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；320*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
22	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；400*160mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。	型号：FSS-1	是

			3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。		
23	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；400*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
24	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；300*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSS-1	是
25	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	规格:ABS 材质；开口尺寸：200*200mm	型号：FSF-1	是
26	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	规格:ABS 材质；开口尺寸：400*320mm	型号：FSF-1	是
27	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	规格:ABS 材质；开口尺寸：320*500mm	型号：FSF-1	是
28	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	规格:ABS 材质；开口尺寸：250*320mm	型号：FSF-1	是
29	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 450mm 以内 板材厚度:≥0.6mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H60	是
30	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 1000mm 以内 板材厚度:≥0.75mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油	型号：AG-H75	是

			漏风、漏光测试		
31	橡塑保温棉	橡塑保温棉	厚度≥30mm 防火等级：B1 级	型号：B1-30*1500*8000	是
32	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；200*200mm	型号：FHW-1	是
33	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；250*200mm	型号：FHW-1	是
34	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；400*250mm	型号：FHW-1	是
35	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FHW-1	是
36	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；500*320mm	型号：FHW-1	是
37	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质； Φ180mm	型号：FHW-1	是
38	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质； Φ110mm	型号：FHW-1	是
39	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质； Φ200mm	型号：FHW-1	是
40	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质； Φ250mm	型号：FHW-1	是
41	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质； Φ250mm	型号：FSM-1	是
42	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；400*400mm	型号：FSM-1	是
43	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FSM-1	是
44	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；500*400mm	型号：FSM-1	是
45	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；320*200mm	型号：FSM-1	是
46	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；160*120mm	型号：FSS-1	是
47	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；200*120mm	型号：FSS-1	是
48	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；250*250mm	型号：FSS-1	是
49	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；320*200mm	型号：FSS-1	是

50	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；400*200mm	型号：FSS-1	是
51	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；400*400mm	型号：FSS-1	是
52	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FSS-1	是
53	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；500*400mm	型号：FSS-1	是
54	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；500*400mm	型号：FSS-1	是
55	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；200*200mm	型号：FSS-1	是
56	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质； Φ250mm	型号：FSF-1	是
57	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；320*200mm	型号：FSF-1	是
58	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；400*400mm	型号：FSF-1	是
59	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FSF-1	是
60	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；500*320mm	型号：FSF-1	是
61	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；500*400mm	型号：FSF-1	是
62	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；200*200mm	型号：FSF-1	是
63	风量止回阀	风量止回阀	规格:镀锌材质；250*250mm	型号：FSF-1	是
64	防雨百叶风口	防雨百叶风口	规格:铝合金材质；200*200mm	型号：FSF-1	是
65	防雨百叶风口	防雨百叶风口	规格:铝合金材质；400*400mm	型号：FSF-1	是
66	双层百叶排风口(带调节阀)	双层百叶排风口(带调节阀)	规格:ABS 材质；200*200mm	型号：FSF-1	是
67	双层百叶排风口(带调节阀)	双层百叶排风口(带调节阀)	规格:ABS 材质；500*500mm	型号：FSF-1	是
68	双层百叶排风口(带调节阀)	双层百叶排风口(带调节阀)	规格:ABS 材质；600*600mm	型号：FSF-1	是

69	静音排风机 EAF-803	静音排风机 EAF-803	风量≥1200M³/H,余压≥150PA,额定功率≥550W 定频 380V 包含设备减震及基础制作 镀锌外壳 铝合金外框架 双层保温隔音面板 蜗壳风机	型号：GT9-0.55KW	是
70	静音排风机 EAF-806	静音排风机 EAF-806	风量≥1500M³/H,余压≥200PA,额定功率≥550W 380V 定频 包含设备减震及基础制作 镀锌外壳 铝合金外框架 双层保温隔音面板 蜗壳风机	型号：GT9-0.55KW	是
71	静音排风机 EAF-807	静音排风机 EAF-807	风量≥1500M³/H,余压≥200PA,额定功率≥550W 380V 定频 包含设备减震及基础制作 玻璃钢材质	型号：GT9-0.55KW	是
72	静音排风机 EAF-808	静音排风机 EAF-808	风量≥150M³/H,余压≥80PA,额定功率≥30W 定频 220V 包含设备减震及基础制作 镀锌外壳 铝合金外框架 双层保温隔音面板 蜗壳风机	型号：GPT15-40W(220V)	是
73	静音排风机 EAF-813	静音排风机 EAF-813	风量≥1000M³/H,余压≥80PA,额定功率≥270W 定频 220V 包含设备减震及基础制作 镀锌外壳 铝合金外框架 双层保温隔音面板 蜗壳风机	型号：GPT23-200W(220V)	是
74	静音排风机 EAF-802	静音排风机 EAF-802	风量：≥2500m³/h 风压：≥700Pa 变频 380V 包含设备减震及基础制作 玻璃钢材质	型号：LF-020-3A-1.5KW	是
75	离心式排风机 EAF-814	离心式排风机 EAF-814	风量≥3000M³/H,余压≥200PA,额定功率≥1.1kW 变频 380V 包含设备减震及基础制作 镀锌外壳 铝合金外框架 双层保温隔音面板 蜗壳风机	型号：GT9-1.1KW	是
76	一体扰流喷淋除臭设备	一体扰流喷淋除臭设备	1.处理风量≥2500M³/H 材质 304不锈钢，总尺寸≥2580*1000*2100mm 功率:≤2.15kw 阻力:≤400pa 2.处理废气需满足氨气浓度≤0.26mg/m³、硫化氢≤0.02mg/m³、甲醛≤0.01mg/m³、苯≤2.4mg/m³、非甲烷总烃≤12mg/m³、臭气浓度≤8.6mg/m³。	型号：V1-GCR-2500	是
77	管道式消	管道式消	500*1000mm ，镀锌材质	型号：FSX-01	是

	声器	声器			
78	消声静压箱	消声静压箱	1000*1000*1000 mm，镀锌材质	型号：FSX-01	是
79	消声静压箱	消声静压箱	500*500*500 mm，镀锌材质	型号：FSX-01	是
80	消声静压箱	消声静压箱	800*800*800 mm，镀锌材质	型号：FSX-01	是
81	风阀互锁控制	风阀互锁控制	每套包含一台通风柜与对应排风口电动阀互锁	型号：ZX-HSKZ1	是
82	风机启停控制系统	风机启停控制系统	含电控箱（断路器、继电器等）	型号：ZX-FJQT2	是
83	风机定压变频控制系统	风机定压变频控制系统	含电控箱（断路器、继电器等）、可编程控制器、3kw 变频器、管道压力传感器	型号：ZX-BPKZ3	是
84	控制开关 86 型	控制开关 86 型	86 型	型号：A3B31P_1A	是
85	软连接	软连接	Φ250 材质:帆布	型号：FBRJ-250	是
86	软连接	软连接	320*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-3220	是
87	软连接	软连接	500*250mm 材质:帆布	型号：FBRJ-5025	是
88	软连接	软连接	120*120mm 材质:帆布	型号：FBRJ-1212	是
89	软连接	软连接	500*400mm 材质:帆布	型号：FBRJ-5040	是
90	软连接	软连接	250*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-2520	是
91	软连接	软连接	400*250mm 材质:帆布	型号：FBRJ-4025	是
92	软连接	软连接	Φ400mm 材质:帆布	型号：FBRJ-400	是
93	排气扇	排气扇	天花式排气扇 风量 100m³/h 材质：塑料	型号：BPT10-12-30(P7A)	是
94	排气扇	排气扇	天花式排气扇 风量 250m³/h 材质：塑料	型号：BPT15-12-30(P6HA)	是
95	排气扇	排气扇	天花式排气扇 风量 300m³/h 材质：塑料	型号：BPT20-30-31(P6A)	是
96	排气扇	排气扇	天花式排气扇 风量 400m³/h 材质：塑料	型号：BPT30-40-48(P6A)	是
97	换气扇	换气扇	风量 300m³/h-1200M³/H 材质：塑料，压力≥190PA,功率≥0.18KW	型号：BPT20-30-31(P6A)	是
98	弯头导流叶片及其他	弯头导流叶片及其他	软管接口	型号：FDP-1	是

99	镀锌圆形风管	镀锌圆形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:圆形 规格:直径 320mm 以内 板材厚度:≥0.5mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H50	是
100	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 320mm 以内 板材厚度:≥0.5mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H50	是
101	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 450mm 以内 板材厚度:≥0.6mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H60	是
102	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 1000mm 以内 板材厚度:≥0.75mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H75	是
103	45 度弯头（含防虫网）	45 度弯头（含防虫网）	500*250mm 规格：镀锌材质	型号：FSF-1	是
104	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	500*320mm 规格:ABS 材质	型号：FSF-1	是
105	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	320*250mm 规格:ABS 材质	型号：FSF-1	是
106	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；400*200mm	型号：FHW-1	是
107	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FHW-1	是
108	70℃防火	70℃防火	规格:镀锌材质；800*250mm	型号：FHW-1	是

	阀	阀			
109	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质； Φ250mm	型号：FHW-1	是
110	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；320*320mm	型号：FSM-1	是
111	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；320*630mm	型号：FSM-1	是
112	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；400*200mm	型号：FSM-1	是
113	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；500*250mm	型号：FSM-1	是
114	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质； Φ250mm	型号：FSM-1	是
115	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；320*320mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSF-1	是
116	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；400*200mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSF-1	是
117	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；500*250mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSF-1	是
118	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	1.规格:镀锌材质；630*320mm 2.风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 3.风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝	型号：FSF-1	是

			连接。		
119	高效过滤风口(带调节阀)	高效过滤风口(带调节阀)	1.名称:高效送风口（玻纤滤料） 规格:额定风量：500m³/h 箱体厚度≥1.2mm，喷涂钢板过滤效率≥H14 密封形式：液槽密封 配304#不锈钢散流板，厚度≥0.8mm 配PAO检漏发烟口，压差测试口 尺寸：420*420*500mm 2.手动调节阀尺寸200*200mm 1）风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 2）风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSG-01	是
120	高效过滤风口(带调节阀)	高效过滤风口(带调节阀)	1. 名称:高效送风口（玻纤滤料） 规格:额定风量：1000m³/h 箱体厚度≥1.2mm，喷涂钢板过滤效率≥H14 密封形式：液槽密封 配304#不锈钢散流板，厚度≥0.8mm 配PAO检漏发烟口，压差测试口 尺寸：584*584*500mm 2.手动调节阀尺寸320*200mm 1）风阀采用蜗轮蜗杆形式，有阀位指示，定位牢靠，指示牌不易脱落或移位。 2）风阀叶片和风阀内部采用镀锌处理，转轴两端应有轴密，密封严密。叶片采用铆接，不得采用螺丝连接。	型号：FSG-01	是
121	高效过滤风口	高效过滤风口	名称:高效送风口（玻纤滤料） 规格:额定风量：1000m³/h 箱体厚度≥1.2mm，喷涂钢板过滤效率≥H14 密封形式：液槽密封 配304#不锈钢散流板，厚度≥	型号：FSG-01	是

			0.8mm 配 PAO 检漏发烟口，压差测试口 尺寸：584*584*500mm		
122	高效过滤风口	高效过滤风口	名称:高效送风口（玻纤滤料） 规格:额定风量：1500m³/h 箱体厚度≥1.2mm，喷涂钢板过滤效率≥H14 密封形式：液槽密封 配 304#不锈钢散流板，厚度≥0.8mm 配 PAO 检漏发烟口，压差测试口 尺寸：680*680*500mm	型号：FSG-01	是
123	CAV 风阀	CAV 风阀	1、规格:320*200mm 1、定风量调节器风量控制精度必须要高，整个控制风量的误差在5%以内。 2、定风量调节器阀体为镀锌钢板带防腐喷涂或不锈钢 304，弹簧片为不锈钢。气囊为聚氨酯，使用寿命须不得小于 10 年。 3、定风量调节器须为自力式压力无关型风量调节阀。无需外部供电即可工作，通过内部的机械结构，使得风量在风管压力变化的情况下还能恒定在设定值上。 4、定风量调节器内部由阀板，气囊，弹簧片组成，在风阀内有风通过或有压力的情况下，气囊充气产生的阀片关闭力和弹簧片拉力产生的阀片开启力形成的平衡，使得阀板可以在压力变化时，自动调节阀板角度，保持风量恒定。 5、定风量调节器外部须配有刻度盘，刻度盘上标明详细的风量范围值，可以通过调节指针来设定不同的风量，调节须简单可靠。 6、定风量调节器工作压差要求需满足 50 至 1000Pa 范围内使用。以满足不同的安装位置均能使用。 7、定风量调节器刻度盘上的风量指示范围不得小于 4：1。以满足现场风量要求变化情况下还可以	型号：EN/320*200	是

			通过调节刻度继续使用。 8、定风量调节器需无特别的安装位置限制，无论垂直安装还是水平安装均可使用。为了保证控制风量的准确性和安装方便，圆阀入口前直管段的要求不大于 1.5D。方阀入口前直管段的要求不大于 2.5W(阀宽)。 9、定风量调节器的轴承须带 PTFE 衬垫，可以长期使用免维护。 10、 每个定风量调节器在出厂前都必须经过风量标定，以保证正常使用和风量控制的精确。 11、 定风量调节器的噪声必须维持在一定的限度内，所有的声学测试应在噪声回响室内测得，对设备的气流噪声和辐射噪声测试结果，应将 200Pa 和 500Pa 时，从 63Hz 到 4000Hz 波段的噪声均列出表格，在订货前应提出并得到批准。 12、风量与阀前静压无关性检测：阀前压力（100Pa、200Pa、400Pa、600Pa、800Pa、1000Pa）在指定阀前静压范围内，输出风量与设定风量平均偏差±2%内。		

海南省政采购智慧平台 2026-08-01 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-08-01 18:26:35

124	CAV 风阀	CAV 风阀	1、规格:320*250mm 1、定风量调节器风量控制精度必须要高，整个控制风量的误差在5%以内。 2、定风量调节器阀体为镀锌钢板带防腐喷涂或不锈钢 304，弹簧片为不锈钢。气囊为聚氨酯，使用寿命须不得小于 10 年。 3、定风量调节器须为自力式压力无关型风量调节阀。无需外部供电即可工作，通过内部的机械结构，使得风量在风管压力变化的情况下还能恒定在设定值上。 4、定风量调节器内部由阀板，气囊，弹簧片组成，在风阀内有风通过或有压力的情况下，气囊充气产生的阀片关闭力和弹簧片拉力产生的阀片开启力形成的平衡，使得阀板可以在压力变化时，自动调节阀板角度，保持风量恒定。 5、定风量调节器外部须配有刻度盘，刻度盘上标明详细的风量范围值，可以通过调节指针来设定不同的风量，调节须简单可靠。 6、定风量调节器工作压差要求需满足 50 至 1000Pa 范围内使用。以满足不同的安装位置均能使用。 7、定风量调节器刻度盘上的风量指示范围不得小于 4：1。以满足现场风量要求变化情况下还可以通过调节刻度继续使用。 8、定风量调节器需无特别的安装位置限制，无论垂直安装还是水平安装均可使用。为了保证控制风量的准确性和安装方便，圆阀入口前直管段的要求不大于 1.5D。方阀入口前直管段的要求不大于 2.5W(阀宽)。 9、定风量调节器的轴承须带 PTFE 衬垫，可以长期使用免维护。 10、 每个定风量调节器在出厂前都必须经过风量标定，以保证正常使用和风量控制的精确。 11、 定风量调节器的噪声必须维	型号：EN/320*250	是

			持在一定的限度内，所有的声学测试应在噪声回响室内测得，对设备的气流噪声和辐射噪声测试结果，应将 200Pa 和 500Pa 时，从 63Hz 到 4000Hz 波段的噪声均列出表格，在订货前应提出并得到批准。 12、风量与阀前静压无关性检测：阀前压力（100Pa、200Pa、400Pa、600Pa、800Pa、1000Pa）在指定阀前静压范围内，输出风量与设定风量平均偏差±2%内。		
125	弯头导流叶片及其他	弯头导流叶片及其他	软管接口	型号：FDP-1	是
126	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 450mm 以内 板材厚度:≥0.6mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H60	是
127	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:净化风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 1000mm 以内 板材厚度:≥0.75mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油	型号：AG-H75	是

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35

			漏风、漏光测试		
128	橡塑保温棉	橡塑保温棉	厚度≥30mm 防火等级：B1 级	型号：B1-30*1500*8000	是
129	70℃防火阀	70℃防火阀	规格:镀锌材质；500*200mm	型号：FHW-1	是
130	电动密闭阀	电动密闭阀	规格:镀锌材质；320*200mm	型号：FSM-1	是
131	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；320*250mm	型号：FSF-1	是
132	对开多叶调节阀	对开多叶调节阀	规格:镀锌材质；500*200mm	型号：FSF-1	是
133	防雨百叶风口	防雨百叶风口	规格:铝合金材质；400*400mm	型号：FSF-1	是
134	防雨百叶风口	防雨百叶风口	规格:铝合金材质；500*320mm	型号：FSF-1	是
135	防雨百叶风口	防雨百叶风口	规格:铝合金材质；900*900mm	型号：FSF-1	是
136	直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)	直膨式新风空调机组 XFG-012-01(含室外机)	1.风量≥1200M³/H,制冷量≥14KW,制热量≥10KW,电功率≥4KW,出风静压≥196PA 2.初效过滤段、风机段、直膨段、出风段。 3.包含设备减震及基础制作 4.制冷剂充注	型号：VAC1015A25HXV(0606)/VAVM14014A(04014)	是
137	直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)	直膨式新风空调机组 XFG-060(含室外机)	1.风量≥4000M³/H,制冷量≥37KW,制热量≥26KW,电功率≥11KW,出风静压≥200PA 2.初效过滤段、风机段、直膨段、出风段。 3.包含设备减震及基础制作 4.制冷剂充注	型号：VAC1015A25HXV(0711)/VAVM14014A(16014)	是
138	管道式消声器 XSQ-02	管道式消声器 XSQ-02	1000*500*1000mm 镀锌材质	型号：FSX-01	是
139	管道式消声器 XSQ-03	管道式消声器 XSQ-03	630*400*900mm 镀锌材质	型号：FSX-01	是
140	方形散流器(带调节	方形散流器(带调节	规格:ABS 材质；200*200mm	型号：FSL-2	是

	阀)XF-01	阀)XF-01			
141	方形散流器(带调节阀)XF-04	方形散流器(带调节阀)XF-04	规格:ABS 材质；500*500mm	型号：FSL-2	是
142	方形散流器(带调节阀)	方形散流器(带调节阀)	规格:ABS 材质；600*600mm	型号：FSL-2	是
143	方形散流器(带调节阀)XF-02	方形散流器(带调节阀)XF-02	规格:ABS 材质；300*300mm	型号：FSL-2	是
144	弯头导流叶片及其他	弯头导流叶片及其他	软管接口	型号：FDP-1	是
145	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:镀锌风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 450mm 以内 板材厚度:≥0.6mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H60	是
146	镀锌薄钢板矩形风管	镀锌薄钢板矩形风管	名称:镀锌风管 材质:镀锌钢板 形状:矩形 规格:长边长 1000mm 以内 板材厚度:≥0.75mm 接口形式:角钢法兰 含风管支架及刷油 漏风、漏光测试	型号：AG-H75	是
147	橡塑保温棉	橡塑保温棉	厚度 ≥30mm 防火等级：B1 级	型号： B1-30*1500*8000	是
148	软连接	软连接	320*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-3220	是
149	软连接	软连接	500*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-5020	是
150	新风空调控制系统	新风空调控制系统	▲1.含新风机排风机联动启停（投标时须提供满足该功能要求的演示视频。投标人需提前录制视频，存于 U 盘内提交，同时投标现场需进行播放，投标人自行携带需要演示的设施设备。） 2.新风空调控制系统及综合布线	型号： VAC-XFKZ1012	是
151	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组	1.送风量≥4000m³/h,新风量≥320m³/h,余压≥600Pa，制冷量≥24.5KW,制热量≥23KW，电加热量≥13.2KW,加湿量≥5kg/h	型号： VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014)	是

	AHU-801（含室外机）	AHU-801（含室外机）	初效过滤段、风机段、均流段、直膨表冷段、电加热段、电极加湿、中效过滤段、出风段。 2.箱体采用双层面板结构，机组框架为专用净化铝塑复合结构型材，箱板通过内、外双层钣金，铝塑复合型材、PU 密封条、并采用无毒抗菌密封软胶体以及高密度聚氨酯一次性发泡成型的，机组采用内圆角密封设计，内部平整，不积灰，绝对断冷桥结构，机组整体环保、洁净，满足实验室使用要求。 ▲3.箱体采用双层面板结构，机组框架为专用净化铝塑复合结构型材，箱板通过内、外双层钣金，铝塑复合型材、PU 密封条、并采用无毒抗菌密封软胶体以及高密度聚氨酯一次性发泡成型的，机组采用内圆角密封设计，内部平整，不积灰，绝对断冷桥结构，机组整体环保、洁净，满足食品净化行业使用要求。（投标时须提供满足该功能要求的演示视频。投标人需提前录制视频，存于 U 盘内提交，同时投标现场需进行播放，投标人自行携带需要演示的设施设备。） ▲4.无论是框梁（骨架）还是保温护板，只要同时接触机组内外空气的连接处均应采取绝对“断冷桥”结构，（投标时须提供详细说明具体的“断冷桥”措施和带说明的结构示意图。） 5.机组必须有防冷桥措施，机组在运行时，不得出现冷桥和凝露现象，整个面板的隔热性能必须达到 EN1886:2007 T2 级保温等级，整个箱体的冷桥系数必须达到 EN1886:2007 TB1 级冷桥等级,（冷桥因子）达到欧标 0.8。 6.包含设备减震及基础制作		
152	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组	送风量≥1850m³/h,，回风量≥1650m³/h；，新风量≥200m³/h，余压≥700Pa，制冷量≥10KW,制热量≥11KW，加热量≥8KW,加湿量≥	型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014)	是

	AHU-802(含室外机)	AHU-802(含室外机)	5kg/h；初效过滤段、混合段、风机段、均流段、直膨表冷段、电加热段、电极加湿段、中效过滤段、出风段。风机采用变频风机，配套变频器 包含设备减震及基础制作，制冷剂填充		
153	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-803(含室外机)	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-803(含室外机)	送风量≥1900m³/h,，回风量≥1675m³/h；，新风量≥225m³/h，余压≥700Pa，制冷量≥10KW,制热量≥11KW，加热量≥8KW,加湿量≥5kg/h；初效过滤段、混合段、风机段、均流段、直膨表冷段、电加热段、电极加湿段、中效过滤段、出风段。风机采用变频风机，配套变频器 包含设备减震及基础制作，制冷剂填充	型号：VAC1015A25HXV(0708)/VAVM14014A(04014)	是
154	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-804(含室外机)	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-804(含室外机)	送风量≥2852m³/h,新风量≥230m³/h,余压≥700Pa，制冷量≥15KW,制热量≥16KW，加热量≥12KW,加湿量≥5kg/h 初效过滤段、风机段、均流段、直膨表冷段、电加热段、电极加湿段、中效过滤段、出风段。风机采用变频风机，配套变频器 包含设备减震及基础制作，制冷剂填充	型号：VAC1015A25HXV(0809)/VAVM14014A(06014)	是
155	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-805(含室外机)	直膨式恒温恒湿洁净空气处理机组AHU-805(含室外机)	送风量≥2700m³/h,新风量≥2700m³/h,余压≥500Pa,制冷量≥49KW,制热量≥43KW,加热量≥20KW,加湿量≥19kg/h,加湿功率≥15KW 初效过滤段、风机段、均流段、直膨表冷段、电加热段、电极加湿段、中效过滤段、出风段。风机采用变频风机，配套变频器 包含设备减震及基础制作，制冷剂填充	型号：VAC1015A25HXV(0710)/VAVM14014A(08014x2)	是
156	蒸汽凝结水冷却箱	蒸汽凝结水冷却箱	1.材质：SUS304 不锈钢 2.板厚≥ 2mm 3.规格：≥1m³ 立式	型号：SJLQ-1000	是
157	空调机组控制系统	空调机组控制系统	含空调排风机联动启停 空调机组控制系统及综合布线	型号：VAC-KTKZ1001	是

			（含空调控制柜、联动启停信号线、风阀电源线等）		
158	软连接	软连接	320*320mm 材质:帆布	型号：FBRJ-3232	是
159	软连接	软连接	500*500mm 材质:帆布	型号：FBRJ-5050	是
160	软连接	软连接	630*320mm 材质:帆布	型号：FBRJ-6332	是
161	软连接	软连接	250*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-2520	是
162	软连接	软连接	160*160mm 材质:帆布	型号：FBRJ-1616	是
163	软连接	软连接	400*200mm 材质:帆布	型号：FBRJ-4020	是
164	软连接	软连接	500*250mm 材质:帆布	型号：FBRJ-5025	是
165	外墙防雨百叶(含防虫网)	外墙防雨百叶(含防虫网)	规格:铝合金材质；500*500mm	型号：FSF-1	是
166	外墙防雨百叶(含防虫网)	外墙防雨百叶(含防虫网)	规格:铝合金材质；800*800mm	型号：FSF-1	是
167	45 度弯头（含防虫网）	45 度弯头（含防虫网）	规格:镀锌材质；500*200mm	型号：FSF-1	是
168	1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机)	1HP 分体式防爆壁挂机(含室外机)	制冷量≥2.61kW,制热量≥4.5kW,制冷功率≥0.57kW,制热功率≥1.16kW,能效比≥5.28,220V~50Hz；防爆型 包含设备支架，遥控器控制	型号：KFR-26GWG3-1	是
169	1HP 一拖二天花机	1HP 一拖二天花机	制冷量≥2.8kW,制热量≥3.2kW,额定功率≥0.08kW,220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：MDV D28Q4/BP3N1-EF	是
170	2HP 一拖二天花机	2HP 一拖二天花机	制冷量≥5kW,制热量≥5.6kW，额定功率≥0.08kW，220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：MDV D50Q4/BP3N1-EF	是
171	1.5HP 分体式风管机（含室外机）	1.5HP 分体式风管机（含室外机）	制冷量≥3.5kW,制热量≥4.25kW,制冷功率≥1.14kW，制热功率≥1.14kW，能效比≥4.3，220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：KFR-35T2W/BD-GC(1)IV	是
172	3HP 一拖二室外机	3HP 一拖二室外机	制冷量≥8kW,制热量≥9kW,额定功率≥0.1kW,220V~50Hz 包含设备基础	型号：MDV D71Q4/BP3N1-EF	是
173	3HP 多联机天花机	3HP 多联机天花机	制冷量≥8kW,制热量≥9kW，额定功率≥0.1kW，220V~50Hz 包含设备支架	型号：MDV D71Q4/BP3N1-EF	是
174	5HP 多联机天花机	5HP 多联机天花机	制冷量≥12.5kW,制热量≥14kW,额定功率≥0.19kW,220V~50Hz 包含设备支架	型号：MDV D125Q4/BP3N1-EF	是

175	5HP 分体式天花机(含室外机)	5HP 分体式天花机(含室外机)	制冷量≥12.0kW,制热量≥13.2kW,制冷功率≥5.2kW,制热功率≥4.9kW,380V~50Hz 包含设备支架	型号：RFD-120QW/G2-1S	是
176	30HP 多联机室外机	30HP 多联机室外机	制冷量≥85kW,制热量≥95kW,制冷功率≥22.78kW,制热功率≥22.9kW,IPLV(C)8.4,380V 3N~50Hz 包含设备基础	型号：MDV-850(30)W/D2SN1-8X3	是
177	1HP 一拖三天花机	1HP 一拖三天花机	制冷量≥2.8kW,制热量≥3.2kW,额定功率≥0.08kW,220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：MDV D28Q4/BP3N1-EF	是
178	3HP 一拖三天花机	3HP 一拖三天花机	制冷量≥8kW,制热量≥9kW，额定功率≥0.1kW，220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：MDV D71Q4/BP3N1-EF	是
179	5HP 一拖三天花机	5HP 一拖三天花机	制冷量≥12.5kW,制热量≥14kW,额定功率≥0.19kW,220V~50Hz 包含设备支架，遥控器控制	型号：MDV D125Q4/BP3N1-EF	是
180	9HP 一拖三室外机	9HP 一拖三室外机	制冷量≥22.4kW,制热量≥24.5kW,额定功率≥7.2kW,380V~50Hz 包含设备基础	型号：MDV-285W/DSN1-FIT(E1)	是
181	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ6.35mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ6.35mm*0.8	是
182	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ9.53mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ9.53mm*0.8	是
183	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ12.7mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ12.7mm*1.0	是
184	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ15.88mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ15.88mm*1.0	是
185	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ19.05mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ19.05mm*1.0	是

186	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ22.23mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ 22.23mm*1.0	是
187	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ28.58mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ 28.58mm*1.0	是
188	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ31.75mm	型号：TP2Φ 31.75mm*1.2	是
189	铜管	铜管	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ38.1mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ 38.1mm*1.2	是
190	UPVC 空调排水管	UPVC 空调排水管	1.介质:凝结水 2.材质、规格:UPVC 管 DN20 3.连接形式:粘接 4.压力试验及吹、洗要求:水冲洗 5.其他:≥15mm 厚 B1 级橡塑保温管保温	型号：DN20	是
191	UPVC 空调排水管	UPVC 空调排水管	1.介质:凝结水 2.材质、规格:UPVC 管 DN25 3.连接形式:粘接 4.压力试验及吹、洗要求:水冲洗 5.其他:≥15mm 厚 B1 级橡塑保温管保温	型号：DN25	是
192	UPVC 空调排水管	UPVC 空调排水管	1.介质:凝结水 2.材质、规格:UPVC 管 DN32 3.连接形式:粘接 4.压力试验及吹、洗要求:水冲洗 5.其他:≥15mm 厚 B1 级橡塑保温管保温	型号：DN32	是
193	橡塑管壳安装(管道)	橡塑管壳安装(管道)	管道 DN50 以下	型号：DN50	是
194	成品管卡	成品管卡	DN20	型号：DN20	是
195	成品管卡	成品管卡	DN32	型号：DN32	是
196	方形散流器送风口	方形散流器送风口	规格:ABS 材质；400*400mm	型号：FSL-2	是
197	门铰式回风百叶	门铰式回风百叶	规格:ABS 材质；400*350mm	型号：FSF-1	是
198	外墙防雨百叶(含防	外墙防雨百叶(含防	规格:铝合金材质；120*120mm	型号：FSF-1	是

	虫网）	虫网）			
199	镀锌手动风阀	镀锌手动风阀	120*120mm 镀锌材质	型号：FSF-1	是
200	镀锌风管制作及安装	镀锌风管制作及安装	1.名称:镀锌风管 2.材质:镀锌钢板 3.形状:矩形 4.规格:长边长 450mm 以内 5.板材厚度:≥0.6mm 6.接口形式:角钢法兰 7.含风管支架及刷油 8.漏风、漏光测试	型号：AG-H60	是
201	冷风机 DL12/55	冷风机 DL12/55	电功率：≥2*180W，制冷量：≥11.55KW，化霜：≥1.2KW+1.2KW，接管尺寸：Φ16mm/Φ25mm，380/220V 含设备支架	型号：GLF-D351R43F/A 内机	是
202	中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG	中高温风冷冷凝机组 GXW4CQFZG	蒸发温度：+10~-15℃，制冷量≥11KW，冷凝器风机功率≥2*60W，压缩机电功率（蒸发温度+5℃）≥3.3KW,380V 3N~50Hz	型号：GNJ-QFT3CG/NaRH 外机	是
203	铜管含保温	铜管含保温	1. 安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ15.88mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ15.88mm*1.0	是
204	铜管含保温	铜管含保温	1.安装部位:室内 2.介质:冷媒 3.规格、压力等级:规格Φ25.4mm 4.连接形式:焊接	型号：TP2Φ25.4mm*1.0	是
205	PVC-U 排水管含保温	PVC-U 排水管含保温	1.介质:凝结水 2.材质、规格:UPVC 管 DN25 3.连接形式:粘接 4.压力试验及吹、洗要求:水冲洗 5.其他:≥30mm 厚 B1 级橡塑保温管保温	型号：DN25	是
206	PVC-U 排水管含保温	PVC-U 排水管含保温	1.介质:凝结水 2.材质、规格:UPVC 管 DN32 3.连接形式:粘接 4.压力试验及吹、洗要求:水冲洗 5.其他:≥15mm 厚 B1 级橡塑保温管保温	型号：DN32	是
207	PVC-U 排水管管件	PVC-U 排水管管件	含弯头、三通、变径等	型号：LX-GJ01	是
208	PVC-U 排水管安装配	PVC-U 排水管安装配	含管卡等	型号：LX-PJ03	是

	件	件			
209	电子温控电箱	电子温控电箱	与冷库空调配套，PLC 控制，可 485 外部通信	型号：ECS-42	是
210	膨胀阀	膨胀阀	与冷库配套	型号：T2-068Z3200	是
211	内外机连接线	内外机连接线	5*4mm²	型号：ZR-YJV-5*4mm²	是
212	内外机连接线	内外机连接线	6*1mm²	型号：ZR-YJV-6*1mm²	是
213	8APL-01 B 区总配电箱	8APL-01 B 区总配电箱	规格:按电箱系统图图纸要求	型号：8APL-01	是
214	8APL-02 B 区总配电箱	8APL-02 B 区总配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：8APL-02	是
215	8APL-03 B 区总配电箱	8APL-03 B 区总配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：8APL-03	是
216	AP-01 神经实验室照明配电箱	AP-01 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-01	是
217	AP-02 神经实验室照明配电箱	AP-02 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-02	是
218	AP-03 神经实验室照明配电箱	AP-03 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-03	是
219	AP-04 神经实验室照明配电箱	AP-04 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-04	是
220	AP-05 神经实验室照明配电箱	AP-05 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-05	是
221	AP-06 神经实验室照明配电箱	AP-06 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-06	是
222	AP-07 神经实验室	AP-07 神经实验室	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-07	是

	照明配电箱	照明配电箱			
223	AP-08 神经实验室照明配电箱	AP-08 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-08	是
224	AP-09 神经实验室照明配电箱	AP-09 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-09	是
225	AP-10 神经实验室照明配电箱	AP-10 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-10	是
226	AP-11 神经实验室照明配电箱	AP-11 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-11	是
227	AP-12 神经实验室照明配电箱	AP-12 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-12	是
228	AP-13 神经实验室照明配电箱	AP-13 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-13	是
229	AP-14 神经实验室照明配电箱	AP-14 神经实验室照明配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：AP-14	是
230	DLAP 动力配电箱	DLAP 动力配电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：DLAP	是
231	KT-01~5 空调机组控制箱	KT-01~5 空调机组控制箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：KT-01/KT-02/KT-03/KT-04/KT-05	是
232	PFAP-01~3 风机控制箱	PFAP-01~3 风机控制箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：PFAP-01/PFAP-02/PFAP-03	是
233	LK-01 冷库控制电箱	LK-01 冷库控制电箱	规格:按电箱系统图纸要求	型号：LK-01	是
234	断路器开关箱	断路器开关箱	D20A/2P，4 位开关箱	型号：DLQX-01	是
235	灯具	灯具	LED 净化平板灯 600*600mm 48W	型号：EL-JH6060	是
236	灯具	灯具	LED 净化平板灯 （带应急组件）	型号：EL-JH6060	是

			600*600mm 48W		
237	灯具	灯具	LED 净化平板灯 300*1200mm 48W	型号：EL-JH30120	是
238	灯具	灯具	LED 净化平板灯(带应急组件) 300*1200mm 48W	型号：EL-JH30120	是
239	灯具	灯具	LED 净化平板灯 300*600mm 24W	型号：EL-JH3060	是
240	灯具	灯具	LED 净化平板灯(带应急组件) 300*600mm 24W	型号：EL-JH3060	是
241	灯具	灯具	防爆灯 EX 24W	型号：BZD132-24W	是
242	灯具	灯具	双管荧光灯 2*18W	型号：EL-YGD120	是
243	灯具	灯具	紫外线灯 20W	型号：EL-SJD20W	是
244	灯具	灯具	紫外线灯 40W	型号：EL-SJD40W	是
245	灯具	灯具	冷库灯 20W	型号：EL-LKD20W	是
246	插座	插座	单相二、三极五孔插座(安全型) 250V 10A	型号：A3B426	是
247	插座	插座	单相二、三极五孔插座(安全型) 250V 16A	型号：A3B426	是
248	插座	插座	二、三极五孔防水插座(安全型)250V 10A	型号：A3B426	是
249	插座	插座	二、三极五孔防爆插座(安全型)250V 10A	型号：ZG-FA21-510	是
250	接线盒	接线盒	86H	型号：165×75×38mm	是
251	开关	开关	单联单控	型号：A3B31P_1A	是
252	开关	开关	三联单控	型号：A3B33P_1A	是
253	开关	开关	双联单控	型号：A3B32P_1A	是
254	开关	开关	四联单控	型号：A3B34P_1A	是
255	开关	开关	双联双控	型号：A3B32P_2A	是
256	定时开关	定时开关	箱体带锁(时长可调) 86H 250V 10A	型号：XY-86H	是
257	空调温度控制面板	空调温度控制面板	带可视温度控制面板	型号：KJRF-90F8A(wf)BF-Z	是
258	金属线槽	金属线槽	100*50mm 镀锌材质 厚度≥1.0mm	型号：100*50mm	是
259	金属线槽	金属线槽	200*100mm 镀锌材质 厚度≥1.2mm	型号：200*100mm	是
260	金属线槽	金属线槽	400*200mm 镀锌材质 厚度≥2.0mm	型号：400*200mm	是

261	设备带	设备带	1.名称:定制钣金工艺设备带 2.规格:150*65mm 3.安装形式:距地 1 米安装 ▲4.为确保实验室内设备带使用安全性，该设备带需采用热固性聚酯树酯粉对钣金工艺进行喷涂保护，符合耐循环腐蚀环境的测定(循环 D，168h)，未划线区无气泡、开裂、生锈、剥落等现象，划线区单边锈蚀宽度≤1mm。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准为 GB/T 31588.1-2015 色漆和清漆 耐循环腐蚀环境的测定 第 1 部分：湿（盐雾）/干燥/湿气，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。	型号： TM-SBD150*65	是
262	成品电缆桥架支撑安装	成品电缆桥架支撑安装	桥架支吊架	型号：L40*4	是
263	配管	配管	KBG 管 16mm 厚度≥1.0mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ16	是
264	配管	配管	KBG 管 20mm 厚度≥1.0mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ20	是
265	配管	配管	KBG 管 25mm 厚度≥1.2mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ25	是
266	配管	配管	KBG 管 32mm 厚度≥1.2mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ32	是
267	配管	配管	KBG 管 40mm 厚度≥1.2mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ40	是
268	配管	配管	KBG 管 50mm 厚度≥1.2mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ50	是
269	配线	配线	ZR-BV-10mm²	型号：ZR-BV-10mm²	是
270	配线	配线	ZR-BV-6mm²	型号：ZR-BV-6mm²	是
271	配线	配线	ZR-BV-4 mm²	型号：ZR-BV-4 mm²	是
272	配线	配线	ZR-BV2.5 mm²	型号：ZR-BV2.5 mm²	是
273	电力电缆	电力电缆	ZR-RYY-7.0*1.0mm²	型号： ZR-RYY-7.0*1.0mm²	是
274	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-4*150+1*70mm²	型号： ZR-YJV-4*150+1*70mm²	是

275	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-3*95+2*50mm²	型号：ZR-YJV-3*95+2*50 mm²	是
276	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-4*35+1*16 mm²	型号：ZR-YJV-4*35+1*16 mm²	是
277	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-4*25+1*16mm²	型号：ZR-YJV-4*25+1*16 mm²	是
278	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-5*10mm²	型号：ZR-YJV-5*10mm²	是
279	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-5*16mm²	型号：ZR-YJV-5*16mm²	是
280	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-5*6mm²	型号：ZR-YJV-5*6mm²	是
281	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-5*4mm²	型号：ZR-YJV-5*4mm²	是
282	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-5*2.5mm²	型号：ZR-YJV-5*2.5mm²	是
283	电力电缆	电力电缆	ZR-YJV-4*2.5mm²	型号：ZR-YJV-4*2.5mm²	是
284	电力电缆终端头制作安装	电力电缆终端头制作安装	电缆截面(mm²) ≤240	型号：NLSY-24	是
285	电力电缆终端头制作安装	电力电缆终端头制作安装	电缆截面(mm²) ≤50	型号：SY-1KV-5.0	是
286	电力电缆终端头制作安装	电力电缆终端头制作安装	电缆截面(mm²) ≤25	型号：SY-1KV-2.5	是
287	电力电缆终端头制作安装	电力电缆终端头制作安装	电缆截面(mm²) ≤10	型号：SY-1KV-1.0	是
288	接地扁钢	接地扁钢	40*4mm	型号：L40*4	是
289	网络面板	网络面板	六类非屏蔽单口面板	型号：760245389	是
290	六类网线	六类网线	六类非屏蔽低烟无卤	型号：CS31Z1	是
291	24 口网络配线架	24 口网络配线架	6 类非屏蔽 24 口配线架，含模块	型号：CPP-UDDM-SL-1U-24	是
292	网络跳线	网络跳线	六类非屏蔽跳线(0.3 米白色)	型号：CAT6	是

293	24 口接入交换机	24 口接入交换机	三层 | 千兆接入交换机 | 24 个 10/100/1000M 自适应电口，4 个 1G/10G SFP+光口，固化交流电源和风扇。 | 不支持 PoE | 交换容量 672Gbps/6.72Tbps | 包转发率 171Mpps | 支持动态路由协议（RIP、OSPF）、VSU、802.X 认证、ERPS 环网保护协议、链路聚合 | 支持云管理&本地管理	型号：RG-S5000-24GT4XS	是
294	光纤跳线	光纤跳线	LC-LC3 米	型号：CEP-LCLC-LS0B003M	是
295	光模块	光模块	光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm,10km,LC)	型号：SFP+SM1310	是
296	无线 AP	无线 AP	通用放装型无线接入点丨Wi-Fi 6 双射频丨整机最高无线接入速率 2.975Gbps 丨上联：1 个 10/100/1000Base-T 自适应以太网电口，支持 IEEE 802.3af 以太网标准 PoE 受电；1 个 2.5G SFP 接口丨推荐接入用户数不超过 48 个丨支持 2.4GHz 和 5GHz 频段丨支持 802.3af 供电和本地供电丨支持云管＆胖/瘦模式切换	型号：RG-AP820-A(V3)	是
297	六类网线	六类网线	六类非屏蔽低烟无卤	型号：CS31Z1	是
298	网络跳线	网络跳线	六类非屏蔽跳线(0.3 米白色)	型号：CAT6	是
299	24 口 POE 交换机	24 口 POE 交换机	三层 | 千兆接入交换机 | 24 个 10/100/1000M 自适应电口，4 个 1G/10G SFP+光口，1-24 口支持 PoE/PoE+，固化交流电源和风扇，整机 PoE 最大输出 370W。 | 支持 PoE+ | 交换容量 672Gbps/6.72Tbps | 包转发率 171Mpps | 支持动态路由协议（RIP、OSPF）、VSU、802.X 认证、ERPS 环网保护协议、链路聚合 | 支持云管理&本地管理	型号：RG-S5000-24GT4XS-P	是
300	光纤跳线	光纤跳线	LC-LC3 米	型号：CEP-LCLC-LS0B003M	是
301	光模块	光模块	光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm,10km,LC)	型号：SFP+SM1310	是

302	半球摄像头	半球摄像头	400 万变焦半球型网络摄像机 最高分辨率可达 2560×1440 @25 fps，在该分辨率下可输出实时图像 支持 Smart 侦测：场景变更侦测，区域入侵侦测，越界侦测，进入区域侦测，离开区域侦测，物品遗留侦测，物品拿取侦测，徘徊侦测，停车侦测，人员聚集侦测，快速移动侦测，音频异常侦测，音频陡升侦测，音频陡降侦测 支持背光补偿，强光抑制，3D 数字降噪，数字宽动态，适应不同环境 采用高效阵列红外灯，红外照射距离最远可达 30m 支持电动变焦 ≥1 个内置麦克风 支持最大 512 GB MicroSD/MicroSDHC/MicroSDXC 卡本地存储 ≥1 路报警输入，≥1 路报警输出（输出最大支持 DC12 V，30 mA），≥1 路音频输入，≥1 路音频输出 符合 IP67 防尘防水及 IK10 防暴设计，可靠性高 传感器类型：1/2.7″ Progressive Scan CMOS 最低照度：彩色：≥0.005 Lux 调节角度：水平：≥0°~355°，垂直：≥0°~75°，旋转：≥0°~355° 焦距&视场角：≥2.7~13.5 mm，水平视场角：≥110°~33°，垂直视场角：≥57°~18°，对角视场角：≥133.5°~38° 补光灯类型：红外灯 补光距离：最远可达 30 m 防补光过曝：支持 红外波长范围：≥850 nm 最大分辨率：≥2560 × 1440 视频压缩标准：主码流：H.265/H.264，支持超级智能编码 子码流：H.265/H.264/MJPEG	型号：DS-2CD2745EFDV3-IZS(2.7-13.5mm)	是

			宽动态：数字宽动态 网络：≥1 个 RJ45 10 M/100 M 自适应以太网口 SD 卡扩展：内置 MicroSD/MicroSDHC/MicroSDXC 插槽，最大支持 512 GB 音频：≥1 个内置麦克风 ≥1 路输入（Line in），最大输入幅值：3.3 Vpp，输入阻抗：4.7 kΩ，接口类型：非平衡 ≥1 路输出（Line out），最大输出幅值：3.3 Vpp，输出阻抗：100 Ω，接口类型：非平衡 报警：≥1 路输入，≥1 路输出（报警输出最大支持 DC12 V，30 mA） 复位：支持 启动和工作温湿度：-30 °C~60 °C，湿度小于 95%（无凝结） 恢复出厂设置：支持 RESET 按键，客户端或浏览器恢复 电流及功耗：DC：12 V，0.8 A，最大功耗：9.6 W 供电方式：DC：12 V ± 25%，支持防反接保护 防护等级不低于：IP67，IK10		
303	六类网线	六类网线	六类非屏蔽低烟无卤	型号：CS31Z1	是
304	24 口网络配线架	24 口网络配线架	6 类非屏蔽 24 口配线架，含模块	型号：CPP-UDDM-SL-1U-24	是
305	网络跳线	网络跳线	六类非屏蔽跳线(0.3 米白色)	型号：CAT6	是
306	24 口 POE 交换机	24 口 POE 交换机	三层	千兆接入交换机	24 个 10/100/1000M 自适应电口，4 个 1G SFP 光口，1-24 口支持 PoE/PoE+，固化交流电源和风扇，整机 PoE 最大输出 370W。	支持 PoE+	交换容量 672Gbps/6.72Tbps	包转发率 171Mpps	支持动态路由协议（RIP、OSPF）、VSU、802.X 认证、ERPS 环网保护协议、链路聚合	支持云管理&本地管理	型号：RG-S5000-24GT4XS-P	是

307	64 路录像机	64 路录像机	可接驳符合开放型网络视频接口、RTSP、GB28181 标准的网络摄像机支持最高 3200W 像素高清网络视频的预览、存储、回放；支持 H.265、H.264 编码前端自适应接入；支持 IPC 集中管理，包括 IPC 参数配置、信息的导入、导出和升级等功能；2 个 HDMI 接口，2 个 VGA 接口，最大支持 8K+1080P 输出；支持即时回放功能，在预览画面下对指定通道的当前录像进行回放，并且不影响其他通道预览 支持最大 16 路同步回放及多路同步倒放；支持重要录像文件加锁保护功能 支持硬盘配额和硬盘盘组两种存储模式，可对不同通道分配不同的录像保存容量或周期；支持 RAID0、RAID1、RAID5、RAID6、RAID10，支持全局热备；双千兆网卡，支持网络容错以及多址设定等应用；支持 GB28181、ISUP、萤石协议接入平台；支持网络检测（网络流量监控、网络抓包、网络通畅）功能	型号：DS-8664N-K16-V2	是
308	8T 硬盘	8T 硬盘	尺寸≤3.5”英寸，8TB 容量，SATA 6 Gb/s 接口	型号：8T 紫盘	是
309	监视器	监视器	65 寸（含 HDMI 线）、最大支持分辨率 3840×2160@60hz	型号：DS-D50UK65	是
310	光纤跳线	光纤跳线	LC-LC3 米	型号：CEP-LCLC-LS0B003M	是
311	光模块	光模块	光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm,10km,LC)	型号：SFP+SM1310	是

312	人脸识别一体机	人脸识别一体机	处理器：4 核（含）以上 存储器：≥1G RAM，≥8GB ROM 显示屏：≥7 英寸彩屏，分辨率≥1280*800，支持触控 通讯方式：以太网、WiFi 加密：内置≥1 个 ESAM 卡 身份认证方式：支持二维码（正扫和反扫）、刷卡、手机 NFC、刷脸、密码 卡片类型：支持触摸屏刷卡，可识读 M1 卡、CPU 卡、手机 NFC 二维码识别：支持 QR Code、Code 128/39（可旋转 360°、偏转/倾斜 45°），支持常用离线码识别，二维码识别时间≤400ms 摄像头：≥200 万像素双目摄像头（红外+可见光） 采集帧率：设备摄像头采集帧率≥30f/s 活体识别：支持活体识别，可防止手机照片或视频、打印照片、面具造假攻击 自动唤醒：支持人脸、人体移动侦测并唤醒设备，人脸、人体及物体移动侦测并唤醒补光灯 补光灯自动开启：当环境照度小于 0.011ux 时设备应能自动开启补光灯 人脸识别通过率：人脸识别正确率≥99.98%，误识率≤0.02% 人脸特征库容量：备离线状态下，可存储的人脸特征库容量≥30000 人 人脸识别速度：≤400ms 材质：全 CNC 铝合金外壳+钢化玻璃面板 外壳对外界机械碰撞的防护等级：设备屏幕部分应符合 IK04 的要求，其它金属表面应符合 IK07 的要求 在线升级：支持 OTA 在线升级固件和应用程序 I/O 接口：以太网≥1，继电器≥1，USB≥1，RS232≥1，韦根≥1，防折	型号：F972（7 寸屏）	是

			≥1,门磁≥1,开门按钮≥1,报警输入≥2,报警输出≥1 设备安全检测：人脸识别设备需要符合 GB/T37078-2018、GA/T1738-2020、GA/T1739-2020 标准中安全等级 2 级。		
313	单门控制器	单门控制器	产品名称 单门/双门/四门控制器 指纹容量≥3000 卡 容 量≥3 万 记录容量≥10 万 通讯方式 TCP/IP、RS485 门控数 单门/双门/四门 Wiegand 读头 2/4/4 RS485 读头 2/4/8 辅助输入 1/2/4 辅助输出 1/2/4 工作电源 12V 0.5A 工作环境 0℃-55℃摄氏度 工作湿度 10%-80%	型号：inbio160 铁箱 A	是

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35

314	单门磁力锁	单门磁力锁	壳体材质 铝合金 吸块材质 铁镀锌 工作电压 DC 12V 工作电流 400mA±10% 锁体尺寸 ≤250*46.7*26.8mm 短板尺寸 ≤180*38*11.5mm 环境温度 -20° C~+55° C 开关角度 90 度、180 度 产品寿命 50 万次	型号：CL-280T	是
315	磁力锁支架	磁力锁支架	使用范围： 与双门磁力锁配套使用，L 支架用于安装锁体，Z 支架用于安装铁板；材质： 铝合金； 储存湿度： 10~95%	型号：CL-280PZL	是
316	出门开关	出门开关	工作电压 DC12V-36V 接口 NO、COM 产品工艺 PC 阻燃塑料面板开关 工作温度 -10~+55℃ 工作湿度 0-95%（相对湿度） 储存温度 -15~+60℃ 储存湿度 0-95%（相对湿度） 产品寿命 10 万次 尺寸 ≥86*86*20（mm）	型号：EX-802	是
317	门禁管理工作站	门禁管理工作站	24 寸屏（含 HDMI 线） i7/16G/1TB/4G 独显	型号： DS-AXF162P-D	是
318	KVV2*1.0	KVV2*1.0	KVV2*1.0mm²	型号：KVV2*1.0	是
319	KVVP4*1.0	KVVP4*1.0	KVVP4*1.0mm²	型号：KVVP4*1.0	是
320	WDZ-BYJ-3x2.5	WDZ-BYJ-3x2.5	WDZ-BYJ-3x2.5mm²	型号： WDZ-BYJ-3x2.5	是
321	24 口网络配线架	24 口网络配线架	6 类非屏蔽 24 口配线架，含模块	型号： CPP-UDDM-SL-1U-24	是
322	24 口接入交换机	24 口接入交换机	三层	千兆接入交换机	24 个 10/100/1000M 自适应电口，4 个 1G SFP 光口，固化交流电源和风扇。	不支持 PoE	交换容量 672Gbps/6.72Tbps	包转发率 171Mpps	支持动态路由协议（RIP、OSPF）、VSU、802.X 认证、ERPS 环网保护协议、链路聚合	支持云管理&本地管理	型号： RG-S5000-24GT4XS	是
323	网络跳线	网络跳线	六类非屏蔽跳线(0.3 米白色)	型号：CAT6	是
324	六类网线	六类网线	六类非屏蔽低烟无卤	型号：CS31Z1	是
325	光纤跳线	光纤跳线	LC-LC3 米	型号： CEP-LCLC-LS0B003	是

				M	
326	光模块	光模块	光模块-SFP+-10G-单模模块(1310nm,10km,LC)	型号：SFP+SM1310	是
327	智能广播定时编程器	智能广播定时编程器	1.智能编程分区主机，电脑编程自动播放控制软件； 2.界面清晰，操作更简单、多个快捷操作按键； 3.一目了然；具有分区切换、分区呼叫、音频播放、系统编程、时间同步等软件界面设置。 4.支持 RS-232 电脑接口，链接智能广播中控器； 设备参数： 1.轻触式快捷流向性飞梭按键编程操作； 2.4.3 英寸真彩色液晶屏显示，中、英文双语言，全新界面采用文字与图形结合的操作菜单，操作简单方便，易懂； 3.主机内置 2G 大容量内存，内置 MP3 解码功能，支持 MP3、WMA、WAV、FLAC、APE 等多种格式； 系统可外扩 SD 卡， 最大可扩展 64G；内置 FM 收音机，可接收电台广播节目；可直接对内置 MP3 音源及 FM 收音进行编程定时播放； 4.面板设有 MP3、分区、电源等快捷键，支持一键调用；内置监听功能，可监听主机内部输出音源，系统自带监听开关； 5.主机自带 6 路电源输出，其中 4 路可编程定时控制电源及 2 路辅助电源；可外扩 16 台电源时序器； 6.主机自带 5 进 10 出功率分区，可外扩多台受控型分区器，最大可扩展至 128 广播分区，同时可级联 16 台可远程寻呼话筒，实现远程分控及远程寻呼功能；实现编程自动或手动分区广播； 7.主机自带一路本地话筒，话筒音量可独立调节，此路话筒输入具最高优先级别； 8.主机自带有两路线路输出和一路线路输入；	型号：RT-2000	是

			9.系统自带 4 路 RS485 通讯网口，可同时接入多台设备； 10.主机具有一路消防输入、一路短路输出接口，消防信号一旦触发，主机自动打开所有电源及全部分区，实现紧急广播，报警音乐可自定义；消防报警复位，系统自动恢复正常广播； 11.全新编程模式，定时自动广播，超强的编程自动控制，24 小时精确到秒全天候按星期制作运行程序，定时播放可达 128 曲； 12.主机可设至少 5 个程序，含 4 个主程序和 1 个特殊程序，每个程序可达 200 步； 13.主机支持 RS232 电脑接口连接，可由电脑直接控制所有功能； 14.主机也可脱机运行；电脑可对主机编程、配置，再将数据下载到主机，避免传统编程的繁琐，使编程操作变得简单方便； 15.远程遥控功能，通过电脑或主机对遥控按键进行功能配置，遥控任意按键均可自定义设置功能； 16.断电保护功能，系统自带记忆功能，断电程序不丢失，来电自动恢复运行。 17.技术参数： 通讯速度：≥4800bps； MP3 频率响应：20Hz-20kHz/±1dB； MP3 信噪比：95dB； MP3 存储介质 ：SD 存储卡； MP3 存储格式支持：FAT16、FAT32 格式，NTFS 格式不可用； 音频输出：1KΩ/1V； 音频失真度 ：0.1%； 频率响应：30Hz-20kHz； 监听喇叭功率 ：0.5W； 保护：AC FUSEx0.5A； 时间制式：24 小时制； 通讯接口：RJ45； 通信协议 ：RS485； 报警输入电平：短路（0V）；		

			报警输出电平：短路（0V）； 电源控制输出电平：短路（0V）； 输入电源 ：220V/50Hz； 输出电源：220V/50Hz； 输出电源功率：总功率≤3KW,单路功率≤500W； 功率消耗：30W； 产品尺寸（宽*深*高） ：≤485*395*95mm；		
328	广播麦克风（前后奏提示音）	广播麦克风（前后奏提示音）	换能方式：驻极体 频率响应 40Hz-16kHz 指向性：心型指向 输出阻抗（欧姆） ：200Ω 灵敏度 ：-43dB±2dB 供电电压(V)：DC9V/DC12V 带前/后奏音,灯环提示，可静音 咪管长度：≤390mm 咪线长度、配置：10 米单芯、卡侬母+6.35 单声道插嘴 底座规格（宽*深*高）mm ：≤183*112*43 输出、指示：不平衡、座灯、管灯 开关：电子轻触	型号：VI-30S	是

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35

329	同轴吸顶喇叭	同轴吸顶喇叭	1. 额定功率:20W; 2.输入电压:70V/100V; 3.灵敏度:90dB; 4.频率响应:100Hz-20kHz; 5.最大声压级:100dB; 6.尺寸:≤203×80mm; 7.开孔尺寸:≤170mm; 8.安装方式:L 型支脚; 9.单元:5″同轴×1; 10.材料:金属网罩,塑料外壳,带同轴高音,音质清晰嘹亮。	型号：TK-205	是
330	合并式广播功放	合并式广播功放	1.带前置及功率放大，报警音频信号优先输入功能; 2.带电平指示功能，自动检测输入信号强弱; 3.自带 5 分区，可手动控制开关; 4.2 路线路输入 AUX1，AUX2，1 路辅助输出，3 路话筒输入，第 1 路话筒 MIC1 具强切默音功能，具有最高优先权; 5.1 路报警强插音源输入，报警输入 EMC IN 具有第二高优先权，当有报警音频输入时自动优先播放报警音乐; 6.通道优先功能：MIC1>EMC IN >MIC2，AUX1，AUX2，MIC2 LINEIN，MIC3 LINE IN ; 7.70V、100V 定压输出，4Ω-16Ω定阻输出；备有链接口，便于链接下一台功放，级联不失真; 8.设有总音量调节旋钮，可控制机器总音量输出；各输入通道独立音量控制，具高、低音音调控制; 9.由前往后强制风冷，50℃时加速抽风，90℃强制保护并告警; 10.具有短路、过载、过热、饱和失真、直流输出等保护功能，保护的同时设备自动断开输出；独立的启动保护线路，避免开机瞬间启动电流对设备的损害; 11.带压限电路，限制输入信号过大，高效放大电路，输出功率强劲有力，独立的静噪音线路处理。 12.技术参数：	型号：TS-650S	是

			输出功率：≤650W； 输出电压：70V、100V or 4-16Ω； 输入灵敏度：MINC:600Ω 300mv AUX:15KΩ不平衡； 输出灵敏度：600Ω 1V （0dB）； 信噪比：MIC：＞70 AUX：＞80； 频率响应：80Hz-18KHz； 总谐波失真：<0.8%； 产品尺寸（mm）： ≤485×362×90。		
331	音量控制器	音量控制器	1.额定功率:30W,； 2.音控方式:变压器； 3.尺寸:≤87*87*59mm； 4.材料:ABS。	型号：VI-30	是
332	喇叭线	喇叭线	抗拉 2*1.5 ㎡无氧铜	型号：RVV2*1.5	是
333	服务器	服务器	24 寸屏（含 HDMI 线） i7/16G/1TB/4G 独显	型号： DS-AXF162P-D	是
334	网络机柜	网络机柜	≤600*800*2055MM，落地式	型号： G3684261Z000	是
335	24 口光纤配线架	24 口光纤配线架	24 口 LC 单模机架式光纤终端盒	型号：760241725	是
336	理线器	理线器	12 档金属理线器	型号：1427632-1	是
337	光纤光缆	光纤光缆	24 芯单模光纤	型号：760255151	是
338	配管	配管	JDG 20（含配件底盒）≥厚度 1.0mm 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：Φ20	是
339	桥架	桥架	150*75mm（含配件） 厚度≤1.0mm	型号：150*75mm	是
340	监测主机	监测主机	连接各探头，带可视化屏幕	型号：ARD800	是
341	配线	配线	RVVP-4*0.75mm²	型号：	是

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35

				RVVP-4*0.75mm²	
342	氧气探头带声光报警	氧气探头带声光报警	带数显及声光报警灯	型号：ARD320	是
343	负压吸引管道脱氧紫铜管	负压吸引管道脱氧紫铜管	Φ22mm；	型号：TP2Φ22.23mm*1.0	是
344	不锈钢管	不锈钢管	Φ27mm；316L，(1″*1.65mm BA)	型号：316L,25.4*1.65*4000mm	是
345	空压管道不锈钢管	空压管道不锈钢管	Φ22mm；316L，(3/4″*1.65mm BA)	型号：316L,19.05*1.65*4000mm	是
346	氮气管道不锈钢管	氮气管道不锈钢管	Φ22mm；316L,(3/4″*1.65mm BA)	型号：316L,19.05*1.65*4000mm	是
347	不锈钢管	不锈钢管	Φ15mm；316L,(1/2″*1.0mm BA)	型号：316L,12.7*1.0*4000mm	是
348	不锈钢管	不锈钢管	Φ8mm；316L,(3/8″*1.0mm BA)	型号：316L,9.53*1.0*4000mm	是
349	球阀	球阀	1.名称:球阀 2.材质:SS 316L 3.规格:DN25，(OD1″) 4.连接形式:卡套 5.水压试验：试验压力≥5MPa，保压时间不低于0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。	型号：SS-BV-100-TF16	是
350	球阀	球阀	1.名称:球阀 2.材质:SS 316L 3.规格:DN25，(OD1/2″) 4.连接形式:卡套 5.水压试验：试验压力≥5MPa，保压时间不低于0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。	型号：SS-BV-100-TF08	是
351	球阀	球阀	1.名称:球阀 2.材质:SS 316L 3.规格:DN25，(OD3/4″) 4.连接形式:卡套 5.水压试验：试验压力≥5MPa，保压时间不低于0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。	型号：SS-BV-100-TF12	是
352	大流量终	大流量终	DN15；SS316L（1/2″空气、氮气终	型号：	是

	端减压器	端减压器	端使用）	HLR-3S-40-10	
353	不锈钢接头	不锈钢接头	规格:1/2″NPT-3/4″LOK	型号：MC-NT8-TF12	是
354	管道压力试验	管道压力试验	1、强度试验：管内充入高纯氮气，逐级增加压力，使压力到达 1.15 倍设计压力，保压 10 分钟； 2、气密性试验：管内充入高纯氮气使压力到达工作压力的 1.15 倍，保压 24 小时。	型号：HH001	是
355	自动切换汇流排	自动切换汇流排	1.规格:材质 316 不锈钢，全压程实现自动切换供气功能，含自动切换器，2 只进气隔膜阀，2 只排空隔膜阀，2 只进气压力表，1 只出气压力表，配有安全泄压阀，泄漏率小于 1*10-8mbar 1/sec （氦检）；系统经过高压氧测试验证；进气最大压力 200bar，出口压力 10bar，整体承压 300bar。 2.水压试验：系统前端（汇流排）试验压力≥16MPa，保压时间不低于 0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。系统终端（二级减压阀）试验压力≥2MPa，保压时间不低于 0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。 3.系统前端（汇流排）在试验压力 20Mpa 持续时间 60Min 以上，测试结果要求无泄漏。	型号： HACPS-S-200-10	是
356	钢瓶接头	钢瓶接头	材质:SS316 规格:按气体种类匹配	型号：CC-G5/8-NT4	是
357	高压金属软管	高压金属软管	材质:SS316 不锈钢材质，内衬特氟龙	型号： HPH-36-F4-F4	是
358	高压单向阀	高压单向阀	材质:SS316 规格:1/4″ 耐压 3000PSI 连接形式:外丝连接	型号：CV-S-M4-M4	是
359	二氧化碳加热器	二氧化碳加热器	材质:SS316 规格:3/8″	型号：M11-S-220	是
360	不锈钢接头	不锈钢接头	材质:SS 316 规格:1/4″NPT-1/4″LOK	型号：MC-NT4-TF4	是
361	不锈钢接头	不锈钢接头	材质:SS 316 规格:1/4″NPT-1/2″LOK	型号：MC-NT4-TF8	是
362	不锈钢接头	不锈钢接头	材质:SS 316 规格:1/2″NPT-1″LOK	型号：MC-NT8-TF16	是

363	BA 管道	BA 管道	材质:SS 316L 规格:1/4″ *0.89mm BA 排空 焊接方法:数码自动氩弧焊接 需进行压力试验、吹扫与清洗 产品须通过 GB/T11170-2008 和 GB/T20123-2006 标准检测。 水压试验：试验压力≥25MPa，实测结果：无变形、无泄漏。	型号： 316L,6.35*0.89*4000mm	是
364	排空三通	排空三通	材质:SS 316L 规格:1/4″正三通 BA 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWUT-04	是
365	钢瓶固定架	钢瓶固定架	材质:不锈钢材质 规格:带金属链条,固定 40L 钢瓶	型号：VWB	是
366	焊接三通	焊接三通	材质:SS 316 规格:1″-3/4″-1″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号： TWRT-16-12-16	是
367	焊接三通	焊接三通	材质:SS 316 规格:3/4″-3/4″-3/4″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWUT-12	是
368	焊接三通	焊接三通	材质:SS 316 规格:1/2″、1/2″-3/8″-1/2″、1/4″。 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWUT-08	是
369	焊接大小头	焊接大小头	材质:SS 316 规格:1/2″-3/8″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWRU-08-06	是
370	焊接大小头	焊接大小头	材质:SS 316 规格:1″-3/4″、1″-1/2″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWRU-16-12	是
371	焊接弯头	焊接弯头	材质:SS 316 规格:1″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWUE-16	是
372	焊接弯头	焊接弯头	材质:SS 316 规格:3/4″ 焊接方法:数码自动氩弧焊接	型号：TWUE-12	是
373	球阀	球阀	名称:球阀 材质:SS 316L 规格:3/8″ 耐压 50bar 连接形式:卡套 水压试验：试验压力≥5MPa，保压时间不低于 0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。	型号： SS-BV-100-TF06	是

374	大流量减压阀（二氧化碳专用）	大流量减压阀（二氧化碳专用）	1.名称:3/8″二级减压阀 2.材质:316 不锈钢材质 3.规格:金属硬密封，泄露等级 1*10-8atm cc/sec He.进气最大压力 40bar,出口压力调节范围 0-8bar 可调，带出气压力表。 4.连接形式:螺纹 5.水压试验：终端（二级减压阀）试验压力≥6MPa，保压时间不低于 0.5h；实测结果：无破裂、无渗漏。	型号：HLR-2S-40-2-NP	是
375	不锈钢接头	不锈钢接头	材质:SS 316 规格:1/2″NPT-3/8″LOK	型号：MC-NT8-TF6	是
376	仪器接头	仪器接头	材质:SS 316 规格:1/2″NPT-3/4″LOK	型号：MC-NT8-TF12	是
377	仪器接头	仪器接头	材质:SS 316 规格:视仪器规格而定,暂定 8mm。	型号：MA-08-TF4	是
378	减压阀面板	减压阀面板	材质:SS304 规格:镜面板，工字型	型号：SS-1300*575*15	是
379	高纯氩气	高纯氩气	焊接用高纯氩气	型号：HH-YQ01	是
380	压力传感器	压力传感器	名称:压力传感器 规格:4-20MA 防爆型	型号：VPT-S-200	是
381	气体压力报警器主机	气体压力报警器主机	规格、分线制，实时监测和显示钢瓶的气压数值，实现更换钢瓶报警提醒。	型号：VAS200-16	是
382	玻镁净化板	玻镁净化板	1.上下双面为净化钢板，灰白，双面覆膜；上下两面各 5mm 玻镁面板； 2.玻镁岩棉芯材盒子由 10 条玻镁龙骨+岩棉构成；两侧公母扣处 0.35-0.38mm 扣骨钢带； ▲3.为确保实验室内消防防火安全需求，金属面玻镁净化板隔墙耐火极限达到 60min，投标人须提供所投产品的【耐火极限性能参数】检测报告，检测依据为 GB/T9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法第 1 部分:通用要求》的检测报告，同时须加盖检测机构检验检测专用章，并有主检、审核人员签字。 注：本项检测未纳入检验检测资质认定能力项目库，不要求检测报告标注 CMA 标志。	型号：50 厚机制中空玻镁	是

383	单扇套装平开实木门	单扇套装平开实木门	1000*2200mm（11 樘）	型号：XH1000*2200	是
384	双扇套装平开实木门	双扇套装平开实木门	1200*2200mm（2 樘）、1500*2200mm（2 樘）	型号：XH1200*2200/XH1500*2200	是
385	钢制密闭单开门	钢制密闭单开门	1000*2200mm（19 樘）	型号：LS-1000*2200	是
386	钢制密闭双开门	钢制密闭双开门	1500*2200mm（2 樘）	型号：LS-1500*2200	是
387	聚氨酯夹芯彩钢板单开门	聚氨酯夹芯彩钢板单开门	1000*2200mm（1 樘）	型号：LG-JM1022	是
388	全玻璃门扇安装有框门扇	全玻璃门扇安装有框门扇	1800*2200mm（1 樘）	型号：FL50M-1822	是
389	铝合金推拉门	铝合金推拉门	1500*2200mm（2 樘）	型号：FL50M-1522	是
390	铝合金推拉窗	铝合金推拉窗	2400*1500mm（1 樘）	型号：FL50M-2415	是
391	单开甲级防火门	单开甲级防火门	1000*2200mm（2 樘）	型号：GFM-1023-bd5 A1.5(甲级-1)	是
392	双开甲级防火门	双开甲级防火门	1500*2200mm（2 樘）、1800*2200mm（1 樘）	型号：GFM-2123-bd5 A1.5(甲级-2)	是
393	普通铝合金窗安装固定	普通铝合金窗安装固定	500*2200mm（1 樘）、900*2200mm（2 樘）、1000*2200mm（1 樘）、1100*2200mm（1 樘）、1200*2200mm（1 樘）、1500*2200mm（1 樘）、1800*1400mm（1 樘）、3250*1400mm（1 樘）	型号：FL50C-0522/FL50C-0922 FL50C-1022/FL50C-1122 FL50C-1222/FL50C-1522 FL50C-1814/FL50C-3214	是
394	传递窗	传递窗	外尺寸≥600W*600H*660Dmm 整体 304#不锈钢,机械互锁	型号：ZJ-CDC600	是

395	PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）	PVC 地板胶（含 pvc 踢脚线）	1.类型：无方向同质透心，厚度：≥2.0mm。 ▲2.耐磨性：等级：T 级，投标人须提供所投材料的耐磨性(体积损失)的检测报告，检测依据为 GB/T11982.2-2015《聚氯乙烯卷材地板第 2 部分:同质聚氯乙烯卷材地板》，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。检测报告须明确载明耐磨性(体积损失)的实测值，且符合≤2.0mm³的技术要求。 ▲3.有毒有害物质检测：氯乙烯单体（检测依据 GB/T4615-1984）、可溶性重金属、挥发物检测等检测合格（检测依据 GB18586-2001）。投标人须提供所投材料的有毒有害物质检测的检测报告，检测依据为 GB18586-2001《室内装饰装修材料聚氯乙烯卷材地板中有害物质限量》，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。检测报告须明确载明检测结果和结论。 ▲4. 材料诱生空气负氧离子量满足 A 类要求：诱生量≥8.00*10^6 离子数每秒每平米，投标人须提供所投材料的检测报告，检测依据为满足《材料诱生空气离子量测试方法》GB/T 28628-2012 检测依据，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。检测报告须明确载明材料诱生空气负氧离子量的实测值，且符合≥8.00*10^6[ions/(s.m^2)]的技术要求。	型号：柯林系列	是
396	砌块墙安装	砌块墙安装	100mm 厚蒸压加气混凝土 1:3 水泥砂浆批荡	型号：ZLD-Q100	是
397	砌块墙安装	砌块墙安装	200mm 厚蒸压加气混凝土 1:3 水泥砂浆批荡	型号：ZLD-Q200	是
398	模块化墙	模块化墙	冷库板面层：100mm 厚聚氨酯冷库	型号：LG-QB100	是

	体安装	体安装	夹心彩钢板		
399	模块化墙体安装	模块化墙体安装	1、墙饰面：龙骨基层，轻钢龙骨，竖 603mm、横 1500mm； 2、墙饰面：夹板、卷材基层 隔音墙加装吸音棉 50mm 厚； 3、墙饰面：面层为双面双层 9+9mm 埃特板；	型号：9+9mm	是
400	乳胶漆	乳胶漆	1、涂料符合：VOC≤80g/L，游离甲醛≤50mg/kg，苯系物总量≤100mg/kg；表干≤2h。 2、墙面抹灰 一般抹灰 内墙 20mm；抹灰面油漆 内墙涂料 墙面 二遍；抹灰面油漆 内墙涂料 墙面 每增一遍；	型号：时时丽	是
401	模块化墙体安装	模块化墙体安装	1、干挂 8mm 厚无机预涂医疗抗菌洁净板，木饰面； 2、轻钢龙骨外包消火栓至吊顶高度。	型号：WJ-8mm	是
402	模块化墙体安装	模块化墙体安装	1、高分子防水涂料 JS 聚合物防水涂料 1mm 厚 立面 实际厚度(mm):1.5； 2、墙面块料面层 面砖 现拌水泥砂浆 每块面积 ≤0.20m²；	型号：2A60927	是
403	模块化墙体安装	模块化墙体安装	1、高分子防水涂料 JS 聚合物防水涂料 1mm 厚 立面 实际厚度(mm):2； 2、墙饰面：龙骨基层，轻钢龙骨，竖 603mm，横 1500mm； 3、墙饰面 夹板、卷材基层 玻璃棉毡隔离层； 4、墙饰面：面层≥1.0mm 穿孔金属装饰面板	型号：FT-SM1.0mm	是
404	外墙真石漆	外墙真石漆	主材采用纯丙烯酸耐候乳液 + 天然石英砂骨料，VOC≤100g/L；粘结强度≥0.7MPa，耐水≥96h、耐碱 ≥48h 无异常，耐人工气候老化≥1000h、粉化≤1 级、变色≤2 级	型号：景秀石	是
405	模块化地面	模块化地面	1、找平层及整体面层：水泥砂浆找平层，平面砂浆找平层，混凝土或硬基层上≥20mm 换为【水泥砂浆 1:2】； 2、聚氯乙烯卷材 冷粘法一层 ； 3、刚性防水 防水砂浆 掺防水粉	型号：LG-DB5.0	是

			厚度 20mm； 4、其他材料面层 聚氨酯冷库板；5mm 花纹防滑钢板；		
406	防滑瓷砖地面	防滑瓷砖地面	1、找平层及整体面层：水泥砂浆找平层 平面砂浆找平层 混凝土或硬基层上≥20mm 换为【水泥砂浆 1:3】； 2、块料面层 陶瓷地面砖 水泥砂浆粘贴 0.36㎡ 以内； 3、规格 300*600mm	型号：TGR60080	是
407	防滑瓷砖地面	防滑瓷砖地面	1、找平层及整体面层：水泥砂浆找平层 平面砂浆找平层 混凝土或硬基层上≥20mm 换为【水泥砂浆 1:3】； 2、块料面层 陶瓷地面砖 水泥砂浆粘贴 0.36㎡ 以内； 3、规格 600*600mm	型号：TPOKR80-101	是
408	黑金沙大理石门槛	黑金沙大理石门槛	块料面层：石材楼地面，门槛石，厚度≥12mm	型号：MQ-MK12	是
409	瓷砖美缝	瓷砖美缝	酸洗打蜡、晶面处理、刷防护液、美缝 美缝剂填缝 每块周长 2400mm 以内	型号：CG2WA	是
410	模块化踢脚线	模块化踢脚线	不锈钢材质，高度 100mm	型号：SMR-TJX100	是
411	模块化踢脚线	模块化踢脚线	瓷砖材质，高度 100mm	型号：TPOKR80-101	是
412	模块化吊顶	模块化吊顶	1、平面、跌级天棚 装配式 U 形轻钢天棚龙骨(不上人型)； 2、平面、跌级天棚 铝板天棚 3、规格：600×600*0.8mm；	型号：(600×600)*0.8mm	是
413	模块化吊顶	模块化吊顶	1、龙骨吊挂天棚,100mm 厚冷库机制聚氨酯夹芯彩钢板； 2、可上人维修	型号：LG-QB100	是
414	模块化吊顶	模块化吊顶	1、高分子防水涂料 JS 聚合物防水涂料≥ 1mm 厚； 2、平面、跌级天棚 装配式 U 形轻钢天棚龙骨(不上人型) 规格(mm) 600×600 平面； 3、墙饰面 夹板、卷材基层 玻璃棉毡隔离层； 4、平面、跌级天棚 石膏板天棚面层 安在 U 形轻钢龙骨上；	型号：600×600 平面	是

			5、平面、跌级天棚 穿孔金属装饰面板；		
415	原顶无机涂料	原顶无机涂料	1、涂料符合：VOC≤80g/L，游离甲醛≤50mg/kg，苯系物总量≤100mg/kg；表干≤2h。 2、刷界面剂一道；涂刷防霉抗碱封闭底漆；涂刷二遍无机防霉涂料面漆。	型号：时时丽	是
416	碳纤维加固安装	碳纤维加固安装	房屋抗震加固工程：碳纤维粘贴加固，单层碳纤维布	型号：MC-JG001	是
417	窗台板	窗台板	1、面层大理石石材； 2、水泥砂浆找平整体面层	型号：MQ-L100	是
418	孔洞封堵及渗漏处置	孔洞封堵及渗漏处置	1、孔洞封堵 防火密封胶，（0.1008kg）； 2、现浇建筑物混凝土 小型构件（0.31m³）； 3、墙饰面 夹板、卷材基层 玻璃棉毡隔离层 换为【防火隔音岩棉毡】（252.56 ㎡）； 4、防火隔离带 岩棉板 宽度 300mm（6.16 ㎡）； 5、幕墙与建筑顶端侧边封边 镀锌铁板（6.16 ㎡）； 6、窗边渗漏处理，嵌缝密封（灌注聚合物水泥胶浆），刷素水泥浆一遍，内掺建筑胶，涂刷 2mm 厚聚合物水泥防水涂料，嵌填硅酮耐候密封胶（23.35 ㎡）	型号：K11	是
419	不锈钢盖板	不锈钢盖板	地墙抗震缝安装 2mm 厚	型号：SMR-BX2.0	是

420	中台实验台 A 型	中台实验台 A 型	1.4500*1500*930mm（中台实验台+3 层试剂架+ 地柜+功能柱+功能线槽和插座） 2.框架实验台+8 抽活动柜+25mm 理化板台面+钢制立柱试剂架配玻璃 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4. 柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5. 五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。 ▲6.理化板台面表面耐腐蚀层理化膜采用“电子束固化技术”生产。	型号： TM-SYT-A4500	是

			表面耐污染性能测试依据为《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》（GB/T 17657-2022）检测方法，检测试剂至少包含且满足以下要求：1、邻苯二甲酸二甲酯；2、乙酰丙酮；3、乙二醇；4、混合甲酚；5、苯甲醛；6、乳酸；7、双氧水 30%；8、三氧化二铬饱和水溶液；9、亚硫酸；10、丙三醇；11、硫酸铵饱和水溶液；12、氯化钠饱和水溶液；13、钨酸饱和水溶液；14、硼酸；15、甲醇等试剂覆盖玻璃板、不覆盖玻璃板的检测结果均为“5 级：无明显变化”。投标人须提供所投材料的检测报告，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。 ▲7.为满足实验要求，理化板台面“表面耐划痕性能”测试结果应达到“等级 5（6N，不连续刮痕或表面模糊的痕迹，或无可见痕迹）”，投标人须提供所投产品的【表面耐划痕性能性能参数】的检测报告，检测依据为《基于热固性树脂的高压装饰层压板》EN438-2:2016+A1:2018 第 25 节的检测报告，同时须加盖检测机构检验检测专用章，并有主检、审核人员签字。 注：本项检测未纳入检验检测资质认定能力项目库，不要求检测报告标注 CMA 标志。 ▲8.门板采用铝蜂窝板夹心，铝蜂窝需符合实验室耐酸碱要求，乙酸盐雾连续喷雾 48 小时，保护评级及外观评级符合 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》GB/T 10125-2021，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。		

			▲9.为保证实验室柜体耐久性和抗酸腐蚀性，钢柜钢板需进行乙酸盐雾实验：连续喷雾不低于 400h，涂层本身耐腐蚀等级不低于 10 级；涂层对基体的保护等级不低于 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》（中性盐雾试验<NSS 法>）及《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3832-1999，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。		

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 页 2026-08-01 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-08-01 18:26:35

421	中台实验台 B 型	中台实验台 B 型	1.4750*1500*930mm（中台实验台+3 层试剂架+ 地柜+功能柱+功能线槽和插座） 2.框架实验台+8 抽活动柜+25mm 理化板台面+钢制立柱试剂架配玻璃 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。 6.理化板台面表面耐腐蚀层理化膜采用“电子束固化技术”生产。	型号： TM-SYT-B4750	是

			表面耐污染性能测试依据为《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》（GB/T 17657-2022）检测方法，检测试剂至少包含且满足以下要求：1、邻苯二甲酸二甲酯；2、乙酰丙酮；3、乙二醇；4、混合甲酚；5、苯甲醛；6、乳酸；7、双氧水 30%；8、三氧化二铬饱和水溶液；9、亚硫酸；10、丙三醇；11、硫酸铵饱和水溶液；12、氯化钠饱和水溶液；13、钨酸饱和水溶液；14、硼酸；15、甲醇等试剂覆盖玻璃板、不覆盖玻璃板的检测结果均为“5 级：无明显变化”。投标人须提供所投材料的检测报告，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。 7.为满足实验要求，理化板台面“表面耐划痕性能”测试结果应达到“等级 5（6N，不连续刮痕或表面模糊的痕迹，或无可见痕迹）”，投标人须提供所投产品的【表面耐划痕性能性能参数】的检测报告，检测依据为《基于热固性树脂的高压装饰层压板》EN438-2:2016+A1:2018 第 25 节的检测报告，同时须加盖检测机构检验检测专用章，并有主检、审核人员签字。 注：本项检测未纳入检验检测资质认定能力项目库，不要求检测报告标注 CMA 标志。 8.门板采用铝蜂窝板夹心，铝蜂窝需符合实验室耐酸碱要求，乙酸盐雾连续喷雾 48 小时，保护评级及外观评级符合 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》GB/T 10125-2021，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。		

			9.为保证实验室柜体耐久性和抗酸腐蚀性，钢柜钢板需进行乙酸盐雾实验：连续喷雾不低于 400h,涂层本身耐腐蚀等级不低于 10 级；涂层对基体的保护等级不低于 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》(中性盐雾试验<NSS 法>)及《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3832-1999，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。		
422	紧急冲淋洗眼器	紧急冲淋洗眼器	采用 304 不锈钢，强度高，结构牢固；适合安装在地面上，方便简便；通过拉手杆/推手板，开启方便迅速；表面抛光处理或环氧树脂粉末喷涂处理	型号：KC4X	是

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-04-06 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-04-06 18:26:35

423	中台实验台 C 型	中台实验台 C 型	1.7250*1500*930（中台实验台+3 层试剂架+活动柜+功能柱+功能线槽和插座+PP 特大号水槽 800*456*320MM+三口水龙头+滴水架+桌上洗眼器） 2.框架实验台+10 个活动柜+25mm 理化板台面+钢制立柱试剂架配玻璃 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。	型号： TM-SYT-C7250	是

			6.理化板台面表面耐腐蚀层理化膜采用“电子束固化技术”生产。表面耐污染性能测试依据为《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》（GB/T 17657-2022）检测方法，检测试剂至少包含且满足以下要求：1、邻苯二甲酸二甲酯；2、乙酰丙酮；3、乙二醇；4、混合甲酚；5、苯甲醛；6、乳酸；7、双氧水 30%；8、三氧化二铬饱和水溶液；9、亚硫酸；10、丙三醇；11、硫酸铵饱和水溶液；12、氯化钠饱和水溶液；13、钨酸饱和水溶液；14、硼酸；15、甲醇等试剂覆盖玻璃板、不覆盖玻璃板的检测结果均为“5 级：无明显变化”。投标人须提供所投材料的检测报告，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。 7.为满足实验要求，理化板台面“表面耐划痕性能”测试结果应达到“等级 5（6N，不连续刮痕或表面模糊的痕迹，或无可见痕迹）”，投标人须提供所投产品的【表面耐划痕性能性能参数】的检测报告，检测依据为《基于热固性树脂的高压装饰层压板》EN438-2:2016+A1:2018 第 25 节的检测报告，同时须加盖检测机构检验检测专用章，并有主检、审核人员签字。 注：本项检测未纳入检验检测资质认定能力项目库，不要求检测报告标注 CMA 标志。 8.门板采用铝蜂窝板夹心，铝蜂窝需符合实验室耐酸碱要求，乙酸盐雾连续喷雾 48 小时，保护评级及外观评级符合 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》GB/T 10125-2021，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三		

			方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。 9.为保证实验室柜体耐久性和抗酸腐蚀性，钢柜钢板需进行乙酸盐雾实验：连续喷雾不低于 400h,涂层本身耐腐蚀等级不低于 10 级；涂层对基体的保护等级不低于 10 级。投标人须提供所投材料的检测报告符合检测标准 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》(中性盐雾试验<NSS 法>)及《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3832-1999，检测报告须由取得该项目 CMA 资质认定的第三方检验检测机构出具，并加盖 CMA 标志。		
424	实验边台（无水柜）	实验边台（无水柜）	1.实验边台 3000*750*930mm 2.框架实验台+2 个活动柜+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质	型号： TM-SYT-W3000	是

			渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。		
425	实验边台（不锈钢）	实验边台（不锈钢）	3000*750*930mm（不锈钢落地结构,需定制） 1、台面采用 304#国标 1.0mm，足厚 0.94mm；台面包 25mm 中纤板做密封加强处理； 2、单门单抽柜体和双门双抽柜体，采用 304#国标 1.0mm，足厚 0.94mm； 3、表面满焊打磨拉边处理；	型号：WG-BX3000	是

426	实验边台（带水柜）	实验边台（带水柜）	实验边台 3600*750*930mm（无架不带插座,需定制三口水龙头加 PP 水槽 450*550*310mm+2 个活动柜） 2.框架实验台+2 个活动柜+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。	型号： TM-SYT-S3600	是
427	取材台	取材台	定制 900*750*2200mm 1、采用 304 不锈钢国标厚度≥ 1.0mm 制作；	型号：WG-QC900	是

			2、带脚踏控制装置、带新风装置、配置固定玻璃及挡风板。		
428	全钢吊柜	全钢吊柜	L*0.3*0.6（m)全钢结构，柜体及柜门采用≥1.0mm 优质冷轧钢板，门板带 5mm 玻璃，所有钢件喷涂环氧树脂粉末，304 不锈钢合页，一字型拉手。配 1 块活动层板。	型号：TM-DG3060	是
429	实验边台（带水柜）	实验边台（带水柜）	1.实验边台 5000*750*930mm（无架不带插座,需定制三口水龙头加 PP 水槽 450*550*310mm+带满单抽屉） 2.框架实验台+框架工作位带满单抽屉+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。	型号： TM-SYT-S5000	是

			5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。		

海南省政采购智慧云平台 ZXGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-08-01 18:26:35

430	实验边台（不带水柜）	实验边台（不带水柜）	1.实验边台 4500*750*930mm（无架不带插座,+带满单抽屉） 2.框架实验台+框架工作位带满单抽屉+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。	型号： TM-SYT-W4500	是

431	实验边台（不带水柜）	实验边台（不带水柜）	1.实验边台 2400*750*930mm（无架不带插座,+单抽屉） 2.框架实验台+框架工作位带满单抽屉+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。	型号： TM-SYT-W2400	是

432	实验边台（带水柜）	实验边台（带水柜）	1.实验边台 2950*750*930mm（无架不带插座,需定制三口水龙头加 PP 水槽 450*550*310mm+单抽屉） 2.框架实验台+框架工作位带满单抽屉+25mm 理化板台面 3.主体要求： 所有钢制箱体、封板、支架等钢制工件，所有切割、冲压、钻孔件要去披锋平毛刺，表面经脱脂、水洗、酸洗、水洗、中和、磷化、水洗、高压冲洗、烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化，满足实验室家具硬度、耐腐蚀、附着力的技术要求，表面光滑均匀、色泽一致、无流挂、皱皮、鼓泡、凹陷、压痕。 钢板成膜需通过喷淋磷化和浸渍磷化，持续时间至少 5 分钟，实现灰磷成膜，膜层均匀致密，具备隔离、封闭功能，有效阻隔腐蚀介质渗透。灰磷化后涂覆防锈油。增强与涂料或油脂的结合效果，增强附着力。 4.柜体为片装组合结构提高钣金件喷涂覆盖率，避免因整体焊接导致的喷涂不均匀漏喷等现象从而导致柜体生锈，采用≥1.0mm 高品质一级冷轧钢板，表面经防锈及静电处理。箱体组装用拉铆螺母经 1.9kn 以上拉力铆固，配合不锈钢机丝螺丝连接方便现场组装，不可需采用传统的自钻螺丝固定，不可破坏防腐涂层，工件所有连接部分经过环氧喷涂，避免因水份或者试剂渗漏进接缝后出现腐蚀生锈。 5.五金配件要求 5.1 导轨：采用三节缓冲静音阻尼导轨； 5.2 合页：采用 105° 缓冲铰链； 5.3 拉手：≥1.0mm 厚钢制一体成型拉手。	型号： TM-SYT-S2950	是

433	实验边台（不锈钢，带 2 套水）	实验边台（不锈钢，带 2 套水）	6000*750*930mm 不锈钢落地结构，需定制 2 套不锈钢水槽 800*500*300mm+三口水龙头） 1、台面采用 304 不锈钢国标厚度≥1.0mm，台面包 25mm 中纤板做密封加强处理； 2、单门单抽柜体和双门双抽柜体，采用 304 不锈钢国标厚度≥ 1.0mm； 3、表面满焊打磨拉边处理；	型号：WG-BS6000	是
434	室内消火栓(暗装)	室内消火栓(暗装)	含 1 个 SN65 室内消火栓、1 支 Φ19mm 水枪、1 卷 Φ65mm 水带	型号：SG24B65Z-J	是
435	消火栓钢管	消火栓钢管	镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm 以内) 65	型号：DN65	是
436	水喷淋(雾)喷头	水喷淋(雾)喷头	公称直径(mm 以内) 25	型号：K-ZSTX80	是
437	水流指示器(沟槽法兰连接)	水流指示器(沟槽法兰连接)	公称直径(mm 以内) 80	型号：ZSJZ-80	是
438	信号阀(DN80)	信号阀(DN80)	公称直径(mm 以内) 80	型号：ZSXDF-80	是
439	碳钢平焊法兰	碳钢平焊法兰	公称直径(mm 以内) 80	型号：DN80 PN16	是
440	末端试水装置	末端试水装置	公称直径(mm 以内) 25	型号：ZSPM-80	是
441	水喷淋钢管	水喷淋钢管	钢管(沟槽连接) 管道安装(沟槽连接) 公称直径(mm 以内) 150	型号：DN150	是
442	水喷淋钢管	水喷淋钢管	钢管(沟槽连接) 管道安装(沟槽连接) 公称直径(mm 以内) 100	型号：DN100	是
443	水喷淋钢管	水喷淋钢管	钢管(沟槽连接) 管道安装(沟槽连接) 公称直径(mm 以内) 80	型号：DN80	是
444	水喷淋钢管	水喷淋钢管	钢管(沟槽连接) 管道安装(沟槽连接) 公称直径(mm 以内) 65	型号：DN65	是
445	水喷淋钢管	水喷淋钢管	镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm 以内) 50	型号：DN50	是
446	水喷淋钢管	水喷淋钢管	镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm 以内) 40	型号：DN40	是
447	水喷淋钢管	水喷淋钢管	镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm 以内) 32	型号：DN32	是
448	水喷淋钢管	水喷淋钢管	镀锌钢管(螺纹连接) 公称直径(mm 以内) 25	型号：DN25	是
449	管道支架	管道支架	单件重量(kg) 5 以内，含安装 、刷油 一般钢结构 调和漆 第一遍 实	型号：L40*4	是

			际遍数(遍):2		
450	成套配电箱	成套配电箱	悬挂、嵌入式（半周长 m)1.0	型号：XM-YJ-8	是
451	灯具	灯具	标志、诱导装饰灯具，墙壁式	型号：M-ZFZD-E5W3002	是
452	灯具	灯具	标志、诱导装饰灯具，墙壁式	型号：M-ZFZD-E5W3002	是
453	灯具	灯具	标志、诱导装饰灯具，吸顶式	型号：M-ZFZD-E5W1176	是
454	灯具	灯具	标志、诱导装饰灯具，墙壁式	型号：M-BLZD-1LROE II 0.5WCBY	是
455	配线	配线	穿多芯软导线 二芯 单芯导线截面(mm²) ≤2.5 WDZBN-RYJS-2x1.5mm²	型号：ZR-RVS-2x1.5mm²	是
456	配管	配管	SC20 线管 外径(mm) 20 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：SC20	是
457	户外端子箱	户外端子箱	端子箱、端子板安装及端子板外部接线 ，含安装	型号：JX-W	是
458	消防警铃、声光报警器	消防警铃、声光报警器	声光报警器，含安装	型号：JB-YKS4316C	是
459	按钮	按钮	火灾报警按钮，含安装	型号：J-SAP-M(5)C	是
460	消防广播(扬声器)	消防广播(扬声器)	扬声器(3~5W) 吸顶式，含安装	型号：T-12	是
461	按钮安装消火栓报警按钮	按钮安装消火栓报警按钮	消火栓报警按钮	型号：XA-YKS4130B	是
462	点型探测器	点型探测器	感温，含安装	型号：JW-ZO-YKS2A	是
463	点型探测器	点型探测器	感烟，含安装	型号：JY-G-YKS3E	是
464	消防专用模块(模块箱)	消防专用模块(模块箱)	模块 单输入，含安装	型号：JKM-YKS4210C	是
465	配线	配线	WDZBN-RYJS-2x1.5mm² 管内穿线 穿单芯硬导线 铜芯 导线截面(mm²) ≤2.5	型号：ZR-RVS-2x1.5mm²	是
466	配线	配线	WDZBN-RYJS-2x1.5+WDZBN-BYJ-2x1.5mm² 管内穿线 穿多芯软导线 二芯 单芯导线截面(mm²) ≤2.5	型号：ZR-RVS-2x1.5mm² +NH-BV-2x1.5mm²	是

467	配线	配线	WDZBN-RYJYP-4x1.5mm² 管内穿线 穿多芯软导线 四芯 单芯导线截面(mm²) ≤2.5	型号： ZR-RVV-4x1.5mm²	是
468	配线	配线	WDZBN-RYJS-2x1.5mm² 管内穿线 穿多芯软导线 二芯 单芯导线截面(mm²) ≤2.5	型号： ZR-RVS-2x1.5mm²	是
469	配线	配线	WDZBN-RYJSP2x1.5+WDZBN-BYJ-2x2.5mm² 管内穿线 穿多芯软导线 二芯 单芯导线截面(mm²) ≤2.5	型号： ZR-RVS-2x1.5mm² +NH-BV-2x2.5mm²	是
470	配管	配管	SC20 线管 公称直径(DN) ≤20 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：SC20	是
471	配管	配管	SC25 线管 公称直径(DN) ≤25 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：SC25	是
472	配管	配管	SC32 线管 公称直径(DN) ≤32 包含明暗敷及凿槽、修复	型号：SC32	是
473	固定式挡烟垂壁	固定式挡烟垂壁	10mm 厚隔热防火玻璃	型号：定制	是
本国产品在产品总成本中占比合计（%）：100					

投标供应商（签章）：广东科艺普实验室设备研制有限公司

公司全称：广东科艺普实验室设备研制有限公司

日期：2026 年 8 月 3 日

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件 1）提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件 1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 包 2026-08-01 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-08-01 18:26:35

4、中国境内生产的组件成本核算基本规则

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

海南省政采购智慧云平台 ZKGSF(ZB)-20261422 第 1 页 2026-08-01 18:26:35
广东科艺普实验室设备研制有限公司 2026-08-01 18:26:35