

3.2 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （边台）定制 1，生产厂为（北京佰艺实验室设备有限公司） 2，厂址为（北京市昌平区科技园区生命园路 29 号创新大厦 A 座 210 室）。（边台）定制的中国境内生产的组件成本占比≥（100%） 3。（边台）定制的（关键组件） 4 在中国境内生产。（边台）定制的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （中央台）定制，生产厂为（北京佰艺实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区生命园路 29 号创新大厦 A 座 210 室）。（中央台）定制的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中央台）定制的（关键组件）在中国境内生产。（中央台）定制的（关键工序）在中国境内完成。

3. （PP 水盆）SAN-5101B，生产厂为（宁波嘉尔机电设备有限公司），厂址为（宁波市奉化区开源路 588 号）。（PP 水盆）SAN-5101B 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（PP 水盆）SAN-5101B 的（关键组件）在中国境内生产。（PP 水盆）SAN-5101B 的（关键工序）在中国境内完成。

4. （三口水龙头）SAN-M302A，生产厂为（宁波嘉尔机电设备有限公司），厂址为（宁波市奉化区开源路 588 号）。（三口水龙头）SAN-M302A 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三口水龙头）SAN-M302A 的（关键组件）在中国境内生产。（三口水龙头 SAN-M302A）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （滴水架）SAN-8101B，生产厂为（宁波嘉尔机电设备有限公司），厂址为（宁波市奉化区开源路 588 号）。（滴水架）SAN-8101B 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴水架）SAN-8101B 的（关键组件）在中国境内生产。（滴水架）SAN-8101B 的（关键工序）在中国境内完成。

6. （洗眼器）SAN-7301D，生产厂为（宁波嘉尔机电设备有限公司），厂址为（宁波市奉化区开源路 588 号）。（洗眼器）SAN-7301D 的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（洗眼器）SAN-7301D 的（关键组件）在中国境内生产。（洗眼器）SAN-7301D 的（关键

工序)在中国境内完成。

7. (挡水板)定制,生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路29号创新大厦A座210室)。(挡水板)定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(挡水板)定制的(关键组件)在中国境内生产。(挡水板)定制的(关键工序)在中国境内完成。

8. (悬挂集成管线功能柱)定制,生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路29号创新大厦A座210室)。(悬挂集成管线功能柱)定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(悬挂集成管线功能柱)定制的(关键组件)在中国境内生产。(悬挂集成管线功能柱)定制的(关键工序)在中国境内完成。

9. (悬挂式可调层板组件)定制,生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路29号创新大厦A座210室)。(悬挂式可调层板组件)定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(悬挂式可调层板组件)定制的(关键组件)在中国境内生产。(悬挂式可调层板组件)定制的(关键工序)在中国境内完成。

10. (悬挂式储物柜)定制,生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路29号创新大厦A座210室)。(悬挂式储物柜)定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(悬挂式储物柜)定制的(关键组件)在中国境内生产。(悬挂式储物柜)定制的(关键工序)在中国境内完成。

11. (悬挂式功能模块桥架)定制,生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路29号创新大厦A座210室)。(悬挂式功能模块桥架)定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(悬挂式功能模块桥架)定制的(关键组件)在中国境内生产。(悬挂式功能模块桥架)定制的(关键工序)在中国境内完成。

12. (紧急喷淋洗眼器)SA7012HX,生产厂为(宁波嘉尔机电设备有限公司),厂址为(宁波市奉化区开源路588号)。(紧急喷淋洗眼器)SA7012HX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(紧急喷淋洗眼器)SA7012HX的(关键组件)在中国境内生产。(紧急喷淋洗眼器)SA7012HX的(关键工序)在中国境内完成。

13. (照明灯) LMJ-X30120, 生产厂为(东莞市亮美聚光电科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇港建路 136 号 5 栋 704 室)。(照明灯) LMJ-X30120 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(照明灯) LMJ-X30120 的(关键组件)在中国境内生产。(照明灯) LMJ-X30120 的(关键工序)在中国境内完成。

14. (开关) HPT86K2ZS 10A250V, 生产厂为(浙江德力西国际电工有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技经济区块 8 号 1 幢 A2-A3 厂房 1-4 层)。(开关) HPT86K2ZS 10A250V 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(开关) HPT86K2ZS 10A250V 的(关键组件)在中国境内生产。(开关) HPT86K2ZS 10A250V 的(关键工序)在中国境内完成。

15. (插座) HTT86K2ZS, 生产厂为(浙江德力西国际电工有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技经济区块 8 号 1 幢 A2-A3 厂房 1-4 层)。(插座) HTT86K2ZS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(插座) HTT86K2ZS 的(关键组件)在中国境内生产。(插座) HTT86K2ZS 的(关键工序)在中国境内完成。

16. (网口) 六类单孔, 生产厂为(浙江德力西国际电工有限公司), 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技经济区块 8 号 1 幢 A2-A3 厂房 1-4 层)。(网口) 六类单孔的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(网口) 六类单孔的(关键组件)在中国境内生产。(网口) 六类单孔的(关键工序)在中国境内完成。

17. (水考克) SA2103, 生产厂为(宁波嘉尔机电设备有限公司), 厂址为(宁波市奉化区开源路 588 号)。(水考克) SA2103 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(水考克) SA2103 的(关键组件)在中国境内生产。(水考克) SA2103 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (气体考克) SA3107, 生产厂为(宁波嘉尔机电设备有限公司), 厂址为(宁波市奉化区开源路 588 号)。(气体考克) SA3107 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(气体考克) SA3107 的(关键组件)在中国境内生产。(气体考克) SA3107 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (更衣柜) BY-QYG900, 生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路 29 号创新大厦 A 座 210 室)。(更衣柜) BY-QYG900 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(更衣柜) BY-QYG900 的(关键组件)在中国境内

生产。(更衣柜) BY-QYG900 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (安全储存柜) WA810450, 生产厂为(上海西斯贝尔工业科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区新金桥路 27 号 13 号楼 2 层)。(安全储存柜) WA810450 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(安全储存柜) WA810450 的 (关键组件) 在中国境内生产。(安全储存柜) WA810450 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (插座盒) 双口, 生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路 29 号创新大厦 A 座 210 室)。(插座盒) 双口 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(插座盒) 双口的 (关键组件) 在中国境内生产。(插座盒) 双口的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (气瓶柜) BY-QPG900, 生产厂为(北京佰艺实验室设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区生命园路 29 号创新大厦 A 座 210 室)。(气瓶柜) BY-QPG900 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(气瓶柜) BY-QPG900 的 (关键组件) 在中国境内生产。(气瓶柜) BY-QPG900 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京佰艺实验室设备有限公司

日期: 2026 年 7 月 28 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。