

招 标 文 件

（货物类）

采购项目名称：金阳县特色风味农产品精深加工项目(二次)

采购项目编号：**N5134302024000045**

金阳县农业农村局

四川中天阳光招标代理有限公司共同编制

2024年09月14日

第一章 投标邀请

四川中天阳光招标代理有限公司（以下简称“代理机构”）受金阳县农业农村局委托，拟对金阳县特色风味农产品精深加工项目(二次)采用公开招标方式进行采购，兹邀请符合本次招标要求的供应商参加投标。本项目为四川省凉山彝族自治州金阳县政府采购项目，适用《中华人民共和国政府采购法》等法律制度规定。

1.1.采购项目编号： N5134302024000045

1.2.采购项目名称： 金阳县特色风味农产品精深加工项目(二次)

1.3.招标项目简介

本项目为金阳县特色风味农产品精深加工项目，要求保证产品全年产量不低于900吨，生产旺季集中在7月、8月（预计占全年产量90%）产品包装方式为三种330毫升玻璃瓶包装、1升易拉罐包装、美标桶包装，其中瓶装产品占70% 其他两种产品产量均分，产品分四种口味：IPA、艾尔、拉格、小麦（以及混和本地青花椒或百香果口味的风味啤酒）

1.4.邀请供应商方式

本项目以招标公告的方式邀请供应商参加投标，招标公告在四川政府采购网（www.ccgp-sichuan.gov.cn）发布。

1.5.供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

根据《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，供应商应当具备下列条件：

一、需要满足的一般资格要求：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

二、落实政府采购政策需满足的资格要求：

采购包1：无。

三、本项目的特定资格要求：

采购包1：

1、若投标产品属于压力容器的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力容器）》。（限压力容器产品适用）。（描述：若投标产品属于压力容器的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力容器）》。（限压力容器产品适用）。）

2、若投标产品属于压力管道的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力管道元件制造）》。（限压力管道产品适用）。（描述：若投标产品属于压力管道的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力管道元件制造）》。（限压力管道产品适用）。）

3、投标人须具有《中华人民共和国特种设备安装改造修理许可证（压力管道）》（类别含工业管道GC，级别GC2或以上）。（描述：投标人须具有《中华人民共和国特种设备安装改造修理许可证（压力管道）》（类别含工业管道GC，级别GC2或以上）。）

1.6.电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：四川省政府采购一体化平台的项目电子化交易系统（以下简称“交易系统”），登录地址：四川政府采购网（www.ccgp-sichuan.gov.cn）首页供应商用户登录入口。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

一、供应商应当在四川政府采购网-办事指南查看四川省政府采购一体化平台（以下简称“采购平台”）操作规范，并严格按照操作规范要求进行系统操作。供应商参与本项目电子化采购活动的范围主要包括：获取招标文件，编制、签章、加密并提交投标文件，参加开标、解密投标文件和电子评标，签订采购合同等。

二、供应商应当使用纳入全国公共资源交易平台（四川省）数字证书互认范围的数字证书和电子印章，参加本项目电子化采购活动；已按规定办理数字证书和电子印章的供应商，按照采购平台操作规范进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。未办理互认的数字证书和电子印章的供应商，可在四川省公共资源交易信息网-办事指南或者四川政府采购网-办事指南查询办理渠道。

供应商使用数字证书登录采购平台进行的一切系统操作和加盖电子印章确认的电子文书资料，均属于供应商真实意思表示，供应商对其系统操作行为和电子印章确认事项承担法律责任。

供应商应当加强数字证书和电子印章的日常校验和保管，确保在参加采购活动期间能够正常使用，严格授权管理，防止非授权操作。

三、供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

四、采购平台技术支持：

在线客服：通过四川政府采购网-在线客服进行咨询

400服务电话：4001600900

CA及签章服务电话：通过四川政府采购网-办事指南进行查询

1.7.招标文件获取时间、方式及地址

一、招标文件获取时间：详见采购公告。

二、采购人或者代理机构应当在招标文件获取时间开始前，将本项目电子招标文件上传至交易系统，向投标人免费提供，投标人通过交易系统获取招标文件。投标人成功获取招标文件后，将收到已获取招标文件的回执单。未按规定获取招标文件的投标人，不得参与本次采购活动，不得对招标文件提起质疑。

注：获取的招标文件由正文和附件组成，正文部分包括pdf、word两种格式版本，如内容有不一致的，以pdf格式内容为准。

1.8.投标截止时间及开标时间、方式、地点

一、投标截止时间及开标时间：详见采购公告。

二、投标人应当在投标截止时间前，通过交易系统提交投标文件。成功提交的，投标人将收到已提交投标文件的回执单。

三、本项目采取网上开标，采购人或者代理机构通过交易系统“开标/开启大厅”组织在线开标。

1.9.供应商信用融资

为助力解决政府采购中标人资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，根据《关于进一步提高政府采购透明度和采购效率相关事项的通知》（财办库〔2023〕243号）《四川省财政厅关于推进四川省政府采购供应商信用融资工作的通知》（川财采〔2018〕123号）规定，有融资需求的供应商可登录四川政府采购网—金融服务平台，选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目中标结果、中标通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

1.10.联系方式

采购人：金阳县农业农村局

地址：金阳县天地坝镇下南街216号

邮编：616250

联系人：杨老师

联系电话：0834-8733424

代理机构：四川中天阳光招标代理有限公司

地址：成都市锦江区工业园区墨香路87号8栋4楼

邮编：610023

联系人：张老师

联系电话：028-86716289

第二章 投标人须知

2.1.投标人须知附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算及最高限价★	<p>本项目各包采购预算金额如下：</p> <p>采购包1：16,046,000.00元</p> <p>投标人报价不得超过招标文件中规定的预算金额，采购人可以在采购预算内合理设定最高限价，投标人报价不得超过最高限价，最高限价详见第三章。</p>
2	评标方法	<p>采购包1：综合评分法</p> <p>（具体规则详见第五章）</p>
3	是否接受联合体★	<p>采购包1：接受联合体</p> <p>如接受联合体，需符合以下要求：</p> <p>一、两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个投标人的身份参加投标。联合体应当确定其中一方为本次采购活动的牵头单位，代表联合体处理参加采购活动的一切事务。以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>二、参加联合体的供应商均应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。按照联合体分工承担不同工作的供应商，应当具备承担对应工作内容的特定资格条件。</p> <p>三、联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。</p>
4	投标（响应）保证金★	<p>本项目不收取投标（响应）保证金。</p>
5	履约保证金★	<p>采购包1：收取</p> <p>本采购包履约保证金为合同金额的5%</p> <p>交款方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险</p> <p>交款方式：以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等形式向采购人交纳。</p> <p>交款时间：中标通知书发放后，政府采购合同签订前。</p>
6	投标有效期★	<p>提交投标文件的截止之日起不少于 90 天。投标文件未明确投标有效期或者少于前述规定天数的，其投标文件按无效处理。</p>
7	代理服务费★	<p>本项目收取代理服务费</p> <p>代理服务费用收取对象：中标/成交供应商</p> <p>代理服务费收费标准：（1）本项目按照《四川省政府采购营商环境指标提升专项行动工作方案》中“成本+合理利润”原则，本项目采购代理服务费共计103384.00元；（2）由成交供应商在领取成交通知书前向采购代理机构一次性缴纳采购代理服务费。</p>
8	中标结果公告	<p>中标结果将在四川政府采购网予以公告。</p>

9	是否组织潜在投标人现场考察	采购包1：否
10	是否召开开标前答疑会	不召开
11	特殊情况	<p>出现下列情形之一的，采购人或者代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：</p> <p>一、交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用的；</p> <p>二、因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；</p> <p>三、其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。</p> <p>出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法终止采购活动。</p> <p>注：</p> <p>1.平台系统故障认定以四川政府采购网发布的系统运维通知内容为准；</p> <p>2.故障处理详见第二章规定。</p>
12	报价/分值精确度	所有数据项默认最多可输入/展示至小数点后2位，超出小数点位的数值采用四舍五入的方式进行保留。
13	实质性要求	本招标文件中“★”要求为实质性要求。投标人应当按照第五章评标程序中的符合性审查规定，在投标文件中进行实质性响应，否则作无效投标处理。
14	其他说明	本招标文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”、“不少于”包括本数；所称的“不足”、“低于”、“超过”不包括本数。

2.2.总则

2.2.1.适用范围

- 一、本招标文件仅适用于本次公开招标采购项目。
- 二、本招标文件由 金阳县农业农村局 和 四川中天阳光招标代理有限公司 负责解释。

2.2.2.有关定义

- 一、“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本次招标的采购人是 金阳县农业农村局 。
- 二、“投标人”是指按照采购公告规定获取招标文件，参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。
- 三、“代理机构”是指集中采购机构和从事采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是 四川中天阳光招标代理有限公司 。
- 四、“网上开标”是指代理机构通过交易系统在线组织投标文件解密，投标人通过交易系统在线解密投标文件等活动。
- 五、“电子评标”是指采购人或者代理机构开展资格审查，评标委员会开展符合性审查、比较与评价、推荐中标候选人、出具评标报告等活动。

2.3.招标文件

2.3.1.招标文件的构成

招标文件由采购人、代理机构编制，是项目采购活动开展的基本依据，主要包括以下内容：

- 一、投标邀请；
- 二、投标人须知；
- 三、技术、服务及其他要求；

- 四、资格审查;
- 五、评标办法;
- 六、投标文件格式;
- 七、拟签订采购合同文本。

2.3.2.招标文件的澄清和修改

一、投标截止时间前，采购人或者代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。

二、澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，采购人或者代理机构将在四川政府采购网发布更正公告，并将更正后的招标文件上传至交易系统。更正内容可能影响投标文件编制的，采购人或者代理机构应当在投标截止时间至少**15**日前，通过交易系统向已获取招标文件的投标人发送更正信息；不足**15**日的，采购人或者代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

三、投标人根据更正公告、更正信息要求，下载更正后的招标文件，进行投标文件编制。

2.4.投标文件

2.4.1.投标文件的语言

一、投标人提交的投标文件以及投标人与评标委员会在评标过程中的所有来往书面文件原则上使用中文。投标文件中如附有外文资料，要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面，未翻译的外文资料，评标委员会将视其为无效材料，但以下情形除外：

（一）投标人的法定代表人为外籍人士的，法定代表人的签字和护照。

（二）对于如生产厂家授权书、原厂技术证明资料及一些行业标准、国家标准、国际标准或者行业认证等需要以非中文表述且不宜翻译为中文的。

二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。

三、如因未翻译而造成对投标人的不利后果，由投标人承担。

2.4.2.计量单位★

除招标文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

2.4.3.投标货币★

本项目均以人民币报价。

2.4.4.知识产权★

一、投标人应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如存在前述情形，由投标人承担所有相关责任，并且赔偿由此给采购人带来的损失。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、投标人将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如使用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

2.4.5.投标报价★

投标人的报价是其响应本项目要求的全部工作内容的价格体现或者结算标准，包括投标人完成本项目所需的一切费用。投标人对采购内容报价要求中的每一项报价内容只允许有一个报价，任何有选择或可调整的报价将不予接受。

按照招标文件第五章评标办法规定进行价格修正的，修正后的报价经投标人加盖电子印章确认后产生约束力。未在规定时间内确认的，视同投标人不确认，其投标无效。

在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过交易系统进行书面说明并加盖电子印章，必要时提交相关证明材料。投标人应当在评标委员会要求的时间内通过交易系统提交书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价

合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

2.4.6.投标文件的编制、签章和加密★

一、投标人应当按照招标文件规定编制投标文件，招标文件第六章对投标文件格式有要求的，按照格式要求编制投标文件，没有格式要求的，由投标人自行编写。

二、投标人通过四川政府采购网-下载专区下载投标（响应）客户端，使用投标（响应）客户端编制投标文件，完成投标文件编制、加盖电子印章和加密。

2.4.7.投标文件的提交★

一、投标截止时间前，投标人通过交易系统完成投标文件提交，成功提交投标文件的，将收到成功提交投标文件的回执单。成功提交投标文件的投标人信息在投标截止时间前，将加密保存。

未按招标文件和采购平台操作规范编制、确认、加密、盖章和提交的投标文件，将被拒绝接收。

二、投标截止时间后，采购人或者代理机构不再接受投标人提交投标文件。投标人应充分考虑影响投标文件提交的各种因素，确保在投标截止时间前完成提交。

三、除投标人外，其他任何单位和个人不得解密投标文件或者调整修改已提交投标文件的内容及提交状态。

2.4.8.投标文件的补充、修改、撤回★

投标截止时间前，投标人可以补充、修改或者撤回已成功提交的投标文件；对投标文件进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的投标文件，补充、修改后重新提交。

投标人投标文件撤回后，视为未提交过投标文件。

2.5.开标、资格审查、评标和中标

2.5.1.开标

2.5.1.1.开标程序

投标截止时间后，通过交易系统“开标/开启大厅”网上开标，在线解密投标文件。

2.5.1.2.解密投标文件★

投标截止时间后，成功提交投标文件的投标人符合招标文件规定数量的，代理机构将启动投标文件解密程序，解密时间为30分钟；投标人应在规定的解密时间内，使用加密投标文件的数字证书进行投标文件解密。除因平台系统故障导致投标人未按时完成解密外，投标人未在规定的解密时间内完成解密的，按无效投标处理。

2.5.1.3.有关要求

投标文件解密时间截止或者所有投标人投标文件均完成解密后（以发生在先的时间为准），代理机构通过交易系统对投标人名称、投标文件解密情况、投标报价进行展示。

开标过程中，投标人对开标过程有疑义，可向代理机构提出询问，代理机构应当及时予以答复。

投标人完成投标文件解密后，自主决定是否参加在线开标，未参加的，视同认可开标结果。

成功提交或者成功解密电子投标文件的投标人不足3家的，采购人或者代理机构将作废标处理。

2.5.2.查询及使用信用记录

开标结束后，采购人或者代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）、“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）等渠道，查询投标人在投标截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单（重大税收违法失信主体）、政府采购严重违法失信行为记录名单、严重违法失信企业名单中的投标人参加本项目的采购活动。

组成联合体参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

2.5.3.资格审查

详见招标文件第四章。

2.5.4.评标

详见招标文件第五章。

2.5.5.中标通知书

一、采购人或者评标委员会确认中标人后，代理机构在四川政府采购网发布中标结果公告、通过交易系统发出中标通知书，中标人通过交易系统获取中标通知书。

二、中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的中标无效情形的，将以公告形式宣布发出的中标通知书无效，并依法重新确定中标人或者重新开展采购活动。

中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标人放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。中标人放弃中标项目视同拒绝签订合同，其中无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同的，将根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

2.6.合同签订、备案、履行及验收

2.6.1.签订合同

一、采购人应在中标通知书发出之日起30日内与中标人签订书面合同，采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起7日内完成合同签订事宜。

二、采购人和中标人签订的书面合同不得对招标文件确定的事项以及中标人的投标文件作实质性修改，采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

三、政府采购合同自采购人和中标人在书面合同上签章之日起生效。

四、中标人完全遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

2.6.2.政府采购合同公告、备案

政府采购合同签订之日起2个工作日内，采购人将政府采购合同在四川政府采购网予以公告；政府采购合同签订之日起7个工作日内，采购人将政府采购合同报项目同级财政部门备案。

政府采购合同的双方当事人不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起2个工作日内在四川政府采购网发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。

2.6.3.合同分包和转包★

2.6.3.1.合同分包

本项目不允许合同分包。

2.6.3.2.合同转包

一、严禁中标人将本项目合同转包。

二、中标人将合同转包的，将依法追究法律责任。

2.6.4.采购人增加合同标的的权利

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

2.6.5.履行合同

一、采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。

二、政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

2.6.6.履约验收方案

一、验收组织方式：

采购包1： 自行验收

二、是否邀请本项目的其他供应商：

采购包1： 否

三、是否邀请专家：

采购包1： 是

四、是否邀请服务对象：

采购包1： 否

五、是否邀请第三方检测机构：

采购包1： 否

六、履约验收程序：

采购包1： 一次性验收

七、履约验收时间：

采购包1：

1、验收条件说明： 供应商提出验收申请之日起，达到验收条件起 10 日内，验收合同总金额的 100.00%；

八、验收组织的其他事项：

采购包1： 由采购人组织人员进行验收。

九、技术履约验收内容：

采购包1： 按招标文件要求的服务内容、服务要求以及投标人投标文件中的响应内容进行验收。

十、商务履约验收内容：

采购包1： 按招标文件要求的商务要求以及投标人投标文件中的响应内容进行验收。

十一、履约验收标准：

采购包1： 按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收

十二、履约验收其他事项：

采购包1： 按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收

2.6.7.资金支付

采购人将按照政府采购合同规定，及时向中标人支付采购资金。具体支付约定详见第三章。

2.7.纪律要求

2.7.1.保密要求

采购人、代理机构应当采取必要措施，保证评标在严格保密的情况下进行。除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。

有关人员对评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

2.7.2.投标人不得具有的情形

投标人参加投标不得有下列情形：

一、有下列情形之一的，视为投标人串通投标：

（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

- (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;
- (五) 不同投标人的投标文件相互混装;
- (六) 不同投标人的投标保证金从同一单位和账户转出。

二、有下列情形之一的，属于恶意串通，对投标人依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任，对采购人、代理机构及其工作人员依照《中华人民共和国政府采购法》第七十二条的规定追究法律责任：

- (一) 投标人直接或者间接从采购人或者代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件；
- (二) 投标人按照采购人或者代理机构的授意撤换、修改投标文件；
- (三) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；
- (四) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- (五) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标；
- (六) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标；
- (七) 投标人与采购人或者代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人成交或者排斥其他投标人的其他串通行为。

三、提供虚假材料谋取中标；

四、采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；

五、与采购人或者代理机构、其他投标人恶意串通；

六、向采购人或者代理机构、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；

七、在招标过程中与采购人或者代理机构进行协商谈判；

八、中标后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；

九、未按照招标文件确定的事项签订政府采购合同；

十、将政府采购合同转包或者违规分包；

十一、提供假冒伪劣产品；

十二、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；

十三、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

十四、法律法规规定的其他禁止情形。

投标人有前述第一至七条情形的，认定其投标无效；中标人有前述第二至七条情形之一的，认定中标无效。此外，将按照规定追究投标人法律责任。属于恶意串通的，根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款，对投标人处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。其中，对涉嫌串通投标罪的，移送公安机关侦查处理，根据《中华人民共和国刑法》第二百二十三条规定，投标人相互串通投标报价，损害采购人或者其他投标人利益，情节严重的，处三年以下有期徒刑或者拘役，并处或者单处罚金。投标人与采购人串通投标，损害国家、集体、公民的合法利益的，依照上述规定处罚。

2.7.3.采购人员及相关人员回避要求

政府采购活动中，采购人员及相关人员与投标人有下列利害关系之一的，应当回避：

- 一、参加采购活动前3年内与投标人存在劳动关系；
- 二、参加采购活动前3年内担任投标人的董事、监事；
- 三、参加采购活动前3年内是投标人的控股股东或者实际控制人；
- 四、与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- 五、与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

投标人认为采购人员及相关人员与其他投标人有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构应及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

2.8.询问、质疑和投诉

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、投标人询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，投标人对招标文件中采购需求的询问、质疑由 金阳县农业农村局 负责答复；投标人对除采购需求外的招标文件的询问、质疑由 四川中天阳光招标代理有限公司 负责答复；投标人对采购过程、采购结果的询问、质疑由 四川中天阳光招标代理有限公司 负责答复。投标人提出的询问或者质疑超出采购人对代理机构委托授权范围的，代理机构应当告知投标人向采购人提出。采购人、代理机构对答复主体存在争议的，由采购人负责答复。

答复主体：代理机构

联系人：张老师

联系电话：028-86716289

地址：成都市锦江区工业园区墨香路87号8栋4楼

邮编：610023

三、投标人提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由投标人签字并加盖公章。

四、投标人认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。投标人应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

五、投标人通过书面形式线下向采购人或者代理机构提交质疑资料。

六、投标人提出质疑时应当准备的资料

（一）质疑函正本1份；（政府采购投标人质疑函范本可在四川政府采购网下载专区下载）

（二）法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（三）法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；

（四）委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；

（五）针对质疑事项必要的证明材料（针对招标文件提出的质疑，需提交从交易系统获取的招标文件回执单）。

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，投标人质疑不得超出招标文件、采购过程、采购结果的范围。

七、投标人对采购人或者代理机构的质疑答复不满意、采购人或者代理机构未在规定时间内作出答复的，投标人可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。（政府采购供应商投诉书范本可在四川政府采购网下载专区下载）

财政部门联系方式详见四川政府采购网-下载专区-政府采购供应商投诉书范本-政府采购供应商投诉书范本及受理投诉联系方式。

八、法律责任

采购人、代理机构有下列情形之一的，由财政部门责令限期改正；情节严重的，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门或者有关机关给予处分，并予通报：

（一）拒收质疑供应商在法定质疑期内发出的质疑函；

（二）对质疑不予答复或者答复与事实明显不符，并不能作出合理说明；

（三）拒绝配合财政部门处理投诉事宜。

投标人在全国范围12个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。投标人有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其1至3年内参加政府采购活动：

（一）捏造事实；

（二）提供虚假材料；

（三）以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，投标人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

2.9.电子化采购特殊情形处理

代理机构应当制定电子化采购活动应急处置预案，根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》等规定，依法有效应对、处置电子化采购活动中出现影响采购活动顺利推进的各类特殊情况。

2.9.1.平台系统故障处理

平台系统故障是指因平台所部署的基础软硬件环境、网络环境或者平台功能应用出现异常，导致的平台访问失败、数据出错或者规则失效等问题。

供应商在注册登录、获取采购文件、编制投标响应文件和投标响应、签订采购合同过程中，遇到影响业务操作的平台系统故障，应当暂停操作，通过采购平台4001600900电话或者在线客服进行反馈，对可能导致供应商无法在规定时间内完成响应的系统故障，供应商应同时告知代理机构；供应商和评审专家在电子化采购评审过程中，遇到系统故障的，向代理机构进行反馈，代理机构应及时进行核实，对影响采购活动开展的，应当暂停操作，并通过代理机构联络群或者开评标专线电话等渠道进行反馈。

平台运维单位负责平台系统故障的排查认定，对认定为平台系统故障的，通过四川政府采购网发布运维通知，明确故障类型、故障期间、影响范围、处理意见。故障排除后，采购人、代理机构应当依据运维通知内容评估对项目采购活动的影响情况，根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》第三十四条规定和应急处置预案进行处理，依法开展后续采购活动。如影响供应商获取采购文件、提交投标响应文件、解密投标响应文件或者评审中响应报价、澄清说明等的，采购人、代理机构、评审委员会应当在故障排除后，根据有关规定依次顺延相关截止时间，并由代理机构告知供应商。不得因平台系统故障免除平台用户应当承担的义务和法律责任。

对经核实排查认定不属于平台系统故障的，采购人、代理机构、供应商、评审委员会应按政府采购法律制度和平台操作要求开展后续操作。

供应商使用的网络环境、计算机终端及软件、数字证书、电子印章等设施设备出现的故障，不属于平台系统故障。供应商应当在使用平台前做好必要的准备和验证工作，并承担准备验证不充分产生的不利后果。

2.9.2.其他特殊情形处理

出现采购活动组织场所停电、断网等特殊情形，导致采购活动无法继续通过平台系统实施的，或者其他无法保证电子化交易公平、公正和安全的情形，采购人、代理机构应当根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》第三十四条规定和应急处置预案进行处理。如影响供应商获取采购文件、提交投标响应文件、解密投标响应文件或者评审中响应报价、澄清说明等的，采购人、代理机构、评审委员会应当在故障排除后，根据有关规定依次顺延相关截止时间，并由代理机构告知供应商。

2.9.3.注意事项

出现前述特殊情形影响采购活动正常开展的，属于供应商需要承担的风险。因故意行为造成平台系统故障或者组织场所停电、断网等影响电子化采购活动正常开展的，视为非法干预采购活动，将依法追究相关责任人责任，给他人造成损失的，依法承担赔偿责任。

2.10.样品评审

采购包1：不需要样品评审

要求提供样品评审的项目，样品评审环节采取线下方式进行。

采购人或者代理机构应当在招标文件中明确线下样品评审规则和方式，不得对投标人实行差别待遇或者歧视性待遇。样品评审应当全过程录音录像，形成书面评审记录上传至交易系统。

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包1：
采购包预算金额（元）：16,046,000.00
采购包最高限价（元）：16,046,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	酿酒设备	前处理控制系统	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
2	酿酒设备	前处理机	1.00（台）	300,000.00	工业	是	否	否	否	否
3	酿酒设备	前处理料仓	1.00（台）	140,000.00	工业	否	否	否	否	否
4	酿酒设备	主料输送机	1.00（台）	90,000.00	工业	否	否	否	否	否
5	酿酒设备	过滤槽	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
6	酿酒设备	液化锅	1.00（台）	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
7	酿酒设备	高温锅	1.00（台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
8	酿酒设备	旋沉槽	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
9	酿酒设备	换热器	1.00（台）	40,000.00	工业	否	否	否	否	否
10	酿酒设备	CIP泵	1.00（台）	35,000.00	工业	否	否	否	是	否
11	酿酒设备	液化泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
12	酿酒设备	过滤泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否

13	酿酒设备	煮沸泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
14	酿酒设备	冷却泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
15	酿酒设备	检测台	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
16	酿酒设备	板式换热器	1.00（台）	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
17	酿酒设备	管道阀门	40.00（个）	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
18	酿酒设备	管路	1.00（套）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
19	酿酒设备	操作平台	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
20	酿酒设备	控制柜	1.00（台）	83,000.00	工业	否	否	否	否	否
21	酿酒设备	酶解罐	1.00（台）	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
22	酿酒设备	冷水罐	1.00（台）	152,000.00	工业	否	否	否	否	否
23	酿酒设备	热水罐1	1.00（台）	152,000.00	工业	否	否	否	否	否
24	酿酒设备	冷水泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
25	酿酒设备	热水泵	1.00（台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
26	酿酒设备	酸液罐	1.00（台）	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
27	酿酒设备	碱液罐	1.00（台）	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
28	酿酒设备	热水罐2	1.00（台）	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
29	酿酒设备	CIP控制柜	1.00（台）	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
30	酿酒设备	熟化罐	24.00（台）	1,440,000.00	工业	否	否	否	否	否
31	酿酒设备	熟化管板	12.00（台）	720,000.00	工业	否	否	否	否	否
32	酿酒设备	成熟管路、阀门	1.00（套）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否

33	酿酒设备	过滤机	1.00（台）	32,000.00	工业	否	否	否	否	否
34	酿酒设备	熟酒罐	2.00（台）	100,000.00	工业	否	否	否	否	否
35	酿酒设备	冰水罐	1.00（台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
36	酿酒设备	冰水泵	1.00（台）	2,000.00	工业	否	否	否	是	否
37	酿酒设备	熟化控制柜	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
38	酿酒设备	制冷机1	2.00（台）	136,000.00	工业	否	否	否	否	否
39	酿酒设备	保温管	1.00（套）	25,000.00	工业	否	否	否	否	是
40	酿酒设备	管支架、 方管支架	1.00（套）	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
41	酿酒设备	控制线、 线槽	550.00（米）	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
42	酿酒设备	调配罐	2.00（台）	420,000.00	工业	否	否	否	否	否
43	酿酒设备	调配泵	1.00（台）	30,000.00	工业	否	否	否	否	否
44	酿酒设备	卸瓶机	1.00（台）	65,000.00	工业	否	否	否	否	否
45	酿酒设备	洗瓶灌装 旋盖一体机	1.00（台）	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
46	酿酒设备	蜘蛛手吹 干机	1.00（台）	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
47	酿酒设备	激光喷码 机	1.00（台）	85,000.00	工业	否	否	否	否	否
48	酿酒设备	贴标机	1.00（台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
49	酿酒设备	装箱平台	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
50	酿酒设备	半自动装 箱机	1.00（台）	255,000.00	工业	否	否	否	否	否
51	酿酒设备	杀菌机	1.00（台）	430,000.00	工业	否	否	否	否	否

52	酿酒设备	自动装箱机	1.00（台）	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
53	酿酒设备	易拉罐冲瓶机	1.00（台）	450,000.00	工业	否	否	否	否	否
54	酿酒设备	灌装封盖机	1.00（台）	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
55	酿酒设备	洗桶机	1.00（台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
56	酿酒设备	灌桶机1	1.00（台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
57	酿酒设备	蒸汽发生器	1.00（台）	340,000.00	工业	否	否	否	否	否
58	酿酒设备	蒸汽管道	1.00（套）	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
59	酿酒设备	蒸汽阀门	30.00（个）	30,000.00	工业	否	否	否	否	否
60	酿酒设备	原水罐	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
61	酿酒设备	水处理	1.00（台）	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
62	酿酒设备	纯净水管路阀门	1.00（台）	110,000.00	工业	否	否	否	否	否
63	酿酒设备	净水罐	1.00（台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
64	酿酒设备	控制系统	1.00（台）	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
65	酿酒设备	液化、熟化、灌装间空压管路	3.00（套）	393,000.00	工业	否	否	否	否	否
66	酿酒设备	分气缸、阀门、管件	54.00（件）	27,000.00	工业	否	否	否	否	否
67	酿酒设备	UHT杀菌机	1.00（台）	380,000.00	工业	否	否	否	否	否
68	酿酒设备	缓冲罐	1.00（台）	76,000.00	工业	否	否	否	否	否
69	酿酒设备	外桶清洗机	1.00（台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否

70	酿酒设备	内筒清洗机	1.00（台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
71	酿酒设备	灌桶机2	1.00（台）	480,000.00	工业	否	否	否	否	否
72	酿酒设备	输送链道	1.00（台）	130,000.00	工业	否	否	否	否	否
73	酿酒设备	电机	1.00（台）	8,000.00	工业	否	否	否	否	否
74	酿酒设备	称重剔除装置	1.00（台）	35,000.00	工业	否	否	否	否	否
75	酿酒设备	PLC控制系统	1.00（台）	86,000.00	工业	否	否	否	否	否
76	酿酒设备	翻桶机构	1.00（台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
77	酿酒设备	气囊	1.00（台）	69,000.00	工业	否	否	否	否	否
78	酿酒设备	吸附塔	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
79	酿酒设备	干燥塔	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
80	酿酒设备	压缩机	1.00（台）	88,000.00	工业	否	否	否	否	否
81	酿酒设备	冷凝器（一）	1.00（台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
82	酿酒设备	冷凝器（二）	1.00（台）	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
83	酿酒设备	制冷机2	1.00（台）	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
84	酿酒设备	冷干机	1.00（台）	70,000.00	工业	否	否	否	否	否
85	酿酒设备	二氧化碳储罐	1.00（台）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
86	酿酒设备	汽化器	1.00（台）	65,000.00	工业	否	否	否	否	否
87	酿酒设备	系统内管路、阀门 配套系统内管路、 阀门配套	1.00（套）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否

88	酿酒设备	系统内控制系统配套	1.00（套）	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
89	酿酒设备	系统外管路、阀门配套	1.00（套）	68,000.00	工业	否	否	否	否	否
90	酿酒设备	数字化信息采集传输	1.00（台）	1,200,000.00	工业	否	否	否	否	否
91	酿酒设备	电气及管路罐体运输和安装	1.00（套）	1,150,000.00	工业	否	否	否	否	否
92	酿酒设备	调试用原料及费用	1.00（套）	96,000.00	工业	否	否	否	否	否

报价要求

采购包1:

序号	报价内容	数量	单价	最高限价	价款形式	报价说明
1	前处理控制系统	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
2	前处理机	1.00（台）	300,000（元）	300,000.00	总价	无
3	前处理料仓	1.00（台）	140,000（元）	140,000.00	总价	无
4	主料输送机	1.00（台）	90,000（元）	90,000.00	总价	无
5	过滤槽	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
6	液化锅	1.00（台）	180,000（元）	180,000.00	总价	无
7	高温锅	1.00（台）	150,000（元）	150,000.00	总价	无
8	旋沉槽	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
9	换热器	1.00（台）	40,000（元）	40,000.00	总价	无
10	CIP泵	1.00（台）	35,000（元）	35,000.00	总价	无
11	液化泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
12	过滤泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
13	煮沸泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
14	冷却泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
15	检测台	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无

16	板式换热器	1.00（台）	50,000（元）	50,000.00	总价	无
17	管道阀门	40.00（个）	2,000（元）	80,000.00	总价	无
18	管路	1.00（套）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
19	操作平台	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
20	控制柜	1.00（台）	83,000（元）	83,000.00	总价	无
21	酶解罐	1.00（台）	80,000（元）	80,000.00	总价	无
22	冷水罐	1.00（台）	152,000（元）	152,000.00	总价	无
23	热水罐1	1.00（台）	152,000（元）	152,000.00	总价	无
24	冷水泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
25	热水泵	1.00（台）	28,000（元）	28,000.00	总价	无
26	酸液罐	1.00（台）	220,000（元）	220,000.00	总价	无
27	碱液罐	1.00（台）	220,000（元）	220,000.00	总价	无
28	热水罐2	1.00（台）	220,000（元）	220,000.00	总价	无
29	CIP控制柜	1.00（台）	180,000（元）	180,000.00	总价	无
30	熟化罐	24.00（台）	60,000（元）	1,440,000.00	总价	无
31	熟化管板	12.00（台）	60,000（元）	720,000.00	总价	无
32	成熟管路、阀门	1.00（套）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
33	过滤机	1.00（台）	32,000（元）	32,000.00	总价	无
34	熟酒罐	2.00（台）	50,000（元）	100,000.00	总价	无
35	冰水罐	1.00（台）	55,000（元）	55,000.00	总价	无
36	冰水泵	1.00（台）	2,000（元）	2,000.00	总价	无
37	熟化控制柜	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
38	制冷机1	2.00（台）	68,000（元）	136,000.00	总价	无
39	保温管	1.00（套）	25,000（元）	25,000.00	总价	无
40	管支架、方管支架	1.00（套）	50,000（元）	50,000.00	总价	无
41	控制线、线槽	550.00（米）	400（元）	220,000.00	总价	无
42	调配罐	2.00（台）	210,000（元）	420,000.00	总价	无

43	调配泵	1.00（台）	30,000（元）	30,000.00	总价	无
44	卸瓶机	1.00（台）	65,000（元）	65,000.00	总价	无
45	洗瓶灌装旋盖一体机	1.00（台）	180,000（元）	180,000.00	总价	无
46	蜘蛛手吹干机	1.00（台）	350,000（元）	350,000.00	总价	无
47	激光喷码机	1.00（台）	85,000（元）	85,000.00	总价	无
48	贴标机	1.00（台）	55,000（元）	55,000.00	总价	无
49	装箱平台	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
50	半自动装箱机	1.00（台）	255,000（元）	255,000.00	总价	无
51	杀菌机	1.00（台）	430,000（元）	430,000.00	总价	无
52	自动装箱机	1.00（台）	350,000（元）	350,000.00	总价	无
53	易拉罐冲瓶机	1.00（台）	450,000（元）	450,000.00	总价	无
54	灌装封盖机	1.00（台）	350,000（元）	350,000.00	总价	无
55	洗桶机	1.00（台）	150,000（元）	150,000.00	总价	无
56	灌桶机1	1.00（台）	150,000（元）	150,000.00	总价	无
57	蒸汽发生器	1.00（台）	340,000（元）	340,000.00	总价	无
58	蒸汽管道	1.00（套）	180,000（元）	180,000.00	总价	无
59	蒸汽阀门	30.00（个）	1,000（元）	30,000.00	总价	无
60	原水罐	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
61	水处理	1.00（台）	350,000（元）	350,000.00	总价	无
62	纯净水管路阀门	1.00（台）	110,000（元）	110,000.00	总价	无
63	净水罐	1.00（台）	120,000（元）	120,000.00	总价	无
64	控制系统	1.00（台）	50,000（元）	50,000.00	总价	无
65	液化、熟化、灌装间空压管路	3.00（套）	131,000（元）	393,000.00	总价	无

66	分气缸、阀门、管 件	54.00（件 ）	500（元）	27,000.00	总价	无
67	UHT杀菌机	1.00（台）	380,000（元 ）	380,000.00	总价	无
68	缓冲罐	1.00（台）	76,000（元）	76,000.00	总价	无
69	外桶清洗机	1.00（台）	150,000（元 ）	150,000.00	总价	无
70	内筒清洗机	1.00（台）	150,000（元 ）	150,000.00	总价	无
71	灌桶机2	1.00（台）	480,000（元 ）	480,000.00	总价	无
72	输送链道	1.00（台）	130,000（元 ）	130,000.00	总价	无
73	电机	1.00（台）	8,000（元）	8,000.00	总价	无
74	称重剔除装置	1.00（台）	35,000（元）	35,000.00	总价	无
75	PLC控制系统	1.00（台）	86,000（元）	86,000.00	总价	无
76	翻桶机构	1.00（台）	55,000（元）	55,000.00	总价	无
77	气囊	1.00（台）	69,000（元）	69,000.00	总价	无
78	吸附塔	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
79	干燥塔	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
80	压缩机	1.00（台）	88,000（元）	88,000.00	总价	无
81	冷凝器（一）	1.00（台）	55,000（元）	55,000.00	总价	无
82	冷凝器（二）	1.00（台）	55,000（元）	55,000.00	总价	无
83	制冷机2	1.00（台）	80,000（元）	80,000.00	总价	无
84	冷干机	1.00（台）	70,000（元）	70,000.00	总价	无
85	二氧化碳储罐	1.00（台）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
86	汽化器	1.00（台）	65,000（元）	65,000.00	总价	无
87	系统内管路、阀门 配套系统内管路、 阀门配套	1.00（套）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
88	系统内控制系统配 套	1.00（套）	60,000（元）	60,000.00	总价	无
89	系统外管路、阀门 配套	1.00（套）	68,000（元）	68,000.00	总价	无
90	数字化信息采集传 输	1.00（台）	1,200,000（ 元）	1,200,000.00	总价	无
91	电气及管路罐体运 输和安装	1.00（套）	1,150,000（ 元）	1,150,000.00	总价	无
92	调试用原料及费用	1.00（套）	96,000（元）	96,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补

充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	前处理机	前处理机

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	CIP泵	CIP泵
2	酿酒设备	液化泵	液化泵
3	酿酒设备	过滤泵	过滤泵
4	酿酒设备	煮沸泵	煮沸泵
5	酿酒设备	冷却泵	冷却泵
6	酿酒设备	冷水泵	冷水泵
7	酿酒设备	热水泵	热水泵
8	酿酒设备	冰水泵	冰水泵

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	保温管	保温管

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1：
标的名称：前处理控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1、包含前处理集中控制柜。 2、主电气的通断连接。 3、前处理逻辑控制。 4、前处理单元的数据及控制接口。

标的名称：前处理机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.辊式粉碎机。 2.处理能力：≥1000kg/h。 3.功率：4kW。 4.对辊式。

标的名称：前处理料仓

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.底部配备闸板下料，有效容积≥1000L。

标的名称：主料输送机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.输送能力：1t/h。 2.高度：6m。 3.配套：防爆型电机。 4.保护等级：≥防尘等级IP55。

标的名称：过滤槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<div>1.有效容积：≥2500L；总容积：≥3100L。</div> <div>2.过滤面积：≥4.2m²，耕刀搅拌，带限位开关；</div> <div>3.带保温；内设≥100mm厚岩棉保温层。</div> <div>4.上部圆锥形，锥顶角度：130°，不锈钢2B板。</div> <div>5.罐体直筒和圆锥底，不锈钢06Cr19Ni10，内表面抛光0.6μm，外表面焊缝抛光。</div> <div>6.内胆采用4mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。</div> <div>7.外包采用2mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。</div> <div>8.配上人孔。人孔DN400 毫米锅顶配有安全视镜和安全接触视镜灯的配件。</div> <div>9.底部耕刀变频控制，耕刀带有排糟功能。电机保护等级≥IP54，绝缘等级B。</div> <div>10.配备清洗装置用于清洗过滤槽，清洗压力2.5bar。配排气筒直径300mm。配顶部排气口，丝网保护和防雨帽。</div> <div>11.在过滤槽平底上安装有进料口，筛板底部有反冲洗口，排糟口，配麦汁收集管。包括麦汁收集通道，麦汁收集环管和过滤管。配平衡罐。</div> <div>12.配流量控制，配麦汁检验台，液位显示。</div> <div>13.采用铊槽筛板，能够充分浸析麦糟，过滤缝隙小于：0.7mm。</div> <div>14.过滤槽底部加强结构，材料：不锈钢梁。包括所有必要的连接材料。</div> <div>15.洗糟装置：材料不锈钢，均匀分配洗糟水，包括环管</div> <div>16.醪液分配系统安装于过滤槽底部</div> <div>17.麦糟排出装置：麦糟阀1个，材料 不锈钢06Cr19Ni10，带有聚酰胺刮板，麦糟出口翻板阀。出糟方式：干出糟，排糟口：DN300</div> <div>18.耕槽装置：耕糟臂2个。耕刀臂为不锈钢，水平以及垂直分布。</div> <div>19.控制方式：PLC自动控制（结合部分手动控制）。</div>
---	--	--	--

标的名称：液化锅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<p>1.有效容积：≥2500L；总容积：≥3100L。</p> <p>2.蒸汽夹套加热；加热面积：≥3.5m²。</p> <p>3.下部搅拌，可以调速，电机保护等级：≥IP54，绝缘等级不低于B。</p> <p>4.实现温度控制。</p> <p>5.实现液位显示。</p> <p>6.带蒸汽安全组件。</p> <p>7.带保温；内设≥100mm厚岩棉保温层。</p> <p>8.带清洗装置实现360度清洗。</p> <p>9.上部圆锥形，锥顶角度：126°不锈钢2B板。</p> <p>10.锅体直筒和圆锥底，不锈钢06Cr19Ni10，内表面抛光0.6μm，外表面焊缝抛光处理。</p> <p>11.内胆板材厚度采用4mm不锈钢06Cr19Ni10焊接，全抛光。</p> <p>12.外包采用2mm不锈钢06Cr19Ni10焊接，全抛光。</p> <p>13.配上人孔。人孔DN400 毫米。锅顶配有安全视镜和安全接触视镜灯的配件。</p> <p>14.配备清洗装置压力2.5bar。配排气筒直径300mm。</p> <p>15.两段弥勒板加热，温度自控，蒸汽加热设计压力4 bar，温度自控，升温速率：1.0℃/min。</p> <p>16.控制系统PLC控制（结合部分手动控制）。</p> <p>17.控制程序选用通用控制程序。</p>
---	--	--	--

标的名称：高温锅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<p>1.有效容积：≥2500L；总容积：≥4000L，内加热；带有内加热器；带清洗装置；温度控制；液位显示；压力控制。</p> <p>2.罐体顶部：上锥封，上部人孔，上部视镜灯。</p> <p>3.加热方式采用列管式内加热器。材料：不锈钢SUS304。</p> <p>4.上部、下部圆锥形，锥顶角度：130°不锈钢亮面板，带有冷凝水收集环和排水管。</p> <p>5.罐体直筒和底部为锥形设计，材质为不锈钢SUS304，内表面抛光0.6μm，外表面焊缝抛光。</p> <p>6.内胆采用4mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。内设100mm厚岩棉保温层。</p> <p>7.外包采用2mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。</p> <p>8.人孔DN400毫米，安装在煮沸锅盖，锅顶并配有安全视镜和安全接触装置。</p> <p>9.排汽筒不锈钢SUS304，室内排气全抛光。直径：300mm，排气装置带有冷凝装置。</p> <p>10.管式内加热器 为不锈钢SUS304，煮沸强度8%，内加热器安装在锅体底部，由厚壁钢管支撑，钢管还作为蒸汽及冷凝水的通道。</p> <p>11.温度自控，配溢锅报警装置，配空液位控制，液位显示，配取样装置。</p> <p>12.控制方式：PLC自动控制（结合部分手动控制）。</p>
---	--	--	---

标的名称：旋沉槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<p>1.有效容积：≥2500L；总容积：≥4000L，液位显示；带保温，双出口；带刷洗装置。</p> <p>2.不锈钢SUS304. 槽底坡度2%或锥底设计加方旋装置，锥顶角度130°1个切线进口，3个麦汁出口。</p> <p>3.顶部上锥，锥顶角度：130°不锈钢2B板。</p> <p>4.罐体 直筒和锥底，不锈钢SUS304，内表面抛光0.6μm，外表面焊缝抛光。</p> <p>5.内胆采用4mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。内设100mm厚岩棉保温层。外包采用2mm不锈钢SUS304焊接，全抛光。</p> <p>6.人孔DN 400毫米，安装在沉淀槽盖，顶部并配安全视镜和安全接触装置。</p> <p>7.排汽筒不锈钢SUS304，室内部分全抛光，直径：300mm，配顶部排气口。</p> <p>8.清洗装置：压力≥2.5bar，用于清洗沉淀槽。</p> <p>9.配备液位显示。</p> <p>10.侧置上、中、下出料口出料。</p>
---	--	--	--

标的名称：换热器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.换热面积：≥30m²；单段降温。</p> <p>2.一段式冷却。板式换热器，用于麦汁终冷却高效板式换热器，框架材料：密封材料：EPDM材质。</p> <p>3.设计/测试压力:3bar。</p> <p>4.换热介质2~4℃冷水冷却热麦汁至7~8℃。</p>

标的名称：CIP泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.泵流量：≥5m³/h。</p> <p>2.泵扬程：≥30m。</p> <p>3.材质：卫生级不锈钢SUS304。</p> <p>4.输送方式：离心式。</p>

标的名称：液化泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m。</p> <p>2.材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机：1450rpm。</p> <p>3.泵功率：≥1.5kW。</p> <p>4.材质：卫生级不锈钢SUS304。</p> <p>5.输送方式：离心式。</p>

标的名称：过滤泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m；带变频 材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机1450rpm。 2.泵功率：≥1.5kW。 3.材质：卫生级不锈钢SUS304。 4.输送方式：离心式。

标的名称：煮沸泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机1450rpm。 2.材质：卫生级不锈钢SUS304。 3.输送方式：离心式。 4.泵功率：≥1.5kW。

标的名称：冷却泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m；带变频，材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机1450rpm。 2.材质：卫生级不锈钢SUS304。 3.输送方式：离心式。 4.泵功率：≥1.5kW。

标的名称：检测台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.1600*800mm（±10mm）。 2.含多层储物盒。 3.有标品比对功能。 4.有基本的酸碱度测试功能。 5.有数据记录和传输功能。

标的名称：板式换热器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.换热面积：30m²；单段降温。 2.一段式冷却。板式换热器，用于麦汁终冷却高效板式换热器，框架材料：密封材料：EPDM材质。 3.设计/测试压力:3bar。 4.换热介质2~4℃冷水冷却热麦汁至7~8℃。

标的名称：管道阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.卫生泵。 2.材质SUS304。 3.球阀 DN45。
---	--	--	-------------------------------------

标的名称：管路

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.管路（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.物料管路DN51mm。 3.水管路DN38mm。 4.蒸汽管路DN38mm。工作压力：小于0.8Mpa。 5.材质SUS304

标的名称：操作平台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.操作平台（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.尺寸3400mm*3200mm*2500mm（±10mm）。 3.便于人员的开关阀门操作。 4.便于人员的控制按钮操作。 5.便于人员对液体的观察。

标的名称：控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.控制柜（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.使用PLC控制程序。 3.屏幕选用组态触摸屏。 4.尺寸700mm*400mm*1100mm（±10mm）。 5.显示设备内液体的温度。 6.显示搅拌的频率。 7.控制蒸汽的调节。 8.控制泵的启停。 9.控制排糟阀的开关。 10.控制电磁阀的启停。

标的名称：酶解罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.尺寸1400mm*400*800mm（±10mm）。 2.带有充气装置。 3.带有压力表。 4.进料口ND51MM。 5.排料口DN51MM。 6.顶部带有DN102MM卡盘快装。 7.用于酵母菌种的活化。 8.材质 SUS304。
---	--	--	---

标的名称：冷水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥6000L；带保温；温度控制；液位显示、带有清洗装置、配有溢流管。 2.罐体顶部：上锥封，顶部人孔，带有排气口。 3.保温材质：聚氨酯（采用阻燃材料）。 4.实现热能回收功能。

标的名称：热水罐1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥5000L；温度控制；液位显示；带保温，保温材料岩棉。 2.罐体顶部人孔，顶部带有排气口。 3.加热方式：内置不锈钢盘管蒸汽加热。 4.蒸汽控制自动开启和关闭。 5.保温材质：岩棉。

标的名称：冷水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥18m；带变频，材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机1450rpm。 2.材质：卫生级不锈钢SUS304。 3.输送方式：离心式。 4.额定功率 1.5KW。

标的名称：热水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.泵流量：≥5m³/h 材质为不锈钢SUS304，双端面机械密封，电机1450rpm。 2.泵扬程：≥30m。 3.材质：卫生级不锈钢SUS304。 4.输送方式：离心式。 5.额定功率 1.5KW。
---	--	--	---

标的名称：酸液罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥1000L； 2.罐体顶部锥形设计 3.带有液位显示 4.单层设计 5.带有进水口，带有排污口 6.材质：耐腐蚀不锈钢。

标的名称：碱液罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥1000L；温度控制；液位显示；带保温。 2.罐体顶部：人孔DN400毫米。 3.加热方式：盘管式加热。 4.加热温度实现自动控制。 5.加热面积：≥3m²。 6.出料方式：泵出、下出料口出料。 7.保温材质：岩棉。 8.材质：耐腐蚀不锈钢。

标的名称：热水罐2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥1000L；温度控制；液位显示；带保温。 2.罐体顶部：人孔。 3.加热方式实现自动控制。 4.加热方式：内置不锈钢盘管蒸汽加热。 5.加热面积：3m²。 6.保温材质：岩棉。 7.材质：SUS304。

标的名称：CIP控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.自动清洗现场控制柜。 2.可选择清洗方式切换。 3.可实现远端控制。 4.尺寸400mm*200mm*400mm（±10mm）。 5.控制CIP罐体内液体的温度。 6.控制蒸汽电磁阀的开关。 7.控制泵的启停。
---	--	--	---

标的名称：熟化罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥5000L,全容积：≥6500L. 圆柱结构，带蝶形封头和圆锥形锥底，锥底角：60°。 2.罐内压力：工作压力：0.8bar，设计压力：2 bar，试验压力：3bar。 3.工作温度 -5至40℃，设计温度-5至80℃。 4.冷却夹套：不锈钢焊接，2段冷却，1段在筒体降温，1段在锥底降温，冷却夹套设计压力4 bar，工作压力2bar，试验压力：3 bar。 降温实现自动控制。 5.内表面抛光0.6微米。 6.罐体配物料进出口，罐顶CIP清洗口，温度计口、取样口，出酒口。 7.保温材质：聚氨酯，密度≥45kg/m3，保温厚度：80mm，采用阻燃材料。 8.罐顶带有真空阀，配有CIP接口，用于无压状态时，对阀座进行CIP清洗，安全阀正压设置：0.12Mpa，负压200mmHg。 9.温度实现自控，压力自控。安全阀、真空阀实现自控。 10.材质：SUS304。

标的名称：熟化管板

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.DN51毫米多路管路控制。 2.集中式管板连接器。 3.可800毫米范围内，随时切换管路。 4.使用快速装卡连接。 5.材质：SUS304。

标的名称：成熟管路、阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.糖化管路, 发酵等系统管路, 材质: SUS304不锈钢, 卫生级不锈钢管材。 2.管件: SUS304不锈钢, 卫生级不锈钢管件。 3.按深化图纸要求进行配套作业。
---	--	--	---

标的名称: 过滤机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.流量: ≥5t/h。 2.烛芯规格及数量: Φ38毫米×1020=61支, 要求线隙: 50微米。 3.过滤面积(金属表面积): 7.5m²。 4.过滤槽: φ650毫米, 约400L。 5.搅拌添加罐: φ500毫米, 约150L。 6.主管路公称通径: Φ38毫米。 7.主管道过滤流速: ≤2m/s。 8.最高工作压力0.6MPa。 9.过滤效率: 6.5~7.2hL/h.m²。 10.过滤精度(浊度): ≤0.4EBC。 11.搅拌减速机功率: 0.25kW。 12.计量泵流量: 170L/h。 13.计量泵功率: 0.37kW。 14.酒泵流量: 6T/h。 15.酒泵功率: 3kW。 16.功率总耗: 3.62kW。 17.管道阀门: 材质SUS304。

标的名称: 熟酒罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<p>1.有效容积：≥5000L；换热面积：≥5.2m²；二段降温；温度自动控制。</p> <p>2.罐内压力 工作压力：3bar，设计压力：4.5 bar，试验压力：4.5 bar。</p> <p>3.工作温度：-5至40℃，设计温度：-5至80℃。</p> <p>4.。冷却夹套：不锈钢焊接，2段冷却，1个在筒体，1个在锥底，罐体、锥底共二段式降温，夹套设计压力4 bar，工作压力2bar，试验压力：3bar。</p> <p>5.内表面抛光0.6微米，焊缝抛光。</p> <p>6.罐体配物料进出口，罐顶CIP清洗口，夹套二个冷媒进出口，温度表口、取样口。</p> <p>7.保温材质：聚氨酯，密度≥45kg/m3，保温厚度：≥100mm，</p> <p>8.罐顶配有真空阀，配有CIP接口，安全阀，Φ100毫米，重锤式，CIP管，CO2管，配置有止回阀，管路用于气体收集/排放。正压设置：0.15Mpa，负压200 mmHg。</p> <p>9.温度自控度，压力自控；安全阀、真空阀实现自动控制。</p>
---	--	--	--

标的名称：冰水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.有效容积：≥10000L；总容积：≥12000L，带保温，采用阻燃保温材料。</p> <p>2.罐体顶部：上锥封，上部人孔，带有排气口。</p> <p>3.罐体内的温度实现自动控制。</p> <p>4.带有液位管。</p> <p>5.带有进 水口，带有排污口。</p> <p>6.保温材质：聚氨酯。</p>

标的名称：冰水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.泵流量：≥5m³/h；扬程：≥36m，冰水泵（一用一备）。</p> <p>2.材质：卫生级不锈钢SUS304。</p> <p>3.输送方式：离心式。</p>

标的名称：熟化控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.熟化控制柜（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2.尺寸800mm*400mm*1700mm（±10mm）。 3.控制熟化工艺各电磁阀的启停。 4.控制罐体内的液体温度。 5.冰水泵的启停。
---	--	--	---

标的名称：制冷机1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.冷媒选用R407A。 2.10HP制冷机2台。 3.制冷量：≥26.7千瓦。 4.整机功率：≤13.9千瓦。 5.出水温度：5度。 6.蒸发温度：-10度至25度。 7.冷凝温度：小于45度。 8.高压：小于2.5公斤。 9.排气温度：小于105度。

标的名称：保温管

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.保温管（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.选用PE保温。 3.直径76mm（±10mm）。

标的名称：管支架、方管支架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.管支架、方管支架（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.酒液管支架DN51mm。 3.水管支架DN38mm。

标的名称：控制线、线槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.控制线、线槽（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.控制线线径4平方.2.5平方。 3.线槽200mm*100mm（±10mm）。

标的名称：调配罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.调配罐：用于风味调配。 2.有效容积：≥5000L，顶部上锥设计，带有搅拌，电机功率：≤1.5kW，搅拌采取扇形设计，电机带变频控制，顶部带有人孔，侧部带有液位，带有进料口，带有排污口，带有清洗装置。
---	--	--	---

标的名称：调配泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.流量：≥5m³/h；扬程：≥18m。功率1.5千瓦，进口DN51mm,出口DN38mm。

标的名称：卸瓶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.生产能力：12000P/h。 2.适用盖型:各种型号的玻璃瓶。 3.电机功率：0.37kW（上下）+0.37kW（前后）。 4.外形尺寸（长×宽×高）：1600×1600×2200mm（±10mm）（不包括输送平台和进垛平台）。

标的名称：洗瓶灌装旋盖一体机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.洗瓶夹：18头（转盘直径：φ640毫米）。 2.灌装头：18头（转盘直径：φ640毫米）。 3.旋盖头：6头（直径：φ240毫米）。 4.拉环盖：1套。 5.瓶子的容量：330ml每小时2000瓶（一次真空）。 6.适用瓶型：瓶子的高度200～300mm。 7.瓶子的直径Φ52～Φ90mm。 8.无菌空气消耗：0.4m3/min(0.4～0.6Mpa)。 9.CO2消耗量：120g/100L。 10.耗水量包括：真空泵：0.2 m³/h，吹瓶机：0.6m³/h。 11.交流电压：380V。 12.直流控制电压：24V。 13.主电机：额定3kW。 14.冲洗泵：额定0.37kW。 15.灌装泵：额定0.75kW。 16.真空泵电机：额定1.1kW。 17.料斗电机：额定0.18kW。 18.输送电机额定：0.37kW。 19.外型尺寸:4650×2250×2700mm（±10mm）（L×W×H）。

标的名称：蜘蛛手吹干机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.生产能力：≥4000P/h。 2.适用瓶型:各种塑料瓶和玻璃瓶。 3.适用瓶型尺寸：瓶高330mm,瓶身直径90mm以内。 4.电机功率:额定5.5kW。 5.工作电压AC:380V。

标的名称：激光喷码机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.激光波长10.6um。 2.功率额定10W。

标的名称：贴标机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.贴标速度：40-200件/分(与物料及标签尺寸有关)。 2.贴标精度：±1.0mm(不计物料及标签尺寸)。 3.适用标签卷内径：φ76mm。

标的名称：装箱平台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.手工包装平台：SUS304。 2.尺寸：2000*700*1100mm（±10 mm）。

标的名称：半自动装箱机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.胶带封箱机。 2.封箱能力：18箱/分钟。 3.胶带宽度：36、48、60mm。 4.最小箱尺寸：150*90mm。 5.最大箱尺寸：500*750mm。 6.工作台高度：500-750mm。 7.外形尺寸：1750*740*1470mm（±10mm）。

标的名称：杀菌机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			<p>1.产量：≥5000瓶/小时（330MI）。</p> <p>2.入瓶温度：4℃，出瓶温度：30℃。</p> <p>3.杀菌温度：63℃（可调节）。</p> <p>4.可控制温度精度：±1℃。</p> <p>5.电源：380V / 50Hz。</p> <p>6.输送带线速度：110-553mm/min（无级变速）。</p> <p>7.加热蒸汽压力：0.2Mpa13、加热循环水量：15m³。</p> <p>8.杀菌段长度：≥8000mm，杀菌时间17-20分钟，可调。</p> <p>9.总处理时间：约40分钟。</p> <p>10.杀菌有效宽度：≤1500mm。</p> <p>11.设备配置：温水泵：25T/h 3台，热水泵:25T/h1台，热水泵:25T/h 1台,冷却泵：10T/h3台，气动薄膜阀自温控制：DN50，电器控制箱PLC控制系统1套，进出料输送带等。</p> <p>12.使用蒸汽压力：0.2-0.4mpa。</p> <p>13.材质：箱体为SUS304，板厚国标2mm。喷嘴材质为SUS304，耐高温型。</p>
---	--	--	---

标的名称：自动装箱机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.纸箱短边进箱，一次装4箱，标准产量8箱/分钟。</p> <p>2.包装形式：24瓶/箱。</p> <p>3.适用瓶型：Φ50-Φ100瓶。</p> <p>4.装箱层数：一层。</p> <p>5.机型尺寸：长3340x宽1680x高2800。</p> <p>6.设备电源：三相五线，380V，50HZ，5.5kW。 控制电源：24V DC。</p> <p>7.压缩空气：0.6~0.8Mpa,350NL/min，气管接口：Φ12。</p>

标的名称：易拉罐冲瓶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1.生产能力：≥1000罐/时。</p> <p>2.适用瓶高150mm。</p> <p>3.适用瓶径20-150mm。</p> <p>4.用水量05-1吨。</p> <p>5.压力0.4MPa。</p> <p>6.功率1.5千瓦。</p> <p>7.电源220V，50HZ。</p>

标的名称：灌装封盖机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.灌装12头，封盖1头，每小时1000罐，气源压力0.6Mpa。 2.灌装温度 $\leq 4^{\circ}\text{C}$ 3.空罐：铝罐、铁罐。 4.灌装精度 $\pm 2\text{-}3\text{mm}$ （液面定位）。 5.灌装方式：等压灌装。

标的名称：洗桶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.工作台面尺寸：1145mm \times 520mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）。 2.工作台面高度：670mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）。 3.机器外形尺寸：1170mm \times 1450mm \times 2050mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）。 4.气缸最大行程：400mm（ $\pm 10\text{mm}$ ）。 5.功率：3kW。 6.生产能力：40~500桶/小时 (20L扎啤桶20L draft beer barrel)。 7.清洗灌装方式：倒置清洗灌装。 8.气源压力：0.6~0.8Mpa。 9.CO2气源压力：0.4~0.6Mpa。 10.气缸阀压力：0.4~0.5Mpa。 11.CO2备压阀压力：0.15~0.2Mpa。 12.气冲阀压力：0.2Mpa。 13.蒸汽压力：0.2Mpa。 14.电源电压380V：50Hz。

标的名称：灌桶机1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.主要规格尺寸工作台面尺寸：1000mm×500mm（±10mm）。 2.工作台面高度：300mm（±10mm）。 3.机器外形尺寸：1000mm×750mm×1760mm（±10mm）。 4.气缸最大行程：400mm。 5.净重：≥75Kg。 6.生产能力100～120桶/小时，kegs / h（20L扎啤桶draft beer keg）。 7.灌装方式：正置灌装。 8.酒源压力：0.2～0.3Mpa。 9.气源压力：0.6～0.8Mpa。 10.CO2源压力：0.2～0.3Mpa。 11.清洗水源压力：0.2～0.3Mpa。 12.气缸阀压力：0.4～0.5Mpa。 13.CO2备压阀压力：0.15～0.2Mpa。
---	--	--	--

标的名称：蒸汽发生器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.工作压力：0.7MPA。 2.燃料：生物质颗粒。 3.热效率：95%。 4.进水口径DN40MM。 5.蒸汽出口径DN38MM。 6.安全阀口径DN40MM。 7.外形尺寸1800mm*1200mm*2500mm（±10mm）。 8.电源：380V 50HZ。 9.鼓风机750W。 10.引风机2.2kW。 11.带压力控制器。 12.水位计排污阀DN15mm。

标的名称：蒸汽管道

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.蒸汽管道（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.管路DN38mm。 3.弯头、三通DN38mm。

标的名称：蒸汽阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.蒸汽阀门（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.DN38mm蒸汽角座阀。工作压力：小于0.8Mpa。

标的名称：原水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.总容积：≥10m³。 2.单层罐体。 3.顶部人孔DN400毫米。 4.板材：304不锈钢，厚度4mm。 5.带呼吸阀。 6.带液位显示。 7.罐体带吊耳。 8.进出口5L快装。 9.自动补水装置。

标的名称：水处理

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.处理量：≥每小时2吨净化水。 2.带有2级过滤系统。 3.带有控制系统。 4.能够实现自动控制。

标的名称：纯净水管路阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.纯净水管路阀门（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2.纯水管DN32mm。 3.弯头、三通DN32mm。

标的名称：净水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.总容积：≥10m³。 2.单层罐体。 3.顶部人孔。 4.板材：304不锈钢，厚度≥4mm。 5.带呼吸阀。 6.带液位显示。 7.罐体带吊耳。 8.进出口51快装。 9.自动补水装置。

标的名称：控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.控制系统（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2.控制水的自动净化过滤。 3.控制泵的启停。 4.控制储罐水的限位。 5.控制RO压力。

标的名称：液化、熟化、灌装间空压管路

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.液化、熟化、灌装间空压管路（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2.液化、熟化、灌装空压管路DN6mm。 3.气压：0.5MPa。

标的名称：分气缸、阀门、管件

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.分气缸、阀门、管件（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2.分气缸分为3个路线。 3.带有压力表。 4.带有截止阀。 5.带有DN6mm气嘴。

标的名称：UHT杀菌机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.生产能力2000L/h。 2.分段温度：1-4℃→72℃30S→2-4℃。 3.蒸汽压力：≥2.5 bar。 4.配有增压泵，蒸汽调节阀。 5.配有流量计。 6.气动阀、温度传感器。7.PLC 触摸屏控制。
---	--	--	--

标的名称：缓冲罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥2000L。 2.材质：不锈钢304。 3.保温采用冷保温。 4.压力0.2MPa。 5.带有安全阀。 6.配有液位感应。 7.带有进液口，带有出液口。 8.带有清洗装置。

标的名称：外桶清洗机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.对桶身外部清洗，自动清洗。 2.水量每小时2吨。 3.水压：0.3Mpa。 4.水管直径DN25mm。 5.压缩空气压力：0.6MPa。

标的名称：内筒清洗机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.对桶身内部清洗，自动清洗。 2.蒸汽压力：0.4MPa。 3.水压力：0.3MPa。 4.蒸汽管径DN32mm。 5.水管径DN32mm。

标的名称：灌桶机2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.酒液灌装（含气灌装）。 2.酒液压力0.2MPa。 3.压缩机压力0.6MPa。 4.二氧化碳压力0.2MPa。 5.冰水温度2度。 6.冰水管径32mm。 7.二氧化碳管径19mm。
---	--	--	--

标的名称：输送链道

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.不锈钢材质。 2.尺寸：8000mm*500mm（±10mm）。

标的名称：电机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.功率1.5千瓦（2台）。 2.返转电机1.2千瓦。

标的名称：称重剔除装置

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.气动阀：DN32mm。 2.电子感应器。 3.气管：DN6mm。 4.气压：0.6MPa。

标的名称：PLC控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.尺寸：400mm*200mm*400mm（±10mm）。 2.控制电机运行。 3.控制泵的启停。 4.控制灌桶数量。 5.控制蒸汽的开关。 6.控制冷水的开关。 7.控制酒液的流出。

标的名称：翻桶机构

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.气压0.6MPa。 2.夹具直径500mm。 3.返转角度180度。

标的名称：气囊

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.有效容积：≥1000L。 2.适应温度小于60度。 3.适用压力0.1MPa。 4.密封性100%。
---	--	--	---

标的名称：吸附塔

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.尺寸：300mm*300mm*1200mm（±10mm）。 2.吸附温度小于45度。 3.进气压力0.6MPa。 4.进气含油量小于0.1ppm。 5.压力漏点-40度。 6.工作方式：吸附干燥交替工作。 7.电源220V，50HZ。

标的名称：干燥塔

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.再生干燥方式：微热再生。 2.排水口径DN32mm。 3.排气阀口径DN32mm。 4.气管压力0.6MPa。 5.气管直径6mm。 6.填料：分子筛/活性炭。 7.进气含油量小于0.1PPM。

标的名称：压缩机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.尺寸：1300mm*650mm*1300mm（±10mm）。 2.压缩量：每分钟0.2立方。 3.排气压力3.5MPa。 4.功率5.5千瓦。 5.气缸数2个。

标的名称：冷凝器（一）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.尺寸300mm*300mm*1100mm（±10mm）。 2.列管直径19mm。 3.适用温度-28度。 4.法兰连接。 5.冷水进出口径DN32mm。 6.冷凝口径DN38mm。 7.冷媒适用R407A。
---	--	--	---

标的名称：冷凝器（二）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.尺寸300mm*300mm*1100mm（±10mm）。 2.列管直径19mm。 3.适用温度-28度。 4.法兰连接。 5.冷水进出口径DN32mm。 6.冷凝口径DN38mm。 7.冷媒适用R407A。 8.杂气排放口径DN25mm。 9.压力减压阀DN25mm。

标的名称：制冷机2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.功率3千瓦 2.冷冻水量每小时2立方 3.冷却水量每小时2.6立方 4.型式：全封闭式 5.控制方式感温式膨胀阀 6.壳管式蒸发器 7.冷媒选用R407A， 8.温度达到-18度 9.压力表等配套。

标的名称：冷干机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.处理量：≥1.5立方。 2.电压220V 。 3.功率0.5千瓦。 4.尺寸660mm*40mm*650mm（±10mm）。 5.进气温度：小于45度。 6.环境温度：小于38度。 7.压力损失：小于02MPa。 8.制冷剂R134A。 9.进气压力0.8MPa。 10.自动排风降温。
---	--	--	--

标的名称：二氧化碳储罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.有效容积：≥2000L。 2.材质：16MnDR。 3.保温方式：绝热材料珠光砂或抽真空。 4.设计压力2.3MPa。 5.工作压力2.1MPa。 6.设计温度-40度。 7.储罐方式：卧式储罐。 8.带压力表。 9.带真空阀。 10.带温度表。

标的名称：汽化器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.每小时汽化量：≥20标方。 2.工作压力2MPa。 3.汽化介质：液态二氧化碳。 4.出口温度小于25度。 5.进出口径DN25mm。

标的名称：系统内管路、阀门配套系统内管路、阀门配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.高压管道DN32mm*3mm。 2.弯头、三通选用压力2MPa以上标准。 3.阀门连接方式：法兰连接。 4.密封垫选用金属密封。

标的名称：系统内控制系统配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1			1.用于分段内部的传感器与指令系统的匹配。 2.I/O输入输出1500点。 3.模拟量输入45点。
---	--	--	---

标的名称：系统外管路、阀门配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.用于分段间的阀门开闭合传感器与指令系统的匹配。 2.I/O输入输出1200点。 3.模拟量输入30点。

标的名称：数字化信息采集传输

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.整个生产线的全过程控制。 2.使各独立控制柜间顺畅通讯。 3.使用TCP/IP接口或其他通用协议。 4.支持控制室远程控制及大屏显示。

标的名称：电气及管路罐体运输和安装

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.负责电气及管路罐体运输和安装。

标的名称：调试用原料及费用

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1.生产10吨酒所需的啤酒花、麦芽以及其他相关原料，用于调试验收。

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1：

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
----	------	--------	--------

1		其他要求	<p>（一）投标人针对本项目需提供实施方案，方案包括：①实施人员分工及配置方案（至少包括：实施组织管理结构图、主要成员岗位职责划分），以及对项目总体的评估与分析（至少包括：项目的重、难点的评估与分析）；②货物组织方案（至少包括：货物组织、运输保障方案、卸货组织方案）；③安装及调试方案，安装完成后对使用人员的培训方案；④进度计划安排及保证措施；⑤质量保证措施（至少包括：单个产品的质量保证金方案及成套系统质量保证方案）；⑥全过程安全管理体系与措施；⑦可预判的风险及完整的解决方案；⑧项目应急预案。</p> <p>（二）投标人针对本项目需提供售后服务方案，方案包括：①售后服务人员配置、②售后服务具体措施、③备品备件配置方案、④定期回访及巡检计划（1个月一次回访的计划，3个月一次巡检的计划）。</p> <p>（三）投标人需具有完成本项目所有内容相应的履约能力。</p>
---	--	------	--

3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 180日
2	★	交货地点	采购人指定地点
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	<p>1、合同签订之日起，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的40.00%</p> <p>2、货物进场安装调试完成后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%</p> <p>3、项目实施完成验收合格并交付使用后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	由采购人组织验收，供应商配合，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	<p>（1）以验收合格之日起算，质保期不低于24个月，质保期间，中标方应负责对所提供的设备进行维修、更换、调试等工作。质保所需的费用已包含在投标总价中，采购方不再另行支付费用。（2）质保期内提供技术援助电话，提供7×24小时的电话技术支持服务，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。质保期外，提供终身维修，只收取材料成本费，并提供技术咨询。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	以采购合同约定为准。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.其他要求

- 1.本项目现有车间图纸见招标文件附件。

第四章 资格审查

开标完成后，由采购人、代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对成功解密的投标文件中投标人资格证明等进行审查并出具资格审查报告。资格审查标准及要求如下：

4.1.一般资格审查

采购包1：

序号	一般资格审查内容	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
1	具有独立承担民事责任的能力。	1.投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。2.投标人根据自身情况选择提供其中任意一项，并进行电子签章：（1）投标人若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；（2）若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；（3）若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；（4）若为自然人：提供“身份证明材料”。	投标文件封面 投标（响应）函
2	具有良好的商业信誉	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
3	具有健全的财务会计制度。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动的行为。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人。	投标人需在使用投标(响应)客户端编制投标文件时，按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

4.2.落实政府采购政策资格审查

采购包1:

序号	落实政府采购政策资格审查内容	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
无			

4.3.特定资格审查

采购包1:

序号	特定资格审查内容	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
1	若投标产品属于压力容器的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力容器）》。（限压力容器产品适用）。	若投标产品属于压力容器的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力容器）》。（限压力容器产品适用）。	投标人应提交的相关证明材料
2	若投标产品属于压力管道的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力管道元件制造）》。（限压力管道产品适用）。	若投标产品属于压力管道的，须提供投标产品生产厂家的《特种设备制造（或生产）许可证（压力管道元件制造）》。（限压力管道产品适用）。	投标人应提交的相关证明材料
3	投标人须具有《中华人民共和国特种设备安装改造修理许可证（压力管道）》（类别含工业管道GC，级别GC2或以上）。	投标人须具有《中华人民共和国特种设备安装改造修理许可证（压力管道）》（类别含工业管道GC，级别GC2或以上）。	投标人应提交的相关证明材料

第五章 评标办法

5.1.总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《四川省政府采购评审工作规程（修订）》等法律制度规定，结合采购项目特点制定本评标办法。

二、评标工作由代理机构负责组织，具体评标事务由依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

三、评标工作应遵循客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评标程序、评标方法和评标标准进行独立评标。

四、本项目采取电子评标，通过交易系统完成评标工作。评标委员会成员、采购人、代理机构和投标人应当按照本招标文件规定和交易系统操作要求开展或者参加评标活动。

五、评标过程中的书面材料往来均通过交易系统传递，需要投标人电子签章的，投标人应按规定加盖电子印章。评标委员会成员在签署评标报告时，出现无法在线签章的特殊情况，可以线下签署后，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评标过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评标活动。代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员违法干预评标活动的，将依法追究其责任。

5.2.评标委员会

一、本项目评标委员会成员人数应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。财政部有特殊规定的，按照财政部有关规定执行。评审专家由代理机构采取随机方式在采购平台的评审专家库系统（以下简称“专家库系统”）抽取。

二、评标委员会成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，登录交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐评标委员会组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、评标委员会成员获取解密后的投标文件，开展评标活动。出现评审专家请假、回避等情况时，采购人或者代理机构按规定申请补充抽取评审专家。无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存投标人投标文件，按规定重新组建评标委员会，解封投标文件后，开展评标活动。

四、评标委员会应当履行下列职责：

（一）熟悉和理解招标文件；

（二）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（三）对投标文件进行比较和评价；

（四）根据需要要求采购人、代理机构对招标文件作出解释；根据需要要求投标人对投标文件有关事项作出澄清、说明或者补正；

（五）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（六）起草评标报告并进行签署；

（七）向采购人、代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为；

（八）法律、法规和规章规定的其他职责。

5.3.评标程序

5.3.1.熟悉和理解招标文件

评标委员会正式评审前，应当对招标文件进行熟悉和理解，内容主要包括招标文件中采购项目技术、服务和商务要求、评审方法和标准以及政府采购合同的内容等。

5.3.2.停止评标的情形

- 本招标文件有下列情形之一的，评标委员会应当停止评标：
- 一、招标文件的规定存在歧义、重大缺陷，导致评标工作无法进行的；
 - 二、招标文件明显以不合理条件对投标人实行差别待遇或者歧视待遇的；
 - 三、采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是招标文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
 - 四、采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是招标文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
 - 五、招标文件规定的评标方法是综合评分法、最低评标价法之外的评标方法，或者虽然名称为综合评分法、最低评标价法，但实际上不符合国家规定的；
 - 六、招标文件将投标人的资格条件列为评分因素的；
 - 七、招标文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评标情形的，评标委员会应当通过交易系统向采购人、代理机构提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，评标委员会不得以任何方式和理由停止评标。

出现上述应当停止评标情形的，采购人、代理机构应当将停止评标的情形和具体原因通过交易系统告知参加采购活动的投标人，并在四川政府采购网公告。采购人、代理机构认为评标委员会不应当停止评标的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.3.3.符合性审查

评标委员会依据本招标文件的符合性审查要求，对符合资格要求投标人的投标文件进行符合性审查。

在符合性审查过程中，如果出现评标委员会成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违反政府采购基本原则和招标文件规定。

符合性审查标准见下表：

采购包1：

序号	符合性审查内容	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
1	需要投标人进行承诺的实质性要求。	无需投标人单独提供材料进行响应，只需投标人承诺严格遵守并执行的相关实质性要求。	投标（响应）函
2	不正当竞争预防措施	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。	报价一览表 报价明细表
3	其他符合性审查	招标文件中其他符合性审查情况	联合体投标协议书 商务应答表

投标文件满足以上符合性审查要求的，则通过符合性审查；如有任意一项未满足符合性审查要求的，则按无效投标处理，并在评标报告中载明未通过符合性审查的具体原因。

5.3.4解释、澄清、说明有关问题

一、评标过程中，评标委员会认为招标文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以要求采购人或者代理机构书面解释。采购人或者代理机构的解释不得改变招标文件的原义或者影响公平、公正。

二、对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正，并给予投标人必要的反馈时间。投标人应当书面进行澄清、说明或者补正，澄清、说明或者补正不影响投标文件的效力，有效的澄清、说明或者补正材料是投标文件的组成部分。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，不得影响投标人公平竞争。

三、投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

- （一）投标文件中报价表内容与投标文件中相应内容不一致的，以报价表为准；
- （二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- （三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价表总价为准，并修改单价；
- （四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价由投标人经交易系统加盖电子印章确认提交后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

四、对不同语言文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

五、代理机构宣布评标结束前，投标人应通过交易系统随时关注评标消息提示，及时响应评标委员会发出的澄清、说明或补正或者确认要求。投标人未能及时响应的，自行承担不利后果。

六、评标委员会应当积极履行澄清、说明或者补正的职责，不得滥用权力。投标人的投标文件可以要求澄清、说明或者补正的，不得未经澄清、说明或者补正而直接作无效投标处理。

5.3.5.比较与评价

评标委员会应当按照招标文件规定的评标细则及标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较和评价。

5.3.6.评标委员会复核

评分汇总结束后，评标委员会应当进行复核，对拟推荐为中标候选人的、报价最低的、投标文件被认定为无效的的进行重点复核。

5.3.7.代理机构现场复核评审结果

一、评分汇总结束后，评标委员会拟出具评标报告前，代理机构应当组织2名以上的本单位工作人员，在采购现场监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和招标文件对评审结果进行复核，出具复核报告。存在下列情形之一的，代理机构应当根据情况书面建议评标委员会现场修改评审结果或者重新评审，由评标委员会自主决定是否采纳代理机构的书面建议，并承担独立评审责任：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

二、评标委员会采纳代理机构书面建议的，应当按照规定现场通过交易系统修改评审结果或者重新评审，并在评标报告中详细记载有关事宜；不采纳代理机构书面建议的，应当书面说明理由。代理机构书面建议未被评标委员会采纳的，应当按照规定程序要求继续组织实施采购活动，不得擅自中止采购活动。代理机构认为评标委员会评审结果不合法的，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

三、代理机构复核过程中，评标委员会成员不得离开评审现场。

5.3.8.确定中标候选人名单

采购包1： 确定3名中标候选人。

一、若采用综合评分法的，按投标人评审得分从高到低顺序排列；投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因

素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；评审得分且投标报价均相同的，按投标人提供的经评审认定有效的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；评审得分且投标报价且提供的经评审认定有效的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标人响应的产品同时具有节能产品认证证书、环境标志产品认证证书的，按认定有效的节能产品认证证书、环境标志产品认证证书数量累计计算。中标候选人并列的，由评标委员会根据招标文件规定的推荐中标候选人数量，在排名并列的中标候选人中，采取随机抽取的方式确定中标候选人排名顺序。

如本项目的采购包涉及核心产品的，在按投标人评审得分从高到低顺序排列环节前，对提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算（任意一个核心产品是相同品牌时视为提供相同品牌产品的投标人），评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

二、若采用最低评标价法的，按投标人投标报价从低到高顺序排列，投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。投标报价相同的，按投标人提供的经评审认定有效的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；投标报价且提供的经评审认定有效的优先采购产品认证证书数量相同的并列。投标人响应的产品同时具有节能产品认证证书、环境标志产品认证证书的，按认定有效的节能产品认证证书、环境标志产品认证证书数量累计计算。中标候选人并列的，由评标委员会根据招标文件规定的推荐中标候选人数量，在排名并列的中标候选人中，采取随机抽取的方式确定中标候选人排名顺序。

如本项目的采购包涉及核心产品的，在对投标报价进行评标前，对提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的投标人参加评标（任意一个核心产品是相同品牌时视为提供相同品牌产品的投标人）；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照随机抽取方式确定一名投标人参加评标，其他投标无效。

5.3.9.出具评标报告

评标报告是评标委员会根据全体评标成员签署的评标记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

- 一、招标公告刊登的媒体名称、开标日期和地点；
- 二、投标人名单和评标委员会成员名单；
- 三、评标方法和标准；
- 四、开标记录和评标情况及说明，包括投标无效投标人名单及原因；
- 五、评标结果，确定的中标候选人名单或者经采购人委托直接确定的中标人；
- 六、其他需要说明的情况，包括评标过程中投标人根据评标委员会要求进行的澄清、说明或者补正，评标委员会成员的更换等；
- 七、报价最高的投标人为中标候选人的，评标委员会应当对其报价的合理性予以特别说明。

评标委员会成员应当在评标报告中签字或加盖电子印章确认，对评标过程和结果有不同意见的，应当在评标报告中写明并说明理由。签字但未写明不同意见或者未说明理由的，视同无意见。拒不签字或加盖电子印章又未另行说明其不同意见和理由的，视同同意评标结果。

5.3.10.评标争议处理规则

评标委员会在评标过程中，对于符合性审查、对投标人文件作无效投标处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违反法律法规和招标文件规定。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。持不同意见的评标委员会成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者招标文件规定的，应当及时向采购人、代理机构书面反映。采购人、代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

5.4.评标方法、细则及标准

5.4.1.评分办法

- （一）若采用综合评分法的，由评标委员会各成员对通过资格审查和符合性审查的投标人的投标文件进行独立评标。

投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×100

评标总得分=F1×A1+F2×A2+.....+Fn×An

F1、F2.....Fn分别为各项评审因素的得分；

A1、A2、.....An 分别为各项评审因素所占的权重（A1+A2+.....+An=1）。

评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。

说明：

1.评分的取值按四舍五入法，保留小数点后两位；

2.评分标准中要求提供的证明材料须清晰可辨。

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

（二）若采用最低评标价法的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

5.4.2.评标细则及标准

采购包1：

评审因素		评审标准			
分值构成		详细评审70.00分 报价得分30.00分			
评审因素分类	评审内容	具体标准和要求	评标分值	客观/主观	关联投标文件格式文本
	技术参数及要求	1、技术指标和配置完全符合招标文件3.3技术要求没有负偏离得18.4分： 技术要求条款响应得分=（投标人满足技术要求条款的数量÷技术要求条款的总数量）×18.4分。（技术要求条款共554条）注：①针对一般条款的技术响应，如果招标文件第六章“技术服务要求”中技术参数条款对技术支撑材料有要求，应按要求提供，否则对应技术参数条款将视为不满足。②得分保留小数点后两位小数，四舍五入。③以参数要求中的数字编号（1、2、3...）为一项。	18.40	客观	投标人认为需要提供的其它相关资料 产品技术参数响应表

<p>实施方案</p>	<p>根据投标人提供的实施方案方案进行评审，方案包括：①实施人员分工及配置方案（至少包括：实施组织管理结构图、主要成员岗位职责划分），以及对项目总体的评估与分析（至少包括：项目的重、难点的评估与分析）；②货物组织方案（至少包括：货物组织、运输保障方案、卸货组织方案）；③安装及调试方案，安装完成后对使用人员的培训方案；④进度计划安排及保证措施；⑤质量保证措施（至少包括：单个产品的质量保证方案及成套系统质量保证方案）；⑥全过程安全管理体系与措施；⑦可预判的风险及完整的解决方案；⑧项目应急预案。投标人编制的项目实施方案包括以上八项内容的得32分，每有一项内容缺失扣4分；每有一项内容有缺陷的扣2分，直至本项分值扣完为止。注：缺陷是指：①项目名称错误或实施地点区域错误；②方案内容与本项目需求无关或仅有框架或标题；③方案内容自相矛盾或表述前后不一致；④套用其他项目方案或不适用本项目实际需求；⑤引用的规范及标准错误或存在与本项目需求无关的内容；⑥工作流程或人员安排不符合采购需求不利于项目实施等情形中的任一种情形。</p>	<p>32.00</p>	<p>主观</p>	<p>投标人本项目管理、技术、服务人员情况表 投标人认为需要提供的其它相关资料</p>
-------------	---	--------------	-----------	---

详细评审	售后服务方案	根据投标人提供的售后服务方案进行评审，方案包括：①售后服务人员配置、②售后服务具体措施、③备品备件配置方案、④定期回访及巡检计划（1个月一次回访的计划，3个月一次巡检的计划），四项内容，且内容满足本项目实际情况的得16分；每缺一项内容的扣4分，每有一处内容存在缺陷的扣2分,扣完为止。注：缺陷是指：①项目名称错误或实施地点区域错误；②方案内容与本项目需求无关或仅有框架或标题；③方案内容自相矛盾或表述前后不一致；④套用其他项目方案或不适用本项目实际需求；⑤引用的规范及标准错误或存在与本项目需求无关的内容；⑥工作流程或人员安排不符合采购需求不利于项目实施等情形中的任一种情形。	16.00	主观	投标人本项目管理、技术、服务人员情况表 投标人认为需要提供的其它相关资料
	业绩	评标委员会根据投标人（2021年1月1日至提交投标文件截止日）类似业绩进行评定，每提供一个类似业绩得1分，最多得2分。注：提供合同复印件印鉴页或验收报告印鉴页复印件。	2.00	客观	投标人类似项目业绩一览表 投标人认为需要提供的其它相关资料

	节能、环境标志、无线局域网产品	<p>投标产品中属于政府采购优先采购范围的，则每有一项为节能产品或者环境标志产品或者无线局域网产品的得0.2分，非节能、环境标志产品的、无线局域网产品的不得分。本项最多得1.6分。注：1.节能产品、环境标志产品优先采购范围以品目清单为准。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。无线局域网产品优先采购范围以中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》为准。2.投标产品属于优先采购范围内的节能产品或者环境标志产品的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件加盖供应商公章（鲜章）。3.投标产品属于优先采购范围内的无线局域网产品的，提供政府采购清单对应页并加盖供应商单位公章（鲜章）。</p>	1.60	客观	产品技术参数响应表 投标人认为需要提供的其它相关资料
价格分	合计	<p>1. 经评标委员会评审，通过资格和符合性审查，且投标报价最低的投标人的投标报价作为评标基准价。2. 投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×分值。评审价格=投标报价。经价格调整后的评审价格=投标报价×（1-价格调整比例）基准价=经价格调整后评审价格的最低值。</p>	30.00	客观	报价一览表 报价明细表

价格扣除

采购包**1**：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例 %（以“ C1 ”表示 ）	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
----	------	------	---------------------------------	---------	------------

1	落实支持中小企业发展政策	符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的小微企业报价给予扣除，用扣除后的价格参加评审。	10.00%	价格扣除计算公式： 评标价=投标报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。注：价格扣除比例满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）及《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）要求。	报价一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件
2	落实支持中小企业发展政策	本采购包接受大中型企业与小微企业组成联合体，对联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体的报价给予扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体的小微企业与联合体内其他企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。	6.00%	价格扣除计算公式： 评标价=投标报价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。注：价格扣除比例满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）及《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）要求。	报价一览表 中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 监狱企业的证明文件

优先采购产品评审细则

采购包1:

序号	评审内容	具体标准和要求	关联投标文件格式文本
----	------	---------	------------

1	优先采购节能产品	<p>投标产品中属于政府采购优先采购范围的，则每有一项为节能产品或者环境标志产品或者无线局域网产品的得0.2分，非节能、环境标志产品的、无线局域网产品的不得分。本项最多得1.6分。注：1.节能产品、环境标志产品优先采购范围以品目清单为准。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。无线局域网产品优先采购范围以中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》为准。2.投标产品属于优先采购范围内的节能产品或者环境标志产品的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件加盖供应商公章（鲜章）。</p> <p>3.投标产品属于优先采购范围内的无线局域网产品的，提供政府采购清单对应页并加盖供应商单位公章（鲜章）。</p>	投标人认为需要提供的其它相关资料 产品技术参数响应表
---	----------	--	-------------------------------

2	优先采购环境标志产品	<p>投标产品中属于政府采购优先采购范围的，则每有一项为节能产品或者环境标志产品或者无线局域网产品的得0.2分，非节能、环境标志产品的、无线局域网产品的不得分。本项最多得1.6分。注：1.节能产品、环境标志产品优先采购范围以品目清单为准。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。无线局域网产品优先采购范围以中国政府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》为准。2.投标产品属于优先采购范围内的节能产品或者环境标志产品的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件加盖供应商公章（鲜章）。</p> <p>3.投标产品属于优先采购范围内的无线局域网产品的，提供政府采购清单对应页并加盖供应商单位公章（鲜章）。</p>	<p>投标人认为需要提供的其它相关资料</p> <p>产品技术参数响应表</p>
---	------------	--	--

5.5.废标

本次政府采购活动中，出现下列情形之一的，予以废标：

- 一、符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足**3**家的（如本项目采购包涉及核心产品，经符合性审查，提供核心产品品牌不足**3**个的，视为有效投标人不足**3**家）；
 - 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 三、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
 - 四、因重大变故，采购任务取消的；
- 废标后，代理机构将在四川政府采购网上公告。

5.6.定标

采购人在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

- 一、代理机构应当在评标结束后**2**个工作日内将评标报告送采购人。
- 二、采购人应当自收到评标报告之日起**5**个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中

标人。

三、采购人或者代理机构应当自中标人确定之日起 2 个工作日内，在四川政府采购网公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。

5.7.评标委员会义务

评标委员会在政府采购活动中应当履行下列义务：

- 一、遵守评审工作纪律；
- 二、按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- 三、不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- 四、及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购人、代理机构向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，投标人行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；
- 五、发现招标文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过交易系统向代理机构书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；
- 六、配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；
- 七、法律、法规和规章规定的其他义务。

5.8.评标委员会成员工作纪律

评标委员会成员在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

- 一、严格遵守政府采购法律制度关于评标委员会成员回避的规定。
- 二、评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由代理机构统一保管。
- 三、评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。
- 四、评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化招标文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受投标人主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得协商评分，不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。
- 五、在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。
- 六、服从评审现场代理机构的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。
- 七、遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触投标人，不得收受投标人及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购人、代理机构的请托。

第六章 投标文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 投标文件封面

详见附件: 投标(响应)函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 投标人应提交的相关证明材料

详见附件: 产品技术参数响应表

详见附件: 报价一览表

详见附件: 投标人本项目管理、技术、服务人员情况表

详见附件: 投标人类似项目业绩一览表

详见附件: 投标人认为需要提供的其它相关资料

详见附件: 商务应答表

详见附件: 联合体投标协议书

详见附件: 报价明细表

政府采购合同

（货物类）

政府采购合同编号：_____

履约地点：_____

签订地点：_____

签订时间：20__年__月__日

采购人（甲方）：_____

采购人地址：_____

供应商(乙方)：_____

供应商地址：_____

依据《中华人民共和国民法典》 《中华人民共和国政府采购法》与项目行业有关的法律法规，以及_____采购项目的《采购文件》，乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、标的信息

二、货物要求

1. 供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

2. 包装方式

3. 质量保修范围和保修期

4. 其他要求

三、合同定价方式、付款进度和支付方式

合同定价方式：

四、交货时间、地点和方式

五、履约保证金

六、验收标准和方法

七、甲方的权利和义务

1. 甲方有权依据双方签订的合同对乙方提供的货物进行验收。当验收结果未达到标准时，有权依据合同约定对乙方.....
2. 根据本合同规定，按时向乙方支付应付货物费用。
3. 国家法律、法规所规定由甲方承担的其它责任。

八、乙方的权利和义务

1. 根据本合同的规定向甲方收取相关货物费用。
2. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受甲方的监督。
3. 乙方承诺遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

4.国家法律、法规所规定由乙方承担的其它责任。

九、违约责任

十、不可抗事件处理

- 1.在合同有效期内，任何一方因战争、洪灾、台风、地震等不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力事件影响期相同。
- 2.受阻一方应在不可抗事件发生后尽快用电话通知对方并于事故发生后XX天内将有关部门出具的证明文件等用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。
- 3.不可抗事件延续XX天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十一、解决合同纠纷的方式

十二、合同生效及其他

- 1.合同经双方法定代表人（或主要负责人）或授权委托代理人签字并加盖公章后生效。
- 2.政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。补充协议签订后，报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
- 3.本合同一式3份，自双方签章之日起生效。甲方持有1份，乙方持有1份，同级财政部门备案1份，具有同等法律效力。

甲方：（盖章）	乙方：（盖章）
法定代表人或主要负责人（授权代表）：	法定代表人或主要负责人（授权代表）：
地 址：	地 址：
开户银行：	开户银行：
账号：	账号：
签订时间： 年 月 日	签订时间： 年 月 日