

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）: 16,046,000.00

采购包最高限价（元）: 16,046,000.00

序号	采购 品目 名称	标的名称	数量 (计量 单位)	标的金额 （元）	所属 行业	是否 涉及 核心 产品	是否 涉及 采购 进口 产品	是否 涉及 强制 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 节能 产品	是否 涉及 优先 采购 环境 标志 产品
1	酿酒 设备	前处理 控制系统	1.00 （台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
2	酿酒 设备	前处理 机	1.00 （台）	300,000.00	工业	是	否	否	否	否
3	酿酒 设备	前处理 料仓	1.00 （台）	140,000.00	工业	否	否	否	否	否
4	酿酒 设备	主料输 送机	1.00 （台）	90,000.00	工业	否	否	否	否	否
5	酿酒 设备	过滤槽	1.00 （台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
6	酿酒 设备	液化锅	1.00 （台）	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
7	酿酒 设备	高温锅	1.00 （台）	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
8	酿酒 设备	旋沉槽	1.00 （台）	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
9	酿酒 设备	换热器	1.00 （台）	40,000.00	工业	否	否	否	否	否
10	酿酒 设备	CIP 泵	1.00 （台）	35,000.00	工业	否	否	否	是	否
11	酿酒 设备	液化泵	1.00 （台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
12	酿酒 设备	过滤泵	1.00 （台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
13	酿酒 设备	煮沸泵	1.00 （台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
14	酿酒 设备	冷却泵	1.00 （台）	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
15	酿酒	检测台	1.00	60,000.00	工业	否	否	否	否	否

	设备		(台)							
16	酿酒设备	板式换热器	1.00 (台)	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
17	酿酒设备	管道阀门	40.00 (个)	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
18	酿酒设备	管路	1.00 (套)	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
19	酿酒设备	操作平台	1.00 (台)	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
20	酿酒设备	控制柜	1.00 (台)	83,000.00	工业	否	否	否	否	否
21	酿酒设备	酶解罐	1.00 (台)	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
22	酿酒设备	冷水罐	1.00 (台)	152,000.00	工业	否	否	否	否	否
23	酿酒设备	热水罐1	1.00 (台)	152,000.00	工业	否	否	否	否	否
24	酿酒设备	冷水泵	1.00 (台)	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
25	酿酒设备	热水泵	1.00 (台)	28,000.00	工业	否	否	否	是	否
26	酿酒设备	酸液罐	1.00 (台)	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
27	酿酒设备	碱液罐	1.00 (台)	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
28	酿酒设备	热水罐2	1.00 (台)	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
29	酿酒设备	CIP 控制柜	1.00 (台)	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
30	酿酒设备	熟化罐	24.00 (台)	1,440,000.00	工业	否	否	否	否	否
31	酿酒设备	熟化管板	12.00 (台)	720,000.00	工业	否	否	否	否	否
32	酿酒设备	成熟管路、阀门	1.00 (套)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
33	酿酒设备	过滤机	1.00 (台)	32,000.00	工业	否	否	否	否	否
34	酿酒设备	熟酒罐	2.00 (台)	100,000.00	工业	否	否	否	否	否
35	酿酒设备	冰水罐	1.00 (台)	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
36	酿酒设备	冰水泵	1.00 (台)	2,000.00	工业	否	否	否	是	否
37	酿酒设备	熟化控制柜	1.00 (台)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否

38	酿酒设备	制冷机1	2.00 (台)	136,000.00	工业	否	否	否	否	否
39	酿酒设备	保温管	1.00 (套)	25,000.00	工业	否	否	否	否	是
40	酿酒设备	管支架、方管支架	1.00 (套)	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
41	酿酒设备	控制线、线槽	550.00 (米)	220,000.00	工业	否	否	否	否	否
42	酿酒设备	调配罐	2.00 (台)	420,000.00	工业	否	否	否	否	否
43	酿酒设备	调配泵	1.00 (台)	30,000.00	工业	否	否	否	否	否
44	酿酒设备	卸瓶机	1.00 (台)	65,000.00	工业	否	否	否	否	否
45	酿酒设备	洗瓶灌装旋盖一体机	1.00 (台)	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
46	酿酒设备	蜘蛛手吹干机	1.00 (台)	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
47	酿酒设备	激光喷码机	1.00 (台)	85,000.00	工业	否	否	否	否	否
48	酿酒设备	贴标机	1.00 (台)	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
49	酿酒设备	装箱平台	1.00 (台)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
50	酿酒设备	半自动装箱机	1.00 (台)	255,000.00	工业	否	否	否	否	否
51	酿酒设备	杀菌机	1.00 (台)	430,000.00	工业	否	否	否	否	否
52	酿酒设备	自动装箱机	1.00 (台)	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
53	酿酒设备	易拉罐冲瓶机	1.00 (台)	450,000.00	工业	否	否	否	否	否
54	酿酒设备	灌装封盖机	1.00 (台)	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
55	酿酒设备	洗桶机	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
56	酿酒设备	灌桶机1	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
57	酿酒设备	蒸汽发生器	1.00 (台)	340,000.00	工业	否	否	否	否	否
58	酿酒设备	蒸汽管道	1.00 (套)	180,000.00	工业	否	否	否	否	否
59	酿酒	蒸汽阀	30.00	30,000.00	工业	否	否	否	否	否

	设备	门	(个)							
60	酿酒设备	原水罐	1.00 (台)	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
61	酿酒设备	水处理	1.00 (台)	350,000.00	工业	否	否	否	否	否
62	酿酒设备	纯净水 管路阀门	1.00 (台)	110,000.00	工业	否	否	否	否	否
63	酿酒设备	净水罐	1.00 (台)	120,000.00	工业	否	否	否	否	否
64	酿酒设备	控制系统	1.00 (台)	50,000.00	工业	否	否	否	否	否
65	酿酒设备	液化、 熟化、 灌装间 空压管路	3.00 (套)	393,000.00	工业	否	否	否	否	否
66	酿酒设备	分气 缸、阀门、管 件	54.00 (件)	27,000.00	工业	否	否	否	否	否
67	酿酒设备	UHT 杀 菌机	1.00 (台)	380,000.00	工业	否	否	否	否	否
68	酿酒设备	缓冲罐	1.00 (台)	76,000.00	工业	否	否	否	否	否
69	酿酒设备	外桶清 洗机	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
70	酿酒设备	内筒清 洗机	1.00 (台)	150,000.00	工业	否	否	否	否	否
71	酿酒设备	灌桶机 2	1.00 (台)	480,000.00	工业	否	否	否	否	否
72	酿酒设备	输送链 道	1.00 (台)	130,000.00	工业	否	否	否	否	否
73	酿酒设备	电机	1.00 (台)	8,000.00	工业	否	否	否	否	否
74	酿酒设备	称重剔 除装置	1.00 (台)	35,000.00	工业	否	否	否	否	否
75	酿酒设备	PLC 控 制系统	1.00 (台)	86,000.00	工业	否	否	否	否	否
76	酿酒设备	翻桶机 构	1.00 (台)	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
77	酿酒设备	气囊	1.00 (台)	69,000.00	工业	否	否	否	否	否
78	酿酒设备	吸附塔	1.00 (台)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
79	酿酒	干燥塔	1.00	60,000.00	工业	否	否	否	否	否

	设备		(台)							
80	酿酒设备	压缩机	1.00 (台)	88,000.00	工业	否	否	否	否	否
81	酿酒设备	冷凝器 (一)	1.00 (台)	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
82	酿酒设备	冷凝器 (二)	1.00 (台)	55,000.00	工业	否	否	否	否	否
83	酿酒设备	制冷机 2	1.00 (台)	80,000.00	工业	否	否	否	否	否
84	酿酒设备	冷干机	1.00 (台)	70,000.00	工业	否	否	否	否	否
85	酿酒设备	二氧化碳 碳储罐	1.00 (台)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
86	酿酒设备	汽化器	1.00 (台)	65,000.00	工业	否	否	否	否	否
87	酿酒设备	系统内 管路、 阀门配 套系统 内管 路、阀 门配套	1.00 (套)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
88	酿酒设备	系统内 控制系统 配套	1.00 (套)	60,000.00	工业	否	否	否	否	否
89	酿酒设备	系统外 管路、 阀门配 套	1.00 (套)	68,000.00	工业	否	否	否	否	否
90	酿酒设备	数字化 信息采 集传输	1.00 (台)	1,200,000.00	工业	否	否	否	否	否
91	酿酒设备	电气及 管路罐 体运输 和安装	1.00 (套)	1,150,000.00	工业	否	否	否	否	否
92	酿酒设备	调试用 原料及 费用	1.00 (套)	96,000.00	工业	否	否	否	否	否

报价要求

采购包 1:

序号	报价内容	数量	单价	最高限价	价款形式	报价说明
1	前处理控制系统	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
2	前处理机	1.00(台)	300,000	300,000.00	总价	无

			(元)			
3	前处理料仓	1.00(台)	140,000 (元)	140,000.00	总价	无
4	主料输送机	1.00(台)	90,000(元)	90,000.00	总价	无
5	过滤槽	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
6	液化锅	1.00(台)	180,000 (元)	180,000.00	总价	无
7	高温锅	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
8	旋沉槽	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
9	换热器	1.00(台)	40,000(元)	40,000.00	总价	无
10	CIP 泵	1.00(台)	35,000(元)	35,000.00	总价	无
11	液化泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
12	过滤泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
13	煮沸泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
14	冷却泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
15	检测台	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
16	板式换热器	1.00(台)	50,000(元)	50,000.00	总价	无
17	管道阀门	40.00 (个)	2,000 (元)	80,000.00	总价	无
18	管路	1.00(套)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
19	操作平台	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
20	控制柜	1.00(台)	83,000(元)	83,000.00	总价	无
21	酶解罐	1.00(台)	80,000(元)	80,000.00	总价	无
22	冷水罐	1.00(台)	152,000 (元)	152,000.00	总价	无
23	热水罐 1	1.00(台)	152,000 (元)	152,000.00	总价	无
24	冷水泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
25	热水泵	1.00(台)	28,000(元)	28,000.00	总价	无
26	酸液罐	1.00(台)	220,000 (元)	220,000.00	总价	无
27	碱液罐	1.00(台)	220,000 (元)	220,000.00	总价	无
28	热水罐 2	1.00(台)	220,000 (元)	220,000.00	总价	无
29	CIP 控制柜	1.00(台)	180,000 (元)	180,000.00	总价	无
30	熟化罐	24.00 (台)	60,000(元)	1,440,000.00	总价	无
31	熟化管板	12.00 (台)	60,000(元)	720,000.00	总价	无

32	成熟管路、阀门	1.00(套)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
33	过滤机	1.00(台)	32,000(元)	32,000.00	总价	无
34	熟酒罐	2.00(台)	50,000(元)	100,000.00	总价	无
35	冰水罐	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
36	冰水泵	1.00(台)	2,000 (元)	2,000.00	总价	无
37	熟化控制柜	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
38	制冷机 1	2.00(台)	68,000(元)	136,000.00	总价	无
39	保温管	1.00(套)	25,000(元)	25,000.00	总价	无
40	管支架、方管支架	1.00(套)	50,000(元)	50,000.00	总价	无
41	控制线、线槽	550.00 (米)	400 (元)	220,000.00	总价	无
42	调配罐	2.00(台)	210,000 (元)	420,000.00	总价	无
43	调配泵	1.00(台)	30,000(元)	30,000.00	总价	无
44	卸瓶机	1.00(台)	65,000(元)	65,000.00	总价	无
45	洗瓶灌装旋盖一体机	1.00(台)	180,000 (元)	180,000.00	总价	无
46	蜘蛛手吹干机	1.00(台)	350,000 (元)	350,000.00	总价	无
47	激光喷码机	1.00(台)	85,000(元)	85,000.00	总价	无
48	贴标机	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
49	装箱平台	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
50	半自动装箱机	1.00(台)	255,000 (元)	255,000.00	总价	无
51	杀菌机	1.00(台)	430,000 (元)	430,000.00	总价	无
52	自动装箱机	1.00(台)	350,000 (元)	350,000.00	总价	无
53	易拉罐冲瓶机	1.00(台)	450,000 (元)	450,000.00	总价	无
54	灌装封盖机	1.00(台)	350,000 (元)	350,000.00	总价	无
55	洗桶机	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
56	灌桶机 1	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
57	蒸汽发生器	1.00(台)	340,000 (元)	340,000.00	总价	无
58	蒸汽管道	1.00(套)	180,000 (元)	180,000.00	总价	无
59	蒸汽阀门	30.00 (个)	1,000 (元)	30,000.00	总价	无
60	原水罐	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无

61	水处理	1.00(台)	350,000 (元)	350,000.00	总价	无
62	纯净水管路阀门	1.00(台)	110,000 (元)	110,000.00	总价	无
63	净水罐	1.00(台)	120,000 (元)	120,000.00	总价	无
64	控制系统	1.00(台)	50,000(元)	50,000.00	总价	无
65	液化、熟化、 灌装间空压管路	3.00(套)	131,000 (元)	393,000.00	总价	无
66	分气缸、阀门、 管件	54.00 (件)	500 (元)	27,000.00	总价	无
67	UHT 杀菌机	1.00(台)	380,000 (元)	380,000.00	总价	无
68	缓冲罐	1.00(台)	76,000(元)	76,000.00	总价	无
69	外桶清洗机	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
70	内筒清洗机	1.00(台)	150,000 (元)	150,000.00	总价	无
71	灌桶机 2	1.00(台)	480,000 (元)	480,000.00	总价	无
72	输送链道	1.00(台)	130,000 (元)	130,000.00	总价	无
73	电机	1.00(台)	8,000 (元)	8,000.00	总价	无
74	称重剔除装置	1.00(台)	35,000(元)	35,000.00	总价	无
75	PLC 控制系统	1.00(台)	86,000(元)	86,000.00	总价	无
76	翻桶机构	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
77	气囊	1.00(台)	69,000(元)	69,000.00	总价	无
78	吸附塔	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
79	干燥塔	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
80	压缩机	1.00(台)	88,000(元)	88,000.00	总价	无
81	冷凝器 (一)	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
82	冷凝器 (二)	1.00(台)	55,000(元)	55,000.00	总价	无
83	制冷机 2	1.00(台)	80,000(元)	80,000.00	总价	无
84	冷干机	1.00(台)	70,000(元)	70,000.00	总价	无
85	二氧化碳储罐	1.00(台)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
86	汽化器	1.00(台)	65,000(元)	65,000.00	总价	无
87	系统内管路、 阀门配套系统 内管路、阀门 配套	1.00(套)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
88	系统内控制系统 配套	1.00(套)	60,000(元)	60,000.00	总价	无
89	系统外管路、 阀门配套	1.00(套)	68,000(元)	68,000.00	总价	无
90	数字化信息采	1.00(台)	1,200,000	1,200,000.00	总价	无

	集传输		(元)			
91	电气及管路罐体运输和安装	1.00(套)	1,150,000 (元)	1,150,000.00	总价	无
92	调试用原料及费用	1.00(套)	96,000(元)	96,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	前处理机	前处理机

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	CIP 泵	CIP 泵
2	酿酒设备	液化泵	液化泵
3	酿酒设备	过滤泵	过滤泵
4	酿酒设备	煮沸泵	煮沸泵
5	酿酒设备	冷却泵	冷却泵
6	酿酒设备	冷水泵	冷水泵
7	酿酒设备	热水泵	热水泵
8	酿酒设备	冰水泵	冰水泵

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	酿酒设备	保温管	保温管

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包 1:

标的名称：前处理控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1、包含前处理集中控制柜。 2、主电气的通断连接。 3、前处理逻辑控制。 4、前处理单元的数据及控制接口。

标的名称：前处理机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 辊式粉碎机。 2. 处理能力： $\geq 1000\text{kg/h}$ 。 3. 功率：4kW。 4. 对辊式。

标的名称：前处理料仓

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 底部配备闸板下料，有效容积 $\geq 1000\text{L}$ 。

标的名称：主料输送机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 输送能力： 1t/h 。 2. 高度：6m。 3. 配套：防爆型电机。 4. 保护等级： \geq 防尘等级 IP55。

标的名称：过滤槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积： $\geq 2500\text{L}$ ；总容积： $\geq 3100\text{L}$ 。 2. 过滤面积： $\geq 4.2\text{ m}^2$ ，耕刀搅拌，带限位开关； 3. 带保温；内设 $\geq 100\text{mm}$ 厚岩棉保温层。 4. 上部圆锥形，锥顶角度： 130° ，不锈钢 2B 板。 5. 罐体直筒和圆锥底，不锈钢 06Cr19Ni10，内表面抛光 $0.6\text{ }\mu\text{m}$ ，外表面焊缝抛光。 6. 内胆采用 4mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。 7. 外包采用 2mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。 8. 配上人孔。人孔 DN400 毫米锅顶配有

		<p>安全视镜和安全接触视镜灯的配件。</p> <p>9. 底部耕刀变频控制，耕刀带有排槽功能。电机保护等级\geqIP54，绝缘等级 B。</p> <p>10. 配备清洗装置用于清洗过滤槽，清洗压力 2.5bar。配排气筒直径 300mm。配顶部排气口，丝网保护和防雨帽。</p> <p>11. 在过滤槽平底上安装有进料口，筛板底部有反冲洗口，排槽口，配麦汁收集管。包括麦汁收集通道，麦汁收集环管和过滤管。配平衡罐。</p> <p>12. 配流量控制，配麦汁检验台，液位显示。</p> <p>13. 采用铣槽筛板，能够充分浸析麦糟，过滤缝隙小于：0.7mm。</p> <p>14. 过滤槽底部加强结构，材料：不锈钢梁。包括所有必要的连接材料。</p> <p>15. 洗糟装置：材料不锈钢，均匀分配洗糟水，包括环管</p> <p>16. 醪液分配系统安装于过滤槽底部</p> <p>17. 麦糟排出装置：麦糟阀 1 个，材料不锈钢 06Cr19Ni10，带有聚酰胺刮板，麦糟出口翻板阀。出糟方式：干出糟，排槽口：DN300</p> <p>18. 耕槽装置：耕槽臂 2 个。耕刀臂为不锈钢，水平以及垂直分布。</p> <p>19. 控制方式：PLC 自动控制（结合部分手动控制）。</p>
--	--	--

标的名称：液化锅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 有效容积：\geq2500L；总容积：\geq3100L。</p> <p>2. 蒸汽夹套加热；加热面积：\geq3.5 m²。</p> <p>3. 下部搅拌，可以调速，电机保护等级：\geqIP54，绝缘等级不低于 B。</p> <p>4. 实现温度控制。</p> <p>5. 实现液位显示。</p> <p>6. 带蒸汽安全组件。</p> <p>7. 带保温；内设\geq100mm 厚岩棉保温层。</p> <p>8. 带清洗装置实现 360 度清洗。</p> <p>9. 上部圆锥形，锥顶角度：126° 不锈钢 2B 板。</p> <p>10. 锅体直筒和圆锥底，不锈钢 06Cr19Ni10，内表面抛光 0.6 μm，外表面焊缝抛光处理。</p> <p>11. 内胆板材厚度采用 4mm 不锈钢 06Cr19Ni10 焊接，全抛光。</p>

		<p>12. 外包采用 2mm 不锈钢 06Cr19Ni10 焊接，全抛光。</p> <p>13. 配上人孔。人孔 DN400 毫米。锅顶配有安全视镜和安全接触视镜灯的配件。</p> <p>14. 配备清洗装置压力 2.5bar。配排气筒直径 300mm。</p> <p>15. 两段弥勒板加热，温度自控，蒸汽加热设计压力 4bar，温度自控，升温速率：1.0℃/min。</p> <p>16. 控制系统 PLC 控制（结合部分手动控制）。</p> <p>17. 控制程序选用通用控制程序。</p>
--	--	---

标的名称：高温锅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 有效容积：≥2500L；总容积：≥4000L，内加热；带有内加热器；带清洗装置；温度控制；液位显示；压力控制。</p> <p>2. 罐体顶部：上锥封，上部人孔，上部视镜灯。</p> <p>3. 加热方式采用列管式内加热器。材料：不锈钢 SUS304。</p> <p>4. 上部、下部圆锥形，锥顶角度：130°。不锈钢亮面板，带有冷凝水收集环和排水管。</p> <p>5. 罐体直筒和底部为锥形设计，材质为不锈钢 SUS304，内表面抛光 0.6 μm，外表面焊缝抛光。</p> <p>6. 内胆采用 4mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。内设 100mm 厚岩棉保温层。</p> <p>7. 外包采用 2mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。</p> <p>8. 人孔 DN400 毫米，安装在煮沸锅盖，锅顶并配有安全视镜和安全接触装置。</p> <p>9. 排汽筒不锈钢 SUS304，室内排气全抛光。直径：300mm，排气装置带有冷凝装置。</p> <p>10. 管式内加热器 为不锈钢 SUS304，煮沸强度 8%，内加热器安装在锅体底部，由厚壁钢管支撑，钢管还作为蒸汽及冷凝水的通道。</p> <p>11. 温度自控，配溢锅报警装置，配空液位控制，液位显示，配取样装置。</p> <p>12. 控制方式：PLC 自动控制（结合部分手动控制）。</p>

标的名称：旋沉槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 有效容积：$\geq 2500\text{L}$；总容积：$\geq 4000\text{L}$，液位显示；带保温，双出口；带刷洗装置。</p> <p>2. 不锈钢 SUS304. 槽底坡度 2%或锥底设计加方旋装置，锥顶角度 130° 1 个切线进口，3 个麦汁出口。</p> <p>3. 顶部上锥，锥顶角度：130° 不锈钢 2B 板。</p> <p>4. 罐体 直筒和锥底，不锈钢 SUS304，内表面抛光 $0.6\ \mu\text{m}$，外表面焊缝抛光。</p> <p>5. 内胆采用 4mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。内设 100mm 厚岩棉保温层。外包采用 2mm 不锈钢 SUS304 焊接，全抛光。</p> <p>6. 人孔 DN 400 毫米，安装在沉淀槽盖，顶部并配安全视镜和安全接触装置。</p> <p>7. 排汽筒不锈钢 SUS304，室内部分全抛光，直径：300mm，配顶部排气口。</p> <p>8. 清洗装置：压力$\geq 2.5\text{bar}$，用于清洗沉淀槽。</p> <p>9. 配备液位显示。</p> <p>10. 侧置上、中、下出料口出料。</p>

标的名称：换热器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 换热面积：$\geq 30\ \text{m}^2$；单段降温。</p> <p>2. 一段式冷却。板式换热器，用于麦汁终冷却高效板式换热器，框架材料：密封材料：EPDM 材质。</p> <p>3. 设计/测试压力:3bar。</p> <p>4. 换热介质 $2\sim 4^\circ\text{C}$ 冷水冷却热麦汁至 $7\sim 8^\circ\text{C}$。</p>

标的名称：CIP 泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 泵流量：$\geq 5\text{m}^3/\text{h}$。</p> <p>2. 泵扬程：$\geq 30\text{m}$。</p> <p>3. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。</p> <p>4. 输送方式：离心式。</p>

标的名称：液化泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 泵流量：$\geq 5\text{m}^3/\text{h}$；扬程：$\geq 30\text{m}$。</p> <p>2. 材质为不锈钢 SUS304，双端面机械密封，电机：1450rpm。</p> <p>3. 泵功率：$\geq 1.5\text{kW}$。</p> <p>4. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。</p>

			5. 输送方式：离心式。
--	--	--	--------------

标的名称：过滤泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m；带变频 材质为不锈钢 SUS304,双端面机械密封，电机 1450rpm。 2. 泵功率：≥1.5kW。 3. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。 4. 输送方式：离心式。

标的名称：煮沸泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m 材质为不锈钢 SUS304,双端面机械密封，电机 1450rpm。 2. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。 3. 输送方式：离心式。 4. 泵功率：≥1.5kW。

标的名称：冷却泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 泵流量：≥5m³/h；扬程：≥30m；带变频，材质为不锈钢 SUS304,双端面机械密封，电机 1450rpm。 2. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。 3. 输送方式：离心式。 4. 泵功率：≥1.5kW。

标的名称：检测台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 1600*800mm（±10mm）。 2. 含多层储物盒。 3. 有标品比对功能。 4. 有基本的酸碱度测试功能。 5. 有数据记录和传输功能。

标的名称：板式换热器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 换热面积：30 m²；单段降温。 2. 一段式冷却。板式换热器，用于麦汁终冷却高效板式换热器，框架材料：密封材料：EPDM 材质。 3. 设计/测试压力:3bar。 4. 换热介质 2~4℃冷水冷却热麦汁至 7~8℃。

标的名称：管道阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 卫生泵。 2. 材质 SUS304。 3. 球阀 DN45。

标的名称：管路

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 管路（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 物料管路 DN51mm。 3. 水管路 DN38mm。 4. 蒸汽管路 DN38mm。工作压力：小于 0.8Mpa。 5. 材质 SUS304

标的名称：操作平台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 操作平台（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 尺寸 3400mm*3200mm*2500mm（±10mm）。 3. 便于人员的开关阀门操作。 4. 便于人员的控制按钮操作。 5. 便于人员对液体的观察。

标的名称：控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 控制柜（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 使用 PLC 控制程序。 3. 屏幕选用组态触摸屏。 4. 尺寸 700mm*400mm*1100mm（±10mm）。 5. 显示设备内液体的温度。 6. 显示搅拌的频率。 7. 控制蒸汽的调节。 8. 控制泵的启停。 9. 控制排糟阀的开关。 10. 控制电磁阀的启停。

标的名称：酶解罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸 1400mm*400*800mm（±10mm）。 2. 带有充气装置。 3. 带有压力表。 4. 进料口 ND51MM。 5. 排料口 DN51MM。 6. 顶部带有 DN102MM 卡盘快装。 7. 用于酵母菌种的活化。 8. 材质 SUS304。

标的名称：冷水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥6000L；带保温；温度控制；液位显示、带有清洗装置、配有溢流管。

			2. 罐体顶部：上锥封，顶部人孔，带有排气口。 3. 保温材质：聚氨酯（采用阻燃材料）。 4. 实现热能回收功能。
--	--	--	---

标的名称：热水罐 1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥5000L；温度控制；液位显示；带保温，保温材料岩棉。 2. 罐体顶部人孔，顶部带有排气口。 3. 加热方式：内置不锈钢盘管蒸汽加热。 4. 蒸汽控制自动开启和关闭。 5. 保温材质：岩棉。

标的名称：冷水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 泵流量：≥5m³/h；扬程：≥18m；带变频，材质为不锈钢 SUS304，双端面机械密封，电机 1450rpm。。 2. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。 3. 输送方式：离心式。 4. 额定功率 1.5KW。

标的名称：热水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 泵流量：≥5m³/h 材质为不锈钢 SUS304，双端面机械密封，电机 1450rpm。 2. 泵扬程：≥30m。 3. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。 4. 输送方式：离心式。 5. 额定功率 1.5KW。

标的名称：酸液罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥1000L； 2. 罐体顶部锥形设计 3. 带有液位显示 4. 单层设计 5. 带有进水口，带有排污口 6. 材质：耐腐蚀不锈钢。

标的名称：碱液罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥1000L；温度控制；液位显示；带保温。 2. 罐体顶部：人孔 DN400 毫米。 3. 加热方式：盘管式加热。 4. 加热温度实现自动控制。

			5. 加热面积：≥3 m²。 6. 出料方式：泵出、下出料口出料。 7. 保温材质：岩棉。 8. 材质：耐腐蚀不锈钢。
--	--	--	--

标的名称：热水罐 2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥1000L；温度控制；液位显示；带保温。 2. 罐体顶部：人孔。 3. 加热方式实现自动控制。 4. 加热方式：内置不锈钢盘管蒸汽加热。 5. 加热面积：3 m²。 6. 保温材质：岩棉。 7. 材质：SUS304。

标的名称：CIP 控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 自动清洗现场控制柜。 2. 可选择清洗方式切换。 3. 可实现远端控制。 4. 尺寸 400mm*200mm*400mm（±10mm）。 5. 控制 CIP 罐体内液体的温度。 6. 控制蒸汽电磁阀的开关。 7. 控制泵的启停。

标的名称：熟化罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥5000L, 全容积：≥6500L. 圆柱结构，带蝶形封头和圆锥形锥底，锥底角：60°。 2. 罐内压力：工作压力：0.8bar，设计压力：2 bar，试验压力：3bar。 3. 工作温度 -5 至 40℃，设计温度-5 至 80℃。 4. 冷却夹套：不锈钢焊接，2 段冷却，1 段在筒体降温，1 段在锥底降温，冷却夹套设计压力 4 bar，工作压力 2bar，试验压力：3 bar。 降温实现自动控制。 5. 内表面抛光 0.6 微米。 6. 罐体配物料进出口，罐顶 CIP 清洗口，温度计口、取样口，出酒口。 7. 保温材质：聚氨酯，密度≥45kg/m³，保温厚度：80mm，采用阻燃材料。 8. 罐顶带有真空阀，配有 CIP 接口，用于无压状态时，对阀座进行 CIP 清洗，

		安全阀正压设置：0.12Mpa，负压200mmHg。 9. 温度实现自控，压力自控。安全阀、真空阀实现自控。 10. 材质：SUS304。
--	--	---

标的名称：熟化管板

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. DN51 毫米多路管路控制。 2. 集中式管板连接器。 3. 可 800 毫米范围内，随时切换管路。 4. 使用快速装卡连接。 5. 材质：SUS304。

标的名称：成熟管路、阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 糖化管路，发酵等系统管路，材质：SUS304 不锈钢，卫生级不锈钢管材。 2. 管件：SUS304 不锈钢，卫生级不锈钢管件。 3. 按深化图纸要求进行配套作业。

标的名称：过滤机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 流量： $\geq 5\text{t/h}$ 。 2. 烛芯规格及数量： $\Phi 38$ 毫米 \times 1020=61 支，要求线隙：50 微米。 3. 过滤面积（金属表面积）： 7.5 m^2 。 4. 过滤槽： $\Phi 650$ 毫米，约 400L。 5. 搅拌添加罐： $\Phi 500$ 毫米，约 150L。 6. 主管路公称通径： $\Phi 38$ 毫米。 7. 主管道过滤流速： $\leq 2\text{m/s}$ 。 8. 最高工作压力 0.6MPa。 9. 过滤效率： $6.5\sim 7.2\text{hL/h. m}^2$ 。 10. 过滤精度（浊度）： $\leq 0.4\text{EBC}$ 。 11. 搅拌减速机功率：0.25kW。 12. 计量泵流量：170L/h。 13. 计量泵功率：0.37kW。 14. 酒泵流量：6T/h。 15. 酒泵功率：3kW。 16. 功率总耗：3.62kW。 17. 管道阀门：材质 SUS304。

标的名称：熟酒罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积： $\geq 5000\text{L}$ ；换热面积： $\geq 5.2\text{ m}^2$ ；二段降温；温度自动控制。 2. 罐内压力 工作压力：3bar，设计压力：4.5 bar，试验压力：4.5 bar。

		<p>3. 工作温度：-5 至 40℃，设计温度：-5 至 80℃。</p> <p>4. 冷却夹套：不锈钢焊接，2 段冷却，1 个在筒体，1 个在锥底，罐体、锥底共二段式降温，夹套设计压力 4 bar，工作压力 2bar，试验压力：3bar。</p> <p>5. 内表面抛光 0.6 微米，焊缝抛光。</p> <p>6. 罐体配物料进出口，罐顶 CIP 清洗口，夹套二个冷媒进出口，温度表口、取样口。</p> <p>7. 保温材质：聚氨酯，密度$\geq 45\text{kg/m}^3$，保温厚度：$\geq 100\text{mm}$，</p> <p>8. 罐顶配有真空阀，配有 CIP 接口，安全阀，$\Phi 100$ 毫米，重锤式，CIP 管，CO2 管，配置有止回阀，管路用于气体收集/排放。正压设置：0.15Mpa，负压 200mmHg。</p> <p>9. 温度自控制，压力自控；安全阀、真空阀实现自动控制。</p>
--	--	---

标的名称：冰水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 有效容积：$\geq 10000\text{L}$；总容积：$\geq 12000\text{L}$，带保温，采用阻燃保温材料。</p> <p>2. 罐体顶部：上锥封，上部人孔，带有排气口。</p> <p>3. 罐体内的温度实现自动控制。</p> <p>4. 带有液位管。</p> <p>5. 带有进 水口，带有排污口。</p> <p>6. 保温材质：聚氨酯。</p>

标的名称：冰水泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 泵流量：$\geq 5\text{m}^3/\text{h}$；扬程：$\geq 36\text{m}$，冰水泵（一用一备）。</p> <p>2. 材质：卫生级不锈钢 SUS304。</p> <p>3. 输送方式：离心式。</p>

标的名称：熟化控制柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 熟化控制柜（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）</p> <p>2. 尺寸 800mm*400mm*1700mm（$\pm 10\text{mm}$）。</p> <p>3. 控制熟化工艺各电磁阀的启停。</p> <p>4. 控制罐体内的液体温度。</p> <p>5. 冰水泵的启停。</p>

标的名称：制冷机 1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 冷媒选用 R407A。

			2. 10HP 制冷机 2 台。 3. 制冷量： ≥ 26.7 千瓦。 4. 整机功率： ≤ 13.9 千瓦。 5. 出水温度：5 度。 6. 蒸发温度：-10 度至 25 度。 7. 冷凝温度：小于 45 度。 8. 高压：小于 2.5 公斤。 9. 排气温度：小于 105 度。
--	--	--	--

标的名称：保温管

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 保温管（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 选用 PE 保温。 3. 直径 76mm（ ± 10 mm）。

标的名称：管支架、方管支架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 管支架、方管支架（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 酒液管支架 DN51mm。 3. 水管支架 DN38mm。

标的名称：控制线、线槽

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 控制线、线槽（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 控制线线径 4 平方、2.5 平方。 3. 线槽 200mm*100mm（ ± 10 mm）。

标的名称：调配罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 调配罐：用于风味调配。 2. 有效容积： ≥ 5000 L，顶部上锥设计，带有搅拌，电机功率： ≤ 1.5 kW，搅拌采取扇形设计，电机带变频控制，顶部带有人孔，侧部带有液位，带有进料口，带有排污口，带有清洗装置。

标的名称：调配泵

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 流量： $\geq 5\text{m}^3/\text{h}$ ；扬程： $\geq 18\text{m}$ 。功率 1.5 千瓦，进口 DN51mm，出口 DN38mm。

标的名称：卸瓶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 生产能力：12000P/h。 2. 适用盖型：各种型号的玻璃瓶。 3. 电机功率：0.37kW（上下）+0.37kW（前后）。 4. 外形尺寸（长×宽×高）：1600×1600×2200mm（ ± 10 mm）（不包括输送平台）

			和进垛平台)。
--	--	--	---------

标的名称：洗瓶灌装旋盖一体机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 洗瓶夹：18 头（转盘直径：Φ640 毫米）。 2. 灌装头：18 头（转盘直径：Φ640 毫米）。 3. 旋盖头：6 头（直径：Φ240 毫米）。 4. 拉环盖：1 套。 5. 瓶子的容量：330ml 每小时 2000 瓶（一次真空）。 6. 适用瓶型：瓶子的高度 200~300mm。 7. 瓶子的直径 Φ52~Φ90mm。 8. 无菌空气消耗：0.4m ³ /min(0.4~0.6Mpa)。 9. CO ₂ 消耗量：120g/100L。 10. 耗水量包括：真空泵：0.2 m ³ /h，吹瓶机：0.6m ³ /h。 11. 交流电压：380V。 12. 直流控制电压：24V。 13. 主电机：额定 3kW。 14. 冲洗泵：额定 0.37kW。 15. 灌装泵：额定 0.75kW。 16. 真空泵电机：额定 1.1kW。 17. 料斗电机：额定 0.18kW。 18. 输送电机额定：0.37kW。 19. 外型尺寸：4650×2250×2700mm（±10mm）（L×W×H）。

标的名称：蜘蛛手吹干机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 生产能力：≥4000P/h。 2. 适用瓶型：各种塑料瓶和玻璃瓶。 3. 适用瓶型尺寸：瓶高 330mm，瓶身直径 90mm 以内。 4. 电机功率：额定 5.5kW。 5. 工作电压 AC：380V。

标的名称：激光喷码机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 激光波长 10.6um。 2. 功率额定 10W。

标的名称：贴标机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 贴标速度：40-200 件/分（与物料及标签尺寸有关）。 2. 贴标精度：±1.0mm（不计物料及标签尺寸）。

		3. 适用标签卷内径：Φ76mm。
--	--	-------------------

标的名称：装箱平台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 手工包装平台：SUS304。 2. 尺寸：2000*700*1100mm（±10 mm）。

标的名称：半自动装箱机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 胶带封箱机。 2. 封箱能力：18 箱/分钟。 3. 胶带宽度：36、48、60mm。 4. 最小箱尺寸：150*90mm。 5. 最大箱尺寸：500*750mm。 6. 工作台高度：500-750mm。 7. 外形尺寸：1750*740*1470mm（±10mm）。

标的名称：杀菌机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 产量：≥5000 瓶/小时（330Ml）。 2. 入瓶温度：4℃，出瓶温度：30℃。 3. 杀菌温度：63℃（可调节）。 4. 可控制温度精度：±1℃。 5. 电源：380V / 50Hz。 6. 输送带线速度：110-553mm/min（无级变速）。 7. 加热蒸汽压力：0.2Mpa13、加热循环水量：15m³。 8. 杀菌段长度：≥8000mm，杀菌时间17-20 分钟，可调。 9. 总处理时间：约 40 分钟。 10. 杀菌有效宽度：≤1500mm。 11. 设备配置：温水泵：25T/h 3 台，热水泵：25T/h 1 台，冷却泵：10T/h3 台，气动薄膜阀自温控制：DN50，电器控制箱 PLC 控制系统 1 套，进出料输送带等。 12. 使用蒸汽压力：0.2-0.4mpa。 13. 材质：箱体为 SUS304，板厚国标 2mm。喷嘴材质为 SUS304，耐高温型。

标的名称：自动装箱机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 纸箱短边进箱，一次装 4 箱，标准产量 8 箱/分钟。 2. 包装形式：24 瓶/箱。 3. 适用瓶型：Φ50-Φ100 瓶。 4. 装箱层数：一层。 5. 机型尺寸：长 3340x 宽 1680x 高 2800。

			6. 设备电源：三相五线，380V，50HZ， 5.5kW。 控制电源：24V DC。 7. 压缩空气：0.6~0.8Mpa,350NL/min， 气管接口：Φ12。
--	--	--	---

标的名称：易拉罐冲瓶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 生产能力：≥1000 罐/时。 2. 适用瓶高 150mm。 3. 适用瓶径 20-150mm。 4. 用水量 0.5-1 吨。 5. 压力 0.4MPa。 6. 功率 1.5 千瓦。 7. 电源 220V，50HZ。

标的名称：灌装封盖机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 灌装 12 头，封盖 1 头，每小时 1000 罐，气源压力 0.6Mpa。 2. 灌装温度≤4℃ 3. 空罐：铝罐、铁罐。 4. 灌装精度±2-3mm（液面定位）。 5. 灌装方式：等压灌装。

标的名称：洗桶机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 工作台面尺寸：1145mm×520mm（±10mm）。 2. 工作台面高度：670mm（±10mm）。 3. 机器外形尺寸：1170mm×1450mm×2050mm（±10mm）。 4. 气缸最大行程：400mm（±10mm）。 5. 功率：3kW。 6. 生产能力：40~500 桶/小时 （20L 扎啤桶 20L draft beer barrel）。 7. 清洗灌装方式：倒置清洗灌装。 8. 气源压力：0.6~0.8Mpa。 9. CO2 气源压力：0.4~0.6Mpa。 10. 气缸阀压力：0.4~0.5Mpa。 11. CO2 备压阀压力：0.15~0.2Mpa。 12. 气冲阀压力：0.2Mpa。 13. 蒸汽压力：0.2Mpa。 14. 电源电压 380V：50Hz。

标的名称：灌桶机 1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 主要规格尺寸工作台面尺寸：1000mm ×500mm（±10mm）。 2. 工作台面高度：300mm（±10mm）。

		3. 机器外形尺寸：1000mm×750mm×1760mm（±10mm）。 4. 气缸最大行程：400mm。 5. 净重：≥75Kg。 6. 生产能力 100~120 桶/小时，kegs / h（20L 扎啤桶 draft beer keg）。 7. 灌装方式：正置灌装。 8. 酒源压力：0.2~0.3Mpa。 9. 气源压力：0.6~0.8Mpa。 10. CO2 源压力：0.2~0.3Mpa。 11. 清洗水源压力：0.2~0.3Mpa。 12. 气缸阀压力：0.4~0.5Mpa。 13. CO2 备压阀压力：0.15~0.2Mpa。
--	--	--

标的名称：蒸汽发生器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 工作压力：0.7MPa。 2. 燃料：生物质颗粒。 3. 热效率：95%。 4. 进水口径 DN40MM。 5. 蒸汽出口径 DN38MM。 6. 安全阀口径 DN40MM。 7. 外形尺寸 1800mm*1200mm*2500mm（±10mm）。 8. 电源：380V 50HZ。 9. 鼓风机 750W。 10. 引风机 2.2kW。 11. 带压力控制器。 12. 水位计排污阀 DN15mm。

标的名称：蒸汽管道

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 蒸汽管道（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 管路 DN38mm。 3. 弯头、三通 DN38mm。

标的名称：蒸汽阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 蒸汽阀门（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. DN38mm 蒸汽角座阀。工作压力：小于 0.8Mpa。

标的名称：原水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 总容积：≥10m³。 2. 单层罐体。 3. 顶部人孔 DN400 毫米。 4. 板材：304 不锈钢，厚度 4mm。

			5. 带呼吸阀。 6. 带液位显示。 7. 罐体带吊耳。 8. 进出口 5L 快装。 9. 自动补水装置。
--	--	--	---

标的名称：水处理

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 处理量： \geq 每小时 2 吨净化水。 2. 带有 2 级过滤系统。 3. 带有控制系统。 4. 能够实现自动控制。

标的名称：纯净水管路阀门

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 纯净水管路阀门（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2. 纯水管 DN32mm。 3. 弯头、三通 DN32mm。

标的名称：净水罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 总容积： $\geq 10\text{m}^3$ 。 2. 单层罐体。 3. 顶部人孔。 4. 板材：304 不锈钢，厚度 $\geq 4\text{mm}$ 。 5. 带呼吸阀。 6. 带液位显示。 7. 罐体带吊耳。 8. 进出口 51 快装。 9. 自动补水装置。

标的名称：控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 控制系统（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认）。 2. 控制水的自动净化过滤。 3. 控制泵的启停。 4. 控制储罐水的限位。 5. 控制 RO 压力。

标的名称：液化、熟化、灌装间空压管路

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 液化、熟化、灌装间空压管路（供应商中标后提供深化设计图纸给采购人确认） 2. 液化、熟化、灌装空压管路 DN6mm。 3. 气压：0.5MPa。

标的名称：分气缸、阀门、管件

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 分气缸、阀门、管件（供应商中标后

		提供深化设计图纸给采购人确认) 2. 分气缸分为 3 个路线。 3. 带有压力表。 4. 带有截止阀。 5. 带有 DN6mm 气嘴。
--	--	---

标的名称：UHT 杀菌机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 生产能力 2000L/h。 2. 分段温度：1-4℃→72℃30S→2-4℃。 3. 蒸汽压力：≥2.5 bar。 4. 配有增压泵，蒸汽调节阀。 5. 配有流量计。 6. 气动阀、温度传感器。7. PLC 触摸屏控制。

标的名称：缓冲罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥2000L。 2. 材质：不锈钢 304。 3. 保温采用冷保温。 4. 压力 0.2MPa。 5. 带有安全阀。 6. 配有液位感应。 7. 带有进液口，带有出液口。 8. 带有清洗装置。

标的名称：外桶清洗机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 对桶身外部清洗，自动清洗。 2. 水量每小时 2 吨。 3. 水压：0.3Mpa。 4. 水管直径 DN25mm。 5. 压缩空气压力：0.6MPa。

标的名称：内筒清洗机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 对桶身内部清洗，自动清洗。 2. 蒸汽压力：0.4MPa。 3. 水压力：0.3MPa。 4. 蒸汽管径 DN32mm。 5. 水管径 DN32mm。

标的名称：灌桶机 2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 酒液灌装（含气灌装）。 2. 酒液压力 0.2MPa。 3. 压缩机压力 0.6MPa。 4. 二氧化碳压力 0.2MPa。 5. 冰水温度 2 度。 6. 冰水管径 32mm。

			7. 二氧化碳管径 19mm。
--	--	--	-----------------

标的名称：输送链道

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 不锈钢材质。 2. 尺寸：8000mm*500mm（±10mm）。

标的名称：电机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 功率 1.5 千瓦（2 台）。 2. 返转电机 1.2 千瓦。

标的名称：称重剔除装置

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 气动阀：DN32mm。 2. 电子感应器。 3. 气管：DN6mm。 4. 气压：0.6MPa。

标的名称：PLC 控制系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸：400mm*200mm*400mm（±10mm）。 2. 控制电机运行。 3. 控制泵的启停。 4. 控制灌桶数量。 5. 控制蒸汽的开关。 6. 控制冷水的开关。 7. 控制酒液的流出。

标的名称：翻桶机构

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 气压 0.6MPa。 2. 夹具直径 500mm。 3. 返转角度 180 度。

标的名称：气囊

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥1000L。 2. 适应温度小于 60 度。 3. 适用压力 0.1MPa。 4. 密封性 100%。

标的名称：吸附塔

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸：300mm*300mm*1200mm（±10mm）。 2. 吸附温度小于 45 度。 3. 进气压力 0.6MPa。 4. 进气含油量小于 0.1ppm。 5. 压力漏点-40 度。 6. 工作方式：吸附干燥交替工作。 7. 电源 220V，50HZ。

标的名称：干燥塔

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 再生干燥方式：微热再生。 2. 排水口径 DN32mm。 3. 排气阀口径 DN32mm。 4. 气管压力 0.6MPa。 5. 气管直径 6mm。 6. 填料：分子筛/活性炭。 7. 进气含油量小于 0.1PPM。

标的名称：压缩机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸：1300mm*650mm*1300mm（±10mm）。 2. 压缩量：每分钟 0.2 立方。 3. 排气压力 3.5MPa。 4. 功率 5.5 千瓦。 5. 气缸数 2 个。

标的名称：冷凝器（一）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸 300mm*300mm*1100mm（±10mm）。 2. 列管直径 19mm。 3. 适用温度-28 度。 4. 法兰连接。 5. 冷水进出口口径 DN32mm。 6. 冷凝口径 DN38mm。 7. 冷媒适用 R407A。

标的名称：冷凝器（二）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 尺寸 300mm*300mm*1100mm（±10mm）。 2. 列管直径 19mm。 3. 适用温度-28 度。 4. 法兰连接。 5. 冷水进出口口径 DN32mm。 6. 冷凝口径 DN38mm。 7. 冷媒适用 R407A。 8. 杂气排放口径 DN25mm。 9. 压力减压阀 DN25mm。

标的名称：制冷机 2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 功率 3 千瓦 2. 冷冻水量每小时 2 立方 3. 冷却水量每小时 2.6 立方 4. 型式：全封闭式 5. 控制方式感温式膨胀阀 6. 壳管式蒸发器 7. 冷媒选用 R407A， 8. 温度达到-18 度

			9. 压力表等配套。
--	--	--	------------

标的名称：冷干机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 处理量：≥1.5 立方。 2. 电压 220V 。 3. 功率 0.5 千瓦。 4. 尺寸 660mm*40mm*650mm（±10mm）。 5. 进气温度：小于 45 度。 6. 环境温度：小于 38 度。 7. 压力损失：小于 02MPa。 8. 制冷剂 R134A。 9. 进气压力 0.8MPa。 10. 自动排风降温。

标的名称：二氧化碳储罐

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 有效容积：≥2000L。 2. 材质：16MnDR。 3. 保温方式：绝热材料珠光砂或抽真空。 4. 设计压力 2.3MPa。 5. 工作压力 2.1MPa。 6. 设计温度-40 度。 7. 储罐方式：卧式储罐。 8. 带压力表。 9. 带真空阀。 10. 带温度表。

标的名称：汽化器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 每小时汽化量：≥20 标方。 2. 工作压力 2MPa。 3. 汽化介质：液态二氧化碳。 4. 出口温度小于 25 度。 5. 进出口径 DN25mm。

标的名称：系统内管路、阀门配套系统内管路、阀门配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 高压管道 DN32mm*3mm。 2. 弯头、三通选用压力 2MPa 以上标准。 3. 阀门连接方式：法兰连接。 4. 密封垫选用金属密封。

标的名称：系统内控制系统配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 用于分段内部的传感器与指令系统的匹配。 2. I/O 输入输出 1500 点。 3. 模拟量输入 45 点。

标的名称：系统外管路、阀门配套

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 用于分段间的阀门开闭合传感器与指令系统的匹配。 2. I/O 输入输出 1200 点。 3. 模拟量输入 30 点。

标的名称：数字化信息采集传输

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 整个生产线的全过程控制。 2. 使各独立控制柜间顺畅通讯。 3. 使用 TCP/IP 接口或其他通用协议。 4. 支持控制室远程控制及大屏显示。

标的名称：电气及管路罐体运输和安装

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 负责电气及管路罐体运输和安装。

标的名称：调试用原料及费用

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			1. 生产 10 吨酒所需的啤酒花、麦芽以及其他相关原料，用于调试验收。

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包 1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1		其他要求	（一）投标人针对本项目需提供实施方案，方案包括：①实施人员分工及配置方案（至少包括：实施组织管理结构图、主要成员岗位职责划分），以及对项目总体的评估与分析（至少包括：项目的重、难点的评估与分析）；②货物组织方案（至少包括：货物组织、运输保障方案、卸货组织方案）；③安装及调试方案，安装完成后对使用人员的培训方案；④进度计划安排及保证措施；⑤质量保证措施（至少包括：单个产品的质量保证金方案及成套系统质

			<p>量保证方案)；⑥全过程安全管理体系与措施；⑦可预判的风险及完整的解决方案；⑧项目应急预案。</p> <p>(二) 投标人针对本项目需提供售后服务方案，方案包括：①售后服务人员配置、②售后服务具体措施、③备品备件配置方案、④定期回访及巡检计划（1个月一次回访的计划，3个月一次巡检的计划）。</p> <p>(三) 投标人需具有完成本项目所有内容相应的履约能力。</p>
--	--	--	--

3.3.2.商务要求

采购包 1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 180 日
2	★	交货地点	采购人指定地点
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	<p>1、合同签订之日起，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的40.00%</p> <p>2、货物进场安装调试完成后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%</p> <p>3、项目实施完成验收合格并交付使用后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	由采购人组织验收，供应商配合，严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕

			205 号）、《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）的要求进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	（1）以验收合格之日起算，质保期不低于 24 个月，质保期间，中标方应负责对所提供的设备进行维修、更换、调试等工作。质保所需的费用已包含在投标总价中，采购方不再另行支付费用。（2）质保期内提供技术援助电话，提供 7×24 小时的电话技术支持服务，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议。质保期外，提供终身维修，只收取材料成本费，并提供技术咨询。
7	★	违约责任与解决争议的方法	以采购合同约定为准。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.其他要求

1.本项目现有车间图纸见招标文件附件。