

# 竞争性谈判文件

## （货物类）

采购项目名称：德昌县中医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目

采购项目编号：**N5134242024000104**

德昌县中医医院

德昌县政府采购中心共同编制

2024年11月15日

# 第一章 竞争性谈判邀请

德昌县政府采购中心（以下简称“代理机构”）受 德昌县中医医院 委托，拟对 德昌县中医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目采用竞争性谈判方式进行采购，兹邀请符合资格条件的供应商参加谈判。本项目为四川省凉山彝族自治州德昌县政府采购项目，适用《中华人民共和国政府采购法》等法律制度规定。

## 1.1.采购项目编号： N5134242024000104

## 1.2.采购项目名称： 德昌县中医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目

## 1.3.谈判项目简介

德昌县中医院新建医疗康复服务中心项目主体已封顶，内隔墙已砌筑完成，为保证项目按进度建设，满足业务规划需要，根据医院业务用房定制购买会议室办公家具等设备。

## 1.4.邀请供应商方式

本项目以发布公告的方式邀请供应商参加谈判。公告在四川政府采购网（[www.ccgp-sichuan.gov.cn](http://www.ccgp-sichuan.gov.cn)）发布。

## 1.5.供应商参加本次政府采购活动应具备的条件

根据《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，供应商应当具备下列条件：

一、需要满足的一般资格要求：

- （一）具有独立承担民事责任的能力；
- （二）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （三）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （四）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （五）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

二、落实政府采购政策需满足的资格要求：

采购包1：专门面向中小企业采购。

注：监狱企业和残疾人福利性单位视同小微企业，符合中小企业划分标准的个体工商户视同中小企业。

三、本项目的特定资格要求：

无

## 1.6.电子化采购相关事项

本项目实行电子化采购，使用的电子化交易系统为：四川省政府采购一体化平台的项目电子化交易系统（以下简称“交易系统”），登录地址：四川政府采购网（[www.ccgp-sichuan.gov.cn](http://www.ccgp-sichuan.gov.cn)）首页供应商用户登录入口。供应商应当按照以下要求，参与本次电子化采购活动。

一、供应商应当在四川政府采购网-办事指南查看四川省政府采购一体化平台（以下简称“采购平台”）操作规范，并严格按照操作规范要求进行系统操作。供应商参与本项目电子化采购活动的范围主要包括：获取谈判文件，编制、签章、加密并提交响应文件，参加开启、解密响应文件和电子评审，签订采购合同等。

二、供应商应当使用纳入全国公共资源交易平台（四川省）数字证书互认范围的数字证书和电子印章，参加本项目电子化采购活动；已按规定办理数字证书和电子印章的供应商，按照采购平台操作规范进行身份信息绑定、权限设置和系统操作。未办理互认的数字证书和电子印章的供应商，可在四川省公共资源交易信息网-办事指南或者四川政府采购网-办事指南查询办理渠道。

供应商使用数字证书登录采购平台进行的一切系统操作和加盖电子印章确认的电子文书资料，均属于供应商真实意思表示，供应商对其系统操作行为和电子印章确认事项承担法律责任。

供应商应当加强数字证书和电子印章的日常校验和保管，确保在参加采购活动期间能够正常使用，严格授权管理，防止非授权操作。

三、供应商应当自行准备电子化采购所需的计算机终端、软硬件及网络环境，承担因准备不足产生的不利后果。

四、采购平台技术支持：

在线客服：通过四川政府采购网-在线客服进行咨询

400服务电话：4001600900

CA及签章服务：通过四川政府采购网-办事指南进行查询

### 1.7.谈判文件获取时间、方式及地址

一、谈判文件获取时间： 详见采购公告 。

二、采购人或者代理机构应当在谈判文件获取时间开始前，将本项目电子谈判文件上传至交易系统，向供应商免费提供，供应商通过交易系统获取谈判文件。供应商成功获取谈判文件后，将收到已获取谈判文件的回执单。未按规定获取谈判文件的供应商，不得参与本次采购活动，不得对谈判文件提起质疑。

注：获取的谈判文件由正文和附件组成，正文部分包括pdf、word两种格式版本，如内容有不一致的，以pdf格式内容为准。

### 1.8.提交响应文件截止时间及开启时间、方式、地点

一、提交响应文件截止时间及开启时间： 详见采购公告

二、提交响应文件方式、地点：供应商应当在提交响应文件截止时间前，通过交易系统提交响应文件。成功提交的，供应商将收到已提交响应文件的回执单。

三、本项目采取网上开启，采购人或者代理机构通过交易系统“开标/开启大厅”组织在线开启。

### 1.9.供应商信用融资

为助力解决政府采购成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，根据《关于进一步提高政府采购透明度和采购效率相关事项的通知》（财办库〔2023〕243号）《四川省财政厅关于推进四川省政府采购供应商信用融资工作的通知》（川财采〔2018〕123号）规定，有融资需求的供应商可登录四川政府采购网—金融服务平台，选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭项目成交结果、成交通知书等信息在线向银行提出贷款意向申请、查看贷款审批情况等。

### 1.10.联系方式

采购人：德昌县中医医院

地址： 德昌县德州镇西宁街93号

邮编： 615500

联系人： 李老师

联系电话： 0834-5130930

代理机构： 德昌县政府采购中心

地址： 德昌县德州镇凤凰花园68号

邮编： 615500

联系人： 孙先生

联系电话： 0834-5185373

## 第二章 供应商须知

### 2.1.供应商须知附表

序号	应知事项	说明和要求
1	采购预算及最高限价★	<p>本项目各包采购预算金额如下：</p> <p>采购包1：618,500.00元</p> <p>供应商报价不得超过谈判文件中规定的预算金额，采购人可以在采购预算内合理设定最高限价，供应商报价不得超过最高限价，最高限价详见第三章。</p>
2	评审方法	最低评标价法(具体规则详见第五章)
3	是否接受联合体★	<p>采购包1：不接受联合体</p> <p>如接受联合体，需符合以下要求：</p> <p>一、两个以上供应商可以组成一个联合体，以一个供应商的身份参加采购活动。联合体应当确定其中一方为本次采购活动的牵头单位，代表联合体处理参加采购活动的一切事务。以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>二、参加联合体的供应商均应当具备政府采购法第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。按照联合体分工承担不同工作的供应商，应当具备承担对应工作内容的特定资格条件。</p> <p>三、联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。</p>
4	投标（响应）保证金★	本项目不收取投标（响应）保证金。
5	履约保证金★	<p>采购包1：收取</p> <p>本采购包履约保证金为合同金额的5%</p> <p>交款方式：银行转账，支票/汇票/本票，保函/保险</p> <p>成交供应商的投标保证金，将自动转为履约保证金，不足部分由成交供应商在签订合同前交入业主账户。交款方式：转账。收款单位：德昌县中医医院。开户行：四川银行凉山德昌火场坝支行。银行账号：0802 0537 0000 0036 6（采购单位账号）交款时间：中标、成交通知书发放后，政府采购合同签订前。</p>
6	响应有效期★	提交响应文件的截止之日起不少于 90 天。响应文件未明确响应有效期或者少于前述规定天数的，其响应文件按无效处理。
7	代理服务费★	本项目不收取代理服务费
8	采购结果公告	采购结果将在四川政府采购网予以公告。
9	是否组织潜在供应商现场考察	采购包1：否
10	是否召开采购前答疑会	否
11	特殊情况	<p>出现下列情形之一的，采购人或者代理机构应当中止电子化采购活动，并保留相关证明材料备查：</p> <p>一、交易系统发生故障（包括感染病毒、应用或数据库出错）而无法正常使用；</p> <p>二、因组织场所停电、断网等原因，导致采购活动无法继续通过交易系统实施的；</p> <p>三、其他无法保证电子化交易的公平、公正和安全的情况。</p> <p>出现上述的情形，不影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构可以待上述情形消除后继续组织采购活动；影响或者可能影响采购公平、公正的，采购人或者代理机构应当依法终止采购活动。</p> <p>注：</p> <p>1.平台系统故障认定以四川政府采购网发布的系统运维通知内容为准；</p> <p>2.故障处理详见第二章规定。</p>

12	报价/分值精确度	所有数据项默认最多可输入/展示至小数点后2位，超出小数点位的数值采用四舍五入的方式进行保留。
13	实质性要求	本谈判文件中“★”要求为实质性要求。供应商应当按照第五章评审程序中的符合性审查规定，在响应文件中进行实质性响应，否则作无效响应处理。
14	其他说明	本谈判文件所称的“以上”、“以下”、“内”、“以内”、“不少于”包括本数；所称的“不足”、“低于”、“超过”不包括本数。

### 2.2.总则

#### 2.2.1.适用范围

- 一、本谈判文件仅适用于本次竞争性谈判采购项目。
- 二、本谈判文件由 德昌县中医医院 和 德昌县政府采购中心 负责解释。

#### 2.2.2.有关定义

- 一、“采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本次谈判的采购人是德昌县中医医院。
- 二、“供应商”是指按照 采购公告 规定获取谈判文件，参加采购活动的法人、其他组织或者自然人。
- 三、“代理机构”是指集中采购机构和从事采购代理业务的社会中介机构。本项目的代理机构是 德昌县政府采购中心。
- 四、“网上开启”是指代理机构通过交易系统在线组织响应文件解密，供应商通过交易系统在线解密响应文件等活动。
- 五、“电子评审”是指谈判小组开展资格审查、符合性审查、谈判、推荐成交候选供应商、出具谈判报告等活动。

### 2.3.谈判文件

#### 2.3.1.谈判文件的构成

谈判文件由采购人、代理机构编制，是项目采购活动开展的基本依据，主要包括以下内容：

- 一、竞争性谈判邀请；
- 二、供应商须知；
- 三、技术、服务及其他要求；
- 四、谈判过程中可实质性变动的内容；
- 五、评审办法；
- 六、响应文件格式；
- 七、拟签订采购合同文本。

#### 2.3.2.谈判文件的澄清或者修改

- 一、提交首次响应文件截止之日前，采购人或者代理机构可以对已发出的谈判文件进行必要的澄清或者修改。
- 二、澄清或者修改的内容为谈判文件的组成部分，采购人或者代理机构将在四川政府采购网发布更正公告，并将更正后的谈判文件上传至交易系统。更正内容可能影响响应文件编制的，采购人或者代理机构应当在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，通过交易系统向已获取谈判文件的供应商发送更正信息，不足3个工作日的，应当顺延提交首次响应文件截止之日。
- 三、供应商根据更正公告、更正信息要求，下载更正后的谈判文件，进行响应文件编制。

### 2.4.响应文件

#### 2.4.1.响应文件的语言

- 一、供应商提交的响应文件以及供应商与谈判小组在谈判过程中的所有来往书面文件原则上使用中文。响应文件中如附有外文资料，要对应翻译成中文并附在相关外文资料后面，未翻译的外文资料，谈判小组将视其为无效材料，但以下情形除外：
  - （一）供应商的法定代表人为外籍人士的，法定代表人的签字和护照；
  - （二）对于如生产厂家授权书、原厂技术证明资料及一些行业标准、国家标准、国际标准或者行业认证等需要以非中文表述且不宜翻译为中文的。
- 二、翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾，以中文为准。涉嫌提供虚假材料的按照相关法律法规处理。
- 三、如因未翻译而造成对供应商的不利后果，由供应商承担。

#### 2.4.2.计量单位★

除谈判文件中另有规定外，本项目均采用国家法定的计量单位。

#### 2.4.3.响应货币★

本项目均以人民币报价。

#### 2.4.4.知识产权★

一、供应商应保证在本项目中使用的任何技术、产品和服务（包括部分使用），不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如存在前述情形，由供应商承担所有相关责任，并且赔偿由此给采购人带来的损失。采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

二、供应商将在采购项目实施过程中采用自有或者第三方知识成果的，使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术资料，并承诺提供无限期支持，采购人享有使用权（含采购人委托第三方在该项目后续开发的使用权）。

三、如使用供应商所不拥有的知识产权，则在报价中必须包括合法使用该知识产权的相关费用。

#### **2.4.5.响应报价★**

供应商的报价是其响应本项目要求的全部工作内容的价格体现或者结算标准，包括供应商完成本项目所需的一切费用。供应商对采购内容报价要求中的每一项报价内容只允许有一个报价，任何有选择或可调整的报价将不予接受。

按照谈判文件第五章评审办法规定进行价格修正的，修正后的报价经供应商加盖电子印章确认后产生约束力。未在规定时间内确认的，视同供应商不确认，作无效响应处理。

#### **2.4.6.响应文件的编制、签章和加密★**

一、供应商应当按照谈判文件规定编制响应文件，谈判文件第六章对响应文件格式有要求的，按照格式要求编制响应文件，没有格式要求的，由供应商自行编写。

二、供应商通过四川政府采购网-下载专区下载投标（响应）客户端，使用投标（响应）客户端编制响应文件，完成响应文件编制、加盖电子印章和加密。

#### **2.4.7.响应文件的提交★**

一、供应商应当在提交响应文件截止时间前，通过交易系统完成响应文件提交，成功提交响应文件的，将收到成功提交响应文件的回执单。成功提交响应文件的供应商信息在提交响应文件截止时间前，将加密保存。

未按谈判文件和采购平台操作规范编制、确认、加密、盖章和提交的响应文件，将被拒绝接收。

二、在提交响应文件截止时间后，采购人或者代理机构不再接受供应商提交响应文件。供应商应充分考虑影响响应文件提交的各种因素，确保在提交响应文件截止时间前完成提交。

三、除提交响应文件的供应商外，其他任何单位和个人不得解密响应文件或者调整修改已提交响应文件的内容及提交状态。

#### **2.4.8.响应文件的补充、修改、撤回★**

提交响应文件截止时间前，成功提交响应文件的供应商，可以补充、修改或者撤回已提交的响应文件；进行补充、修改的，应当先行撤回已提交的响应文件，补充、修改后重新提交。

供应商响应文件撤回后，视为未提交过响应文件。

### **2.5.开启、评审和确定成交供应商**

#### **2.5.1.开启**

##### **2.5.1.1.开启程序**

提交响应文件截止时间后，通过交易系统“开标/开启大厅”网上开启解密响应文件。

##### **2.5.1.2.解密响应文件★**

提交响应文件截止时间后，成功提交响应文件的供应商符合谈判文件规定数量的，代理机构将启动响应文件解密程序，解密时间为 30 分钟；供应商应在规定的解密时间内，使用加密响应文件的数字证书进行响应文件解密。除因平台系统故障导致供应商未按时完成解密外，供应商未在规定的解密时间内完成解密的，按无效响应处理。

##### **2.5.1.3.有关要求**

成功提交或者成功解密响应文件的供应商不足3家的，采购人或者代理机构应当终止采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动。符合《政府采购非招标采购方式管理办法》第二十七条第二款情形的可以为2家。

#### **2.5.2.查询及使用信用记录**

开启结束后，采购人或者代理机构根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的要求，通过“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”网站（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、“中国执行信息公开网”网站（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）等渠道，查询供应商在提交响应文件截止时间前的信用记录并保存信用记录结果网页截图，拒绝列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单（重大税收违法失信主体）、政府采购严重违法失信行为记录名单、严重违法失信企业名单中的供应商参加本项目的采购活动。

组成联合体参加政府采购活动的，将对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

#### **2.5.3.评审**

详见谈判文件第五章。

**2.5.4.成交通知书**

- 一、采购人或者谈判小组确认成交供应商后，代理机构在四川政府采购网发布成交结果公告、通过交易系统发出成交通知书，成交供应商通过交易系统获取成交通知书。
- 二、成交通知书对采购人和成交供应商均具有法律效力。如果出现政府采购法律法规、规章制度规定的成交无效情形的，将以公告形式宣布发出的成交通知书无效，并依法重新确定成交供应商或者重新开展采购活动。
- 成交通知书发出后，采购人改变成交结果的，或者成交供应商放弃成交项目的，应当依法承担法律责任。成交供应商放弃成交项目视同拒绝签订合同，其中无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同的，将根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

**2.6.合同签订、备案、履行及验收**

**2.6.1.签订合同**

- 一、采购人应在成交通知书发出之日起**30**日内与成交供应商签订书面合同，采购人因不可抗力原因迟延签订合同的，应当自不可抗力事由消除之日起**7**日内完成合同签订事宜。
- 二、采购人和成交供应商签订的书面合同不得对谈判文件确定的事项以及成交供应商的响应文件作实质性修改，采购人不得向成交供应商提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。
- 三、政府采购合同自采购人和成交供应商在书面合同上签章之日起生效。
- 四、成交供应商完全遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

**2.6.2.政府采购合同公告、备案**

- 政府采购合同签订之日起**2**个工作日内，采购人将政府采购合同在四川政府采购网予以公告；政府采购合同签订之日起**7**个工作日内，采购人将政府采购合同报项目同级财政部门备案。
- 政府采购合同的双方当事人不得擅自变更合同，依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的，采购人应当自合同变更之日起**2**个工作日内在四川政府采购网发布政府采购合同变更公告，但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。

**2.6.3.合同分包和转包★**

**2.6.3.1.合同分包**

本项目不允许合同分包。

**2.6.3.2合同转包**

- 一、严禁成交供应商将本项目合同转包。
- 二、成交供应商将合同转包的，将依法追究法律责任。

**2.6.4.采购人增加合同标的的权利**

采购合同履行过程中，采购人需要追加与合同标的相同的货物或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与成交供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

**2.6.5.履行合同**

- 一、采购人与成交供应商应当根据合同的约定依法履行合同义务。
- 二、政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

**2.6.6.履约验收方案**

- 一、验收组织方式：  
采购包**1**： 自行验收
- 二、是否邀请本项目的其他供应商：  
采购包**1**： 否
- 三、是否邀请专家：  
采购包**1**： 否
- 四、是否邀请服务对象：  
采购包**1**： 否
- 五、是否邀请第三方检测机构：  
采购包**1**： 否

六、履约验收程序：

采购包1： 一次性验收

七、履约验收时间：

采购包1：

1、验收条件说明： 供应商提出验收申请之日起7日内组织验收，达到验收条件起7日内，验收合同总金额的100.00%；

八、验收组织的其他事项：

采购包1： 其他未尽事宜应严格按照《四川省公共资源交易领域严重失信联合惩戒实施办法》（川发改信用规〔2019〕405号）、《关于对政府采购领域严重违法失信主体开展联合惩戒的合作备忘录》（发改财金〔2018〕1614号）的要求进行。

九、技术履约验收内容：

采购包1： 按照谈判文件、响应文件及合同内容和行业标准验收。

十、商务履约验收内容：

采购包1： 按照谈判文件和响应文件及合同内容验收。

十一、履约验收标准：

采购包1： 参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）文件的规定要求进行验收。须符合国家有关规定、采购文件的质量要求和技术指标、成交人的响应文件及承诺以及合同条款。

十二、履约验收其他事项：

采购包1： 无

## **2.6.7.资金支付**

采购人将按照政府采购合同规定，及时向成交供应商支付采购资金。具体支付约定详见第三章。

## **2.7.纪律要求**

### **2.7.1.保密要求**

采购人、代理机构应当按照《中华人民共和国政府采购法》《政府采购非招标采购方式管理办法》等法律制度的规定组织开展非招标采购活动，并采取必要措施，保证评审在严格保密的情况下进行。

有关人员对评审情况以及在评审过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

### **2.7.2.供应商不得具有的情形**

供应商参加谈判不得有下列情形：

一、有下列情形之一的，视为供应商串通响应：

- （一）不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；
- （二）不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- （三）不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- （四）不同供应商的响应文件异常一致或者响应报价呈规律性差异；
- （五）不同供应商的响应文件相互混装；
- （六）不同供应商的响应保证金从同一单位或者个人的账户转出。

二、有下列情形之一的，属于恶意串通，对供应商依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任，对采购人、代理机构及其工作人员依照《中华人民共和国政府采购法》第七十二条的规定追究法律责任：

- （一）供应商直接或者间接从采购人或者代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其响应文件；
- （二）供应商按照采购人或者代理机构的授意撤换、修改响应文件；
- （三）供应商之间协商报价、技术方案等响应文件的实质性内容；
- （四）属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- （五）供应商之间事先约定由某一特定供应商成交；
- （六）供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃成交；
- （七）供应商与采购人或者代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

三、提供虚假材料谋取成交；

四、采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商；

五、与采购人或者代理机构、其他供应商恶意串通；

六、向采购人或者代理机构、谈判小组成员行贿或者提供其他不正当利益；

七、成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；



- 八、未按照谈判文件确定的事项签订政府采购合同；
- 九、将政府采购合同转包或者违规分包；
- 十、提供假冒伪劣产品；
- 十一、擅自变更、中止或者终止政府采购合同；
- 十二、拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；
- 十三、法律法规规定的其他禁止情形。

供应商有前述一至六条情形之一的，作无效响应处理。成交供应商有前述一至六条情形之一的，认定成交无效。此外，将按照规定追究供应商法律责任。属于恶意串通的，将根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款，对供应商处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监督管理部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

**2.7.3.采购人员及相关人员回避要求**

政府采购活动中，采购人员及相关人员与供应商有下列利害关系之一的，应当回避：

- 一、参加采购活动前3年内与供应商存在劳动关系；
- 二、参加采购活动前3年内担任供应商的董事、监事；
- 三、参加采购活动前3年内是供应商的控股股东或者实际控制人；
- 四、与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- 五、与供应商有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向代理机构书面提出回避申请，并说明理由。代理机构应及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员应当回避。

**2.8.询问、质疑和投诉**

一、询问、质疑、投诉的接收和处理严格按照《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购质疑和投诉办法》等规定办理。

二、供应商询问、质疑的答复主体：

根据委托代理协议约定，供应商对谈判文件中采购需求的询问、质疑由 德昌县中医医院 负责答复；供应商对除采购需求外的谈判文件的询问、质疑由 德昌县政府采购中心 负责答复；供应商对采购过程、采购结果的询问、质疑由 德昌县政府采购中心 负责答复。供应商提出的询问或者质疑超出采购人对代理机构委托授权范围的，代理机构应当告知供应商向采购人提出。采购人、代理机构对答复主体存在争议的，由采购人负责答复。

答复主体：采购人

联系人：李老师

联系电话：0834-5130930

地址：德昌县德州街道杏林路（德昌县中医医院）

邮编：615500

答复主体：代理机构

联系人：孙先生

联系电话：0834-5185373

地址：德昌县德州镇凤凰花园68号

邮编：615500

三、供应商提出的询问，应当明确询问事项，如以书面形式提出的，应由供应商签字并加盖公章。

四、供应商认为谈判文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、代理机构提出质疑。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- （一）对可以质疑的谈判文件提出质疑的，为收到谈判文件之日或者谈判文件公告期限届满之日；
- （二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- （三）对成交结果提出质疑的，为成交结果公告期限届满之日。

五、供应商通过书面形式线下向采购人或者代理机构提交质疑资料。

六、供应商提出质疑时应当准备的资料：

- （一）质疑函正本1份（政府采购供应商质疑函范本可在四川政府采购网下载专区下载）；

- (二) 法定代表人或主要负责人授权委托书1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (三) 法定代表人或主要负责人身份证复印件1份；
- (四) 委托代理人身份证复印件1份（委托代理人办理质疑事宜的需提供）；
- (五) 针对质疑事项必要的证明材料（针对谈判文件提出的质疑，需提交从交易系统获取的谈判文件回执单）。

注：根据《中华人民共和国政府采购法》的规定，供应商质疑不得超出谈判文件、采购过程、采购结果的范围。

七、供应商对采购人或者代理机构的质疑答复不满意、采购人或者代理机构未在规定期限内作出答复的，供应商可以在答复期满后15个工作日内向同级财政部门提起投诉。（政府采购供应商投诉书范本可在四川政府采购网下载专区下载）

财政部门联系方式详见四川政府采购网-下载专区-政府采购供应商投诉书范本-政府采购供应商投诉书范本及受理投诉联系方式。

#### 八、法律责任

采购人、代理机构有下列情形之一的，由财政部门责令限期改正；情节严重的，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门或者有关机关给予处分，并予通报：

- (一) 拒收质疑供应商在法定质疑期内发出的质疑函；
- (二) 对质疑不予答复或者答复与事实明显不符，并不能作出合理说明；
- (三) 拒绝配合财政部门处理投诉事宜。

供应商在全国范围12个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。供应商有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其1至3年内参加政府采购活动：

- (一) 捏造事实；
- (二) 提供虚假材料；
- (三) 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，供应商无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

## 2.9.电子化采购特殊情形处理

代理机构应当制定电子化采购活动应急处置预案，根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》等规定，依法有效应对、处置电子化采购活动中出现影响采购活动顺利推进的各类特殊情况。

### 2.9.1.平台系统故障处理

平台系统故障是指因平台所部署的基础软硬件环境、网络环境或者平台功能应用出现异常，导致的平台访问失败、数据出错或者规则失效等问题。

供应商在注册登录、获取采购文件、编制投标响应文件和投标响应、签订采购合同过程中，遇到影响业务操作的平台系统故障，应当暂停操作，通过采购平台4001600900电话或者在线客服进行反馈，对可能导致供应商无法在规定时间内完成响应的系统故障，供应商应同时告知代理机构；供应商和评审专家在电子化采购评审过程中，遇到系统故障的，向代理机构进行反馈，代理机构应及时进行核实，对影响采购活动开展的，应当暂停操作，并通过代理机构联络群或者开评标专线电话等渠道进行反馈。

平台运维单位负责平台系统故障的排查认定，对认定为平台系统故障的，通过四川政府采购网发布运维通知，明确故障类型、故障期间、影响范围、处理意见。故障排除后，采购人、代理机构应当依据运维通知内容评估对项目采购活动的影响情况，根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》第三十四条规定和应急处置预案进行处理，依法开展后续采购活动。如影响供应商获取采购文件、提交投标响应文件、解密投标响应文件或者评审中响应报价、澄清说明等的，采购人、代理机构、评审委员会应当在故障排除后，根据有关规定依次顺延相关截止时间，并由代理机构告知供应商。不得因平台系统故障免除平台用户应当承担的义务和法律责任。

对经核实排查认定不属于平台系统故障的，采购人、代理机构、供应商、评审委员会应按政府采购法律制度和平台操作要求开展后续操作。

供应商使用的网络环境、计算机终端及软件、数字证书、电子印章等设施设备出现的故障，不属于平台系统故障。供应商应当在使用平台前做好必要的准备和验证工作，并承担准备验证不充分产生的不利后果。

### 2.9.2.其他特殊情形处理

出现采购活动组织场所停电、断网等特殊情形，导致采购活动无法继续通过平台系统实施的，或者其他无法保证电子化交易公平、公正和安全的情形，采购人、代理机构应当根据《四川省政府采购项目电子化采购管理暂行办法》第三十四条规定和应急处置预案进行处理。如影响供应商获取采购文件、提交投标响应文件、解密投标响应文件或者评审中响应报价、澄清说明等的，采购人、代理机构、评审委员会应当在故障排除后，根据有关规定依次顺延相关截止时间，并由代理机构告知供应商。

### 2.9.3.注意事项

出现前述特殊情形影响采购活动正常开展的，属于供应商需要承担的风险。因故意行为造成平台系统故障或者组织场所停电、断网等影响电子化采购活动正常开展的，视为非法干预采购活动，将依法追究相关责任人责任，给他人造成损失的，依法承担赔偿责任。

## 2.10.样品评审

采购包1：需要样品评审。

样品提交时间：2024-12-12 09:30:00

样品提交地点：德昌县政府中心二楼，采购中心。

样品提交数量：7

样品提交要求：**1.基本要求：****1.1**供应商的样品制作、搬运、安装、拆除等相关费用由供应商承担。**1.2**样品作为谈判文件的组成部分，若无特殊要求，于提交响应文件截止时间前送达投标地点，否则不予接收。视为未实质性响应，按无效投标处理。**1.3**送达样品时，须单独提供投标样品清单，注明项目名称、项目编号、样品名称及数量、供应商名称。**1.4**样品评审环节采取线下方式进行，各投标供应商在提交响应文件截止时间前，送样至德昌县政府采购中心（德昌县凤凰广场68号，政务服务中心二楼）并按现场工作人员要求递交。**1.5**中标（成交）结果公告公示期结束后，成交供应商的封样样品移交采购人保存，用于履约验收的参考，未成交供应商中标（成交）结果公告公示结束后，可自行处理封样样品。**1.6**样品移交、退还时，供应商按代理机构工作人员指定的时间、地点办理退还，因样品逾期未撤离而产生的废品处置费，由供应商承担。**2.特殊要求：****2.1**本项目样品评审采用盲样，供应商递交的样品上不得看见可以识别供应商的任何标志或标识或具有暗示性的文字、图案、装饰等。样品未按此要求提供的，视为未实质性响应，按无效投标处理。**2.2**盲样评审前由现场监督人员进行随机编号后进入评审。

要求提供样品评审的项目，样品评审环节采取线下方式进行。

采购人或者代理机构应当在谈判文件中明确线下样品评审规则和方式，不得对供应商实行差别待遇或者歧视性待遇。样品评审应当全过程录音录像，形成书面评审记录上传至交易系统。

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包1：  
采购包预算金额（元）：618,500.00  
采购包最高限价（元）：618,500.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及核心产品	是否涉及采购进口产品	是否涉及强制采购节能产品	是否涉及优先采购节能产品	是否涉及优先采购环境标志产品
1	会议椅	德昌县中医医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目	1.00（批）	618,500.00	工业	是	否	否	否	是

报价要求

采购包1：

序号	报价内容	数量	单价	最高限价	价款形式	报价说明
1	培训椅	63.00（把）	325（元）	20,475.00	总价	无
2	1.2米条桌	30.00（张）	300（元）	9,000.00	总价	无
3	1.8米讲台条桌	1.00（张）	720（元）	720.00	总价	无
4	定制办公桌	5.80（米）	480（元）	2,784.00	总价	无
5	办公椅	2.00（把）	320（元）	640.00	总价	无
6	资料柜	31.00（个）	460（元）	14,260.00	总价	无
7	折叠培训桌	12.00（张）	420（元）	5,040.00	总价	无
8	培训椅	24.00（把）	325（元）	7,800.00	总价	无
9	手动密集架	62.60（m³）	890（元）	55,714.00	总价	无
10	除湿机	1.00（台）	2,200（元）	2,200.00	总价	无
11	双层书车	1.00（部）	350（元）	350.00	总价	无
12	三步书梯	1.00（部）	480（元）	480.00	总价	无
13	会议桌	1.00（张）	1,200（元）	1,200.00	总价	无
14	办公椅	12.00（把）	300（元）	3,600.00	总价	无
15	手动密集架	20.90（m³）	890（元）	18,601.00	总价	无
16	手动密集架	90.50（m³）	890（元）	80,545.00	总价	无
17	除湿机	2.00（台）	2,200（元）	4,400.00	总价	无
18	双层书车	2.00（部）	350（元）	700.00	总价	无

19	三步书梯	2.00（部）	480（元）	960.00	总价	无
20	定制会议桌	1.00（套）	3,800（元）	3,800.00	总价	无
21	会议椅1	18.00（把）	500（元）	9,000.00	总价	无
22	会议椅2	23.00（把）	550（元）	12,650.00	总价	无
23	定制会议桌	1.00（套）	2,724（元）	2,724.00	总价	无
24	会议椅2	12.00（把）	550（元）	6,600.00	总价	无
25	阅览桌	6.00（张）	1,200（元）	7,200.00	总价	无
26	阅览椅	22.00（把）	420（元）	9,240.00	总价	无
27	定制靠墙书架	12.00（平方米）	495（元）	5,940.00	总价	无
28	主席桌	5.00（张）	1,100（元）	5,500.00	总价	无
29	主席椅	10.00（位）	580（元）	5,800.00	总价	无
30	演讲台	1.00（张）	900（元）	900.00	总价	无
31	礼堂椅	319.00（套）	850（元）	271,150.00	总价	无
32	礼堂椅套子（头套及座套含logo和印字）	319.00（套）	113（元）	36,047.00	总价	无
33	单人接待沙发	6.00（张）	1,800（元）	10,800.00	总价	无
34	接待茶几	6.00（张）	280（元）	1,680.00	总价	无

★注：供应商响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	会议椅	德昌县中医医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目	礼堂椅

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，供应商不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，供应商应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效响应处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品

认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	会议椅	德昌县中医医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目	培训椅、1.2米条桌、1.8米讲台条桌、定制办公桌、办公椅、资料柜、折叠培训桌、培训椅、手动密集架、会议桌、办公椅、定制会议桌、会议椅1、会议椅2、阅览桌、阅览椅、定制靠墙书架、主席桌、主席椅、演讲台、礼堂椅、单人接待沙发、接待茶几


注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1：

标的名称：德昌县中医医院新建医疗康复服务中心项目与新建中医药医教研综合楼项目采购定制办公家具等设备项目

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------


1	★		位置：2F 60人会议室 标的名称：培训椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：椅宽51cm，椅深60cm，椅高90cm，座宽45cm，座深46cm，座高45cm，座宽44cm，背高50cm，整体尺寸±2mm</p> <p>1、椅身：采用背胶采用黑色/白色全新PP加纤维交强而成，回弹逍遥靠背，铝合金，固定腰靠有弹性，结实耐用。</p> <p>2、木板：采用优质≥15厘多层座板，经过防虫防腐等高温杀菌处理，环保健康。</p> <p>3、海绵：采用密度≥45kg/m³高回弹海绵，软硬适中，座感舒适，不易变形。</p> <p>4、面料：采用透气网，耐磨弹力布,整椅过BIFMA测试，座垫配有塑胶底壳。</p> <p>5、脚架：采取优质Q195冷拉精带钢铁，高压拉管而成，硬度好，不易变形，表面整管采用旦管≥1.2厚管壁，氩弧焊接，接口光滑牢固，极大地加大了椅子的承重能力，承受≥200公斤静压，钢管表面处理，专业两次精抛打磨表面采用符合环保室内型环保电粉末喷涂，经久耐磨，不易刮花，附着力强，不易掉漆。</p> <p>6、脚垫：黑色/白色PP脚垫，PU材质不伤地板。</p> <p>参考图片：</p> 

2	★		<b>60人会议室</b> 标的名称： <b>1.2米条桌</b>		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：1200mm*400mm*750mm，整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：选用E1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及其制品技术水率3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量 E (MPa)≥2900，密度(g/cm³)0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度 (MPa)≥24，内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度 (MPa)≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤75，铬Cr (mg/kg)≤60，汞Hg (mg/kg)≤60；苯：未检出，甲苯：未检出，二甲苯二甲苯：未检出，挥发性有机化合物 (TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度 (MPa)≥9.2，握钉力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，受热线收缩率(%)≤0.1。</p> <p>2、饰面：三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐划伤、贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤。</p> <p>3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 63-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5mg/L，塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1。</p> <p>4、桌面采用≥18mm环保E1级实木颗粒板基材，侧板、隔板及背板板材采用：环保E1级实木颗粒板基材。</p> <p>参考图片：</p> 



3	★		<b>60人会议室</b> 标的名称： <b>1.8米讲台条桌</b>		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	规格：1800mm*600mm*805mm，整体尺寸±2mm  1、基材：选用E1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量级GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18580-2017室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及其制品技术要求：率(%)：3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量（MPa）≥2900，密度：0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度（MPa）≥24，内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度（MPa）≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤5，汞Hg (mg/kg)≤60，苯：未检出，甲苯：未检出，二甲苯：未检出，挥发性有机化合物(TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度（MPa）≥9.2，蠕变模量(N/mm²)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，受热线收缩(%)≤0.1。  2、饰面：三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤。  3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 30353-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5mg/L，塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1。  4、桌面采用≥18mm环保E1级实木颗粒板基材，侧板、隔板及背板板材采用≥18mm环保E1级实木颗粒板基材。  参考图片： 
			<b>档案室</b> 标的名称：定制办公桌		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标

4	★		<div data-bbox="513 73 724 1142">1</div> <div data-bbox="724 73 1517 1142"> <div data-bbox="743 85 1281 112">规格：5800mm*600mm*750mm，整体尺寸±2mm</div> <div data-bbox="743 141 865 168">定制办公桌：</div> <div data-bbox="724 197 1517 577"> <p>1、选用E1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级、GB 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18580-2017室内装饰装修用胶合板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及其制品技术要求。含水率(%)≤10.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量 E (MPa)≥2900，密度(g/cm³)≥0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度 (MPa)≥24，内结合强度(MPa)≥0.5，表面胶合强度 (MPa)≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤75，铬Cr (mg/kg)≤60，汞Hg (mg/kg)≤60；苯：未检出，甲苯：未检出，二甲苯二甲苯：未检出，挥发性有机化合物( TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度 (MPa)≥9.2，螺钉握钉力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，受热线性收缩(%)≤1</p> </div> <div data-bbox="724 600 1517 672"> <p>2、饰面：三聚氰胺面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性严密、平整、无裂纹、压痕和划伤。</p> </div> <div data-bbox="724 745 1517 817"> <p>3、桌面采用≥25mm环保E1级实木颗粒板；抽柜，侧板、隔板及背板板材采用：环保E1级实木颗粒板，同色PVC 封边工艺，美观精致。</p> </div> <div data-bbox="743 840 1367 866"> <p>4、五金：采用国标的三节静音滑轨、缓冲门铰、三合一扣件等。</p> </div> <div data-bbox="762 896 861 922">参考图片：</div> <div data-bbox="724 945 957 1142">  </div> </div>
---	---	--	---

5	★		档案室 标的名称：办公椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：全高100cm，升起来110CM,座深52cm,座高41cm,升起来51cm,扶手大外宽67cm,背宽44cm，背高61cm，整体尺寸±2mm</p> <p>1、椅背：采用背胶采用黑色PP加25%纤维交强而成，固定软腰靠，顶腰设计更部线条完美承托带弹簧腰部，可根据不同体重人群顶腰回弹，缓解办公腰部压力。</p> <p>2、面料：背采用优质网，座采用耐磨弹力布。</p> <p>3、扶手：采用PP加纤扶手拉背设计扶手，承重力更大。</p> <p>4、座垫：新切割棉，海绵密度为≥45Kg/m³，回弹性好，不易变形。</p> <p>5、木板：优质≥15厘多层座板，经过防虫防腐等高温杀菌处理，健康环保。</p> <p>6、底盘：大班蝴蝶底盘，可往后逍遥升降旋转，底盘厚足2.5cm。</p> <p>7、气杆：100mm黑色下沉气杆，管壁厚≥2.0mm，过BFM标准 可承受≥10万</p> <p>8、脚架：≥半径为330mm的1136KG，黑色新料五爪。</p> <p>9、脚轮：≥50mmPU轮，PU材质不伤地板。</p> <div></div> <p>参考图片：</p>
			档案室 标的名称：资料柜		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标

6	★		1	★	<p>规格：高1800mm×宽850mm×深390mm，整体尺寸±2mm</p> <p>1、材质要求：采用优质冷轧钢板，板材厚度≥0.8mm。</p> <p>2、结构及扣手要求，整体结构，对开玻璃门，四块隔板，共5层。门上均配优具，门上扣手为内嵌式，在门封内用螺丝固定，防翘同时避免松动、脱落，材质为，扣手内深度≥10mm,扣手正面左高右低，左面高出部分为三角菱形，既美观又便进出，扣手外观尺寸为长110mm*50mm，±2mm。</p> <p>3、工艺要求：产品均采用优质钢材冷轧板，经钣金流水线精加工而成，制作工控激光切割、冲压、数控折弯、铜焊接和二氧化碳保护焊接组装、除油、封闭静电温固化处理。耐压、强度大、防撬、防盗、抗冲击不易变形。表面平整、无流挂、害、无气味。</p> <p>4、其他要求：柜体制作结构整体牢固，光滑无毛刺，转动部位灵活可靠；底座mm,侧板正面总宽度35mm，宽度正负偏差5mm，为避免误撞碰伤同时也保证美侧板外转角处为内凹压花和外凸圆弧设计，内凹压花圆弧从侧板外面为起点，正前间为结束点，内凹压花弧度为R1,压花深度1.5mm,深度偏差0.5mm；内凹压花中R8圆弧，弧线长度12mm，±1mm，正前方平面宽度10mm，±2mm，为提高效侧板贴门角处为流线内凹圆弧形设计，流线内凹圆弧深度10mm,内凹圆弧深度±1度为14mm，长度±1mm，内转角度为30°,内转角度正负偏差为3°，结束点为R3,结束点内转长度9mm，内转长度正负偏差1mm,线条流畅，美观大方。</p> <p>参考图片：</p> 



8	★		技能操作培训室五 标的名称：培训椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：常规</p> <p>1、椅背采用优质PA材料坚固外框，优质PP软料条纹内框，辅以专用卡扣压成一柔软有韧性，可紧密贴合腰部提供强力支撑；连接件采用高强度铝合金压铸一体成舒适的倾仰角度，并可有效缓解疲劳；</p> <p>2、座板高度≥460mm，采用高密度发泡PU定型棉扣优质加密弹性绒布，足10度定制定型夹板，配PP工程塑料防尘底壳可翻转；</p> <p>3、椅架采用国标≥1.5mm毛坯定制异型管材，稳固性强。交叉连接件采用高强度合金，内置台阶限位机构，椅架展开精确定位，无拉丝设计简洁大方；整架精细打磨，除锈处理静电喷粉工艺，可折叠收纳；</p> <p>4、椅脚底可带轮/防滑胶套设计，整椅折叠或提拉便利。</p> <p>参考图片：</p> 
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
					<p>规格：1000mm*600mm*2400mm (±5mm)</p> <p>密集架技术参数</p> <p>（一）生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：</p> <p>1.GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》</p> <p>2.GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</p> <p>（二）工艺流程：</p> <p>产品成型，其生产顺序如下：</p> <p>1、全自动一体成型机（立柱、搁板、挂板、搁棒等）</p> <p>2、点焊、氧焊拼装焊接完后初品成型；</p> <p>3、产品喷塑前严格进行无磷脱脂、陶化等防腐处理工序；</p> <p>4、热固性粉末静电喷涂，200℃高温固化；</p> <p>5、成品检验，包装入库；</p> <p>6、产品出库、运输、安装调试、验收。</p> <p>（三）架体结构性能：</p> <p>产品架体：档案密集架为立柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。</p> <p>1.密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、搁棒门板及侧护板）等零件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有带PVC卡槽磁性形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后单独制动，确保人员安全，底部倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。架体用冷轧钢板，喷塑选用环保型聚酯与环氧型混合粉末,要求色泽均匀一致，表面无挂挂、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过无磷脱脂、陶化等必须的工序处理最新标准。</p> <p>2.密集架传动系统：密集架传动机构装置保证传动及控制可靠，中轴带动两边</p>

间传动，每标准单节摇力应不大于9N。

★3.底盘/底梁：采用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、装方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘/底梁符合：GB/T 3325-2017金属家具通用、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。检测内容包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。3、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。4、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。5、抗中性盐雾性试验：18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章)

4.轨道：导轨采用20mm×20mm实心方钢材料置于3mm厚折弯成形轨座上，由整块板折弯、分段连接、埋入式安装，膨胀螺栓紧固于凹槽地面，导轨上沿与装饰地平基本可以直接在地面上安装。

★5.立柱：采用≥1.2mm冷轧钢板，立柱正面加压几字型加强筋，侧面各压两条的加强筋，共≥5条加强筋,要求四折弯工艺一次成型。立柱符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。检测内容包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。3、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。4、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。5、抗中性盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章)



★6.搁板：搁板采用≥1.0mm冷轧钢板，能沿立柱垂直方向随意调整高度。通过一卡扣式结构，成型高度25mm，搁板上面压两条R3mm的加强筋和两条R1.5mm的加强筋，下面压两条R1.5mm的加强筋，共≥8条加强筋。结构合理，使用方便，两块搁板之间间隙≤3公分，每层净承重要求≥80公斤。搁板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法、GB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：1、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；2、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级；3、金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）：企业技术条件：连续喷雾24h，0级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；4、乙型溶血性链球菌抗菌性能：≥99.32%（培养24h）。(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章)

				
				<p>★7.挂板：采用≥1.0mm冷轧钢板，正面压两条拉通式加强筋,表面压≥105mm椭圆加强孔，承重能力强。挂板符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3827-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉漆。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、金属喷涂层硬度：≥5H。3、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹。4、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。5、抗中性盐雾性试验：120h，1.5%NaCl溶液，锈蚀点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不测值无锈点。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p>
				
				<p>8.搁棒：采用≥0.8mm冷轧钢板，一次成型设备生产，挡棒每面各压一条R1.6mm加强筋，共≥3条加强筋。口型状，两头凹槽且带有防滑扣，增强其强度且能阻挡另一侧。搁棒符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。</p>
				<p>9.侧面板：采用≥1.0mm冷轧钢板，表面亚光喷塑。侧面板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验。包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉漆。涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、金属喷涂层硬度：≥5H。3、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹。4、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。5、金属涂层耐腐蚀等级：乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p>
9	★	1	★	<p>10.门：采用≥1.0mm厚冷轧钢板，背面点焊加强筋，要求美观大方。右上门铰链架豪华闪电锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。门符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 1252-2012 家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：1、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；2、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级；3、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业技术条件：连续喷雾24h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；4、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）抗菌性能:≥99.29%（培养24h）。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p>



11.顶板：采用≥1.0mm冷轧钢板,通过M6螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的刚性又能起到防尘、防水的作用，为此应加强顶板的钢性，经双面二次折弯，四角对成框架结构。

★12.摇手柄：整体为圆盘式，圆盘盘体采用ABS塑钢材料，整体光滑、牢固。符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 4371-2012 家具抗菌性。检测内容包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层-涂层应无漏喷，锈蚀掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2、外观性能要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；3、塑料重金属：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg，检测结果：未检出；4、抗菌性能：抗菌性能/抑菌率：≥99.38%（培养24h）。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商电子签章）

★13.传动机构：传动机构主要由手柄、传动板、静音轮和高强度链带组成；应无摩擦，无噪音。依据力的原理，架体在空载或满载的状态下，能够调节运行过程。传动机构符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 13667.3-2008 架 第3部分：手动密集书架、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验价格、GB/T 699-2015优质碳素结构钢。检测内容包含但不限于：1、传动装置的传动灵活、平稳，不得有失灵现象。2、金属件外观性能要求：电镀层：表面应无剥落、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。3、盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。4、抗拉强度：牌号30：≥550MPa。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商电子签章）★链条符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。检测内容包含：1、金属件外观性能要求：电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。2、金属电镀层抗盐雾：18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商电子签章）

★14.磁性密封条（带PVC卡槽）：采用冰箱用带磁性抗老化橡胶密封条达到减震及密封功能，为防止密封条脱落，密封条采用T型槽方式固定，T型槽材质为PVC材料。磁性密封条（带PVC卡槽）符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 481-2012 塑料家具中有害物质限量。检测内容包含但不限于：1、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。2、塑料件外观性能要求：应无裂纹，无明显变形；应无缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；3、塑料重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞，实测值未检出。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商电子签章）

15.防尘板：采用≥1.0mm冷轧钢板制作。在架体顶部装有防尘板，合拢后无噪音，能达到防火、防尘、防盗、防光要求。

16.限位装置：轨道两端安装限位块，防止密集书架运行过程中脱轨。

17.滚轮：采用高强度铸铁，滚轮经专用机床精密修整，接触面成弧形状，同轴度误差小，减少磨擦，使用轻便。

★18.轴承：主要功能是支撑机械旋转体，降低其运动过程中的摩擦系数，并保证旋转精度。轴承符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、QB/T 3827-1999 轻工产品塑料件耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。检测内容包含：1、金属件外观性能要求：电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。2、金属电镀层抗盐雾：18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖供应商电子签章）

工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价。检测内容包含但不限于：金属件外观性能  
镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不  
锌）和划痕。2、金属电镀层抗盐雾：18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中  
mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。3、金属镀  
等级：乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（  
好，0级最差）。检测合格。（提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具  
告复印件加盖供应商电子签章）

**（四）载重性能、装配要求：**

- 1.每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为±2mm，垂直度：立柱与底梁的垂  
mm。
- 2.相邻两根导轨：宽度之间平行度偏差≤1mm/m，导轨对接处高低差：≤0.3mm。
- 3.传动装置的性能：应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。
- 4.单根导轨：直线度≤1.0mm，水平偏差≤1.0mm。
- 5.间隙：侧面板和中腰板的对缝处的间隙≤1mm，防尘门缝间隙不大于2mm。
- 6.各零件、组合件表面：各零部件表面应光滑、平整，不得有尖角和突起。
- 7.焊接件：焊接件应焊接牢固，焊痕光滑平整。
- 8.表面涂层：图层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮  
剥落、伤痕等缺陷。
- 9.互换性：同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的挂板之间应能  
10.搁板静载荷：搁板上均布静载荷400N以上，放置24h，最大挠度≤4mm，  
h，残余变形量≤0.3mm。

**（五）制造及表面处理要求：**




- 1.所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。
- 2.所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；
- 3.每标准节组装后，质量符合技术标准要求；
- 4.产品的全部钣金件应经过严格的酸洗、除锈、陶化处理，表面喷涂粉末材料  
环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合档案管理要求，色泽应一致  
死角。漆膜附着力达到二级指标，漆面应均匀光滑、无划痕。塑膜厚度为60—70μm，  
防锈能力20年以上；
- 5.所有标准件及紧固件均经热浸处理；
- 6.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组  
便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。


**（六）外观质量要求：**


- 1.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组  
便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起；
- 2.颜色按采购人要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无  
面应均匀光滑、无划痕。


**（七）其他要求：**

- 1.★提供密集架原材料“冷轧钢板”2022以来国家承认的检测机构出具的检测报告  
（检测报告需带有二维码、CMA标识）作为佐证材料，冷轧钢板符合：GB/T 3325-2017  
金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 漆膜耐  
清漆 划格试验、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价、QB/T 3827-1999 轻工  
镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法。检测内容包含但不  
金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；2、金  
（塑）涂层附着力：≥1级；3、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业  
：连续喷雾24h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；4、  
素的含量：锑（Sb）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg

					<p>d) ≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤10mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg，检测结果：未检出。5、肺炎克雷伯氏菌抗菌性能/抑菌率：≥99.64%（培养24h）；痤疮丙酸杆菌抗菌性能/抑菌率：≥99.64%（培养24h）。</p> <p>参考图片：</p> 		
10	★		二楼档案室				
			标的名称：除湿机				
			序号	符号标识	技术参数与性能指标		
			1	★	<p>1、机身规格尺寸:≥宽365*深400*高700mm;</p> <p>2、除湿量：≥80L/D;</p> <p>3、最大功率：≥0.99KW;</p> <p>4、电流：4.5A;</p> <p>5、处理风量：≥900m³/h;</p> <p>6、过滤装置：初效;</p> <p>7、湿度可调范围：≥10-90%;</p> <p>8、控制方式：自动除湿;</p> <p>9、排水方式：自带大水箱或软管直排;</p> <p>10、水管直径：≥6mm;</p> <p>11、适用面积:≥60-100㎡;</p> <p>12、重量:≥35KG;</p> <p>参考图片：</p> 		

11	★		二楼档案室 标的名称：双层书车		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：800mm*370mm*900mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、采用≥20*20*1.0mm方管，层板≥1.0mm，直径30mm的万向耐磨平边聚氨酯脚轮，带制动装置，万向轮采用双轴承结构，可360度转动。</p> <p>2、采用优质冷轧钢板模压成型，表面经除油、去锈、酸洗、陶化等十道工序前处理，最后经静电喷粉，高温塑化而成。</p> <p>参考图片：</p> 
12	★		二楼档案室 标的名称：三步书梯		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：650mm*400mm*1040mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、架体采用≥25mm*25mm*1.0mm方管，层板≥1.0mm。</p> <p>2、采用优质冷轧钢板模压成型，表面经除油、去锈、酸洗、陶化等十道工序前处理，最后经静电喷粉，高温塑化而成。</p> <p>3、带静音万向轮，滑动自如，滑动时无杂音。</p> <p>参考图片：</p> 

13	★		位置：3F 远程会诊室 标的名称：会议桌		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：2800mm*1200mm*750mm,整体尺寸±2mm</p> <p>一、产品技术参数</p> <p>1、基材：桌面选用≥18mmE1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板甲醛释放量分级；GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18702-2017室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板技术要求。含水率(%):3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量（MPa）≥10000，密度(g/cm³)：0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度（MPa）≥10，内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度（MPa）≥0.9；铅Pb（mg/kg）≤90，镉Cd（mg/kg）≤75，铬Cr（mg/kg）≤60，汞Hg（mg/kg）≤60；苯：未检出，甲苯：未检出，二甲苯：未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度(MPa)≥10，螺钉握持力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，吸水率(%)≤1.0。</p> <p>2、饰面：三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐划伤、贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤；</p> <p>3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 63-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5mg/L，塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1；</p> <p>4、采用国标五金扣件。</p> <p>参考图片：</p> 

14	★		远程会诊室 标的名称：办公椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：全高101cm,座深53cm,座高44cm,扶手内宽50cm,外宽60cm,背宽48cm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、椅背：背胶采用黑色PP加25%纤维交强而成，固定软腰靠，顶腰设计更加贴合完美承托带弹簧腰部，可根据不同体重人群顶腰回弹，缓解办公腰部压力。</p> <p>2、面料：背采用优质网，座采用耐磨弹力布。</p> <p>3、扶手：采用PP加纤扶手拉背设计扶手，承重力更大</p> <p>4、座垫：新切割棉，海绵密度为45Kg，回弹性好，不易变形。</p> <p>5、木板：优质15厘多层座板，经过防虫防腐等高温杀菌处理，健康环保</p> <p>6、架子：采取优质Q195冷拉精带钢铁，高压拉管而成，硬度好，不易变形，表面整管采用圆管1.5mm厚管壁，氩弧焊接，接口光滑牢固，极大地加大了椅子的承重，承受200公斤静压，钢管表面处理，专业两次精抛打磨表面采用符合环保室内型环保电粉末喷涂，经久耐磨，不易刮花，附着力强，不易掉漆。</p> <p>参考图片：</p> 
			三楼空白房间 标的名称：手动密集架		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
					<p>规格：1000mm*600mm*2400mm (±5mm)</p> <p>密集架技术参数</p> <p>（一）生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：</p> <p>1.GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》</p> <p>2.GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</p> <p>（二）工艺流程：</p> <p>产品成型，其生产顺序如下：</p> <p>1、全自动一体成型机（立柱、搁板、挂板、搁棒等）</p>

- 2、点焊、氧焊拼装焊接完后初品成型；
- 3、产品喷塑前严格进行无磷脱脂、陶化等防腐处理工序；
- 4、热固性粉末静电喷涂，200℃高温固化；
- 5、成品检验，包装入库；
- 6、产品出库、运输、安装调试、验收。

（三）架体结构性能：

产品架体：档案密集架为立柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。

1.密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、搁棒、门板及侧护板）等零件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有带PVC卡槽磁性形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。架体用冷轧钢板，喷塑选用环保型聚酯与环氧型混合粉末,要求色泽均匀一致，表面无挂挂、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过无磷脱脂、陶化等必须的工序处理最新标准。

2.密集架传动系统：密集架传动机构装置保证传动及控制可靠，中轴带动两边间传动，每标准单节摇力应不大于9N。

3.底盘/底梁：采用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、安装方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生，底部装有防倒支架以防架体倾倒。底盘/底梁符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、GB/T 26139-2010轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS法）试验方法。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。

4.轨道：导轨采用20mm×20mm实心方钢，置于3mm厚折弯成形轨座上，塞焊而成、分段连接、埋入式安装，膨胀螺栓紧固于地面，导轨上沿与装饰地平基本齐平；也可以直接在地面上安装。

5.立柱：采用≥1.2mm冷轧钢板，立柱正面加压几字型加强筋，侧面各压两条的加强筋，共≥5条加强筋,要求四折弯工艺一次成型。立柱符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm,应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。



6.搁板：搁板采用≥1.0mm冷轧钢板，能沿立柱垂直方向随意调整高度。通过设备,成型高度25mm，搁板上面压两条R3mm的加强筋和两条R1.5mm的加强筋

				<p>各压两条R1.5mm的加强筋，共≥8条加强筋。结构合理，使用方便，两块搁板之间大于3公分，每层净承重要求≥80公斤。搁板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：(1)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；(2)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级；(3)、金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）：企业技术条件：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；(4)、乙型溶血性链球菌抑菌率：≥99.32%（培养24h）。</p> <div></div> <p>7.挂板：采用≥1.0mm冷轧钢板，正面压两条拉通式加强筋,表面压≥105mm椭圆加强孔，承重能力强。挂板符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：10级以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm内不计），实测值无锈点。检测合格。</p> <div></div> <p>8.搁棒：采用≥0.8mm冷轧钢板，一次成型设备生产，挡棒每面各压一条R1.5mm加强筋，共≥3条加强筋。口型状，两头凹槽且带有防滑扣，增强其强度且能阻挡另一侧。搁棒符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。</p> <p>9.侧面板：采用≥1.0mm冷轧钢板，表面亚光喷塑。侧面板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆 划格试验。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、金属涂层耐腐蚀等级：乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）。检测合格。</p> <p>10.门：采用≥1.0mm厚冷轧钢板，背面点焊加强筋，要求美观大方。右上门配豪华闪电锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。门符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：(1)、金属喷漆（塑）涂层冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；(2)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。</p>
15	★		1	★





求：电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花括镀彩锌）和划痕。(2)、金属电镀层抗盐雾：18h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。(3)层耐腐蚀等级：乙酸盐雾试验（ASS）：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级为最好，0级最差）。检测合格。

（四）载重性能、装配要求：

- 1.每标准节组装后，外形尺寸的极限偏差为±2mm，垂直度：立柱与底梁的垂直度≤1mm。
- 2.相邻两根导轨：宽度之间平行度偏差≤1mm/m，导轨对接处高低差：≤0.3mm。
- 3.传动装置的性能：应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。
- 4.单根导轨：直线度≤1.0mm，水平偏差≤1.0mm。
- 5.间隙：侧面板和中腰板的对缝处的间隙≤1mm，防尘门缝间隙不大于2mm。
- 6.各零件、组合件表面：各零部件表面应光滑、平整，不得有尖角和突起。
- 7.焊接件：焊接件应焊接牢固，焊痕光滑平整。
- 8.表面涂层：图层表面应平整光滑，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、剥落、伤痕等缺陷。
- 9.互换性：同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的挂板之间应能互换。
- 10.搁板静载荷：搁板上均布静载荷400N以上，放置24h，最大挠度≤4mm，残余变形量≤0.3mm。

（五）制造及表面处理要求：

- 1.所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无裂痕及伤痕。
- 2.所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整；
- 3.每标准节组装后，质量符合技术标准要求；
- 4.产品的全部钣金件应经过严格的酸洗、除锈、陶化处理，表面喷涂粉末材料为环保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合档案管理要求，色泽应一致，无死角。漆膜附着力达到二级指标，漆面应均匀光滑、无划痕。塑膜厚度为60—70μm，防锈能力20年以上；
- 5.所有标准件及紧固件均经热浸处理；
- 6.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。

（六）外观质量要求：

- 1.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起；
- 2.颜色按采购人要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无缺陷，漆面应均匀光滑、无划痕。

（七）其他要求：

- 1.提供密集架原材料“冷轧钢板”国家承认的检测机构出具的检测报告复印件（需带有二维码、CMA标识）作为佐证材料，冷轧钢板符合：GB/T 3325-2017 金属覆盖层 电镀层 试验方法 第2部分：硫酸铜溶液试验法、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验法、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价、QB/T 3827-1999 轻工产品金属电镀层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法。检测内容包含但不限于：1、金属覆盖层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；2、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；3、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业技术条件：24h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；4、可迁移元素 镉（Cd）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、镉（Cd）≤60mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se）≤60mg/kg，检测结果：未检出。5、肺炎克雷伯氏菌抗菌性能/抑菌率：≥99.73%

				<div>h)；痤疮丙酸杆菌抗菌性能/抑菌率：≥99.64%（培养24h）。</div> <div></div> <div>参考图片：</div>						
			<div>三楼档案室</div> <div>标的名称：手动密集架</div> <table><tr><th>序号</th><th>符号标识</th><th>技术参数与性能指标</th></tr><tr><td></td><td></td><td><div>规格：1000mm*600mm*2400mm (±5mm)</div><div>密集架技术参数</div><div>（一）生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：</div><div>1.GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》</div><div>2.GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</div><div>（二）工艺流程：</div><div>产品成型，其生产顺序如下：</div><div>1、全自动一体成型机（立柱、搁板、挂板、搁棒等）</div><div>2、点焊、氧焊拼装焊接完后初品成型；</div><div>3、产品喷塑前严格进行无磷脱脂、陶化等防腐处理工序；</div><div>4、热固性粉末静电喷涂，200℃高温固化；</div><div>5、成品检验，包装入库；</div><div>6、产品出库、运输、安装调试、验收。</div><div>（三）架体结构性能：</div><div>产品架体：档案密集架为立柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。</div><div>1.密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、搁棒、侧板及侧护板）等零件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有带PVC卡槽磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭锁后由总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。钢件采用冷轧钢板，喷塑选用环保型聚酯与环氧型混合粉末,要求色泽均匀一致，表面无划伤、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过无磷脱脂、陶化等必须的工序处理达到国家标准。</div><div>2.密集架传动系统：密集架传动机构装置保证传动及控制可靠，中轴带动两边同步传动，每标准单节摇力应不大于9N。</div><div>3.底盘/底梁：采用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底座装有防倒支架以防架体倾倒。底盘/底梁符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属件喷涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：18h，1mm²下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不测值无锈点。检测合格。4.轨道：导轨采用20mm×20mm实心方钢材料置于3mm厚形轨座上，塞焊而成、分段连接、埋入式安装，膨胀螺栓紧固于凹槽地面，导轨上滑</div></td></tr></table>		序号	符号标识	技术参数与性能指标			<div>规格：1000mm*600mm*2400mm (±5mm)</div> <div>密集架技术参数</div> <div>（一）生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：</div> <div>1.GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》</div> <div>2.GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</div> <div>（二）工艺流程：</div> <div>产品成型，其生产顺序如下：</div> <div>1、全自动一体成型机（立柱、搁板、挂板、搁棒等）</div> <div>2、点焊、氧焊拼装焊接完后初品成型；</div> <div>3、产品喷塑前严格进行无磷脱脂、陶化等防腐处理工序；</div> <div>4、热固性粉末静电喷涂，200℃高温固化；</div> <div>5、成品检验，包装入库；</div> <div>6、产品出库、运输、安装调试、验收。</div> <div>（三）架体结构性能：</div> <div>产品架体：档案密集架为立柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。</div> <div>1.密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、搁棒、侧板及侧护板）等零件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有带PVC卡槽磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭锁后由总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。钢件采用冷轧钢板，喷塑选用环保型聚酯与环氧型混合粉末,要求色泽均匀一致，表面无划伤、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过无磷脱脂、陶化等必须的工序处理达到国家标准。</div> <div>2.密集架传动系统：密集架传动机构装置保证传动及控制可靠，中轴带动两边同步传动，每标准单节摇力应不大于9N。</div> <div>3.底盘/底梁：采用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底座装有防倒支架以防架体倾倒。底盘/底梁符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属件喷涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：18h，1mm²下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不测值无锈点。检测合格。4.轨道：导轨采用20mm×20mm实心方钢材料置于3mm厚形轨座上，塞焊而成、分段连接、埋入式安装，膨胀螺栓紧固于凹槽地面，导轨上滑</div>
序号	符号标识	技术参数与性能指标								
		<div>规格：1000mm*600mm*2400mm (±5mm)</div> <div>密集架技术参数</div> <div>（一）生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：</div> <div>1.GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》</div> <div>2.GB/T13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》</div> <div>（二）工艺流程：</div> <div>产品成型，其生产顺序如下：</div> <div>1、全自动一体成型机（立柱、搁板、挂板、搁棒等）</div> <div>2、点焊、氧焊拼装焊接完后初品成型；</div> <div>3、产品喷塑前严格进行无磷脱脂、陶化等防腐处理工序；</div> <div>4、热固性粉末静电喷涂，200℃高温固化；</div> <div>5、成品检验，包装入库；</div> <div>6、产品出库、运输、安装调试、验收。</div> <div>（三）架体结构性能：</div> <div>产品架体：档案密集架为立柱式结构，双面活动架。采用优质钢板模压成型。</div> <div>1.密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、搁棒、侧板及侧护板）等零件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有带PVC卡槽磁性密封条，形成两列间的全封闭，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭锁后由总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部设有防鼠装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。钢件采用冷轧钢板，喷塑选用环保型聚酯与环氧型混合粉末,要求色泽均匀一致，表面无划伤、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过无磷脱脂、陶化等必须的工序处理达到国家标准。</div> <div>2.密集架传动系统：密集架传动机构装置保证传动及控制可靠，中轴带动两边同步传动，每标准单节摇力应不大于9N。</div> <div>3.底盘/底梁：采用≥3.0mm冷轧钢板，分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输方便，底盘各段连接采用M10螺栓紧固，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底座装有防倒支架以防架体倾倒。底盘/底梁符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属件喷涂层硬度：≥5H。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、抗中性盐雾性试验：18h，1mm²下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不测值无锈点。检测合格。4.轨道：导轨采用20mm×20mm实心方钢材料置于3mm厚形轨座上，塞焊而成、分段连接、埋入式安装，膨胀螺栓紧固于凹槽地面，导轨上滑</div>								

地平基本齐平；也可以直接在地面上安装。

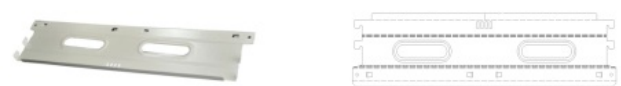
5.立柱：采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，立柱正面加压几字型加强筋，侧面各压两条F的加强筋，共 $\geq 5$ 条加强筋,要求四折弯工艺一次成型。立柱符合：GB/T 3325-2017通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度： $\geq 5\text{H}$ 。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力： $\geq 1$ 级。(5)、抗中性盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点 $\leq 20$ 点/ $\text{dm}^2$ ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点（距边缘2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。



6.搁板：搁板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，能沿立柱垂直方向随意调整高度。通过专用设备,成型高度25mm，搁板上压两条R3mm的加强筋和两条R1.5mm的加强筋，共 $\geq 8$ 条加强筋。结构合理，使用方便，两块搁板之间留3公分，每层净承重要求 $\geq 80$ 公斤。搁板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、GB/T 191-2012家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：(1)、金属喷漆（塑）涂层附着力： $\geq 1$ 级；(2)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；(3)、金属喷漆（塑）涂层硬度： $\geq 5\text{H}$ 。(4)、金属涂层耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）：企业技术条件：连续喷雾24h，简化法不低于10级（10级为最好，0级最差）；(5)、乙型溶血性链球菌抗菌性能/抑菌率 $\geq 99.32\%$ （培养24h）。




7.挂板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板，正面压两条拉通式加强筋,表面压 $\geq 105\text{mm} \times 105\text{mm}$ 圆加强孔，承重能力强。挂板符合：GB/T 3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 1732-2020漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021色漆和清漆划格试验、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法。检测内容包含但不限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层硬度： $\geq 5\text{H}$ 。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度:冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力： $\geq 1$ 级。(5)、抗中性盐雾性试验：120h，1.5mm以下锈点 $\leq 20$ 点/ $\text{dm}^2$ ，其中直径 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过5点（距边缘棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。检测合格。





8.搁棒：采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，一次成型设备生产，挡棒每面各压一条R1.6mm的加强筋，共 $\geq 3$ 条加强筋。口型状，两头凹槽且带有防滑扣，增强其强度且能阻挡档案


16	★	1	★ <p>侧。搁棒符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。</p> <p>9.侧面板：采用≥1.0mm冷轧钢板，表面亚光喷塑。侧面板符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价方法、GB/T 732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验。检测内容仅限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱皮。(3)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱皮。(4)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(5)、金属涂层耐腐蚀等级：乙酸盐雾试验：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）。检测内容仅限于：(1)、金属件外观性能要求：喷涂层：涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。(2)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱皮。(3)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(4)、金属涂层耐腐蚀等级：乙酸盐雾试验：连续喷雾120h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）。检测内容包含但不限于：(1)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱皮。(2)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(3)、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业技术条件：连续喷雾24h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；(4)、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）抗菌性能/抑菌率：≥99.38%（培养24h）。</p> <p>10.门：采用≥1.0mm厚冷轧钢板，背面点焊加强筋，要求美观大方。右上门装豪华闪电锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。门符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价、GB/T 732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格试验、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：(1)、金属喷漆（塑）涂层冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱皮。(2)、金属喷漆（塑）涂层附着力：≥1级。(3)、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业技术条件：连续喷雾24h，简易10级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；(4)、大肠埃希氏菌（大肠杆菌）抗菌性能/抑菌率：≥99.38%（培养24h）。</p> <p>11.顶板：采用≥1.0mm冷轧钢板,通过M6螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的刚性又能起到防尘、防水的作用，为此应加强顶板的刚性，经双面二次折弯，四角对焊，框架结构。</p> <p>12.摇手柄：整体为圆盘式，圆盘盘体采用ABS塑钢材料，整体光滑、牢固。摇手柄符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价。检测内容包含但不限于：（1）、金属件外观性能要求：喷涂层-涂层应无漏喷，锈蚀和脱色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；（2）、塑料件外观性能要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；（3）、塑料重金属：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg，检测结果：未检出；（4）、甲型副伤寒沙门氏菌抗菌性能/抑菌率：≥99.38%（培养24h）。</p> <p>13.传动机构：传动机构主要由手柄、传动板、静音轮和高强度链带组成；在使用时，无噪音。依据力的原理，架体在空载或满载的状态下，能够调节运行过程中的传动机构符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 13667.3-2013 钢制家具 第3部分：手动密集书架、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价方法、GB/T 699-2015 优质碳素结构钢。检测内容包含但不限于：（1）、传动装置的性能：应平稳、平稳，不得有失灵现象。（2）、金属件外观性能要求：电镀层：表面应无剥落、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌层）和划痕。（3）、抗拉强度：120h，1.5mm以下锈点≤20点/dm²，其中直径≥1.0mm锈点不超过5点，棱角2mm以内的不计），实测值无锈点。（4）、抗拉强度：牌号30：≥550MPa。合格。</p> <p>13. 链条符合：GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法。检测内容仅限于：（1）、金属件外观性能要求：电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌层）和划痕。（2）、金属电镀层</p>
----	---	---	---

					<p>: 18h, 1.5mm以下锈点≤20点/dm², 其中直径≥1.0mm锈点不超过5点(距角2mm以内的不计), 实测值无锈点。检测合格</p> <p>14.磁性密封条(带PVC卡槽): 采用冰箱用带磁性抗老化橡胶密封条达到密集架的封功能, 为防止密封条脱落, 密封条采用T型槽方式固定, T型槽材质为PVC阻燃材料密封条(带PVC卡槽)符合: GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB 2844-2008 塑料家具中有害物质限量。检测内容包含但不限于: (1)、金属件外观性能要求: 涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、剥皮、飞漆等缺陷。(2)、塑料件外观性能要求: 应无裂纹, 无明显变形; 应无明显气泡、杂质、伤痕; 外表用塑料件表面应光洁, 无划痕, 无污渍, 无明显色差。(3)、金属: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞, 实测值未检出。检测合格。</p> <p>15.防尘板: 采用≥1.0mm冷轧钢板制作。在架体顶部装有防尘板, 合拢后无空达到防火、防尘、防盗、防光要求。</p> <p>16.限位装置: 轨道两端安装限位块, 防止密集书架运行过程中脱轨。</p> <p>17.滚轮: 采用高强度铸铁, 滚轮经专用机床精密修整, 接触面成弧形状, 同轨少磨擦, 使用轻便。</p> <p>18.轴承: 主要功能是支撑机械旋转体, 降低其运动过程中的摩擦系数, 并保证精度。轴承符合: GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、QB/T 3826-1999 轻工金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法、QB/T 3827-1999 轻工金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法、QB/T 3832-1999 金属镀层腐蚀试验结果的评价。检测内容包含但不限于: (1)、金属件外观性能要求: 表面应无剥落、返锈、毛刺; 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括)和划痕。(2)、金属电镀层抗盐雾: 18h, 1.5mm以下锈点≤20点/dm², 其中1.0mm锈点不超过5点(距边缘棱角2mm以内的不计), 实测值无锈点。(3)、金属腐蚀等级: 乙酸盐雾试验(ASS): 连续喷雾120h, 简易10级制定级法不低于10级(10级最好, 0级最差)。检测合格。</p> <p>(四)载重性能、装配要求:</p> <p>1.每标准节组装后, 外形尺寸的极限偏差为±2mm, 垂直度: 立柱与底梁的垂直度≤1mm/m。</p> <p>2.相邻两根导轨: 宽度之间平行度偏差≤1mm/m, 导轨对接处高低差: ≤0.3mm。</p> <p>3.传动装置的性能: 应转动灵活、平稳、不得有失灵现象。</p> <p>4.单根导轨: 直线度≤1.0mm, 水平偏差≤1.0mm。</p> <p>5.间隙: 侧面板和中腰板的对缝处的间隙≤1mm, 防尘门缝间隙不大于2mm。</p> <p>6.各零件、组合件表面: 各零部件表面应光滑、平整, 不得有尖角和突起。</p> <p>7.焊接件: 焊接件应焊接牢固, 焊痕光滑平整。</p> <p>8.表面涂层: 图层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不应有流挂、起粒、皱皮、剥落、伤痕等缺陷。</p> <p>9.互换性: 同一型号规格的搁板之间应能互换、同一型号规格的挂板之间应能互换。</p> <p>10.搁板静载荷: 搁板上均布静载荷400N以上, 放置24h, 最大挠度≤4mm, 残余变形量≤0.3mm。</p> <p>(五)制造及表面处理要求:</p> <p>1.所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺, 无裂痕及伤痕。</p> <p>2.所有焊接件均焊接牢固, 外表光滑平整;</p> <p>3.每标准节组装后, 质量符合技术标准要求;</p> <p>4.产品的全部钣金件应经过严格的酸洗、除锈、陶化处理, 表面喷涂粉末材料采用保性质的高强度树脂粉末。其相关技术性能完全符合档案管理要求, 色泽应一致, 四角。漆膜附着力达到二级指标, 漆面应均匀光滑、无划痕。塑膜厚度为60—70μm, 防锈能力20年以上;</p>
--	--	--	--	--	--


				<p>5.所有标准件及紧固件均经热浸处理；</p> <p>6.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。</p> <p>（六）外观质量要求：</p> <p>1.密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起；</p> <p>2.颜色按采购人要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角应均匀光滑、无划痕。</p> <p>（七）其他要求：</p> <p>1.提供密集架原材料“冷轧钢板”国家承认的检测机构出具的检测报告复印件（整带有二维码、CMA标识）作为佐证材料，冷轧钢板符合：GB/T 3325-2017 金属家技术条件、GB/T 1732-2020 漆膜耐冲击测定法、GB/T 9286-2021 色漆和清漆 划格B/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价、QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和体的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法。检测内容包含但不限于：1、金属喷漆（冲击强度：冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；2、金属喷漆（塑）涂层附级；3、金属涂层耐腐蚀等级乙酸盐雾试验（ASS）：企业技术条件：连续喷雾24h级制定级法不低于10级（10级为最好，0级最差）；4、可迁移元素的含量：锑（Smg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg结果：未检出。5、肺炎克雷伯氏菌抗菌性能/抑菌率：≥99.73%（培养24h）；瘰菌抗菌性能/抑菌率：≥99.64%（培养24h）。</p> <div></div> <p>参考图片：</p>
--	--	--	--	---


17	★		三楼档案室		
			标的名称：除湿机		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	1、机身规格尺寸:≥宽365mm*深400mm*高700mm; 2、除湿量: ≥80L/D; 3、最大功率: ≥0.99KW; 4、电流: 4.5A; 5、处理风量: ≥900m³/h; 6、过滤装置: 初效; 7、湿度可调范围: ≥10-90%; 8、控制方式: 自动除湿; 9、排水方式: 自带大水箱或软管直排; 10、水管直径: ≥6mm; 11、适用面积:≥60-100m²; 12、重量:≥35KG;  参考图片:
18	★		三楼档案室		
			标的名称：双层书车		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	规格: 800mm*370mm*900mm,整体尺寸±2mm 1、采用≥20mm*20mm*1.0mm方管,层板≥1.0mm,直径≥30mm的万向聚氨酯静音脚轮,带制动装置,万向轮采用双轴承结构,可360度转动。 2、采用优质冷轧钢板模压成型,表面经除油、去锈、酸洗、陶化等十道工序前亚光静电喷粉,高温塑化而成。  参考图片:





19	★		三楼档案室		
			标的名称：三步书梯		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：650mm*400mm*1040mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、架体采用≥25mm*25mm*1.0mm方管，层板≥1.0mm。</p> <p>2、采用优质冷轧钢板模压成型，表面经除油、去锈、酸洗、陶化等十道工序前处理，最后经静电喷粉，高温塑化而成。</p> <p>3、带静音万向轮，滑动自如，滑动时无杂音。</p> <div></div> <p>参考图片：</p>


20	★		位置：4F 党员活动室 标的名称：定制会议桌		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：6000mm*1600mm*750mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：桌面选用≥18mmE1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及其制品甲醛释放量分级；GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18583-2015室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及其制品技术要求。含水率（%）：3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量（MPa）≥900，密度(g/cm³)：0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度(MPa)≥24，内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度（MPa）≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤75，铬Cr (mg/kg)≤60，汞Hg (mg/kg)≤60；苯：未检出，甲苯：未检出，二甲苯：未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度(MPa)≥9.2，螺钉握持力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.1，线收缩(%)≤1.0。</p> <p>2、饰面：三聚氰胺饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐划伤、贴严密、平整、无裂纹、压痕和划伤；</p> <p>3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 3329-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5mg/L，塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1；</p> <p>4、脚架：采用优质钢架，管壁≥1.5厚，氩弧焊接，接口光滑牢固，管材表面经多次精抛打磨，表面采用符合环保室内型环氧静电粉末喷涂，经久耐磨，不易刮花，不易掉漆。</p> <p>5、采用国标五金扣件。</p> <p>参考图片：</p> 

21	★		党员活动室 标的名称：会议椅 <b>1</b>		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：标准</p> <p>1、饰面：面材采用环保皮革，符合QB/T 4045-2010检验依据;phⅡ类（4.0-9.0）游离甲醛含量Ⅱ类 ≤75mg/kg；可裂解出致癌芳香胺的偶氮染料≤30mg/kg。</p> <p>2、海绵：采用优质海绵，符合GB/T 2912.1-2009《纺织品 甲醛的测定 第1部分：水萃取法》、GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB 17593-2016《环境标志产品技术要求 家具》要求，游离甲醛≤100mg/kg；75%压缩率≤8；回弹性≥35；拉伸强度≥90。</p> <p>3、内板：采用≥18mm厚内外双层环保弯板。</p> <p>4、脚架：采用≥1.8厚精抛光电镀架。</p> <div>           参考图片：            </div>

22	★		党员活动室 标的名称：会议椅2		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：全高98cm,座深50cm,座高47cm,扶手内宽48cm,外宽59cm,背宽49cm, 架子高66cm，整体尺寸±5mm</p> <p>1、椅身：采用天然坚硬实木多层高温强压而成型的弯曲板，不易变形，坚固耐用，耐热。</p> <p>2、海绵：采用≥45kg/m³高密度成型海绵，防静电材质，坐感舒适，瞬间回弹，不塌陷，环保无异味。</p> <p>3、皮料：采用上等纳帕纹优质科技皮，舒适柔软，透气，透湿，耐刮耐用。</p> <p>4、扶手面：PP扶手面，宽面设计，耐磨耐刮。</p> <p>5、钢架：采取优质Q195冷拉精带钢铁，高压拉管而成，硬度好，不易变形，表面整管采用≥40*20扁管*1.5厚管壁，氩弧焊接，接口光滑牢固，极大地加大了椅子稳定性，可承受≥200公斤静压钢管表面处理，专业两次精抛打磨表面采用符号环保室内漆，亮镍静电粉末喷涂，经久耐穿，不易刮花，附着力强，不易掉漆。</p> <div></div> <p>参考图片：</p>



24	★		党支部会议室一		
			标的名称：会议椅2		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：全高98cm,座深50cm,座高47cm,扶手内宽48cm,外宽59cm,背宽49cm,架子高66cm,整体尺寸±5mm</p> <p>1、椅身：采用天然坚硬实木多层高温强压而成型的弯曲板，不易变形，坚固耐用，耐热。</p> <p>2、海绵：采用≥45kg/m³高密度成型海绵，防静电材质，坐感舒适，瞬间回弹，塌，环保无异味。</p> <p>3、皮料：采用上等纳帕纹优质科技皮，舒适柔软，透气，透湿，耐刮耐用。</p> <p>4、扶手面：PP扶手面，宽面设计，耐磨耐刮。</p> <p>5、钢架：采取优质Q195冷拉精带钢铁，高压拉管而成，硬度好，不易变形，表面整管采用≥40*20扁管*1.5厚管壁，氩弧焊接，接口光滑牢固，极大地加大了椅子，可承受≥200公斤静压钢管表面处理，专业两次精抛打磨表面采用符号环保室内：亮镍静电粉末喷涂，经久耐穿，不易刮花，附着力强，不易掉漆。</p> <div>  <p>参考图片：</p> </div>
25	★		党支部会议室二		
			标的名称：阅览桌		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：1600*800*750mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：采用松木，经过防潮、防虫、防腐处理，无开裂、结疤、虫眼，具有防臭、耐磨的特点，甲醛释放量≤0.5mg/L，木材含水率≤11%，表面平整，抗弯曲。</p> <p>2、油漆：采用水性油漆，甲醛含量未检出；VOC含量未检出；苯系物总和含量：甲苯、二甲苯（含乙苯）未检出；可溶性重金属含量：【镉（Cd）含量、铬（Cr）（Hg）含量】未检出；总铅含量未检出；游离二异氰酸酯总和含量[限甲苯二异氰酸酯（TDI）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）]：【潮（湿）气固化型：0.4%、其他：0.2%】未检出；耐稳定性（（50±2）℃,7d）：无异常；耐冻融性：不变质；涂膜外观：正常；耐水性（24h）无异常；耐沸水性（15min）无异常。检验依据：GB 18581-2020《建筑防水涂料有害物质限量》。</p> <p>3、白乳胶：游离甲醛≤0.5g/kg、苯未检出、甲苯+二甲苯未检出、总挥发性有机物（TVOC）≤0.5g/L、外观乳白色，无可视粗颗粒或异物、PH值3~7、粘度≥0.6 Pa·s、不挥发物：压缩剪切强度干强度≥10 MPa、压缩剪切强度湿强度≥4MPa、木材污染性检测合格。</p> <div>  <p>参考图片：</p> </div>

26	★		党支部会议室二 标的名称：阅览椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：常规</p> <p>1、框架：采用实木弯板高温压缩定型；内木框架：自攻螺丝加固；</p> <p>2、海绵：高密度海绵填充坐包；</p> <p>3、饰面：优质西皮或布艺饰面；</p> <p>4、椅架：原生态实木脚架。</p> <div></div> <p>参考图片：</p>

27	★		党支部会议室二				
			标的名称：定制靠墙书架				
			<table><tr><th>序号</th><th>符号标识</th><th>技术参数与性能指标</th></tr><tr><td>1</td><td>★</td><td><p>规格：5000mm*450mm*2400mm,整体尺寸±2mm</p><p>1、基材：桌面选用≥18mmE1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及甲醛释放量分级；GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18577室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及技术要求。含水率(%):3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量（MPa），密度(g/cm³)：0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度（MPa），内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度（MPa）≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤75，铬Cr (mg/kg)≤60，汞Hg (mg/kg)≤60；苯：未检出，甲苯:未检出，二甲苯:未检出，总挥发性有机化合物( TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度≥1.2，螺钉握持力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，吸水率(%)≤1.0。</p><p>2、饰面：三聚氰饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性严密、平整、无裂纹、压痕和划伤。</p><p>3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 3320-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1。</p><p>4、五金配件：采用国标五金配件。</p><p>注明：书架的颜色及造型根据业主房间实际情况来设计。</p><div><p>参考图片：</p></div></td></tr></table>	序号	符号标识	技术参数与性能指标	1
序号	符号标识	技术参数与性能指标					
1	★	<p>规格：5000mm*450mm*2400mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：桌面选用≥18mmE1级实木颗粒板，符合GB/T 39600-2021人造板及甲醛释放量分级；GB/T 15102-2017浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板、GB/T 18577室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量、LY/T 2870-2017绿色人造板及技术要求。含水率(%):3.0-9.0，24H 吸水厚度膨胀率(%)≤6.0，弹性模量（MPa），密度(g/cm³)：0.65-0.80，甲醛释放量气候箱法(mg/m³)≤0.05，静曲强度（MPa），内结合强度(MPa)≥0.45，表面胶合强度（MPa）≥0.9；铅Pb (mg/kg)≤90，镉Cd (mg/kg)≤75，铬Cr (mg/kg)≤60，汞Hg (mg/kg)≤60；苯：未检出，甲苯:未检出，二甲苯:未检出，总挥发性有机化合物( TVOC)：未检出，耐湿度(°C)≥700，抗弯折强度≥1.2，螺钉握持力(N/mm)≥80，布氏硬度(HB)≥2.0，热导率(W/m.K)，≤0.17，吸水率(%)≤1.0。</p> <p>2、饰面：三聚氰饰面纸贴面，纹理自然 高档、防污、耐冲击、耐磨损、耐磨性严密、平整、无裂纹、压痕和划伤。</p> <p>3、封边：采用优质封边条；符合GB 28481-2012塑料家具中有害物质限量和GB 3320-2013家具用封边条技术要求。塑料封边条外观合格，封边条甲醛释放量E1≤1.5塑料邻苯二甲酸酯各项均≤0.1。</p> <p>4、五金配件：采用国标五金配件。</p> <p>注明：书架的颜色及造型根据业主房间实际情况来设计。</p> <div><p>参考图片：</p></div>					

			位置：5F						
			医教研大教室						
			标的名称：主席桌						
<table><tr><th>序号</th><th>符号标识</th><th>技术参数与性能指标</th></tr><tr><td colspan="3"></td></tr></table>	序号	符号标识	技术参数与性能指标						
序号	符号标识	技术参数与性能指标							







28	★		<div data-bbox="518 73 715 1630">1</div> <div data-bbox="715 73 1524 1630"> <div data-bbox="715 73 1524 1478"> <p>规格：1600mm*600mm*760mm,整体尺寸±2mm</p> <p>★1、基材：选用≥15mm中密度纤维板，符合GB/T11718-2021《中密度纤维板》、GB/T571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》检测依据，检测项目【垂直度≤0.55mm/m,含水率（%）≤8.5%，密度（g/cm³）≥0.55，板内密度偏差（±10%）≤0.2%，甲醛释放量（mg/m³）≤0.019，内结合强度（MPa）≥1.0，静曲强度≥24.0MPa，吸水膨胀率≤6.0%，弹性模量≥2900MPa，表面结合强度（MPa）≥1.0，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.35mg/(m²·h)(72h),防潮性能≥0.1%，含砂量≤0.03%，板面握钉力≥1200】。（(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p> <p>2、面材：表面选用厚度≥0.6mm胡桃木纹纸贴面。</p> <p>★3、水性油漆：采用符合GB/T30647-2014《涂料中有害元素总含量的测定》、GB/T3992-2009《涂料中氯代烃含量测定 气相色谱法》、GB/T23985-2009《色漆和清漆 挥发性有机化合物（VOC）含量的测定 差值法》、GB/T36488-2018《涂料中多环芳烃含量的测定》、GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》检测依据，检测项目【苯、甲苯、二甲苯、乙苯】（mg/kg）未检出，VOC含量（g/L）未检出，苯系物总和含量{苯、甲苯、二甲苯、乙苯}（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量{镉Cd、铬Cr、汞Hg}（mg/kg）未检出，游离二异氰酸酯总和含量≤0.02%，多环芳烃总和含量（mg/kg）未检出，烷基酚聚醚总和含量≤3mg/kg，铅含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出】。（(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p> <p>4、木质封边条：外观应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、应无树脂囊、树脂道、树胶道、材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无沟痕、刀痕、划痕，应无边角缺损和局部脱落，甲醛释放量E1≤0.11mg/L，含水率≤12%。符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》检测依据。</p> <p>★5、三合一连接件：符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果判定》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，检测项目【中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）法】，雾200h耐腐蚀等级达到10级，可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、砷As、硒Se、碲Te）≤7mg/kg】。（(提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章供供应商电子签章）</p> </div> <div data-bbox="715 1478 1524 1630"> <p>参考图片：</p>  </div> </div>
----	---	--	--

29	★		医教研大教室		
			标的名称：主席椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：常规</p> <p>1、基材：选用国产实木，木质坚韧，含水率<math>\leq 11\%</math>，甲醛释放量<math>\leq 0.11\text{mg/L}</math>。GB/T3324-2017《木家具通用 技术条件》。</p> <p>2、覆面：选用国产人造皮饰面，摩擦色牢度<math>\geq 4</math>级，游离甲醛含量<math>\leq 10\text{mg/kg}</math>。GB/T16799-2018《家具用皮革》、QB/T2537-2001《皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度》检验依据。</p> <p>★3、海绵：采用回弹海绵，长度、宽度<math>\geq 250\text{-}500\text{mm}</math>极限偏差<math>\pm 10\text{mm}</math>，厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>极限偏差<math>-1.5, +3.0</math>，回弹率<math>\geq 35\%</math>，拉伸强度<math>\geq 160\text{kpa}</math>，表观密度<math>\geq 50\text{kg/m}^3</math>，断裂强度<math>\geq 2.5\text{N/cm}</math>，游离甲醛（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，75%压缩永久变形<math>\leq 4.2\%</math>，伸长率<math>\geq 10\%</math>，65%/25%压缩比<math>\geq 2.5</math>，干热老化后拉伸强度<math>\geq 130\text{kpa}</math>，湿热老化后拉伸强度<math>\geq 100\text{kpa}</math>，感官要求：无刺激性气味，颜色均匀，每平方米内弥合裂缝总长<math>\leq 100\text{mm}</math>，针孔<math>\leq 30\text{mm}</math>。产品符合GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、HJ2547-2016《环境标志产品技术要求家具》、GB/T6343-2009《泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定》、GB/T6344-2008《软质泡沫聚合材料拉伸强度和断裂伸长率的测定》、GB/T6669-2016《软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定》、GB/T6670-2008《软质泡沫聚合材料 弹性性能》检验依据。((提供带二维码标识的国家认可的第三方检测机构出具的检测报告并加盖供应商电子签章)</p> <p>4、水性油漆：采用符合GB/T30647-2014《涂料中有害元素总含量的测定》、GB/T9272-2009《涂料中氯代烃含量测定 气相色谱法》、GB/T23985-2009《色漆和清漆 有机化合物（VOC）含量的测定 差值法》、GB/T36488-2018《涂料中多环芳烃含量的测定 差值法》、GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》检测依据，检测项目：苯系物总含量（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，VOC含量（<math>\text{g/L}</math>）未检出，苯系物总和含量{苯、甲苯、二甲苯、乙苯}（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，可溶性重金属含量{镉Cd、铬Cr、汞Hg}（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，异氰酸酯总和含量<math>\leq 0.02\%</math>，多环芳烃总和含量（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，烷基酚聚氧乙烯醚总和含量<math>\leq 3\text{mg/kg}</math>，铅含量（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（<math>\text{mg/kg}</math>）未检出。</p> <p>参考图片：</p> 

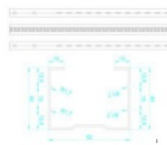
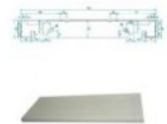


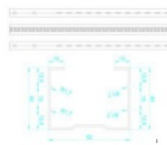
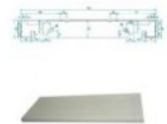


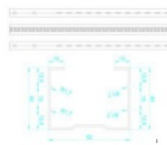
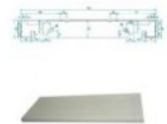


30	★		医教研大教室 标的名称：演讲台		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	<p>规格：800mm*500mm*1150mm,整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：选用≥15mm中密度纤维板，符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 171-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T39600-2021《人造板甲醛释放量分级》、GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》为依据，检测项目【垂直度≤0.55mm/m,含水率（%）≤8.5%，密度（g/cm³）≥0.70，内密度偏差（±10%）≤0.2%，甲醛释放量（mg/m³）≤0.019，内结合强度（Mpa）≥1.0，静曲强度≥24.0MPa，吸水膨胀率≤6.0%，弹性模量≥2900MPa，表面结合强度≥1.0，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.35mg/(m³.h)(72h),防潮性能≥0.2%，砂量≤0.03%，板面握钉力≥1200】。</p> <p>2、面材：表面选用厚度≥0.6mm人工制造胡桃木纹纸贴面。</p> <p>3、水性油漆：采用符合GB/T30647-2014《涂料中有害元素总含量的测定》、GB/T9272-2009《涂料中氯代烃含量测定 气相色谱法》、GB/T23985-2009《色漆和清漆 有机化合物（VOC）含量的测定 差值法》、GB/T36488-2018《涂料中多环芳烃含量的测定 差值法》、GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》检测依据，检测项目【重金属含量（mg/kg）未检出，VOC含量（g/L）未检出，苯系物总和含量【苯、甲苯、二甲苯】（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量【镉Cd、铬Cr、汞Hg】（mg/kg）未检出，异氰酸酯总和含量≤0.02%,多环芳烃总和含量（mg/kg）未检出，烷基酚聚氧乙烯醚含量≤3mg/kg，铅含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出】。</p> <p>4、木质封边条：外观应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、夹皮、脂囊、树脂道、树胶道、材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无明显毛刺、划痕，应无边角缺损和局部脱落，甲醛释放量E1≤0.11mg/L，含水率≤11%。符合GB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》检测依据。</p> <p>5、三合一连接件：符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，检测项目【中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）连续10h耐腐蚀等级达到10级，可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钼Mo、砷As）≤7mg/kg】。</p> <div>  <p>参考图片：</p> </div>
			医教研大教室 标的名称：礼堂椅		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标

31	★	1★	<p>规格：总宽度：640mm，±2mm;中心距：580mm，±2mm;椅背离地高度：，±2mm;座垫高度：440mm，±2mm;扶手离地高度不低于610MM，±2mm</p> <p>参数：</p> <p>1、座椅背外板：采用优质硬木七层弯曲木版外覆榉木皮，油面采用环保油漆，度不低于15mm。</p> <p>2、座椅座外板：采用优质硬木七层弯曲木版外覆榉木皮，油面采用环保油漆，度不低于12mm，座板上设有多个吸音孔，采用独特的吸音设计。</p> <p>3、海棉: 采用冷发泡定型高密度海棉 (45Kg/m³ )，使座椅在长时间使用下不变度好，回弹性好。</p> <p>4、扶手框：采用优质钢材≥2mm钢板模压成型制作宽度60mm，经过多次除油中和，表调，上膜，结晶，静电喷涂而成。挡板材质采用≥厚2mm的优质密度板，用毛麻面料，相比普通外扣式侧板不易脱落。</p> <p>5、脚架：采用铝合金材料,经模具一次性压注成型，为保证使用强度站脚成型厚3mm单只重量应不低于1250g，顶端长度145mm±2mm，底端长度360mm±2度230mm±2mm，铝脚宽度70mm±2mm，2个固孔之间的中心孔距为310mm底脚为上窄下宽，中间有三角形加强筋凸面抛光打磨，经静电喷涂处理之后站脚防使脚架结构更加坚固稳定耐用。</p> <p>6、扶手面：采用进口榉木扶手,厚度达20mm±2mm。扶手长度不低于250mm金底座托面连接固定。</p> <p>7、写字板：采用优质PP复合新料经模具一次成型（尺寸255mm±2mm×344r m×8mm±2mm）与写字板铝支架（360度旋转结构）组成一体，与脚框架完美写字板收纳时隐藏于脚架框架侧面内，与坐垫紧挨着，以便节省座椅空间。</p> <p>8、布料: 面料为优质毛麻红色面料，手感良好，外形饱满挺括，舒适耐用，不起皱变形。</p> <p>9、坐垫机构：整个坐垫厚度不低于150mm采用两侧受力结构，使座包在外力作相碰撞时受力点不在海绵上，而在座包两侧的角码上，从而更加耐用、牢固、更舒内部采用单弹簧加阻尼回位机构，回位灵巧，无回位噪音。座内框结构为金属框架用无故障，性价比高。</p> <p>10、固定方式：采用防锈静电喷涂内六角膨胀螺丝。外扣胶塞，安全美观。</p> <p>参考图片：</p> 
----	---	----	--



32	★		<div>医教研大教室</div> <div>标的名称：礼堂椅套子</div> <table><tr><th>序号</th><th>符号标识</th><th>技术参数与性能指标</th></tr><tr><td>1</td><td>★</td><td><div>规格：标准</div><div>1、材质：采用国家优质迪卡面料，易清洗，印logo和文字。</div><div>2、颜色：符合会议室整体搭配，由业主自定。</div><div>3、尺寸：符合礼堂椅的头靠和座垫标准尺寸。</div><div>注明：logo和文字由业主自定。</div><div>参考图片：</div></td></tr></table>	序号	符号标识	技术参数与性能指标	1	★	<div>规格：标准</div> <div>1、材质：采用国家优质迪卡面料，易清洗，印logo和文字。</div> <div>2、颜色：符合会议室整体搭配，由业主自定。</div> <div>3、尺寸：符合礼堂椅的头靠和座垫标准尺寸。</div> <div>注明：logo和文字由业主自定。</div> <div>参考图片：</div>
序号	符号标识	技术参数与性能指标							
1	★	<div>规格：标准</div> <div>1、材质：采用国家优质迪卡面料，易清洗，印logo和文字。</div> <div>2、颜色：符合会议室整体搭配，由业主自定。</div> <div>3、尺寸：符合礼堂椅的头靠和座垫标准尺寸。</div> <div>注明：logo和文字由业主自定。</div> <div>参考图片：</div>							

33	★		休息厅 标的名称：单人接待沙发		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标
			1	★	规格：1080mm*960mm*900mm，整体尺寸±2mm  1、面材：采用优质科技皮，符合标准，摩擦色牢度干擦（500次）4-5级，PH≥ 禁用偶氮染料未检出，游离甲醛未检出，全张革应厚薄基本均匀，无油腻感，革身 柔软、丰满有弹性，正面革无裂面管皱，主要部位不得松面，涂饰革涂饰均匀，不 浆。  2、海绵：采用一次成型优质高密度泡绵；软硬适中，回弹性能好，不变形，符合 5%压缩永久变形≤2.8%,回弹率≥53%，拉伸强度≥123kpa，撕裂强度≥2.9N/cm  3、框架：采用优质木料，符合国家木工通用技术标准。  4、弹簧：采用高强度锰钢蛇形退火弹簧，强力织带橡筋。  <div>  </div> 参考图片：
			休息厅 标的名称：接待茶几		
			序号	符号标识	技术参数与性能指标

34	★	1	★	<p>规格：600mm*600mm*520mm，整体尺寸±2mm</p> <p>1、基材：选用≥15mm中密度纤维板，符合GB/T11718-2021《中密度纤维板1-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T39600-2021《人造板甲醛释放量分级》、GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》据，检测项目【垂直度≤0.55mm/m,含水率（%）≤8.5%，密度（g/cm³）≥0.7密度偏差（±10%）≤0.2%，甲醛释放量（mg/m³）≤0.019，内结合强度（MPa），静曲强度≥24.0MPa，吸水膨胀率≤6.0%，弹性模量≥2900MPa，表面结合强度≥1.0，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.35mg/(m².h)(72h),防潮性能≥0.25MF量≤0.03%，板面握钉力≥1200】。</p> <p>2、面材：表面选用厚度≥0.6mm人工制造胡桃木纹纸贴面。</p> <p>3、水性油漆：采用符合GB/T30647-2014《涂料中有害元素总含量的测定》、92-2009《涂料中氯代烃含量测定 气相色谱法》、GB/T23985-2009《色漆和清漆 有机化合物（VOC）含量的测定 差值法》、GB/T36488-2018《涂料中多环芳烃、GB/T23991-2009《涂料中可溶性有害元素含量的测定》检测依据，检测项目【苯（mg/kg）未检出，VOC含量（g/L）未检出，苯系物总和含量{苯、甲苯、二甲苯}（mg/kg）未检出，可溶性重金属含量{镉Cd、铬Cr、汞Hg}（mg/kg）未检出，异氰酸酯总和含量≤0.02%,多环芳烃总和含量（mg/kg）未检出，烷基酚聚氧乙烯醚含量≤3mg/kg，铅含量（mg/kg）未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量（mg/kg）未检出。</p> <p>4、木质封边条：外观应无开口裂缝、应无腐朽、应无死节、虫眼、孔洞、夹皮、木节、树脂道、树胶道、材色应均匀，无明显色差，应无变色、褪色、无明显毛刺沟、划痕，应无边角缺损和局部脱落，甲醛释放量E1≤0.11mg/L，含水率≤11%。GB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》检测依据。</p> <p>5、三合一连接件：符合QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的判定方法》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》，检测项目【中性盐雾试验（NSS）法及乙酸盐雾试验（ASS）连续24h耐腐蚀等级达到10级，可迁移元素（铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钼Mo、砷As）≤7mg/kg】。</p> <div> <p>参考图片：</p>  </div>
----	---	---	---	---

		<div>★其他要求：</div> <div>样品</div> <div>送样理由：为确保本项目产品质量，避免供应商虽对采购文件进行了响应，但实际提供的产品外观粗糙、工艺不精细等情形，仅凭书面描述不能准确判断产品整体结构的稳定性及产品的外观、制作工艺、色泽、舒适度等效果，因此本项目需供应商提供样品，并对样品的结构、外观、制作工艺、色泽、材质等方面进行审核以确认是否满足采购需求。</div> <div>样品清单</div> <table><tr><th>序号</th><th>样品名称</th><th>技术要求</th><th>规格尺寸</th><th>数量</th><th>小样样式图</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>手动密集架立柱小样</td><td>完全满足“技术参数与性能指标”要求</td><td>500mm长(±2mm)</td><td>1块</td><td></td><td>提供的小样必须为全新未使用</td></tr><tr><td>2</td><td>手动密集架搁板小样</td><td>完全满足“技术参数与性能指标”要求</td><td>500mm长(±2mm)</td><td>1块</td><td></td><td>提供的小样必须为全新未使用</td></tr><tr><td>3</td><td>手动密集架挂板小样</td><td>完全满足“技术参数与性能指标”要求</td><td>500mm长(±2mm)</td><td>1块</td><td></td><td>提供的小样必须为全新未使用</td></tr><tr><td>4</td><td>手动密集架摇手柄</td><td>完全满足“技术参数与性能指标”要求</td><td>直径为 320mm(±1mm)</td><td>1个</td><td></td><td>提供的小样必须为全新未使用</td></tr></table>	序号	样品名称	技术要求	规格尺寸	数量	小样样式图	备注	1	手动密集架立柱小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用	2	手动密集架搁板小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用	3	手动密集架挂板小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用	4	手动密集架摇手柄	完全满足“技术参数与性能指标”要求	直径为 320mm(±1mm)	1个		提供的小样必须为全新未使用	
序号	样品名称	技术要求	规格尺寸	数量	小样样式图	备注																																
1	手动密集架立柱小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用																																
2	手动密集架搁板小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用																																
3	手动密集架挂板小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	500mm长(±2mm)	1块		提供的小样必须为全新未使用																																
4	手动密集架摇手柄	完全满足“技术参数与性能指标”要求	直径为 320mm(±1mm)	1个		提供的小样必须为全新未使用																																



35	★						
5	礼堂椅脚架小样	完全满足“技术参数与性能指标”要求	采用铝合金材料,经模具一次性压注成型,为保证使用强度站脚成型厚度不低于3mm单只重量应不低于1250g,顶端长度145mm±2mm,底端长度360mm±2mm,高度230mm±2mm,铝脚宽度70mm±2mm,2个固孔之间的中心孔距为310mm±2mm。底脚为上窄下宽,中间有三角形加强筋凸面抛光打磨,经静电喷涂处理之后站脚防氧化从而使脚架结构更加坚固稳定耐用。	1个		提供的小样必须为全新未使用	
6	资料柜侧板小样	1、侧板一块,完全满足“技术参数与性能指标”要求且能展示柜体侧板外转角处为内凹压花和外凸圆弧设计,内凹压花圆弧从侧板外面为起点,正前方平面中间为结束点,内凹压花弧度为R1,压花深度1.5mm,深度偏差0.5mm;内凹压花中间为外凸R8圆弧,弧线长度12mm,正负偏差1mm,正前方平面宽度10mm,平面宽度正负偏差2mm。 2、门板一块,门板上需装满足“技术参数与性能指标”的扣手一个,锁具一个	小样尺寸为高200mm*宽200mm,±5mm、200mm*高300mm,±5mm	各1块		提供的小样必须为全新未使用	

			<p>注：少送样品、错送样品、未送样品、未按样品清单制作的及3D打印的样品视为未实质性响应，按无效投标处理。</p> <p><b>1.基本要求：</b></p> <p><b>1.1</b>供应商的样品制作、搬运、安装、拆除等相关费用由供应商承担。</p> <p><b>1.2</b>样品作为谈判文件的组成部分，若无特殊要求，于提交响应文件截止时间前送达投标地点，否则不予接收。视为未实质性响应，按无效投标处理。</p> <p><b>1.3</b>送达样品时，须单独提供投标样品清单，注明项目名称、项目编号、样品名称及数量、供应商名称。</p> <p><b>1.4</b>样品评审环节采取线下方式进行，各投标供应商在提交响应文件截止时间前，送样至德昌县政府采购中心（德昌县凤凰广场68号，政务服务中心二楼）并按现场工作人员要求递交。</p> <p><b>1.5</b>中标（成交）结果公告公示期结束后，成交供应商的封样样品移交采购人保存，用于履约验收的参考，未成交供应商中标（成交）结果公告公示结束后，可自行处理封样样品。</p> <p><b>1.6</b>样品移交、退还时，供应商按代理机构工作人员指定的时间、地点办理退还，因样品逾期未撤离而产生的废品处置费，由供应商承担。</p>
--	--	--	---

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

2.特殊要求：2.1本项目样品评审采用盲样，供应商递交的样品上不得看见可以识别供应商的任何标志或标识或具有暗示性的文字、图案、装饰等。样品未按此要求提供的，视为未实质性响应，按无效投标处理。

2.2盲样评审前由现场监督人员进行随机编号后进入评审。

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	质量要求	所有设备必须为原厂全新未拆封正品，整体质量达到国家标准，并严格实行“三包”政策。
2	★	售后服务要求	1.质保期为验收合格后三年，在质保期内，同一设备、同一质量问题连续3次维修仍无法正常使用的，须更换同品牌、同型号新设备，并对产品质量实行“三包”服务。在质保期外,提供设备的更换、维修只收取成本费用,不收取人工技术费用。 2.在设备的设计使用寿命期内，供应商应能保证使用方更换到原厂正宗的零部件，确保设备的正常使用。
3	★	质保责任	质保期内由于产品质量原因造成的任何损伤和损坏（人为损坏除外），供应商负责修理或更换。如货物经供应商3次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作供应商未能按时交货，采购人有权退货并追究供应商的违约责任。
4	★	报价要求	供应商的报价包含了本项目的安装、运输、调试、税金、利润、管理及其他不可预见费等的包干价，采购人不再支付任何其他费用。
5	★	其他服务要求	1.供应商需在采购人指定地点对所有标的物进行安装、调试。 2.若虚假响应，带“★”参数验收时不符合谈判文件要求，采购人将上报财政部门按虚假应标处理，供应商自行承担相应的法律后果。

3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起25日
2	★	交货地点	采购人指定地点
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、全部货物安装调试完毕并验收合格之日，甲方接到乙方通知与票据凭证资料以后15个工作日内，提交支付凭证资料，甲方向乙方拨付合同总价的95%；，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的95.00% 2、在货物质保期满后，甲方接到乙方通知和支付凭证资料文件，15个工作日支付合同总价的5%；，达到付款条件起15日内，支付合同总金额的5.00%

5	★	验收、交付标准和方法	1.商务履约验收内容：按照本项目采购文件中“商务要求”及成交人响应文件进行验收。2.履约验收标准：严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）进行验收。3.履约验收其他事项：验收结果合格的，中标人凭验收合格通知书到采购人指定部门办理支付手续；验收结果不合格的，将不予支付采购资金，还可能会报告本项目同级财政部门按照政府采购法律法规及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）等有关规定给予行政处罚或者以失信行为记入诚信档案。
6	★	质量保修范围和保修期	服务期限：验收合格之日起三年。质保期内，成交供应商有责任解决所提供的产品的任何问题，并提供上门维修服务。质保期后实行终身维修，维修费享受优惠，原则上仅收取材料费；在维修时应根据故障情况采取相应的维修措施。
7	★	违约责任与解决争议的方法	违约责任 1.甲方违约责任 （1）甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价百分之一的违约金；（2）甲方逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之一/天的违约金；逾期付款超过60天的，乙方有权终止合同；（3）甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。 2.乙方违约责任 （1）乙方交付的货物质量不符合合同规定的，乙方应向甲方支付合同总价的百分之一的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方不能交付货物而违约，按本条前款下述第“（2）”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。（2）乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之一/天的违约金；逾期交货超过30天，甲方有权终止合同，乙方则应按合同总价的百分之一的款额向甲方偿付赔偿金，并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。（3）乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在30天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另付合同总价的百分之一的赔偿金给甲方。（4）乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之一向甲方支付违约金。（5）乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。 争议解决办法 1.因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。 2.合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，由当事人依法维护其合法权益。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.其他要求

采购包1:

★其他商务要求：1.为了保障采购人的合法权益和保证产品质量以及预防和打击非法买卖使用虚假不实产品质量检验检测报告，采购人有权对要求提供的检验检测报告予以真伪验证：①检测报告出具的检验检测机构必须符合或优于《中华人民共和国计量法》《检验检测机构监督管理办法》、《检验检测机构资质认定管理办法》等相关法律法规规定；②检测报告经查证属于未经真实检测获取、盗用冒用合法报告编号而虚假编制、PS等虚假不实情形的视为提供虚假材料谋取中标将依法追究法律责任；③检测报告网络查询必须为合法官方网站即在“工业和信息化部政务服务平台 ICP/IP 地址/域名信息备案管理系统”依法获得ICP 备案号/许可证号，一切非合法官方网站的非法查询链接视为提供虚假材料谋取中标将依法追究法律责任；④投标人提供的检测报告相关证明材料涉嫌虚假，无法通过合法网络查验时，需按照要求进一步提供相关证明材料，不提供的投标人需承担一切法律责任和后果；⑤采购人有权利委托相关监管机构或致函报告出具机构查询真伪；⑥投标人在投标文件中需提供符合或优于以上要求（投标时提供承诺函加盖电子签章，格式自拟）。 2.签订合同时，若采购人要求提供技术参数中的检测报告以及其它相关证明资料原件并在官方网站下载进行核查；供应商应当配合采购人提供相应原件及其他相关资料（包括但不限于检测报告原件、该批次检测报告送检或抽样委托单据、该批次检测报告检验发票原件、与该批次检测报告商标或品牌一致的原材料进货发票原件等），经核实涉嫌造假的，采购人将按照政府采购相关法律法规依法处理。（投标时提供承诺函加盖电子签章，格式自拟）。 3.供应商提供的设备必须是合法生产厂家生产的合格产品，必须符合国家相关标准以及出厂标准，必须是全新设备（包括零部件）。采购人对验收不合格产品拒收，一切损失概由该供应商负责，且该供应商须承担违约赔偿责任，

该供应商须向采购人支付合同总金额**30%**的违约金。（投标时提供承诺函加盖公章，格式自拟） **4.**拟成交供应商在收到成交通知书**3**个工作日内提供完全满足谈判文件参数要求的资料柜、礼堂椅各一个，按采购人要求送至指定地点进行检验，不合格按虚假响应处理。（投标时提供承诺函加盖公章，格式自拟）

## 第四章 谈判过程中可实质性变动的内容

谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动以下内容：

一、第三章“技术、服务及其他要求”中“3.2.技术要求”，“3.3.服务要求”：

无

二、第七章“拟签订采购合同文本”：

无

除以上内容外，谈判小组不得变动谈判文件中的其他内容。

在谈判过程中，谈判小组根据项目实际需要制定谈判内容，在获得采购人代表确认的前提下，可以根据谈判情况实质性变动相关内容。谈判小组对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应及时以书面形式通知所有参加谈判的供应商。

## 第五章 评审办法

### 5.1.总则

一、根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购非招标采购方式管理办法》《四川省政府采购评审工作规程（修订）》等法律制度规定，结合本采购项目特点制定本本次竞争性谈判评审办法。

二、评审工作由代理机构组织，具体评审事务由依法组建的谈判小组负责。谈判小组由采购人代表和评审专家组成。

三、评审工作应遵循客观、公正、审慎的原则，根据谈判文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

四、本项目采取电子评审，通过交易系统完成评审工作。谈判小组成员、采购人、代理机构和供应商应当按照本谈判文件规定和交易系统操作要求开展或者参加评审活动。

五、评审过程中的书面材料往来均通过交易系统传递，需要供应商电子签章的，供应商应按规定加盖电子印章。谈判小组成员在签署谈判报告时，出现无法在线签章的特殊情况，可以线下签署后，由代理机构对原件扫描后以附件形式上传。

六、评审过程应当独立、保密，任何单位和个人不得非法干预评审活动。代理机构、采购人及其工作人员、采购人监督人员违法干预评审活动的，将依法追究其责任。

### 5.2.谈判小组

一、本项目谈判小组成员人数应为3人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。采购预算金额达到公开招标数额标准的货物和服务采购项目，或者达到招标规模标准的政府采购工程，谈判小组成员人数应为5人以上单数。评审专家由代理机构采取随机方式在采购平台的评审专家库系统（以下简称“专家库系统”）抽取。技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适的评审专家的，经主管预算单位同意，可以自行选定评审专家。技术复杂、专业性强的采购项目，评审专家中应当包含1名法律专家。

二、谈判小组成员应当满足并适应电子化采购评审的工作需要，登录交易系统进入项目评审功能模块确认身份、签到、推荐谈判小组组长。采购人代表可以使用采购人代表专用签章确认评审意见。

三、谈判小组成员获取解密后的响应文件，开展评审活动。出现评审专家请假、回避等情况时，采购人或者代理机构按规定申请补充抽取评审专家。无法及时补充抽取的，采购人或者代理机构应当封存供应商响应文件，按规定重新组建谈判小组，解封响应文件后，开展评审活动。

四、谈判小组应当履行下列职责：

- （一）熟悉和理解谈判文件；
- （二）审查、评价供应商响应文件等是否满足谈判文件要求；
- （三）对响应文件进行比较和评价；
- （四）根据需要要求采购人、代理机构对谈判文件作出解释；根据需要要求供应商对响应文件有关事项作出澄清、说明或者更正；
- （五）推荐成交候选供应商，或者受采购人委托确定成交供应商；
- （六）起草资格审查报告、谈判报告并进行签署；
- （七）向采购人、代理机构或者有关部门报告谈判中发现的违法行为；
- （八）按规定告知供应商，未实质性响应谈判文件的响应文件按无效响应处理；
- （九）法律、法规和规章规定的其他职责。

### 5.3.评审程序

#### 5.3.1.熟悉和理解谈判文件

谈判小组正式评审前，应当对谈判文件进行熟悉和理解，内容主要包括谈判文件中供应商资格条件要求、采购项目技术、服务和商务要求、谈判办法和标准以及政府采购合同的内容等。

#### 5.3.2.停止评审的情形

本谈判文件有下列情形之一的，谈判小组应当停止评审：

- 一、谈判文件的规定存在歧义、重大缺陷，导致评审工作无法进行的；
- 二、谈判文件明显以不合理条件对供应商实行差别待遇或者歧视待遇的；
- 三、采购项目属于国家规定的优先、强制采购范围，但是谈判文件未依法体现优先、强制采购相关规定的；
- 四、采购项目属于政府采购促进中小企业发展的范围，但是谈判文件未依法体现促进中小企业发展相关规定的；
- 五、谈判文件载明的成交原则不合法的；
- 六、谈判文件有违反国家其他有关强制性规定的情形。

出现上述应当停止评审情形的，谈判小组应当通过交易系统向采购人、代理机构提交相关说明材料，说明停止评审的情形和具体理由。除上述情形外，谈判小组不得以任何方式和理由停止评审。

出现上述应当停止评审情形的，代理机构应当将停止评审的情形和具体原因通过交易系统告知参加采购活动的供应商，并在四川政府采购网公告。采购人、代理机构认为谈判小组不应当停止评审的，可以书面报告采购项目同级财政部门依法处理，并提供相关证明材料。

5.3.3.资格审查

网上开启完成后，由谈判小组依据法律法规和谈判文件的规定，对成功解密的响应文件中供应商资格证明等进行审查并出具资格审查报告。资格审查标准及要求如下：

5.3.3.1.一般资格审查

采购包1：

序号	一般资格审查内容	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
1	具有独立承担民事责任的能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。提供“统一社会信用代码营业执照”；（注：①投标人若为企业法人：提供“统一社会信用代码营业执照”；未换证的提供“营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一的营业执照”；②若为事业法人：提供“统一社会信用代码法人登记证书”；未换证的提交“事业法人登记证书、组织机构代码证”；③若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的准许执业证明文件或营业执照”；④若为自然人：提供“身份证明材料”。）	响应文件封面 投标（响应）函
2	具有良好的商业信誉	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
3	具有健全的财务会计制度。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。以下材料任选其一：2022或2023年度经审计的财务报告（包含审计报告和审计报告中所涉及的财务报表和报表附注）；2022或2023年度供应商完整的全套财务报表（应当包括资产负债表、利润表、现金流量表）；截至采购文件提交截止之日前一年内银行出具的资信证明；供应商注册时间截至采购文件提交截止之日前不足一年的，也可提供在相关主管部门备案的公司章程等证明材料。供应商需在项目电子化交易系统中按要求上传相应证明文件并进行电子签章。	具有健全财务会计制度的证明材料 投标（响应）函
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	产品技术参数响应表 投标（响应）函
5	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
6	参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
7	不存在与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商不得参加同一合同项下的政府采购活动的行为。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函
8	不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商。	供应商需在项目电子化交易系统中按要求填写《投标（响应）函》完成承诺并进行电子签章。	投标（响应）函

5.3.3.2.落实政府采购政策资格审查

采购包1：

序号	落实政府采购政策资格审查内容	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
1	本采购包属于专门面向中小企业采购。	提供《中小企业声明函》，残疾人福利性单位提供《残疾人福利性单位声明函》，监狱企业提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。供应商提供的货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标，享受本谈判文件规定的中小企业扶持政策；供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。（如供应商以联合体形式参加的，联合体各方提供的货物由中小企业制造；如供应商合同分包的，分包意向协议中分包意向供应商提供的货物由中小企业制造。）	中小企业声明函 残疾人福利性单位声明函 服务应答表 监狱企业的证明文件

5.3.3.3.特定资格审查

采购包1:

序号	特定资格审查内容	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
无			

5.3.4.符合性审查

谈判小组依据本谈判文件的符合性审查要求，对符合资格要求供应商的响应文件有效性、完整性和响应程度进行审查。

在符合性审查过程中，如果出现谈判小组成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违反政府采购基本原则和谈判文件规定。

符合性审查标准见下表：

采购包1:

序号	符合性审查内容	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
1	需要供应商进行承诺的实质性要求。	无需供应商单独提供材料进行响应，只需供应商承诺严格遵守并执行的相关实质性要求。	投标（响应）函
2	不正当竞争预防措施（实质性要求）	在评标过程中，评标委员会认为投标人投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的投标报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，评标委员会应当要求其在合理的时间内通过项目电子化交易系统进行书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人提交的书面说明，应当加盖投标人公章，在评标委员会要求的时间内通过项目电子化交易系统进行提交，否则视为不能证明其投标报价合理性。投标人不能证明其投标报价合理性的，评标委员会应当将其投标文件作为无效投标处理。	报价一览表 报价明细表 供应商应提交的相关证明材料
3	其他实质性要求	其他实质性要求	投标（响应）函
4	优先采购环境标志产品	按照5.3.10.推荐成交候选供应商的规定执行（注：供应商根据第三章“本项目涉及优先采购环境标志产品”中罗列出的产品进行响应。）	投标（响应）函

响应文件满足以上符合性审查要求的，则通过符合性审查；如有任意一项未满足符合性审查要求的，则按无效响应处理，并在谈判报告中载明未通过符合性审查的具体原因。

5.3.5.谈判

- 一、谈判小组按照谈判文件的规定与邀请参加谈判的供应商分别进行谈判，谈判顺序由谈判小组确定。
- 二、谈判小组所有成员集中与单一供应商对技术、服务、合同条款等内容分别进行一轮或多轮的谈判。
- 三、谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动第四章约定的内容，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。



四、对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应通过交易系统，将变动情况通知本轮次所有参加谈判的供应商。谈判过程中，谈判小组可以根据谈判情况调整谈判轮次。

五、谈判过程中，供应商可以根据谈判情况变更其响应文件，并将变更内容以“供应商响应表”形式在线提交谈判小组。“供应商响应表”作为响应文件的一部分，应加盖供应商（法定名称）电子印章，否则无效。

六、经最终谈判后，供应商响应文件仍未实质性响应谈判文件的，谈判小组应当对其响应文件按无效处理，并通过交易系统告知供应商，说明理由。

七、谈判过程中，谈判的任何一方不得透露与谈判有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息。

八、谈判过程中，谈判小组发现或者知晓供应商存在违法行为的，应当在谈判报告中予以记录，并向项目同级财政部门报告，依法应将该供应商响应文件作无效处理的，应当作无效处理。

#### 5.3.6.最后报价

采购包1：谈判结束后，谈判小组可以根据谈判情况要求所有实质性响应的供应商在规定时间内进行最后报价。提交最后报价的供应商不得少于3家。如本项目满足《政府采购非招标采购方式管理办法》第二十七条第二款规定的情形，提交最后报价的供应商可以为2家。有效最后报价供应商家数不足本采购包约定最低有效家数的，本次采购活动终止，并发布终止公告。

一、谈判小组开启报价后，供应商应随时关注交易系统信息提醒，登录交易系统，通过“等候大厅”进行报价并签章后提交。

二、供应商在未提高响应文件中承诺的标准情况下，其最后报价不得高于对该项目之前的报价，否则，谈判小组将对其响应文件作无效处理，并通过交易系统告知供应商，说明理由。

三、供应商未按谈判小组要求在规定时间内提交报价的，视为无效响应，由供应商自行承担不利后果。

四、最后报价提交后，供应商不得以任何理由撤回。

五、最后报价为有效报价应符合下列条件：

- （一）供应商所提供的最后报价是在规定的时间内提交。
- （二）供应商的最后报价应加盖供应商（法定名称）电子印章。
- （三）供应商的最后报价应符合谈判文件的要求。
- （四）最后报价唯一，且不高于最高限价。

六、最后报价出现下列情况的，除谈判文件另有规定外，按以下原则处理：

- （一）报价中的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准，但大写金额出现文字错误，导致金额无法判断的除外；
- （二）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；
- （三）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额计算结果为准；

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的最后报价由供应商经交易系统加盖电子印章后产生约束力，供应商不确认的，作无效响应处理。

七、在评审过程中，供应商报价低于采购预算50% 或者低于其他有效供应商报价算术平均价40%，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，谈判小组应当要求其在合理的时间内通过交易系统进行书面说明、提交相关证明材料，并加盖电子印章。供应商拒绝或者变相拒绝提供有效书面说明或者书面说明不能证明其报价合理性的，谈判小组应当将其响应文件作为无效响应处理。

#### 5.3.7.解释、澄清、说明的有关问题

一、评审过程中，谈判小组认为谈判文件有关事项表述不明确或需要说明的，可以要求采购人或者代理机构书面解释。采购人或者代理机构的解释不得改变谈判文件的原义或者影响公平、公正。

二、对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，谈判小组可以要求供应商作出必要的澄清、说明或者更正，并给予供应商必要的反馈时间。供应商应当书面进行澄清、说明或者更正，澄清、说明或者更正不影响响应文件的效力，有效的澄清、说明或者更正材料是响应文件的组成部分。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容，不得影响供应商公平竞争。

三、代理机构宣布评审结束之前，供应商应通过交易系统随时关注评审消息提示，及时响应谈判小组发出的澄清、说明或者更正要求。供应商未能及时响应的，自行承担不利后果。

四、谈判小组应当积极履行澄清、说明或者更正的职责，不得滥用权力。供应商的响应文件可以要求澄清、说明或者更正的，不得未经澄清、说明或者更正而直接作无效响应处理。

#### 5.3.8.谈判小组复核

评审结束后，谈判小组应当进行复核，特别要对拟推荐为成交供应商的、报价最低的、响应文件被认定为无效的的进行重点复核。

#### 5.3.9.代理机构现场复核评审结果

一、供应商最后报价结束后，谈判小组拟出具谈判报告前，代理机构应当组织2名以上的本单位工作人员，在采购现场监督人员的监督之下，依据有关的法律制度和谈判文件对评审结果进行复核，出具复核报告。存在资格审查认定错误的，代理机构应当根据情况书面建议谈判小组现场修

改评审结果或者重新评审，由谈判小组自主决定是否采纳代理机构的书面建议，并承担独立评审责任。

二、谈判小组采纳代理机构书面建议的，应当按照规定现场通过交易系统修改评审结果或者重新评审，并在谈判报告中详细记载有关事宜；不采纳代理机构书面建议的，应当书面说明理由。代理机构书面建议未被谈判小组采纳的，应当按照规定程序要求继续组织实施采购活动，不得擅自中止采购活动。代理机构认为谈判小组评审结果不合法的，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

三、代理机构复核过程中，谈判小组成员不得离开评审现场。

四、除资格审查认定错误和价格计算错误外，采购人或者代理机构不得以任何理由组织重新评审。代理机构发现谈判小组未按照谈判文件规定的评定成交的标准进行评审的，应当重新开展采购活动，并同时书面报告项目同级财政部门。

5.3.10.推荐成交候选供应商

采购包1： 确定3名成交候选供应商。

按供应商最后报价从低到高顺序排列，响应文件满足谈判文件全部实质性要求且最后报价最低的供应商为排名第一的成交候选供应商。最后报价相同的，按供应商提供的经评审认定有效的优先采购产品认证证书数量由多到少顺序排列；最后报价且提供的优先采购产品认证证书数量相同的并列。供应商响应的产品同时具有节能产品认证证书、环境标志产品认证证书的，按认定有效的节能产品认证证书、环境标志产品认证证书数量累计算。成交候选供应商并列的，由谈判小组根据谈判文件规定的推荐成交候选供应商数量，在排名并列的成交候选供应商中，采取随机抽取的方式确定成交候选供应商排名顺序。

如本项目的采购包涉及核心产品的，在对响应报价进行评审前，对提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下响应的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的供应商参加评审（任意一个核心产品是相同品牌时视为提供相同品牌产品的供应商）；报价相同的，由采购人或者采购人委托谈判小组按照随机抽取方式确定一名供应商参加评审，其他作无效响应处理。

5.3.11.出具谈判报告

谈判小组推荐成交候选供应商后，应向代理机构出具谈判报告。谈判报告应当包括以下内容：

- 一、邀请供应商参加采购活动的具体方式和相关情况，以及参加采购活动的供应商名单；
- 二、谈判日期和地点，谈判小组成员名单；
- 三、参加报价的供应商名单及报价情况和未参加报价的供应商名单及原因；
- 四、变动谈判文件实质性内容的有关资料及记录；
- 五、供应商响应文件响应谈判文件实质性要求情况及供应商变动响应文件有关资料及记录；
- 六、谈判情况记录和说明，包括对供应商的资格审查情况、供应商响应文件谈判情况等；
- 七、推荐的成交候选供应商名单及理由。

谈判报告应当由谈判小组全体人员签字或加盖电子印章认可。谈判小组成员对谈判报告有异议的，谈判小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对谈判报告有异议的谈判小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由谈判小组记录相关情况。谈判小组成员拒绝在报告上签字或加盖电子印章又不说明其不同意见和理由的，视为同意谈判报告。

5.3.12.评审争议处理规则

谈判小组在谈判过程中，对于资格审查、符合性审查、对响应文件作无效处理及其他需要共同认定的事项存在争议的，应当以少数服从多数的原则作出结论，但不得违反法律法规和谈判文件规定。对谈判报告有异议的，应当在谈判报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意谈判报告。持不同意见的谈判小组成员认为认定过程和结果不符合法律法规或者谈判文件规定的，应当及时向采购人、代理机构书面反映。采购人、代理机构收到书面反映后，应当书面报告采购项目同级财政部门依法处理。

5.4.评审方法、细则及标准

5.4.1.评审方法

最低评标价法，是指响应文件满足谈判文件全部实质性要求且响应报价最低的供应商为成交候选供应商的评审方法。

5.4.2.评审细则及标准

价格扣除

采购包1：

序号	评审内容	适用情形	扣除比例% （以“C1”表示）	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
无					

价格评审

采购包1：

序号	评审因素	评审价格权重	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
1	合计	100.00%	1. 经谈判小组评审，通过资格和符合性审查，且响应报价最低的供应商的响应报价作为评审基准价。2. 响应报价得分=(评审基准价 / 响应报价)×评审系数。评审价格=响应报价。经价格调整后的评审价格=响应报价×（1-价格调整比例）基准价=经价格调整后评审价格的最低值。	报价一览表 报价明细表 投标（响应）函

优先采购产品评审细则

采购包1:

序号	评审内容	具体标准和要求	关联响应文件格式文本
1	优先采购环境标志产品	根据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库（2019）9号）相关要求，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。本项目采购的产品属于品目清单范围的，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购	报价一览表 报价明细表 投标（响应）函

5.5.终止采购活动

出现下列情形之一的，采购人或者代理机构应当终止竞争性谈判采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

- 一、因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的；
- 二、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 三、在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的，但《政府采购非招标采购方式管理办法》第二十七条第二款规定的情形除外。

5.6.确定成交供应商

本项目授权谈判小组在谈判报告确定的成交候选供应商名单中按顺序直接确定1名成交供应商。采购人或者代理机构应当自成交供应商确定之日起2个工作日内，在四川政府采购网公告成交结果，谈判文件应当随成交结果同时公告。

5.7.谈判小组义务

谈判小组在政府采购活动中应当履行下列义务：

- 一、遵守评审工作纪律；
- 二、按照客观、公正、审慎的原则，根据谈判文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- 三、不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- 四、及时向监督管理部门报告评审过程中的违法违规情况，包括采购人、代理机构向评审专家作出倾向性、误导性的解释或者说明情况，供应商行贿、提供虚假材料或者串通情况，其他非法干预评审情况等；
- 五、发现谈判文件内容违反国家有关强制性规定或者存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时，停止评审并通过交易系统向代理机构书面说明情况，说明停止评审的情形和具体理由；
- 六、配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项；
- 七、法律、法规和规章规定的其他义务。

## 5.8.谈判小组成员工作纪律

谈判小组成员在政府采购活动中应当遵守下列工作纪律：

一、严格遵守政府采购法律制度关于谈判小组成员回避的规定。

二、评审前，应当将通讯工具或者相关电子设备交由代理机构统一保管。

三、评审过程中，不得与外界联系，因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当在监督人员监督之下办理。

四、评审过程中，不得干预或者影响正常评审工作，不得发表倾向性、引导性意见，不得修改或细化谈判文件确定的评审程序、评审方法、评审因素和评审标准，不得接受供应商主动提出的澄清和解释，不得征询采购人代表的意见，不得违反规定的评审格式和撰写评审意见，不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

五、在评审过程中和评审结束后，不得记录、复制或带走任何评审资料，除因配合答复处理供应商的询问、质疑和投诉等事项外，不得向外界透露评审内容。

六、服从评审现场代理机构的现场秩序管理，接受评审现场监督人员的合法监督。

七、遵守有关廉洁自律规定，不得私下接触供应商，不得收受供应商及有关业务单位和个人的财物或好处，不得接受采购人、代理机构的请托。

## 第六章 响应文件格式

采购包1:

分册名称: 投标响应文件分册

详见附件: 响应文件封面

详见附件: 投标(响应)函

详见附件: 中小企业声明函

详见附件: 残疾人福利性单位声明函

详见附件: 监狱企业的证明文件

详见附件: 具有健全财务会计制度的证明材料

详见附件: 供应商应提交的相关证明材料

详见附件: 产品技术参数响应表

详见附件: 服务应答表

详见附件: 报价一览表

详见附件: 报价明细表

# 政府采购合同

## （货物类）

政府采购合同编号：\_\_\_\_\_

履约地点：\_\_\_\_\_

签订地点：\_\_\_\_\_

签订时间：20\_\_年\_\_月\_\_日

采购人（甲方）：\_\_\_\_\_

采购人地址：\_\_\_\_\_

供应商(乙方)：\_\_\_\_\_

供应商地址：\_\_\_\_\_

依据《中华人民共和国民法典》 《中华人民共和国政府采购法》与项目行业有关的法律法规，以及\_\_\_\_\_采购项目的《谈判文件》，乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

一、标的信息

二、货物要求

1.供应商为本项目提供的所有货物、辅材中属于《国家强制性货物认证目录》范围内货物的，均通过国家强制性货物认证并取得认证证书。供应商为本项目提供的所有货物、辅材符合现行的强制性国家相关标准、行业标准。

- 2.包装方式
- 3.质量保修范围和保修期
- 4. 其他要求

三、合同定价方式、付款进度和支付方式

合同定价方式：

四、交货时间、地点和方式

五、履约保证金

六、验收标准和方法

七、甲方的权利和义务

- 1.甲方有权依据双方签订的合同对乙方提供的货物进行验收。当验收结果未达到标准时，有权依据合同约定对乙方.....
- 2.根据本合同规定，按时向乙方支付应付货物费用。
- 3.国家法律、法规所规定由甲方承担的其它责任。

八、乙方的权利和义务

- 1.根据本合同的规定向甲方收取相关货物费用。
- 2.接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受甲方的监督。
- 3.乙方承诺遵守《中华人民共和国劳动合同法》有关规定和《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。
- 4.国家法律、法规所规定由乙方承担的其它责任。

九、违约责任

十、不可抗事件处理

- 1.在合同有效期内，任何一方因战争、洪灾、台风、地震等不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力事件影响期相同。
- 2.受阻一方应在不可抗事件发生后尽快用电话通知对方并于事故发生后XX天内将有关部门出具的证明文件等用特快专递或挂号信寄给对方审阅

确认。

3.不可抗力事件延续XX天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十一、解决合同纠纷的方式

十二、合同生效及其他

- 1.合同经双方法定代表人（或主要负责人）或授权委托代理人签字并加盖公章后生效。
- 2.政府采购合同履行中，甲方需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。补充协议签订后，报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。
- 3.本合同一式3份，自双方签章之日起生效。甲方持有1份，乙方持有1份，同级财政部门备案1份，具有同等法律效力。

甲方：（盖章）	乙方：（盖章）
法定代表人或主要负责人（授权代表）：	法定代表人或主要负责人（授权代表）：
地 址：	地 址：
开户银行：	开户银行：
账号：	账号：
签订时间： 年 月 日	签订时间： 年 月 日