


(六) 投标报价明细表

序号	产品名称	品牌、规格型号	制造商/生产厂商	质保期	数量	单价(元)	总价(元)	备注
一	生姜加工生产线							
1	生姜初洗机	<p>一、设备基本参数</p> <p>1. 设备规格 外形尺寸：2800mm（长）×2800mm（宽）×2600mm（高）；</p> <p>2. 主体材质 主要结构：碳钢（Q235及以上材质） 表面处理：防锈涂层，符合食品接触面卫生标准</p> <p>3. 动力配置 装机总功率：11 kW； 电源要求：三相五线制，380V/50Hz； 控制系统：集中控制；</p> <p>4. 性能指标 处理能力：1.5 吨/批次；</p> <p>二、功能与配置要求</p> <p>1. 采用“喷淋+翻滚摩擦”复合清洗工艺，适应不同形态生姜；</p> <p>2. 配备泥沙分离装置及过滤系统，支持水资源循环利用；</p> <p>3. 标配变频调速功能，可调节滚筒转速及清洗强度；</p>	定制	1年	1	28700.00	28700.00	
2	连续式毛刷清	<p>一、设备基本参数</p> <p>1. 外形尺寸：2100mm（长）×1100mm（宽）</p> <p>2. 主体材质：</p>	定制	1年	1	23600.00	23600.00	



	<p>洗机</p> <p>与物料、水接触部分（毛刷辊、水箱、罩体、输送网带等）均采用 SUS304 不锈钢。</p> <p>主体框架采用 SUS304 不锈钢，确保整体防腐。</p> <p>3. 动力配置： 装机总功率：2.2 kW； 电源要求：三相五线制，380V/50Hz； 控制系统：集中控制。</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 清洗方式：采用“柔性毛刷翻滚清洗 + 高压喷淋冲洗”相结合连续作业模式。</p> <p>2. 毛刷系统： 毛刷辊数量与布局需保证清洗无死角。 毛刷材质为食品级尼龙丝，耐腐蚀、不伤物料。</p> <p>刷辊转速可（变频）调节，以适应不同物料清洗强度要求。</p> <p>3. 喷淋系统： 配备独立的高压喷淋管路及喷嘴，喷淋压力与水量可调。</p> <p>4. 进出料：设备两端设计平滑过渡的进料段与出料段，便于对接前后工序。</p>						
--	---	--	--	--	--	--	---

3	提升 输送机	<p>一、设备基本参数：</p> <p>1. 外形尺寸：2500mm（长）×600mm（宽）</p> <p>2. 动力配置： 装机总功率：0.75 kW； 电源要求：三相五线制，380V/50Hz； 控制系统：集中控制。</p> <p>3. 主体材质： 机身框架：采用不锈钢型材与板材制造。 机身板材：采用不锈钢板材，厚度 1~1.5mm，坚固耐用，易清洁。 输送带：采用不锈钢板带；</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 结构稳固，运行平稳，物料在输送过程中无滑落、撒料现象。</p> <p>2. 接水与防水： 设备底部配备接水盘，确保设备上方或物料滴漏的液体被收集。 接水盘设计有合理的排水坡度，并配置标准排水接口，排水顺畅，无积液。</p> <p>3. 安全防护： 运动部件有全封闭式安全护罩。 设备电控系统具有过载、缺相等保护功能。</p>	芯 葳 霖/ 定 制	1 年	1	14500.00	14500.00
---	-----------	--	------------------------	-----	---	----------	----------



4	去石清洗机	<p>一、设备基本参数</p> <p>1. 外形尺寸：5000mm（长）×1350mm（宽）</p> <p>2. 主体材质： 全机材质：所有与物料、水、工作环境接触的部分，包括机架、水槽、筛体、护罩等，均采用不锈钢制造。</p> <p>表面处理：表面经拉丝、抛光或亚光处理，焊缝平整、光滑、无残留，符合食品卫生要求。</p> <p>4. 动力与驱动： 装机总功率： 6.6 kW； 驱动系统：采用优质摆线针轮减速机或齿轮减速电机，运行平稳可靠。 控制系统：集中控制。 电源：三相五线制，380V/50Hz。</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 核心功能：集“比重去石”与“清洗漂洗”功能于一体，可有效去除物料中密度大于原料的砂石、金属碎屑等重杂质，设有石子收集装置，方便清理。</p> <p>2. 处理能力：1.5t/h；</p> <p>3. 清洗与喷淋系统： 设备内置高压喷淋管，喷淋压力与水量可调节，确保物料在去石过程中及出料前得到有效清洗。 喷淋水可设计为循环过滤系统，配备沉淀池或过滤装置，大幅降低水耗。</p> <p>4. 供水与排污： 设有自动补水装置，维持工作水位稳定。 设备底部设计有快开排污阀，便于彻底清理箱体底部沉淀物。</p> <p>5. 安全与防护： 运动部件有全封闭式安全护罩。 设备电控系统具有过载、缺相等保护功能。</p>	定制	1年	1	47900.00	47900.00
---	-------	---	----	----	---	----------	----------



5	风刀 沥水 提升 机	<p>一、设备基本参数</p> <p>1. 外形尺寸：3000mm（长）×600mm（宽）</p> <p>2. 主体材质： 机身框架：采用不锈钢型材与板材制造。 机身板材：采用不锈钢板材，厚度 1～1.5mm，坚固耐用，易清洁。 输送带：采用不锈钢板带；</p> <p>3. 动力与驱动： 装机总功率： 2.5 kW。 风刀系统：独立高压离心风机，提供稳定、均匀的吹干气流。 电源：380V，3 相，50Hz。</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 核心功能：集成“机械提升”与“高压风刀沥水”双重功能，用于去除清洗后物料表面的大量附着水分。</p> <p>2. 处理能力：1.5t/h；</p> <p>3. 风刀系统： 采用不锈钢制作的高效、低噪“风刀”出风口，出风均匀。</p> <p>4. 接水与排水： 设备底部设有不锈钢接水槽，有效收集被吹落的废水。 接水槽设计有坡度，并配置排水口，确保废水迅速排走，无积水。</p> <p>5. 安全与防护： 运动部件有全封闭式安全护罩。 设备电控系统具有过载、缺相等保护功能。</p>	芯 葳 霖/ 定 制	1 年	1	18750.00	18750.00	
6	姜片 切片 机	<p>一、设备基本参数</p> <p>1. 外形尺寸：1000mm（长）×1200mm（宽）</p> <p>2. 主体材质： 整体构造：所有与物料接触的部件（如入料斗、切片室、出料口、接料盘）及外露框架，均采用不锈钢制造。 表面处理：表面经拉丝或亚光处理，所有焊</p>	定 制	1 年	1	22980.00	22980.00	



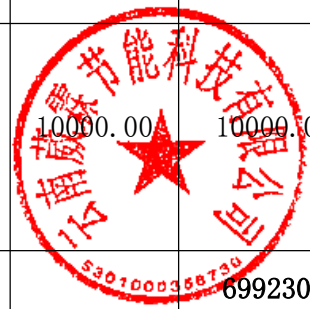
		<p>缝打磨光滑，无卫生死角，符合食品卫生要求。</p> <p>3. 动力与驱动： 装机功率：1.1 kW 电源：380V/3相/50Hz。</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 核心功能：用于对经过清洗的整块生姜进行自动、连续的切片加工。</p> <p>2. 切片厚度可调。 厚度一致性：同一批次内，切片厚度误差 $\leq \pm 0.5\text{mm}$。</p> <p>3. 电气系统具备过载、短路及漏电保护功能。</p>					
7	上料提升机	<p>一、设备基本参数：</p> <p>1. 外形尺寸：3000mm（长）×600mm（宽）</p> <p>2. 动力配置： 装机总功率：1.1 kW 电源要求：三相五线制，380V/50Hz 控制系统：集中控制。</p> <p>3. 主体材质： 机身框架：采用不锈钢型材与板材制造。 机身板材：采用不锈钢板材，厚度 1~1.5mm，坚固耐用，易清洁。 输送带：采用不锈钢板带；</p> <p>二、性能与功能要求</p> <p>1. 结构稳固，运行平稳，物料在输送过程中无滑落、撒料现象。</p> <p>2. 安全防护： 运动部件有全封闭式安全护罩。 设备电控系统具有过载、缺相等保护功能。</p>	芯葳霖/定制	1年	1	14000.00	14000.00



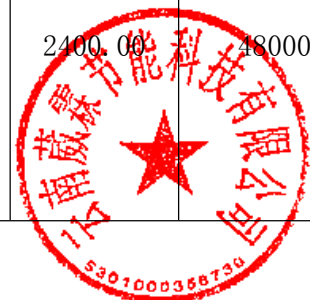
8	<p>新质系列自动化姜片烘干机</p> <p>1. 产能：生姜原料 35 吨/24h/套； 2. 铺料面积：175 m²； 3. 烘干方式：多频翻动带式烘干 4. 烘干机层数：7 层（翻动次数越多干品越均匀）； 5. 单套装机功率：113KW； 6. 热源：生物质热风炉（多级燃烧数控锅炉）； 7. 烘干周期：1-24h 可调； 8. 烘干温度：常温-80℃可调； 9. 控制系统：PLC 控制，触摸屏操作，程序与设备运行工艺相匹配； 10. 装配方式：杜绝现场散件组装，需为模块化现场拼接，杜绝漏装隐患，通过单机增加模块实现扩能功能； 11. 烘室规格：长 6.4 米*宽 5.3 米*高 2.7 米； 12. 调速方式：伺服调速，调速范围大； 13. 防侧漏设计：自带防漏料功能+自动清渣功能双重保护； 14. 布料方式：设备配置自动布料装置； 15. 温区工艺：柔性送风，温区按需配置，适配多种物料； 16. 节能装置：嵌入式节能系统； 17. 安装要求：电力及地面（含排湿）需符合安装要求；</p>	芯葳霖/定制	1 年	1	480200.00	480200.00
---	--	--------	-----	---	-----------	-----------



	<p>一、 设备概述</p> <p>该系统为完整的电控集成解决方案,包括主控制柜及从控制柜至生产线各被控输送、提升设备之间的所有桥架、线管、连接电缆、通讯线缆、接头及辅材,实现对整个输送流程的集中自动控制、状态监控与安全连锁。</p> <p>二、 功能与性能要求</p> <p>1. 集中控制功能:</p> <p>能在触摸屏上单独启停、调速每一条输送设备。</p> <p>2. 连锁与逻辑控制:</p> <p>实现前后工序设备的自动启停连锁。</p> <p>3. 状态监控与报警:</p> <p>实时监控各输送设备的运行状态、电流、速度等关键参数。</p> <p>4. 具备故障诊断与报警功能,当设备过载、堵塞、失速时,能立即声光报警并在触摸屏上显示具体故障点及可能原因。</p> <p>存储历史报警记录,便于追溯。</p> <p>5. 安全保护功能:</p> <p>集成全线紧急停止按钮,控制系统具备短路、过流、过压、缺相等电气保护。</p>	芯葳霖/定制	1年	1	27600.00	27600.00		
10	运输费				1	9000.00	9000.00	
11	吊装费				1	2000.00	2000.00	
12	安装人工差旅费				1	10000.00	10000.00	
	小计						699230.00	
二	中药材烘干房							



1	生物 质锅 炉+燃 烧机	<p>生物质锅炉：1、760 型，</p> <p>2、燃烧炉材质为铸铁厚度 4cm。</p> <p>3、排烟管：为无缝钢管直径 20cm，烟罩。</p> <p>燃烧机：</p> <p>1、输入电压：AC220V ±20% 50Hz；</p> <p>2、最大用电功率：600W（点火功率 600W 正常使用 150W）</p> <p>3、输出额定热功率：≥20 万大卡/小时；</p> <p>4、颗粒料消耗：≤25Kg/h；</p> <p>5、燃烧效率：≥95%；</p> <p>6、料仓容积：0.32m³（170kg）。</p> <p>7、累旋送料器“螺旋送料器叶 H 发壳体菜用 Q235 钢制作，厚度 3.0mm。</p> <p>8、贮料箱箱体内壁光滑，材质采用 Q235，厚度≥1.2mm，下斜面与水平夹角≥40，有效容积≥0.2m³，上沿口距离地面高度≤150mm，箱体设有观察窗和箱盖，斜位观察窗能有效观察存料情况，箱盖能覆盖整个贮料箱顶部，具有防雨功能，设有拉手或锁扣。</p> <p>9、点火器材质采用氯化硅，采用电子式首动点火，带防灰和防触电能，功率≥0.60KW，点灭时间≤5min，使用次数≥2000 次，能正常点燃各种生物质燃料。</p> <p>10、观火器：观察燃料燃烧的窗口，观火器有效面直径》φ20mm，采用 Q235 制成，一端与燃烧装置连通，一端设有透片，透片材质采用钢化玻璃，便于清洗和更换。</p>	创 工	1 年	1	23900.00	23900.00	
2	循环 风机	<p>耐高温高湿专用风机，额定电压：380V，频率：50HZ，额定功率：0.75KW，额定电流：1.88A，转速：1450r/min，风量：8700-5400m³/h，全压：140-170PA，静压：80-137PA，绝缘等级 H 级，防护等级：IP55，使用环境温度-30℃+100℃。</p>	华 大	1 年	20	2400.00	48000.00	



3	电动风门	4个300*500, 2个300*800, 开口大小可调节	创工	1年	1	2180.00	2180.00
4	控制系统	<p>1. 控制系统配置说明:</p> <p>(1) 设计原则: 系统稳定可靠, 满足工业化生产要求。干燥机的所有检测、控制信号均通过控制柜操作。</p> <p>(2) 电气部分配置说明: 实行大功率电机(风机)星/三角自动起动运行; 或自耦降压启动运行; 风机与热源安全连锁; 温度自动控制调节; 加料器变频调速; 具有超温报警和电机过载保护功能; 所有控制按键集中操控, 防水、防潮、外形美观; 电压、电流、温度LED显示; 现场设置紧急停车按钮; 现场电机防护等级为IP54, 绝缘为F;</p> <p>2. 生物质锅炉+燃烧机配置说明: 控制方式: 全自动, 具有自动控功能, 用量自动调整燃烧炉运行状态, 可对炉进行按时启动控制。</p> <p>3. 含控制箱, 控制箱到烘房电源线、控制线、线槽、线卡等</p>	芯葳霖/定制	1年	1	6850.00	6850.00
5	保温房	<p>1、外形尺寸: 7300*4000*2700(±300mm), 5面库</p> <p>2、保温采用双面彩钢聚氨脂发泡保温板,</p> <p>3、保温板厚度: 100mm,</p> <p>4、密度≥40KG/m³</p> <p>5、导热系数≤0.023/(m.k),</p> <p>6、防火等级: 复合B级。</p> <p>7、彩钢厚度: 0.376mm</p> <p>8、保温门: 1500*200*100</p>	板材: 佰维创	1年	1	46900.00	46900.00



6	加热仓	1、外形尺寸：3000*1700*2700，4面库 2、保温采用双面彩钢岩棉保温板， 3、保温板厚度：100mm， 4、密度 $\geq 80\text{KG}/\text{m}^3$ 5、防火等级：复合A级。 6、彩钢厚度：0.5mm	板材： 佰维创	1年	1	4560.00	4560.00
7	包边材料	材质：铝合金，内包：3*3，外包边100mm， 门包边：50*100*500	定制	1年	1	5500.00	5500.00
8	烘干盘	材质：镀锌，尺寸：1200*900*100mm，首层 带4个万向轮	芯葳霖/ 定制	1年	300	135.00	40500.00
9	辅材	玻璃胶，发泡胶，铆钉，焊条，灯、开关等。	定制	1年	1	4500.00	4500.00
10	运输费				1	11000.00	11000.00
11	安装人工差旅费				1	6000.00	6000.00
小计							199890.00
三	电烤房						
1	供热设备	空气源热泵为一体式结构，主要包含压缩机、冷凝器、蒸发器、膨胀阀、蒸发风机、内循环风机、备用电辅热、冷媒、控制器及辅助部件等。整机使用年限大于10年，其中主要电气元件（蒸发风机、内循环风机、压缩机、交流接触器）使用年限大于3年且可更换，控制器使用寿命大于6				532980.00	164900.00



	<p>年。</p> <p>空气源热泵在不增加其余辅助设备的条件下,可制热用于烘烤设备额定制热量$\geq 42\text{kW}$。热泵机组采用多压缩机结构,压缩机可单个运行也可多个同时运行,压缩机总排气量$\geq 36\text{m}^3/\text{h}$。整机制热性能系数$> 3.0$;低温工况下的实测制热性能系数 COP 应不小于 1.9, 噪声$\leq 76\text{dB(A)}$</p> <p>a. 外壳及结构</p> <p>应使用冷轧钢板,符合 GB/T11253-2007 标准要求。表面涂层硬度 1H 以上,附着力符合 GB/T9286 标准要求,正面抗冲击力$\geq 4.9\text{N} \cdot \text{m}$。机组正面应安装热泵高压指示表,指示管路内冷媒压力状况。</p> <p>b. 压缩机</p> <p>采用双柔性涡旋式高温压缩机,电源为 AC380V,最大运行压力:高压侧 3.0Mpa,低压侧 2.0Mpa。</p> <p>c. 冷凝器</p> <p>冷凝器为翅片式换热器,翅片进行钝化防腐处理。冷凝器采用内螺纹铜管,管路承压$\geq 3.5\text{MPa}$,风阻$\leq 100\text{Pa}$,冷凝器散热面积$\geq 140\text{m}^2$。</p> <p>d. 蒸发器:蒸发器为翅片式换热器,翅片采用亲水铝箔,并进行钝化防腐处理。铜管采用内螺纹铜管,风阻$\leq 100\text{Pa}$,底部应设置接水盘,蒸发器散热面积$\geq 120\text{m}^2$</p> <p>e. 膨胀阀:采用电子膨胀阀或热力膨胀阀,最大工作压力能达到 4.2MPa 或以上,适用介质温度:$-30^\circ\text{C} \sim 70^\circ\text{C}$,适用环境温度:$-30^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$。</p> <p>f. 蒸发风机:采用三相轴流风机,风机噪声$\leq 70\text{dBA}$,防护等级不低于 IP54。</p> <p>g. 内循环风机:按国烟办综(2009)418号文件对通风排湿设备的规定要求执行或选用性能更好的风机。</p> <p>h. 备用电辅热:备用电辅热为热泵主机组后备使用热源,采用翅片式电辅热管,电辅热加热管≥ 6根,备用电辅热功率$\geq 12\text{kW}$。电辅热连接线采用硅橡胶耐高温线,电缆穿墙采用塑料护套,与</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



		电辅热管接头要求防护，不得裸露。 i. 冷媒：冷媒为 R134a 冷媒，纯度 $\geq 99.9\%$ ，水分 $\leq 0.001\%$ ，酸度 $\leq 0.00001\%$ 。冷媒管路采用牌号为 T2M 的无氧紫铜管，铜管耐压 $\geq 3.5\text{MPa}$ 。 J. 辅助部件配置气液分离器，有效容积 $\geq 2\text{L}$ 。						
2	控制系统	1、智能控制器：采用 7 寸触摸屏智能控制器。内置专家烘烤曲线可按实际情况进行修改。工作温度 $-20^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ 。 2、温度测量范围 $0^{\circ}\text{C}\sim 99.9^{\circ}\text{C}$ ，分辨率 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，测量精度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。带 Modbus-BTU 通讯协议； 3、具有记忆功能。带温湿度传感线。 4、电源：220V/1H/50Hz			5	2800.00	14000.00	
3	烤房主体	1、装烟室内尺寸 (mm)：8000*2700*4200， 2 仓 4 台结构，台距符合烟草烤房标准。 2、含装烟门、观察窗等。 3、烤房主体保温板：100mm 彩钢夹心聚氨酯板，密度 $\geq 38\text{kg}/\text{m}^3$ ，彩钢板厚度 0.375mm 4、挂烟架：2 仓 4 台，顶台距 600mm，台距 800mm，底台距 1200mm，担烟架为独立闭合结构，材质：60mm*40mm 镀锌矩管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ， a. 装烟室门 门框及门扇：门框采用聚氨酯彩钢夹芯板，夹芯板厚度 $\geq 100\text{mm}$ ，单面金属面基板厚度 $\geq 0.375\text{mm}$ 。门扇采用聚氨酯彩钢夹芯板，夹芯板厚度 $\geq 100\text{mm}$ ，彩钢板厚度 $\geq 0.375\text{mm}$ ，密度 $\geq 38\text{kg}/\text{m}^3$ ，门扇距大门侧边的距离为 250mm。门上观察窗：门上的观察窗设置在左门、距下沿 900mm 中间位置，规格 300mm \times 800mm。采用 5mm 厚单层钢化	佰维创	1 年	5	26970.00	134850.00	



		<p>玻璃、彩钢复合保温板门、插销式结构，保温门的外形尺寸大于窗框，保温门关闭时盖于窗框上方，以确保密封大门安装要求：大门安装时应进行结构加强，可采用的加强方式包括但不限于大门四周采用自攻钉固定于烟架上。</p> <p>b. 观察窗</p> <p>观察窗包括装烟室大门观察窗、隔热墙观察窗、辅助观察窗，观察窗玻璃为 5mm 厚钢化玻璃，观察窗的保温遮光门材质要求与墙体相同，确保密封良好装烟室大门观察窗尺寸为宽 300mm×高 800mm，安装位置见装烟室门结构示意图；隔热墙观察窗尺寸为宽 300mm×高 1800mm，隔热墙上的观察窗安装在左侧距边墙内侧 150mm、距地面 900mm 位置，规格宽 300mm×高 1800mm，并加装左开遮光门；辅助观察窗尺寸为宽 300mm×高 500mm，共 1 个，安装于门头板上，位于右侧，距离中心 200mm，距顶板 400mm。</p>						
4	循环风机	<p>高低档调速，型号 7 号，叶片数量 4 个。功率：1.5/3KW，转速 960-1450r/min，风量：20000 m³/h 以上，全压 250Pa~300 Pa，整机最高全压效率 70%以上，非变频调节装置效率（最高风机全压效率与电动机效率的乘积）不低于 58%，电压 380V。防护等级 IP54 以上，绝缘等级：F 级以上。轴承型式：6206 耐高温轴承。风叶：弧形铝叶。风筒材料：BLC t=1.8mm</p>	华大	1 年	5	1900.00	9500.00	
5	其他费用	<p>运输、倒短、安装调试、质保期内维修保养、培训及相关服务等</p>			5	5100.00	25500.00	
	小计						348750.00	
	合计						1247870.00	

填表说明：