

格式 9：关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.数字式心电图机（产品名称 1），生产厂为湖南纳龙医疗设备有限公司（厂名），厂址为长沙高新开发区岳麓西大道 2450 号环创园 A2 栋 703 号房（生产厂址）。数字式心电图机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字式心电图机（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。数字式心电图机（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.移动输液架（产品名称 2），生产厂为成都帝全医疗科技有限责任公司（厂名），厂址为四川省彭州市天彭街道白夹路 248 号（生产厂址）。移动输液架（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动输液架（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。移动输液架（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.移动紫外灯（产品名称 3），生产厂为北京好特光紫外线科技有限公司（厂名），厂址为北京市顺义区高丽营镇文化营村西东街 1 号（生产厂址）。移动紫外灯（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。移动紫外灯（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。移动紫外灯（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4.全自动化学发光免疫分析仪（产品名称 4），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层。全自动化学发光免疫分析仪（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动化学发光免疫分析仪（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。全自动化学发光免疫分析仪（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.全自动凝血分析仪（产品名称 5），生产厂为北京迈瑞医疗器械有限公司（厂名），厂址为北京市昌平区生命科学园路 18 号院 3 号楼一层、二层、四层、

五层（生产厂址）。全自动凝血分析仪（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动凝血分析仪（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。全自动凝血分析仪（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6.立式灭菌器（产品名称 6），生产厂为山东新华医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园（生产厂址）。立式灭菌器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。立式灭菌器（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。立式灭菌器（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7.生物安全柜（产品名称 7），生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号（生产厂址）。生物安全柜（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。生物安全柜（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。生物安全柜（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8.全自动生化分析仪（产品名称 8），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。全自动生化分析仪（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动生化分析仪（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。全自动生化分析仪（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9.特定电磁波治疗器（产品名称 9），生产厂为重庆蜀轩医疗器械有限公司（厂名），厂址为重庆市九龙坡区火炬大道 99 号 3 栋 14-1 号（生产厂址）。特定电磁波治疗器（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。特定电磁波治疗器（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。特定电磁波治疗器（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10.巴氏球（产品名称 10），生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号（生产厂址）。巴氏球（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。巴氏球（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。巴氏球（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11.滚桶（产品名称 11），生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号（生产厂址）。滚桶（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。滚桶（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。滚桶（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12.分指板（木制）（产品名称 12），生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号（生产厂址）。分指板（木制）（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分指板（木制）（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。分指板（木制）（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13.PT 凳（产品名称 13），生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号（生产厂址）。PT 凳（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。PT 凳（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。PT 凳（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14.中频电疗仪（产品名称 14），生产厂为苏州好博医疗器械股份有限公司（厂名），厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号（生产厂址）。中频电疗仪（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中频电疗仪（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。中频电疗仪（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15.卧床式婴儿身高体重测量仪（产品名称 15），生产厂为郑州鼎恒电子科技有限公司（厂名），厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街 8 号 6 栋东单元 5 层 501 号（生产厂址）。卧床式婴儿身高体重测量仪（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卧床式婴儿身高体重测量仪（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。卧床式婴儿身高体重测量仪（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16.屈光筛查仪（产品名称 16），生产厂为天津市索维电子技术有限公司（厂名），厂址为天津自贸试验区（空港经济区）东九道 45 号附 1 楼二层 211 室（生产厂址）。屈光筛查仪（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。屈光筛查仪（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。屈光筛查仪（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17.耳声发射听力筛查仪（产品名称 17），生产厂为广州市麦力声医疗器械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段 62 号（生产厂址）。耳声发射听力筛查仪（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。耳声发射听力筛查仪（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。耳声发射听力筛查仪（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18.经皮黄疸测试仪（产品名称 18），生产厂为广州市麦力声医疗器械有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区大龙街市莲路傍江东村段 62 号（生产厂址）。经皮黄疸测试仪（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。经皮黄疸测试仪（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。经皮黄疸测试仪（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19.多参数生命体征检测仪（产品名称 19），生产厂为湖南纳龙医疗设备有限公司（厂名），厂址为长沙高新开发区岳麓西大道 2450 号环创园 A2 栋 703 号房（生产厂址）。多参数生命体征检测仪（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多参数生命体征检测仪（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。多参数生命体征检测仪（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20.医用冷藏箱（产品名称 20），生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号（生产厂址）。医用冷藏箱（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。医用冷藏箱（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。医用冷藏箱（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21.医用分子筛制氧系统（产品名称 21），生产厂为湖南嘉康医疗器械制造有限公司（厂名），厂址为湖南省长沙市芙蓉区隆平科技园长星路 185 号（生产厂址）。医用分子筛制氧系统（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。医用分子筛制氧系统（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。医用分子筛制氧系统（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22.老年人健康体检管理系统（产品名称 22），生产厂为北京啄木鸟云健康科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区建国门外永安里中街 25 号 3 栋三层 206 室（生产厂址）。老年人健康体检管理系统（产品名称 22）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。老年人健康体检管理系统（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。老年人健康体检管理系统（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23.艾灸排烟系统（产品名称 23），生产厂为河北立米康医疗科技有限公司（厂名），厂址为河北省沧州市开发区经八路 2 号 3 栋 2 单元 301 室（生产厂址）。艾灸排烟系统（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。艾灸排烟系统（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。艾灸排烟系统（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24.药品冷藏（阴凉）柜（产品名称 24），生产厂为江苏中美达制冷科技有限公司（厂名），厂址为徐州经济技术开发区杨山路 132 号金为.芯佰科技港 7-3（生产厂址）。药品冷藏（阴凉）柜（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。药品冷藏（阴凉）柜（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。药品冷藏（阴凉）柜（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：剑川县众松医疗管理有限责任公司



日期：2026年03月09日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏

可不填，下同。

- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
- 6.当采购项目或者采购包中含有多种产品，应当逐项填写。
- 7.服务采购项目中涉及的货物，也应按本函格式，逐项填写。
- 8.招标代理机构将随中标、成交结果同时公告中标、成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件，请各投标人如实进行声明。
- 9.供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。
10. 若供应商认为提供的货物不符合本国产品标准，可以不填写声明函，不享受价格折扣政策。



格式 9-2：本国产品支持政策价格评审优惠声明函

（本声明函适用于当采购项目或者采购包中含有多种产品或服务采购项目中包含货物时，且符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%时填写；单一产品采购或服务采购项目中不包含货物或符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例未达到 80%的，不用填写。）

本公司（单位）郑重声明：符合本国产品标准的产品成本之和占该我公司提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，具体内容如下：

项目名称	符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例（%）
/	/

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

声明：单一产品采购或服务采购项目中不包含货物或符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例未达到 80%。

投标人：剑川县众耘医疗管理有限责任公司（电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（电子签名）

日期：2026 年 03 月 09 日

以下内容仅为示例，各投标人编制投标文件时，请按投标项目实际情况，按上表格式填写。

示例 1：投标人 A 参加某货物采购项目，投标报价总价为 X 万元，其中包

含 n ($n > 1$) 种货物，符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例为 82%。则本表应当填写为：

本公司（单位）郑重声明：符合本国产品标准的产品成本之和占该我公司提供的全部产品成本之和的比例达到 80%，具体内容如下：

项目名称	符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例（%）
**采购项目	82%

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人：剑川县众益医疗管理有限责任公司（电子签章）

日期：2026年03月09日

上述示例数据中，（1）大于 80%，对该供应商提供的全部产品总报价给予 20% 的价格扣除，即： $X * 20\%$