

附件五：

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 智能高清录播主机 ST-J6000、嵌入式录播主机管理软件 V1.0、数字音频处理器 ST-YP106、场景声源采集智能分配管理系统（内置）V1.0、多功能教师跟踪全景摄像机 ST-T510V、教师摄像机跟踪软件（内置）V1.0、云台跟踪摄像机 ST-Y510V、云台摄像机软件（内置）V1.0、多功能学生跟踪全景摄像机 ST-S510V、学生摄像机跟踪软件（内置）V1.0、专用吊麦 ST-M102、可视触摸控制终端（内置去智能人机交互系统）ST-K12、触摸控制终端软件 V1.0、嵌入式导播图像识别和数据分析系统 V1.0、触摸控制终端嵌入式软件 V1.0、多画面图像拼接处理嵌入式软件 V1.0、图像跟踪系统嵌入式软件 V1.0、智能自动导播切换嵌入式软件 V1.0、远程导播管理平台嵌入式软件 V1.0、功放一体化无线扩声 ST-ST301、扩声音箱 ST-STW100、智慧讲台（内置智慧屏点触原笔迹还原系统）ST-ZH2380、智慧黑板 ST-086D、Ai 录播课堂分析系统 V1.0、资源智慧管理平台 V1.0、AI 分析智能教学平台 V1.0、分析平台服务器、观摩大屏、导播指挥桌椅、环境（产品名称 1）1，生产厂为 郑州深途信息科技有限公司（厂名）2，厂址为 郑州市金水区杨金路 199 号河南新科技市场 6 号楼 9 楼 25 号（生产厂址）。智能高清录播主机 ST-J6000、嵌入式录播主机管理软件 V1.0、数字音频处理器 ST-YP106、场景声源采集智能分配管理系统（内置）V1.0、多功能教师跟踪全景摄像机 ST-T510V、教师摄像机跟踪软件（内置）V1.0、云台

跟踪摄像机 ST-Y510V、云台摄像机软件（内置）V1.0、多功能学生跟踪全景摄像机 ST-S510V、学生摄像机跟踪软件（内置）V1.0、专用吊麦 ST-M102、可视触摸控制终端（内置云智能人机交互系统）ST-K12、触摸控制终端软件 V1.0、嵌入式导播图像识别和数据分析系统 V1.0、触摸控制终端嵌入式软件 V1.0、多画面图像拼接处理嵌入式软件 V1.0、图像跟踪系统嵌入式软件 V1.0、智能自动导播切换嵌入式软件 V1.0、远程导播管理平台嵌入式软件 V1.0、功放一体化无线扩声 ST-ST301、扩声音箱 ST-STW100、智慧讲台（内置智慧屏点触原笔迹还原系统）ST-ZH2380、智慧黑板 ST-086D、Ai 录播课堂分析系统 V1.0、资源智慧管理平台 V1.0、AI 分析智能教学平台 V1.0、分析平台服务器、观摩大屏、导播指挥桌椅、环境（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。智能高清录播主机 ST-J6000、嵌入式录播主机管理软件 V1.0、数字音频处理器 ST-YP106、场景声源采集智能分配管理系统（内置）V1.0、多功能教师跟踪全景摄像机 ST-T510V、教师摄像机跟踪软件（内置）V1.0、云台跟踪摄像机 ST-Y510V、云台摄像机软件（内置）V1.0、多功能学生跟踪全景摄像机 ST-S510V、学生摄像机跟踪软件（内置）V1.0、专用吊麦 ST-M102、可视触摸控制终端（内置云智能人机交互系统）ST-K12、触摸控制终端软件 V1.0、嵌入式导播图像识别和数据分析系统 V1.0、触摸控制终端嵌入式软件 V1.0、多画面图像拼接处理嵌入式软件 V1.0、图像跟踪系统嵌入式软件 V1.0、智能自动导播切换嵌入式软件 V1.0、远程导播管理平台嵌入式软件 V1.0、功放一体化无线扩声 ST-ST301、扩声音箱 ST-STW100、智慧讲台（内置智慧屏点触原笔迹还原系统）ST-ZH2380、智慧黑板 ST-086D、Ai 录播课堂分析系统 V1.0、资源智慧管理平台 V1.0、AI 分析智能教学平台 V1.0、分析平台服务器、观摩大屏、导播

指挥桌椅、环境（产品名称 1）的/（关键组件）4 在中国境内生产。智能高清录播主机 ST-J6000、嵌入式录播主机管理软件 V1.0、数字音频处理器 ST-YP106、场景声源采集智能分配管理系统（内置）V1.0、多功能教师跟踪全景摄像机 ST-T510V、教师摄像机跟踪软件（内置）V1.0、云台跟踪摄像机 ST-Y510V、云台摄像机软件（内置）V1.0、多功能学生跟踪全景摄像机 ST-S510V、学生摄像机跟踪软件（内置）V1.0、专用吊麦 ST-M102、可视触摸控制终端（内置云智能人机交互系统）ST-K12、触摸控制终端软件 V1.0、嵌入式导播图像识别和数据分析系统 V1.0、触摸控制终端嵌入式软件 V1.0、多画面图像拼接处理嵌入式软件 V1.0、图像跟踪系统嵌入式软件 V1.0、智能自动导播切换嵌入式软件 V1.0、远程导播管理平台嵌入式软件 V1.0、功放一体化无线扩声 ST-ST301、扩音音箱 ST-STW100、智慧讲台（内置智慧屏点触原笔迹还原系统）ST-ZH2389、智慧黑板 ST-086D、Ai 录播课堂分析系统 V1.0、资源智慧管理平台 V1.0、AI 分析智能教学平台 V1.0、分析平台服务器、观摩大屏、导播指挥桌椅、环境（产品名称 1）的/（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 千兆交换机 s1730（产品名称 2）1，生产厂为 华为技术有限公司（厂名），厂址为 广东省深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼（生产厂址）。千兆交换机 s1730（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  /（规定比例）。千兆交换机 s1730（产品名称 2）的/（关键组件）在中国境内生产。千兆交换机 s1730（产品名称 2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 控制电脑超翔 TZ830（产品名称 3）1，生产厂为 同方股份有限公司（厂名），厂址为 北京市海淀区王庄路 1 号清华同方科技大厦 A 座 30 层（生产厂址）。控制电脑超翔 TZ830（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比

≥/（规定比例）。控制电脑超翔 TZ830（产品名称 3）的/（关键组件）在中国境内生产。控制电脑超翔 TZ830（产品名称 3）的/（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：义马市天成物资贸易有限责任公司

日期：2026 年 7 月 8 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。