

格式五：关于符合本国产品标准的声明函等有关证明文件（如适用）

注：

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），在投标文件中出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件；当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供《关于本国产品比例的承诺函》（见下附件3，格式内容仅供参考）
2. 供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照政府采购法律法规规定追究相应责任。

附件 1

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

1. 产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。
2. 二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。
3. 产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。
4. 需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。



附件 2

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：智能雾化治疗系统（智能雾化桌通用 B 型）），生产厂为（厂名：威海盛洁医疗科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省威海市火炬高技术产业开发区初河南路-58-3 号，威海初村镇山海路 288-7 号威海医疗器械与生物医药产业园 B4 座）。（产品名称：智能雾化治疗系统（智能雾化桌通用 B 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：智能雾化治疗系统（智能雾化桌通用 B 型））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：智能雾化治疗系统（智能雾化桌通用 B 型））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：婴儿辐射保暖台 HKN-90），生产厂为（厂名：宁波戴维医疗器械股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市象山县石浦科技园区科苑路 2 号）。（产品名称：婴儿辐射保暖台 HKN-90）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：婴儿辐射保暖台 HKN-90）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：婴儿辐射保暖台 HKN-90）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：双道注射泵（注射泵 MS36）），生产厂为（厂名：联赢佳士比医疗科技（浙江）股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市临平区东湖街道红丰路 611 号）。（产品名称：双道注射泵（注射泵 MS36））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双道注射泵（注射泵 MS36））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双道注射泵（注射泵 MS36））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：医用灌注泵（腔镜灌注泵 QB-1）），生产厂为（厂名：沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（生产厂址：辽宁省沈阳市大东区北大营街 13-1、13-2、13-3 号）。（产品名称：医用灌注泵（腔镜灌注泵 QB-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：医用灌注泵（腔镜灌注泵 QB-1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：医用灌注泵（腔镜灌注泵 QB-1））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：喂养泵（肠内营养泵 Link-06-1）），生产厂为（厂名：北京灵泽医药技术开发有限公司），厂址为（生产厂址：北京市平谷区兴谷工业开发区 M2-5 区 8 号）。（产品名称：喂养泵（肠内营养泵 Link-06-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：喂养泵（肠内营养泵 Link-06-1））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：喂养泵（肠内营养泵 Link-06-1））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：推注泵（注射泵 MS33、MS36）），生产厂为（厂名：联赢佳士比医疗科技（浙江）股份有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省杭州市临平区东湖街道红丰路 611 号）。（产品名称：推注泵（注射泵 MS33、MS36））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：推注泵（注射泵 MS33、MS36））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：推注泵（注射泵 MS33、MS36））的（关键工序）在中国境内完成。

7. (产品名称: 输液泵 1500), 生产厂为 (厂名: 浙江史密斯医学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市临平区东湖街道红丰路 611 号 3 幢 4 楼)。 (产品名称: 输液泵 1500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 输液泵 1500) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 输液泵 1500) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 医用被服恒温箱 (多功能保洁柜 YTD-600A)), 生产厂为 (厂名: 佛山市美田电器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 佛山市禅城区南庄镇河滘工业开发区自编 100 号)。 (产品名称: 医用被服恒温箱 (多功能保洁柜 YTD-600A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 医用被服恒温箱 (多功能保洁柜 YTD-600A)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 医用被服恒温箱 (多功能保洁柜 YTD-600A)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 医用吊塔 D7 Pro), 生产厂为 (厂名: 深圳市科曼医疗设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市光明区玉塘街道田寮社区先能路 86 号 301、302、402、403, 东莞市黄江镇辰星路 2 号冠城三良智慧工业园一号厂房 A 单元 3 楼-4 楼、B 单元 302, 深圳市光明区马田街道合水口社区第四工业区第四期第二栋 (原名恒寿科技园) 3 号厂房第 1-4 层)。 (产品名称: 医用吊塔 D7 Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 医用吊塔 D7 Pro) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 医用吊塔 D7 Pro) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 医用器械干燥柜 (医用干燥柜 MDC-500XS)), 生产厂为 (厂名: 山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 淄博高新技术产业开发区新华医疗科技园, 淄博市周村区新华大道 2009 号, 淄博高新区齐祥路 3588 号)。 (产品名称: 医用器械干燥柜 (医用干燥柜 MDC-500XS)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 医用器械干燥柜 (医用干燥柜 MDC-500XS)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 医用器械干燥柜 (医用干燥柜 MDC-500XS)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 骨髓腔输液系统 (电动骨钻 MD500)), 生产厂为 (厂名: 苏州市美新迪斯医疗科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 苏州工业园区苏虹西路 9 号新虹产业园 4 栋)。 (产品名称: 骨髓腔输液系统 (电动骨钻 MD500)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 骨髓腔输液系统 (电动骨钻 MD500)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 骨髓腔输液系统 (电动骨钻 MD500)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称: 胰岛素泵 MTM-A), 生产厂为 (厂名: 微泰医疗器械 (杭州) 股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市余杭区仓前街道留泽街 108 号)。 (产品名称: 胰岛素泵 MTM-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 胰岛素泵 MTM-A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 胰岛素泵 MTM-A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 生物安全柜 BSC-1100IIB2-X), 生产厂为 (厂名: 济南鑫贝西生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 济南市章丘明水经济开发区济王路北侧、山东省济南市平阴县安城镇欧莱博智能制造产业园、山东省菏泽市鄄城县医疗器械产业园 33 号车间)。 (产品名称: 生物安全柜 BSC-1100IIB2-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 生物安全柜 BSC-1100IIB2-X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 生物安全柜 BSC-1100IIB2-X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 多功能清创机 Sonamen120 Pro), 生产厂为 (厂名: 武汉盛大康成医药科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 武汉市东湖高新区武汉光谷国际生物医药产业基地项目 3 号楼 1、2 层 1 号房)。 (产品名称: 多功能清创机 Sonamen120 Pro) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称: 多功能清创机 Sonamen120 Pro) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称: 多功能清创机 Sonamen120 Pro) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 佛山道特医疗器械有限公司

日期: 2026 年 09 月 30 日

注:

1. 产品如有型号, 请在 "产品名称" 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, "规定比例" 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, "关键组件" 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, "关键工序" 栏可不填, 下同。

附件 3（当采购项目或者采购包中含有多种产品的，供应商还应当提供本承诺函，格式内容仅供参考）

关于本国产品比例的承诺函（如适用）

本公司（单位）郑重承诺，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上。

本公司（单位）对上述承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：佛山道特医疗器械有限公司

日期：2026 年 09 月 30 日



附件 4

本国产品标准有关证明材料（如适用）

1. 供应商认为需提供的其他资料。
2. 财政部会同有关部门规定的有关证明文件。

不适用