

报价表

项目编号： N5119012024000144

项目名称： 市应急管理局自然灾害应急能力提升工程基层防灾项目

采购包： 1(合同包一)

投标人名称：

序号	报价内容	数量（计量单位）	最高限价	响应报价	价款形式	产地	品牌	规格	生产厂家
1	后勤保障车辆（救援运兵车）	9.00辆	3600000.00元	{供应商响应} 元	总价				
2	后勤保障车辆（装备运输车）	2.00辆	800000.00元	{供应商响应} 元	总价				
3	后勤保障车辆（饮食保障车）	1.00辆	800000.00元	{供应商响应} 元	总价				
4	后勤保障车辆（洗衣烘干车）	1.00辆	800000.00元	{供应商响应} 元	总价				
5	后勤保障车辆（宿营车）	1.00辆	800000.00元	{供应商响应} 元	总价				
6	排水抢险车（中大型排水抢险车）	2.00辆	1200000.00元	{供应商响应} 元	总价				

合计：

备注：无

投标人公章： 日期：

_____ 年 月 日