

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包1：
采购包预算金额（元）：928,600.00
采购包最高限价（元）：928,600.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02049900 其他图书档案设备	档案室配套设备（含智能管理系统）	1.00（套）	928,600.00	工业	是	否	否	否	是

是否适用本国产品标准：是

报价要求

采购包1：

序号	报价内容	数量（计量单位）	最高限价	价款形式	报价说明
1	档案室配套设备（含智能管理系统）	1.00（套）	928,600.00	总价	报价包含：1.电动密集架（含智能管理系统），544.56m³。2.书车4个。3.书梯4个。

★注：供应商响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02049900 其他图书档案设备	档案室配套设备（含智能管理系统）	档案室配套设备（含智能管理系统）

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
----	--------	------	------

不涉及

★注：不涉及采购进口产品时，供应商不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，供应商应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效响应处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02049900 其他图书档案设备	档案室配套设备（含智能管理系统）	电动密集架

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，供应商提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1：

标的名称：档案室配套设备（含智能管理系统）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标		
			序号	货物名称	技术参数条款
					★（一）密集架规格 规格一：单列长4665mm×深600mm×高2550mm（±5mm）（一个单元管理共计25列，每列5节，架体为双面存储结构，单面设置 6 层,每层净空不小于330mm）。（详见下方<示意图>中的A区） 规格二：单列长5565mm×深600mm×高2550mm（±5mm）（三个单元管理共计25列，1-10列两侧带门为单独一个单元管理；11-17列两侧带门为单独一个单元管理；18-25列两侧带门为单独一个单元管理；每列6节；其中1-4列为财务凭证存放，架体为双面存储结构，单面设置 12 层,每层净空不小于140mm，5-23列架体为双面存储结构，单面设置 6 层,每层净空不小

于330mm；24-25列为实物档案存放，内部为通搁板分4层，每层净空不小于450mm）。（详见下方<示意图>中的B区）
规格三：单列长5565mm×深600mm×高2550mm（±5mm）（一个单元管理共计15列，每列6节，架体为双面存储结构，单面设置 6 层，每层净空不小于330mm。）（详见下方<示意图>中的C区）
规格四：单列长5565mm×深600mm×高2550mm（±5mm）（一个单元管理共计3列，每列6节，架体为双面存储结构，单面设置 6 层，每层净空不小于330mm。）（详见下方<示意图>中的D区）

（二）密集架架体要求：

1、密集架主要由导轨、驱动系统、架体（底盘、立柱、挂板、搁板、挡书条、顶板、门框、门板及侧护板）等零部件组成。架顶设有防尘装置，列与列之间装有≥25mm厚防撞密封装置，边列门板装有防盗锁，边列前侧板装有总锁和制动装置，中列前侧板装有制动装置，每个单元密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，整个架体具有良好的防尘、防潮、防火、防盗和保密功能。

▲2、冷轧钢板符合GB/T 3325-2024金属家具通用技术条件：GB/T 11253-2019 碳素结构钢冷轧钢板及钢带；GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；力学性能（下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；

3、立柱：采用冷轧钢板，材料厚度≥1.2mm，中列立柱正面宽度≥45mm，立柱正面压加强筋，加强筋上压有纹路造型，侧面厚度≥36mm，两侧面各压两条加强筋。边列立柱与门框合为一体，不压加强筋，确保外观光滑平。

▲4、立柱符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分:手动密集书架；QB/T4767-2014家具用钢构件；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；安全性、外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级。

5、搁板：采用冷轧钢板制作，厚度≥1.0mm。搁板整体折弯成型，板面设置加强筋结构，提升整体承载强度与平整度。非底层搁板设置不少于八条顶部加强筋、两侧各不少于两条侧向加强筋；搁板装配间隙 40mm±5mm，单张搁板均匀静态载重≥40kg。底层搁板装配拼接缝隙≤2mm，单张搁板均匀静态载重≥40kg，整体平整不变形。

▲6、搁板符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分:手动密集书架；QB/T4767-2014家具用钢构件；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾

				试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；安全性、外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。 7、挂板：采用冷轧钢板制作，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。挂板板面设置菱形加强筋结构，提升板材整体强度与抗变形能力；挂板两端设置自锁配合结构，可与搁板定位孔精准咬合、自锁固定，有效提升整体架体装配稳定性与整体牢固度。 ▲8、挂板符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分:手动密集书架；QB/T4767-2014家具用钢构件；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；安全性、外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。 9、挡书条：采用冷轧钢板制作，厚度$\geq 1.0\text{mm}$；挡条经折弯成型，压制三条加强筋；挡条与挂板配合位置设置防脱落倒扣结构。 ▲10、挡书条符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分:手动密集书架；QB/T4767-2014家具用钢构件；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；安全性、外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。 11、边列门：采用冷轧钢板制作，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。密集架边列要求配有上下分体带锁内嵌式对开门，门扣手要求采用镀铬扣手，扣手规格130mm$\times$65mm（$\pm 2\text{mm}$）（该尺寸为安装好后正面整个扣手机构最长和最宽处尺寸），扣手板可以翻动，并在失去外力约束后自动回位。扣手板采用ABS注塑成型，经镀铜、镀铬的电镀工艺，便于开关，扣手下方装明锁，要求安全可靠；门板四角处冲压有加强花纹，增加门板强度。 ▲12、防尘板：采用冷轧钢板制作，厚度$\geq 1.0\text{mm}$。防尘板符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分:手动
--	--	--	--	---

密集书架；GB/T 11253-2019 碳素结构钢冷轧钢板及钢带；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。

▲13、门板：采用冷轧钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。门板符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分：手动密集书架；GB/T 11253-2019 碳素结构钢冷轧钢板及钢带；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。

▲14、顶板：采用冷轧钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。顶板符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2013钢制书架第3部分：手动密集书架；GB/T 11253-2019 碳素结构钢冷轧钢板及钢带；GB/T35607-2024 绿色产品评价 家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。

15、侧板：采用冷轧钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。侧板标签框：采用一次冲压成型的标签框，标签框规格为 $120\text{mm} \times 80\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ ；侧板设计：每列前后侧板采用整体凹凸式一次成型侧板，侧板两侧采用圆弧造型。

16、底盘机关（含横、纵梁及轮架组合）：采用热轧钢板，材料厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，底盘净高度为 $140\text{mm} (\pm 2\text{mm})$ 。采用分段焊接后整体组装式，纵梁上按节距冲有矩形槽，以供立柱插入后用螺栓拧固。底盘两端封头横梁与纵梁牢固焊接，保证底盘架体不扭曲、错位和变形等。金属件外观性能要求：喷涂层无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；经检测应合格。

▲17、底盘符合GB/T3325-2024金属家具通用技术条件；GB/T13667.3-2

1	技术参数及要求	1	电动密集架（含智能管理系统） 013钢制书架第3部分:手动密集书架；GB/T35607-2024 绿色产品评价家具；GB/T10125-2021人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级；GB/T 711-2017 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带；外观要求、外观性能（金属件、可触及区域）检验合格；产品表面理化性能（硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力）检验合格；产品有害物质（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）实测值未检出；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级为0级。 （三）驱动系统要求： 1、轴承：P204#平面轴承，材质为轴承钢，精度≥P6级（E）。 2、精密链轮：材质45#。 3、链条：型号为428H#（具体参数为Φ8.5，节距12.75）或同等及以上档次。 ▲4、链条符合GB/T10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验；GB/T6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级；销轴直径、节距检验合格；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级； 5、传动管：要求为Φ25mm（±0.2mm）×壁厚2.5mm（±0.15mm）的钢管。 6、承载轮轴：材质采用实芯圆钢，经车床精加工后镀锌处理，预防锈蚀。根据承载轮轴与传动管、轴承、滚轮的连接部位、功能以及承重的不同，加工出不同直径的部位：Φ19.5mm（±0.2mm）的部位与传动管连接；Φ20mm（±0.2mm）的部位与轴承连接；Φ22mm（±0.2mm）的部位与滚轮连接；未加工的部分是Φ25mm（±0.2mm）起到限制滚轮脱轴、脱轨、承重的作用。为便于安装和拆卸，承载轮轴与齿轮、承载轮均采用贯穿销连接，不得采用顶丝或焊接方式固定。 ▲7、承载轮轴符合GB/T10125-2021 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验；GB/T6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级；GB/T700-2006 碳素结构钢；通过人造气氛腐蚀试验（中性盐雾NSS、乙酸盐雾AASS、铜加速乙酸盐雾CASS），保护评级达到10级，外观评级达到10级；化学成分（C、Si、Mn、P、S）检验合格；力学性能（屈服强度、抗拉强度、断后伸长率、冲击试验）检验合格。 8、方向盘：配备多功能双幅圆形方向盘：将原设计安装于每列主侧板上的锁止、制动装置与方向盘传动功能合三为一，使方向盘具有锁止、制动及驱动三大功能，双幅结构要易于操作。 （四）导轨要求： 1、底座：采用热轧钢板，材料厚度≥3.0mm，底座轧制成开放矩形结构。底座宽度为120（±2）mm。
---	---------	---	---

2、轨芯为高 $20\pm 1\text{mm}$ ×宽 $20\pm 1\text{mm}$ 的实芯钢制作；轨芯与底座采用明暗焊接方式进行焊接，以及轨道与轨道相连处采用公母焊接方式，焊接后经表面抛光打磨处理，处理后表面光滑平整结实牢固无毛刺。

（五）防护装置要求：

1、防撞密封装置：采用 $\geq 25\text{mm}$ 厚磁性防撞密封条达到密集架的防撞及密封功能，为防止防撞密封条脱落，防撞密封条采用卡槽方式固定，卡槽材质为PVC阻燃材料。

2、防尘：采用冷轧钢板，材料厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。在架体顶部装有防尘板，合拢后无空缝，功能达到防火、防尘、防盗、防光要求。

3、限位装置：导轨两端安装限位块，防止密集书架运行过程中脱轨。

（六）生产工艺要求：

1、钣金件质量：所有钣金件、机加件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕；所有板材部件均不可焊拼接，要求一体成型；除底盘结构拼接外，其余部件原材料严禁采用人为拼接方式生产部件。

2、表面处理：前处理工序，各部零件在涂覆前，必须进行预脱脂-脱脂-水洗-酸洗-水洗-中和-表调-皮膜-水洗-钝化十工位表面前处理工序，所用标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

3、喷塑要求：涂层表面应光滑平整，色泽均匀一致，不应有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷；密集架各工件弯角、边角折弯处不允许出现漏喷塑粉情况。

▲4、喷塑符合HG/T 2006-2022 热固性和热塑性粉末涂料；附着力 ≤ 1 级；铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ ；耐碱性168h无异常；通过耐冲击性（正向冲击）。

（七）智能管理系统要求：

1、固定列电动控制功能：固定列配置一体化触摸显示主机，显示屏 ≥ 15 英寸，采用嵌入式操作系统，集成视频条码识别、超高频RFID刷卡、指纹识别功能。电动、手动模式控制架体运行时，固定列触摸屏以图形方式实时展示区域架体运行状态，图形显示状态须与架体实际运行状态保持一致；支持网页服务访问，移动端可实现架体控制、状态查询；系统参数设置权限仅限本机触摸屏或内网管理电脑，移动端不开放参数修改权限。可通过固定列触摸屏完成架体锁定/解锁、左移、右移、停止、通风、合架、系统设置、档案资料查询等操作；具备开架任务列表功能，支持多项档案作业任务队列处理。

2、移动列电动控制功能：每列活动列配置 ≥ 8 英寸真彩触摸控制液晶屏；屏幕可显示区域列号、环境温湿度数值、架体运行状态、各类报警信息；屏幕具备锁定/解锁、左移、右移、停止、通风、合架、档案查询、参数设置操作按钮；电机运行速度等参数可在参数设置界面配置；触摸屏支持滑动操作，可滑动选择架体移动方向。

3、电脑控制功能：可通过内网管理电脑远程完成架体移动、停止、通风、合架、系统设置、档案资料查询录入等操作。

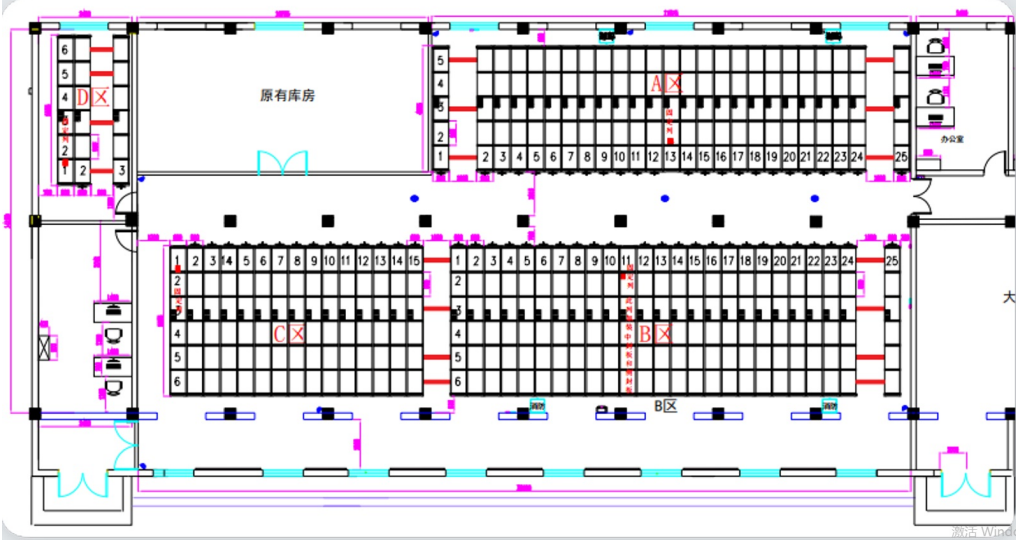
4、固定列一体机人脸识别及唤醒功能：固定列主机支持人脸识别登录

					；可通过人体移动侦测实现屏保自动唤醒退出，支持操作过程图片抓拍留存。 5、登入管理和权限保密功能：固定列支持密码、指纹、人脸、九宫格多种登录方式；系统支持多账号分级权限管理，不同账号分配对应功能操作权限。 6、图片抓拍功能：可配置操作痕迹图片抓拍，通过主机内置摄像头完成抓拍，抓拍图片分辨率不低于 640mm×480mm。 7、参数下发功能：固定列完成公共参数配置后可下发至全部移动列，移动列无需单机重复配置公共参数。 8、温湿度显示及通风功能：架体配置温湿度采集探头，屏幕实时显示温湿度数值；具备温湿度超限报警；通风模式支持逐列依次开启等距通道，或依次开启过道进行通风作业。 9、统计功能：可查看本列密集架档案数据；支持架体左右侧档案信息展示，显示每格档案在架数量、本列总容量、档案在架数、借出数；支持点选单格查看该格档案明细与档案状态。 10、智控移动：架体运行具备缓启动、快速运行、低速合拢运动曲线控制；运行界面可展示移动距离、电机工作电流数据。 11、硬件检测功能：活动列设置设备检测界面，支持灯光、电机、传感器等主要硬件设备自检验收。 12、照明功能：移动列安装节能灯具，架体打开时照明灯自动点亮，无人作业时超过30S,灯自动熄灭。 13、快速通道打开功能：支持相邻架体向两侧同时移动，快速开启作业通道。 14、无人操作断电节能功能：可设置无人操作倒计时时长；无人操作计时到期，移动列自动断电，固定列进入智能休眠状态。 15、长距离非接触式到位检测功能：采用非接触磁感应位置检测传感器，传感器有效感应距离≥25mm，降低因架体运行精度不足导致到位异常故障。 16、边列限位记忆保护功能：架体向边列移动触碰到边列到位电子开关自动停止；手摇或电动向外移动超出限定距离时，架体锁定、蜂鸣报警；报警状态下允许执行合架操作，禁止开架操作，防范架体脱轨。 17、防反弹锁定功能：架体移动到位后立即锁定，防止架体反弹；全部列合拢到位后，末列移动列完成锁定。 18、电机堵转保护功能：电机运行出现机械故障、过载发生堵转时，系统自动切断电机供电；故障排除后可恢复运行。 19、运行超时保护功能：出现机械松脱、打滑造成电机长时间运行，系统具备运行超时紧急停止保护；移动列界面支持超时保护参数设置与运行时间调节。 20、全通道红外保护功能：配置过道纵向对射红外、过道横向门禁红外多重安全保护；人员进入通道，架体立即停止运行；除无人断电、通道闭合场景，红外保护装置全程实时监控；不得采用人员通道计数方式作为主
--	--	--	--	--	--

			要安全保护手段。 21、防挤压保护功能：具备阻力式防挤压保护，可识别架体运行反向阻力，$\geq 20\text{kg}$ 阻力区间可靠触发停机，阻力阈值支持参数可调；在红外、压力杆、急停失效场景下提供二次人身安全保护。 22、漏电保护及规范布线：电力回路、操作回路分别配置专用断路器；发生漏电、过电流时电力回路立即切断。电缆采用线槽架空布线，无缠绕打结；过线机构采用坦克链，架体开到最大行程电缆无绷紧受力。 23、绝缘电阻：电控装置电源引入端与外壳裸露金属部件之间绝缘电阻常温条件下$\geq 1\text{M}\Omega$（执行 GB/T 13667.4-2013）。 24、泄漏电流：电控装置泄漏电流小于5mA（交流峰值）。 25、抗电强度：交流220V 电控装置，电源引入端子与外壳裸露金属部件，承受有效值 1.5kV 试验电压、持续 1min，无击穿、无飞弧现象。 26、系统架构功能：软件采用B/S、C/S 混合架构；局域网环境支持移动端访问查看、控制架体；支持 B/S、C/S 两种管理系统接入，可在设置界面切换接入版本。 27、数据备份功能：支持数据库数据备份。 28、多任务处理功能：可批量添加多项出入库任务下发到固定列一体机；固定列接收任务形成任务队列；人员到库房点击启动任务；单通道任务完成后可在移动列确认，多通道任务自动顺序执行直至全部任务完成。 29、分区管理功能：系统支持库房分区管理。 30、网络管理功能：接入局域网服务器；固定列主机局域网内支持移动端下发命令控制架体移动、停止，查看通道开关状态。
2	书车		1、规格$750\text{mm}\times 360\text{mm}\times 900\text{mm}$（$\pm 5\text{mm}$） 2、表面处理：所有钢制零部件喷涂前须完成完整除油、除锈、表调、磷化、钝化前处理工艺，保证涂层附着力与防腐性能；表面采用塑粉亚光静电喷塑、高温塑化成型。 3、板材采用冷轧钢板制作，裸板厚度$\geq 1.2\text{mm}$。 4、框架采用 $\geq 25\text{mm}\times 25\text{mm}\times 1.5\text{mm}$ 矩形钢管焊接制作，框架焊接牢固平整，无虚焊、毛刺。 5、四角配置静音橡胶滚轮，滚轮受力结构牢固可靠，推行顺滑，具备防偏移功能。 6、书车整体结构稳固，满载推行无晃动、无异响。 7、材质喷涂防腐性能： （1）钢材符合对应国家材料标准；喷塑涂层性能符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》； （2）经不少于 200 小时中性盐雾试验，保护评级≥ 8 级、外观评级≥ 8 级，执行 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002。

				3书梯 1、规格400mm×640mm×1020mm（±5mm） 2、表面处理：所有钢制零部件喷涂前须完成完整除油、除锈、表调、磷化、钝化前处理工艺，保证涂层附着力与防腐性能；表面采用塑粉亚光静电喷塑、高温塑化成型。 3、梯步板采用冷轧钢板制作，裸板厚度≥1.2mm；踏步板面设置防滑结构，保障登高作业安全。 4、框架采用≥25mm×25mm×1.5mm 矩形钢管焊接制作，焊接牢固，无虚焊、毛刺，整体结构稳定可靠。 5、底部四角配置静音橡胶滚轮，滚轮受力固定牢靠，移动顺滑。 6、书梯整体结构强度满足档案库房登高作业使用，无变形、晃动。 7、材质喷涂防腐性能： （1）钢材符合对应国家材料标准；喷塑涂层性能符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》； （2）经不少于 200 小时中性盐雾试验，保护评级≥8 级、外观评级≥8 级，执行 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002。
--	--	--	--	--

2		供货及安装要求	1. 质量要求：本项目所有供货设备、钢材构件、电气系统、智能设备、配套附件均为全新原厂正品，全新未使用、无翻新、无拼装、无贴牌、无残次品，符合本采购需求技术参数，国家相关行业技术标准，货物制造出现质量问题供应商负责三包，费用由成交供应商承担，一经发现偷换材质、以薄充厚、翻新拼装，采购人有权无条件退货、终止合同并追究违约责任。 2. 工期要求：自合同签订后40个日历天内。非因采购人原因，工期不予顺延。 3. 到货验收：货物到场后，采购人与供应商共同开展到货验收。供应商须向采购人提供完整资料：出厂合格证、装箱清单、同系列产品成品型式检验报告等相关证明文件。 4. 安装调试要求： ①本档案室目前地面为水磨石地面，密集架轨道采用地面嵌入式安装，导轨顶面要求与完成地面平齐。轨道槽由成交供应商负责开槽、找平、预埋件固定、收口修补及地面复原，开槽施工不得破坏原有建筑结构、水电管线。导轨铺设后缝隙用同地面材质砂浆以及与地面同色地坪漆收边找平，完工后地面平整贯通； ★②安装调试过程严格遵守监狱外来人员管理、安全管理、门禁管理、保密管理、施工现场管理规定，施工人员服从采购人管理。成交供应商对项目实施过程中接触到的采购人的所有保密信息承担永久保密责任，若发生泄密行为，采购人有权追究相关法律及经济赔偿责任。（供应商响应时提供承诺函，格式自拟） ★③安装调试过程中做到文明施工、安全施工，保持现场整洁。施工过程中施工安全、人身安全、财产安全风险全部由成交供应商承担。（供应商响应时提供承诺函，格式自拟） ④项目实施前成交供应商须按国家相关规定办理项目实施一切手续，相关费用由成交供应商承担。 ⑤安装调试完毕后，成交供应商负责清理全部施工场地，确保安装后的场地满足采购人正常使用要求。 ⑥网络布线需布线至档案管理办公室。 5. 供应商安装调试完成后须开展全面自检，自检合格并提交完整竣工资料后，方可向采购人申请完工验收。
3	★	报价要求	本项目为总价包干模式，包含设备生产、运输、装卸、安装、调试、辅材、培训、验收、质保、售后所有费用，采购人不再另行增加任何费用。搁板、挂板、挡条、书车、书梯、紧固件、线缆、连接件等全部配套辅材均包含在总价内。

4	★	其他要求	1. 项目竣工验收前，供应商须为采购方档案管理人员、运维人员开展现场实操培训，确保采购人工作人员能够熟练操作、管理及维护该电动密集架系统。 2. 供应商响应前须充分预判各类风险，成交后不得以场地原因、尺寸原因、预估不足等任何理由申请加价、延期、增补费用等。 3. 本项目严禁转包、严禁违法分包，一经查实，采购人有权立即终止合同并追究违约责任。 4. 本项目成交供应商及施工人员必须严格遵守保密纪律，施工全过程禁止拍摄、禁止外传库房任何信息，涉密责任终身追溯。 5、为防范提供虚假证明材料的违法行为影响政府采购公平公正性，维护所有供应商权益和杜绝项目履约风险，供应商须对本响应文件中所附检验检测报告的合法性、真实性、有效性提供承诺函（供应商响应时提供承诺函，格式自拟）。
5		示意图	 注：示意图仅为向供应商列明各区域位置，供应商无需单独响应此示意图。

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1：

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
无			

3.3.2.商务要求

采购包1：

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起40个日历天内完成交货、安装及调试
2	★	交货地点	四川省嘉陵监狱
3	★	支付方式	分期付款

4	★	付款进度安排	1、进度款付款条件：合同签订生效10个工作日内。达到该付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的30.0% 2、进度款付款条件：全部设备到货、开箱验收合格、安装调试完成，经采购人验收合格后。达到该付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的60.0% 3、尾款付款条件：系统试运行3个月后，采购人在收到供应商提交的验收申请后15个工作日进行验收，验收合格后。达到该付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的10.0%
5	★	验收、交付标准和方法	一、验收组织方式：自行验收；二、是否邀请本项目的其他供应商：否；三、是否邀请专家：否；四、是否邀请服务对象：否；五、是否邀请第三方检测机构：否；六、履约验收程序：分段/分期验收；七、履约验收时间：全部设备到货、开箱验收合格、安装调试完成2日内，采购人进行初步验收；系统试运行3个月后，运行稳定无故障、无卡顿、无异常报警，开展最终竣工验收。八、技术履约验收内容：根据采购文件、响应文件及合同中的技术服务内容及要求进行验收；九、商务履约验收内容：根据采购文件、响应文件及合同中的商务要求进行验收；十、履约验收标准：本项目采购人将严格按照政府采购相关法律法规、《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)以及《政府采购需求管理办法》(财库〔2021〕22号)的要求进行验收，以采购文件、供应商响应文件、双方签订的合同及国家现行标准为验收依据。十一、验收人员由采购人相关部门人员及成交供应商人员共同组成。项目验收不合格、试运行出现故障、参数不达标，成交供应商须无条件免费整改、更换、返工，所有费用自行承担，直至验收合格。
6	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

7	★	质量保修范围和保修期	1.本项目整体整机质保期5年，自项目最终竣工验收合格之日起正式计算。质保范围包含全部架体钢结构、传动机构、轨道、摇手柄、电机、触摸屏、智能控制系统、传感器、安全保护装置、配套书车书梯等全部设备。质保期内非人为、非不可抗力因素造成的损坏、故障，全部免费维修、免费更换原厂全新配件，免收上门费、材料费、工时费。 2.供应商提供7×24小时售后服务，接到故障报修后30分钟内电话响应；远程无法解决的，24小时内安排工程师到达现场处置。 3.质保期内同一质量问题两次维修仍无法正常使用的，供应商须无条件整体更换对应设备，设备质保期重新起算。 4.质保期内成交供应商每年不少于1次免费上门巡检、保养、调试，对架体、传动、电气、智能系统全面排查维护。 5.质保期内若供应商拒不履行维保义务、响应滞后、拒绝维修，采购人可委托第三方维修，产生所有费用可依法向成交供应商追偿。 6.质保期满后，供应商提供终身成本价维保、原厂配件供应、终身技术咨询服务（供应商响应时提供承诺函，格式自拟）。
8	★	违约责任与争议解决的方法	违约责任：①甲乙双方必须遵守本合同并执行合同中的各项规定，保证本合同的正常履行。②如因乙方工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给甲方造成损失或侵害，包括但不限于甲方本身的财产损失、由此而导致的甲方对任何第三方的法律责任等，乙方对此均应承担全部的赔偿责任。 争议解决办法：由甲乙双方选择下列方式之一进行解决①诉讼—在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商在30天内不能达成协议时，应提交合同履行地人民法院诉讼解决。②仲裁—仲裁裁决应为最终决定，并对双方具有约束力。除另有裁决外，仲裁费应由败诉方负担。在仲裁期间，除正在进行仲裁部分外，合同其他部分继续执行。

3.4.其他要求

采购包1：

一、仅用于评分：供应商提供的产品符合采购要求的技术指标和配置，供应商具备履约能力并提供实施方案和售后服务方案。 二、在本项目采购或者实施期间，国家或者行业主管部门有发布新标准或新规定的，按最新标准或规定执行。