

格式 15、关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：



1. （产品名称 1：九种食源性致病菌荧光 PCR 试剂盒），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（产品名称 1：九种食源性致病菌荧光 PCR 试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 1：九种食源性致病菌荧光 PCR 试剂盒）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 1：九种食源性致病菌荧光 PCR 试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称 2：诺如病毒（G I、G II 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法）），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（荧光 PCR 法：诺如病毒（G I、G II 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（荧光 PCR 法：诺如病毒（G I、G II 型）双重核酸检测试剂盒（荧光 PCR 法））的（关键组件） 在中国境内生产。（荧光 PCR 法）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3：五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（荧光 PCR 法：五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（荧光 PCR 法：五种致泻大肠埃希氏菌核酸检测试剂盒(荧光 PCR 法)）的（关键组件） 在中国境内生产。（荧光 PCR 法）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4：致病菌实时荧光 PCR 试剂盒(单重)），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（单重：致病菌实时荧光 PCR 试剂盒(单重)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单重：致病菌实时荧光 PCR 试剂盒(单重)）的（关键组件） 在中国境内生产。（单重）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5：致病菌实时荧光 PCR 试剂盒（双重）），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69

号佳裕科技园 2 栋 501)。(双重:致病菌实时荧光 PCR 试剂盒(双重))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双重:致病菌实时荧光 PCR 试剂盒(双重))的(关键组件) 在中国境内生产。(双重))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 0157 显色培养基), 生产厂为(厂名:青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址:青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 6: 0157 显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6: 0157 显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 6: 0157 显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: ECC 显色平板), 生产厂为(厂名:上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 7: ECC 显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7: ECC 显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7: ECC 显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 8: TBX 显色平板), 生产厂为(厂名:青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址:青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 8: TBX 显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8: TBX 显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8: TBX 显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: VRE 显色平板), 生产厂为(厂名:上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 9: VRE 显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9: VRE 显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 9: VRE 显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。(产品名称 10: 产气荚膜梭菌显色培养基), 生产厂为(厂名:上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址:上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。

10. (产品名称 10: 产气荚膜梭菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10: 产气荚膜梭菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10: 产气荚膜梭菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

(产品名称 11: 产气荚膜梭菌显色平板), 生产厂为(厂名:青岛中创汇科生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址:山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号)。

11. (产品名称 11: 产气荚膜梭菌显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11: 产气荚膜梭菌显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。

（产品名称 11：产气荚膜梭菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称 12：产志贺毒素大肠杆菌（STEC）显色培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（STEC：产志贺毒素大肠杆菌（STEC）显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（STEC：产志贺毒素大肠杆菌（STEC）显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（STEC）显色培养基的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称 13：改良 0157 显色平板），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 13：改良 0157 显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 13：改良 0157 显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 13：改良 0157 显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （产品名称 14：改良弧菌显色平板），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 14：改良弧菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 14：改良弧菌显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 14：改良弧菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称 15：改良沙门氏菌显色培养基平板），生产厂为（厂名：上海欣中生物工程有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（产品名称 15：改良沙门氏菌显色培养基平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 15：改良沙门氏菌显色培养基平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 15：改良沙门氏菌显色培养基平板）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （产品名称 16：即用型显色平板），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 16：即用型显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 16：即用型显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 16：即用型显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （产品名称 17：金黄色葡萄球菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 17：金黄色葡萄球菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 17：金黄色葡萄球菌显色培养基）的（关键组件）在中国

境内生产。（产品名称 17：金黄色葡萄球菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （产品名称 18：金黄色葡萄球菌显色平板），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。

（产品名称 18：金黄色葡萄球菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 18：金黄色葡萄球菌显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称 18：金黄色葡萄球菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （产品名称 19：蜡样芽胞杆菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。

（产品名称 19：蜡样芽胞杆菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 19：蜡样芽胞杆菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称 19：蜡样芽胞杆菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （产品名称 20：李斯特氏菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。

（产品名称 20：李斯特氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称 20：李斯特氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 20：李斯特氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （产品名称 21：李斯特氏菌显色平板），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 21：李斯特氏菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 21：李斯特氏菌显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 21：李斯特氏菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （产品名称 22：链球菌显色平板），生产厂为（厂名：上海欣中生物工程有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10）。（产品名称 22：链球菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 22：链球菌显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 22：链球菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （产品名称 23：沙门氏菌显色平板），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 23：沙门氏菌显色平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 23：沙门氏菌显色平板）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 23：沙门氏菌显色平板）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （产品名称 24：沙门氏菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 24：沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 24：沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 24：沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （产品名称 25：沙门氏菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 25：沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 25：沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 25：沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （产品名称 26：沙门氏菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 26：沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 26：沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 26：沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （产品名称 27：沙门氏菌显色培养基），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 27：沙门氏菌显色培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 27：沙门氏菌显色培养基）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 27：沙门氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 沙门氏菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 24: 沙门氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24: 沙门氏菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 24: 沙门氏菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 弯曲菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 25: 弯曲菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25: 弯曲菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 25: 弯曲菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 弯曲菌显色培养基平板), 生产厂为(厂名: 上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 26: 弯曲菌显色培养基平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 26: 弯曲菌显色培养基平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 26: 弯曲菌显色培养基平板)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 小肠结肠炎耶尔森氏菌显色平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 27: 小肠结肠炎耶尔森氏菌显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 27: 小肠结肠炎耶尔森氏菌显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 27: 小肠结肠炎耶尔森氏菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 志贺氏菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 28: 志贺氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 28: 志贺氏菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 28: 志贺氏菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 志贺氏菌显色平板), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 29: 志贺氏菌显色平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29: 志贺氏菌显色平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 29: 志

贺氏菌显色平板)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 致病菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢 10 层 A10)。 (产品名称 30: 致病菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 30: 致病菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 30: 致病菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 7.5%氯化钠肉汤(即用型)), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。 (即用型: 7.5%氯化钠肉汤(即用型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (即用型: 7.5%氯化钠肉汤(即用型))的(关键组件) 在中国境内生产。 (即用型)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称 32: TTB 即用型肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。 (产品名称 32: TTB 即用型肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 32: TTB 即用型肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 32: TTB 即用型肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 肠道菌增菌肉汤管即用型), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。 (产品名称 33: 肠道菌增菌肉汤管即用型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 33: 肠道菌增菌肉汤管即用型)的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 33: 肠道菌增菌肉汤管即用型)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 缓冲蛋白胨水(即用型)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。 (即用型: 缓冲蛋白胨水(即用型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (即用型: 缓冲蛋白胨水(即用型))的(关键组件) 在中国境内生产。 (即用型)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 即用型李氏菌增菌肉汤 LB2), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。 (产品名称 35: 即用型李氏菌增菌肉汤 LB2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 35: 即用型李氏菌增菌肉汤 LB2)的(关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 35: 即用型李氏菌增菌肉汤 LB2)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 即用型脑心浸出液肉汤 (BHI)), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(BHI: 即用型脑心浸出液肉汤 (BHI)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BHI: 即用型脑心浸出液肉汤 (BHI)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(BHI)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 即用琼脂型平板), 生产厂为 (厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 37: 即用琼脂型平板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37: 即用琼脂型平板) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 37: 即用琼脂型平板) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 细菌即用型培养基 1), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 38: 细菌即用型培养基 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38: 细菌即用型培养基 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 38: 细菌即用型培养基 1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 细菌即用型培养基 2), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 39: 细菌即用型培养基 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 39: 细菌即用型培养基 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 39: 细菌即用型培养基 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 细菌即用型培养基 3), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 40: 细菌即用型培养基 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 40: 细菌即用型培养基 3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 40: 细菌即用型培养基 3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液即用型), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 41: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液即用型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 41: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液即用型) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 41: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液即用型) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 即用型), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(FTG: 液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 即用型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(FTG: 液体硫乙醇酸盐培养基 (FTG) 即用型)的(关键组件) 在中国境内生产。(FTG) 即用型)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 胰酪胨大豆多粘菌素肉汤即用型), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 43: 胰酪胨大豆多粘菌素肉汤即用型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 43: 胰酪胨大豆多粘菌素肉汤即用型)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 43: 胰酪胨大豆多粘菌素肉汤即用型)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 改良 EC 肉汤), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 44: 改良 EC 肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 44: 改良 EC 肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 44: 改良 EC 肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 改良山梨醇麦康凯琼脂 (CT-SMAC) 基础), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CT-SMAC: 改良山梨醇麦康凯琼脂 (CT-SMAC) 基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CT-SMAC: 改良山梨醇麦康凯琼脂 (CT-SMAC) 基础)的(关键组件) 在中国境内生产。(CT-SMAC) 基础的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称 46: LST-MUG 培养基), 生产厂为 (厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 46: LST-MUG 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 46: LST-MUG 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 46: LST-MUG 培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST)), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(mLST: 改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(mLST: 改良月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (mLST))的(关键组件) 在中国境内生产。(mLST))的(关键工序)在中国境内完成。

48. （产品名称 48：缓冲甘油-氯化钠溶液），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 48：缓冲甘油-氯化钠溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 48：缓冲甘油-氯化钠溶液）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 48：缓冲甘油-氯化钠溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （产品名称 49：胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸（TSC）琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（TSC：胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸（TSC）琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（TSC：胰脲-亚硫酸盐-环丝氨酸（TSC）琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（TSC）琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （产品名称 50：mCPC 培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 50：mCPC 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 50：mCPC 培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 50：mCPC 培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （产品名称 51：纤维二糖-多粘菌素 E 琼脂（CC 琼脂）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（CC 琼脂：纤维二糖-多粘菌素 E 琼脂（CC 琼脂））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（CC 琼脂：纤维二糖-多粘菌素 E 琼脂（CC 琼脂））的（关键组件） 在中国境内生产。（CC 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （产品名称 52：麦康凯琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 52：麦康凯琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 52：麦康凯琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 52：麦康凯琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （产品名称 53：EC 肉汤），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 53：EC 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 53：EC 肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 53：EC 肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （产品名称 54：月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤（LST）），生产厂为（厂名：青岛

高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(LST：月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (LST)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LST：月桂基硫酸盐胰蛋白胨肉汤 (LST)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(LST)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

55. (产品名称 55：煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB))，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(BGLB：煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BGLB：煌绿乳糖胆盐肉汤 (BGLB)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(BGLB)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

56. (产品名称 56：结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA))，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(VRBA：结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(VRBA：结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(VRBA)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

57. (产品名称 57：乳糖发酵培养基)，生产厂为(厂名：北京陆桥技术股份有限公司)，厂址为（生产厂址：北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。(产品名称 57：乳糖发酵培养基) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 57：乳糖发酵培养基) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 57：乳糖发酵培养基) 的(关键工序) 在中国境内完成。

58. (产品名称 58：乳糖蛋白胨培养液)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(产品名称 58：乳糖蛋白胨培养液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 58：乳糖蛋白胨培养液) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 58：乳糖蛋白胨培养液) 的(关键工序) 在中国境内完成。

59. (产品名称 59：品红亚硫酸钠琼脂)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(产品名称 59：品红亚硫酸钠琼脂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 59：品红亚硫酸钠琼脂) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 59：品红亚硫酸钠琼脂) 的(关键工序) 在中国境内完成。

60. (产品名称 60：伊红美蓝琼脂)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。(产品名

称 60：伊红美蓝琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 60：伊红美蓝琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 60：伊红美蓝琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （产品名称 61：李氏菌增菌肉汤（LB1，LB2）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（LB1，LB2：李氏菌增菌肉汤（LB1，LB2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（LB1，LB2：李氏菌增菌肉汤（LB1，LB2））的（关键组件） 在中国境内生产。（LB1，LB2）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （产品名称 62：PALCAM 琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 62：PALCAM 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 62：PALCAM 琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 62：PALCAM 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （产品名称 63：TSA-YE 培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 63：TSA-YE 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 63：TSA-YE 培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 63：TSA-YE 培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （产品名称 64：3%氯化钠碱性蛋白胨水），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 64：3%氯化钠碱性蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 64：3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 64：3%氯化钠碱性蛋白胨水）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （产品名称 65：TCBS 琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 65：TCBS 琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 65：TCBS 琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 65：TCBS 琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （产品名称 66：3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 66：3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



（规定比例）。（产品名称 66：3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 66：3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （产品名称 67：碱性蛋白胨水），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 67：碱性蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 67：碱性蛋白胨水）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 67：碱性蛋白胨水）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （产品名称 68：庆大霉素琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 68：庆大霉素琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 68：庆大霉素琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 68：庆大霉素琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （产品名称 69：四号琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 69：四号琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 69：四号琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 69：四号琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （产品名称 70：Baird-Parker 琼脂基础），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 70：Baird-Parker 琼脂基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 70：Baird-Parker 琼脂基础）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 70：Baird-Parker 琼脂基础）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （产品名称 71：脑心浸出液肉汤（BHI）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（BHI：脑心浸出液肉汤（BHI））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BHI：脑心浸出液肉汤（BHI））的（关键组件） 在中国境内生产。（BHI）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （产品名称 72：甘露醇发酵培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 72：甘露醇发酵培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产

品名称 72：甘露醇发酵培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 72：甘露醇发酵培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (产品名称 73：磷酸盐缓冲液(pH7.2))，生产厂为(厂名：北京陆桥技术股份有限公司)，厂址为(生产厂址：北京市海淀区阜成路 115 号中裕写字楼 4181-1 室)。

(pH7.2：磷酸盐缓冲液(pH7.2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH7.2：磷酸盐缓冲液(pH7.2))的(关键组件) 在中国境内生产。(pH7.2))的(关键工序)在中国境内完成。

74. (产品名称 74：营养琼脂)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为(生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 74：营养琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 74：营养琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 74：营养琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (产品名称 75：胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为(生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 75：胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 75：胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 75：胰蛋白胨大豆琼脂 TSA)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (产品名称 76：0.1%蛋白胨水)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为(生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 76：0.1%蛋白胨水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 76：0.1%蛋白胨水)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 76：0.1%蛋白胨水)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (产品名称 77：胰酪胨大豆多粘菌素肉汤培养基)，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为(生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 77：胰酪胨大豆多粘菌素肉汤培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 77：胰酪胨大豆多粘菌素肉汤培养基)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 77：胰酪胨大豆多粘菌素肉汤培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (产品名称 78：甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂(MYP))，生产厂为(厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司)，厂址为(生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(MYP：甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂(MYP))的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（MYP：甘露醇卵黄多粘菌素 B 琼脂（MYP））的（关键组件） 在中国境内生产。（MYP））的（关键工序）在中国境内完成。

79. （产品名称 79：胰酪胨大豆羊血琼脂基础培养基（TSSB）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（TSSB：胰酪胨大豆羊血琼脂基础培养基（TSSB））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（TSSB：胰酪胨大豆羊血琼脂基础培养基（TSSB））的（关键组件） 在中国境内生产。（TSSB））的（关键工序）在中国境内完成。

80. （产品名称 80：硫酸锰营养琼脂培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 80：硫酸锰营养琼脂培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 80：硫酸锰营养琼脂培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 80：硫酸锰营养琼脂培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （产品名称 81：酪蛋白琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 81：酪蛋白琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 81：酪蛋白琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 81：酪蛋白琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （产品名称 82：马铃薯葡萄糖琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 82：马铃薯葡萄糖琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 82：马铃薯葡萄糖琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 82：马铃薯葡萄糖琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （产品名称 83：孟加拉红培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 83：孟加拉红培养基）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 83：孟加拉红培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 83：孟加拉红培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （产品名称 84：沙氏琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 84：沙氏琼脂）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 84：沙氏琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 84：沙氏琼脂）的（关键工序）

在中国境内完成。

85. (产品名称 85: PCR 板封板膜刮板), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 5 幢 206 室)。(产品名称 85: PCR 板封板膜刮板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 85: PCR 板封板膜刮板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 85: PCR 板封板膜刮板)的(关键工序)在中国境内完成。



86. (产品名称 86: 改良胰蛋白胨大豆肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 86: 改良胰蛋白胨大豆肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 86: 改良胰蛋白胨大豆肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 86: 改良胰蛋白胨大豆肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (产品名称 87: 庖肉培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 87: 庖肉培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 87: 庖肉培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 87: 庖肉培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (产品名称 88: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液 SC), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 88: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液 SC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 88: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液 SC)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 88: 亚硒酸盐胱氨酸增菌液 SC)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (产品名称 89: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(RVS)增菌液的(关键工序)在中国境内完成。

90. (产品名称 90: XLT-4 琼脂基础), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 90: XLT-4 琼脂基础)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 90: XLT-4 琼脂基础)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 90: XLT-4 琼脂基础)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (产品名称 91: TTB 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 91: TTB 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 91: TTB 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 91: TTB 培养基)的(关键工序) 在中国境内完成。

92. (产品名称 92: 亚硫酸铋琼脂), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 92: 亚硫酸铋琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 92: 亚硫酸铋琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 92: 亚硫酸铋琼脂)的(关键工序) 在中国境内完成。

93. (产品名称 93: HE 琼脂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 93: HE 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 93: HE 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 93: HE 琼脂)的(关键工序) 在中国境内完成。

94. (产品名称 94: XLD 琼脂), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 94: XLD 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 94: XLD 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 94: XLD 琼脂)的(关键工序) 在中国境内完成。

95. (产品名称 95: 三糖铁琼脂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 95: 三糖铁琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 95: 三糖铁琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 95: 三糖铁琼脂)的(关键工序) 在中国境内完成。

96. (产品名称 96: 微生物培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 96: 微生物培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 96: 微生物培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 96: 微生物培养基)的(关键工序) 在中国境内完成。

97. (产品名称 97: 金氏 B 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生

物技术有限公司)，厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 97：金氏 B 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 97：金氏 B 培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 97：金氏 B 培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （产品名称 98：乙酰胺琼脂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 98：乙酰胺琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 98：乙酰胺琼脂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 98：乙酰胺琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （产品名称 99：绿脓菌素测定培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 99：绿脓菌素测定培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 99：绿脓菌素测定培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 99：绿脓菌素测定培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （产品名称 100：硝酸盐蛋白胨水培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 100：硝酸盐蛋白胨水培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 100：硝酸盐蛋白胨水培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 100：硝酸盐蛋白胨水培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （产品名称 101：需氧、厌氧菌琼脂培养基（FT）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（FT：需氧、厌氧菌琼脂培养基（FT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（FT：需氧、厌氧菌琼脂培养基（FT））的（关键组件） 在中国境内生产。（FT）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （产品名称 102：无菌试验用真菌培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 102：无菌试验用真菌培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 102：无菌试验用真菌培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 102：无菌试验用真菌培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （产品名称 103：肉浸液肉汤培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产

品名称 103: 肉浸液肉汤培养基) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 103: 肉浸液肉汤培养基) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 103: 肉浸液肉汤培养基) 的(关键工序) 在中国境内完成。

104. (产品名称 104: 蛋白胨), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 104: 蛋白胨) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 104: 蛋白胨) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 104: 蛋白胨) 的(关键工序) 在中国境内完成。

105. (产品名称 105: 志贺氏菌增菌肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 105: 志贺氏菌增菌肉汤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 105: 志贺氏菌增菌肉汤) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 105: 志贺氏菌增菌肉汤) 的(关键工序) 在中国境内完成。

106. (产品名称 106: 胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(TSB: 胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TSB: 胰蛋白胨大豆肉汤(TSB)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(TSB) 的(关键工序) 在中国境内完成。

107. (产品名称 107: 营养肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 107: 营养肉汤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 107: 营养肉汤) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 107: 营养肉汤) 的(关键工序) 在中国境内完成。

108. (产品名称 108: 肠道菌增菌肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 108: 肠道菌增菌肉汤) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 108: 肠道菌增菌肉汤) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 108: 肠道菌增菌肉汤) 的(关键工序) 在中国境内完成。

109. (产品名称 109: 缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(EE 肉汤: 缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤(EE 肉汤)) 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（EE 肉汤：缓冲葡萄糖煌绿胆盐肉汤（EE 肉汤））的（关键组件） 在中国境内生产。（EE 肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （产品名称 110：亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础（SPS）），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（SPS：亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础（SPS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（SPS：亚硫酸盐-多粘菌素-磺胺嘧啶琼脂基础（SPS））的（关键组件） 在中国境内生产。（SPS）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （产品名称 111：脑心浸液肉汤（BHIB）培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（BHIB：脑心浸液肉汤（BHIB）培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BHIB：脑心浸液肉汤（BHIB）培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（BHIB）培养基的（关键工序）在中国境内完成。

112. （产品名称 112：含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 112：含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 112：含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 112：含 6.5%氯化钠脑心浸液肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （产品名称 113：脑心浸萃琼脂（BHIA）培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（BHIA：脑心浸萃琼脂（BHIA）培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（BHIA：脑心浸萃琼脂（BHIA）培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（BHIA）培养基的（关键工序）在中国境内完成。

114. （产品名称 114：葡萄糖肉浸液肉汤），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 114：葡萄糖肉浸液肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 114：葡萄糖肉浸液肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 114：葡萄糖肉浸液肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （产品名称 115：GVC 增菌液），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称

115: GVC 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 115: GVC 增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 115: GVC 增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (产品名称 116: GN 增菌液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 116: GN 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 116: GN 增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 116: GN 增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (产品名称 117: mPDA 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 117: mPDA 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 117: mPDA 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 117: mPDA 培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (产品名称 118: PCFA 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 118: PCFA 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 118: PCFA 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 118: PCFA 培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (产品名称 119: MFC 琼脂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 119: MFC 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 119: MFC 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 119: MFC 琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (产品名称 120: 双倍乳糖胆盐培养基(含中和剂)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(含中和剂: 双倍乳糖胆盐培养基(含中和剂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(含中和剂: 双倍乳糖胆盐培养基(含中和剂))的(关键组件)在中国境内生产。(含中和剂))的(关键工序)在中国境内完成。

121. (产品名称 121: 脑-心浸萃固体培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 121: 脑-心浸萃固体培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（产品名称 121：脑-心浸萃固体培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 121：脑-心浸萃固体培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

122. （产品名称 122：葡萄糖肉汤），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 122：葡萄糖肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 122：葡萄糖肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 122：葡萄糖肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （产品名称 123：平板计数琼脂（PCA）颗粒），生产厂为（厂名：北京陆桥技术股份有限公司），厂址为（生产厂址：北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室）。（PCA：平板计数琼脂（PCA）颗粒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PCA：平板计数琼脂（PCA）颗粒）的（关键组件） 在中国境内生产。（PCA）颗粒）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （产品名称 124：mEC+n 肉汤），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 124：mEC+n 肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 124：mEC+n 肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 124：mEC+n 肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （产品名称 125：TSB-YE 培养基），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 125：TSB-YE 培养基）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 125：TSB-YE 培养基）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 125：TSB-YE 培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （产品名称 126：TSA-YE），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 126：TSA-YE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 126：TSA-YE）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 126：TSA-YE）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （产品名称 127：TPGY 肉汤 TPGYT 培养基基础），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 127：TPGY 肉汤 TPGYT 培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 127：TPGY 肉汤 TPGYT 培养基基础）的（关键组件） 在中国

境内生产。（产品名称 127：TPGY 肉汤 TPGYT 培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （产品名称 128：卵黄琼脂培养基基础），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 128：卵黄琼脂培养基基础）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 128：卵黄琼脂培养基基础）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 128：卵黄琼脂培养基基础）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （产品名称 129：志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 129：志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 129：志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 129：志贺氏菌增菌肉汤-新生霉素）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （产品名称 130：新生霉素），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（产品名称 130：新生霉素）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 130：新生霉素）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 130：新生霉素）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （产品名称 131：改良山梨醇麦康凯琼脂基础添加剂），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 131：改良山梨醇麦康凯琼脂基础添加剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 131：改良山梨醇麦康凯琼脂基础添加剂）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 131：改良山梨醇麦康凯琼脂基础添加剂）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （产品名称 132：溶菌酶），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 132：溶菌酶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 132：溶菌酶）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 132：溶菌酶）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （产品名称 133：万古霉素溶液），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品

名称 133: 万古霉素溶液) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 133: 万古霉素溶液) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 133: 万古霉素溶液) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. (产品名称 134: mCPC 添加剂), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 134: mCPC 添加剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 134: mCPC 添加剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 134: mCPC 添加剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

135. (产品名称 135: CC 琼脂添加剂), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 135: CC 琼脂添加剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 135: CC 琼脂添加剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 135: CC 琼脂添加剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

136. (产品名称 136: 吡啶黄素), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 136: 吡啶黄素) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 136: 吡啶黄素) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 136: 吡啶黄素) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

137. (产品名称 137: 萘啶酮酸), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 137: 萘啶酮酸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 137: 萘啶酮酸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 137: 萘啶酮酸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

138. (产品名称 138: PALCAM 琼脂添加剂), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 138: PALCAM 琼脂添加剂) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 138: PALCAM 琼脂添加剂) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 138: PALCAM 琼脂添加剂) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. (产品名称 139: 多粘菌素), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 139: 多粘菌素) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 139: 多

粘菌素)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 139: 多粘菌素)的(关键工序) 在中国境内完成。

140. (产品名称 140: 0.1%溶菌酶溶液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 140: 0.1%溶菌酶溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 140: 0.1%溶菌酶溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 140: 0.1%溶菌酶溶液)的(关键工序) 在中国境内完成。

141. (产品名称 141: 多粘菌素 B), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 141: 多粘菌素 B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 141: 多粘菌素 B)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 141: 多粘菌素 B)的(关键工序) 在中国境内完成。

142. (产品名称 142: 十四烷基磺酸钠溶液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 142: 十四烷基磺酸钠溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 142: 十四烷基磺酸钠溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 142: 十四烷基磺酸钠溶液)的(关键工序) 在中国境内完成。

143. (产品名称 143: 甘油(绿脓菌素测定用培养基配套试剂)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(绿脓菌素测定用培养基配套试剂: 甘油(绿脓菌素测定用培养基配套试剂))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(绿脓菌素测定用培养基配套试剂: 甘油(绿脓菌素测定用培养基配套试剂))的(关键组件) 在中国境内生产。(绿脓菌素测定用培养基配套试剂)的(关键工序) 在中国境内完成。

144. (产品名称 144: 微生物培养基添加试剂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 144: 微生物培养基添加试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 144: 微生物培养基添加试剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 144: 微生物培养基添加试剂)的(关键工序) 在中国境内完成。

145. (产品名称 145: 氯霉素), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 145: 氯霉素)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 145: 氯霉

素)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 145: 氯霉素)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (产品名称 146: SPS 琼脂添加剂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 146: SPS 琼脂添加剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 146: SPS 琼脂添加剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 146: SPS 琼脂添加剂)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (产品名称 147: 核酸提取试剂盒), 生产厂为(厂名: 杭州博日科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市高新技术产业开发区滨安路 1192 号)。(产品名称 147: 核酸提取试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 147: 核酸提取试剂盒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 147: 核酸提取试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (产品名称 148: 氧化酶试纸), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 148: 氧化酶试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 148: 氧化酶试纸)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 148: 氧化酶试纸)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (产品名称 149: 常规质控标准菌株), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 149: 常规质控标准菌株)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 149: 常规质控标准菌株)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 149: 常规质控标准菌株)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (产品名称 150: 小号采样袋/均质袋), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 150: 小号采样袋/均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 150: 小号采样袋/均质袋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 150: 小号采样袋/均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (产品名称 151: 大号采样袋/均质袋), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 151: 大号采样袋/均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 151: 大号采样袋/均质袋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 151:

大号采样袋/均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (产品名称 152: 无菌水样采集袋(含 0.4mg 硫代硫酸钠)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(含 0.4: 无菌水样采集袋(含 0.4mg 硫代硫酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(含 0.4: 无菌水样采集袋(含 0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键组件) 在中国境内生产。(含 0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

153. (产品名称 153: 无菌水样采集袋(不含 0.4mg 硫代硫酸钠)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(不含 0.4: 无菌水样采集袋(不含 0.4mg 硫代硫酸钠))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不含 0.4: 无菌水样采集袋(不含 0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键组件) 在中国境内生产。(不含 0.4mg 硫代硫酸钠))的(关键工序)在中国境内完成。

154. (产品名称 154: VRBA-MUG 琼脂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 154: VRBA-MUG 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 154: VRBA-MUG 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 154: VRBA-MUG 琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (产品名称 155: MMO-MUG 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 155: MMO-MUG 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 155: MMO-MUG 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 155: MMO-MUG 培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (产品名称 156: 乳糖胆盐), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 156: 乳糖胆盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 156: 乳糖胆盐)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 156: 乳糖胆盐)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (产品名称 157: 一次性帽子), 生产厂为(厂名: 云南康帆医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市东川区碧谷街道小新村)。(产品名称 157: 一次性帽子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 157: 一次性帽

子)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 157: 一次性帽子)的(关键工序) 在中国境内完成。

158. (产品名称 158: 一次性 PVC 手套), 生产厂为(厂名: 山东英科医疗制品有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊市青州市刁山工业园齐王路 9888 号)。(产品名称 158: 一次性 PVC 手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 158: 一次性 PVC 手套)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 158: 一次性 PVC 手套)的(关键工序) 在中国境内完成。

159. (产品名称 159: 一次性无菌服), 生产厂为(厂名: 云南晨业医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(云南)自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处呈黄路昆明中豪新册产业城 A17 幢 501 室)。(产品名称 159: 一次性无菌服)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 159: 一次性无菌服)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 159: 一次性无菌服)的(关键工序) 在中国境内完成。

160. (产品名称 160: 一次性鞋套), 生产厂为(厂名: 云南康帆医疗器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市东川区碧谷街道小新村)。(产品名称 160: 一次性鞋套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 160: 一次性鞋套)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 160: 一次性鞋套)的(关键工序) 在中国境内完成。

161. (产品名称 161: 无尘擦拭纸), 生产厂为(厂名: 金佰利(中国)有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市黄浦区淮海中路 333 号 10 楼)。(产品名称 161: 无尘擦拭纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 161: 无尘擦拭纸)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 161: 无尘擦拭纸)的(关键工序) 在中国境内完成。

162. (产品名称 162: 干热灭菌指示条), 生产厂为(厂名: 山东新华医疗器械股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园)。(产品名称 162: 干热灭菌指示条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 162: 干热灭菌指示条)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 162: 干热灭菌指示条)的(关键工序) 在中国境内完成。

163. (产品名称 163: 改良 Y 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 163: 改良 Y 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

163: 改良 Y 培养基) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 163: 改良 Y 培养基) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

164. (产品名称 164: 伊红美蓝琼脂平板 (EMB)), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(EMB: 伊红美蓝琼脂平板 (EMB)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(EMB: 伊红美蓝琼脂平板 (EMB)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(EMB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

165. (产品名称 165: CIN-1 培养基平板), 生产厂为 (厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 165: CIN-1 培养基平板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 165: CIN-1 培养基平板) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 165: CIN-1 培养基平板) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

166. (产品名称 166: PCR8 联排管盖), 生产厂为 (厂名: 康宁生命科学 (吴江) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 吴江经济技术开发区庞金路 1801 号)。(产品名称 166: PCR8 联排管盖) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 166: PCR8 联排管盖) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 166: PCR8 联排管盖) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

167. (产品名称 167: 玻璃棒), 生产厂为 (厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层)。(产品名称 167: 玻璃棒) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 167: 玻璃棒) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 167: 玻璃棒) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

168. (产品名称 168: 玻璃试管), 生产厂为 (厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1# 栋一层)。(产品名称 168: 玻璃试管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 168: 玻璃试管) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 168: 玻璃试管) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

169. (产品名称 169: 盖玻片 1), 生产厂为 (厂名: 盐城市盐都区潘黄镇文礼玻璃仪器), 厂址为 (生产厂址: 盐城市盐都区潘黄镇大孙居委会园林路 153-4 号)。(产品名称 169: 盖玻片 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 169: 盖玻片 1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 169: 盖玻片 1) 的 (关键工

序)在中国境内完成。

170. (产品名称 170: 磨砂玻璃载玻片 2), 生产厂为(厂名: 盐城市盐都区潘黄镇文礼玻璃仪器), 厂址为(生产厂址: 盐城市盐都区潘黄镇大孙居委会园林路 153-4 号)。(产品名称 170: 磨砂玻璃载玻片 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 170: 磨砂玻璃载玻片 2)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 170: 磨砂玻璃载玻片 2)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (产品名称 171: 实验室普通垃圾袋), 生产厂为(厂名: 昆明康塑商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市官渡区矣六街道办事处星都国际总部基地 62 栋 1201 室)。(产品名称 171: 实验室普通垃圾袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 171: 实验室普通垃圾袋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 171: 实验室普通垃圾袋)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (产品名称 172: 擦镜纸), 生产厂为(厂名: 杭州特种纸业有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市富阳区鹿山街道上里工业区)。(产品名称 172: 擦镜纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 172: 擦镜纸)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 172: 擦镜纸)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (产品名称 173: 不锈钢药匙), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 173: 不锈钢药匙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 173: 不锈钢药匙)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 173: 不锈钢药匙)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (产品名称 174: 漏斗), 生产厂为(厂名: 贵州豪博达贸易有限公司), 厂址为(生产厂址: 贵州省贵阳市观山湖区宾阳街道宾阳大道西侧, 环城高速东侧贵阳西南国际商贸城一期地面工程第 4 幢 D 单元 1 层 121 号房)。(产品名称 174: 漏斗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 174: 漏斗)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 174: 漏斗)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (产品名称 175: 塑料洗瓶), 生产厂为(厂名: 耀华玻璃集团股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 河北省秦皇岛市海港区西港北路 61 号)。(产品名称 175: 塑料洗瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 175: 塑料洗瓶)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 175: 塑料洗瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (产品名称 176: 针头过滤器), 生产厂为(厂名: 天津市津腾实验设备有限

公司)，厂址为（生产厂址：华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元）。（产品名称 176：针头过滤器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 176：针头过滤器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 176：针头过滤器）的（关键工序）在中国境内完成。

177. （产品名称 177：菌种冻存管），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（产品名称 177：菌种冻存管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 177：菌种冻存管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 177：菌种冻存管）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （产品名称 178：试管刷），生产厂为（厂名：耀华玻璃集团股份有限公司），厂址为（生产厂址：河北省秦皇岛市海港区西港北路 61 号）。（产品名称 178：试管刷）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 178：试管刷）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 178：试管刷）的（关键工序）在中国境内完成。

179. （产品名称 179：Z 型试管架（19mm，50 孔）），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（19mm，50：Z 型试管架（19mm，50 孔））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（19mm，50：Z 型试管架（19mm，50 孔））的（关键组件）在中国境内生产。（19mm，50 孔）的（关键工序）在中国境内完成。

180. （产品名称 180：Z 型试管架（19mm，25 孔）），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（19mm，25：Z 型试管架（19mm，25 孔））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（19mm，25：Z 型试管架（19mm，25 孔））的（关键组件）在中国境内生产。（19mm，25 孔）的（关键工序）在中国境内完成。

181. （产品名称 181：Z 型试管架（15mm，50）），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（15mm，50：Z 型试管架（15mm，50））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（15mm，50：Z 型试管架（15mm，50））的（关键组件）在中国境内生产。（15mm，50）的（关键工序）在中国境内完成。

182. （产品名称 182：一次性医用外科口罩），生产厂为（厂名：江西格兰斯医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市进贤县白圩乡进长路 9 号）。（产品名称 182：一次性医用外科口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产

品名称 182：一次性医用外科口罩）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 182：一次性医用外科口罩）的（关键工序）在中国境内完成。

183. （产品名称 183：医用 N95 口罩），生产厂为（厂名：3M 中国有限公司），厂址为（生产厂址：上海市田林路 222 号）。（产品名称 183：医用 N95 口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 183：医用 N95 口罩）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 183：医用 N95 口罩）的（关键工序）在中国境内完成。

184. （产品名称 184：一次性平皿），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 184：一次性平皿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 184：一次性平皿）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 184：一次性平皿）的（关键工序）在中国境内完成。

185. （产品名称 185：一次性吸管），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 185：一次性吸管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 185：一次性吸管）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 185：一次性吸管）的（关键工序）在中国境内完成。

186. （产品名称 186：长乳胶手套），生产厂为（厂名：上海柏青实业劳保批发有限公司），厂址为（生产厂址：上海市青浦区城中北路 880 号 2 层 E 区 218 室）。（产品名称 186：长乳胶手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 186：长乳胶手套）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 186：长乳胶手套）的（关键工序）在中国境内完成。

187. （产品名称 187：巴氏吸管），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 187：巴氏吸管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 187：巴氏吸管）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 187：巴氏吸管）的（关键工序）在中国境内完成。

188. （产品名称 188：洗洁精），生产厂为（厂名：广州立白制皂有限公司），厂址为（生产厂址：广东省广州市荔湾区陆居路二号）。（产品名称 188：洗洁精）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 188：洗洁精）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 188：洗洁精）的（关键工序）在中国境内完成。

189. （产品名称 189：医用脱脂棉球），生产厂为（厂名：云南晨业医疗器械有限

公司），厂址为（生产厂址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处呈黄路昆明中豪新册产业城 A17 幢 501 室）。（产品名称 189：医用脱脂棉球）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 189：医用脱脂棉球）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 189：医用脱脂棉球）的（关键工序）在中国境内完成。

190. （产品名称 190：称量纸），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 190：称量纸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 190：称量纸）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 190：称量纸）的（关键工序）在中国境内完成。

191. （产品名称 191：洗手液），生产厂为（厂名：上海利康消毒高科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢）。（产品名称 191：洗手液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 191：洗手液）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 191：洗手液）的（关键工序）在中国境内完成。

192. （产品名称 192：镊子），生产厂为（厂名：上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂），厂址为（生产厂址：上海市虹口区粤秀路 351 号）。（产品名称 192：镊子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 192：镊子）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 192：镊子）的（关键工序）在中国境内完成。

193. （产品名称 193：生物垃圾袋），生产厂为（厂名：昆明康塑商贸有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市官渡区矣六街道办事处星都国际总部基地 62 栋 1201 室）。（产品名称 193：生物垃圾袋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 193：生物垃圾袋）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 193：生物垃圾袋）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （产品名称 194：不锈钢均质袋架），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 194：不锈钢均质袋架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 194：不锈钢均质袋架）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 194：不锈钢均质袋架）的（关键工序）在中国境内完成。

195. （产品名称 195：L 型涂布棒），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 195：L 型涂布棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。(产品名称 195: L 型涂布棒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 195: L 型涂布棒)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (产品名称 196: 防寒手套), 生产厂为(厂名: 亚速旺(上海)商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区富特北路 211 号 302 部位 368 室)。(产品名称 196: 防寒手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 196: 防寒手套)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 196: 防寒手套)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (产品名称 197: HE 琼脂(HE)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(HE: HE 琼脂(HE))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(HE: HE 琼脂(HE))的(关键组件) 在中国境内生产。(HE)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (产品名称 198: XLD 琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 198: XLD 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 198: XLD 琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 198: XLD 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (产品名称 199: XLT4 琼脂平板), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 199: XLT4 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 199: XLT4 琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 199: XLT4 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (产品名称 200: 亚硫酸铈琼脂(BS)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(BS: 亚硫酸铈琼脂(BS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(BS: 亚硫酸铈琼脂(BS))的(关键组件) 在中国境内生产。(BS)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (产品名称 201: MYP 平板), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 201: MYP 平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 201: MYP 平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 201: MYP 平板)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (产品名称 202: 吸头), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(产品名称 202: 吸头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 202: 吸头)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 202: 吸头)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (产品名称 203: 1%亚碲酸钾溶液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路268号)。(产品名称 203: 1%亚碲酸钾溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 203: 1%亚碲酸钾溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 203: 1%亚碲酸钾溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (产品名称 204: 01 群霍乱弧菌诊断血清 3 种), 生产厂为(厂名: 宁波天润生物药业有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路15号)。(产品名称 204: 01 群霍乱弧菌诊断血清 3 种)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 204: 01 群霍乱弧菌诊断血清 3 种)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 204: 01 群霍乱弧菌诊断血清 3 种)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (产品名称 205: 0139 群霍乱弧菌诊断血清), 生产厂为(厂名: 宁波汇诺生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波高新区晶辉路866弄5号3-1)。(产品名称 205: 0139 群霍乱弧菌诊断血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 205: 0139 群霍乱弧菌诊断血清)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 205: 0139 群霍乱弧菌诊断血清)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (产品名称 206: Baird-Parker 琼脂), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中13号)。(产品名称 206: Baird-Parker 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 206: Baird-Parker 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 206: Baird-Parker 琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (产品名称 207: 亚碲酸钾卵黄增菌液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路268号)。(产品名称 207: 亚碲酸钾卵黄增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 207: 亚碲酸钾卵黄增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 207: 亚碲酸钾卵黄增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (产品名称 208: 血平皿), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司),



厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（产品名称 208：血平皿）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 208：血平皿）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 208：血平皿）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （产品名称 209：冻干兔血浆），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 209：冻干兔血浆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 209：冻干兔血浆）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 209：冻干兔血浆）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （产品名称 210：枯草杆菌黑色变种芽孢（ATCC9372）菌片），生产厂为（厂名：北京四环卫生药械厂有限公司），厂址为（生产厂址：北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 B 区 2 层）。（ATCC9372：枯草杆菌黑色变种芽孢（ATCC9372）菌片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（ATCC9372：枯草杆菌黑色变种芽孢（ATCC9372）菌片）的（关键组件） 在中国境内生产。（ATCC9372）菌片）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （产品名称 211：2.5L 微需氧产气包），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（产品名称 211：2.5L 微需氧产气包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 211：2.5L 微需氧产气包）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 211：2.5L 微需氧产气包）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （产品名称 212：Karmali 琼脂平板），生产厂为（厂名：青岛中创汇科生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：山东省青岛市黄岛区海西中路 5138 号）。（产品名称 212：Karmali 琼脂平板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 212：Karmali 琼脂平板）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 212：Karmali 琼脂平板）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （产品名称 213：MH 琼脂培养基（加羊血）），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（加羊血：MH 琼脂培养基（加羊血））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加羊血：MH 琼脂培养基（加羊血））的（关键组件） 在中国境内生产。（加羊血）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （产品名称 214：庆大霉素琼脂），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（产品名称

214. 庆大霉素琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 214: 庆大霉素琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 214: 庆大霉素琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (产品名称 215: 马尿酸盐),生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司),厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 215: 马尿酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 215: 马尿酸盐)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 215: 马尿酸盐)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (产品名称 216: 茛三酮),生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司),厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 216: 茛三酮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 216: 茛三酮)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 216: 茛三酮)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (产品名称 217: 四号琼脂平板),生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司),厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 217: 四号琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 217: 四号琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 217: 四号琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (产品名称 218: 吡啶乙酸酯纸片),生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司),厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 218: 吡啶乙酸酯纸片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 218: 吡啶乙酸酯纸片)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 218: 吡啶乙酸酯纸片)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (产品名称 219: 3%过氧化氢酶试剂),生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司),厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 219: 3%过氧化氢酶试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 219: 3%过氧化氢酶试剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 219: 3%过氧化氢酶试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (产品名称 220: 胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB)),生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司),厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(TSSB: 胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB))的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。(TSSB:胰酪胨大豆羊血琼脂平板(TSSB))的(关键组件) 在中国境内生产。(TSSB))的(关键工序)在中国境内完成。

221. (产品名称 221: 0.5%碱性复红溶液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 221: 0.5%碱性复红溶液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 221: 0.5%碱性复红溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 221: 0.5%碱性复红溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (产品名称 222: 革兰氏染色液试剂盒), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 222: 革兰氏染色液试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 222: 革兰氏染色液试剂盒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 222: 革兰氏染色液试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (产品名称 223: 芽孢染色液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 223: 芽孢染色液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 223: 芽孢染色液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 223: 芽孢染色液)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (产品名称 224: 哥伦比亚 CNA 血琼脂平板), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 224: 哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 224: 哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 224: 哥伦比亚 CNA 血琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

225. (产品名称 225: 50%卵黄乳液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 225: 50%卵黄乳液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 225: 50%卵黄乳液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 225: 50%卵黄乳液)的(关键工序)在中国境内完成。

226. (产品名称 226: 耐酸性染色液), 生产厂为(厂名: 珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(产品名称 226: 耐酸性染色液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 226: 耐酸性染色液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 226: 耐酸性染色液)的(关键工

序) 在中国境内完成。

227. (产品名称 227: 无菌液体石蜡), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 227: 无菌液体石蜡) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 227: 无菌液体石蜡) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 227: 无菌液体石蜡) 的(关键工序) 在中国境内完成。



228. (产品名称 228: 诺如病毒(G I /G II)核酸检测试剂盒(RT-PCR 探针法, 含 MS2)), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(RT-PCR 探针法, 含 MS2: 诺如病毒(G I /G II)核酸检测试剂盒(RT-PCR 探针法, 含 MS2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RT-PCR 探针法, 含 MS2: 诺如病毒(G I /G II)核酸检测试剂盒(RT-PCR 探针法, 含 MS2)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(RT-PCR 探针法, 含 MS2)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

229. (产品名称 229: 诺如病毒 GI 外加扩增控制 RNA), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(产品名称 229: 诺如病毒 GI 外加扩增控制 RNA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 229: 诺如病毒 GI 外加扩增控制 RNA) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 229: 诺如病毒 GI 外加扩增控制 RNA) 的(关键工序) 在中国境内完成。

230. (产品名称 230: TGBE (pH9.5 $\pm$ 0.2)), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(pH9.5 $\pm$ 0.2: TGBE (pH9.5 $\pm$ 0.2)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH9.5 $\pm$ 0.2: TGBE (pH9.5 $\pm$ 0.2)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(pH9.5 $\pm$ 0.2)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

231. (产品名称 231: 果胶酶(3000U/mL)), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(3000: 果胶酶(3000U/mL)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(3000: 果胶酶(3000U/mL)) 的(关键组件) 在中国境内生产。(3000U/mL)) 的(关键工序) 在中国境内完成。

232. (产品名称 232: 5 $\times$ PEG/NaCl 溶液), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6

号一层 A 区 107-203 号)。(产品名称 232: 5×PEG/NaCl 溶液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 232: 5×PEG/NaCl 溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 232: 5×PEG/NaCl 溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (产品名称 233: PBS (pH7.3±0.2)), 生产厂为(厂名: 天津振源达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(pH7.3±0.2: PBS (pH7.3±0.2))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(pH7.3±0.2: PBS (pH7.3±0.2))的(关键组件) 在中国境内生产。(pH7.3±0.2))的(关键工序)在中国境内完成。

234. (产品名称 234: 碱处理液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 234: 碱处理液)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 234: 碱处理液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 234: 碱处理液)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (产品名称 235: PALCAM 琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 235: PALCAM 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 235: PALCAM 琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 235: PALCAM 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

236. (产品名称 236: 含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 236: 含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 236: 含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 236: 含 0.6%酵母浸膏的胰酪胨大豆琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (产品名称 237: TCBS 琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 237: TCBS 琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 237: TCBS 琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 237: TCBS 琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (产品名称 238: 3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂 (TSA)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中

13 号)。(TSA: 3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TSA: 3%氯化钠胰蛋白胨大豆琼脂(TSA))的(关键组件)在中国境内生产。(TSA))的(关键工序)在中国境内完成。

239. (产品名称 239: 纤维二糖多粘菌素 E 琼脂平板(CC)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(CC: 纤维二糖多粘菌素 E 琼脂平板(CC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(CC: 纤维二糖多粘菌素 E 琼脂平板(CC))的(关键组件)在中国境内生产。(CC))的(关键工序)在中国境内完成。

240. (产品名称 240: 改良山梨醇麦康凯琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 240: 改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 240: 改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 240: 改良山梨醇麦康凯琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

241. (产品名称 241: 2.5L 圆底立式厌氧培养袋), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 241: 2.5L 圆底立式厌氧培养袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 241: 2.5L 圆底立式厌氧培养袋)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 241: 2.5L 圆底立式厌氧培养袋)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (产品名称 242: 2.5L 厌氧产气包), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 242: 2.5L 厌氧产气包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 242: 2.5L 厌氧产气包)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 242: 2.5L 厌氧产气包)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (产品名称 243: 氧气指示剂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 243: 氧气指示剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 243: 氧气指示剂)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 243: 氧气指示剂)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (产品名称 244: 麦康凯琼脂平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 244: 麦康凯琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

244. 麦康凯琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 244: 麦康凯琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (产品名称 245: 胰蛋白胨大豆琼脂平板), 生产厂为(厂名: 北京陆桥技术股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区阜成路 115 号丰裕写字楼 A181-1 室)。(产品名称 245: 胰蛋白胨大豆琼脂平板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 245: 胰蛋白胨大豆琼脂平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 245: 胰蛋白胨大豆琼脂平板)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (产品名称 246: VRB-MUG 琼脂), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 246: VRB-MUG 琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 246: VRB-MUG 琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 246: VRB-MUG 琼脂)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (产品名称 247: 志贺氏菌属四种混合多价血清), 生产厂为(厂名: 宁波汇诺生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1)。(产品名称 247: 志贺氏菌属四种混合多价血清)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 247: 志贺氏菌属四种混合多价血清)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 247: 志贺氏菌属四种混合多价血清)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (产品名称 248: 志贺氏菌增菌肉汤均质袋), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 248: 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 248: 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 248: 志贺氏菌增菌肉汤均质袋)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (产品名称 249: 缓冲动力-硝酸盐), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 249: 缓冲动力-硝酸盐)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 249: 缓冲动力-硝酸盐)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 249: 缓冲动力-硝酸盐)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (产品名称 250: 麦氏比浊管), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 250: 麦氏比浊管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 250: 麦氏比

油管)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 250: 麦氏比油管)的(关键工序) 在中国境内完成。

251. (产品名称 251: Kovacs 靛基质试剂盒), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 251: Kovacs 靛基质试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 251: Kovacs 靛基质试剂盒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 251: Kovacs 靛基质试剂盒)的(关键工序) 在中国境内完成。

252. (产品名称 252: 沙门氏菌血清诊断诱导琼脂 (SWARM)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(SWARM: 沙门氏菌血清诊断诱导琼脂 (SWARM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SWARM: 沙门氏菌血清诊断诱导琼脂 (SWARM))的(关键组件) 在中国境内生产。(SWARM))的(关键工序) 在中国境内完成。

253. (产品名称 253: 致病菌分离培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 253: 致病菌分离培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 253: 致病菌分离培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 253: 致病菌分离培养基)的(关键工序) 在中国境内完成。

254. (产品名称 254: TTC 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 254: TTC 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 254: TTC 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 254: TTC 培养基)的(关键工序) 在中国境内完成。

255. (产品名称 255: EC-MUG 培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 255: EC-MUG 培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 255: EC-MUG 培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 255: EC-MUG 培养基)的(关键工序) 在中国境内完成。

256. (产品名称 256: MUG 营养琼脂), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 256: MUG 营养琼脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 256: MUG 营养琼脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 256: MUG 营养琼脂)的

（关键工序）在中国境内完成。

257. （产品名称 257：结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。

（产品名称 257：结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 257：结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 257：结晶紫中性红胆盐葡萄糖琼脂）的（关键工序）在中国境内完成。

258. （产品名称 258：出血性大肠埃希氏菌 0157 诊断血清），生产厂为（厂名：宁波汇诺生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1）。（产品名称 258：出血性大肠埃希氏菌 0157 诊断血清）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 258：出血性大肠埃希氏菌 0157 诊断血清）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 258：出血性大肠埃希氏菌 0157 诊断血清）的（关键工序）在中国境内完成。

259. （产品名称 259：大肠埃希氏菌 H7 诊断血清），生产厂为（厂名：宁波汇诺生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波高新区晶辉路 866 弄 5 号 3-1）。（产品名称 259：大肠埃希氏菌 H7 诊断血清）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 259：大肠埃希氏菌 H7 诊断血清）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 259：大肠埃希氏菌 H7 诊断血清）的（关键工序）在中国境内完成。

260. （产品名称 260：志贺氏菌诊断血清套装），生产厂为（厂名：宁波天润生物药业有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省宁波市北仑区新碶街道天目山路 15 号）。（产品名称 260：志贺氏菌诊断血清套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 260：志贺氏菌诊断血清套装）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 260：志贺氏菌诊断血清套装）的（关键工序）在中国境内完成。

261. （产品名称 261：手术剪），生产厂为（厂名：上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂），厂址为（生产厂址：上海市虹口区粤秀路 351 号）。（产品名称 261：手术剪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 261：手术剪）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 261：手术剪）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （产品名称 262：护目镜），生产厂为（厂名：云南康帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市东川区碧谷街道小新村）。（产品名称 262：护目镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 262：护目镜）的（关键组

件) 在中国境内生产。(产品名称 262: 护目镜)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (产品名称 263: 菌种冻干瓶), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室)。(产品名称 263: 菌种冻干瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 263: 菌种冻干瓶)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 263: 菌种冻干瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (产品名称 264: 实验室防水保暖棉拖鞋), 生产厂为(厂名: 中山市甜美电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 中山市甜美电器有限公司)。(产品名称 264: 实验室防水保暖棉拖鞋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 264: 实验室防水保暖棉拖鞋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 264: 实验室防水保暖棉拖鞋)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (产品名称 265: 50mL 离心管架), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(产品名称 265: 50mL 离心管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 265: 50mL 离心管架)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 265: 50mL 离心管架)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (产品名称 266: 15mL 离心管架), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(产品名称 266: 15mL 离心管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 266: 15mL 离心管架)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 266: 15mL 离心管架)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (产品名称 267: 致病微生物共增菌培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路268号)。(产品名称 267: 致病微生物共增菌培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 267: 致病微生物共增菌培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 267: 致病微生物共增菌培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (产品名称 268: 半固体菌种保存管), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路268号)。(产品名称 268: 半固体菌种保存管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 268: 半固体菌种保存管)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 268: 半固体菌种保存管)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (产品名称 269: 液体菌种保存管(不含瓷珠)(40%甘油)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(40: 液体菌种保存管(不含瓷珠)(40%甘油))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(40: 液体菌种保存管(不含瓷珠)(40%甘油))的(关键组件) 在中国境内生产。(40%甘油))的(关键工序)在中国境内完成。

270. (产品名称 270: 实验室结果观察 LED 光源灯), 生产厂为(厂名: 中山市佰利纳照明电器有限公司), 厂址为(生产厂址: 中山市横栏镇贴边村利吉南路 9 号 3 楼之二)。(产品名称 270: 实验室结果观察 LED 光源灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 270: 实验室结果观察 LED 光源灯)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 270: 实验室结果观察 LED 光源灯)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (产品名称 271: 不锈钢试管架), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(产品名称 271: 不锈钢试管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 271: 不锈钢试管架)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 271: 不锈钢试管架)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (产品名称 272: 酒精灯(防摔)), 生产厂为(厂名: 崇州市蜀玻科学仪器有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 成都崇州经济开发区泗维东路 108 号)。(防摔: 酒精灯(防摔))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防摔: 酒精灯(防摔))的(关键组件) 在中国境内生产。(防摔))的(关键工序)在中国境内完成。

273. (产品名称 273: 离心超滤浓缩管), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(产品名称 273: 离心超滤浓缩管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 273: 离心超滤浓缩管)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 273: 离心超滤浓缩管)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (产品名称 274: 显微镜专用油镜油), 生产厂为(厂名: 珠海贝索生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 珠海市香洲区同昌路 286 号 1 栋)。(产品名称 274: 显微镜专用油镜油)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 274: 显微镜专用油镜油)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 274: 显微镜专用油镜油)的(关键工序)在中国境内完成。

275. (产品名称 275: 多用途接种涂抹棒), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有

限公司)，厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区B区裕民大街9号1幢206室）。

（产品名称275：多用途接种涂抹棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称275：多用途接种涂抹棒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称275：多用途接种涂抹棒）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （产品名称276：长杆点火器），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组36号）。（产品名称276：长杆点火器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称276：长杆点火器）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称276：长杆点火器）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （产品名称277：一次性无菌试管），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（产品名称277：一次性无菌试管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称277：一次性无菌试管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称277：一次性无菌试管）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （产品名称278：不锈钢提桶），生产厂为（厂名：西安兰德雅泰建筑材料有限公司），厂址为（生产厂址：陕西省西安市国际港务区陆港建材物流园北区20号库001）。（产品名称278：不锈钢提桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称278：不锈钢提桶）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称278：不锈钢提桶）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （产品名称279：耐高压橡筋），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层）。（产品名称279：耐高压橡筋）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称279：耐高压橡筋）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称279：耐高压橡筋）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （产品名称280：捆扎带），生产厂为（厂名：昆明康塑商贸有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市官渡区矣六街道办事处星都国际总部基地62栋1201室）。（产品名称280：捆扎带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称280：捆扎带）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称280：捆扎带）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （产品名称281：酒精灯灯芯纯棉粗棉绳灯芯），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组36号）。（产品

名称 281：酒精灯灯芯纯棉粗棉绳灯芯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（产品名称 281：酒精灯灯芯纯棉粗棉绳灯芯）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 281：酒精灯灯芯纯棉粗棉绳灯芯）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （产品名称 282：加样槽），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 282：加样槽）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 282：加样槽）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 282：加样槽）的（关键工序）在中国境内完成。

283. （产品名称 283：塑料多用水浴锅泡沫水漂），生产厂为（厂名：南通苏品实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：江苏省南通市海门区滨江街道滨港大道 4440 号）。（产品名称 283：塑料多用水浴锅泡沫水漂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 283：塑料多用水浴锅泡沫水漂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 283：塑料多用水浴锅泡沫水漂）的（关键工序）在中国境内完成。

284. （产品名称 284：大肠菌群纸片），生产厂为（厂名：广东达元绿洲食品安全科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：广州市高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 A2 栋第三层）。（产品名称 284：大肠菌群纸片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 284：大肠菌群纸片）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 284：大肠菌群纸片）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （产品名称 285：阳性标准比色盘），生产厂为（厂名：爱德士缅甸生物制品贸易(上海)有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室）。（产品名称 285：阳性标准比色盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 285：阳性标准比色盘）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 285：阳性标准比色盘）的（关键工序）在中国境内完成。

286. （产品名称 286：三通道倒计时/倒计时器），生产厂为（厂名：飞亚集团有限公司），厂址为（生产厂址：浙江省金清镇中心大道 1199 号）。（产品名称 286：三通道倒计时/倒计时器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 286：三通道倒计时/倒计时器）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 286：三通道倒计时/倒计时器）的（关键工序）在中国境内完成。

287. （产品名称 287：一次性规格板），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 287：一次性规格板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(产品名称 287: 一次性规格板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 287: 一次性规格板)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (产品名称 288: 智能插座), 生产厂为(厂名: 深圳智米科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区科发路 8 号金融服务技术创新基地 1 栋 4 楼 F1 单元)。(产品名称 288: 智能插座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 288: 智能插座)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 288: 智能插座)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (产品名称 289: 微生物培养基), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 289: 微生物培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 289: 微生物培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 289: 微生物培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (产品名称 290: PCFA 培养基配套试剂), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 290: PCFA 培养基配套试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 290: PCFA 培养基配套试剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 290: PCFA 培养基配套试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (产品名称 291: 抽纸), 生产厂为(厂名: 苏州清风纸业有限公司), 厂址为(生产厂址: 东莞市虎门镇怀德社区怀德大道 1 号)。(产品名称 291: 抽纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 291: 抽纸)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 291: 抽纸)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (产品名称 292: 一次性接种环), 生产厂为(厂名: 生工生物工程(上海)股份有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市松江区香闵路 698 号)。(产品名称 292: 一次性接种环)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 292: 一次性接种环)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 292: 一次性接种环)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (产品名称 293: 磷酸盐缓冲液(PBS1X)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(PBS1: 磷酸盐缓冲液(PBS1X))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PBS1: 磷酸盐缓冲液(PBS1X))的(关键组件) 在中国境内生产。(PBS1X))的(关键工序)在中国境内完成。

294. (产品名称 294: 0.85%生理盐水), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 294: 0.85%生理盐水)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 294: 0.85%生理盐水)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 294: 0.85%生理盐水)的(关键工序)在中国境内完成。

295. (产品名称 295: 微孔滤膜), 生产厂为(厂名: 天津市津腾实验设备有限公司), 厂址为(生产厂址: 华苑产业区鑫茂科技园 G 座一层 C 单元)。(产品名称 295: 微孔滤膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 295: 微孔滤膜)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 295: 微孔滤膜)的(关键工序)在中国境内完成。

296. (产品名称 296: 标准菌种), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 296: 标准菌种)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 296: 标准菌种)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 296: 标准菌种)的(关键工序)在中国境内完成。

297. (产品名称 297: 一次性使用灭菌橡胶外科手套), 生产厂为(厂名: 上海科邦医用乳胶器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区纪丰路 98 号)。(产品名称 297: 一次性使用灭菌橡胶外科手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 297: 一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 297: 一次性使用灭菌橡胶外科手套)的(关键工序)在中国境内完成。

298. (产品名称 298: 高压灭菌生物指示剂), 生产厂为(厂名: 北京四环卫生药械厂有限公司平谷分公司), 厂址为(生产厂址: 北京市平谷区中关村科技园区平谷园兴谷 A 区平和街 39 号院 10 号楼 A 区 1 层)。(产品名称 298: 高压灭菌生物指示剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 298: 高压灭菌生物指示剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 298: 高压灭菌生物指示剂)的(关键工序)在中国境内完成。

299. (产品名称 299: 低温油性记号笔), 生产厂为(厂名: 上海三福文具有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 6 幢 A8 室)。(产品名称 299: 低温油性记号笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 299: 低温油性记号笔)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 299: 低温油性记号笔)的(关键工序)在中国境内完成。

300. (产品名称 300: 卵磷脂), 生产厂为(厂名: 上海源叶生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市松江区石湖荡镇长塔路 465 号 6 幢)。(产品名称 300: 卵磷脂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 300: 卵磷脂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 300: 卵磷脂)的(关键工序)在中国境内完成。

301. (产品名称 301: 骨剪), 生产厂为(厂名: 上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂), 厂址为(生产厂址: 上海市虹口区粤秀路 351 号)。(产品名称 301: 骨剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 301: 骨剪)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 301: 骨剪)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (产品名称 302: 酒精喷壶), 生产厂为(厂名: 南通云程实验器材有限公司), 厂址为(生产厂址: 海门市滨江街道兄弟村一组 36 号)。(产品名称 302: 酒精喷壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 302: 酒精喷壶)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 302: 酒精喷壶)的(关键工序)在中国境内完成。

303. (产品名称 303: 一次性 V 型加样槽), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(产品名称 303: 一次性 V 型加样槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 303: 一次性 V 型加样槽)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 303: 一次性 V 型加样槽)的(关键工序)在中国境内完成。

304. (产品名称 304: 扎线带), 生产厂为(厂名: 昆明康塑商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市官渡区矣六街道办事处星都国际总部基地 62 栋 1201 室)。(产品名称 304: 扎线带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 304: 扎线带)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 304: 扎线带)的(关键工序)在中国境内完成。

305. (产品名称 305: 40 μm 紫色无菌细胞滤网), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 305: 40 μm 紫色无菌细胞滤网)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 305: 40 μm 紫色无菌细胞滤网)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 305: 40 μm 紫色无菌细胞滤网)的(关键工序)在中国境内完成。

306. (产品名称 306: 70 μm 橙色无菌细胞滤网), 生产厂为(厂名: 常德比克曼生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层)。(产品名称 306: 70 μm 橙色无菌细胞滤网)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 306：70 μ m 橙色无菌细胞滤网）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 306：70 μ m 橙色无菌细胞滤网）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （产品名称 307：耐高压塑料样品瓶 500mL），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 307：耐高压塑料样品瓶 500mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 307：耐高压塑料样品瓶 500mL）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 307：耐高压塑料样品瓶 500mL）的（关键工序）在中国境内完成。

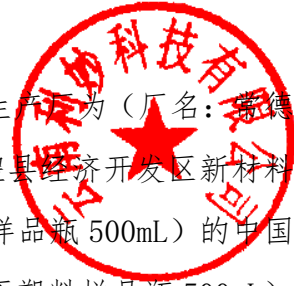
308. （产品名称 308：耐高压塑料样品瓶 100mL），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 308：耐高压塑料样品瓶 100mL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 308：耐高压塑料样品瓶 100mL）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 308：耐高压塑料样品瓶 100mL）的（关键工序）在中国境内完成。

309. （产品名称 309：Z 型试管架(15mm, 25 孔)），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（15mm, 25: Z 型试管架(15mm, 25 孔)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（15mm, 25: Z 型试管架(15mm, 25 孔)）的（关键组件） 在中国境内生产。（15mm, 25 孔)）的（关键工序）在中国境内完成。

310. （产品名称 310：脑心浸液肉汤），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（产品名称 310：脑心浸液肉汤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 310：脑心浸液肉汤）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 310：脑心浸液肉汤）的（关键工序）在中国境内完成。

311. （产品名称 311：50%葡萄糖水溶液），生产厂为（厂名：天津市华盛化学试剂有限公司），厂址为（生产厂址：天津市东丽区广轩道空港国际总部基地 B4 号楼 4 层 4663 室）。（产品名称 311：50%葡萄糖水溶液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 311：50%葡萄糖水溶液）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 311：50%葡萄糖水溶液）的（关键工序）在中国境内完成。

312. （产品名称 312：手术镊），生产厂为（厂名：上海医疗器械（集团）有限公



司手术器械厂)，厂址为（生产厂址：上海市虹口区粤秀路 351 号）。（产品名称 312：手术镊）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 312：手术镊）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 312：手术镊）的（关键工序）在中国境内完成。

313. （产品名称 313：5mL 吸头(袋装)），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（袋装：5mL 吸头(袋装)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（袋装：5mL 吸头(袋装)）的（关键组件）在中国境内生产。（袋装）的（关键工序）在中国境内完成。

314. （产品名称 314：5mL 吸头(盒装)），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（盒装：5mL 吸头(盒装)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盒装：5mL 吸头(盒装)）的（关键组件）在中国境内生产。（盒装）的（关键工序）在中国境内完成。

315. （产品名称 315：5.0ml 透明离心管），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 315：5.0ml 透明离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 315：5.0ml 透明离心管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 315：5.0ml 透明离心管）的（关键工序）在中国境内完成。

316. （产品名称 316：15ml 离心管），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 316：15ml 离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 316：15ml 离心管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 316：15ml 离心管）的（关键工序）在中国境内完成。

317. （产品名称 317：50ml 离心管），生产厂为（厂名：北京兰杰柯科技有限公司），厂址为（生产厂址：北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室）。（产品名称 317：50ml 离心管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 317：50ml 离心管）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 317：50ml 离心管）的（关键工序）在中国境内完成。

318. （产品名称 318：离心管盒），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（产品名称 318：离心管盒）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 318：离心管盒）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 318：离心管盒）的（关键工序）在中国境内完成。

319. （产品名称 319：置物塑料框），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（产品名称 319：置物塑料框）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 319：置物塑料框）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 319：置物塑料框）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （产品名称 320：试剂耗材收纳箱），生产厂为（厂名：南通云程实验器材有限公司），厂址为（生产厂址：海门市滨江街道兄弟村一组 36 号）。（产品名称 320：试剂耗材收纳箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 320：试剂耗材收纳箱）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 320：试剂耗材收纳箱）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （产品名称 321：防护服），生产厂为（厂名：云南康帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市东川区碧谷街道小新村）。（产品名称 321：防护服）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 321：防护服）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 321：防护服）的（关键工序）在中国境内完成。

322. （产品名称 322：带滤芯盒装灭菌吸头），生产厂为（厂名：常德比克曼生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房 1#栋一层）。（产品名称 322：带滤芯盒装灭菌吸头）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 322：带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 322：带滤芯盒装灭菌吸头）的（关键工序）在中国境内完成。

323. （产品名称 323：营养琼脂平板(NA)），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（NA：营养琼脂平板(NA)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（NA：营养琼脂平板(NA)）的（关键组件） 在中国境内生产。（NA）的（关键工序）在中国境内完成。

324. （产品名称 324：酶底物法水质试剂），生产厂为（厂名：爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室）。（产品名称 324：酶底物法水质试剂）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 324：酶底物法水质试剂）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 324：酶底物法水质试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （产品名称 325：酶底物配套采样瓶），生产厂为（厂名：爱德士缅因生物制

品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。
(产品名称 325:酶底物配套采样瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(产品名称 325:酶底物配套采样瓶)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 325:酶底物配套采样瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (产品名称 326:51 孔酶底物法定量盘),生产厂为(厂名:爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。(产品名称 326:51 孔酶底物法定量盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 326:51 孔酶底物法定量盘)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 326:51 孔酶底物法定量盘)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (产品名称 327:复合酶底物法菌落总数试剂),生产厂为(厂名:爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。(产品名称 327:复合酶底物法菌落总数试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 327:复合酶底物法菌落总数试剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 327:复合酶底物法菌落总数试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (产品名称 328:复合酶底物水质菌落总数试剂),生产厂为(厂名:爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。(产品名称 328:复合酶底物水质菌落总数试剂)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 328:复合酶底物水质菌落总数试剂)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 328:复合酶底物水质菌落总数试剂)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (产品名称 329:99 毫升消毒缓冲液/瓶/10 瓶装),生产厂为(厂名:爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。(产品名称 329:99 毫升消毒缓冲液/瓶/10 瓶装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 329:99 毫升消毒缓冲液/瓶/10 瓶装)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 329:99 毫升消毒缓冲液/瓶/10 瓶装)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (产品名称 330:97 孔酶底物法定量盘),生产厂为(厂名:爱德士缅因生物制品贸易(上海)有限公司),厂址为(生产厂址:上海市嘉定区黄渡镇新黄路 17 号 408 室)。(产品名称 330:97 孔酶底物法定量盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 330:97 孔酶底物法定量盘)的(关键组件) 在中国境内生产。(产

品名称 330: 97 孔酶底物法定量盘) 的(关键工序) 在中国境内完成。

331. (产品名称 331: 丁腈涂层耐高温手套), 生产厂为(厂名: 安思尔(上海) 商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海) 自由贸易试验区泰谷路 18 号上海鲁能大厦 1 号楼 1606A 室)。(产品名称 331: 丁腈涂层耐高温手套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 331: 丁腈涂层耐高温手套) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 331: 丁腈涂层耐高温手套) 的(关键工序) 在中国境内完成。

332. (产品名称 332: 自动移液器枪头), 生产厂为(厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(产品名称 332: 自动移液器枪头) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 332: 自动移液器枪头) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 332: 自动移液器枪头) 的(关键工序) 在中国境内完成。

333. (产品名称 333: 超滤膜), 生产厂为(厂名: 上海摩速实验仪器耗材有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市嘉定区安亭镇墨玉路 185 号 1 层 J533 室)。(产品名称 333: 超滤膜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 333: 超滤膜) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 333: 超滤膜) 的(关键工序) 在中国境内完成。

334. (产品名称 334: 洁净房工作鞋包头防滑 eva 实验拖鞋), 生产厂为(厂名: 浙江洁丽雅纺织有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省丽水市莲都区南明山街道塔石工业区)。(产品名称 334: 洁净房工作鞋包头防滑 eva 实验拖鞋) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 334: 洁净房工作鞋包头防滑 eva 实验拖鞋) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 334: 洁净房工作鞋包头防滑 eva 实验拖鞋) 的(关键工序) 在中国境内完成。

335. (产品名称 335: 核酸提取试剂 1), 生产厂为(厂名: 西安天隆科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(产品名称 335: 核酸提取试剂 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 335: 核酸提取试剂 1) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 335: 核酸提取试剂 1) 的(关键工序) 在中国境内完成。

336. (产品名称 336: 核酸提取试剂 2), 生产厂为(厂名: 西安天隆科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(产品名称 336: 核酸提取试剂 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 336: 核酸提取试剂 2) 的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 336:

核酸提取试剂 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

337. (产品名称 337: 50ul 200ul 1000ul 透明滤芯盒装低吸附吸头, 无菌), 生产厂为 (厂名: 北京兰杰柯科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市顺义区空港工业区 B 区裕民大街 9 号 1 幢 206 室)。(产品名称 337: 50ul 200ul 1000ul 透明滤芯盒装低吸附吸头, 无菌) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 337: 50ul 200ul 1000ul 透明滤芯盒装低吸附吸头, 无菌) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 337: 50ul 200ul 1000ul 透明滤芯盒装低吸附吸头, 无菌) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

338. (产品名称 338: 实验服挂钩), 生产厂为 (厂名: 南通云程实验器材有限公司), 厂址为 (生产厂址: 海门市滨江街道兄弟村一组 36 号)。(产品名称 338: 实验服挂钩) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 338: 实验服挂钩) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 338: 实验服挂钩) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

339. (产品名称 339: 实验冰箱避光贴纸), 生产厂为 (厂名: 大同市文渊印刷有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山西省大同市平城区迎宾街北侧税印小区 2 幢 2 层)。(产品名称 339: 实验冰箱避光贴纸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 339: 实验冰箱避光贴纸) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 339: 实验冰箱避光贴纸) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

340. (产品名称 340: 电源插座固定纳米胶), 生产厂为 (厂名: 江苏恒安集团有限公司), 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市新北区通江中路 888 号)。(产品名称 340: 电源插座固定纳米胶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 340: 电源插座固定纳米胶) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 340: 电源插座固定纳米胶) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

341. (产品名称 341: 仪器设备线缠线管), 生产厂为 (厂名: 乐清市永达塑料新材料有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省温州市乐清市柳市镇黄华社区胡家垵村)。(产品名称 341: 仪器设备线缠线管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 341: 仪器设备线缠线管) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 341: 仪器设备线缠线管) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

342. (产品名称 342: 甘油), 生产厂为 (厂名: 山东西亚化学有限公司), 厂址为 (生产厂址: 山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米)。(产品名称 342: 甘油) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 342: 甘油)

的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 342：甘油）的（关键工序）在中国境内完成。

343. （产品名称 343：聚乙二醇 8000（PEG8000）），生产厂为（厂名：山东西亚化学有限公司），厂址为（生产厂址：山东省临沂市临沭县 225 省道与朝阳街交汇处向西 100 米）。（PEG8000：聚乙二醇 8000（PEG8000））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PEG8000：聚乙二醇 8000（PEG8000））的（关键组件） 在中国境内生产。（PEG8000）的（关键工序）在中国境内完成。

344. （产品名称 344：0.45%盐水），生产厂为（厂名：梅里埃诊断产品（上海）有限公司），厂址为（生产厂址：中国（上海）自由贸易试验区富特西一路 383 号 A2 楼第 4 层 A 部位）。（产品名称 344：0.45%盐水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 344：0.45%盐水）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 344：0.45%盐水）的（关键工序）在中国境内完成。

345. （产品名称 345：甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒），生产厂为（厂名：青岛汉唐生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高新技术产业开发区河东路 369 号）。（产品名称 345：甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 345：甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 345：甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （产品名称 346：戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒），生产厂为（厂名：英科新创(厦门)科技股份有限公司），厂址为（生产厂址：厦门市海沧新阳工业区新光路 332 号）。（产品名称 346：戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 346：戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 346：戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （产品名称 347：复合碘消毒液），生产厂为（厂名：上海利康消毒高科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢）。（产品名称 347：复合碘消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 347：复合碘消毒液）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 347：复合碘消毒液）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （产品名称 348：一次性手套），生产厂为（厂名：上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区纪丰路 98 号）。（产品名称 348：一次性

手套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 348: 一次性手套)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 348: 一次性手套)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (产品名称 349: 产气荚膜梭菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 上海欣中生物工程有限公司), 厂址为(生产厂址: 上海市闵行区澄建路 351 号 18 幢一层 A10)。(产品名称 349: 产气荚膜梭菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 349: 产气荚膜梭菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 349: 产气荚膜梭菌显色培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (产品名称 350: 垃圾袋), 生产厂为(厂名: 昆明康塑商贸有限公司), 厂址为(生产厂址: 云南省昆明市官渡区矣六街道办事处星都国际总部基地 62 栋 1201 室)。(产品名称 350: 垃圾袋)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 350: 垃圾袋)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 350: 垃圾袋)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (产品名称 351: Dnase/Rnase-free ddH₂O), 生产厂为(厂名: 天津恢度达源生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 天津滨海高新区华苑产业区(环外)海泰华科八路 6 号一层 A 区 107-203 号)。(产品名称 351: Dnase/Rnase-free ddH₂O)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 351: Dnase/Rnase-free ddH₂O)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 351: Dnase/Rnase-free ddH₂O)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (产品名称 352: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(TTB: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TTB: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB))的(关键组件) 在中国境内生产。(TTB))的(关键工序)在中国境内完成。

353. (产品名称 353: 营养肉汤), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 353: 营养肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 353: 营养肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 353: 营养肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

354. (产品名称 354: SS 琼脂培养基平板), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品

名称 354: SS 琼脂培养基平板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 354: SS 琼脂培养基平板)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 354: SS 琼脂培养基平板)的(关键工序)在中国境内完成。

355. (产品名称 355: FB1 增菌肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 355: FB1 增菌肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 355: FB1 增菌肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 355: FB1 增菌肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

356. (产品名称 356: FB2 增菌肉汤), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 356: FB2 增菌肉汤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 356: FB2 增菌肉汤)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 356: FB2 增菌肉汤)的(关键工序)在中国境内完成。

357. (产品名称 357: 三倍浓缩乳糖胆盐培养基), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 357: 三倍浓缩乳糖胆盐培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 357: 三倍浓缩乳糖胆盐培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 357: 三倍浓缩乳糖胆盐培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

358. (产品名称 358: 乳糖胆盐培养基), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 358: 乳糖胆盐培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 358: 乳糖胆盐培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 358: 乳糖胆盐培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

359. (产品名称 359: 单料乳糖蛋白胨培养液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 359: 单料乳糖蛋白胨培养液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 359: 单料乳糖蛋白胨培养液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 359: 单料乳糖蛋白胨培养液)的(关键工序)在中国境内完成。

360. (产品名称 360: 三糖铁琼脂斜面), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 360: 三糖铁琼脂斜面)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称

360: 三糖铁琼脂斜面)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 360: 三糖铁琼脂斜面)的(关键工序)在中国境内完成。

361. (产品名称 361: 双料 GN 增菌液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 361: 双料 GN 增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 361: 双料 GN 增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 361: 双料 GN 增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (产品名称 362: 双料亚硒酸盐增菌液(SF)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(SF: 双料亚硒酸盐增菌液(SF))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SF: 双料亚硒酸盐增菌液(SF))的(关键组件) 在中国境内生产。(SF))的(关键工序)在中国境内完成。

363. (产品名称 363: 沙门氏志贺氏增菌液管), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 363: 沙门氏志贺氏增菌液管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 363: 沙门氏志贺氏增菌液管)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 363: 沙门氏志贺氏增菌液管)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (产品名称 364: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(RVS)增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

365. (产品名称 365: 磷酸盐缓冲液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 365: 磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 365: 磷酸盐缓冲液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 365: 磷酸盐缓冲液)的(关键工序)在中国境内完成。

366. (产品名称 366: 磷酸盐缓冲液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 366: 磷酸盐缓冲液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 366: 磷酸盐缓冲液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 366: 磷酸盐缓冲液)的

（关键工序）在中国境内完成。

367. （产品名称 367：0.1%蛋白胨水），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中13号）。（产品名称 367：0.1%蛋白胨水）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 367：0.1%蛋白胨水）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 367：0.1%蛋白胨水）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （产品名称 368：0.1%蛋白胨水(塑料试管)），生产厂为（厂名：青岛高科技工业园海博生物技术有限公司），厂址为（生产厂址：青岛高科技工业园香港东路 268 号）。（塑料试管：0.1%蛋白胨水(塑料试管)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料试管：0.1%蛋白胨水(塑料试管)）的（关键组件） 在中国境内生产。（塑料试管）的（关键工序）在中国境内完成。

369. （产品名称 369：一次性使用静脉采血针），生产厂为（厂名：山东省成武县医用制品厂），厂址为（生产厂址：山东省菏泽市成武县经济开发区泉城路南段（医疗器械产业园））。（产品名称 369：一次性使用静脉采血针）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 369：一次性使用静脉采血针）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 369：一次性使用静脉采血针）的（关键工序）在中国境内完成。

370. （产品名称 370：121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡），生产厂为（厂名：山东新华医疗器械股份有限公司），厂址为（生产厂址：山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（产品名称 370：121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 370：121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的（关键组件） 在中国境内生产。（产品名称 370：121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡）的（关键工序）在中国境内完成。

371. （产品名称 371：含氯消毒片（泡腾片）），生产厂为（厂名：昆明萌芽生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处双谭路大新册村新芳养殖厂内）。（泡腾片：含氯消毒片（泡腾片））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（泡腾片：含氯消毒片（泡腾片））的（关键组件） 在中国境内生产。（泡腾片）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （产品名称 372：磷酸盐缓冲液（PBS）），生产厂为（厂名：广东环凯生物科技有限公司），厂址为（生产厂址：肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号）。（PBS：磷酸盐缓冲液（PBS））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PBS：磷酸盐缓冲液（PBS））的（关键组件） 在中国境内生产。（PBS）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

373. (产品名称 373: 磷酸盐缓冲液(PBS)), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(PBS: 磷酸盐缓冲液(PBS))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PBS: 磷酸盐缓冲液(PBS))的(关键组件) 在中国境内生产。(PBS)的(关键工序)在中国境内完成。

374. (产品名称 374: 1% TTC 溶液), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(产品名称 374: 1% TTC 溶液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 374: 1% TTC 溶液)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 374: 1% TTC 溶液)的(关键工序)在中国境内完成。

375. (产品名称 375: 胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂培养基), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(TBX: 胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TBX: 胰蛋白胨胆盐 X-葡萄糖醛酸苷(TBX)琼脂培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(TBX)琼脂培养基)的(关键工序)在中国境内完成。

376. (产品名称 376: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB 增菌液)), 生产厂为(厂名: 青岛高科技工业园海博生物技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 青岛高科技工业园香港东路 268 号)。(TTB 增菌液: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB 增菌液))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(TTB 增菌液: 四硫磺酸钠煌绿增菌液(TTB 增菌液))的(关键组件) 在中国境内生产。(TTB 增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

377. (产品名称 377: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(RVS: 氯化镁孔雀绿大豆胨(RVS)增菌液)的(关键组件) 在中国境内生产。(RVS)增菌液)的(关键工序)在中国境内完成。

378. (产品名称 378: OA 李斯特氏菌显色培养基), 生产厂为(厂名: 广东环凯生物科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 肇庆高新技术产业开发区科技大街中 13 号)。(产品名称 378: OA 李斯特氏菌显色培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 378: OA 李斯特氏菌显色培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。

（产品名称 378：0A 李斯特氏菌显色培养基）的（关键工序）在中国境内完成。

379. （产品名称 379：弯曲菌荧光 PCR 试剂盒），生产厂为（厂名：深圳生科原生物有限公司），厂址为（生产厂址：深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 2 栋 501）。（产品名称 379：弯曲菌荧光 PCR 试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 379：弯曲菌荧光 PCR 试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 379：弯曲菌荧光 PCR 试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

380. （产品名称 380：复合碘消毒液），生产厂为（厂名：上海利康消毒高科技有限公司），厂址为（生产厂址：上海市嘉定工业区嘉唐公路 1104 号 6 幢）。（产品名称 380：复合碘消毒液）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 380：复合碘消毒液）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 380：复合碘消毒液）的（关键工序）在中国境内完成。

381. （产品名称 381：一次性手套），生产厂为（厂名：上海科邦医用乳胶器材有限公司），厂址为（生产厂址：上海市闵行区纪丰路 98 号）。（产品名称 381：一次性手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 381：一次性手套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 381：一次性手套）的（关键工序）在中国境内完成。

382. （产品名称 382：一次性医用口罩），生产厂为（厂名：江西格兰斯医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：江西省南昌市进贤县白圩乡进长路 9 号）。（产品名称 382：一次性医用口罩）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 382：一次性医用口罩）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 382：一次性医用口罩）的（关键工序）在中国境内完成。

383. （产品名称 383：一次性医用帽子），生产厂为（厂名：云南康帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市东川区碧谷街道小新村）。（产品名称 383：一次性医用帽子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 383：一次性医用帽子）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 383：一次性医用帽子）的（关键工序）在中国境内完成。

384. （产品名称 384：一次性医用隔离衣），生产厂为（厂名：云南康帆医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：云南省昆明市东川区碧谷街道小新村）。（产品名称 384：一次性医用隔离衣）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 384：一次性医用隔离衣）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 384：一次性医用隔离衣）的（关键工序）在中国境内完成。

385. (产品名称 385: 甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒), 生产厂为 (厂名: 北京科卫临床诊断试剂有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖河西一路 7 号)。(产品名称 385: 甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 385: 甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 385: 甲型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

386. (产品名称 386: 戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒), 生产厂为 (厂名: 北京科卫临床诊断试剂有限公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖河西一路 7 号)。(产品名称 386: 戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 386: 戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 386: 戊型肝炎病毒 IgM 抗体检测试剂盒)的(关键工序)在中国境内完成。

387. (产品名称 387: 一次性使用负压采血针), 生产厂为 (厂名: 山东省成武县医用制品厂), 厂址为 (生产厂址: 山东省菏泽市成武县经济开发区泉城路南段(医疗器械产业园))。(产品名称 387: 一次性使用负压采血针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 387: 一次性使用负压采血针)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 387: 一次性使用负压采血针)的(关键工序)在中国境内完成。

388. (产品名称 388: 一次性使用负压采血管), 生产厂为 (厂名: 杭州慈平医疗器械有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市萧山区经济技术开发区桥南区块高新九路 3 号 6 层)。(产品名称 388: 一次性使用负压采血管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 388: 一次性使用负压采血管)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 388: 一次性使用负压采血管)的(关键工序)在中国境内完成。

389. (产品名称 389: 无菌棉签), 生产厂为 (厂名: 昆明腾骧医疗器械工贸有限公司), 厂址为 (生产厂址: 云南省昆明市官渡区吴井街道吴井路 1234 号)。(产品名称 389: 无菌棉签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 389: 无菌棉签)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 389: 无菌棉签)的(关键工序)在中国境内完成。

390. (产品名称 390: 运送培养基), 生产厂为 (厂名: 广东阳光生物科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 惠州市惠城区冷水坑黄蜂岭地段厂房第一幢三、四楼)。(产品名称 390: 运送培养基)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 390: 运送培养基)的(关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 390: 运送培养基)

的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（电子公章）： 云南利妙科技有限公司

日期：2026 年 8 月 12 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

目前 3-5 暂未实施。

填写要求

1. 列明采购项目中供应商所投全部产品名称，无缺项、错项。
2. 每个产品均需填写生产厂名称、生产厂址且符合 2 的要求，厂址不得模糊表述。