

第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

3.1.采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：9,880,000.00

采购包最高限价（元）：9,880,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A05010 800 组合 家具	两人位连 体公寓床 (A型)	1,132.00 (套)	4,980,80 0.00	工业	是	否	否	否	是
2	A05010 800 组合 家具	两人位连 体公寓床 (B型)	858.00 (套)	3,732,30 0.00	工业	是	否	否	否	是
3	A05010 800 组合 家具	公寓椅	4,030.00 (张)	403,000. 00	工业	否	否	否	否	是
4	A05010 800 组合 家具	行李架	995.00 (个)	398,000. 00	工业	否	否	否	否	是
5	A05010 800 组合 家具	置物台	858.00 (个)	343,200. 00	工业	否	否	否	否	是
6	A05010 800 组合 家具	学习桌	8.00 (张)	5,600.00	工业	否	否	否	否	是
7	A05010 800 组合 家具	服务室组 合柜	9.00 (套)	17,100.0 0	工业	否	否	否	否	是

是否适用本国产品标准：是

报价要求

采购包1：

序号	报价内容	数量 (计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	两人位连体公寓床 (A型)	1,132.00 (套)	4,980,800.00	总价	无
2	两人位连体公寓床 (B型)	858.00 (套)	3,732,300.00	总价	无
3	公寓椅	4,030.00 (张)	403,000.00	总价	无
4	行李架	995.00 (个)	398,000.00	总价	无
5	置物台	858.00 (个)	343,200.00	总价	无
6	学习桌	8.00 (张)	5,600.00	总价	无
7	服务室组合柜	9.00 (套)	17,100.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010800 组合家具	两人位连体公寓床 (A型)	两人位连体公寓床 (A型)
2	A05010800 组合家具	两人位连体公寓床 (B型)	两人位连体公寓床 (B型)

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台” (<http://cx.cnca.cn>) 的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有

效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A05010800 组合家具	两人位连体公寓床（A型）	两人位连体公寓床（A型）
2	A05010800 组合家具	两人位连体公寓床（B型）	两人位连体公寓床（B型）
3	A05010800 组合家具	公寓椅	公寓椅
4	A05010800 组合家具	行李架	行李架
5	A05010800 组合家具	置物台	置物台
6	A05010800 组合家具	学习桌	学习桌
7	A05010800 组合家具	服务室组合柜	服务室组合柜

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1：

标的名称：两人位连体公寓床（A型）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>1.1功能要求（两人位连体公寓床A型）：</p> <p>★1.1.1规格尺寸：L4600×W900×H2980mm，允许偏差±10mm。</p> <p>★1.1.2两人位连体公寓床：上层为床铺，下层配置学习桌、衣柜。</p> <p>（1）床铺（两个）：每个床铺（含床立柱）长度2000mm（允许偏差±5mm），宽度900mm（允许偏差±5mm），上层床铺横梁下沿离地1700mm（允许偏差±5mm）；上层床铺前横梁配置安全栏板，且印有符合国家标准要求的“床褥高度警示线”字样，安全栏板高度符合国家标准要求，栏板顶部至床铺面上表面距离≥350mm，上层铺位安全通道口宽度≥500mm。</p> <p>（2）学习桌柜（两组）：每组长度与床下空间长度匹配，学习桌长度≥1130mm，深度≥600mm，高度≥750mm；台面以下单侧配置一个上抽下柜门储物柜，储物柜宽度350mm（允许偏差±5mm），深度500mm（允许偏差±5mm），柜门采用排铰安装，设计嵌入式锁扣，柜体底部采用全钢制框架做抬高防潮处理，另一侧配置钢制支撑脚架，且上部分配置钢制多功能板；台面前端配置高度100mm（允许偏差±5mm）的挡条，避免物品掉落，挡条上方配置钢制多功能板，功能板上方带单层木制书架，书架深度≥240mm，单侧配置三层木制书架，宽度350mm（允许偏差±5mm），深度≥240mm。</p> <p>（3）组合衣柜（两组）：每组宽度800mm（允许偏差±5mm），深度810mm（允许偏差±5mm），整体高度1700mm（允许偏差±5mm）；上下单开门结构，配置不锈钢排铰，上门板高度400mm（允许偏差±5mm），下门板高度1200mm（允许偏差±5mm），上下门板配置柜吸，上、下门板四边采用一体封塑成型；柜门左、右两边各配置一块</p>

宽度为100mm（允许偏差±5mm）的固定立板，衣柜斜面配置一块固定立板；组合柜下层前端檐口配置固定安装板，安装板高度120mm（允许偏差±5mm），同时内部配置一根不锈钢挂衣杆，纵向安装，并采用钢板加强固定于前端檐口固定安装板上，挂衣杆长度750mm（允许偏差±5mm）；组合柜下层内部转角处固定板配置两层储物隔板，纵向固定安装，隔板深度280mm（允许偏差±5mm），安装高度均分；柜体底部采用全钢制框架做抬高防潮处理。

（4）组合梯柜（一组）：梯柜总深度与床体内空尺寸匹配，宽度600mm（允许偏差±5mm），四步床梯，踩踏平面净深度230mm（允许偏差±5mm），底部第一阶高度400mm（允许偏差±5mm），内部配置一个两层活动可定向拉出的全钢制鞋架，中间两阶高度350mm（允许偏差±5mm），内部各配置一个可拉出抽屉，顶层第四阶高度350mm（允许偏差±5mm），内部为一个封闭空间，踏板面带安全防滑及夜光警示功能设计。

（5）两人位连体公寓床整体的理化性能、力学性能及安装应符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求；甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。

（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件。）

1.2配置要求

★1.2.1定制两人位连体公寓床，且为钢木床类的钢木家具，至少包含：床边立档两个、床中立档两个、床铺铺面及床板各两个、安全栏板两个、组合床梯一组、学习桌柜两组、蚊帐装置两套等；蚊帐装置各方向受力强度完全满足正常使用。

★1.2.2公寓床立档与床铺铺面采用嵌入式钢制卡扣挂件连接或隐藏式卡扣连接，挂件与床横梁及安全栏板顶部横管一体焊接成型，与床立柱应贴合紧密无松动，厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，钢制挂件尺寸与床横梁、立柱匹配。上层床铺通道口带拉手装置，装置与前立柱一体焊接成型。

1.3材质规格要求

▲1.3.1床边立档：立柱采用横切面尺寸 $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ；立柱拉杆不少于三根且与前后立柱一体焊接成型，其中一根横切面尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且带床板支撑设计，并与床板保持水平，避免床板因踩踏而翘板，其他配套管材可采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲1.3.2床中立档：立柱采用横切面尺寸 $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ；立柱拉杆不低于三根与前后立柱一体焊接成型，其中一根横切面尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且带床板支撑设计，并与床板保持水平，避免床板因踩踏而翘板，其他配套管材采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲1.3.3床铺铺面：前横梁采用横切面尺寸 $\geq 85\text{mm} \times 40\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ，管材正面冲压加强压筋及床位编号

；后横梁采用横切面尺寸 $\geq 80\text{mm} \times 40\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；床铺拉杆采用横切面尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 20\text{mm}$ 矩管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉杆不少于七根，中间一根拉杆与前后横梁卡扣式连接，其余拉杆与前后横梁嵌入式连接，连接处带静音塑料配件；床板板材：材质选用实木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，木条宽度 $\geq 60\text{mm}$ ，木条间隙 $\leq 15\text{mm}$ ，床板外形尺寸与床铺内空尺寸匹配。

▲1.3.4安全栏板：顶部横管采用横切面尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其他配套管材采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；栏板两端封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，板材切面采用PVC封边材料封闭处理，中间封口板材采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，面板上丝印红色警示线并冲孔。

▲1.3.5组合床梯：立柱采用横切面尺寸 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其他配套管材采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；床梯踏板面板的基材采用厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ 冷轧钢板，面板上冲孔并安装夜光防滑条，表面做防滑处理；梯柜板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲1.3.6.学习桌柜：书桌台面采用厚度 $\geq 25\text{mm}$ 实木多层双饰面板，板材切面前端采用中空铝合金型材封口处理，其他三边采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型。书桌储物柜及书架采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；书桌多功能板采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板冲压折边成型，宽度 200mm （允许偏差 $\pm 5\text{mm}$ ），长度与单层书架匹配，面板上均匀冲孔。

▲1.3.7组合衣柜：采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

1.3.8蚊帐装置：蚊帐装置立柱管材采用横切面尺寸 $\geq \phi 19\text{mm}$ 圆管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱管材插入床立柱塑料封头内；装置顶部采用井字形框架结构，框架采用高强度塑料转接装置与立柱紧密连接；蚊帐装置尺寸与床空间匹配。

1.4主要配件

1.4.1管材切面配PP环保塑料静音内塞，避免划伤。加强连接的螺杆和螺栓规格符合设计要求，螺纹无滑丝、毛刺，加装垫片、螺母或点胶固定，确保长期使用不松动。

▲1.4.2所涉的抽屉缓冲滑轨（导轨）、不锈钢排较、三合一偏心连接件应符合相关标准要求。

抽屉缓冲滑轨（导轨）：过载、功能、耐腐蚀应符合《家具五金 抽屉导轨》（QB/T 2454-2013）标准要求；

不锈钢排较：材质为304不锈钢，其化学成分及力学性能应符合GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准要求。

三合一偏心连接件：外观、锁紧角度、理化性能、力学性能、偏心体与连接螺杆的扭矩应符合《家具用连接件技术要求及试验方法》（GB/T 28203-2011）标准要求。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲1.5钢质管材

所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度 $\geq 100\mu\text{m}$ 、铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ 、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲1.6钢质板材

所有钢质板材符合GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》标准要求，钢板180°弯曲、下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；板材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，冲击强度、耐盐浴等检测结果符合标准，且表面涂层厚度 $\geq 100\mu\text{m}$ 、铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ 、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

1.7木质材料

▲1.7.1实木多层双饰面板：所有实木多层双饰面板应符合GB/T 34722-2025《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》要求；板材外观无划痕、压痕、孔隙、龟裂、透底、鼓包、边角缺损，外观质量达到优等品等级；表面胶合强度、表面耐磨性能、含水率指标均符合标准规定。封边条耐开裂性、耐干热性、耐磨性、耐老化性能均符合QB/T4463-2025《家具用封边条》标准规定。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲1.7.2床板使用实木条：实木条的含水率、贯通裂纹、虫蛀、平整度检测结果符合GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

★1.7.4所有实木多层双饰面板的板材阻燃符合GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，且阻燃等级的检测结果不低于2级标准要求。

（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件。）

1.8钢质材料工艺质量要求

所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。

标的名称：两人位连体公寓床（B型）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

2.2功能要求（两人位连体公寓床B型）：

★2.2.1规格尺寸：L4700×W900×H2980mm，允许偏差±10mm。

★2.2.2两人位连体公寓床：上层为床铺，下层配置学习桌、衣柜。

（1）床铺（两个）：每个床铺（含床立柱）长度2050mm（允许偏差±5mm），宽度900mm（允许偏差±5mm），上层床铺横梁下沿离地1700mm（允许偏差±5mm）；上层床铺前横梁配置安全栏板，且印有符合国家标准要求的“床褥高度警示线”字样，安全栏板高度符合国家标准要求，栏板顶部至床铺面上表面距离≥350mm，上层铺位安全通道口宽度≥500mm。

（2）学习桌柜（两组）：每组长度与床下空间长度匹配，学习桌长度≥1180mm，深度≥600mm，高度≥750mm；台面以下单侧配置一个上抽下柜门储物柜，储物柜宽度350mm（允许偏差±5mm），深度500mm（允许偏差±5mm），柜门采用排铰安装，设计嵌入式锁扣，柜体底部采用全钢制框架做抬高防潮处理，另一侧配置钢制支撑脚架，且上部分配置钢制多功能板；台面前端配置高度100mm（允许偏差±5mm）的挡条，避免物品掉落，挡条上方配置钢制多功能板，功能板上方带单层木制书架，书架深度≥240mm，单侧配置三层木制书架，宽度350mm（允许偏差±5mm），深度≥240mm。

（3）组合衣柜（两组）：每组宽度800mm（允许偏差±5mm），深度810mm（允许偏差±5mm），整体高度1700mm（允许偏差±5mm）；上下单开门结构，配置不锈钢排铰，上门板高度400mm（允许偏差±5mm），下门板高度1200mm（允许偏差±5mm），上下门板配置柜吸，上、下门板四边采用一体封塑成型；柜门左、右两边各配置一块宽度为100mm（允许偏差±5mm）的固定立板，衣柜斜面配置一块固定立板；组合柜下层前端檐口配置固定安装板，安装板高度120mm（允许偏差±5mm），同时内部配置一根不锈钢挂衣杆，纵向安装，并采用钢板加强固定于前端檐口固定安装板上，挂衣杆长度750mm（允许偏差±5mm）；组合柜下层内部转角处固定板配置两层储物隔板，纵向固定安装，隔板深度280mm（允许偏差±5mm），安装高度均分；柜体底部采用全钢制框架做抬高防潮处理。

（4）组合梯柜（一组）：梯柜总深度与床体内空尺寸匹配，宽度600mm（允许偏差±5mm），四步床梯，踩踏平面净深度230mm（允许偏差±5mm），第一阶高度400mm（允许偏差±5mm），其余三阶高度350mm（允许偏差±5mm），踏板面带安全防滑及夜光警示功能设计，下三阶梯柜内部纵向均分为两部分的开放式储物空间。

（5）两人位连体公寓床整体的理化性能、力学性能及安装符合QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》标准要求；甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。

（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件。）

2.3配置要求

★2.3.1定制两人位连体公寓床，且为钢木床类的钢木家具，至少包含：床边立档两个、床中立档两个、床铺铺面及床板各两个、安全栏板两个、组合床梯一组、学习桌柜两组、蚊帐装置两套等；蚊帐装置各方向受力强度完全满足正常使用。

★2.3.2公寓床立档与床铺铺面采用嵌入式钢制卡扣挂件连接或隐藏式卡扣连接，挂件与床横梁及安全栏板顶部横管一体焊接成型，与床立柱应贴合紧密无松动，厚

度 $\geq 2\text{mm}$ ，钢制挂件尺寸与床横梁、立柱匹配。上层床铺通道口带拉手装置，装置与前立柱一体焊接成型。

2.4 材质规格要求

▲2.4.1 床边立档：立柱采用横切面尺寸 $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ；立柱拉杆不少于三根且与前后立柱一体焊接成型，其中一根横切面尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且带床板支撑设计，并与床板保持水平，避免床板因踩踏而翘板，其他配套管材可采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲2.4.2 床中立档：立柱采用横切面尺寸 $\geq 65\text{mm} \times 65\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ；立柱拉杆不低于三根与前后立柱一体焊接成型，其中一根横切面尺寸 $\geq 50\text{mm} \times 25\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且带床板支撑设计，并与床板保持水平，避免床板因踩踏而翘板，其他配套管材采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲2.4.3 床铺铺面：前横梁采用横切面尺寸 $\geq 85\text{mm} \times 40\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，且设有防撞弧形面设计，弧形面半径 $R \geq 25\text{mm}$ ，管材正面冲压加强压筋及床位编号；后横梁采用横切面尺寸 $\geq 80\text{mm} \times 40\text{mm}$ 闭口管材，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；床铺拉杆采用横切面尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 20\text{mm}$ 矩管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉杆不少于七根，中间一根拉杆与前后横梁卡扣式连接，其余拉杆与前后横梁嵌入式连接，连接处带静音塑料配件；床板板材：材质选用实木板，厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，木条宽度 $\geq 60\text{mm}$ ，木条间隙 $\leq 15\text{mm}$ ，床板外形尺寸与床铺内空尺寸匹配。

▲2.4.4 安全栏板：顶部横管采用横切面尺寸 $\geq 30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其他配套管材采用 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；栏板两端封口板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，板材切面采用PVC封边材料封闭处理，中间封口板材采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板，面板上丝印红色警示线并冲孔。

▲2.4.5 组合床梯：立柱采用横切面尺寸 $\geq 25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其他配套管材采用 $\geq 20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 方管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；床梯踩踏面板的基材采用厚度 $\geq 1.8\text{mm}$ 冷轧钢板，面板上冲孔并安装夜光防滑条，表面做防滑处理；梯柜板材采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

▲2.4.6. 学习桌柜：书桌台面采用厚度 $\geq 25\text{mm}$ 实木多层双饰面板，板材切面前端采用中空铝合金型材封口处理，其他三边采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型。书桌储物柜及书架采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；书桌多功能板采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 冷轧钢板冲压折边成型，宽度 200mm （允许偏差 $\pm 5\text{mm}$ ），长度与单层书架匹配，面板上均匀冲孔。

▲2.4.7 组合衣柜：采用厚度 $\geq 15\text{mm}$ 实木多层双饰面板，选用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型；

2.4.8 蚊帐装置：蚊帐装置立柱管材采用横切面尺寸 $\geq \Phi 19\text{mm}$ 圆管，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱管材插入床立柱塑料封头内；装置顶部采用井字形框架结构，框架采用高强度

1

技术要求

塑料转接装置与立柱紧密连接；蚊帐装置尺寸与床空间匹配。

2.5主要配件

2.5.1管材切面配PP环保塑料静音内塞，避免划伤。加强连接的螺杆和螺栓规格符合设计要求，螺纹无滑丝、毛刺，加装垫片、螺母或点胶固定，确保长期使用不松动。

▲2.5.2所涉的抽屉缓冲滑轨（导轨）、不锈钢排铰、三合一偏心连接件应符合相关标准要求。

抽屉缓冲滑轨（导轨）：过载、功能、耐腐蚀应符合《家具五金 抽屉导轨》（QB/T 2454-2013）标准要求；

不锈钢排铰：材质为304不锈钢，其化学成分及力学性能应符合GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准要求。

三合一偏心连接件：外观、锁紧角度、理化性能、力学性能、偏心体与连接螺杆的扭矩应符合《家具用连接件技术要求及试验方法》（GB/T 28203-2011）标准要求。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲2.6钢质管材

所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度 $\geq 100\mu\text{m}$ 、铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ 、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲2.7钢质板材

所有钢质板材符合GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》标准要求，钢板180°弯曲、下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；板材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，冲击强度、耐盐浴等检测结果符合标准，且表面涂层厚度 $\geq 100\mu\text{m}$ 、铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ 、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

2.8木质材料

▲2.8.1实木多层双饰面板：所有实木多层双饰面板应符合GB/T 34722-2025《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》要求；板材外观无划痕、压痕、孔隙、龟裂、透底、鼓包、边角缺损，外观质量达到优等品等级；表面胶合强度、表面耐磨性能、含水率指标均符合标准规定。封边条耐开裂性、耐干热性、耐磨性、耐老化性能均符合QB/T4463-2025《家具用封边条》标准规定。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲2.8.2床板使用实木条：实木条的含水率、贯通裂纹、虫蛀、平整度检测结果

		<p>符合GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准。</p> <p>(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章)。</p> <p>★2.8.3所有实木多层双饰面板的板材阻燃符合GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，且阻燃等级的检测结果不低于2级标准要求。</p> <p>(投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件。)</p> <p>2.9钢质材料工艺质量要求</p> <p>所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。</p>
--	--	--

标的名称：公寓椅

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	<p>3.1功能要求</p> <p>★3.1.1规格尺寸：W440mm×D550mm×H800mm，允许偏差±20mm。</p> <p>★3.1.2分体式座背板；座宽度≥420mm，座深度≥410mm，座高420mm（允许偏差±10mm）；背板宽度≥420mm。</p> <p>★3.2配置要求</p> <p>产品包含塑料座背板及钢制椅架；分体式座背板，椅背符合人体工学设计，座前端弧面贴合人体腿部，背板设有提手孔且正面弧面贴合人体背部设计。</p> <p>3.3材质规格要求</p> <p>▲3.3.1塑料座、背板：选用聚丙烯PP环保原生塑料中空吹塑加工而成，材料厚度≥2mm，座、背板均带有透气孔。</p> <p>▲3.3.2钢制椅架：椅脚架采用切面尺寸≥40mm×20mm椭圆管，壁厚≥1.2mm，其他配套管材采用切面尺寸≥30mm×20mm椭圆管，壁厚≥1.2mm。椅背架采用切面尺寸≥30mm×20mm椭圆管，壁厚≥1.2mm。</p> <p>3.4主要配件</p> <p>3.4.1椅脚垫：脚架底部管材配PP环保塑料防潮脚垫，脚垫与椅脚底部安装紧密牢固，不易脱落。</p> <p>3.4.2连接及五金配件：座板与椅架采用预埋螺母配合螺纹螺杆，连接稳固无晃动；配件表面无起皮、褪色。螺杆和螺母规格符合设计要求，螺纹无滑丝、毛刺，加装垫片、螺母或点胶固定，确保长期使用不松动。</p> <p>▲3.5公寓椅塑料材料</p> <p>公寓椅塑料材料为聚丙烯PP环保原生塑料。座背板塑料材料符合GB/T32487-2016《塑料家具通用技术条件》标准要求，耐老化性、冲击强度等塑料材料理化性能检测结果符合标准，且阻燃性达到2级及以上。</p> <p>(提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电</p>

子签章)。

▲3.6钢质管材

所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度 $\geq 100\mu\text{m}$ 、铅笔硬度 $\geq 2\text{H}$ 、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

3.7钢质材料工艺质量要求

所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。

★3.8其他要求

公寓椅甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。

（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件）

标的名称：行李架

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	技术要求		<p>4.1功能要求</p> <p>★4.1.1规格尺寸：W400mm×D700mm×H2145mm，允许偏差±5mm。</p> <p>★4.1.2行李存放架，隔层镂空式设计，竖向均匀排列不少于四根竖管，竖管间镂空间隙≤60mm；隔层共计四层，下三层净空高550mm（允许偏差±5mm），底部隔层离地≥50mm。</p> <p>★4.2配置要求</p> <p>定制组合行李存放架，且为金属质架类的钢木家具，产品包含：主体框架及钢制隔层。</p> <p>4.3材质规格要求</p> <p>▲4.3.1主体框架：立柱管材采用横切面尺寸≥40mm×20mm矩管，壁厚≥1.2mm，立柱拉杆采用横切面尺寸≥20mm×20mm方管，壁厚≥1.2mm，拉杆不少于七根，与立柱管材一体焊接成型。</p> <p>▲4.3.2钢制隔层：前后横管采用切面尺寸≥25mm×25mm方管，壁厚≥1.2mm，其他配套管材采用切面尺寸≥20mm×20mm方管，壁厚≥1.2mm。</p> <p>▲4.4钢质管材</p> <p>所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度≥100um、铅笔硬度≥2H、附着力（划格法）应不低于1级标准。</p> <p>（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。</p> <p>4.5钢质材料工艺质量要求</p> <p>所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。</p> <p>★4.6其他要求</p> <p>行李架甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件）</p>
---	------	--	---

标的名称：置物台

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>5.1功能要求</p> <p>★5.1.1规格尺寸：L800mm×W400mm×H650mm，允许偏差±5mm。</p> <p>★5.1.2置物台用于洗漱用品存放，隔层镂空式设计，竖向均匀排列不少于七根竖管，竖管间镂空间隙≤80mm；钢制隔层共计两层，每层净空高≥240mm，底部隔层</p>

离地 \geq 80mm。

★5.2配置要求

定制组合置物台，且为金属质架类的钢木家具，产品包含：防水台面、主体框架及钢制隔层。

5.3材质规格要求

★5.3.1防水台面：台面采用热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板（双面型，厚度 \geq 18mm），板材切面倒R安全角处理。

★5.3.2主体框架：立柱管材采用横切面尺寸 \geq 25mm \times 25mm矩管，壁厚 \geq 1.2mm，立柱拉杆采用横切面尺寸 \geq 20mm \times 20mm方管，壁厚 \geq 1.2mm，拉杆不少于两根，与立柱管材一体焊接成型。

▲5.3.3钢制隔层：前后横管采用横切面尺寸 \geq 25mm \times 25mm方管，壁厚 \geq 1.2mm，其他配套管材采用横切面尺寸 \geq 20mm \times 20mm方管，壁厚 \geq 1.2mm。

5.4主要配件

5.4.1立柱管材切面配PP环保塑料静音内塞，避免划伤。

5.4.2连接及五金配件：台面与层架采用预埋螺母配合螺纹螺杆，连接稳固无晃动；配件表面无起皮、褪色。螺杆和螺母规格符合设计要求，螺纹无滑丝、毛刺，加装垫片、螺母或点胶固定，确保长期使用不松动。

▲5.5钢质管材

所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度 \geq 100 μ m、铅笔硬度 \geq 2H、附着力（划格法）应不低于1级标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

▲5.6热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板

热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板：所有热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板的外观质量、理化性能、功能性要求应符合《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板（HPL）》（GB/T 7911-2024）标准。

（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章）。

5.7钢质材料工艺质量要求

所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。

★5.8其他要求

置物台甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。

（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家

1

技术要求

认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件。)

标的名称：学习桌

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	<p>★6.1规格尺寸：L1800mm×W900mm×H750mm，允许偏差±5mm。</p> <p>★6.2配置要求 定制多功能学习桌，为木制台桌类的钢木家具，产品包含：木制桌面及钢制桌架。</p> <p>6.3材质规格要求</p> <p>★6.3.1木制桌面：桌面采用厚度≥25mm实木多层双饰面板，选用厚度≥1.5mmPV C封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型。</p> <p>★6.3.2钢制桌架：立柱管材采用切面尺寸≥55mm×35mm多边形管，壁厚≥1.2mm，立柱拉杆采用切面尺寸≥55mm×35mm多边形管，壁厚≥1.2mm，拉杆不少于两根，与立柱管材一体焊接成口字形，台面支撑管采用切面尺寸≥30mm×40mm矩管，壁厚≥1.2mm，与口字形桌架采用卡扣式连接，连接稳固无晃动。</p> <p>6.4主要配件</p> <p>6.4.1桌架底部配备可调节脚钉，塑料底座，避免地面不平整，且地面不平整时可调整。</p> <p>6.4.2连接及五金配件：台面与层架采用预埋螺母配合螺纹螺杆，连接稳固无晃动；配件表面无起皮、褪色。螺杆和螺母规格符合设计要求，螺纹无滑丝、毛刺，加装垫片、螺母或点胶固定，确保长期使用不松动。</p> <p>▲6.5钢质管材 所有钢质管材符合GB/T3094-2012《冷拔异型钢管》标准要求，管材下屈服强度、抗拉强度、断后伸长率等力学性能检测结果符合标准；管材涂层应符合GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准要求，硬度、冲击强度、耐盐浴、附着力等检测结果符合标准要求，且表面涂层厚度≥100um、铅笔硬度≥2H、附着力（划格法）应不低于1级标准。 (提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章)。</p> <p>▲6.6实木多层双饰面板 所有实木多层双饰面板应符合GB/T 34722-2025《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》要求；板材外观无划痕、压痕、孔隙、龟裂、透底、鼓包、边角缺损，外观质量达到优等品等级；表面胶合强度、表面耐磨性能、含水率指标均符合标准规定。封边条耐开裂性、耐干热性、耐磨性、耐老化性能均符合QB/T4463-2025《家具用封边条》标准规定。 (提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告原件或复印件并电子签章)。</p> <p>6.7钢质材料工艺质量要求 所有钢件焊接采用二氧化碳保护焊，并且承重部件必须满焊；所有钢材需经抛丸、脱脂、陶化等前工序处理，除油、除锈后表面经皮膜成化剂抗氧化处理，采用环氧</p>

		<p>树脂粉未经高温塑化成型覆盖于钢件表面，皮膜成化剂及环氧树脂粉末均无可溶性铅、镉、铬及汞等重金属检出；所有管材内外表面未发现裂纹、折叠、结疤、轧折、离层、搭焊、过烧及毛刺等缺陷，壁厚实测没有负偏离。</p> <p>★6.8其他要求</p> <p>学习桌甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件）</p>
--	--	---

标的名称：服务室组合柜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1	技术要求	<p>★7.1功能要求</p> <p>规格尺寸：W2000×D600×H760mm，允许偏差±5mm；</p> <p>★7.2配置要求</p> <p>组合物品柜包含：操作台面及木制柜体。中间为一层防水、防油污置物隔板，两端均为上抽下柜，做日常储物。</p> <p>▲7.3材质规格要求</p> <p>台面采用厚度$\geq 15\text{mm}$实心理化板，边沿加厚至$25\pm 0.5\text{mm}$厚，台面平整，颜色均匀且与柜体一致，木材拼接紧密，转角过渡自然，柜门配置缓冲铰链。柜体采用厚度$\geq 15\text{mm}$实木多层双饰面板，选用厚度$\geq 1.5\text{mm}$PVC封边材料在固态热熔胶完全熔化情况下，与板材切面无缝黏结成型。</p> <p>7.4主要配件</p> <p>7.4.1落地板材底部配备PP环保塑料防潮脚垫，避免板材受潮影响使用寿命。</p> <p>▲7.4.2所涉的抽屉缓冲滑轨（导轨）、三合一偏心连接件应符合相关标准要求。</p> <p>。 抽屉缓冲滑轨（导轨）：过载、功能、耐腐蚀应符合《家具五金 抽屉导轨》（QB/T 2454-2013）标准要求；</p> <p>三合一偏心连接件：外观、锁紧角度、理化性能、力学性能、偏心体与连接螺杆的扭矩应符合《家具用连接件技术要求及试验方法》（GB/T 28203-2011）标准要求。</p> <p>。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告复印件并电子签章）。</p> <p>7.5木质材料</p> <p>▲7.5.1实木多层双饰面板：所有实木多层双饰面板应符合GB/T 34722-2025《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》要求；板材外观无划痕、压痕、孔隙、龟裂、透底、鼓包、边角缺损，外观质量达到优等品等级；表面胶合强度、表面耐磨性能、含水率指标均符合标准规定。封边条耐开裂性、耐干热性、耐磨性、耐老化性能均符合QB/T4463-2025《家具用封边条》标准规定。</p> <p>。（提供国家认可的第三方检测机构出具的检测结果合格的报告复印件并电子签章）。</p> <p>★7.5.2所有实木多层双饰面板的板材阻燃符合GB20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》标准，且阻燃等级的检测结果不低于2级标准要求。</p> <p>（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件）</p> <p>★7.6其他要求</p> <p>服务室组合柜甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC（总挥发性有机化合物）的释放限量、可迁移有害元素限量等检测结果符合GB18584-2024《家具中有害物质限量》标准要求。</p> <p>（投标人须在投标文件中单独提供满足此项要求的承诺函，并承诺在交货前提供国家认可的第三方检测机构出具上述指标的检测结果合格的报告原件）</p>
---	------	---

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	项目概述	本项目为定制家具，需供应商结合我校校园文化特色，同时按照学校校徽的构成颜色，对定制家具进行科学合理设计，满足采购人的需求。
2		项目总体要求	<p>★1、本项目设计须重点满足：一是完全满足修建房屋的尺寸、摆放和布局美观舒适；二是按照现代简约风格，在指定位置设有我校校园文化标识；三是家具颜色须参考西南科技大学校徽颜色进行配色和设计，不得超出校徽颜色的构成；四是家具用材用料健康安全，须符合国家环保标准。家具布局和设计上须充分考虑用户的使用和装饰需求，并兼顾安全稳固、使用方便、功能区分类明确、分区设计等理念。注：各意向供应商可登录西南科技大学官网查询了解学校文化理念、标识和代表性建筑标志。</p> <p>2、本项目执行的标准和规范至少包含： GB 18584-2024《家具中有害物质限量》； GB 20286-2006《公共场所阻燃制品及组件燃烧性能要求和标识》； GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》； GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》； GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》； GB/T 3094-2012《冷拔异型钢管》； GB/T 34722-2025《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》； GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》； GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》； GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》； GB/T7911-2024《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板（HPL）》； QB/T 2741-2013《学生公寓多功能家具》； QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准等。</p> <p>3、采购方所提供的产品示例图不做评标的依据（产品示例图仅作参考，采购人提供的房间布局图、产品示意图、产品尺寸样图，具体详见：“附件一”）。样图尺寸仅作参考，图样与技术参数要求不一致处，以技术参数要求为准。</p> <p>★4、本项目包括对1001间寝室旧家具的拆除、搬运、整齐堆放到校内指定位置，所涉费用包含在本次报价内。</p> <p>★5、如本项目采用相关法律、法规及规范、标准发生矛盾或者过期时，以最新法律法规及规范、标准执行，不影响招投标文件的有效性。</p>
3		注意事项	注意事项：两人位连体公寓床（A、B型）、公寓椅、行李架、置物台、学习桌、服务室组合柜中相同的材质中相同检测指标要求，供应商可提供一份检测报告。

4	★	关于付款进度安排 补充说明事项	<p>1. 补充说明事项:</p> <p>第一, 若结算时采购人与中标供应商存在付款争议, 待争议解决后再支付货款, 付款手续按采购人单位财务相关规定进行。</p> <p>第二, 若中标供应商未提供符合规定的增值税专用发票等相关单据或资料不齐全、不符合约定的, 采购人有权拒绝付款, 因此导致迟延付款的责任及造成的采购人损失由中标供应商自行承担, 且中标供应商不得因此拒绝履行合同, 否则应按合同约定承担违约责任, 同时, 采购人有权将有关情况向本项目同级财政部门书面报告, 对中标供应商依法进行惩戒和追究法律责任。</p> <p>第三, 若采购项目所属年度当年年底按照合同约定不能支付的(非采购人主观原因), 采购人应及时告知中标供应商, 并顺延至次年上级财政预算下达后继续支付相应货款。</p>
5	★	其他相关要求	<p>第一, 本项目履约过程中(含质保期)的供货、安装、调试、检测、试运行、使用培训现场等过程的一切安全责任, 由中标供应商自行承担。</p> <p>第二, 本项目按交钥匙工程要求执行。供应商报价应是最最终用户验收合格后的总价, 应包括但不限于设备(货物)、专用工具、设备运输、保险、安装调试服务、技术资料、技术服务、技术培训、获取非自有知识产权的费用和采购文件规定的其它费用。</p> <p>第三, 所有设备(货物)达到使用条件所产生的费用须包含在报价内, 到达使用条件所需的辅材等产权归属采购人。</p> <p>第四, 本项目不收取供应商质量保证金。</p> <p>第五, 本项目允许报名供应商自行踏勘现场, 采购人不再单独组织。</p> <p>第六, 合同签订后, 中标供应商须到现场复尺, 最终设计及家具颜色须根据现场尺寸和采购人的要求确定, 并遵守招标文件和投标文件的约定。合同签订之日起须在7个日历天内按采购人工作计划安排完成1间样板间全套家具安装, 中标供应商接采购人通知后再进行批量家具生产、项目建设。(供应商应在投标文件中单独提供承诺函进行响应)</p> <p>第七, 采购人在产品使用过程中, 如因供应商提供产品质量等造成相关安全问题, 其责任和赔偿费用由供应商承担。供应商在项目履约过程(含质保期)的一切安全责任, 由中标供应商自行承担。中标供应商须负责货物运输、安装、调试、检测、验收和质保服务过程中派出的所有工作人员安全风险的管理工作以及安全文明施工的培训工作, 按照国家相关规定, 须持证上岗的岗位必须做到持证上岗, 项目实施过程中如发生安全事故, 造成人身伤亡或财产损失的, 由中标供应商承担全部责任。(供应商应在投标文件中单独提供承诺函进行响应)</p> <p>第八, 中标供应商须遵守学校交通管理规定和学生宿舍管理规定, 运输及安装施工需符合国家及本地区相关规定, 期间不得影响学生的正常学习和生活, 建设人员不能在校内现场居住, 未经学校允许不得进入校园的非项目实施区域。(供应商应在投标文件中单独提供承诺函进行响应)</p>

3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后, 中标供应商须在接到采购人供货通知之日起30个日历日内完成所投货物的供货、安装、调试直至所投货物全部正常运行(具体以合同签订时双方约定为准)。
2	★	交货地点	四川省绵阳市涪城区西南科技大学校内
3	★	支付方式	一次付清

4	★	付款进度安排	1、货款，经采购人自行组织的履约验收结果合格后，中标供应商须及时向采购人提供真实有效的增值税专用发票。采购人在收到中标供应商提供的增值税专用发票后，达到付款条件起10个工作日内，支付合同总金额的100.0%
5	★	验收、交付标准和方法	<p>第一，中标供应商须在交付时向采购人提供全新的设备（货物）（含零部件、配件、产品说明书等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。设备（货物）所有配置须出厂原装，采购人不接受二次组装后的供货。设备（货物）现场交付后，采购人有义务向中标供应商出具收货凭证（单）。第二，中标供应商交付的设备（货物）必须符合国家（行业）最新标准、本项目合同条款以及技术服务协议的有关要求。第三，设备（货物）在中标供应商交付时已经出现质量问题的，中标供应商应负责“三包”（包修、包换、包退），相关费用由中标供应商自行承担。第四，交付现场由于采购人保管不当造成设备（货物）质量问题的，中标供应商亦应负责修理妥当以备后续的履约验收，但发生的维修费用由采购人负担。第五，交付过程中由于中标供应商造成的所有安全责任，由中标供应商自行负责。</p>
6	★	包装方式及运输	<p>本项目涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵采购人指定地点。第一，包装：设备（货物）包装应坚固完好，能抗御运输、储存和装卸过程中正常冲击，振动和挤压，并便于装卸和搬运。设备（货物）包装前检查包装材料的材质、规格和包装结构与所装设备（货物）的规格和重量相适应。组件包装时安全，防止撞击，包装表面应清洁。组件排放整齐，不可有高低不平。外包装箱表面不应该有突出的锁扣等装置，以避免箱体移位时发生拉挂等现象，影响箱体安全。第二，运输：装运设备的运输工具应清洁、干燥、无污染物。敞车运输时，必须用防雨布盖好，以保证设备不被雨（雪）浸入。设备（货物）中转时，应堆放在库房内。短暂露天堆放时，必须用防雨布盖好，设备（货物）在装卸时，应采用合适的装卸方式，严防将包装箱（件）损坏，包装箱应注意谨慎堆放，防止设备（货物）碰伤。装载时，运输车辆与包装箱之间、包装箱与包装箱之间应用防震减压的填充物填实，不得留有空隙，防止在运输途中造成货物之间互相碰撞、摩擦，避免发生箱体移位。避免货物在运载工具上的堆码不当，使底层货物承载过重，造成包装破损，甚至商品在运输过程中变形，损坏。在运输过程中避免接触腐蚀性物质。</p>
			<p>第一，本项目质保期为 60 个月，自采购人自行组织的履约验收合格之日算起。在质保期内，本项目中标供应商交付采购人的所有设备（货物）出现任何故障质量问题，中标供应商应提供7×24小时</p>

7

★

质量保修范围和保修期

的技术支持服务，60分钟内电话响应，一般性故障在8小时内提供解决方案，复杂性问题的在24小时内提供解决方案。第二，在质保期内，若采购人依据中标供应商提供的解决方案无法自行解决故障质量问题的，可要求中标供应商现场解决故障质量问题。中标供应商在收到采购人通知后48小时内应及时指派专业技术人员赴采购人指定现场解决故障质量问题，并由中标供应商自行承担由此发生的所有费用。第三，在质保期内，针对同一故障点，中标供应商第一次委派专业技术人员赴采购人指定现场未能解决故障质量问题的，中标供应商须向采购人提供与维修设备（货物）相同（品牌、型号）的设备（货物），给予采购人临时使用（相关费用由中标供应商自行承担），提供给采购人临时使用的设备（货物）所有配置须出厂原装，权属清楚，不得侵害他人的知识产权。在中标供应商第二次委派专业技术人员赴采购人指定现场完全解决好故障质量问题或者针对同一故障点连续2次中标供应商委派专业技术人员赴采购人指定现场仍然无法解决而重新供货更换全新的设备（货物）后，由采购人通知中标供应商自行回收该临时提供采购人使用的设备（货物），相关费用由中标供应商自行承担。第四，在质保期内，中标供应商第二次委派专业技术人员赴采购人指定现场解决故障质量问题的时间以与采购人协商为准，但不得超过采购人向中标供应商首次提出故障质量问题之日起30个日历日。第五，在质保期内，如果针对同一故障点连续2次中标供应商委派专业技术人员赴采购人指定现场仍然无法解决的，中标供应商须进行重新供货更换全新的设备（货物），重新供货时间由中标供应商与采购人协商为准，但不得超过同一故障点中标供应商第二次委派专业技术人员赴采购人指定现场解决之日起30个日历日。第六，在质保期内，中标供应商在与采购人约定的时间内重新供货更换全新的设备（货物）后，还须提供相应的安装、调试、检测、试运行直至所投设备（货物）全部正常运行，该设备（货物）的质保期重新计算，质保期内中标供应商的责任义务重新履行。第七，中标供应商第一次重新供货更换全新的设备（货物）在新的质保期内再次出现任何故障质量问题的，中标供应商须第二次重新更换全新的设备（货物），重新供货时间由中标供应商与采购人协商为准，但不得超过第一次重新更换全新的设备（货物）时长。中标供应商在约定的时间内第二次重新更换全新的货物后，还须提供相应的安装、调试、检测、试运行直至所投设备（货物）全部正常运行，该设备（货物）的质保期重新计算，质保期内中标供应商的责任义务重新履行。第八，经中标供应商连续2次重新供货更换全新的设备（货物）后在新的质保期内再次出现任何故障质量问题的，采购人将追究中标供应商的违约责任，中标供应商应承担全部合同价赔偿责任，全额退还采购人本项目采购资金。第九，质保期内产生的远程支持服务、现场硬件更换服务、设备（货物）维修、更换以及相关人工、运输

			<p>、包装等所有费用，均由中标供应商自行考虑在响应（投标）报价中，采购人不再另行支付其他费用。第十：若国家有关于“三包期”高于前述规定的，按照国家有关规定执行。注：上述所述“质保期”是以采购人向中标供应商提出故障质量问题的时间点处于合同约定的质保期为准，即使中标供应商委派专业技术人员赴采购人指定现场维修时间已超过质保期，中标供应商仍须遵循本条规定。</p>
8	★	违约责任与解决争议的方法	<p>第一，违约责任：（一）中标供应商必须遵守采购合同并执行合同中的各项规定，保证采购合同的正常履行。如因中标供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身的财产损失，由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，（中标）供应商对此均应承担全部的赔偿责任。（二）中标供应商逾期未按照采购合同、技术服务协议约定的供货时间和供货要求完整提供全部设备（货物）的，从逾期之日起算，每1个日历日按中标金额的5‰向采购人支付违约金；逾期10个日历日（含）的，采购人将视中标供应商未按合同履行，采购人除了向中标供应商追缴相应的违约金外，还会不予退还中标供应商履约保证金、向本项目同级财政部门书面报告中标供应商违约情况，对中标供应商依法进行惩戒和追究法律责任，由此造成的采购人经济损失由中标供应商承担。注：上述逾期时间由采购人在同一项目中累加计算，具体以采购人认定为准。（三）在采购人自行组织的履约验收阶段，经中标供应商连续2次重新供货更换全新的设备（货物）后仍不能达到采购合同和技术服务协议约定的质量标准（或者不符合国家最新强制性标准的），或者质保期内出现质量故障问题但经中标供应商连续2次重新供货更换全新的设备（货物）后在新的质保期内再次出现任何故障质量问题的，采购人可依法追究中标供应商的全部违约责任，并视具体情形不予支付或者索回本项目采购资金。（四）中标供应商因不可抗力原因导致的合同无法履行，应及时书面报告采购人。经采购人认定情况属实的，可免除中标供应商违约责任，可视具体情形与中标供应商另行签订相关补充协议或书面报告本项目同级财政部门依法变更中标结果。（五）其他未尽事宜以合同约定为准。</p> <p>第二，争议解决办法：在合同履行期间（含质保期），因设备（货物）的质量故障问题发生争议时，可由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定，经鉴定后符合本项目采购合同和技术服务协议约定的标准的，鉴定费由采购人承担；经鉴定后不符合本项目采购合同和技术服务协议约定的标准的，鉴定费由中标供应商自行承担；还可由双方协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，可向采购人所在地人民法院起诉。</p>

3.4.其他要求

3.4.1.以下要求仅为评审依据，未完全满足仅按评审要求进行扣分，不影响供应商投标文件有效性，具体要求详见采购文

件第五章中的“5.4.2.评标细则及标准”：第一，投标人应按“5.4.2.评标细则及标准”中的“样品”所对应的“具体标准和要求”提供相关佐证。第二，供应商提供本项目《实施方案》，内容应包括：①项目实施技术方案；②项目实施过程控制及计划进度安排（包含项目管理计划的创建、项目实施范围分析、实施具体计划的制定）；③实施组织架构及人员配置安排（包含项目组织架构、主要人员配置）；④项目风险控制和质量保障措施（包含相关实施风险控制体系、项目实施质量保证具体措施）；⑤特殊情况的应急预案。第三，供应商提供本项目《售后服务方案》，内容应包括：①售后服务总体流程及人员配置；②现场质保服务支持能力保障方案（包含现场质保组织方案、质量问题现场质保处理流程、现场质保能力保障措施）；③质保备品备件供给方案。第四，供应商提供自2023年1月1日（含）至递交响应（投标）文件截止时间为止，自身取得的类似采购项目业绩（类似采购项目业绩是指：含有床类家具项目业绩）。3.4.2.本国产品价格扣除（如涉及）：根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号），符合本国产品标准的可享受价格扣除。一、本国产品应当符合以下条件：（一）在中国境内生产。（二）在中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。（三）特定产品的关键组件、关键工序符合相关要求。二、本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。三、政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。四、供应商应对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（样式见附件，以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。未提供《关于符合本国产品标准的声明函》的不享受本项价格扣除，但不影响投标文件的有效性。