

# 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

## 3.1. 采购内容

采购包 1:

采购包预算金额（元）：207,000.00

采购包最高限价（元）：207,000.00

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称       | 数量<br>(计量单位) | 标的金额<br>(元) | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及强制采购节能产品 | 是否涉及优先采购节能产品 | 是否涉及优先采购环境标志产品 |
|----|----------|------------|--------------|-------------|------|----------|------------|--------------|--------------|----------------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 超声多普勒胎儿心率仪 | 2.00<br>(套)  | 4,000.00    | 工业   | 否        | 否          | 否            | 否            | 否              |
| 2  | 手术室设备及附件 | 宫腹腔镜手术器械   | 1.00<br>(套)  | 203,000.00  | 工业   | 是        | 否          | 否            | 否            | 否              |

采购包 2:

采购包预算金额（元）：120,000.00

采购包最高限价（元）：100,000.00

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称        | 数量<br>(计量单位) | 标的金额<br>(元) | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及强制采购节能产品 | 是否涉及优先采购节能产品 | 是否涉及优先采购环境标志产品 |
|----|----------|-------------|--------------|-------------|------|----------|------------|--------------|--------------|----------------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 静脉腔内射频闭合发生器 | 1.00<br>(套)  | 100,000.00  | 工业   | 是        | 否          | 否            | 否            | 否              |

采购包 3:

采购包预算金额（元）：50,000.00

采购包最高限价（元）：45,000.00

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称  | 数量(计量单位) | 标的金额(元)   | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉及采购进口产品 | 是否涉及强制采购节能产品 | 是否涉及优先采购节能产品 | 是否涉及优先采购环境标志产品 |
|----|----------|-------|----------|-----------|------|----------|------------|--------------|--------------|----------------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 负压吸引泵 | 1.00(套)  | 45,000.00 | 工业   | 是        | 否          | 否            | 否            | 否              |

### 报价要求

#### 采购包 1:

| 序号 | 报价内容       | 数量(计量单位) | 最高限价       | 价款形式 | 报价说明 |
|----|------------|----------|------------|------|------|
| 1  | 超声多普勒胎儿心率仪 | 2.00(套)  | 4,000.00   | 总价   | 无    |
| 2  | 宫腹腔镜手术器械   | 1.00(套)  | 203,000.00 | 总价   | 无    |

#### 采购包 2:

| 序号 | 报价内容        | 数量(计量单位) | 最高限价       | 价款形式 | 报价说明 |
|----|-------------|----------|------------|------|------|
| 1  | 静脉腔内射频闭合发生器 | 1.00(套)  | 100,000.00 | 总价   | 无    |

#### 采购包 3:

| 序号 | 报价内容  | 数量(计量单位) | 最高限价      | 价款形式 | 报价说明 |
|----|-------|----------|-----------|------|------|
| 1  | 负压吸引泵 | 1.00(套)  | 45,000.00 | 总价   | 无    |

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

### 本项目涉及核心产品：

#### 采购包 1:

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称     | 产品名称     |
|----|----------|----------|----------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 宫腹腔镜手术器械 | 宫腹腔镜手术器械 |

#### 采购包 2:

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称        | 产品名称        |
|----|----------|-------------|-------------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 静脉腔内射频闭合发生器 | 静脉腔内射频闭合发生器 |

#### 采购包 3:

| 序号 | 采购品目名称   | 标的名称  | 产品名称  |
|----|----------|-------|-------|
| 1  | 手术室设备及附件 | 负压吸引泵 | 负压吸引泵 |

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

### 本项目涉及采购进口产品：

#### 采购包 1:

| 序号 | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|----|--------|------|------|
|----|--------|------|------|

|     |
|-----|
| 不涉及 |
|-----|

采购包 2:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 3:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

### 本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 2:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 3:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

### 本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 2:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 3:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

### 本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 2:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

采购包 3:

| 序号  | 采购品目名称 | 标的名称 | 产品名称 |
|-----|--------|------|------|
| 不涉及 |        |      |      |

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2. 技术要求

采购包 1:

标的名称：超声多普勒胎儿心率仪

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标                                                                         |
|----|------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ▲    |        | 1. 额定超声工作频率：2.5MHz 误差±2%。                                                         |
| 2  |      |        | 2. 综合灵敏度：距探头 200mm 处综合灵敏度≥90dB。                                                   |
| 3  |      |        | 3. 胎心率算法：瞬时自相关算法，实时计算胎心率，胎心率轻微的变化能实时感应。                                           |
| 4  |      |        | 4. 峰值负声压（p <sub>-</sub> ）：<1MPa，输出波束声强（I <sub>ob</sub> ）：<20mW /cm <sup>2</sup> 。 |
| 5  |      |        | 5. 空间峰值时间平均声强（I <sub>spta</sub> ）：<100mW /cm <sup>2</sup> 。                       |
| 6  |      |        | 6. 输出超声功率：<0.015W。                                                                |
| 7  |      |        | 7. 超声换能器敏感元件的有效面积：1.1cm <sup>2</sup> ±20%。                                        |
| 8  |      |        | 8. 电源范围：100-240V <sup>~</sup> ，50/60Hz，500mA；镍氢充电式电池：DC 7.2V。                     |
| 9  | ▲    |        | 9. 噪音控制：自动消除涂耦合剂和移动探头时产生的噪音。                                                      |
| 10 | ▲    |        | 10. 探头放置技术：采用力学弹力原理，探头取放自如。                                                       |
| 11 |      |        | 11. 电池连续工作时间：最大功率时 240min。                                                        |
| 12 |      |        | 12. 心率检测范围：65bpm~210bpm ，误差±2bpm。                                                 |
| 13 |      |        | 13. 音频输出功率：0.7W。                                                                  |

标的名称：宫腹腔镜手术器械

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标 |                  |                                                         |        |                  |                  |
|----|------|--------|-----------|------------------|---------------------------------------------------------|--------|------------------|------------------|
|    |      |        | 序号        | 产品名称             | 技术参数                                                    | ★数量    | ★单价<br>限价<br>(元) | ★限价<br>合计<br>(元) |
| 1  |      |        | 1         | 5mm<br>宫腔镜<br>(一 | ▲ 1. 主体镜工作<br>长度：205mm±5%，<br>外径：5.0mm±5%。<br>2. 镜体采用不锈 | 1<br>套 | 65000            | 65000            |

|  |  |  |  |         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |  |  |
|--|--|--|--|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|  |  |  |  | 体<br>镜) | <p>钢部件，内窥镜采用光学玻璃、光纤、光锥。带有方向标，蓝宝石镜头。</p> <p>▲3. 视向角：30° ±5%。视场角：60° ±5%。有效景深范围：3-100mm。视场中心角分辨率：2.52C/（°）±10%。</p> <p>4. 独立、持续对流式进、出水通道的设计，形状与宫颈口更贴合，避免宫颈口损伤，患者可免扩宫，减少患者痛苦，缩短手术时间。</p> <p>5. 镜、鞘一体化，医生易操作，无需反复拆卸。可保护镜子不易受损。</p> <p>▲6. 要求在主镜可360°旋转的情况下，进出水通道保持不动，防止进出水管缠绕，影响手术视野和手术操作。</p> <p>▲7. 采用带磁片式阀体设计。</p> <p>8. 喇叭形器械导向槽设计，使器械进入时更加简便、精准。</p> <p>9. 采用诊疗一体式设计，水滴形无创头端设计，形状与宫颈口更贴合。</p> <p>▲10. 配套器械：活检钳、异物钳、剪刀、专用器械</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|

|  |  |  |   |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                        |        |       |       |
|--|--|--|---|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|-------|
|  |  |  |   |                     | <p>盒。</p> <p>11. 异物钳（可重复使用、可旋转）直径：1.6mm±5%，工作长度：400mm±5%，手柄可360°旋转，异物钳可拆卸为手柄和钳杆，并有带清洗孔方便清洗和消毒。</p> <p>12、至少具有：0°、10°、12°、15°、22°和30°等多种内窥镜可选。</p>                                                                                                                                      |        |       |       |
|  |  |  | 2 | 6mm<br>宫腔镜<br>(一体镜) | <p>▲1. 主体镜工作长度：205mm±5%，外径：6.0mm±5%。</p> <p>2. 镜体采用不锈钢部件，内窥镜采用光学玻璃、光纤、光锥。带有方向标，蓝宝石镜头。</p> <p>▲3. 视向角：30°±5%。视场角：60°±5%。有效景深范围：3-100mm。视场中心角分辨率：2.52C/(°)±10%。</p> <p>4. 独立、持续对流式进、出水通道的设计，形状与宫颈口更贴合，避免宫颈口损伤，合理外径尺寸，患者可免扩宫，减少患者痛苦，缩短手术时间。</p> <p>5. 镜、鞘一体化，医生易操作，无需反复拆卸。可保护镜子不易受损，镜</p> | 1<br>套 | 68000 | 68000 |

|  |  |  |   |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |       |       |
|--|--|--|---|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------|-------|
|  |  |  |   |          | <p>子寿命更长。</p> <p>▲6. 要求在主镜可 360° 旋转的情况下, 进出水通道保持不动, 防止进出水管缠绕, 影响手术视野和手术操作。</p> <p>▲7. 采用带磁片式阀体设计。</p> <p>8. 喇叭形器械导向槽设计, 使器械进入时更加简便、精准。</p> <p>9. 采用诊疗一体式设计, 水滴形无创头端设计, 形状与宫颈口更贴合。</p> <p>▲10. 配套器械: 活检钳、异物钳、剪刀、单极电棒、专用器械盒。</p> <p>▲11. 具有同品牌可重复使用可旋转异物钳可选: 异物钳直径: 2.0mm ±5%, 工作长度: 400mm ±5%, 异物钳手柄可 360° 旋转,</p> <p>异物钳可拆卸为手柄和钳杆, 并有带清洗孔方便清洗和消毒。</p> <p>12. 至少具有: 0°、10°、12°、15°、22° 和 30° 等多种内窥镜可选。(非本项目标配)。</p> |    |       |       |
|  |  |  | 3 | 硬性光学胸腹腔内 | <p>1. 与科室现有摄像主机(主机型号: HD3)兼容。</p> <p>2. 硬性光学腹腔</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1根 | 34000 | 34000 |

|  |  |  |  |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |  |  |
|--|--|--|--|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|  |  |  |  | 窥镜 | <p>内窥镜镜身需有 UHD 或 4K 标识，以保障 4K 内窥镜摄像系统手术视野需要。</p> <p>3. 直径 10mm，30 度视野方向，视野角度<math>\geq 80^{\circ}</math>，工作长度<math>\geq 320\text{mm}</math>。</p> <p>▲4. 光学视管，有效景深 3mm-200mm。（要求提供产品彩页或第三方检测机构出具的检测报告或产品说明书等佐证材料）</p> <p>▲5. 可进行高温高压灭菌，高温高压灭菌次数<math>\geq 500</math>次。（要求提供产品彩页或通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品说明书等佐证材料）</p> <p>▲6. 可进行低温等离子灭菌，低温等离子灭菌次数<math>\geq 500</math>次。（要求提供产品彩页或通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品说明书等佐证材料）</p> <p>7. 光学观察镜在 A 标准照明体下显色指数 <math>R_a \geq 91</math>。</p> <p>8. 光学观察镜在 D65 标准照明体下显色指数 <math>R_a \geq 91</math>。</p> <p>9. 照明镜体光效</p> |  |  |  |
|--|--|--|--|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|

|  |  |   |      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |      |
|--|--|---|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|------|
|  |  |   |      | <p>ILeR 测定值 <math>\geq 0.4</math>, 综合镜体光效 SLeR 测定值 <math>\geq 0.6</math>, 综合边缘光效 SLe-Z 测定值 <math>\geq 0.13</math>。</p> <p>10. 有效光度率测定值 <math>\leq 400</math>。（要求提供产品彩页或通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品说明书等佐证材料）</p> <p>11. 单位相对畸变 Vu-z 控制量 <math>\leq 6\%</math>。</p> <p>12. 视场中心角分辨率 <math>\geq 7.0C/(^{\circ})</math>。</p> |    |      |      |
|  |  | 4 | 弯剪   | <p>▲1. 纵切 orCNC; 尺寸精度 <math>\leq 0.005\text{mm}</math>。</p> <p>真空热处理。HRC 硬度公差 <math>\leq \pm 1^{\circ}</math>（提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书）。</p> <p>2. 三拆结构, 整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。</p> <p>3. 可高温高压、低温等离子消毒。</p> <p>4. 弯剪钳头: 20mm, <math>\Phi 5 \times 360</math></p>                                             | 2把 | 2000 | 4000 |
|  |  | 5 | 弯分离钳 | <p>▲1. 纵切 orCNC; 尺寸精度 <math>\leq 0.005\text{mm}</math>。真空热处理。HRC 硬度公差 <math>\leq \pm 1^{\circ}</math>（提供通过资质认定的第三方检测机构</p>                                                                                                                                                                                            | 2把 | 2000 | 4000 |

|   |      |                                                                                                                                                                               |    |                                                                                                       |      |  |  |
|---|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--|--|
|   |      |                                                                                                                                                                               |    | 出具的检测报告或产品使用说明书)。<br>2. 三折结构, 整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。<br>3. 可高温高压、低温等离子消毒。<br>4. 弯分离钳钳头: 22mm, Φ5×360 |      |  |  |
| 6 | 鸭嘴抓钳 | ▲1. 纵切 orCNC; 尺寸精度 ≤ 0.005mm. 真空热处理。HRC 硬度公差 ≤ ±1° (提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书)。<br>2. 三折结构, 整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。<br>3. 可高温高压、低温等离子消毒。<br>4. 鸭嘴抓钳钳头: 带孔, 18mm, Φ5×360 | 1根 | 2000                                                                                                  | 2000 |  |  |
| 7 | 输卵管钳 | ▲1. 纵切 orCNC; 尺寸精度 ≤ 0.005mm. 真空热处理。HRC 硬度公差 ≤ ±1° (提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书)。<br>2. 三折结构, 整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。                                                     | 2根 | 2000                                                                                                  | 4000 |  |  |

|  |  |    |          |                                                                                                                                                                                                                                   |        |      |      |
|--|--|----|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|------|
|  |  |    |          | 3.可高温高压、低温等离子消毒。<br>4.输卵管钳钳头：<br>13mm，Φ5×360                                                                                                                                                                                      |        |      |      |
|  |  | 8  | 鼠齿<br>抓钳 | ▲1.纵切 orCNC；<br>尺 寸 精 度 ≤<br>0.005mm。真空热<br>处理。HRC 硬度公<br>差≤±1°（提供<br>通过资质认定的<br>第三方检测机构<br>出具的检测报告<br>或产品使用说明<br>书）。<br>2.三拆结构，整把<br>器械由金属内芯、<br>绝缘套管、手柄三<br>单元组成。<br>3.可高温高压、低<br>温等离子消毒。<br>4.鼠齿抓钳钳头：<br>2X4 齿，14mm，Φ<br>5×360 | 1<br>把 | 2000 | 2000 |
|  |  | 9  | 重型<br>抓钳 | ▲1.纵切 orCNC；<br>尺 寸 精 度 ≤<br>0.005mm。真空热<br>处理。HRC 硬度公<br>差≤±1°（提供<br>通过资质认定的<br>第三方检测机构<br>出具的检测报告<br>或产品使用说明<br>书）。<br>2.三拆结构，整把<br>器械由金属内芯、<br>绝缘套管、手柄三<br>单元组成。<br>3.可高温高压、低<br>温等离子消毒。<br>4.重型抓钳钳头：<br>28mm，Φ5×360           | 1<br>把 | 2000 | 2000 |
|  |  | 10 | 倒齿<br>抓钳 | ▲1.纵切 orCNC；<br>尺 寸 精 度 ≤<br>0.005mm。真空热                                                                                                                                                                                          | 1<br>把 | 2000 | 2000 |

|  |  |    |      |                                                                                                                                                                                                                                                                  |    |      |      |
|--|--|----|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|------|
|  |  |    |      | <p>处理。HRC 硬度公差<math>\leq \pm 1^\circ</math>（提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书）。</p> <p>2. 三拆结构，整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。</p> <p>3. 可高温高压、低温等离子消毒。</p> <p>4. 倒齿抓钳钳头：18mm，<math>\Phi 5 \times 360</math></p>                                                           |    |      |      |
|  |  | 11 | 系膜抓钳 | <p>▲1. 纵切 orCNC；尺寸精度<math>\leq 0.005\text{mm}</math>。真空热处理。HRC 硬度公差<math>\leq \pm 1^\circ</math>（提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书）。</p> <p>2. 三拆结构，整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。</p> <p>3. 可高温高压、低温等离子消毒。</p> <p>4. 系膜抓钳钳头：弯头单动，27mm，<math>\Phi 5 \times 360</math></p> | 1把 | 2000 | 2000 |
|  |  | 12 | 肠抓钳  | <p>▲1. 纵切 orCNC；尺寸精度<math>\leq 0.005\text{mm}</math>。真空热处理。HRC 硬度公差<math>\leq \pm 1^\circ</math>（提供通过资质认定的第三方检测机构出具的检测报告或产品使用说明书）。</p>                                                                                                                           | 1把 | 2000 | 2000 |

|  |  |    |        |                                                                                                                                  |     |      |      |
|--|--|----|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|------|
|  |  |    |        | 2. 三拆结构，整把器械由金属内芯、绝缘套管、手柄三单元组成。<br>3. 可高温高压、低温等离子消毒。<br>4. 肠抓钳钳头：带孔横齿，37mm，Φ5×360                                                |     |      |      |
|  |  | 13 | 子宫肌瘤钻  | 1. 数量：1，直径：5mm，长度：395mm，可高温高压、低温等离子消毒。                                                                                           | 1把  | 1000 | 1000 |
|  |  | 14 | 单极钩剪刀  | 1. 数量：1，直径：5mm，长度：330mm，可 360° 旋转，绝缘、全拆卸带清洗孔，可高温高压、低温等离子消毒。                                                                      | 1把  | 1600 | 1600 |
|  |  | 15 | 持针钳    | 1. 数量：1，直径：5mm，长度：330mm，带清洗孔，可高温高压、低温等离子消毒。                                                                                      | 1把  | 2200 | 2200 |
|  |  | 16 | 举宫器    | 1. 数量：1，长度：250mm，可高温高压、低温等离子消毒。                                                                                                  | 1把  | 840  | 840  |
|  |  | 17 | 子宫刮    | 1. 子宫刮。                                                                                                                          | 6把  | 60   | 360  |
|  |  | 18 | LEEP刀头 | 1. 三角形：15x10：10把，17x12：5把，20x15：5把。<br>2. B型：15x10：3把，17x12：1把，20x15：1把。<br>3. 环形：10x10：5把，15x10：10把，15x15：5把，20x10：3把，20x15：2把。 | 50把 | 120  | 6000 |
|  |  | 19 | 灭菌柜    | ★1. 配置与器械相配套的灭菌柜。                                                                                                                | 1个  | /    | /    |

采购包 2:

标的名称：静脉腔内射频闭合发生器

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标                                                                                                        |
|----|------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    |        | 1. 设备输出功率 40w，误差不超过±15%。                                                                                         |
| 2  | ▲    |        | 2. 设备工作频率 460KHz，误差不超过±10%。                                                                                      |
| 3  | ★    |        | 3. 设备具有控温功能，目标温度与显示温度不超过±3℃。                                                                                     |
| 4  | ▲    |        | 4. 单次消融时间不超过 20S。                                                                                                |
| 5  | ★    |        | 5. 输出方式：双极。                                                                                                      |
| 6  | ▲    |        | 6. 具备一键使用按钮，具备全彩 LCD 触摸屏，可以通过触摸屏进行设备、耗材及系统的设置与检测；实时导管温度和输出功率显示。                                                  |
| 7  | ▲    |        | 7. 功能要求：射频输出时有声光提示，设备应有阻抗超限报警功能，超出设定阻抗检测范围应能停止射频输出，电缆连接发生中断时，应能停止射频输出并有相应的声光提示，设备在温度控制模式下应具有超温度限制报警，并自动切断射频输出功能。 |
| 8  |      |        | 8. 可配合一次性使用静脉腔内射频闭合导管，用于下肢大隐静脉主干曲张治疗。                                                                            |

采购包 3:

标的名称：负压吸引泵

| 序号 | 符号标识 | 技术要求名称 | 技术参数与性能指标                         |
|----|------|--------|-----------------------------------|
| 1  | ★    |        | 1. 产品组成：负压吸引泵由主机、一次性收集罐、一次性连接管组成。 |
| 2  | ★    |        | 2. 环境条件：                          |
| 3  | ★    |        | 2.1 环境温度：+5℃～+40℃；                |
| 4  | ★    |        | 2.2 相对湿度：≤80%；                    |
| 5  | ★    |        | 2.3 大气压力范围：700hPa～1060hPa。        |
| 6  | ★    |        | 3. 电源条件：                          |
| 7  | ★    |        | 3.1 电源：220VAC，50Hz；               |
| 8  | ★    |        | 3.2 输入功率：350VA。                   |
| 9  | ▲    |        | 4. 极限负压值：主机的极限负压值在试验条件下应符         |

|    |   |  |                                                                            |
|----|---|--|----------------------------------------------------------------------------|
|    |   |  | 合 99kPa±5kPa，不大于一个大气压。                                                     |
| 10 | ▲ |  | 5. 负压调节范围：负压应能在 0kPa～极限负 99kPa 压值范围内任意调节。                                  |
| 11 | ▲ |  | 6. 负压调节准确性：在 0kPa～极限负 99kPa 压值范围内调节负压至任意压力值，精度应达到全量程的±5%。                  |
| 12 |   |  | 7. 自由气流流量：主机自由气流流量应不小于 20L/min。                                            |
| 13 |   |  | 8. 收集罐：                                                                    |
| 14 |   |  | 8.1 容积：收集罐的容积应为 1000 mL，允许偏差±10%；                                          |
| 15 |   |  | 8.2 防溢流：收集罐应设置有防溢流装置，主机正常工作中或正常工作后，不应有液体进入负压泵内。                            |
| 16 |   |  | 9. 一次性连接管：                                                                 |
| 17 |   |  | 9.1 外观：产品外表面光滑、清洁无杂志，无明显划痕、裂纹和扭结；                                          |
| 18 |   |  | 9.2 长度 2830cm，内径 2.4mm，外径 4.8mm，允许偏差±10%；                                  |
| 19 |   |  | 9.3 在连接负压吸引泵 99kpa 负压下，整个长度吸扁程度应不超过 0.5；                                   |
| 20 |   |  | 9.4 管体整体无泄漏；                                                               |
| 21 |   |  | 9.5 设有阀门开关；                                                                |
| 22 |   |  | 9.6 鲁尔接头应符合 GB/T 1962.2-2001 要求；                                           |
| 23 |   |  | 9.7 产品应无菌包装，环氧乙烷消毒残留量不大于 10ug/g；                                           |
| 24 |   |  | 9.8 泄漏：设备在工作或工作后，均不应有漏液现象；                                                 |
| 25 |   |  | 9.9 工作噪声：设备在正常工作中的噪声不应超过 70dB（A 计权）。                                       |
| 26 |   |  | 10. 外观：                                                                    |
| 27 |   |  | 10.1 负压吸引泵表面应整洁、色泽均匀、整机无明显划痕、破损及变形等损伤；                                     |
| 28 |   |  | 10.2 各气路接管等应平顺、均匀，不应有扭曲现象；                                                 |
| 29 |   |  | 10.3 负压吸引泵表面的文字、符号和标志应清晰、无腐蚀、剥落；                                           |
| 30 |   |  | 10.4 固件，插接件应连接牢靠。                                                          |
| 31 | ★ |  | 11. 安全要求：应符合 GB 9706.1-2020 及 YY/T 0636.1-2021 的要求。                        |
| 32 |   |  | 12. 电磁兼容性要求：应符合 YY9706.102-2021 的要求。                                       |
| 33 |   |  | 13. 环境试验：应符合 GB/T 14710-2009《医用电器环境要求及试验方法》标准中气候环境 II 组、机械环境 II 组及运输试验的规定。 |

### 3.3. 服务要求

#### 3.3.1. 服务内容要求

采购包 1：

| 序号 | 符号标识 | 服务要求名称 | 服务要求内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 付款进度安排 | <p>（因系统固化原因，3.3.2. 商务要求中的付款进度安排不适用本项目，具体付款进度安排以此为准；供应商应答“付款进度安排”时，可仅应答本条要求即可，对于3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求的应答不作强制要求） 货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满30天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件后10个工作日内，以银行转账的方式支付合同100%货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。</p>                                                                                                                                                       |
| 2  |      | 售后     | <p>▲1. 提供所投产品制造商的售后服务承诺书（产品制造商承诺的质量保证期不能少于招标文件要求），并承诺制造厂商或其指定的项目实施地内的售后服务机构为本项目指派≥2人的售后服务人员，并在投标文件中提供工程师名单、工作证和身份证（扫描件）、座机服务电话和手机。若本项目/包件不止单一产品，需提供所有产品制造商的售后服务承诺书。</p> <p>▲2. 所投核心产品制造商在项目实施地内设立售后服务机构（提供相关证明材料）或承诺中标后签订合同前设立售后服务机构（提供制造商承诺函）或有授权委托的服务机构（提供相关证明资料）。（以上三项内容满足一项即可）</p> <p>▲3. 为保证产品的合法来源，非生产厂家投标，投标产品需具有投标产品生产厂家或有效经销商针对本项目的授权委托书或供应商单独书面承诺中标后签订合同前提供给采购人。（需提供授权委托书进行佐证或单独书面承诺函）</p>               |
| 3  | ★    | 其他     | <p>1. 关于耗材（包含试剂）以及易损易耗件的要求：</p> <p>1.1 若所投产品涉及有日常使用耗材（或试剂）等，须在投标文件中提供耗材（或试剂）价格清单，清单应包含名称、规格、单价及是否挂网。清单内价格不做评审要求，仅作为采购人后期工作参考（格式参照附件：配套耗材（试剂）清单）。按照《关于调整医用耗材和体外诊断试剂挂网目录范围的通知》（川药招〔2021〕157号）文件规定，本项条款1.1中所涉及的耗材（或试剂）属于必须挂网的产品，投标人必须按文件规定执行（提供四川省药械集中采购及医药价格监管平台（简称省药械采购平台）挂网截图证明），否则按无效投标处理。</p> <p>1.2 若投标设备存在易损易耗件且与设备保修时间不一致的，需在投标文件中单独提供易损易耗件清单（清单中列出名称及保修时间），设备包含的所有易损易耗件质保期至少1年，未提供视为易损易耗件的保修时间与设备保修时间一致。</p> |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>2. 售后服务：</p> <p>2.1 投标人应对以下服务提供承诺书（格式参照附件：售后承诺书）：</p> <p>2.1.1 在设备使用期间，保证零配件送达时间不超过 7 天。如果设备停产，其备件的供应期可达到 10 年及以上，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。</p> <p>2.1.2 投标人须安排对操作人员进行现场培训，直至院方技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。</p> <p>2.1.3 提供 7*24 小时技术支持服务，配备固定售后服务电话。承诺无论质保期是否届满，如设备出现故障时，接到采购人通知后 1 小时做出响应，4 小时内给予技术支持（技术支持所涉及费用包含本次报价中，采购人不另行支付），24 小时内到达现场 48 小时内排除故障以保证设备正常使用。质保期内供应商未按上述约定延迟服务给采购人造成的所有损失均由供应商独立承担；质保期后若设备故障，根据采购人需要无条件先负责修理好设备，保证使用部门业务的正常开展，之后完成采购人后续相关维修手续后支付相关维修费用。</p> <p>2.1.4 提供投标产品的三级保养计划，明确保养内容及执行表单。保养计划中包含巡检保养≥1 次/每季度；质保期内保养巡检产生的配件、耗材、人工等所有费用均包含在此次投标报价中；质保期外巡检保养免收人工费用，若涉及零配件及易耗品，参照投标时提供的原厂配件及易耗品清单（附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）执行。若市场价格下降时按市场最低价执行。巡检保养完成后，出具纸质报告交由使用部门负责人签字确认，并在三日内交医学装备部审核存档。</p> <p>3. 负责设备安装后无缝接入医院 PACS、HIS、LIS 等系统的对接工作，接口费用包含在总价报价中。</p> <p>4. 如涉及旧设备的拆除，由中标公司负责承担，产生的所有费用（包括工人、运输、机械使用等）包含在总报价中。</p> <p>5. 其他事项以双方合同约定为准。</p> |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

采购包 2:

| 序号 | 符号标识 | 服务要求名称 | 服务要求内容                                                                                                                                                                      |
|----|------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 付款进度安排 | （因系统固化原因，3.3.2. 商务要求中的付款进度安排不适用本项目，具体付款进度安排以此为准；供应商应答“付款进度安排”时，可仅应答本条要求即可，对于 3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求的应答不作强制要求） 货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满 30 天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件 |

|   |   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---|---|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |    | <p>后 10 个工作日内，以银行转账的方式支付合同 100%货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 2 |   | 售后 | <p>▲1. 提供所投产品制造商的售后服务承诺书（产品制造商承诺的质量保证期不能少于招标文件要求），并承诺制造厂商或其指定的项目实施地内的售后服务机构为本项目指派≥2 人的售后服务人员，并在投标文件中提供工程师名单、工作证和身份证（扫描件）、座机服务电话和手机。若本项目/包件不止单一产品，需提供所有产品制造商的售后服务承诺书。</p> <p>▲2. 所投核心产品制造商在项目实施地内设立售后服务机构（提供相关证明材料）或承诺中标后签订合同前设立售后服务机构（提供制造商承诺函）或有授权委托的服务机构（提供相关证明资料）。（以上三项内容满足一项即可）</p> <p>▲3. 为保证产品的合法来源，非生产厂家投标，投标产品需具有投标产品生产厂家或有效经销商针对本项目的授权委托书或供应商单独书面承诺中标后签订合同前提供给采购人。（需提供授权委托书进行佐证或单独书面承诺函）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 3 | ★ | 其他 | <p>1. 关于耗材（包含试剂）以及易损易耗件的要求：</p> <p>1.1 若所投产品涉及有日常使用耗材（或试剂）等，须在投标文件中提供耗材（或试剂）价格清单，清单应包含名称、规格、单价及是否挂网。清单内价格不做评审要求，仅作为采购人后期工作参考（格式参照附件：配套耗材（试剂）清单）。按照《关于调整医用耗材和体外诊断试剂挂网目录范围的通知》（川药招〔2021〕157 号）文件规定，本项条款 1.1 中所涉及的耗材（或试剂）属于必须挂网的产品，投标人必须按文件规定执行（提供四川省药械集中采购及医药价格监管平台（简称省药械采购平台）挂网截图证明），否则按无效投标处理。</p> <p>1.2 若投标设备存在易损易耗件且与设备保修时间不一致的，需在投标文件中单独提供易损易耗件清单（清单中列出名称及保修时间），设备包含的所有易损易耗件质保期至少 1 年，未提供视为易损易耗件的保修时间与设备保修时间一致。</p> <p>2. 售后服务：</p> <p>2.1 投标人应对以下服务提供承诺书（格式参照附件：售后承诺书）：</p> <p>2.1.1 在设备使用期间，保证零配件送达时间不超过 7 天。如果设备停产，其备件的供应期可达到 10 年及以上，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。</p> <p>2.1.2 投标人须安排对操作人员进行现场培训，直至院方技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。</p> <p>2.1.3 提供 7*24 小时技术支持服务，配备固定售后服务电话。</p> |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>承诺无论质保期是否届满，如设备出现故障时，接到采购人通知后 1 小时做出响应，4 小时内给予技术支持（技术支持所涉及费用包含本次报价中，采购人不另行支付），24 小时内到达现场 48 小时内排除故障以保证设备正常使用。质保期内供应商未按上述约定延迟服务给采购人造成的所有损失均由供应商独立承担；质保期后若设备故障，根据采购人需要无条件先负责修理好设备，保证使用部门业务的正常开展，之后完成采购人后续相关维修手续后支付相关维修费用。</p> <p>2.1.4 提供投标产品的三级保养计划，明确保养内容及执行表单。保养计划中包含巡检保养≥1 次/每季度；质保期内保养巡检产生的配件、耗材、人工等所有费用均包含在此次投标报价中；质保期外巡检保养免收人工费用，若涉及零配件及易耗品，参照投标时提供的原厂配件及易耗品清单（附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）执行。若市场价格下降时按市场最低价执行。巡检保养完成后，出具纸质报告交由使用部门负责人签字确认，并在三日内交医学装备部审核存档。</p> <p>3. 负责设备安装后无缝接入医院 PACS、HIS、LIS 等系统的对接工作，接口费用包含在总价报价中。</p> <p>4. 如涉及旧设备的拆除，由中标公司负责承担，产生的所有费用（包括工人、运输、机械使用等）包含在总报价中。</p> <p>5. 其他事项以双方合同约定为准。</p> |
|--|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

采购包 3:

| 序号 | 符号标识 | 服务要求名称 | 服务要求内容                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 付款进度安排 | <p>（因系统固化原因，3.3.2. 商务要求中的付款进度安排不适用本项目，具体付款进度安排以此为准；供应商应答“付款进度安排”时，可仅应答本条要求即可，对于 3.3.2 商务要求中“付款进度安排”要求的应答不作强制要求） 货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满 30 天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件后 10 个工作日内，以银行转账的方式支付合同 100%货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。</p> |
| 2  |      | 售后     | <p>▲1. 提供所投产品制造商的售后服务承诺书（产品制造商承诺的质量保证期不能少于招标文件要求），并承诺制造厂商或其指定的项目实施地内的售后服务机构为本项目指派≥2 人的售后服务人员，并在投标文件中提供工程师名单、工作证和身份证（扫描件）、座机服务电话和手机。若本项目/包件不止单</p>                                                                                                                  |

|   |   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---|---|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |    | <p>一产品，需提供所有产品制造商的售后服务承诺书。</p> <p>▲2. 所投核心产品制造商在项目实施地内设立售后服务机构（提供相关证明材料）或承诺中标后签订合同前设立售后服务机构（提供制造商承诺函）或有授权委托的服务机构（提供相关证明资料）。（以上三项内容满足一项即可）</p> <p>▲3. 为保证产品的合法来源，非生产厂家投标，投标产品需具有投标产品生产厂家或有效经销商针对本项目的授权委托书或供应商单独书面承诺中标后签订合同前提供给采购人。（需提供授权委托书进行佐证或单独书面承诺函）</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 3 | ★ | 其他 | <p>1. 关于耗材（包含试剂）以及易损易耗件的要求：</p> <p>1.1 若所投产品涉及有日常使用耗材（或试剂）等，须在投标文件中提供耗材（或试剂）价格清单，清单应包含名称、规格、单价及是否挂网。清单内价格不做评审要求，仅作为采购人后期工作参考（格式参照附件：配套耗材（试剂）清单）。按照《关于调整医用耗材和体外诊断试剂挂网目录范围的通知》（川药招〔2021〕157号）文件规定，本项条款1.1中所涉及的耗材（或试剂）属于必须挂网的产品，投标人必须按文件规定执行（提供四川省药械集中采购及医药价格监管平台（简称省药械采购平台）挂网截图证明），否则按无效投标处理。</p> <p>1.2 若投标设备存在易损易耗件且与设备保修时间不一致的，需在投标文件中单独提供易损易耗件清单（清单中列出名称及保修时间），设备包含的所有易损易耗件质保期至少1年，未提供视为易损易耗件的保修时间与设备保修时间一致。</p> <p>2. 售后服务：</p> <p>2.1 投标人应对以下服务提供承诺书（格式参照附件：售后承诺书）：</p> <p>2.1.1 在设备使用期间，保证零配件送达时间不超过7天。如果设备停产，其备件的供应期可达到10年及以上，并以优惠的价格提供该设备所需的维修零配件。</p> <p>2.1.2 投标人须安排对操作人员进行现场培训，直至院方技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。</p> <p>2.1.3 提供7*24小时技术支持服务，配备固定售后服务电话。承诺无论质保期是否届满，如设备出现故障时，接到采购人通知后1小时做出响应，4小时内给予技术支持（技术支持所涉及费用包含本次报价中，采购人不另行支付），24小时内到达现场48小时内排除故障以保证设备正常使用。质保期内供应商未按上述约定延迟服务给采购人造成的所有损失均由供应商独立承担；质保期后若设备故障，根据采购人需要无条件先负责修理好设备，保证使用部门业务的正常开展，之后完成采购人后续相关维修手续后支付相关维修费用。</p> |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>2.1.4 提供投标产品的三级保养计划，明确保养内容及执行表单。保养计划中包含巡检保养<math>\geq 1</math>次/每季度；质保期内保养巡检产生的配件、耗材、人工等所有费用均包含在此次投标报价中；质保期外巡检保养免收人工费用，若涉及零配件及易耗品，参照投标时提供的原厂配件及易耗品清单（附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）执行。若市场价格下降时按市场最低价执行。巡检保养完成后，出具纸质报告交由使用部门负责人签字确认，并在三日内交医学装备部审核存档。</p> <p>3. 负责设备安装后无缝接入医院 PACS、HIS、LIS 等系统的对接工作，接口费用包含在总价报价中。</p> <p>4. 如涉及旧设备的拆除，由中标公司负责承担，产生的所有费用（包括工人、运输、机械使用等）包含在总报价中。</p> <p>5. 其他事项以双方合同约定为准。</p> |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### 3.3.2. 商务要求

采购包 1:

| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称     | 商务要求内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----|------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 交货时间       | 合同签订后，接采购人通知在 30 天内完成安装、调试、验收。交货的产品应为本项目采购前一年内生产（以合同签订时间为准）的新设备，表面无划痕、无碰撞痕迹。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 2  | ★    | 交货地点       | 成都市公共卫生临床医疗中心，采购人指定地点。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 3  | ★    | 支付方式       | 分期付款                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4  |      | 付款进度安排     | 1、货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满 30 天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件后 10 个工作日内，以银行转账的方式支付合同 100% 货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。，达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 100.00%                                                                                                                                                                                                                  |
| 5  | ★    | 验收、交付标准和方法 | 1. 验收主体：成都市公共卫生临床医疗中心。 2. 验收时间：货物安装、调试完成，正常运行满 30 日后。 3. 验收方式：自行验收。依据设备装箱清单、检验合格证书、产品使用说明书、维修手册及质量标准等有关资料，由双方共同开箱检验。如有短缺、规格质量不符、资料不全等，由对方无偿更换、补齐。并承担由此产生的费用。 4. 验收程序：一次性验收。 5. 验收内容： ① 技术履约内容及标准：按照本项目采购需求中“技术要求（功能和质量要求）”约定执行。 ② 商务履约内容及标准：按照本项目采购需求中“商务要求”约定执行。 6. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）以及采购人采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺约定标准进行验收；采购人和供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异 |

|   |   |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---|---|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |              | <p>议的事项，由采购人在采购文件与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收； 7. 履约验收其他事项：中标人须提供所投产品的零配件及易耗品配置清单，不同产品分别提供，至少包含零配件及易耗品厂家、品牌、型号/规格、价格。采购人将以此为依据进行验收。价格仅供采购人后期采购、维修参考，不纳入此次价格评审范围。（格式参照附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）注：招标文件 2.6.6. 履约验收方案因系统固化原因无法修改，仅用于走系统流程，投标人以此处“验收、交付标准和方法”为准在服务要求应答表中进行应答。招标文件 2.6.6. 履约验收方案不做强制要求。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 6 | ★ | 质量保修范围和保修期   | <p>1. 质量保证期：整机质保，未单独列明质保期的设备，质保期为最终验收之日起≥3 年。设备终身维护，软件须及时升级（软件升级费用（终身）包含本次报价中，采购人不另行支付）。设备故障后 3 日内不能恢复正常使用的，需提供备用机或给出能继续使用的替代方案。 2. 若产品在验收后叁个月内出现故障、不能达到合同约定的质量标准，中标人负责更换与原产品相同规格型号的、全新的产品，费用由中标人承担。若经中标人贰次更换产品后仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权按合同约定追究中标人的违约责任。 3. 凡在国家计量检定、校准规程范围内的仪器设备，中标人应进行首次检定或校准，经质量技术监督部门检测合格后，方可交付招标人。检测费用由中标人支付，未经检测合格的设备招标人不予验收。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 7 | ★ | 违约责任与解决争议的方法 | <p>（1）中标供应商交付的设备与其投标文件不符或者质量不符合合同规定的，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付违约金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款以 6%/年为利率自采购人付款之日计算利息。（2）中标供应商不能交付设备或逾期交付设备而违约的，除应及时交足设备外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的百分之三/天的违约金；逾期交货超过 10 天，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款按照 6%/年计算利息。（3）中标供应商设备经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定设备质量不符合合同规定标准的，则视为中标供应商没有按时交货而违约，中标供应商须在 20 天内无条件更换合格的设备，如逾期不能更换合格的设备，采购人有权单方面终止合同，中标供应商应另付合同总价的百分之三十的赔偿金给采购人并承担上述鉴定费用。（4）若供应商未在货物拆箱当天内将货物外包装清理并运离医院管理范围，违约金 2000 元（大写人民币贰仟圆整），在采购人支付货物款项时自动扣除。（5）中标供应商保证合同设备的权利无瑕疵，包括设备所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述设备主张权利或国家机关依法对设备进行没收查处的，中标供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合</p> |

|   |   |         |                                                                                                                                                               |
|---|---|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |         | 同总价的百分之三十的款额向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。（6）中标供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。（7）中标供应商除承担上述违约责任外，还应承担采购人为主张权利而实际产生的费用，包括但不限于诉讼费、保全费、律师费、公证费、鉴定费等。 |
| 8 | ★ | 包装方式及运输 | 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。                                                          |

采购包 2:

| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称     | 商务要求内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 交货时间       | 合同签订后，接采购人通知在 30 天内完成安装、调试、验收。交货的产品应为本项目采购前一年内生产（以合同签订时间为准）的新设备，表面无划痕、无碰撞痕迹。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 2  | ★    | 交货地点       | 成都市公共卫生临床医疗中心，采购人指定地点。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 3  | ★    | 支付方式       | 分期付款                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 4  |      | 付款进度安排     | 1、货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满 30 天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件后 10 个工作日内，以银行转账的方式支付合同 100% 货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。，达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 100.00%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 5  | ★    | 验收、交付标准和方法 | 1. 验收主体：成都市公共卫生临床医疗中心。 2. 验收时间：货物安装、调试完成，正常运行满 30 日后。 3. 验收方式：自行验收。依据设备装箱清单、检验合格证书、产品使用说明书、维修手册及质量标准等有关资料，由双方共同开箱检验。如有短缺、规格质量不符、资料不全等，由对方无偿更换、补齐。并承担由此产生的费用。 4. 验收程序：一次性验收。 5. 验收内容： ① 技术履约内容及标准：按照本项目采购需求中“技术要求（功能和质量要求）”约定执行。 ② 商务履约内容及标准：按照本项目采购需求中“商务要求”约定执行。 6. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）以及采购人采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺约定标准进行验收；采购人和供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收； 7. 履约验收其他事项：中标人须提供所投产品的零配件及易耗品配置清单，不同产品分别提供，至少包含零配件及易耗品厂家、品牌、型号/规格、价格。采购人将以此为依据进行验收。价格仅供采 |

|   |   |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---|---|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |              | <p>购人后期采购、维修参考，不纳入此次价格评审范围。（格式参照附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）注：招标文件 2.6.6. 履约验收方案因系统固化原因无法修改，仅用于走系统流程，投标人以此处“验收、交付标准和方法”为准在服务要求应答表中进行应答。招标文件 2.6.6. 履约验收方案不做强制要求。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 6 | ★ | 质量保修范围和保修期   | <p>1. 质量保证期：整机质保，未单独列明质保期的设备，质保期为最终验收之日起≥3 年。设备终身维护，软件须及时升级（软件升级费用（终身）包含本次报价中，采购人不另行支付）。设备故障后 3 日内不能恢复正常使用的，需提供备用机或给出能继续使用的替代方案。 2. 若产品在验收后叁个月内出现故障、不能达到合同约定的质量标准，中标人负责更换与原产品相同规格型号的、全新的产品，费用由中标人承担。若经中标人贰次更换产品后仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权按合同约定追究中标人的违约责任。 3. 凡在国家计量检定、校准规程范围内的仪器设备，中标人应进行首次检定或校准，经质量技术监督授权部门检测合格后，方可交付招标人。检测费用由中标人支付，未经检测合格的设备招标人不予验收。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 7 | ★ | 违约责任与解决争议的方法 | <p>（1）中标供应商交付的设备与其投标文件不符或者质量不符合合同规定的，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付违约金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款以 6%/年为利率自采购人付款之日计算利息。（2）中标供应商不能交付设备或逾期交付设备而违约的，除应及时交足设备外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的百分之三/天的违约金；逾期交货超过 10 天，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款按照 6%/年计算利息。（3）中标供应商设备经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定设备质量不符合合同规定标准的，则视为中标供应商没有按时交货而违约，中标供应商须在 20 天内无条件更换合格的设备，如逾期不能更换合格的设备，采购人有权单方面终止合同，中标供应商应另付合同总价的百分之三十的赔偿金给采购人并承担上述鉴定费用。（4）若供应商未在货物拆箱当天内将货物外包装清理并运离医院管理范围，违约金 2000 元（大写人民币贰仟圆整），在采购人支付货物款项时自动扣除。（5）中标供应商保证合同设备的权利无瑕疵，包括设备所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述设备主张权利或国家机关依法对设备进行没收查处的，中标供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之三十的款额向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。（6）中标供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。（7）中标供应商除承担上述违约责任外，还应承担采购人为主张权利而实际产生的费用，包括但不限于诉讼</p> |

|   |   |         |                                                                                                      |
|---|---|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |   |         | 费、保全费、律师费、公证费、鉴定费等。                                                                                  |
| 8 | ★ | 包装方式及运输 | 涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。 |

采购包 3:

| 序号 | 符号标识 | 商务要求名称     | 商务要求内容                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | ★    | 交货时间       | 合同签订后，接采购人通知在 30 天内完成安装、调试、验收。交货的产品应为本项目采购前一年内生产（以合同签订时间为准）的新设备，表面无划痕、无碰撞痕迹。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 2  | ★    | 交货地点       | 成都市公共卫生临床医疗中心，采购人指定地点。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 3  | ★    | 支付方式       | 分期付款                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 4  |      | 付款进度安排     | 1、货物到达采购人指定地点后，安装调试完成，正常运行满 30 天后经采购人验收合格无异议，接采购人通知开具正规发票，达到付款条件后 10 个工作日内，以银行转账的方式支付合同 100% 货款。由于供应商不能及时提供发票及相关凭证导致不能及时对账验收合格，造成的推迟付款后果由供应商自行负责。，达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 100.00%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5  | ★    | 验收、交付标准和方法 | 1. 验收主体：成都市公共卫生临床医疗中心。 2. 验收时间：货物安装、调试完成，正常运行满 30 日后。 3. 验收方式：自行验收。依据设备装箱清单、检验合格证书、产品使用说明书、维修手册及质量标准等有关资料，由双方共同开箱检验。如有短缺、规格质量不符、资料不全等，由对方无偿更换、补齐。并承担由此产生的费用。 4. 验收程序：一次性验收。 5. 验收内容： ① 技术履约内容及标准：按照本项目采购需求中“技术要求（功能和质量要求）”约定执行。 ② 商务履约内容及标准：按照本项目采购需求中“商务要求”约定执行。 6. 验收标准：按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）以及采购人采购文件的质量要求和技术指标、供应商的响应文件及承诺约定标准进行验收；采购人和供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在采购文件与响应文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项目的约定标准进行验收； 7. 履约验收其他事项：中标人须提供所投产品的零配件及易耗品配置清单，不同产品分别提供，至少包含零配件及易耗品厂家、品牌、型号/规格、价格。采购人将以此为依据进行验收。价格仅供采购人后期采购、维修参考，不纳入此次价格评审范围。（格式参照附件：xxx 设备零配件及易耗品配置清单）注：招标文件 2.6.6. 履约验收方案因系统固化原因无法修改，仅用于走系统流程，投标人以此处“验收、交付标准和方法”为准在服务要求应答表中进行应答。招标文件 2.6.6. 履约验收方案不做强制要求。 |

|   |   |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|---|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6 | ★ | 质量保修范围和保修期   | <p>1. 质量保证期：整机质保，未单独列明质保期的设备，质保期为最终验收之日起≥3 年。设备终身维护，软件须及时升级（软件升级费用（终身）包含本次报价中，采购人不另行支付）。设备故障后 3 日内不能恢复正常使用的，需提供备用机或给出能继续使用的替代方案。 2. 若产品在验收后叁个月内出现故障、不能达到合同约定的质量标准，中标人负责更换与原产品相同规格型号的、全新的产品，费用由中标人承担。若经中标人贰次更换产品后仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权按合同约定追究中标人的违约责任。 3. 凡在国家计量检定、校准规程范围内的仪器设备，中标人应进行首次检定或校准，经质量技术监督部门检测合格后，方可交付招标人。检测费用由中标人支付，未经检测合格的设备招标人不予验收。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 7 | ★ | 违约责任与解决争议的方法 | <p>（1）中标供应商交付的设备与其投标文件不符或者质量不符合合同规定的，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付违约金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款以 6%/年为利率自采购人付款之日计算利息。（2）中标供应商不能交付设备或逾期交付设备而违约的，除应及时交足设备外，应向采购人偿付逾期交货部分货款总额的百分之三/天的违约金；逾期交货超过 10 天，采购人有权单方面终止合同，中标供应商则应按合同总价的百分之三十的款额向采购人偿付赔偿金，并须全额退还采购人已经付给中标供应商的货款且货款按照 6%/年计算利息。（3）中标供应商设备经采购人送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定设备质量不符合合同规定标准的，则视为中标供应商没有按时交货而违约，中标供应商须在 20 天内无条件更换合格的设备，如逾期不能更换合格的设备，采购人有权单方面终止合同，中标供应商应另付合同总价的百分之三十的赔偿金给采购人并承担上述鉴定费用。（4）若供应商未在货物拆箱当天内将货物外包装清理并运离医院管理范围，违约金 2000 元（大写人民币贰仟圆整），在采购人支付货物款项时自动扣除。（5）中标供应商保证合同设备的权利无瑕疵，包括设备所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述设备主张权利或国家机关依法对设备进行没收查处的，中标供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之三十的款额向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。（6）中标供应商偿付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给采购人。（7）中标供应商除承担上述违约责任外，还应承担采购人为主张权利而实际产生的费用，包括但不限于诉讼费、保全费、律师费、公证费、鉴定费等。</p> |
| 8 | ★ | 包装方式及运输      | <p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

### 3.4. 其他要求

无。