

三、其他材料

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （25 公斤真空熔炼炉 VIF-25）¹，生产厂为（南京博蕴通仪器科技有限公司）²，厂址为（南京市玄武区珠江路 185 号佳汇大厦 231 室）。（25 公斤真空熔炼炉 VIF-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（25 公斤真空熔炼炉 VIF-25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（25 公斤真空熔炼炉 VIF-25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （金相典型组织试样 $\Phi 22\text{mm} \times 14\text{mm}$ ），生产厂为（武义恒宇仪器有限公司），厂址为（浙江省金华市武义县壶山街道文教旅游工业区块东一路）。（金相典型组织试样 $\Phi 22\text{mm} \times 14\text{mm}$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金相典型组织试样 $\Phi 22\text{mm} \times 14\text{mm}$ ）的（关键组件）在中国境内生产。（金相典型组织试样 $\Phi 22\text{mm} \times 14\text{mm}$ ）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （热膨胀测定仪 PZY-III-1600），生产厂为（湘潭华丰仪器制造有限公司），厂址为（湖南省湘潭市高新区双马街道晓阳路 10 号中南高科湘潭高新智能制造产业园 1 期 6 栋 1 单元 0201001 号）。（热膨胀测定仪 PZY-III-1600）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热膨胀测定仪 PZY-III-1600）的（关键组件）在中国境内生产。（热膨胀测定仪 PZY-III-1600）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （耐火度测定仪 MCT. HT1001），生产厂为（洛阳赫特仪器设备有限公司），厂址为（中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区（高新）丰华路 6 号银昆科技园 5#楼 404）。（耐火度测定仪 MCT. HT1001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（耐火度测定仪 MCT. HT1001）的（关键组件）在中国境内生产。（耐火度测定仪 MCT. HT1001）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （冷等静压机 LDJ200/300-300），生产厂为（山西鸿煊机械设备股份有限公司），厂址为（太原市尖草坪区向阳镇向阳村（金山电镀厂院内））。（冷等静压机 LDJ200/300-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷等静压机 LDJ200/300-300）的（关键组件）在中国境内生产。（冷等静压机 LDJ200/300-300）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （循环水真空泵 SN-SHZ-95(立式五抽头)），生产厂为（上海尚普仪器设备有限公司），厂址为（上海市松江区长桥南街 42 号 4 幢 B 区 116 室）。（循环水真空泵 SN-SHZ-95(立式五抽头)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（循环水真空泵 SN-SHZ-95(立式五抽头)）的（关键组件）在中国境内生产。（循环水真空泵 SN-SHZ-95(立式五抽头)）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （高温显微镜 TA-Z16B），生产厂为（天津中环电炉股份有限公司），厂址为（北辰区经济开发区双川道北）。（高温显微镜 TA-Z16B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高温显微镜 TA-Z16B）的（关键组件）在中国境内生产。（高温显微镜 TA-Z16B）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 上海宸航盈商贸有限公司

日期：2023 年 08 月 24 日

注：

- 1 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。