

各类证明材料

一、招标文件要求提供的其他资料

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕31号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）¹，生产厂为（厂名：深圳市古安泰自动化技术有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区龙城街道回龙埔社区恒明湾创汇中心 5 栋 B 座 401）。 （产品名称 1：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。 （产品名称 1：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。 （产品名称 1：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）¹，生产厂为（厂名：深圳市古安泰自动化技术有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区龙城街道回龙埔社区恒明湾创汇中心 5 栋 B 座 401）。 （产品名称 2：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。 （产品名称 2：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。 （产品名称 2：视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称 3：磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV）¹，生产厂为（厂名：深圳市中昌探伤器材有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H）。 （产品名称 3：磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。 （产品名称 3：磁粉探伤仪

ZCM-OT2303-UV) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 3: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) ¹, 生产厂为 (厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司) ², 厂址为 (生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 4: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (产品名称 4: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 4: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) ¹, 生产厂为 (厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司) ², 厂址为 (生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 5: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (产品名称 5: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 5: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) ¹, 生产厂为 (厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司) ², 厂址为 (生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 6: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (产品名称 6: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 6: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) ¹, 生产厂为 (厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司) ², 厂址为 (生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 7: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³。 (产品名称 7: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键组件) ⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 7: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV) 的 (关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 8: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 8: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 8: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 9: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 9: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 9: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市中昌探伤器材有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H)。 (产品名称 10: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 10: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 10: 磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 分析天平 GE2005-5)¹, 生产厂为(厂名: 上海佑科仪器仪表有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层)。 (产品名称 11: 分析天平 GE2005-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 11: 分析天平 GE2005-5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称 11: 分析天平 GE2005-5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 酸度计 M901S)¹, 生产厂为(厂名: 上海佑科仪器仪表有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层)。 (产品名称 12: 酸度计 M901S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 12: 酸度计 M901S)的(关键组件)⁴

在中国境内生产。（产品名称 12：酸度计 M901S ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （产品名称 13：酸度计 M901S ）¹，生产厂为（厂名：上海佑科仪器仪表有限公司 ）²，厂址为（生产厂址：上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层 ）。（产品名称 13：酸度计 M901S ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 13：酸度计 M901S）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 13：酸度计 M901S ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （产品名称 14：氢电导率仪 XG223 ）¹，生产厂为（厂名：科创星光（北京）科技有限公司 ），厂址为（生产厂址：北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 8 幢 B910（昌平示范园））。（产品名称 14：氢电导率仪 XG223 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 14：氢电导率仪 XG223）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 14：氢电导率仪 XG223）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （产品名称 15：光谱仪 RG-3638AA ）¹，生产厂为（厂名：上海佑科仪器仪表有限公司 ）²，厂址为（生产厂址：上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层 ）。（产品名称 15：光谱仪 RG-3638AA）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 15：光谱仪 RG-3638AA）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 15：光谱仪 RG-3638AA ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （产品名称 16：电热干燥箱 TBWGL-230T ）¹，生产厂为（厂名：天津市泰斯特仪器有限公司 ）²，厂址为（生产厂址：天津市静海区杨成庄乡北洋工业园 ）。（产品名称 16：电热干燥箱 TBWGL-230T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 16：电热干燥箱 TBWGL-230T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 16：电热干燥箱 TBWGL-230T ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （产品名称 17：箱式电子炉（马福炉）TBMF-7-12P ）¹，生产厂为（厂名：天津市泰斯特仪器有限公司 ）²，厂址为（生产厂址：天津市静海

区杨成庄乡北洋工业园)。 (产品名称 17: 箱式电子炉 (马福炉) TBMF-7-12P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 17: 箱式电子炉 (马福炉) TBMF-7-12P) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 17: 箱式电子炉 (马福炉) TBMF-7-12P) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 残炭测定仪 SL-CT108)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 18: 残炭测定仪 SL-CT108) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 18: 残炭测定仪 SL-CT108) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 18: 残炭测定仪 SL-CT108) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 运动粘度测定仪 SL-SF01D)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 19: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 19: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 19: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 运动粘度测定仪 SL-SF01D)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 20: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 20: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 20: 运动粘度测定仪 SL-SF01D) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 闭口闪点测定仪 SL-BS103)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 21: 闭口闪

点测定仪 SL-BS103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 21: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 21: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 闭口闪点测定仪 SL-BS103)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 22: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 22: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 22: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 闭口闪点测定仪 SL-BS103)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 23: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 23: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 23: 闭口闪点测定仪 SL-BS103) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 电位滴定仪 SL-SZ130)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 24: 电位滴定仪 SL-SZ130) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品名称 24: 电位滴定仪 SL-SZ130) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 24: 电位滴定仪 SL-SZ130) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 卡氏水分测定仪 SL-WS104)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南慑力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 25: 卡氏水分测定仪 SL-WS104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (产品

名称 25: 卡氏水分测定仪 SL-WS104 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 25: 卡氏水分测定仪 SL-WS104) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 密度计 DSM-G)¹, 生产厂为 (厂名: 青岛澳邦量器有限责任公司)², 厂址为 (生产厂址: 中国 (山东) 自由贸易试验区青岛片区前湾保税港区汉城路 13 号 (B) (经营地址: 山东省青岛市黄岛区开放路 12 号 2 栋))。 (产品名称 26: 密度计 DSM-G) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。 (产品名称 26: 密度计 DSM-G) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 26: 密度计 DSM-G) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 蒸馏仪 SL-LC107)¹, 生产厂为 (厂名: 湖南懋力电子科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 长沙经济技术开发区星沙产业基地蓝田北路 1 号梦工厂 A1 栋 506)。 (产品名称 27: 蒸馏仪 SL-LC107) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。 (产品名称 27: 蒸馏仪 SL-LC107) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 27: 蒸馏仪 SL-LC107) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 DCVG-II/CIPS-II)¹, 生产厂为 (厂名: 安格利 (成都) 仪器设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 四川省成都市成华区航天路 31 号 1 栋 17 层 1 号附 A001)。 (产品名称 28: 直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 DCVG-II/CIPS-II) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。 (产品名称 28: 直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 DCVG-II/CIPS-II) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 28: 直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 DCVG-II/CIPS-II) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

29. (产品名称 29 杂散电流检测仪 API-V/I-JD)¹, 生产厂为 (厂名: 安格利 (成都) 仪器设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 四川省成都市成华区航天路 31 号 1 栋 17 层 1 号附 A001)。 (产品名称 29 杂散电流检测仪 API-V/I-JD) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。

（产品名称 29 杂散电流检测仪 API-V/I-JD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 29 杂散电流检测仪 API-V/I-JD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （产品名称 30：杂散电流检测仪 API-V/IDpro）¹，生产厂为（厂名：安格利（成都）仪器设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：四川省成都市成华区航天路 31 号 1 栋 17 层 1 号附 A001）。（产品名称 30：杂散电流检测仪 API-V/IDpro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 30：杂散电流检测仪 API-V/IDpro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 30：杂散电流检测仪 API-V/IDpro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （产品名称 31：成像仪 FOTRIC 325L）¹，生产厂为（厂名：上海热像科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市静安区江场三路 238 号 703-704 室）。（产品名称 31：成像仪 FOTRIC 325L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 31：成像仪 FOTRIC 325L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 31：成像仪 FOTRIC 325L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （产品名称 32：成像仪 FOTRIC 325L）¹，生产厂为（厂名：上海热像科技股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市静安区江场三路 238 号 703-704 室）。（产品名称 32：成像仪 FOTRIC 325L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 32：成像仪 FOTRIC 325L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 32：成像仪 FOTRIC 325L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （产品名称 33：土壤腐蚀速度测量仪 YT-FY-2S）¹，生产厂为（厂名：山东云唐智能科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电产业加速器（一期）1 号楼 415 房间）。（产品名称 33：土壤腐蚀速度测量仪 YT-FY-2S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（产品名称 33：土壤腐蚀速度测量仪 YT-FY-2S）的（关键组

件)⁴在中国境内生产。(产品名称 33: 土壤腐蚀速度测量仪 YT-FY-2S)的
(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标供应商(签章): 四川精安思诚科技有限公司
公司全称: {供应商名称} 四川精安思诚科技有限公司
日期: 2026年9月9日

注:

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

2、本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	视频内窥镜	视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH	是
2	视频内窥镜	视频内窥镜 BLX66-8100/6030JH	是
3	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
4	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
5	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
6	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
7	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
8	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
9	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
10	磁粉探伤仪	磁粉探伤仪 ZCM-OT2303-UV	是
11	分析天平	分析天平 GE2005-5	是
12	酸度计	酸度计 M901S	是
13	酸度计	酸度计 M901S	是
14	氢电导率仪	氢电导率仪 XG223	是
15	光谱仪	光谱仪 RG-3638AA	是
16	电热干燥箱	电热干燥箱 TBWGL-230T	是
17	箱式电子炉（马福炉）	箱式电子炉（马福炉） TBMF-7-12P	是
18	残炭测定仪	残炭测定仪 SL-CT108	是
19	运动粘度测定仪	运动粘度测定仪 SL-SF01D	是
20	运动粘度测定仪	运动粘度测定仪 SL-SF01D	是
21	闭口闪点测定仪	闭口闪点测定仪 SL-BS103	是
22	闭口闪点测定仪	闭口闪点测定仪 SL-BS103	是
23	闭口闪点测定仪	闭口闪点测定仪 SL-BS103	是
24	电位滴定仪	电位滴定仪 SL-SZ130	是
25	卡氏水分测定仪	卡氏水分测定仪 SL-WS104	是
26	密度计	密度计 DSM-G	是
27	蒸馏仪	蒸馏仪 SL-LC107	是
28	直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪	直流电压梯度检测系统和密间隔管地电位检测仪 DCVG-II/CIPS-II	是
29	杂散电流检测仪	杂散电流检测仪 API-V/I-JD	是
30	杂散电流检测仪	杂散电流检测仪 API-V/IDpro	是
31	成像仪	成像仪 FOTRIC 325L	是
32	成像仪	成像仪 FOTRIC 325L	是

33	土壤腐蚀速度测量仪	土壤腐蚀速度测量仪 YT-FY-2S	是
本国产品在产品总成本中占比合计(%)：95			

投标供应商(盖章)：____四川精安思诚科技有限公司____
公司全称：____四川精安思诚科技有限公司____
日期：2026年9月9日

注：
1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2026〕34号），如后续有更新的，则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》（见下附件1）提供该产品报价在产品总成本中占比。
2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。

附件 1：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

(二) 投标人认为需提供其他资料

无。

