

三、本国产品标准有关证明材料

(一) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、超声检测装置、PXUT-930，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-930的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-930 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-930 的关键工序 在中国境内完成。

2、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-330N的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

3、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-330N的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

4、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-330N的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

5、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-330N的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

6、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路969号。超声检测装置、PXUT-330N的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

7、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

8、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

9、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

10、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

11、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

12、超声检测装置、PXUT-330N，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-330N 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-330N 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-330N 的关键工序 在中国境内完成。

13、超声检测装置、PXUT-930，生产厂为：南通友联数码技术开发有限公司，厂址为：南通市崇川区永和路 969 号。超声检测装置、PXUT-930 的中国境内生产的组件成本占比 /。超声检测装置、PXUT-930 的关键组件 在中国境内生产。超声检测装置、PXUT-930 的关键工序 在中国境内完成。

14、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技

有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

15、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

16、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

17、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

18、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

19、转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\frac{\quad}{\quad}$ 。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键组件 在中国境内生产。转速表或者速度检测仪、WX-ZSMA-01 的关键工序 在中国境内完成。

20、全站仪、ATX-10，生产厂为：宾得励精科技(上海)有限公司，厂址为：上海市松江区北杨路158号2幢。全站仪、ATX-10的中国境内生产的组件成本占比/。全站仪、ATX-10的关键组件在中国境内生产。全站仪、ATX-10的关键工序在中国境内完成。

21、经纬仪、AX-J2，生产厂为：南京励新地理信息技术有限公司，厂址为：南京市江北新区大厂街道丁家山路2号503室。经纬仪、AX-J2的中国境内生产的组件成本占比/。经纬仪、AX-J2的关键组件在中国境内生产。经纬仪、AX-J2的关键工序在中国境内完成。

22、经纬仪、AX-J2，生产厂为：南京励新地理信息技术有限公司，厂址为：南京市江北新区大厂街道丁家山路2号503室。经纬仪、AX-J2的中国境内生产的组件成本占比/。经纬仪、AX-J2的关键组件在中国境内生产。经纬仪、AX-J2的关键工序在中国境内完成。

23、水准仪、AL-ML32，生产厂为：宾得励精科技(上海)有限公司，厂址为：上海市松江区北杨路158号2幢。水准仪、AL-ML32的中国境内生产的组件成本占比/。水准仪、AL-ML32的关键组件在中国境内生产。水准仪、AL-ML32的关键工序在中国境内完成。

24、水准仪、AL-ML32，生产厂为：宾得励精科技(上海)有限公司，厂址为：上海市松江区北杨路158号2幢。水准仪、AL-ML32的中国境内生产的组件成本占比/。水准仪、AL-ML32的关键组件在中国境内生产。水准仪、AL-ML32的关键工序在中国境内完成。

25、钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道792号光谷崇文中心B3栋04层。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的中国境内生产的组件成本占比/。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的关键组件在中国境内生产。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的关键工序在中国境内完成。

26、钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道792号光谷崇文中心B3栋04层。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的中国境内生产的组件成本占比/。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的关键组件在中国境内生产。钢丝绳探伤仪、WX-DTTS-8的关键工序在中国境内完成。

键工序 在中国境内完成。

27、不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统、TMT-GGIV，生产厂为：西红柿科技(武汉)有限公司，厂址为：武汉东湖开发区花城大道9号。不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统、TMT-GGIV的中国境内生产的组件成本占比 /。不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统、TMT-GGIV的 关键组件 在中国境内生产。不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统、TMT-GGIV的 关键工序 在中国境内完成。

28、电梯限速器测试仪、WX-XSQ-G，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道792号光谷崇文中心B3栋04层。电梯限速器测试仪、WX-XSQ-G的中国境内生产的组件成本占比 /。电梯限速器测试仪、WX-XSQ-G的 关键组件 在中国境内生产。电梯限速器测试仪、WX-XSQ-G的 关键工序 在中国境内完成。

29、钳形电流表、SR-831，生产厂为：廊坊速瑞电子科技有限公司，厂址为：廊坊市经济技术开发区南营村。钳形电流表、SR-831的中国境内生产的组件成本占比 /。钳形电流表、SR-831的 关键组件 在中国境内生产。钳形电流表、SR-831的 关键工序 在中国境内完成。

30、振动测试仪、WX-VFT02-C，生产厂为：武汉万曦智能科技有限公司，厂址为：湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道792号光谷崇文中心B3栋04层。振动测试仪、WX-VFT02-C的中国境内生产的组件成本占比 /。振动测试仪、WX-VFT02-C的 关键组件 在中国境内生产。振动测试仪、WX-VFT02-C的 关键工序 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标供应商（签章）：广州景帆国际进出口有限公司

公司全称：广州景帆国际进出口有限公司

日期：2026年9月9日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏

可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



海南省政府采购智慧云平台 [HNDXSJYzhy]20260800001[GK] 第 4 包 2026-09-08 10:19:02

广州景帆国际进出口有限公司 2026-09-08 10:19:02

(二) 本国产品成本比例声明表

序号	采购文件要求的产品名称	响应文件中响应的主要产品/技术名称（规格型号）	响应的产品是否为本国产品
1	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-930	是
2	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
3	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
4	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
5	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
6	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
7	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
8	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
9	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
10	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
11	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
12	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-330N	是
13	超声检测装置	超声检测装置/PXUT-930	是
14	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪 /WX-ZSMA-01	是
15	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪 /WX-ZSMA-01	是
16	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪 /WX-ZSMA-01	是
17	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪 /WX-ZSMA-01	是
18	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪 /WX-ZSMA-01	是
19	转速表或者速度检测仪	转速表或者速度检测仪	是

		/WX-ZSMA-01	
20	全站仪	全站仪/ATX-10	是
21	经纬仪	经纬仪/AX-J2	是
22	经纬仪	经纬仪/AX-J2	是
23	水准仪	水准仪/AL-ML32	是
24	水准仪	水准仪/AL-ML32	是
25	钢丝绳探伤仪	钢丝绳探伤仪/WX-DTTS-8	是
26	钢丝绳探伤仪	钢丝绳探伤仪/WX-DTTS-8	是
27	不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统	不去除防腐层管道腐蚀漏磁检测系统/TMT-GGIV	是
28	电梯限速器测试仪	电梯限速器测试仪 /WX-XSQ-G	是
29	钳形电流表	钳形电流表/SR-831	是
30	振动测试仪	振动测试仪/WX-VFT02-C	是
本国产品在产品总成本中占比合计 (%) 100%			

投标供应商(盖章): 广州景帆国际进出口有限公司

公司全称: 广州景帆国际进出口有限公司

日期: 2026年9月9日

注:

1. 供应商提供本国产品应符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号),如后续有更新的,则以更新后的文件为准。且在《本国产品说明》表格对应“本国产品”、“非本国产品”栏中勾选,按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》(见下附件1)提供该产品报价在产品总成本中占比。

2. 供应商须同时出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的,该产品视为本国产品。

附件 1:

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

各类证明材料

无



海南省政府采购智慧云平台 [HNDXSJYzhny]20260800001[GK] 第 4 包 2026-09-08 10:19:02

广州景帆国际进出口有限公司 2026-09-08 10:19:02

