

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包 1：

采购包预算金额（元）：151,000.00

采购包最高限价（元）：151,000.00

序号	采购品 目名称	标的 名称	数量 (计量单 位)	标的金 额 (元)	所 属 行 业	是 否 涉 及 核 心 产 品	是 否 涉 及 采 购 进 口 产 品	是 否 涉 及 强 制 采 购 节 能 产 品	是 否 涉 及 优 先 采 购 节 能 产 品	是 否 涉 及 优 先 采 购 环 境 标 志 产 品
1	手术器 械	异物 钳 1	6.00 (个)	18,00 0.00	工 业	否	否	否	否	否
2	手术器	异物	10.00	30,00	工	否	否	否	否	否

	械	钳 2	(个)	0.00	业					
3	手术室设备及附件	空气灌肠机	1.00 (台)	50,000.00	工业	是	否	否	否	否
4	其他医疗设备	个人剂显报警仪	4.00 (个)	18,000.00	工业	否	否	否	否	否
5	急救和生命支持设备	T 组合复苏器	1.00 (台)	35,000.00	工业	否	否	否	否	否

报价要求

采购包 1：

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	异物钳 1	6.00 (个)	18,000.00	总价	无
2	异物钳 2	10.00 (个)	30,000.00	总价	无
3	空气灌肠机	1.00 (台)	50,000.00	总价	无
4	个人剂显报警仪	4.00 (个)	18,000.00	总价	无
5	T 组合复苏器	1.00 (台)	35,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
----	--------	------	------

1	手术室设备及附件	空气灌肠机	空气灌肠机
---	----------	-------	-------

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原

件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包 1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包 1：

标的名称：异物钳 1

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>★1、鳄口形 4 个（2 种规格各 2 个）、鼠齿形 1 个、鳄口鼠齿形 1 个；</p> <p>2、规格要求：</p> <p>2.1 鳄口形：Φ 1.8×1500（mm），最大开幅 7～8mm；</p> <p>2.2 鳄口形：Φ 1.8×1500（mm），最大开幅 10～12 mm；</p> <p>2.3 鼠齿形：Φ 1.8×1500（mm），最大开幅 10～12 mm；</p> <p>2.4 鳄口鼠齿形：Φ 1.8×1500（mm），最大开幅 10～12mm。</p>

标的名称：异物钳 2

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>★1. 数量：规格 1 数量 2 个，规格 2 数量 1 个，规格 3 数量 5 个，规格 4 数量 2 个；</p> <p>2. 规格要求：</p> <p>2.1 规格 1： 外径 Φ 1.5mm, 工作长度\leq610mm, 最大开幅 9~10mm； ；</p> <p>2.2 规格 2： 外径 Φ 1.5mm, 工作长度\leq610mm, 最大开幅 4~5mm； ；</p> <p>2.3 规格 3： 外径 Φ 1.5mm, 工作长度\leq610mm, 最大开幅 7~8mm； ；</p> <p>2.4 规格 4： 外径 Φ 1.5mm, 工作长度\leq610mm, 最大开幅 7~8mm；</p>

标的名称：空气灌肠机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>1. 环境条件：温度 0~45℃， 湿度 \leq80%， 噪音\leq60dB；</p> <p>2. 机械化控制、数字化工作，工作压力实时显示，灌钡、灌气等各种工作状态提示；</p> <p>3. 压力范围：0~20 Kpa，检测误差：\pm1Kpa，超压警示灯亮起，设备停止工作；</p> <p>▲4. 可在 X 光下观察灌入钡剂或气体，灌钡和灌气可灵活掌控，任意切换；</p> <p>5. 0~10 米远距离遥控操作，遥控器隔铅玻璃可远距离操控主机；</p>

			6. 采用一次性肛门插管； ▲7. 自动检测超压和漏气功能，操作过程中漏气自动补偿，超压自动泄压。在管钡剂过程中，压力恒定，流速均匀； 8. 气体搅拌功能，使得钡液处于悬浮状态，防止沉淀； 9. 内置特种漏电安全系统，专用防漏电电源； ▲10. 双重压力保护：第一道保护，当显示压力达到设定压力值时，气泵停止工作，第二道保护，当显示压力超过保险压力时自动泄压； 11. 配有静音万向轮。
--	--	--	--

标的名称：个人剂显报警仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			▲1. 探测射线： γ 、X（对硬 β 射线也有响应）； 2. 测量范围： 2.1 剂量当量率： $0.1\ \mu\text{Sv/h} \sim 2.5\text{mSv/h}$ ； 2.2 总累积剂量： $0.01\ \mu\text{Sv} \sim 9999\text{mSv}$ ； 3. 能量响应： $48\ \text{keV} \sim 3\ \text{MeV}$ ； 4. 能量范围： $25\text{keV} \sim 10\ \text{MeV}$ ； 5. 报警阈值： 5.1 剂量率： $0.5、1.0、2.5、5.0、10、20、50、100、200\ \mu\text{Sv/h}$ 可选或自行设置； 5.2 累积剂量： $0.5、1.0、2.5、5.0、10、20、50、100、200\ \text{mSv}$ 可选 或自行设置； ▲6. 显示及报警声：剂量率每秒显示；30 处报警声音大于 80db。

标的名称：T 组合复苏器

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1			<p>▲1. 功能要求：提供安全受控、精确的吸气峰压 PIP，安全地扩张婴儿的肺部并提供最佳的氧合作用；提供恒定的呼气末正压 PEEP 使肺部在呼气时保持张开的状态，从而避免粘连受损并维持功能残气量；</p> <p>2. 吸气峰压（PIP）的设定范围：在 8LPM 气体输入流量时， 5~ 70H 20/mbar；</p> <p>▲3. 呼气末正压（PEEP）的设定范围：在 8LPM 气体输入流量时， 1~ 9H 20/mbar；</p> <p>4. 具有吸气峰压（PIP）限压阀；</p> <p>5. 压力计范围： -20~ 80H 20/mbar；</p> <p>6. 适用婴儿体重范围：最重≤ 10 公斤；</p> <p>7. 复苏器的驱动方式：简易的手动控制，气体驱动；</p> <p>▲8. 原装配备五个不同尺寸复苏面罩，最小直径达到 35mm，可用于极低体重儿抢救复苏。</p>
2	★	商务要求 （本商务要求针对本合同项下所有标的）	<p>★1.交货期及交货地点</p> <p>（1）交货时间：合同签订生效后，在接收到采购人正式通知的前提下 30 日完成安装调试，并交付采购人验收。</p> <p>（2）交货地点：内江市第一人民医院指定地点。</p> <p>★2.质量保证</p> <p>（1）投标人提供的医疗器械必须符合国家医疗器械质量标准，并具有医疗器械生产企业质量检验合格证明。投标人所提供的医疗器械在有效期内出现质量问题，要</p>

		<p>按质量承诺，由投标人负责退换货，并承担各项税、费或其他支出，并根据本招标文件第三章关于“违约责任与解决争议的方法”承担相应违约责任。投标人应保证其设备在正确安装、正常使用和保养条件下性能良好。</p> <p>（2）投标人应保证所供设备是全新的、未使用过的，标识清楚，权属清楚，原产地真实，必须符合或优于国家（行业）标准，并完全符合相关采购文件规定的质量、规格和性能的要求，不得以假充真，以次充好。</p> <p>（3）在设备验收后的使用中，有证据证明该设备存在重大的设计、工艺或材料缺陷,包括潜在缺陷的，投标人应当对由于上述缺陷造成的故障负责，采购人有权据此提出退货、退款或投标人承担相应的损失赔偿。</p> <p>（4）中标供应商需在收到中标通知书后 7 个工作日内提供生产厂家对采购设备提供完整质保的承诺函或相关协议。（提供承诺函，格式自拟）</p> <p>★3.售后服务</p> <p>（1）本合同所售产品质保期为验收合格后≥3 年（含整机所有部件，但不包括耗材和易耗品），质保期内出现质量问题，投标人在接到通知后 24 小时内响应，48 小时内到场，质保期内投标人提供免费维修服务，如需更换零配件，投标人应保证所更换的零配件为原厂原装全新的零配件，费用包括在合同总价中。</p> <p>（2）在保修期内投标人应保证设备每年开机率不少于 95%（以 365 天/年计算），若设备开机率低于 95%，每多一天维保时长顺延 5 天。</p> <p>（3）产品软件升级特别约定：投标人承诺所供设备上安装的软件已获得软件厂商的正规授权，采购人拥有永久使用权；若设备软件有升级版本时，投标人承诺及时为甲方提供免费升级服务，并保证升级服务不侵犯第三</p>
--	--	--

			<p>人知识产权。(提供承诺函，格式自拟)</p> <p>(4) 维修期间，根据采购人需求，投标人应向采购人提供替用设备。</p> <p>(5) 提供售后服务期间，投标人有专人负责售后服务，投标人人员应当遵守采购人的规章制度，尽职尽责，提供最优质的服务，应尽安全注意义务，避免不必要的损失，维保期间因投标人人员造成采购人或者第三人损失的，由投标人承担责任。</p> <p>(6) 投标人应提供售后方案。（包含进度计划、售后服务人员配置、培训方案、特殊情况下应急措施、安全保障措施）</p> <p>注：标注“★”的条款为本项目的实质性条款，投标人不满足的，将按照无效投标处理</p>
--	--	--	---

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包 1：

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
无			

3.3.2.商务要求

采购包 1：

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	自合同签订之日起 30 日

2	★	交货地点	内江市第一人民医院指定地点
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	<p>1、如中标供应商为中小企业的，签订合同后 10 个工作日内支付预付款，支付合同总金额的 50%作为预付款；如中标供应商为非中小企业的，达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 40.00%</p> <p>2、如中标供应商为中小企业的，全部货物安装调试完毕并验收入库后，且收到供应商出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内支付,支付合同总金额的 50%；如中标供应商为非中小企业，付款条件为：完成全部货物安装调试完毕并完成初步验收，达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 10.00%</p> <p>3、若中标供应商为非中小企业的，全部货物安装调试完毕验收入库后，进入设备测试运行阶段，设备稳定运行并达到 6 个月后视为可正常运转，且完成最终验收。设备可正常运转且收到供应商出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后 10 个工作日内进行支付（以此为准），达到付款条件起 14 日内，支付合同总金额的 50.00%</p>
5	★	验收、交付标准和方法	<p>（1）交货时间：合同签订生效后，在接收到采购人正式通知的前提下 30 日完成安装调试，并交付采购人。（2）交货地点：内江市第一人民医院指定地点。（3）投标人负责产品安装、调试，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、备件、专业工具均由投标人负责提供。投标人应向采购人提供产品安装、维修所需的专用工具和仪器，所涉及的价格包括在报价总价格中。（4）货物到达生产现场后，投标人接到采购人通知后 2 日内到达现场组织安装、</p>

		<p>调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用包括在报价总价格中。（5）投标人应就产品的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。产品安装调试完毕后，投标人应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。（6）必须保证提供的货物(包括零部件)是全新的、未使用过的，具有稳定性、可靠性、安全性，并完全符合国家、行业规定的质量、规格和性能要求等技术标准。（7）验收标准：严格按照相关法律法规以及《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收。（8）验收流程： 1、验收由甲方组织，乙方配合进行：（1）如中标供应商为中小企业的，货物在投标人通知安装调试完毕后 15 日内初步验收。初步验收合格后，进入【 7 】日试用期；试用期间发生重大质量问题，投标人应更换全新设备，重新提供设备后试用期开始重新计算；试用期结束后 15 日内采购人完成最终验收，并在收到投标人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后支付剩余款项；（2）如中标供应商为非中小企业的，货物在投标人通知安装调试完毕后 15 日内初步验收。初步验收合格后，进入 6 个月试用期；试用期间发生重大质量问题，乙方应更换全新设备，重新提供设备后试用期开始重新计算；试用期结束后 15 日内采购人完成最终验收，并在收到投标人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料后支付剩余款项；（3）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验</p>
--	--	---

			收期限相应顺延；（4）如质量验收合格，双方签署质量验收报告。
6	★	质量保修范围和保修期	<p>（1）本合同所售产品质保期为验收合格后≥ 3年（含整机所有部件，但不包括耗材和易耗品），质保期内出现质量问题，投标人在接到通知后 24 小时内响应，48 小时内到场，质保期内投标人提供免费维修服务，如需更换零配件，投标人应保证所更换的零配件与原设备相同规格和品质且是全新的零配件，费用包括在合同总价中。（2）确保设备开机率$\geq 95\%$，按一年 365 天，每天 24 小时计算。若设备开机率低于 95%，每多一天维保时长顺延 5 天。（3）产品软件升级特别约定：投标人承诺所供设备上安装的软件已获得软件厂商的正规授权，采购人拥有永久使用权；若设备软件有升级版本时，投标人承诺及时为甲方提供免费升级服务。（4）维修期间，根据采购人需求，投标人应向采购人提供替用设备。（5）提供质保服务期间，投标人有专人负责售后服务，投标人人员应当遵守采购人的规章制度，尽职尽责，提供最优质的服务，应尽安全注意义务，避免不必要的损失，维保期间因投标人人员造成采购人或者第三人损失的，由投标人承担责任。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	<p>违约责任： 甲方违约责任： 1. 采购人无正当理由拒收货物的，采购人应偿付合同总价百分之 五 的违约金； 2. 采购人偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。 3. 因采购人自身原因延期付款或导致变更、中止或者终止采购合同的，采购人应对乙方的损失予以补偿。 乙方违约责任： 1、中标供应商交付的设备质量不符合合同规定的，在约定的交货时间内经 1 次调换仍不能达到合同约定的质量要求，不能通过验收的，采购人有权单方面解除合同，剩余合同金额</p>

		<p>采购人不再支付，采购人有权要求中标供应商返还已支付的货款。且中标供应商应当按照合同总价的 10%向采购人支付违约金。 2、质保期内出现质量问题，经 2 次维修仍不能达到合同约定的质量要求，采购人有权单方面解除合同，并要求退货，要求中标供应商返还已支付的货款及支付货款对应的利息（其利率按全国银行间同业拆借中心公布的 1 年期贷款市场报价利率（LPR） 计算），中标供应商还应当按照合同总价的 10%支付违约金。 3、中标供应商逾期交付设备，每逾期一天，须向采购人支付合同总额千分之三的违约金。中标供应商逾期交货超过 60 天，采购人有权单方面解除合同，有权要求中标供应商返还已支付的相应货款。且中标供应商应当向采购人累计支付违约金。 4、中标供应商在安装调试设备过程中以及售后服务等服务过程中，因未按操作规程施工、操作不当、未采取必要的安全防范措施等原因直接或间接造成采购人及第三方人身人身损害或财产损失的，由中标供应商承担全部责任。 5、如果中标供应商在接到采购人通知后，在本合同第三条第 1 款中写明的响应时间内, 没有弥补缺陷，采购人可采取必要的补救措施，但由此而产生的风险责任和费用由中标供应商负担，采购人根据合同规定对中标供应商行使的其他权利不受影响。 6、中标供应商保证本合同设备的权利无瑕疵，包括设备所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述设备主张权利或国家机关依法对设备进行没收查处的，中标供应商除应向采购人返还已收款项外，还应另按合同总价的 10%向采购人支付违约金并赔偿因此给采购人造成的一切损失。 7、若采购人单方面解除合同，则解除通知到达中标供应商时，本合同即解除。若双方协商解除合同的，则应当签订解除协议。 8、中标供应商因上述违约行为支</p>
--	--	---

			付的违约金不足以弥补采购人损失的，还应按采购人实际经济损失足额补足。 解决争议办法： 1、因货物的质量问题发生的争议，由法定质量鉴定机构或其认可的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由采购人承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。 2、合同履行期间,若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，可向采购人所在地人民法院依法提起诉讼。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

3.4.其他要求

无