

第三章 采购需求

一、项目概述

序号	内容	说明
1.	项目背景	本次中国传媒大学 2024 年电梯维护保养共涉及电梯 60 部，电梯运行高峰比较集中，且乘梯人群多为学校教职工及广大在读学生，根据学校电梯的运行特点及维保及时性的要求，为保障学校教学秩序，要求电梯维保公司制定采取由项目部经理直接管理，驻场维修组长直接负责现场模式。
2.	执行依据	<p>《特种设备安全监察条例》（国务院 549 号令）</p> <p>《电梯监督检验规程》（国质检锅[2002]1 号）</p> <p>GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》</p> <p>TSG T6001-2007《特种设备安全规范》</p> <p>TSG T7001-2009《电梯监督检验和定期检验规则-曳引与强制驱动电梯》</p> <p>GB/T 10058-2009《电梯技术条件》</p> <p>GB/T 10059-2009《电梯试验方法》</p> <p>JGJ46-2005《施工现场临时用电安全技术规范》</p> <p>GB/T24804.4-2013《电梯安全要求 第 4 部分：评论要求》</p> <p>GB24804-2009《提高在用电梯安全性的规范》</p> <p>GB/T 18775-2009《电梯、自动扶梯和自动人行道维修规范》</p> <p>DB11/418-2007《电梯日常维护保养规则》</p> <p>DB11/419-2007《电梯安装维修作业规范》</p> <p>DB11/420-2007《电梯安装、改造、重大维修和维护保养规则》</p> <p>注：如有最新标准，以最新标准为准。</p>
3.	项目目标	按照相关法律法规及行业中的国标、地标的要求，对校内 60 部电梯定期维保及维修，确保电梯安全运行。

4.	项目内容	校内 60 部电梯的维保及维修服务。
5.	项目范围	对电梯进行日常巡视、维护、保养和 24 小时抢修服务。
6.	查看现场	<p>集合时间：2024 年 4 月 3 日 14 时 30 分</p> <p>集合地点：中国传媒大学南门</p> <p>联系人：冷冰；联系电话：18810362575</p> <p>届时请每家潜在供应商安排 1 人出席，并须携带本人身份证原件及授权委托书原件。</p> <p>入校要求：</p> <p>1. 本项目仅安排一次现场踏勘，由采购代理机构统一组织，请各供应商务必准时签到以证明出席，过时不候。</p> <p>2. 现场踏勘主要是对本项目实施内容进行踏勘，请供应商在踏勘时充分了解现场环境，项目实施内容以踏勘为准，现场测算需供应商自行携带设备、辅材等。</p> <p>3. 参加现场踏勘的人员，必须于现场踏勘前一天在“中国传媒大学 APP”中的“I 中传”或“平安中传”微信公众号中的“预约入校”中进行申报预约，经审批通过后方可进入学校。流程如下：</p> <p>（1）在手机应用商店中下载“中国传媒大学 APP”或在微信公众号里面搜索“平安中传”。</p> <p>（2）点击“I 中传”或“预约入校”后，进入“访客预约”。</p> <p>（3）填写访客信息，个人信息如实填写，被访人信息按如下内容填写：</p> <p>被访人姓名：吕桂财</p> <p>被访人工号：1253</p> <p>到访部门：后勤保障处</p> <p>外来人员类别：因公访客</p> <p>开始时间：2024 年 4 月 3 日 14 时 00 分</p>

		结束时间：2024 年 4 月 3 日 17 时 00 分 来访原因：电梯维保现场踏勘 (4) 点击提交即可。 (5) 提交完成后，学校老师会进行审批，请您在“我的记录”中查看是否审批通过。
--	--	--

二、技术要求

①重要性分为“★”、“#”和一般无标示指标。★代表最关键指标，不满足该指标项将导致磋商被拒绝，#代表重要指标，无标识则表示一般指标项。

②“证明材料要求”项填“是”的，供应商须提供包含相关指标项的证明材料，证明材料可以使用生产厂家官方网站截图或产品白皮书或第三方机构检验报告或提供书面承诺或其他相关证明材料。未提供有效证明材料或证明材料中内容与所填报指标不一致的，该指标按不满足处理。

1、60 台电梯说明

序号	品牌及型号	产地	位置	数量	单位
1	上海三菱 LEHY-II	国产	14 号楼	2	部
2	上海三菱 LEHY-II	国产	15 号楼	2	部
3	上海三菱 GPS-2M	国产	国重大楼	3	部
4	上海三菱 GPS-2E	国产	国重大楼	1	部
5	三菱电机 MAXIEZ—CZ	国产	电视 25 号楼	1	部
6	上海三菱 GPS-III	国产	48 号楼	4	部
7	上海三菱 LEHY-II-S2	国产	口述历史 24 号楼	1	部
8	北京京城中奥电梯 B31VVVF	国产	口述历史 24 号楼	1	部
9	西子奥的斯 X0-STAR1350/1.75-JXW	国产	47 号楼	4	部
10	三菱电梯上海机电	国产	主楼	2	部

	GPS-II				
11	奥的斯电梯（中国） OTIS SKY	国产	图书馆	5	部
12	奥的斯电梯（中国） GEN2_CN-MRL	国产	图书馆	1	部
13	巨人通力 GPS30K	国产	老国交 21 号楼	2	部
14	东南电梯 THY4000/0.25	国产	2 号楼 B 栋	1	部
15	三菱电梯上海机电 MAXIEZ Series-CZ	国产	2 号楼 A 栋	3	部
16	天津奥的斯 T0EC2000VF	国产	16 号楼	2	部
17	通力电梯 Travel Master TM 110	国产	图书馆	2	部
18	奥的斯（中国） OTIS LINK	国产	图书馆	5	部
19	广州日立 CY-DTDTDJ2020040617	国产	44 号楼	1	部
20	三菱电机上海机电 MAXIEZ Series-LZ	国产	42 号楼	1	部
21	北京捷特达 TWJ-200	国产	北苑食堂	1	部
22	北京鸿远实创 HYSC/200	国产	北苑食堂	1	部
23	北京捷特达 TWJ-200	国产	南苑食堂	1	部
24	上海三菱 LEHY-MR2	国产	操场地下车库	3	部
25	蒂森电梯 TE-HP61.1000.175	国产	中蓝公寓	3	部
26	通力电梯 KONE Monospace	国产	游泳馆	1	部

27	广州日立 ESW	国产	校医院	1	部
28	通力电梯 KONE Monospace	国产	东配楼	1	部
29	通力电梯 KONE Monospace	国产	西配楼	1	部
30	广州日立 ESW	国产	国际传媒学院	1	部
31	通力电梯 KONE Monospace	国产	1 号楼	2	部
/	总计	/	/	60	部

2、电梯维护保养内容及说明

序号	重要性	梯型	指标项		指标要求	证明材料要求
1	★	直梯	(1)	询问电梯运行情况。(电梯上下运行、换速、开关门、停层等)	电梯上下运行平稳、换速平缓、开关门平稳无噪声，停层准确。	是
			(2)	检查机房照明、换气装置及制冷空调	灯亮，换气装置，有风，空调能制冷。机房温度是否正常（40℃以下）。	
			(3)	检查机房防护措施	机房入口显著位置“机房重地，闲人免进”标识清楚。机房门为外开式防火门，门窗齐全，防雨雪，锁具齐全、有效。机房备有足量有效电梯机房专用的消防器材。机房内应保持清洁，无杂物。	
			(4)	检查机房电源	熔断器，熔丝接触良好，接点牢固，无打火现象；电源线及接地保护正确可靠。	
			(5)	检查曳引机各传动部位，曳引轮、导向轮	无过热，无异常声响。 曳引轮槽无严重磨损，无油污、杂物。 曳引轮、导向轮转动部位润滑良好。 曳引轮导向轮垂直偏差 $<2\text{mm}$ 。 曳引轮与导向轮平行度偏差 $\pm 1\text{mm}$ 。	
			(6)	检查各油位及油质	油量充足，油质良好，无杂质。	
			(7)	检查曳引机各减震胶垫、固定螺母、备母、开口销	固定牢固、可靠，备母、开口销齐全。	
			(8)	检查及调整制动器间隙，制动力及抱闸开关	制动时应可靠，两侧闸瓦应紧密、均匀地贴合在制动轮的工作面上；松闸时，制动轮与闸瓦不发生摩擦；制动器开关动作可靠。	
			(9)	检查控制柜中各电	各电器元件动作正常（无异常噪音，无	

			气元件	电弧); 接触器电器各接点接触良好, 无尘土; 微机工作正常; 各显示灯显示正常; 保险丝、保险管必须用合适的容量等级, 严禁用其它金属丝代替; 控制柜外壳必须接地。	
		(10)	检查变频器、线路板	接线端子接触显示正常可靠, 无尘土; 线路板外观无变色, 无发热 (不要将线路板从底座拔出); 变频器风扇工作正常。	
		(11)	检查停止开关、检修开关及上、下方向按钮	停止开关拨到停止位置, 电梯应不能运行; 检修开关拨到检修位置, 按下上行 (或下行) 按钮, 电梯以检修速度运行。	
		(12)	检查机房各接地点是否可靠	连接可靠, 接触良好。	
		(13)	机房设备和机房保持清洁	无积油、积尘。	
		(14)	检查限速器运行状态	标牌标识清楚, 封记完整; 限速器轮的外侧面应漆成黄色; 限速器轮及其它旋转部位转动灵活, 开关动作可靠, 润滑充足; 动作方向标识清楚、正确、有效; 对 PG 装置进行清扫, 确认码盘间隙; 限速器接线坚固可靠; 限速器定位销子弹簧完好。	
		(15)	检查紧急盘车装置, 平层标记及其他标记	盘车手轮漆成黄色、开闸扳手漆成红色, 挂在易接近的墙上; 曳引轮的外侧面应漆成黄色; 墙上明显处挂有平层标记对照表; 曳引绳上平层标记清楚、正确; 电机轴端、盘车轮上应标明电梯轿厢升、降方向的标识; 机房明显位置悬挂“盘车须知”和“维修操作安全注意事项”; 吊钩上标明载荷; 同一机房多台电梯时, 各台曳引机和控制柜应有编号区别, 各台电梯的盘车轮和开闸扳手也应编号区别开。	
		(16)	检查、调整各厅门间隙	井道内表面与轿厢地坎、轿门或门框的间距不大于 150mm; 中分门缝 $\leq 2\text{mm}$; 门扇与门扇 2-6mm; 门扇与门套 2-6mm; 门边与地坎 4-6mm; 门刀与层坎 5-10mm; 门轮与轿坎 5-10 mm。	
		(17)	检查调整并清洁厅门滑道、钩子锁, 检查各层门轮及拉绳	外观清洁, 各部无磨擦、无噪声, 动作灵活、可靠, 机械闭锁装置啮合深度 $\geq 7\text{mm}$; 各活动部位、轴承需润滑良好, 无卡滞现象, 拉绳无磨损; 门轮无磨损破断。	

			(18)	清洁、调整厅门门联锁触点使之接触可靠	动态、静态接点接触和脱开均正常可靠，无弯曲变形，无虚接。	
			(19)	检查厅门外开门装置	厅外手动开锁装置啮合正确，转动灵活可靠。	
			(20)	检查厅门自动闭锁装置及导向轮或拉力尼龙绳、弹簧	厅门应能自动灵活关闭，无阻碍，及时更换损坏部件。	
			(21)	检查清洁各厅门及轿门地坎	厅门板及门框上无污物、无划痕；地坎中无杂物，轿厅门关闭自如。	
			(22)	检查厅门上下护板	厅门上、下护板完好，固定螺丝齐全。	
			(23)	检查开门机	皮带张紧度一致；限位开关位置正确，开关完好有效；门限力大小合适，限力开关完好有效；开关门速度合适、无撞击声，各旋转部位及轴承润滑良好，运行无噪音；门机上弯曲走线无断开、刮、擦、破现象；旋转编码器固定可靠，清洁无尘土、油污。	
			(24)	检查安全触板、光幕、光电装置，轿厢门护板	门能自动打开，安全触板整体清洁，开关声音正常，开关无滞留现象；光电装置指示灯灭能听到“滴答”声，发射头及接信头或反光置均无灰尘；轿厢护板宽度不小于开门宽度，垂直高度不小于750mm。	
			(25)	检查轿内装置	操纵箱接线端子坚固，各开关按钮工作正常；轿内显示正常，显示码完好；停止应急灯工作正常，停电应能工作10分钟；对讲机与值班室通话正常，警铃报警装置工作正常；轿内装饰无损坏固定牢靠；换气扇工作正常，照明完好；轿厢内“合格证”及“乘梯须知”等标识齐全。	
			(26)	检查轿门与地坎间隙及轿门之间间隙	轿门与地坎间隙为4-8mm；轿门门扇之间2-6mm；地脚应安装牢靠，不得脱出地坎槽。	
			(27)	检查轿门门锁触点	动、静态接点接触和脱开均正常可靠，无弯曲变形，无虚接。	
			(28)	检查各层呼梯盒显示面板及消防开关	呼梯盒完整，按钮齐全，显示面板完好，显示正常、功能完好；逐个按指令按钮，能接受外呼信号（灯亮，能截车）。	
			(29)	检查基站锁梯	电锁动作灵活可靠；锁梯功能完好。	
			(30)	检查轿顶检修盒	照明开关拨到“ON”，检修灯亮；停止开关拨到停止位置，电梯应不能运行；检修开关拨到检修位置，按上、下行按	

				钮，电梯以检修速度运行。	
		(31)	检查轿顶各安全开关	轿顶急停，安全钳开关，钢带开关，安全窗等开关有效，动作后电梯应停止运行。	
		(32)	检查轿顶及对重反绳轮	无严重磨损，无油污、杂物；挡绳装置位置适当，固定牢靠，轮罩完整可靠；转动部位润滑良好，运行无噪音；垂直偏差 $<2\text{mm}$ 。	
		(33)	检查轿顶及对重油杯	油杯应无损坏，油粘齐全，油杯中的润滑油量在 2/3 处。	
		(34)	检查轿厢及对重、导靴及靴衬	导靴无损坏，导靴与导轨正面间隙为 1-4mm；靴衬无严重磨损，靴衬磨损超过原厚度 1/4 应更换。	
		(35)	检查轿顶及对重绳头组合	绳头完好，巴氏合金无松动脱落，绳夹子固定有效，各弹簧完好，备母及开口销齐全有效；二次保护钢丝绳完好有效。	
		(36)	检查并调整曳引钢丝绳	钢丝绳不得有过多油污；钢丝绳不得有散股，畸变，扭结及严重磨损、腐蚀及断丝现象；各根绳张力均衡，平衡偏差 $\leq 5\%$ 。	
		(37)	检查并调整导轨支架及导轨	每根导轨至少设有 2 个支架，支架间距不大于 2.5；导轨支架连接螺栓不得松动，焊缝均应连续并双面焊牢，无开裂现象，且应做防锈、防腐处理；导轨接头螺栓不得松动；导轨压道板无缺少和松动。	
		(38)	检查轿顶各端子接线及接地	接线无松动，接触良好；各接地线接地牢靠、有效。	
		(39)	检查井道照明	井道灯应亮；井道灯应无损坏；井道灯应为 36V 照明电源。	
		(40)	检查轿顶护栏	轿顶对重侧应设置护栏；其它侧与井道壁大于 300mm 时，应设防护栏。护栏高度要 $\geq 1.2\text{m}$ 。	
		(41)	检查并调整限位极限开关	限位开关越程 50-150mm；极限开关越程 150-250mm；开关滚轮转动灵活，无卡滞现象；碰铁无变形。	
		(42)	检查限速器钢丝绳	限速绳头巴氏合金无松动脱落，绳夹子固定正确、有效；钢丝绳不得有散股、畸变、扭结，严重磨损、腐蚀及断丝现象。	
		(43)	检查轿顶感应器	接线牢固可靠；动作灵敏。	
		(44)	检查磁控开关与磁铁间隙	保证间隙 5-10mm，中心偏差不大于 $\pm 1\text{mm}$ ，不丢失信号。	

			(45)	检查轿顶及对重反绳轮	各防护罩齐全,运行无杂音;各滑动部位润滑良好;线槽清洁,无过多油污;固定螺栓无松动。	
			(46)	检查井道遮磁板,并调整悬挂钢丝绳	遮磁板固定牢靠,无松动;悬挂钢丝绳松紧适度。	
			(47)	检查安全钳及安全钳连杆	安全钳连杆装置动作灵活,无卡阻现象,无过多油污;安全钳上无过多油污;安全钳楔块无严重磨损;安全钳口与导轨侧面间隙 2-3mm,安全钳口与导轨反面间隙 $\geq 3\text{mm}$;四边杆应同时拉动,楔块动作一致,安全钳开关率先动作。	
			(48)	检查并调整涨绳轮及其开关	涨绳轮转动灵活,无卡阻现象,转动部位润滑良好;限速绳伸长不超过标准,距开关 $\geq 10\text{mm}$;距地坑地面: $2.0 < V < 2.5\text{m/s}$, 750 ± 50 ; $1.0 < V \leq 2.0\text{m/s}$, $550 \pm 50\text{mm}$; $V \leq 1.0\text{m/s}$, $400 \pm 50\text{mm}$ 。	
			(49)	检查并调整补偿装置	无松弛、断裂,无磨擦撞击声;补偿轮开关完好有效;绳头、弹簧、销子、U字螺栓及保护钢丝绳完好、可靠。	
			(50)	检查称重装置	满足功能要求。	
			(51)	检查液压缓冲器油位,润滑及开关	要求油质好,油量到位,封锁漏油,开关功能完好。	
			(52)	检查并调整缓冲距离	对重下梁至缓冲器距离:弹簧 200-350mm;液压 150-400mm;轿厢下梁至缓冲器距离:弹簧 200-350mm;液压 150-400mm。	
			(53)	检查底坑护栏	护栏固定牢固、可靠,护栏底部距地面不大于 0.5m,顶部距地面不小于 1.7m。	
			(54)	检查底坑接油盒,清洁底坑卫生	接油盒中无过多积油,底坑无积油,无垃圾,无积水。	
			(55)	检查消防	开关动作灵活可靠;消防功能完好。	
			(56)	检查到站钟	到站钟平层时能正常工作。	
			(57)	排除电梯故障修复或更换损坏的零部件	满足功能要求。	
			(58)	电梯整机性能检查并做记录	满足功能要求。	
2	★	扶梯	(1)	电器部件	清洁,接线紧固。	是
			(2)	故障显示板	信号功能正常。	
			(3)	设备运行状况	正常,没有异常声响和抖动。	
			(4)	主驱动链	运转正常,电气安全保护装置动作有效。	
			(5)	制动器机械装置	清洁,动作正常。	

		(6)	制动器状态监测开关	工作正常。
		(7)	减速机润滑油	油量适宜,无渗油。
		(8)	电机通风口	清洁。
		(9)	检修控制装置	工作正常。
		(10)	闷动润滑油罐油位	油位正常,润滑系统正常工作。
		(11)	梳齿板开关	工作正常。
		(12)	梳齿板照明	照明正常。
		(13)	梳齿板梳齿与踏板面齿槽、导向胶带	梳齿板完好无损,梳齿板梳齿与踏板面齿槽、导向胶带啮合正常。
		(14)	梯级或者踏板下陷开关	工作正常。
		(15)	梯级或者踏板缺失监测装置	工作正常。
		(16)	超速或者非操纵逆转检测装置	工作正常。
		(17)	检修盖板和楼层板	防倾覆或者翻转措施和监测装置有效、可靠。
		(18)	梯级链张紧开关	位置正确,动作正常。
		(19)	防护挡板	有效,无损破。
		(20)	梯级滚轮和梯级导轨	工作正常。
		(21)	梯级、踏板与围裙板之间的间隙	任何一侧的水平间隙及两侧间隙之和符合标准值。
		(22)	运行方向显示	正常工作。
		(23)	扶手带入口处保护开关	动作灵活可靠,清除入口处垃圾。
		(24)	扶手带	表面无毛刺,无机械损伤,运行无摩擦。
		(25)	扶手带运行	速度正常。
		(26)	扶手扩壁板	牢固可靠。
		(27)	下出入口处的照明	工作正常。
		(28)	下出入口和扶梯之间的保护栏杆	牢固可靠。
		(29)	出入口安全警示标志	齐全,醒目。
		(30)	分离机房、各驱动和转向站	清洁,无杂物。
		(31)	自动运行功能	工作正常。
		(32)	紧急停止开关	工作正常。
		(33)	驱动主机的固定	牢固可靠。
		(34)	扶手带的运行速度	相对于梯级、踏板或者胶带的速度允差为 $0 \sim +2\%$ 。
		(35)	梯级链张紧装置	正常工作。

		(36)	梯级轴衬	润滑有效。
		(37)	梯级链润滑	运行工况正常。
		(38)	防灌水保护装置	动作可靠(雨季到来之前必须完成)。
		(39)	制动衬度	不小于制造单位要求。
		(40)	主驱动链	清理表面油污、润滑。
		(41)	主驱动链链条滑块	清洁,度符合制造单位要求。
		(42)	电动机与减速机联轴器	连接无松动,弹性元件外观良好,无老化等现象。
		(43)	满载下运行制动距离	符合标准值。
		(44)	制动器机械装置	润滑,工作有效。
		(45)	附加制动器	清洁和润滑,功能可靠。
		(46)	减速机润滑油	按照制造单位的要求进行检查、更换。
		(47)	调整梳齿板梳齿与踏板面齿槽啮合深度和间隙	符合标准值。
		(48)	扶手带张紧度张紧弹簧负荷长度	符合制造单位要求。
		(49)	扶手带速度监控系统	工作正常。
		(50)	梯级踏板加热装置	功能正常,温度感应器接线牢固(冬季到来之前必须完成)。
		(51)	主接触器	工作可靠。
		(52)	主机速度检测功能	功能可靠,清洁感应面、感应间隙符合制造单位要求。
		(53)	电缆	无破损,固定牢固。
		(54)	扶手带托轮、滑轮群、防静电轮	清洁,无损伤,托轮转动平滑。
		(55)	扶手带内侧凸缘处	无损伤,清洁扶手导轨滑动面。
		(56)	扶手带断带保护开关	功能正常。
		(57)	扶手带导向块和导向轮	清洁,工作正常。
		(58)	进入梳齿板处的梯级与导轮的轴向窜动量	符合制造单位要求。
		(59)	内外盖板连接	紧密牢固,连接处的凸台、缝隙符合制造单位要求。
		(60)	围裙板安全开关	测试有效。
		(61)	围裙板对接处	紧密平滑。
		(62)	电气安全装置	动作可靠。
		(63)	设备运行状况	正常、梯级运行平稳,无异常抖动,无异

					常声响。	
3	★	/	(1)	应急抢修	全年提供不少于 2 人驻场服务, 24 小时应急检修, 10 分钟到达电梯故障(含困人)现场, 零件供货时间不超过 24 小时。	是
4	★	/	(1)	电梯年检	负责电梯每年技术监督局年检工作, 100%检验合格。	是

三、服务要求

①重要性分为“★”、“#”和一般无标示指标。★代表最关键指标, 不满足该指标项将导致磋商被拒绝, #代表重要指标, 无标识则表示一般指标项。

②“证明材料要求”项填“是”的, 供应商须提供包含相关指标项的证明材料, 证明材料可以使用生产厂家官方网站截图或产品白皮书或第三方机构检验报告或提供书面承诺或其他相关证明材料。未提供有效证明材料或证明材料中内容与所填报指标不一致的, 该指标按不满足处理。

序号	服务要求项目	重要性	服务要求标准	证明材料要求
1.	售后服务承诺函	#	1. 按照《电梯维护保养规则》完成半月、月、季度、半年、年度保养项目, 并做好维护保养记录。 2. 保证保质保量完成服务工作。 3. 严格按照电梯的规格、型号提供原厂配件。 4. 严格按照报价文件及合同中的承诺履行服务工作。 5. 电梯遇到故障接报修电话维保人员 10 分钟到达场进行检修, 零配件供货不超过 24 小时。	是
2.	维修人员要求	#	1. 本项目需要 365 天驻场维修人员不少于 2 名(具备特种设备作业证); 技术支持工程师不少于 2 名(学历: 本科; 专业: 电梯相关), 质检员、安全员各 1 名。 2. 认真贯彻执行《特种设备安全监察条例》和《特种设备安全规范》, 实行岗位责任制, 提供日常维护、保养和抢修服务。	是
3.	供应商服务标准	#	1. 按照《电梯日常维护保养规则》的要求, 结合本项目的特点, 制定电梯维保标准流程, 按时完成年检工作, 确保电梯年检合格率为 100%。 2. 维护、维修中操作人员不少于 2 人。 3. 维修电话 24 小时畅通, 接到报修后 10 分钟赶到电梯故障现场。 4. 每 15 天对每部电梯进行全面的设备清洁、润滑、维	否

			<p>修保养。维护中发现的安全隐患及时处理、维修。</p> <p>5. 日常维修保养符合《电梯维修规范》相关规定，确保电梯正常运行，除上述标准外，还应满足采购人提出的如下要求：按时配合采购人完成年检工作，办公地点具备完善的规章制度、安全标示等。</p>	
4.	服务标准	★	<p>1. 确保电梯每年年检合格率为 100%。</p> <p>2. 确保所有电梯全年安全稳定无故障运行。</p> <p>3. 一般故障由驻场人员解决，如遇困难公司派遣工程师解决。</p> <p>4. 60 部电梯年检费，该费用由特种设备检测所直接收取，由成交供应商（维保单位）代为支付。</p> <p>5. 在维保过程中，如发生零部件的损坏，主材价格超出 500 元的，由采购人负责主材的采购或由成交供应商提供原设备厂家配件，经采购人确认质量及价格后同意由成交供应商进行采购，成交供应商负责免费安装更换；500 元以内的，由成交供应商负责采购及安装更换。</p>	否
5.	培训标准	#	<p>全年提供不少于 2 次电梯安全及相关法规培训，场地、交通等与培训相关的费用均由供应商承担。</p>	是