

## 采购项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

本章采购需求中标注“★”号的条款为本次磋商采购项目的实质性要求，供应商在磋商结束后应全部满足。

### ★1、技术、服务、合同条款要求

序号	项目	要求
1	项目负责人（项目经理）	姓名：
2	技术负责人	姓名：
3	工期	60 天
4	缺陷责任期	12 个月
5	分包	不允许
6	价格调整	见合同条款
7	履约保证金	不收取
8	付款方式	合同签订后 7 个工作日，拨付至工程款总额的 30%；工程完工，拨付至工程款总额的 80%；工程完工经相关部门交工验收及第三方质量检测合格，并配合完善相关资料后，拨付至工程款总额的 97%；工程款总额的 3%作为该项目缺陷责任保证金，缺陷责任期满后一次性支付。

### 2、建设内容

本工程为芦山县公安局交警大队摩托车考场建设项目，建设地址：芦山县芦阳街道。建筑面积 681.8 m<sup>2</sup>，其中：考试区 480 m<sup>2</sup>，休息区 201.8 m<sup>2</sup>，及购置相关各设施等（详见清单附件）。

### **3、漏项工程处理（实质性要求）**

施工过程中，发现存在漏项工程的，该漏项工程作为本项目本章采购需求的组成部分。

### **4、施工及验收标准（实质性要求）**

4.1 供应商针对本项目的施工，必须达到国家及行业现行技术规范标准，符合国家及行业验收合格标准。工程质量和验收标准：工程和工程量达到采购单位的设计使用功能，且达到国家现行《工程施工质量验收规范》标准合格标准，符合现行国家施工验收规范、建筑工程质量验收标准、质量评定标准及其他相关法律、法规当地行政主管部门颁发的有关文件要求。双方对工程质量有争议，由双方同意的工程质量检测机构鉴定，所需费用及因此造成的损失，由供应商承担。采购人有权对材料、半成品、成品等进行随机抽查，承包人应积极配合。

4.2 供应商提供竣工验收资料的内容：竣工验收后 20 日内将施工过程中形成的有关完整资料分类整理装订成册，交采购人送第三方审计机构审计，供应商提交的竣工资料和竣工图必须达到国家具体格式规范要求。

4.3 其他未尽事宜应参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）的要求进行验收，期间产生的费用由成交供应商承担。

### **5、针对本项目的其他技术服务要求**

#### **5.1 售后服务要求**

##### **1、基本要求**

（1）供应商提供的材料设备，应符合设计要求及国家相关建筑材料质量标准，并按规定在使用前向采购人提供建筑材料样品、产品合格证书，否则不得使用；竣工时建筑材料的产品合格证书作为送审资料一并送审。（说明：供应商提供承诺函）

(2) 如因供应商工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或者过失原因给采购人造成损失或侵害,包括但不限于采购人本身的财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等,供应商对此均应承担全部的赔偿责任。

## **2、售后服务方案**

提供针对本项目的售后服务方案,包括以下内容:

(1) 缺陷责任期内提供免费售后服务和免费技术支持服务。供应商需提供电话、远程和上门三种服务模式,电话和远程 30 分钟内响应,上门 6 小时内到达。供应商不在约定期限内派人保修的,采购人可委托他人修理,发生的费用从缺陷责任保证金中扣除,并按照每次 500 元从缺陷责任保证金中扣除违约金。

(2) 供应商在项目执行过程中定期向采购人通告本项目供货的重大事项及其进度。

(3) 充分保障项目需求的人员配置、故障处理等的响应时间、解决故障承诺的时间承诺。

(4) 对质量期和质量保证范围的承诺。

## **5.2 现场施工要求(实质性要求)**

1. 对施工现场交通和噪音的要求:遵守地方政府和有关部门对施工场地交通和施工噪音等管理规定。

2. 在施工过程中,发生占道、排污、临时用水用电等情况,由成交供应商自行协调相关部门解决,如发生管网、电缆、树木、构筑物等损坏的,要按采购人规定期限内进行修复,无法修复的除照价赔偿外,还需要向采购人偿付成交价的百分之五的违约金。施工产生的建渣、垃圾等废弃物不得滞留在施工现场,应随产生随清运,并弃置在相关部门规定的范围内,清运产生的费用由供应商在磋商报价时自行考虑报价,成交后不作调整。

## **5.3 安全责任(实质性要求)**

1. 工程在运输、安装、调试、施工等整个工程活动期间,在工程实施地点范围内和材料运输过程中,所有安全责任由供应商负责。

2. 供应商按有关规定,在施工期间采取严格的安全措施,且承担由于自身安全措施不力造成事故的责任和因此发生的费用。发生重大伤亡事故,供应商应按有关规定立即上报有关部门并通知采购人。同时按政府有关部门要求处理。采购

人为抢救提供必要条件。供应商在进行动力设备、高电压线路、地下管道等高危地段附近施工前，应向采购人提出安全保护措施，经采购人批准后实施。（说明：供应商提供承诺函）

3. 供应商应制定突发事件处理预案，施工现场发生事故，供应商应立即响应，如未及时赶到处理相关事故、所造成的损失、责任由供应商承担。因供应商原因发生安全事故的，供应商除应承担赔偿责任外，采购人还可以解除本合同，没收供应商的履约保证金，并要求供应商按本合同总款百分之十支付违约金。（说明：供应商提供承诺函）

## **6、报价须知**

磋商报价应由供应商依据采购人提供的采购清单、磋商文件（含补遗书及答疑会会议纪要）和其他文件等，结合施工现场实际情况、自然条件、供应商自身技术、管理水平、经营状况、机械设备以及编制的施工方案和招标文件的有关要求，按照建设行政主管部门颁发的现行计价定额及其配套文件、工程造价管理机构发布的市场价格信息及本企业的实际情况，供应商自行综合考虑本项目人工费、管理费、施工机械使用费、材料费、其他（税金、运杂费、质检费、安装费、缺陷修复费、保险费、以及采购文件明示或暗示的风险、责任和义务等）等所有费用，采购清单作为投标报价的共同基础，具体工程量由承包人、监理和造价等参建各方依据参照《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）等计价规范计量，以承包人、监理和造价等参建各方核准的实际完成工程量为准。

