



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0446



第 1 页 共 11 页

检 测 报 告

校验码: 643414

报告编号: H202305129816-01-G1

委托单位: 深圳市大疆创新科技有限公司

单位地址: 深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 52 号大疆天空之城 T2 大堂

样品名称: 无人机、安全箱、充电箱

样品型号: Matrice 350 RTK、Matrice 350 RTK、BS65

收样日期: 2023 年 05 月 16 日

检测日期: 2023 年 05 月 17 日

检测依据: GB/T 4208—2017

检测结论: 符合要求

编制:

李兴畅

审核:

张华明

批准:

袁荣

广电计量检测集团股份有限公司

签发日期: 2023/6/25

广电计量检测集团股份有限公司

地址: 广东省广州市黄埔大道西平云路 163 号

电话(Tel): (+86) 400-602-0999 传真(FAX): (+86) 020-38698685 网页: <http://www.grgtest.com>



H202305129816-01-G1



声 明

1. 报告未加盖“检验检测专用章”无效;部分复制无效;报告涂改、缺页无效;报告无编制、审核、批准人签字无效。
2. 样品信息由委托方提供并对其真实性负责;报告内容仅对本次送试样品有效。
3. 同时存在中英文版本报告的,因语言问题产生不一致时,以中文版本为准。
4. 若对报告的内容有异议,请在收到报告之日起十五日内以书面形式向本公司提出。
5. 未加盖 **CMA** 认可标志的检测报告,仅用于科研、教学、内部质控等目的。
6. 本报告 H202305129816-01-G1 是对报告 H202305129816-01 的修改,在原报告基础上,加盖 **CNAS** 章,原报告 H202305129816-01 已作废。

报告编号: H202305129816-01-G1

试验类型	<input checked="" type="checkbox"/> 委托试验 <input type="checkbox"/> 例行试验 <input type="checkbox"/> 摸底试验 <input type="checkbox"/> PV <input type="checkbox"/> DV <input type="checkbox"/> ECV <input type="checkbox"/> 其它_____			
样品来源	<input type="checkbox"/> 委托单位送样 <input type="checkbox"/> 其它:			
样品名称	型号	数量	样品编号	试验编号
无人机	Matrice 350 RTK	2 PCS	/	H202305129816-0001、 H202305129816-0002
安全箱	Matrice 350 RTK	2 PCS	/	H202305129816-0003、 H202305129816-0004
充电箱	BS65	2 PCS	/	H202305129816-0005、 H202305129816-0006
样品组成 及附件	组成: / 附件: /			
是否带包装 测试	<input type="checkbox"/> 是, 包装物_____ <input checked="" type="checkbox"/> 否			
样品 质量状况	试验前委托方声明状态: <input type="checkbox"/> 合格品 <input type="checkbox"/> 不合格品 <input type="checkbox"/> 试制品 <input type="checkbox"/> 其它			
试验前样品异常 情况说明	无异常			
环境要求	温度: 15.0℃~35.0℃ 相对湿度: 25%~75% 大气压: 86kPa~106kPa			
试验地址	深圳实验室: 深圳市龙华区观澜街道库坑社区大富工业区 10 号。			

1 防尘试验

1.1 试验条件

依据 GB/T 4208—2017 IP5X。

1. 试验前：对样品进行外观检查；

2. 用直径 1.0mm 的探针侵入样品，探针应不得进入样品内部并与危险部件保持足够的间隙；

3. 试验方法：

(a) 试验粉尘：滑石粉（所用的滑石粉应能通过标称金属丝直径为 50 μm、金属丝之间间隙 标称宽度为 75 μm 的方形筛网。滑石粉的使用次数不得超过 20 次）；

(b) 粉尘用量：2kg/m³；

(c) 试验时间：8h；

4. 试验后：对样品进行外观检查。

1.2 样品信息

样品信息见表 1-1 所示。

表 1-1 样品信息

样品名称	样品型号	样品数量	试验编号
无人机	Matrice 350 RTK	1 pc	H202305129816-0001
安全箱	Matrice 350 RTK	1 pc	H202305129816-0003
充电箱	BS65	1 pc	H202305129816-0005

1.3 试验要求

依据 GB/T 4208—2017。

试验要求：试验前，探针应不得进入样品内部或与危险部件保持足够的间隙；试验后，样品内部允许少量进尘，但不应影响样品的安全性与功能的正常操作。

1.4 试验结论

试验结果见表 1-2 所示。

表 1-2 试验结果

试验编号	检测结果	结论
H202305129816-0001	试验前，探针无法进入样品内部并与危险部件保持足够的间隙； 试验后，样品内部无粉尘进入。	符合要求
H202305129816-0003	试验前，探针无法进入样品内部并与危险部件保持足够的间隙； 试验后，样品内部无粉尘进入。	符合要求
H202305129816-0005	试验前，探针无法进入样品内部并与危险部件保持足够的间隙； 试验后，样品内部无粉尘进入。	符合要求

1.5 试验图片



图1-1 试验前外观检查（0001）



图1-2 试验后外观检查（0001）



图1-3 试验前外观检查（0003）



图1-4 试验后外观检查（0003）



图1-5 试验前外观检查 (0005)



图1-6 试验后外观检查 (0005)



图1-7 试验探针检测 (0001)

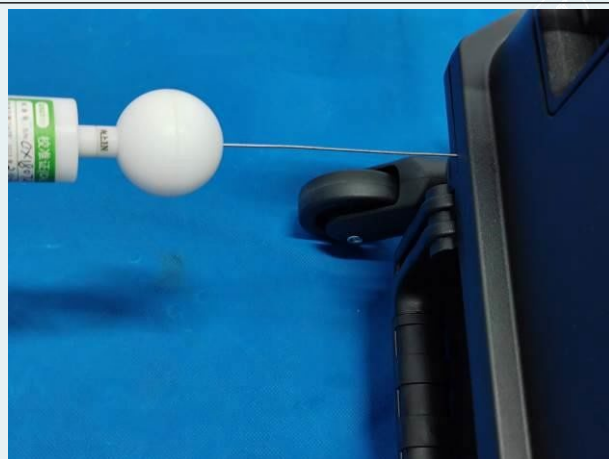


图1-8 试验探针检测 (0003)

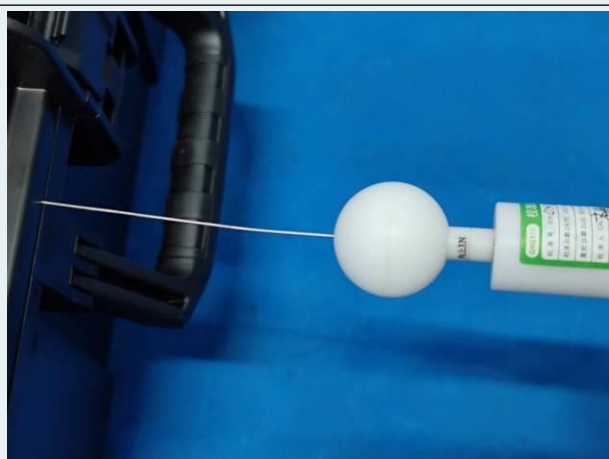
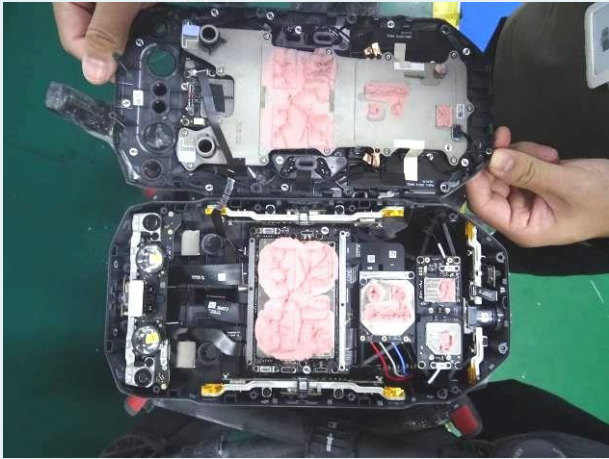




图1-9 试验探针检测 (0005)



图1-10 试验架设图

	
图1-11 样品内部检查（0001）	图1-12 样品内部检查（0003）
	/
图1-13 样品内部检查（0005）	/

-----本页此处以下空白-----

2 防水试验

1. 试验条件

依据 GB/T 4208—2017 IPX5。

- 1. 试验前：对样品进行外观检查；
- 2. 试验方法：
 - (a) 喷嘴内径：6.3mm；
 - (b) 水流量：（12.5±0.625）L/min；
 - (c) 喷嘴至外壳距离：（2.5~3.0）m；
 - (d) 试验时间：3min；

2.1.3 试验后：对样品进行外观检查。

2.2 样品信息

样品信息见表 2-1 所示。

表 2-1 样品信息

样品名称	样品型号	样品数量	试验编号
无人机	Matrice 350 RTK	1 pc	H202305129816-0002
安全箱	Matrice 350 RTK	1 pc	H202305129816-0004
充电箱	BS65	1 pc	H202305129816-0006

2.3 试验要求

依据 GB/T 4208—2017。

试验要求：试验后，样品内部允许少量浸水，但不应影响样品的安全性与功能的正常操作。

2.4 试验结论

试验结果见表 2-2 所示。

表 2-2 试验结果

试验编号	检测结果	结论
H202305129816-0002	试验后，样品内部无水浸入。	符合要求
H202305129816-0004	试验后，样品内部无水浸入。	符合要求
H202305129816-0006	试验后，样品内部无水浸入。	符合要求

2.5 试验图片



图2-1 试验前外观检查（0002）



图2-2 试验后外观检查（0002）



图2-3 试验前外观检查（0004）



图2-4 试验后外观检查（0004）



图2-5 试验前外观检查 (0006)



图2-6 试验后外观检查 (0006)



图2-7 试验架设图 (0002)



图2-8 试验架设图 (0004)



图2-9 试验架设图 (0006)

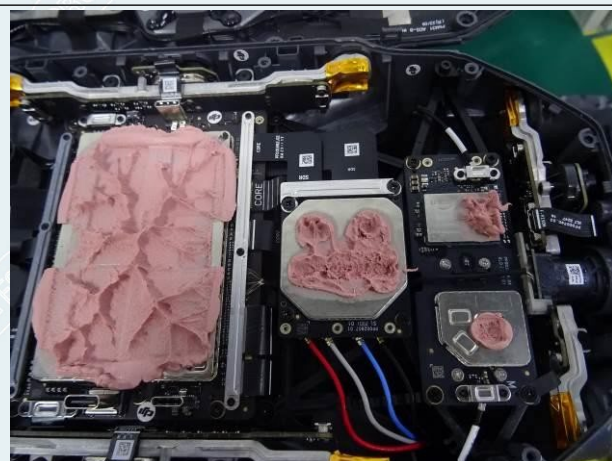
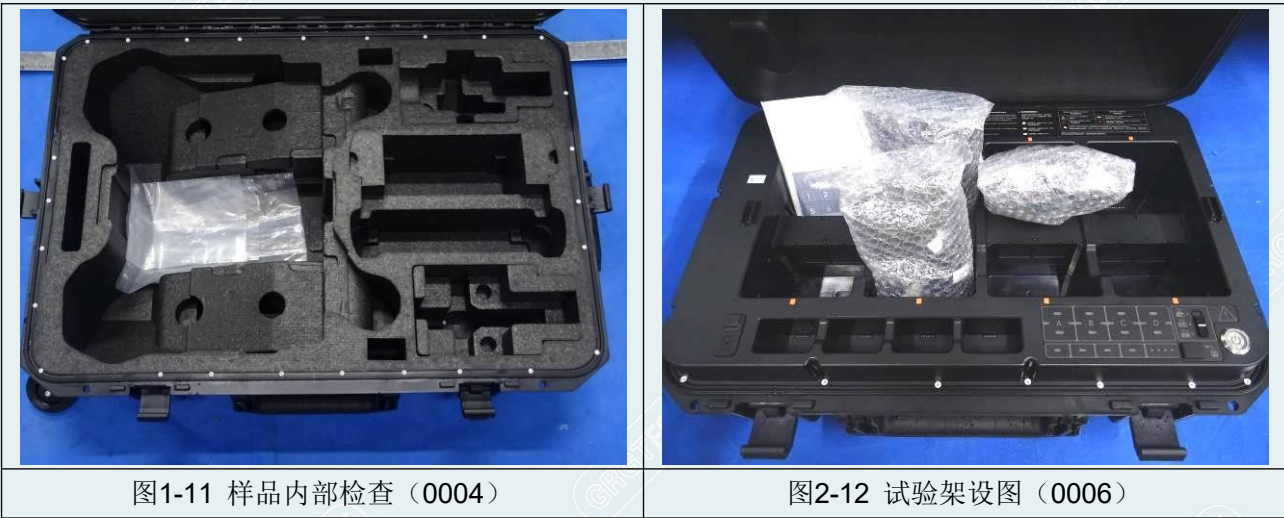


图1-10 样品内部检查 (0002)



3 测试仪器设备

测试仪器设备清单					
序号	试验项目	仪器设备名称	型号	出厂编号	校准有效期
1	防尘试验	砂尘试验箱	GT1321	GT20170703001	2023-01-17~2024-01-16
		IP4X 试验探棒	CX-T4D	CX1807237	2023-03-23~2024-03-22
2	防水试验	IPX6K 防水试验系统	ESR598-6K	201610002	2022-07-07~2023-07-06

报告结束