

采购需求

一、采购标的

1. 采购标的

序号	名称	单位	数量	主要规格
1	☆电动多功能清扫车	辆	2	详见下文

2. 项目背景

为解决当前农村地区机械清扫能力不足，机扫作业比例不高，提升清扫质量，推进大气污染防治，降低路面尘土残留，现需采购 2 辆电动多功能清扫车，解决当前环卫需求和环境治理需求。

二、商务要求

1. 交付的时间和地点

☆1.1 交付时间：自合同签订起 50 日历天内交付车辆（包括充电设备）并完成车辆上牌手续。

1.2 交付地点：送货至采购人指定地点。

2. 付款条件

合同签订后，全部货物到达交货现场，完成安装调试，经甲方验收合格后 30 天内，一次性支付全部合同价款；如果存在质量问题，按照采购合同中双方约定的售后服务执行。

3. 包装和运输

供应商提供货物运至采购人要求的最终目的地，所需要的包装为标准包装，能适应运输，并便于装卸；以防止货物在转运中损坏或变质，这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及远洋和内陆的长途运输。供应商应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

4. 售后服务（质保期）

4.1 质保期内服务

4.1.1 必须在北京具有完善的售后服务队伍，设立维护中心，有相应的技术人员，及时响应最终用户的服务要求；

4.1.2 供应商须提供所投车辆，整车质保不少于 1 年；其中，动力电池系统

免费原厂质保期不少于五年（电池衰减超过 20%即视为不能使用）。质保期内，设备及产品的维修、更换等所需一切支出（包括技术人员旅费等支出）由中标人负责。

4.1.3 由原厂商提供的保修和服务无法兑现时，由供应商提供同质量的保修和服务；

4.1.4 供应商须提供每周 7 天×24 小时的电话响应，报修后 2 小时内到达现场，一般故障 8 小时内解决，重大故障 24 小时内解决，如不能按期解决需提供同款功能备用车辆。

4.1.5 售后人员配备合理，能提供长期、稳定的本地化技术支持服务；

4.1.6 提供车辆保质期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格。

4.2 质保期后服务

质保期结束后，供应商应对其提供的设备及产品提供终身技术服务，设备维修、更换只向招标人收取材料成本费。

4.3 耗材

质保期内车辆每年整车液压油更换一次，扫地刷耗材每年每车不少于 12 套；车辆易损件每年每车定期更换不少于 1 次。

5. 保险

供应商负责车辆上牌工作，总价包含运输临牌保险，首年交强险，首年商业险（车船税、车损险、不计免赔险、三者 100 万元）。

三、技术要求

1. 基本要求

1.1 电动多功能清扫车是用于城市道路清洗、清扫等清洁作业的专用车辆，要求底盘、上装均采用纯电驱动，行驶作业零排放。

1.2 产品应符合国家相关技术标准、质量标准、安全标准和环保标准，车辆结构合理，能够在交期内满足北京上牌要求。

1.3 由供应商自行负责投标费用，负责办理北京牌照，并提供安装配套充电桩等事宜。

1.4☆ 供应商所提供的车辆需具有工信部车型公告

(<http://app.miit-eidc.org.cn/miitxxgk/gonggao/xxgk/index>)、《强制性产品认证3C证书》(<http://cx.cnca.cn/CertECloud/index/index/page?currentPosition=>)、和权威认证机构检验报告作为证明材料。

2. 货物技术要求

2.1 要求系统可以根据车辆运行时间、行驶里程及保养要求，对操作人员进行维修保养和故障提醒。

2.2 能够监控车辆运行状态、有前后摄像头，方便操作观察。

2.3 要求左右扫盘、喷杆结构具有避障保护及复位措施。

2.4 具有语音避让提醒、语音故障报警等，保护操作人员的安全。

2.5 为方便作业人员使用，需具有操作简单的总线式操控台。

2.6 垃圾箱内设置大流量高压喷嘴，可快速冲洗垃圾箱，实现箱体自洁。

序号	名称	设定参数
1.	# 长 (mm)	≥ 8920
2.	宽 (mm)	≥ 2400
3.	高 (mm)	≤ 3200
4.	总质量 (kg)	≥ 18000
5.	# 整备质量 (kg)	≥ 12000
6.	额定载质量 (kg)	≥ 3200
7.	# 轴距 (mm)	≥ 5000
8.	最高车速 (km/h)	≥ 85
9.	准乘人数 (人)	≤ 3
10.	前悬 (mm)	≥ 1400
11.	后悬 (mm)	≥ 2100
12.	接近角 ($^{\circ}$)	≥ 16
13.	离去角 ($^{\circ}$)	≥ 10
14.	洗扫宽度 (m)	≥ 3.5
15.	# 清水箱容积 (m^3)	≥ 7
16.	垃圾箱箱容积 (m^3)	≥ 7

17.	# 电池电量 (kwh)	≥ 240
18.	续航里程 (km)	≥ 310
19.	额定功率 (kw)	≥ 80

3. 其他要求

3.1 供应商应负责免费对采购人人员进行专业指导及培训，直至采购人人员能完全操作，供应商应提供操作/维修手册等资料。供应商应安排工程师对操作人员进行实际操作培训。受培训人员要求能够掌握车辆的工作原理及操作，排除一般故障，能按照技术手册完成车辆维护保养，充电桩使用及维护。

3.2 验收标准

- 3.2.1、试运行时产品的性能满足合同及本采购文件的技术要求；
- 3.2.2、性能测试和试运行验收时出现的问题已被解决，直至买方满意；
- 3.2.3、已提供了合同的全部货物和资料；
- 3.2.4、完成现场培训工作。

☆代表核心指标，☆项条款不满足会直接废标。