

招标项目技术、服务、政府采购合同内容条款及其他商务要求

一、项目概述

转化医学国家重大科技基础设施(四川)中试实验室位于四川大学生物治疗转化医学大楼 1-6 层(包括重组蛋白药物、基因治疗药物、细胞治疗等中试实验室),为满足实验室 GMP 生产工艺需求,需采购细胞摇床,主要用于悬浮细胞放大培养以及细菌发酵等,细胞摇床需具备悬浮细胞培养的功能,满足临床样品制备需求。

二、▲采购清单

序号	标的名称	是否允许进口产品参与投标	数量	单位
1	细胞培养摇床 1	否	2	套
2	细胞培养摇床 2 (核心产品)	否	1	套
3	细胞培养摇床 3	否	12	套
4	细胞培养摇床 4	否	2	套
5	细菌培养摇床 1	否	1	套
6	细菌培养摇床 2	否	20	套

三、技术要求

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
1	细胞培养摇床 1	<div>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</div> <div>2. 箱体外壳采用冷轧钢板,厚度$\geq 1.0\text{mm}$,表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂,并做静电喷塑处理。</div> <div>3. ▲箱体内衬采用圆弧角(R 角)304 镜面不锈钢满焊结构,底部可进行全方位无死角冲洗。门和玻璃采用不锈钢无螺丝固定,表面须平整光滑。</div> <div>4. 观察窗需采用中空钢化双面玻璃,具有玻璃双面加热和门加热,双电路加热功能,加热功率可调。</div> <div>5. ▲内嵌式门帘一体式自由拉伸遮光帘,可完全避光。</div> <div>6. *摇瓶装载量:单层$\geq 250\text{ml} \times 60$ 或 $500\text{ml} \times 45$ 或 $1000\text{ml} \times 25$ 或 $2000\text{ml} \times 18$ 或 $3000\text{ml} \times 12$。</div> <div>7. *温度控制:具备制热模块,翅片式加热;制冷模块:管路采用纯铜管路,焊管光滑、无堵点、无氧化;具备制冷旁通模块、制冷量可调节,防止温度过冲。具备轴流风机,出风口为长条形出风口。</div> <div>8. *温控范围:4~60℃;温度波动度$\leq \pm 0.2^{\circ}\text{C}$;温度均匀度(9 点测试):$\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (37℃)。</div> <div>9. 制冷时具有除霜功能,可自由设定除霜时长和除霜间隔时间,能确保在 4</div>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p> <p>10. *湿度控制：具备增湿、除湿功能。控湿范围：30%-95%；汽化注入腔体，内置内循环除湿器，可增湿、除湿。湿度控制精度：±5%。</p> <p>11. 具有散流装置：能改善并优化气流在腔体内的运行轨迹，提高培养箱内的温度均匀性，能够使箱体内部各部位风力大小相同，减少蒸发量，保证样品腔体内不同位置的蒸发量一致。</p> <p>12. ▲伺服电机和摇轴：可以 10rpm 转长时间运行，可正转或反转，单层可驱动样品重量≥50kg；摇轴材质为 45 号碳钢，耐磨、抗变形，免维护。</p> <p>13. 采用红外线 CO₂ 传感器，自动控制 CO₂ 浓度，配置有控制器、电磁阀、转子流量计，使用寿命 10 年以上；CO₂ 控制精度为 0.1%。</p> <p>14. *气密性良好，当二氧化碳浓度为 5%时关闭气源，浓度降为 4%的时间不少于 2 小时。</p> <p>15. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。高温增湿同时起到灭菌作用。</p> <p>16. *振荡转速：10-250rpm。</p> <p>17. 振荡转速精度：≤±1rpm。</p> <p>18. 摇板振幅：Φ50mm。</p> <p>19. *摇板尺寸(长×宽)：≥单层 1000mm×520mm。</p> <p>20. 总重量：≤520kg。</p> <p>21. 人机交换界面，LCD 触摸屏大于≥6 吋，可设定温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、时间，实测温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度、湿度、CO₂ 浓度曲线。</p> <p>22. 具有审计追踪、三级权限协议及系统控制软件，可在线 APP 远程监控。</p> <p>23. 异常情况（温度、二氧化碳浓度、湿度、转速）自动报警，并提示到手机上。</p> <p>24. 投标人须在供货安装完成后提供 IQ 安装确认、OQ 运行确认、PQ 性能确认认证。</p> <p>25. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》(CE)。</p> <p>26. *产品符合美国 FDA 认证。</p> <p>27. ▲配置：2 层主机，2 层粘板，审计追踪、三级权限协议、系统控制软件和 APP 远程监控。</p>
2	细胞培养摇床 2	<p>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</p> <p>2. 箱体外壳采用冷轧钢板，厚度≥1.0mm，表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂，并做静电喷塑处理。</p> <p>3. ▲箱体内衬采用圆弧角（R 角）304 镜面不锈钢满焊结构，底部可进行全方位无死角冲洗。门和玻璃采用不锈钢无螺丝固定，表面平整光滑，细菌不易滋</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>生附着。</p> <p>4. 观察窗需采用中空钢化双面玻璃，具有玻璃双面加热和门加热，双电路加热功能，加热功率可调。</p> <p>5. ▲内嵌式门帘一体式自由拉伸遮光帘，可完全避光。</p> <p>6. *摇瓶装载量：单层$\geq 250\text{ml} \times 60$ 或 $500\text{ml} \times 45$ 或 $1000\text{ml} \times 25$ 或 $2000\text{ml} \times 18$ 或 $3000\text{ml} \times 12$。</p> <p>7. *温度控制：具备制热模块，翅片式加热；制冷模块：管路采用纯铜管路，焊管光滑、无堵点、无氧化；具备制冷旁通模块、制冷量可调节，防止温度过冲。具备轴流风机，出风口为长条形出风口。</p> <p>8. *温控范围：$4\sim 60^{\circ}\text{C}$；温度波动度$\leq \pm 0.2^{\circ}\text{C}$；温度均匀度（9点测试）：$\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}$（$37^{\circ}\text{C}$）。</p> <p>9. 制冷时具有除霜功能，可自由设定除霜时长和除霜间隔时间，能确保在4度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p> <p>10. *湿度控制：具备增湿、除湿功能。控湿范围：30%-95%；汽化注入腔体，内置内循环除湿器，可增湿、除湿。湿度控制精度：$\pm 5\%$。</p> <p>11. 具有散流装置：能改善并优化气流在腔体内的运行轨迹，提高培养箱内的温度均匀性，能够使箱体各部位风力大小相同，减少蒸发量，保证样品腔体内不同位置的蒸发量一致。</p> <p>12. ▲伺服电机和摇轴：可以10rpm转长时间运行，可正转或反转，单层可驱动样品重量$\geq 50\text{kg}$；摇轴材质为45号碳钢，耐磨、抗变形，免维护。</p> <p>13. 采用红外线CO_2传感器，自动控制CO_2浓度，配置有控制器、电磁阀、转子流量计，使用寿命10年以上；CO_2控制精度为0.1%。</p> <p>14. *气密性良好，当二氧化碳浓度为5%时关闭气源，浓度降为4%的时间不少于2小时。</p> <p>15. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。高温增湿同时起到灭菌作用。</p> <p>16. *振荡转速：10-250rpm。</p> <p>17. 振荡转速精度：$\leq \pm 1\text{rpm}$。</p> <p>18. 摇板振幅：$\Phi 50\text{mm}$。</p> <p>19. *摇板尺寸(长\times宽)：\geq单层 $1000\text{mm} \times 520\text{mm}$</p> <p>20. 总重量：$\leq 740\text{kg}$。</p> <p>21. 人机交换界面，LCD触摸屏大于≥ 6吋，可设定温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、时间，实测温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度、湿度、CO_2浓度曲线。</p> <p>22. 具有审计追踪、三级权限协议及系统控制软件，可在线APP远程监控。</p> <p>23. 异常情况（温度、二氧化碳浓度、湿度、转速）自动报警，并提示到手机上。</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>24. 投标人须在供货安装完成后提供 IQ 安装确认、OQ 运行确认、PQ 性能确认认证。</p> <p>25. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》(CE)。</p> <p>26. *产品符合美国 FDA 认证。</p> <p>27. ▲配置：3 层主机，三层粘板，审计追踪、三级权限协议、系统控制软件和 APP 远程监控。</p>
3	细胞培养摇床 3	<p>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</p> <p>2. 箱体外壳采用冷轧钢板,厚度$\geq 1.0\text{mm}$,表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂,并做静电喷塑处理。</p> <p>3. ▲箱体内衬采用圆弧角(R 角)304 镜面不锈钢满焊结构,底部可进行全方位无死角冲洗。门和玻璃采用不锈钢无螺丝固定,表面须平整光滑。</p> <p>4. 观察窗需采用中空钢化双面玻璃,具有玻璃双面加热和门加热,双电路加热功能,加热功率可调。</p> <p>5. ▲内嵌式门帘一体式自由拉伸遮光帘,可完全避光。</p> <p>6. *摇瓶装载量:单层$\geq 250\text{ml} \times 60$ 或 $500\text{ml} \times 45$ 或 $1000\text{ml} \times 25$ 或 $2000\text{ml} \times 18$ 或 $3000\text{ml} \times 12$。</p> <p>7. *温度控制:具备制热模块,翅片式加热;制冷模块:管路采用纯铜管路,焊管光滑、无堵点、无氧化;具备制冷旁通模块、制冷量可调节,防止温度过冲。具备轴流风机,出风口为长条形出风口。</p> <p>8. *温控范围:4~60℃;温度波动度$\leq \pm 0.2^\circ\text{C}$;温度均匀度(9 点测试):$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$ (37℃)</p> <p>9. 制冷时具有除霜功能,可自由设定除霜时长和除霜间隔时间,能确保在 4 度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p> <p>10. *湿度控制:具备增湿、除湿功能。控湿范围:30%-95%;汽化注入腔体,内置内循环除湿器,可增湿、除湿。湿度控制精度:±5%。</p> <p>11. 具有散流装置:能改善并优化气流在腔体内的运行轨迹,提高培养箱内的温度均匀性,能够使箱体内各部位风力大小相同,减少蒸发量,保证样品腔体内不同位置的蒸发量一致。</p> <p>12. ▲伺服电机和摇轴:可以 10rpm 转长时间运行,可正转或反转,单层可驱动样品重量$\geq 50\text{kg}$;摇轴材质为 45 号碳钢,耐磨、抗变形,免维护。</p> <p>13. 采用红外线 CO₂ 传感器,自动控制 CO₂ 浓度,配置有控制器、电磁阀、转子流量计,使用寿命 10 年以上;CO₂ 控制精度为 0.1%。</p> <p>14. *气密性良好,当二氧化碳浓度为 5%时关闭气源,浓度降为 4%的时间不少于 2 小时。</p> <p>15. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。高温增湿同时起到灭菌作用。</p> <p>16. *振荡转速:10-250rpm。</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>17. 振荡转速精度：$\leq \pm 1\text{rpm}$。</p> <p>18. 摇板振幅：$\Phi 50\text{mm}$。</p> <p>19. *摇板尺寸(长×宽)：\geq单层 $1000\text{mm} \times 520\text{mm}$</p> <p>20. 总重量：$\leq 740\text{kg}$。</p> <p>21. 人机交换界面，LCD 触摸屏大于≥ 6吋，可设定温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、时间，实测温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度、湿度、CO_2浓度曲线。</p> <p>22. 异常情况（温度、二氧化碳浓度、湿度、转速）自动报警。</p> <p>23. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》（CE）。</p> <p>24. *产品符合美国 FDA 认证。</p> <p>25. ▲配置：3 层主机，三层粘板。</p>
4	细胞培养摇床 4	<p>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</p> <p>2. 箱体外壳采用冷轧钢板，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂，并做静电喷塑处理。</p> <p>3. ▲箱体内衬采用圆弧角（R 角）304 镜面不锈钢满焊结构，底部可进行全方位无死角冲洗。门和玻璃采用不锈钢无螺丝固定，表面须平整光滑。</p> <p>4. 观察窗需采用中空钢化双面玻璃，具有玻璃双面加热和门加热，双电路加热功能，加热功率可调。</p> <p>5. ▲内嵌式门帘一体式自由拉伸遮光帘，可完全避光。</p> <p>6. *摇瓶装载量：单层$\geq 250\text{ml} \times 36$ 或 $500\text{ml} \times 25$ 或 $1000\text{ml} \times 16$ 或 $2000\text{ml} \times 9$ 或 $3000\text{ml} \times 5$。</p> <p>7. *温度控制：具备制热模块，翅片式加热；制冷模块：管路采用纯铜管路，焊管光滑、无堵点、无氧化；具备制冷旁通模块、制冷量可调节，防止温度过冲。具备轴流风机，出风口为长条形出风口。</p> <p>8. *温控范围：$4 \sim 60^\circ\text{C}$；温度波动度$\leq \pm 0.2^\circ\text{C}$；温度均匀度（9 点测试）：$\leq \pm 0.3^\circ\text{C}$（$37^\circ\text{C}$）。</p> <p>9. 制冷时具有除霜功能，可自由设定除霜时长和除霜间隔时间，能确保在 4 度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p> <p>10. *湿度控制：具备增湿、除湿功能。控湿范围：30%-95%；汽化注入腔体，内置内循环除湿器，可增湿、除湿。湿度控制精度：$\pm 5\%$。</p> <p>11. 具有散流装置：能改善并优化气流在腔体内的运行轨迹，提高培养箱内的温度均匀性，能够使箱体内各部位风力大小相同，减少蒸发量，保证样品腔体内不同位置的蒸发量一致。</p> <p>12. ▲伺服电机和摇轴：可以 10rpm 转长时间运行，可正转或反转，单层可驱动样品重量$\geq 50\text{kg}$；摇轴材质为 45 号碳钢，耐磨、抗变形，免维护。</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>13. 采用红外线 CO₂ 传感器，自动控制 CO₂ 浓度，配置有控制器、电磁阀、转子流量计，使用寿命 10 年以上；CO₂ 控制精度为 0.1%。</p> <p>14. *气密性良好，当二氧化碳浓度为 5%时关闭气源，浓度降为 4%的时间不少于 2 小时。</p> <p>15. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。高温增湿同时起到灭菌作用。</p> <p>16. *振荡转速：10~250rpm。</p> <p>17. 振荡转速精度：≤±1rpm。</p> <p>18. 摇板振幅：Φ50mm。</p> <p>19. *摇板尺寸(长×宽)：≥单层 550mm×520mm</p> <p>20. 总重量：≤380kg。</p> <p>21. 人机交换界面，LCD 触摸屏大于≥6 吋，可设定温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、时间，实测温度、转速、二氧化碳浓度、湿度、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度、湿度、CO₂ 浓度曲线。</p> <p>22. 具有审计追踪、三级权限协议及系统控制软件，可在线 APP 远程监控。</p> <p>23. 异常情况（温度、二氧化碳浓度、湿度、转速）自动报警，并提示到手机上。</p> <p>24. 投标人须在供货安装完成后提供 IQ 安装确认、OQ 运行确认、PQ 性能确认认证。</p> <p>25. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》（CE）。</p> <p>26. *产品符合美国 FDA 认证。</p> <p>27. ▲配置：2 层主机，2 层粘板，审计追踪、三级权限协议、系统控制软件和 APP 远程监控。</p>
5	细菌培养摇床 1	<p>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</p> <p>2. 箱体外壳采用冷轧钢板,厚度≥1.0mm，表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂，并做静电喷塑处理。</p> <p>3. ▲箱体内衬采用圆弧角（R 角）304 镜面不锈钢满焊结构，底部可进行全方位无死角冲洗。</p> <p>4. *摇瓶装载量：单层≥250ml×25 或 500ml×16 或 1000ml×9 或 2000ml×5 或 3000ml×5。</p> <p>5. *温度控制：具备制热模块，翅片式加热；制冷模块：管路采用纯铜管路，焊管光滑、无堵点、无氧化。具备轴流风机，出风口为长条形出风口。</p> <p>6. *温控范围：4~60℃；温度波动度≤±0.2℃；温度均匀度（9 点测试）：≤±0.6℃（37℃）；</p> <p>7. 制冷时具有除霜功能，可自由设定除霜时长和除霜间隔时间，能确保在 4 度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		<p>8. ▲伺服电机和摇轴：可以 10rpm 转长时间运行，可正转或反转，单层可驱动样品重量$\geq 50\text{kg}$；摇轴材质为 45 号碳钢，耐磨、抗变形，免维护。</p> <p>9. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。</p> <p>10. *振荡转速：10-300rp。</p> <p>11. 振荡转速精度：$\leq \pm 1\text{rpm}$。</p> <p>12. 摇板振幅：$\Phi 26\text{mm}$。</p> <p>13. *摇板尺寸(长\times宽)：\geq单层 465mm\times465mm</p> <p>14. 总重量：$\leq 260\text{kg}$。</p> <p>15. 人机交换界面，LCD 触摸屏大于≥ 6 吋，可设定温度、转速、时间，实测温度、转速、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度曲线。</p> <p>16. 具有审计追踪、三级权限协议及系统控制软件，可在线 APP 远程监控。</p> <p>17. 异常情况（温度、转速）自动报警，并提示到手机上。</p> <p>18. 投标人须在供货安装完成后提供 IQ 安装确认、OQ 运行确认、PQ 性能确认认证。</p> <p>19. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》（CE）。</p> <p>20. *产品符合美国 FDA 认证。</p> <p>21. ▲配置：2 层主机，2 层塑胶夹具，审计追踪、三级权限协议、系统控制软件和 APP 远程监控。</p>
6	细菌培养摇床 2	<p>1. 设计和制造符合 GMP 规范要求。</p> <p>2. 箱体外壳采用冷轧钢板，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，表面处理经酸洗磷化、环氧树脂喷涂，并做静电喷塑处理。</p> <p>3. ▲箱体内衬采用圆弧角（R 角）304 镜面不锈钢满焊结构。</p> <p>4. *摇瓶装载量：单层$\geq 250\text{ml} \times 60$ 或 $500\text{ml} \times 45$ 或 $1000\text{ml} \times 28$ 或 $2000\text{ml} \times 15$ 或 $3000\text{ml} \times 11$。</p> <p>5. *温度控制：具备制热模块，翅片式加热；制冷模块：管路采用纯铜管路，焊管光滑、无堵点、无氧化。具备轴流风机，出风口为长条形出风口。</p> <p>6. *温控范围：4~60℃；温度波动度$\leq \pm 0.4^\circ\text{C}$；温度均匀度（9 点测试）：$\leq \pm 0.8^\circ\text{C}$（37℃）；</p> <p>7. 制冷时具有除霜功能，可自由设定除霜时长和除霜间隔时间，能确保在 4 度状态下长时间运行蒸发器不结冰。</p> <p>8. ▲伺服电机和摇轴：可以 10rpm 转长时间运行，可正转或反转，单层可驱动样品重量$\geq 50\text{kg}$；摇轴材质为 45 号碳钢，耐磨、抗变形，免维护。</p> <p>9. 标配紫外灭菌、耐臭氧熏蒸。</p> <p>10. *振荡转速：10-300rpm。</p>

序号	标的名称	详细技术参数及功能要求
		11. 振荡转速精度： $\leq \pm 1\text{rpm}$ 。 12. 摇板振幅： $\Phi 26\text{mm}$ 。 13. *摇板尺寸(长 \times 宽)： \geq 单层 920mm \times 530mm。 14. 总重量： $\leq 600\text{kg}$ 。 15. 人机交换界面，LCD 触摸屏大于 ≥ 6 吋，可设定温度、转速、时间，实测温度、转速、剩余时间在同一界面显示；操作界面加密锁定功能；有数据记录功能，每分钟记录一次数据，可记录近三个月的数据，并且可显示温度、速度曲线。 16. 异常情况（温度、转速）自动报警。 17. *产品符合 ISO9001 国际质量管理体系标准及欧盟《技术协调与标准化新方法》（CE） 18. *产品符合美国 FDA 认证。 19. ▲配置：3 层主机，3 层塑胶夹具。

四、▲商务要求

（一）履约时间、方式及地点

1. 履约时间：政府采购合同签订生效后 45 天内完成交货、安装调试，并达到验收标准。

2. 履约方式：按照政府采购合同约定及采购人要求执行。

3. 履约地点：采购人指定地点。

4. 交货：

4.1 供应商负责办理运输和保险，将货物运抵采购人指定地点，有关运输、保险和装卸等一切相关的费用由供应商承担。

4.2 供应商应在货物送达到采购人指定地点七日前，向采购人提供货物卸车、清点计划(内容包括：合同号、设备名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明)，并于发运的同时通知采购人。

4.3 开箱清点及初步检验时双方应派人员参加。凡由于供应商对合同货物包装不善、标记不明、防护措施不当或在合同货物装箱前保管不良，致使合同货物遭到损坏或丢失，供应商应负责免费更换或补足，并承担由此给采购人造成的一切损失。

4.4 货物涉及政府采购商品包装和快递包装的，货物送达至采购人指定地点后，采购人将对供应商是否按照招标文件规定的包装要求进行验收，不符合包装要求的，采购人有权拒收并要求供应商负责免费更换，并承担由此给采购人造成的一切损失。

（二）合同价款

合同价是供应商响应项目要求的全部采购内容的价格体现,包括完成本项目所涉及货源组织、包装、运输、搬运及二次搬运、安装调试、配件及耗材、检测、人工劳务、差旅、保险、验收合格交付使用之前及质保期内质保服务与备用物件、利润、税金、风险、保险等一切费用。

(三)售后服务要求

1. 质保期 6 年(质保期自验收合格之日起开始计算)。
2. 供应商应有完善的技术支持与服务体系,专人负责与采购人联系售后服务事宜,配置必要的售后机具、具有专门的服务电话,并能提供本地化服务。
3. 供应商负责对采购人技术人员进行免费现场培训,培训内容包括设备的性能、原理、操作、保养和维护等,帮助采购人掌握仪器的基本操作,让采购人正确有效的使用设备产品,降低维护成本。
4. 安装调试达到采购人可独立使用,并在培训后免费提供使用咨询。
5. 质保期内供应商负责所有因设备质量问题而产生的费用。质保期满前一个月,供应商免费进行一次全面的检查、维护,并出具正式报告,如发现潜在问题,应负责排除不收取任何费用。若采购人遇故障后求援,需要保证 1 小时内有专人回复。若维修工程电话不能解决故障,即使有特殊情况,需要保证在 2 个工作日内到现场处理。质保期满后,供应商按市场平均价打折提供各相应零配件及消耗性材料,并进行安装或补充。
6. 供应商需保障项目全部设备的各种部件均保证齐备、充足供应,若因设备升级更新等原因不能保障供应造成采购人损失的,供应商承担全部赔偿责任。

(四)付款条件

详见招标文件第八章。

(五)包装和运输

1. 中标人须严格按照《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》(财办库〔2020〕123 号)的要求进行产品及相关快递服务的包装,具体要求查询链接: http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/202007/t20200703_14587250.htm。
2. 中标人应当按照约定的方式交付标的物。对于包装方式没有约定或者约定不明确的,应当按照通用的方式包装;没有通用方式的,应当采取足以保护标的物且有利于节约资源,保护生态环境的包装方式。
3. 本次采购的标的物需要运输,中标人在合同约定的时间内将标的物运输至合同约定地点。中标人自行运输标的物或委托承运人运输的,应为该批货物购买

货物运输保险和运输工具航程保险，其损毁、灭失的风险自合同成立时起由中标人承担。

4. 中标人按照约定将标的物运送至采购人指定地点并完成交付的或采购人违反约定不予收取的，标的物损毁、灭失的风险由采购人承担。

(六) 保险

1. 中标人应当遵守国家有关消防、安全、生产操作、劳动保护等方面的规定，并根据自身实际情况和项目履约实际情况，购买涉及上述履约风险的对应保险，保险金额以抵消可能发生的事故因其发生所造成的财产、人身损失承担赔偿责任，维护保险标的的安全。

2. 中标人应为本项目提供履约的所有人员按照国家规定购买相关保险。

3. 中标人自行运输标的物或委托承运人运输的，应为该批货物购买货物运输保险及运输工具航程保险(如涉及)。

(七) 其他要求

1. 政府采购合同签订时间及要求：中标人自中标通知书发出之日起 30 日内与采购人签订政府采购合同。中标人在签订采购合同时，应向采购人提供截止合同签订之日的行贿犯罪查询记录(包含中标人名称、法定代表人、主要负责人、签订合同的授权代表)，以及授权代表在职和社保证明，未提供的采购人有权拒绝签订采购合同。

2. 中标人在项目执行过程中定期及时向采购人通告本项目的重大事项及其进度。

3. 接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，接受采购人的监督。

4. 政府采购合同文本的主要条款、履约验收等要求详见招标文件第八章。

5. 本项目采购过程和合同履行过程中的风险严格按照采购人的风险控制管理要求执行。

注意：①本章带“*”号条款作为重要指标要求，无符号标记条款作为一般指标要求，如未满足将根据评分办法规定分别进行扣分；带“▲”号条款为实质性要求，投标人若未满足的，将被视为无效投标。

②本项目涉及企业资质、产品认证、人员执业资格等描述与国家最新要求不一致时以最新要求为准。

③根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)相关要求，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。本项目采购的产品属于品目清单范围的，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能

产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。本项目采购的产品属于品目清单强制采购范围(节能产品政府采购品目清单中带星号产品)的，供应商应按上述要求提供产品认证证书复印件并加盖供应商单位公章，否则投标无效。