

招标需求

一、项目概述

航空运输实验室平台建设教室功能提升项目，核心是对航空运输实验阶梯教室进行设施提升，航空运输实验阶梯教室是院校常见的教学设施，是学校中一个多功能、重要的公共场所，服务于教学实训活动、学术交流等。本次项目提升主要包含课桌椅的更新升级（包括旧座椅拆除、废弃桌椅处理及新桌椅采购安装），为教学、实训、学术研究和社会活动等提供更舒适的环境和条件。

二、采购清单

2.1 采购清单

序号	名称	数量	备注
1	实训工位	221 套	单价最高限价：910 元/套； 投标人的投标单价不得超过单价最高限价，超过最高限价的按无效处理。投标总价不得超过预算价，超过预算价的按无效处理

2.2 技术要求

尺寸要求	根据场地情况定制
技术要求	<p>（1）桌面：采用 18mm 厚优质环保饰面中纤板，经模具热压成型并面贴防火板精制而成。桌面四周光滑无棱角，桌面前端采用“U”型半圆形设计铝合金型材包边，铝合金规格：1077mm*22mm*20mm（±2mm）。 ▲桌面与挡板采用异形铝型材作为连接件，将桌面与前挡板连接一体。挡板采用 12mm 厚优质环保饰面中纤板，经模具热压成型并面贴防火板精制而成。挡板四周采用优质铝合金型材作为框架，由两根规格为：690mm*15mm*13mm（±2mm）和 1065mm*15mm*13mm（±2mm）优质铝型材包边而成，挡板规格：1085mm*700mm*12mm（±5mm）。</p> <p>（2）书架网：采用 4.8mm 冷拉钢焊接成型，表面经静电喷涂，高温固化成型。</p> <p>▲（3）立柱：采用规格：630mm*80mm*35mm 的钢管，壁厚不小于 1.5mm，表面经打磨、喷淋清洗、静电喷粉、高温锡炉等工序精制而成。立柱与桌面支撑件、地脚镶嵌连接，立柱下端内壁预留螺丝孔位，使用高强度内六角螺丝连地脚。</p> <p>（4）桌面连接固定件：采用优质铝合金经模具压铸一体成型。长度 390mm（±2mm）、宽度 45mm（±2mm）、高度 105mm（±2mm）桌托配有三个孔位安装桌面，表面经打磨、抛光、喷淋清洗、静电喷粉、高温锡炉等工序精制而成。</p>

	<p>▲（5）地脚：采用优质铝合金经模具压铸一体成型。长度 300mm（±2mm）、宽度 78mm（±2mm）、高 77mm（±2mm），表面经打磨、抛光、喷淋清洗、静电喷粉、高温焯炉等工序精制而成。</p> <p>（6）站脚连接件：采用 60mm*40mm*2mm（±0.1mm）的钢制矩形管，方管两侧采用六角螺丝固定。</p> <p>（7）座板：采用多层旋切木皮经模具热压成型并面贴防火板精制而成，牢固耐用，不褪色，板材厚度不少于 15mm。座板与座板固件采用穿透方式连接，板面配有特定螺套，使用 4 个 M8 圆柱头六角螺丝连接固定。</p> <p>（8）座板翻转机构：采用 4mm 厚优质冷轧钢板折弯、焊接而成，与站脚连接件的方管型材由四颗六角螺丝连接固定，组件与座板由四颗 M8 内六角螺丝相结合，中间装有力回复弹簧，具有座椅承重及座椅复位的功能。</p> <p>▲（9）回复机构：采用弹力带双阻尼消音定位、自动慢回位机构。回位准确无杂音，回位次数可达 10 万次以上。</p> <p>（10）防尘罩采用优质冷轧钢板折弯、焊接而成，防尘且具有遮盖座板下螺丝孔及零部件等功能，使外观更加美观大方。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

检测报告：桌面板采用 E0 级中纤板符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》；座板采用 E0 级多层板符合 GB/T 34722-2017 《浸渍胶膜纸饰面胶合板合细木工板》、HJ 571-2010 环境标志产品技术要求；人造板及其制品符合 GB/T 39600-2021 《人造板及其制品甲醛释放量分级》；冷轧钢管符合 QB/T 3832-1999(2009) 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3827-1999(2009)；轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法。

三、质保期

自项目验收合格之日起不少于 3 年。

四、验收

《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205 号)的要求进行验收的要求进行验收，质量必须符合国家标准或行业的相关标准及要求，在确保交货期的前提下，货物必须符合本次合同清单中的质量、规格、技术规范要求。如达不到合格标准，采购人有权拒收产品，直到货品按相关要求达到合格为止，因此造成的验收推迟，由成交供应商负责。

五、交付条件

1、交付时间：合同签订之日起 60 天内完成供货实施，满足验收要求

2、交付地点：招标人指定地点【上海民航职业技术学院浦东校区】。

六、付款方式

1、合同签订后乙方向甲方支付合同金额 5%作为履约保证金；验收合格后，甲方 100%合同金额支付完成后，该履约保证金自动转为质量保证金。质保期满后质量保证金返还乙方。

2、以上每期合同价款支付之前，乙方应当向甲方开具符合中华人民共和国国家税务规定的等额增值税发票，并于开票之日起十日内将增值税发票送达甲方，因中标人未及时提供有效增值税发票而导致招标人延迟付款或未付款的，招标人不承担违约责任。

七、样品品种

序号	名称	单位	数量	规格
1	实训工位	1	套	详见技术要求

2、送样时须对出样产品进行标记：

- ① 在样品上标明采购项目名称和项目编号；
- ② 注明投标人名称、联系地址、联系方式；
- ③ 在样品上标注产品名称；

注：未按上述要求对样品进行标记的，样品分按零分处理。

3、未中标单位的样品将在中标公示期结束后（3 天内）通知各投标单位取回，中标单位的样品将进行封存至供货验收结束后取回并作为验收依据，逾期未取回的则招标人有权自行处理样品；

4、样品制作及相关运输费用均由投标人自行承担，必要时评审委员会将对实物样品作破坏性试验，对已进行破坏性试验的样品不作任何赔偿；

5、递交截止时间后提交的样品将拒收。

6、样品的接收地点同投标地点。