

## 9. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（研彻科技（上海）有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （冷阱 150、冷阱 250、冷阱 500）<sup>1</sup>，生产厂为（浙江博开机电科技有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（浙江省金华市浦江县仙华街道前方大道 338 号）。（冷阱 150、冷阱 250、冷阱 500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）<sup>3</sup>。（冷阱 150、冷阱 250、冷阱 500）的（关键组件：冷阱主体腔体、制冷换热组件、配套制冷压缩机、真空密封法兰组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（冷阱 150、冷阱 250、冷阱 500）的（关键工序：不氩弧焊焊接工序、内壁洁净处理工序、氦质谱真空检漏工序、制冷系统装配与性能调试工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （DN500/DN250/DN160 直管、弯管、连接管、六边形环状管道），生产厂为（研彻科技（上海）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 9 号）。（DN500/DN250/DN160 直管、弯管、连接管、六边形环状管道）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（DN500/DN250/DN160 直管、弯管、连接管、六边形环状管道）的（关键组件：太钢 304/SUS304 不锈钢管体、真空法兰、氟橡胶密封圈、吊装固定件）在中国境内生产。（DN500/DN250/DN160 直管、弯管、连接管、六边形环状管道）的（关键工序：不锈钢管下料与成型工序、氩弧焊焊接工序、内壁电解抛光与洁净处理工序、氦质谱真空检漏工序）在中国境内完成。

3. （配套波纹管膨胀节：含连接用波纹管、环状管道配套波纹管），生产厂为（研彻科技（上海）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 9 号）。（配套波纹管膨胀节）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（配套波纹管膨胀节）的（太钢 304/SUS304 不锈钢波纹管本体、法兰组件、限位调节螺杆）在中国境内生产。（配套波纹管膨胀节）的（波纹管成型与焊接工序、压力与真空检漏工序、洁净处理与封装工序）在中国境内完成。

4. （紧固件：含螺栓、螺母、垫片、吊装标准件），生产厂为（研彻科技（上海）有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇环东一路65弄9号）。

（紧固件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（紧固件）的（8.8级镀镍螺栓、304 不锈钢螺母、304 不锈钢垫片、镀锌吊装标准件）在中国境内生产。（紧固件）的（表面处理工序、尺寸与力学性能检测工序、洁净包装工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：研彻科技（上海）有限公司

日期：2026 年 4 月 22 日