

关于符合本国产品标准的声明函

四川省硕熙厨房设备有限公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 储物架1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。储物架1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。储物架1的 无需填写 在中国境内生产。储物架1的 无需填写 在中国境内完成。

2. 食物台，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。食物台的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。食物台的 无需填写 在中国境内生产。食物台的 无需填写 在中国境内完成。

3. 储物架2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。储物架2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。储物架2的 无需填写 在中国境内生产。储物架2的 无需填写 在中国境内完成。

4. 组合消毒柜，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。组合消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。组合消毒柜的 无需填写 在中国境内生产。组合消毒柜的 无需填写 在中国境内完成。

5. 冷柜（双机双温），生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北。冷柜（双机双温）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。冷柜（双机双温）的 无需填写 在中国境内生产。冷柜（双机双温）的 无需填写 在中国境内完成。

6. 土豆脱皮机，生产厂为邢台冀工机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号。土豆脱皮机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。土豆脱皮机的 无需填写 在中国境内生产。土豆脱皮机的 无需填写 在中国境内完成。

7. 洗地龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。洗地龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗地龙头的 无需填写 在中国境内生产。洗地龙头的 无需填写 在中国境内完成。

8. 加深大单星盆1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。加深大单星盆1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。加深大单星盆1的 无需填写 在中国境内生产。加深大单星盆1的 无需填写 在中国境内完成。

9. 双层工作台1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双层工作台1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台1的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台1的 无需填写 在中国境内完成。

10. 双层工作台2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双层工作台2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台2的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台2的 无需填写 在中国境内完成。

11. 双层工作台3，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双层工作台3的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台3的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台3的 无需填写 在中国境内完成。

12. 双层工作台4，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双层工作台4的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台4的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台4的 无需填写 在中国境内完成。

13. 双用切菜机，生产厂为邢台冀工机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号。双用切菜机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双用切菜机的 无需填写 在中国境内生产。双用切菜机的 无需填写 在中国境内完成。

14. 加深双星盆台，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。加深双星盆台的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。加深双星盆台的 无需填写 在中国境内生产。加深双星盆台的 无需填写 在中国境内完成。

15. 绞切肉机，生产厂为邢台冀工机械制造有限公司，厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号。绞切肉机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。绞切肉机的 无需填写 在中国境内生产。绞切肉机的 无需填写 在中国境内完成。

16. 冷柜（冷藏操作台），生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北。冷柜（冷藏操作台）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。冷柜（冷藏操作台）的 无需填写 在中国境内生产。冷柜（冷藏操作台）的 无需填写 在中国境内完成。

17. 单头大锅灶，生产厂为深圳市智厨数字电器有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区洲石路 743 号深业世纪工业中心 C 栋 402C。单头大锅灶的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单头大锅灶的 无需填写 在中国境内生产。单头大锅灶的 无需填写 在中国境内完成。

18. 单头鼓风矮汤炉，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。单头鼓风矮汤炉的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单头鼓风矮汤炉的 无需填写 在中国境内生产。单头鼓风矮汤炉的 无需填写 在中国境内完成。

19. 双门燃气蒸饭柜，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双门燃气蒸饭柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双门燃气蒸饭柜的 无需填写 在中国境内生产。双门燃气蒸饭柜的 无需填写 在中国境内完成。

20. 单星左平台，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。单星左平台的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星左平台的 无需填写 在中国境内生产。单星左平台的 无需填写 在中国境内完成。

21. 双通打荷台，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。双通打荷台的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双通打荷台的 无需填写 在中国境内生产。双通打荷台的 无需填写 在中国境内完成。

22. 炉拼台1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。炉拼台1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。炉拼台1的 无需填写 在中国境内生产。炉拼台1的 无需填写 在中国境内完成。

23. 炉拼台2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。炉拼台2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。炉拼台2的 无需填写 在中国境内生产。炉拼台2的 无需填写 在中国境内完成。

24. 炉拼台3，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。炉拼台3的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。炉拼台3的 无需填写 在中国境内生产。炉拼台3的 无需填写 在中国境内完成。

25. 六门高身雪柜，生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北。六门高身雪柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。六门高身雪柜的 无需填写 在中国境内生产。六门高身雪柜的 无需填写 在中国境内完成。

26. 燃气单头大锅灶1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。燃气单头大锅灶1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。燃气单头大锅灶1的 无需填写 在中国境内生产。燃气单头大锅灶1的 无需填写 在中国境内完成。

27. 焊接宴席车，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。焊接宴席车的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。焊接宴席车的 无需填写 在中国境内生产。焊接宴席车的 无需填写 在中国境内完成。

28. 单门留样柜，生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北。单门留样柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单门留样柜的 无需填写 在中国境内生产。单门留样柜的 无需填写 在中国境内完成。

29. 五格保温柜，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。五格保温柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。五格保温柜的 无需填写 在中国境内生产。五格保温柜的 无需填写 在中国境内完成。

30. 双门消毒柜，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南。双门消毒柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双门消毒柜的 无需填写 在中国境内生产。双门消毒柜的 无需填写 在中国境内完成。

31. 加深大单星盆2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。加深大单星盆2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。加深大单星盆2的 无需填写 在中国境内生产。加深大单星盆2的 无需填写 在中国境内完成。

32. 平板车，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。平板车的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。平板车的 无需填写 在中国境内生产。平板车的 无需填写 在中国境内完成。

33. 圆形垃圾桶，生产厂为四川省恒丰塑胶有限公司，厂址为四川省成都经济技术开发区车城东七路 398 号。圆形垃圾桶的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。圆形垃圾桶的 无需填写 在中国境内生产。圆形垃圾桶的 无需填写 在中国境内完成。

34. 大单星盆，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。大单星盆的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。大单星盆的 无需填写 在中国境内生产。大单星盆的 无需填写 在中国境内完成。

35. 燃气单头大锅灶2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。燃气单头大锅灶2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。燃气单头大锅灶2的 无需填写 在中国境内生产。燃气单头大锅灶2的 无需填写 在中国境内完成。

36. 电动和面机，生产厂为广东永强食品机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇勒竹村金华路 107 号之一。电动和面机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电动和面机的 无需填写 在中国境内生产。电动和面机的 无需填写 在中国境内完成。

37. 压面机，生产厂为广东永强食品机械有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇勒竹村金华路 107 号之一。压面机的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。压面机的 无需填写 在中国境内生产。压面机的 无需填写 在中国境内完成。

38. 冷柜（冷藏操作台带靠背），生产厂为山东省滨州市冰厨制冷设备有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇蔺辛村曹纯路与纬中路交叉口往东 200 米路北。冷柜（冷藏操作台带靠背）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。冷柜（冷藏操作台带靠背）的 无需填写 在中国境内生产。冷柜（冷藏操作台带靠背）的 无需填写 在中国境内完成。

39. 单星盆1，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。单星盆1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星盆1的 无需填写 在中国境内生产。单星盆1的 无需填写 在中国境内完成。

40. 嵌桶式汤炉，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。嵌桶式汤炉的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。嵌桶式汤炉的 无需填写 在中国境内生产。嵌桶式汤炉的 无需填写 在中国境内完成。

41. 豪华汤炉，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。豪华汤炉的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。豪华汤炉的 无需填写 在中国境内生产。豪华汤炉的 无需填写 在中国境内完成。

42. 单冷龙头，生产厂为广东朝阳卫浴有限公司，厂址为广东省江门市开平市赤坎镇红溪路 73 号1 座、2 座、3 座、4 座、6 座。单冷龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单冷龙头的 无需填写 在中国境内生产。单冷龙头的 无需填写 在中国境内完成。

43. 双温龙头，生产厂为联歌商厨卫浴（泉州）有限公司，厂址为福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌长兴路 61 号。双温龙头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双温龙头的 无需填写 在中国境内生产。双温龙头的 无需填写 在中国境内完成。

44. 角阀，生产厂为广东朝阳卫浴有限公司，厂址为广东省江门市开平市赤坎镇红溪路 73 号1 座、2 座、3 座、4 座、6 座。角阀的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。角阀的 无需填写 在中国境内生产。角阀的 无需填写 在中国境内完成。

45. 高压管, 生产厂为广东朝阳卫浴有限公司, 厂址为广东省江门市开平市赤坎镇红溪路 73 号1 座、2 座、3 座、4 座、6 座。高压管的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。高压管的 无需填写 在中国境内生产。高压管的 无需填写 在中国境内完成。

46. 防爆燃气管, 生产厂为广东朝阳卫浴有限公司, 厂址为广东省江门市开平市赤坎镇红溪路 73 号1 座、2 座、3 座、4 座、6 座。防爆燃气管的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。防爆燃气管的 无需填写 在中国境内生产。防爆燃气管的 无需填写 在中国境内完成。

47. 油烟净化一体机1, 生产厂为四川净平环保设备有限公司, 厂址为四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号。油烟净化一体机1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。油烟净化一体机1的 无需填写 在中国境内生产。油烟净化一体机1的 无需填写 在中国境内完成。

48. 油烟净化一体机2, 生产厂为四川净平环保设备有限公司, 厂址为四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号。油烟净化一体机2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。油烟净化一体机2的 无需填写 在中国境内生产。油烟净化一体机2的 无需填写 在中国境内完成。

49. 靠墙型油网烟罩1, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。靠墙型油网烟罩1的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。靠墙型油网烟罩1的 无需填写 在中国境内生产。靠墙型油网烟罩1的 无需填写 在中国境内完成。

50. 靠墙型油网烟罩2, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。靠墙型油网烟罩2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。靠墙型油网烟罩2的 无需填写 在中国境内生产。靠墙型油网烟罩2的 无需填写 在中国境内完成。

51. 不锈钢背管, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。不锈钢背管的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢背管的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢背管的 无需填写 在中国境内完成。

52. 排烟管, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。排烟管的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。排烟管的 无需填写 在中国境内生产。排烟管的 无需填写 在中国境内完成。

53. 弯头, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。弯头的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。弯头的 无需填写 在中国境内生产。弯头的 无需填写 在中国境内完成。

54. 软连接, 生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司, 厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。软连接的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。软连接的 无需填写 在中国境内

生产。软连接的 无需填写 在中国境内完成。

55. 油盘，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路518号。油盘的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。油盘的 无需填写 在中国境内生产。油盘的 无需填写 在中国境内完成。

56. 支架，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路518号。支架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。支架的 无需填写 在中国境内生产。支架的 无需填写 在中国境内完成。

57. 低空净化器，生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司，厂址为江苏省苏州市相城区北桥街道恒威路7号。低空净化器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。低空净化器的 无需填写 在中国境内生产。低空净化器的 无需填写 在中国境内完成。

58. 静音风机，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市渝北区（两江新区）木耳镇新合村4社。静音风机的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。静音风机的 无需填写 在中国境内生产。静音风机的 无需填写 在中国境内完成。

59. 控制箱，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市渝北区（两江新区）木耳镇新合村4社。控制箱的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。控制箱的 无需填写 在中国境内生产。控制箱的 无需填写 在中国境内完成。

60. 止回阀，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市渝北区（两江新区）木耳镇新合村4社。止回阀的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。止回阀的 无需填写 在中国境内生产。止回阀的 无需填写 在中国境内完成。

61. 辅料，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市渝北区（两江新区）木耳镇新合村4社。辅料的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。辅料的 无需填写 在中国境内生产。辅料的 无需填写 在中国境内完成。

62. 双层工作台5，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路518号。双层工作台5的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。双层工作台5的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台5的 无需填写 在中国境内完成。

63. 双层工作台6，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路518号。双层工作台6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 无需填写。双层工作台6的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台6的 无需填写 在中国境内完成。



64. 多格柜，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。多格柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。多格柜的 无需填写 在中国境内生产。多格柜的 无需填写 在中国境内完成。

65. 洗手池，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。洗手池的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗手池的 无需填写 在中国境内生产。洗手池的 无需填写 在中国境内完成。

66. 单孔收餐柜，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。单孔收餐柜的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单孔收餐柜的 无需填写 在中国境内生产。单孔收餐柜的 无需填写 在中国境内完成。

67. 单星盆2，生产厂为四川云厨链厨房设备制造有限公司，厂址为成都市新都区工业东区幸福路 518 号。单星盆2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星盆2的 无需填写 在中国境内生产。单星盆2的 无需填写 在中国境内完成。

68. 不锈钢餐盘，生产厂为潮州市潮安区宏发五金实业有限公司，厂址为广东省潮州市潮安区彩塘镇红旗工业区。不锈钢餐盘的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢餐盘的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢餐盘的 无需填写 在中国境内完成。

本公司（单位）承诺，所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的所有产品成本之和的比例达到80%以上，并对上述声明和承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)(盖章):

公司(单位)名称: 四川省硕熙厨房设备有限公司

日期: 2026年08月15日



注:

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。