

# 第三章 采购需求

## 一. 总则

1.1 本技术规格所提出的要求是对本次招标货物的基本技术要求，并未涉及所有技术细节，也未充分引述有关标准、规范的全部条款。投标人应保证其提供的货物除了满足本技术规格的要求外，还应符合中国国家、行业、地方或设备制造商所在国的有关标准、规范（尤其是必须符合中国国家标准的有关强制性规定）。

1.2 本技术规格中提及的工艺、材料、设备的标准及参考品牌或型号（如有）仅起说明作用，并没有强制性。投标人在投标中可以用替代工艺、材料、设备的标准及品牌或型号，但这种替代须实质上满足、等同或优于本技术规格的要求，否则其投标无效。

1.3 本章节除技术规格中所列技术要求外，均理解为采购人可接受的最低要求，技术要求根据评分办法中相关要求要求进行评审。

1.4 中标的主要产品的数量、单价、规格等将予以公布。

## 二. 技术规格要求

### （一）采购内容

本项目拟采购一套自动化有机反应高通量筛选平台，具体功能包括：建设模块化多工位实验平台，以固液配样、反应、萃取、提纯、检测为主要功能；以自动化流水线的形式，串联多个执行工位；能方便快捷地进行反应设备、检测设备的接入与更换。本项目所采购自动化有机反应高通量筛选平台应满足：在配样阶段，确保固体加料、液体加料的精确性；在反应阶段，能够执行不同反应条件、不同参数配置的反应；在检测阶段，能协调好节拍，高效高通量地完成样本检测与数据分析。

序号	标的名称	单位	数量
1	自动化有机反应高通量筛选平台	套	1

### （二）技术要求

产品名称	技术性能参数
自动化有机反应高通量筛选平台	<p><b>1.微距成像系统</b></p> <p>★1.1 手套口：硬铝合金；照明：前窗处有荧光灯；</p> <p>★1.2 压力控制：PLC自动控制；工作气体：氮气、氩气、氦气；</p> <p>★1.3 循环管道：SUS304不锈钢，KF40管。</p> <p><b>2.固液配样反应平台</b></p> <p>2.1 托盘工位数：不少于6个；固体料仓数：不少于6个；</p>

	<p>★2.2 固体加料精度：±0.1mg；液体加料精度：±0.1 μL；</p> <p>★2.3 母液仓数量：不少于12个；综合配料通道：16个；</p> <p>★2.4 反应区：加热震荡；开关盖：自动执行；结构紧凑：可放入手套箱中；</p> <p>★2.5 单批次 20mg/min；快拆式设计，抓取防护，抓取电爪带阻力检测功能；机电分离，电气远离工作区域；中央处理单元需满足算力指标：布尔运算执行速度：0.08 μs/指令，移动字执行速度：1.0 μs/指令，实数数学运算执行加法速度：1.78 μs/指令。</p> <p><b>3. 液体综合处理平台</b></p> <p>★3.1 母液仓数量：不少于4个；</p> <p>★3.2 液体加料精度：±0.1 μL；</p> <p>★3.3 反应区：加热震荡；开关盖：自动执行；萃取分离：移液枪执行；液相转移：转移至标准液相瓶；</p> <p>★3.4 反应通量：16；</p> <p>★3.5 同时需满足：结构紧凑，可放入手套箱中；液体配样迅速，工位圆周均布、运行平稳、定位精准；维护便捷，快拆式设计，可迅速更换模块；抓取防护，抓取电爪带阻力检测功能；机电分离，电气远离工作区域；中央处理单元需满足算力指标：布尔运算执行速度：0.08 μs/指令，移动字执行速度：1.0 μs/指令，实数数学运算执行加法速度：1.78 μs/指令。</p> <p><b>4. 综合流转平台</b></p> <p>★4.1 流转线位置定位精度：±1mm；流转线传输规格：托盘或单瓶；</p> <p>4.2 流转线传输方式：多芯同步带传动；</p> <p>★4.3 工位物料取送：2组机械臂联动；工位节拍调节；缓存堆栈；支持工位数：不少于6个；</p> <p>★4.4 过程监控：像素2000万及以上的工业视觉监控；多组机械臂联动；</p> <p>★4.5 环线布置，节约空间；维护便捷：多模块设计，可选择性联动；抓取防护，抓取机械臂带防撞检测功能；机电分离，电气远离工作区域；中央处理单元需满足算力指标：布尔运算执行速度：0.08 μs/指令，移动字执行速度：1.0 μs/指令，实数数学运算执行加法速度：1.78 μs/指令。</p> <p><b>5. 二维液相检测仪</b></p> <p>★5.1 接入主控 PLC，程序控制启动检测；接入软件控制系统，软件设置工作流程，数据回传软件。</p> <p><b>6. 控制软件系统</b></p> <p>★6.1 参数设置：可配置流转线节拍、动作指令；可配置接入设备启停；</p> <p>★6.2 实验流程设置：可配置实验动作的先后顺序；可配置每一步实验的时间、温度、数量等参数；实验过程管理：可进行实验过程监控；可进行过程回放、视频调取。</p> <p>★6.3 软件操作界面：功能划分清晰，按照实验管理、实验执行、实验记录、用户管理、系统运维、统计分析的顺序进行模块分列；主操作界</p>
--	---

	面清爽明晰，主显示窗口占比60%以上，便于观察。
--	--------------------------

### （三）包装和运输

1. 包装：包装必须符合所采用的运输方式的要求，并要便于各环节有关人员进行操作。在保证包装牢固的前提下节省费用。零件要固定在箱体内，避免内部晃动。在包装箱上四个侧面的两个较大面上分别标记向上、怕湿、禁止翻转和吊装位置等符号，所标记的符号应清晰、可长期保持。清晰注明收货地址、收货人和发货地址，以及合同号、重量、包装箱的承重点等。

2. 运输：陆运(公路或铁路)。

### （四）售后服务要求

1. 通讯协议与接口规范：供应商需全面提供设备所集成的详尽通讯协议文档及接口对接技术资料，确保资料的完整性、准确性与时效性。在设备后续的安装部署阶段，供应商应主动提供对接自动化接口的定制化技术支持服务，以保障无缝集成与高效运行。此外，我们强调，在设备的整个生命周期内，包括但不限于合同明确的服务期限及其后的延长期，供应商需持续响应招标人的技术需求，积极提供跨设备联动的技术支持与解决方案，确保系统整体的兼容性与稳定性，共同推动项目运维的持续优化与升级。

2. 保修期：供应商提供整机 3 年免费保修服务，包含人工、维修及零件等费用。在合同期内，供货商需要及时提供维修服务，包括设备的正常检修、维护和调试等。保修期自仪器验收签字之日算起，保修期内因质量问题而导致仪器停用的时间从保修期中扣除。保修期满前 1 个月供应商负责一次免费全面检查，出具正式报告，并负责排除潜在问题。

3. 供应商在仪器设备故障报修申请 24 小时内做出相应；常规问题在 48 小时内解决；较大问题应在 3 天内解决或提出明确的解决方案，经用户认可后，在预定期限内解决问题。否则，厂家应赔偿由此造成的损失。

4. 供应商常年提供技术支持，以及所需零部件的供应；设备和软件提供终身免费维修和升级服务；协助用户做好设备开发应用工作。供应商终身提供免费的应用咨询和技术帮助。