

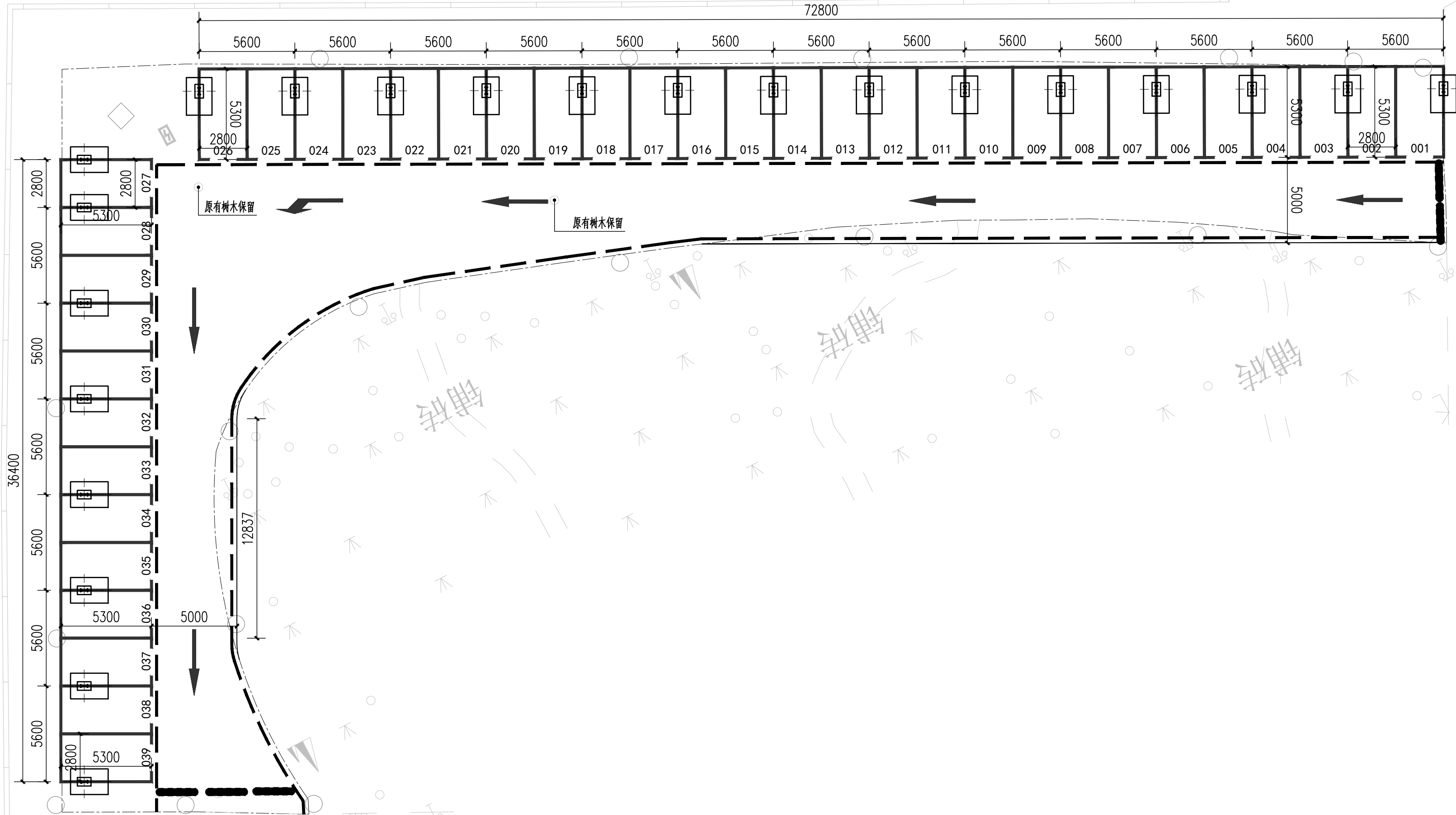
福州机场出入境边防检查站停车场及钢膜结构停车棚采购项目

施工图

设计单位：皓筠工程设计有限公司



皓筠工程设计有限公司



① 停车场平面图 1:200

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位：
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

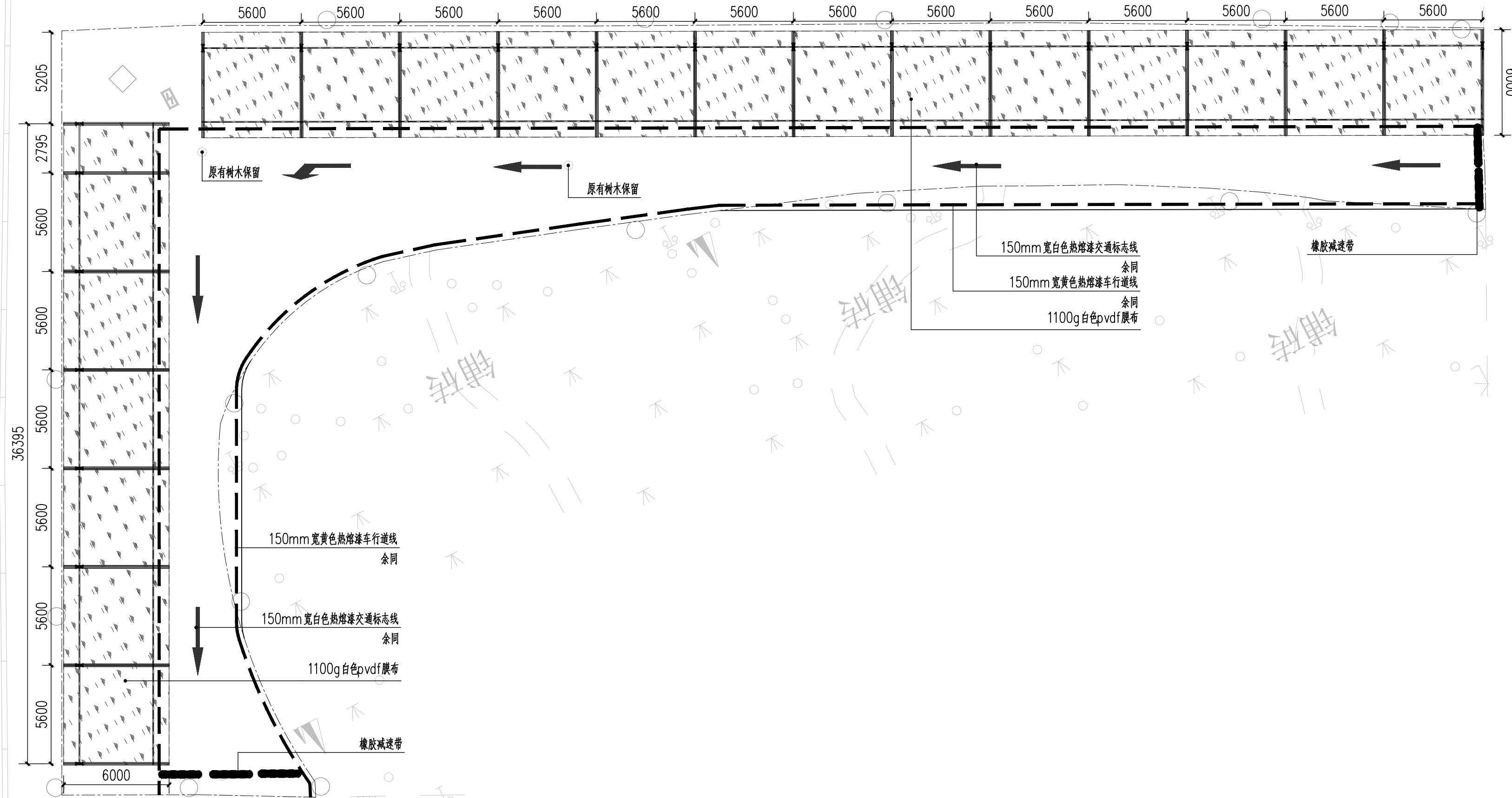
项目名称：
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称：
DRAWING TITLE

停车场平面图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORIZED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	Z-01	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	



1 停车棚顶平面图 1:200
注: 车棚投影面积为: 656.97m²

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号:
建筑行业(建筑工程)乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位:
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

项目名称:
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称:
DRAWING TITLE

停车棚顶平面图

职 务
OCCUPATION

姓 名
NAME

签 字
SIGNATURE

经理

邵子春

邵子春

审定人
AUTHORISED BY

黄志成

黄志成

校对人
CHECKED BY

黄艳

黄艳

项目负责人
PROJECT DIRECTOR

许春丽

许春丽

设计人
DESIGNED BY

肖延影

肖延影

制图人
DRAWING BY

肖延影

肖延影

设计编号
PROJECT No.

图 别
STATUS

建施

图 号
DRAWING No.

Z-02

比 例
SCALE

见图示

日 期
DATE

版 本
REVISION

第1版

结构设计总说明

一、工程概况和总则

- 1、该工程为膜构雨棚工程，主体结构为钢结构，上覆建膜
- 2、主体结构设计基准期为50年，膜使用年限20年。

二、设计依据

- 《钢结构设计规范》 GB50017-2017
《建筑抗震设计规范》 GB500011-2010
《建筑钢结构焊接规范》 GB50661-2011
《建筑结构荷载规范》 GB50009-2012
《冷弯薄壁型钢结构技术规范》(GB50018-2002)
《混凝土结构设计规范》 (GB50010-2010)
《建筑设计防火规范》 (GBJ50016-2006)
《碳素结构钢》 (GB/T700-88)
《建筑物防雷设计规范》 (GB/T50057-94)
《膜结构技术规范》 (CECS158:2004)

三、荷载

- 恒荷载： 钢结构根据所选规格计算得出，膜材取0.01 KN/m²
活荷载： 0.50kN/m²
基本风压： 0.80kN/m²
膜材预张力： warp/weft=2.0kn/m。 C类地貌

四、材料

1. 板材、热轧型钢 Q235B(按GB/T700要求)；
2. 焊条:E50系列型(按GB/T5117要求)；
3. 高强度螺栓均为国标10.9级15MnV钢或国标JSS S10t，
高强螺栓结合面不得涂漆，采用喷砂后生赤锈处理法，
要求摩擦面抗滑移系数大于0.45（钢材为Q345）或0.35（钢材为Q235）。
高强螺栓应符合《钢结构用扭剪型高强螺栓连接副技术条件》(GB/T3632~3633)
4. 材料：混凝土为C30轻骨料混凝土， 钢筋— I级钢，?—III级钢；
混凝土水灰比不应大于0.5，容重不得大于10kN/m³。
5. 所有材料均须有质保书。
6. 本工程所采用的钢材除满足国家材料规范要求外，尚应满足下列要求：
(1)，钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值应不大于0.85。
(2)，钢材应具有明显的屈服台阶，且伸长率不应小于20%。
(3)，钢材应具有良好的可焊性和合格的冲击韧性。

五、制作加工与安装

1. 未特别指出及图上未注明的焊缝均为双面角焊缝，焊缝厚度hf=10mm，满焊；
对接焊缝质量等级均为二级；角焊缝质量等级均为三级；
对于二级焊缝：应按二级焊缝做超声波探伤检测；

2. 制作时须经放样，核实尺寸后方可下料；板件可用焰切，但其外露处宜加刨边处理；

3. 在运输及操作过程中应采取措施防止构件变形和损坏。

结构安装前应对构件进行全面检查：如构件的数量、长度、垂直度，
安装接头处螺栓孔之间的尺寸是否符合设计要求等。

构件堆放时，应先放置枕木垫平，不宜直接将构件放置于地面上。

4. 构件安装前应制定行之有效的安全的措施，并在施工过程中严格执行，确保工程质量；

5. 钢结构安装过程中应采取相应的措施，保证构件不产生过大的弯扭变形。构件定位后
应及时设置临时支撑以保证稳定性，浇筑楼板时钢梁需设置侧向临时支撑的
支撑须在混凝土达到足够强度后方可拆除。应严格控制钢柱的垂直度以满足施工规范要求。

6. 应在混凝土短柱上用墨线及经纬仪将各中心线弹出，用水准仪将标高引测到预埋件上。

预埋件底板及锚栓尺寸经复验符合(GB 50205-2001)要求且基础砼强度等级达到
设计强度等级的70%后方可进行钢柱安装。

7. 结构吊（安）装时应采取有效措施确保结构的稳定，并防止产生过大变形。

结构安装完成后，应详细检查运输、安装过程中涂层的擦伤，并补刷油漆，

对所有的连接螺栓应逐一检查，以防漏拧或松动。

不得利用已安装就位的构件起吊其他重物，不得在构件上加焊非设计要求的其他构件。

六、防腐

1. 除锈: 除镀锌构件外, 制作前钢构件表面均应进行喷砂(抛丸)除锈处理, 彻底清除构件表面的
等级应达到国标GB8923中Sa 2级标准
2. 涂装: 钢构件经除锈处理, 后应立即喷涂一道车间保养底漆, 之后再刷一道底漆(底漆采用 环氧富锌底漆(两遍)),
保证漆膜厚度>70 μm; 而后再涂再涂一道中间漆(中间漆采用 环氧云铁中漆(一遍)), 漆膜厚度不小于40 μm;
最后刷一道面漆(面漆采用 氯化橡胶面漆(三遍)), 漆膜厚度不小于70 μm
3. 涂漆时应注意, 凡是高强度螺栓连接范围内不允许涂刷漆或有油污, 并处理摩擦面达到设计要求的摩擦系数。

七、钢结构维护

钢结构使用过程中, 应根据材料特性(如涂装材料使用年限, 结构使用环境条件等), 定期对
结构进行检查、检测, 并根据检查(测)情况, 对结构进行必要维护(如对钢结构重新进行涂装,
更换损坏构件等), 以确保使用过程中的结构安全。

八、其他

1. 钢结构施工须有资质的专业队伍, 制作前应详细读图, 施工前须对建筑物进行核对,
与设计图纸复核无误后方可按本图进行施工, 不应擅自处理。
2. 本工程图纸须经图审后方可进行施工
3. 本说明未尽之处, 请遵照国家现行有关规范、规程及标准的条文执行。

设计单位
DESIGN UNIT

皓筠工程设计有限公司


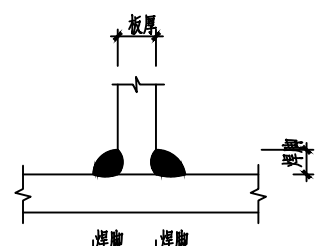
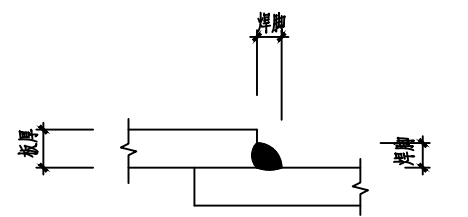
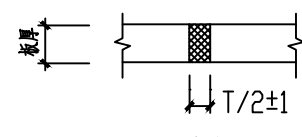
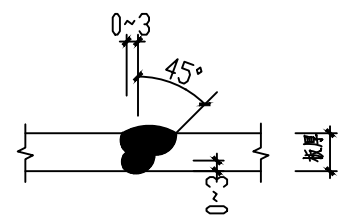
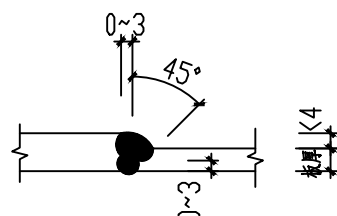
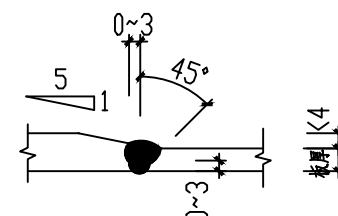
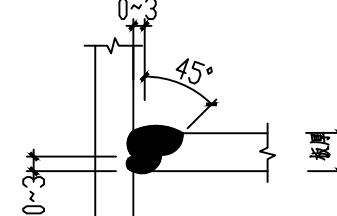
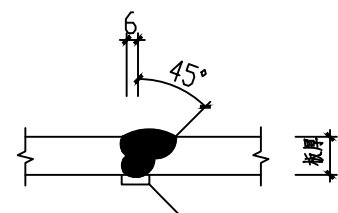
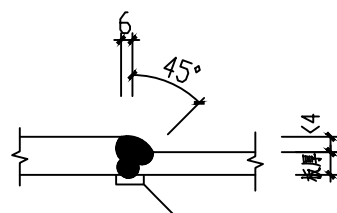
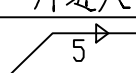
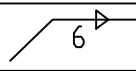
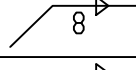
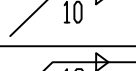
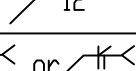
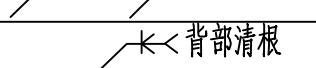

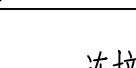
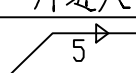
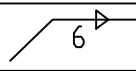
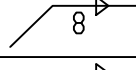
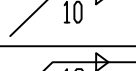
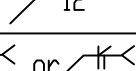
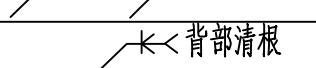

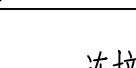
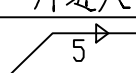
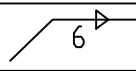
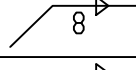
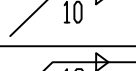
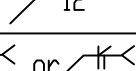
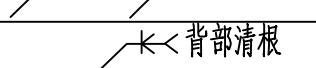

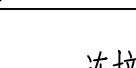
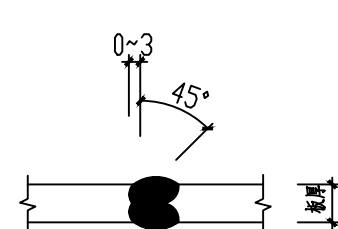
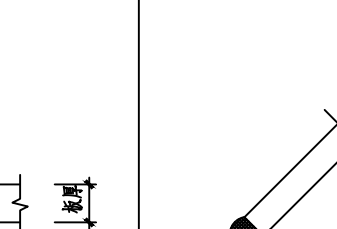
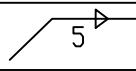
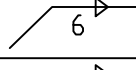
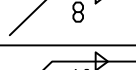
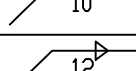
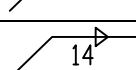
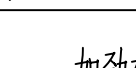
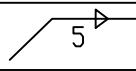
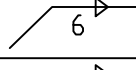
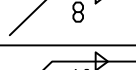
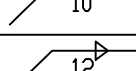
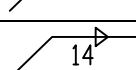
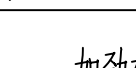
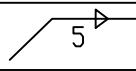
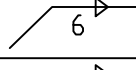
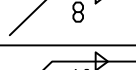
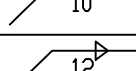
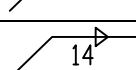
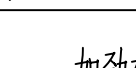
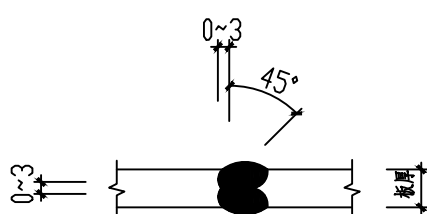
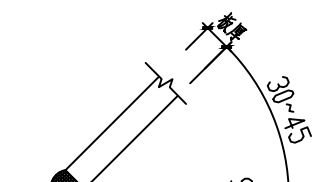
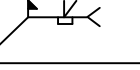
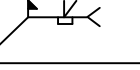
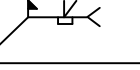
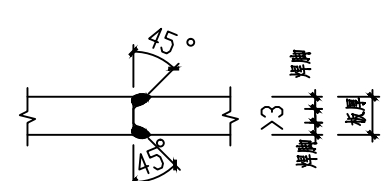
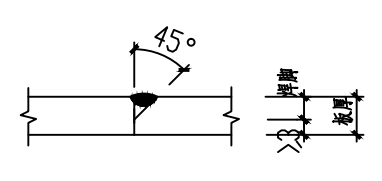
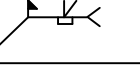
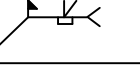
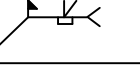
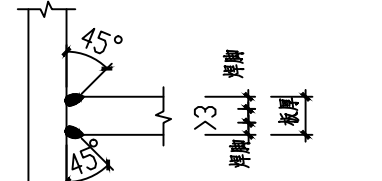
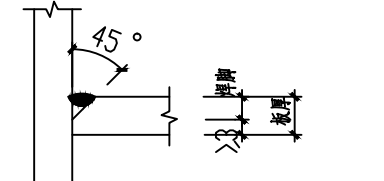
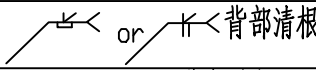

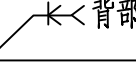
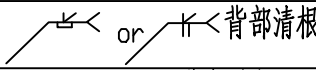

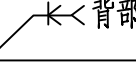
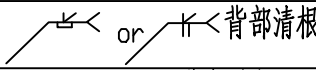

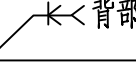
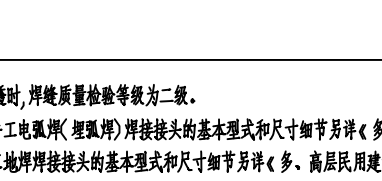
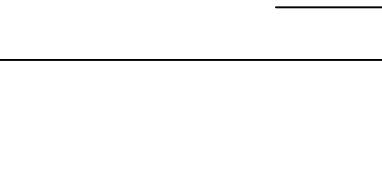
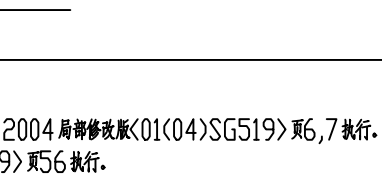
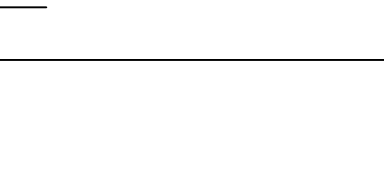
设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

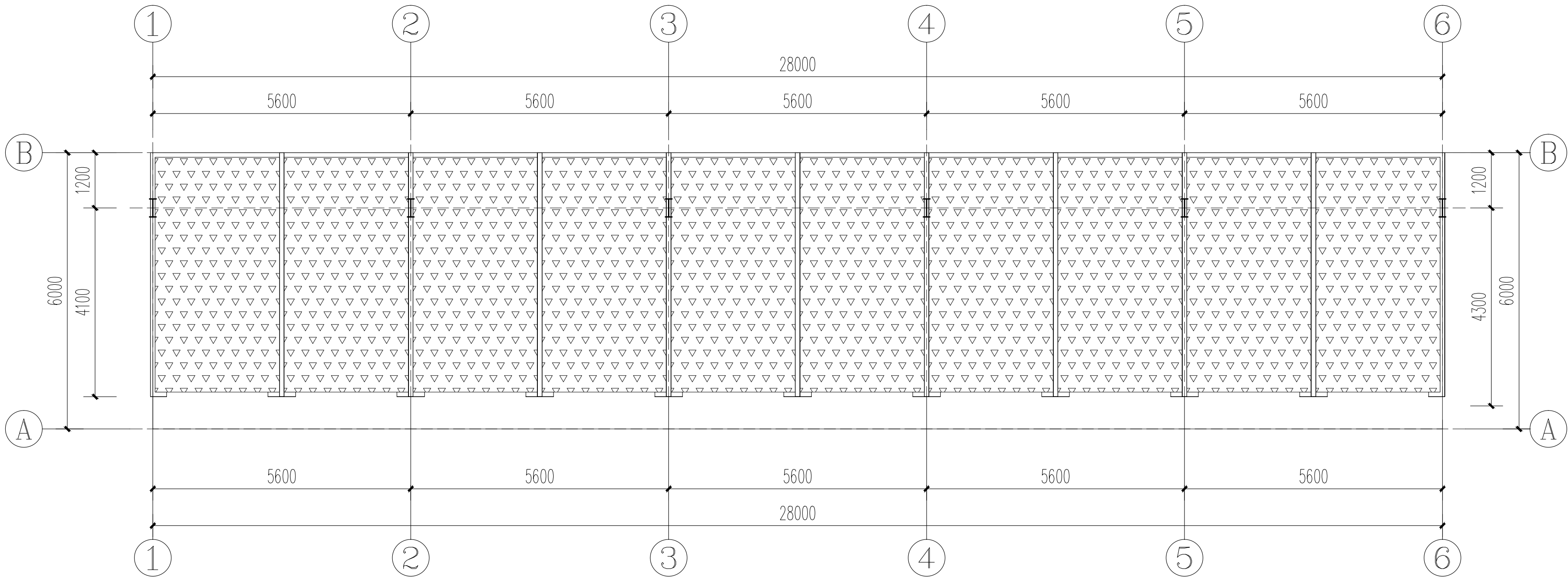
沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGJYSJY PROJECT SEAL

</

焊缝详图		焊缝尺寸		<div>设计单位 DESIGN UNIT</div> <div></div> <div>皓筠工程设计有限公司</div> <div>设计证书及编号： 建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593</div> <div>沈阳市苏家屯区</div> <div>本图无本院图纸专用章无效</div> <div>图 纸 专 用 章 JGJYSJY PROJECT SEAL</div>																								
 焊缝符号	 焊缝符号	 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号		<div>连接板</div> <table><tr><th>板厚 t</th><th>焊缝尺寸</th><th>焊接类型</th></tr><tr><td>6, 7</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>8, 9</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>10, 11</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>12<t≤16</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>16<t≤19</td><td> or 背部清根</td><td>单边坡口全熔透焊</td></tr><tr><td>t>19</td><td>背部清根</td><td>双边坡口全熔透焊</td></tr></table>	板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型	6, 7		角焊缝	8, 9		角焊缝	10, 11		角焊缝	12		角焊缝	12<t≤16		角焊缝	16<t≤19	 or  背部清根	单边坡口全熔透焊	t>19	 背部清根	双边坡口全熔透焊
板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型																										
6, 7		角焊缝																										
8, 9		角焊缝																										
10, 11		角焊缝																										
12		角焊缝																										
12<t≤16		角焊缝																										
16<t≤19	 or  背部清根	单边坡口全熔透焊																										
t>19	 背部清根	双边坡口全熔透焊																										
 焊缝符号		 焊缝符号		<div>H型钢腹板与翼缘连接</div> <table><tr><th>板厚 t</th><th>焊缝尺寸</th><th>焊接类型</th></tr><tr><td>6, 7</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>8, 9</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>10, 11</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>12<t≤19</td><td></td><td>角焊缝</td></tr><tr><td>t>19</td><td></td><td>角焊缝</td></tr></table>	板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型	6, 7		角焊缝	8, 9		角焊缝	10, 11		角焊缝	12		角焊缝	12<t≤19		角焊缝	t>19		角焊缝			
板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型																										
6, 7		角焊缝																										
8, 9		角焊缝																										
10, 11		角焊缝																										
12		角焊缝																										
12<t≤19		角焊缝																										
t>19		角焊缝																										
 焊缝符号		 焊缝符号		<div>加劲板</div> <table><tr><th>板厚 t</th><th>焊缝尺寸</th><th>焊接类型</th></tr><tr><td>FOR ALL t</td><td></td><td>单边坡口全熔透焊</td></tr></table>	板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型	FOR ALL t		单边坡口全熔透焊																		
板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型																										
FOR ALL t		单边坡口全熔透焊																										
 焊缝符号		 焊缝符号		<div>H型钢翼板(现场焊)</div> <table><tr><th>板厚 t</th><th>焊缝尺寸</th><th>焊接类型</th></tr><tr><td>FOR ALL t</td><td></td><td>单边坡口全熔透焊</td></tr></table>	板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型	FOR ALL t		单边坡口全熔透焊																		
板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型																										
FOR ALL t		单边坡口全熔透焊																										
 焊缝符号		 焊缝符号		<div>H型钢翼板(工厂焊)</div> <table><tr><th>板厚 t</th><th>焊缝尺寸</th><th>焊接类型</th></tr><tr><td>t≤19</td><td> or 背部清根</td><td>单边坡口全熔透焊</td></tr><tr><td>t>19</td><td>背部清根</td><td>双边坡口全熔透焊</td></tr></table>	板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型	t≤19	 or  背部清根	单边坡口全熔透焊	t>19	 背部清根	双边坡口全熔透焊															
板厚 t	焊缝尺寸	焊接类型																										
t≤19	 or  背部清根	单边坡口全熔透焊																										
t>19	 背部清根	双边坡口全熔透焊																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										
 焊缝符号		 焊缝符号																										



车位地面平面图 1:100

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位：
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

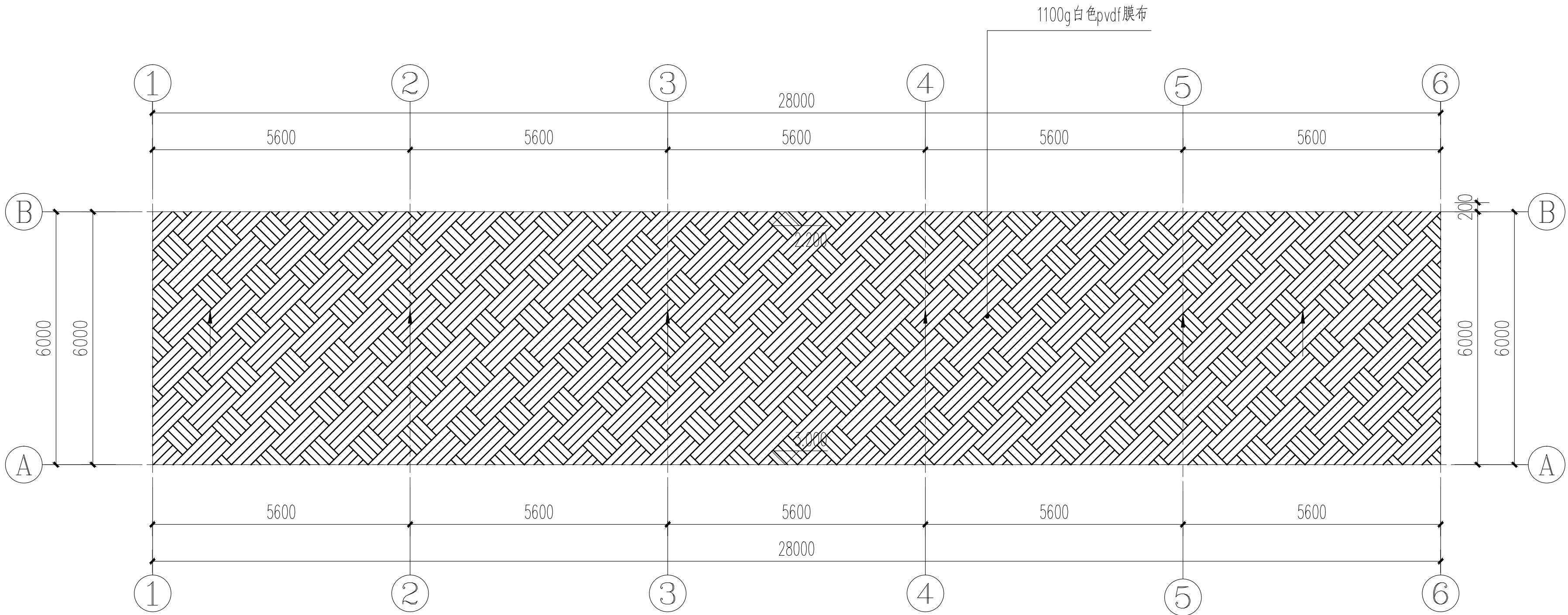
项目名称：
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称：
DRAWING TITLE

车位地面平面图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORIZED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.3	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	



车位顶面平面图 1:100

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位：
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

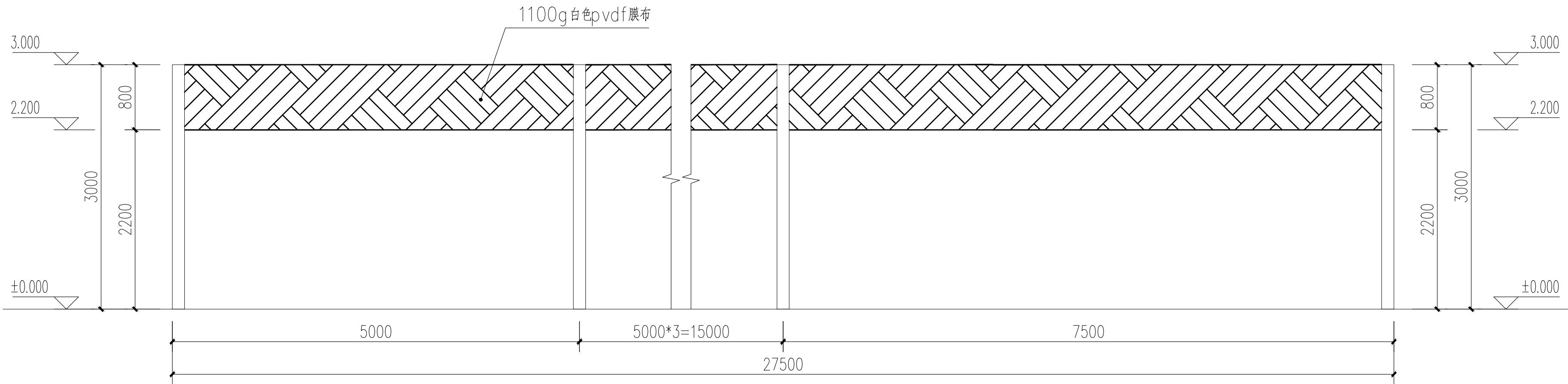
项目名称：
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

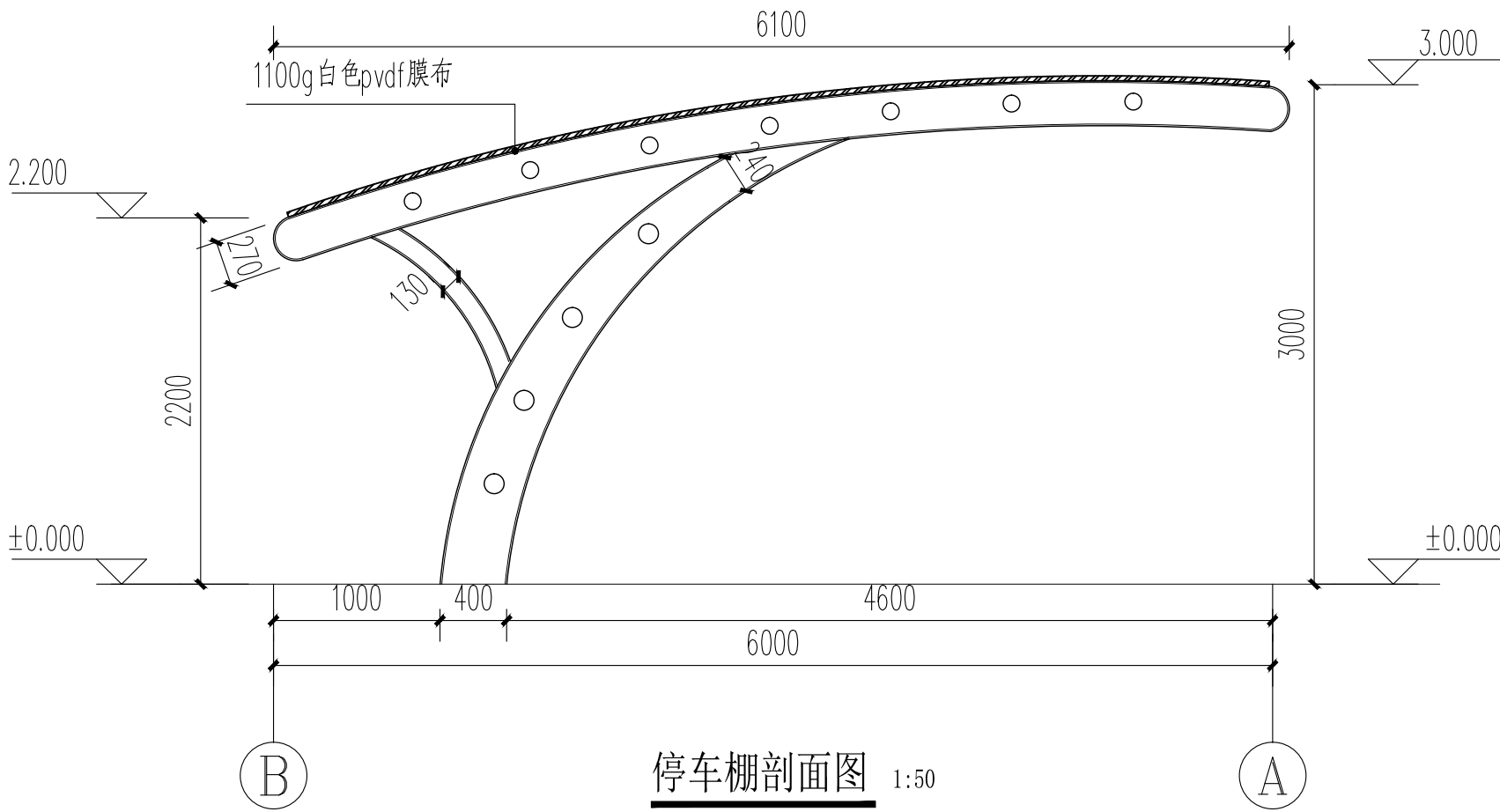
图纸名称：
DRAWING TITLE

车位顶面平面图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORISED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.4	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	



停车棚立面图 1:50



停车棚剖面图 1:50

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号:
建筑行业(建筑工程)乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位:
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

项目名称:
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称:
DRAWING TITLE

停车棚剖面图

职 务
OCCUPATION

姓 名
NAME

签 字
SIGNATURE

经理

邵子春

邵子春

审定人
AUTHORIZED BY

黄志成

黄志成

校对人
CHECKED BY

黄艳

黄艳

项目负责人
PROJECT DIRECTOR

许春丽

许春丽

设计人
DESIGNED BY

肖延影

肖延影

制图人
DRAWING BY

肖延影

肖延影

设计编号
PROJECT No.

图 别
STATUS

建施

图 号
DRAWING No.

X-1.5

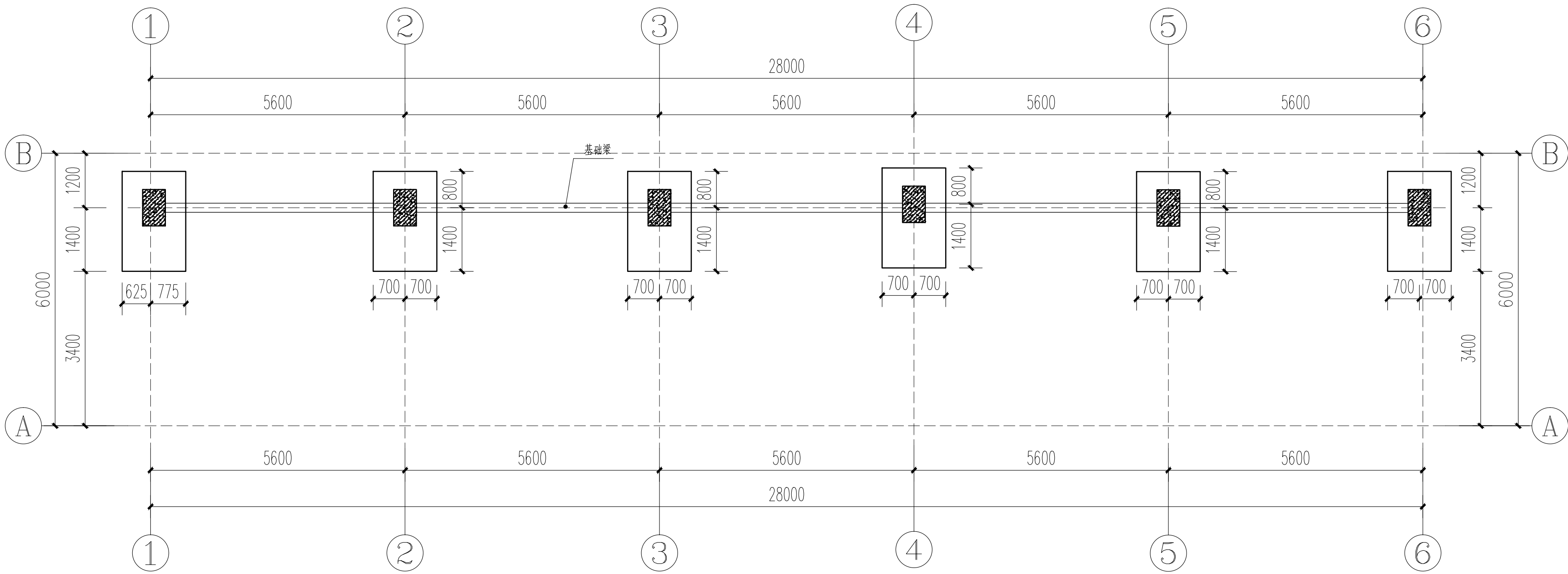
比 例
SCALE

见图示

日 期
DATE

版 本
REVISION

第1版



基础平面图 1:100

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位：
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

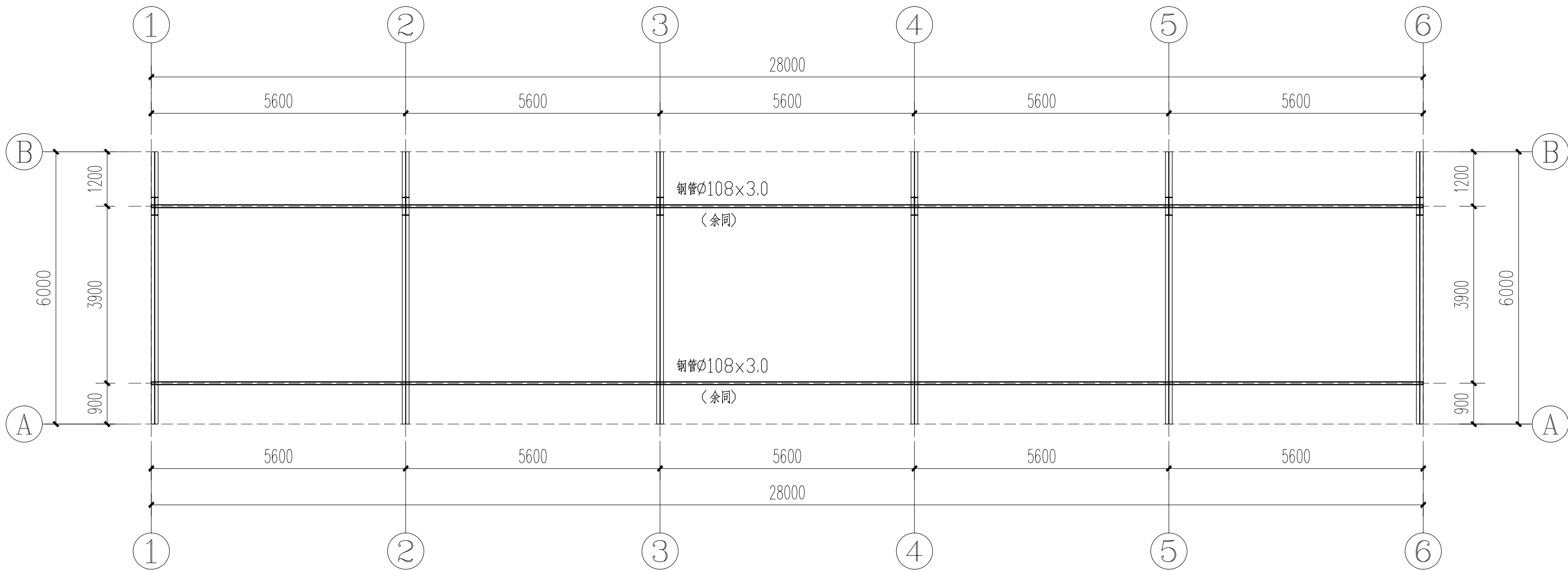
项目名称：
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称：
DRAWING TITLE

基础平面图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORIZED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.6	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	



屋面支撑布置图 1:100

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
JGKYSJY PROJECT SEAL

委托单位：
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

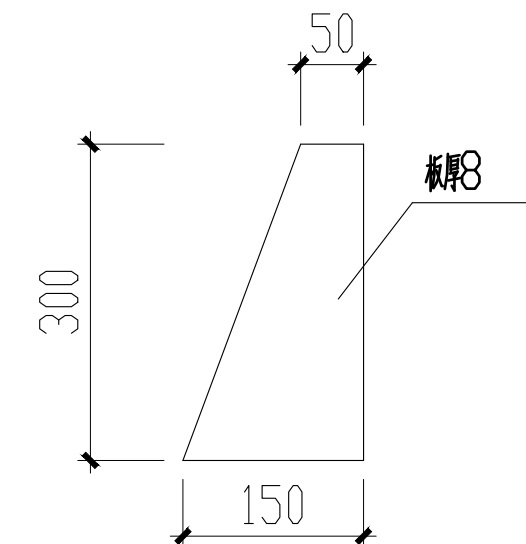
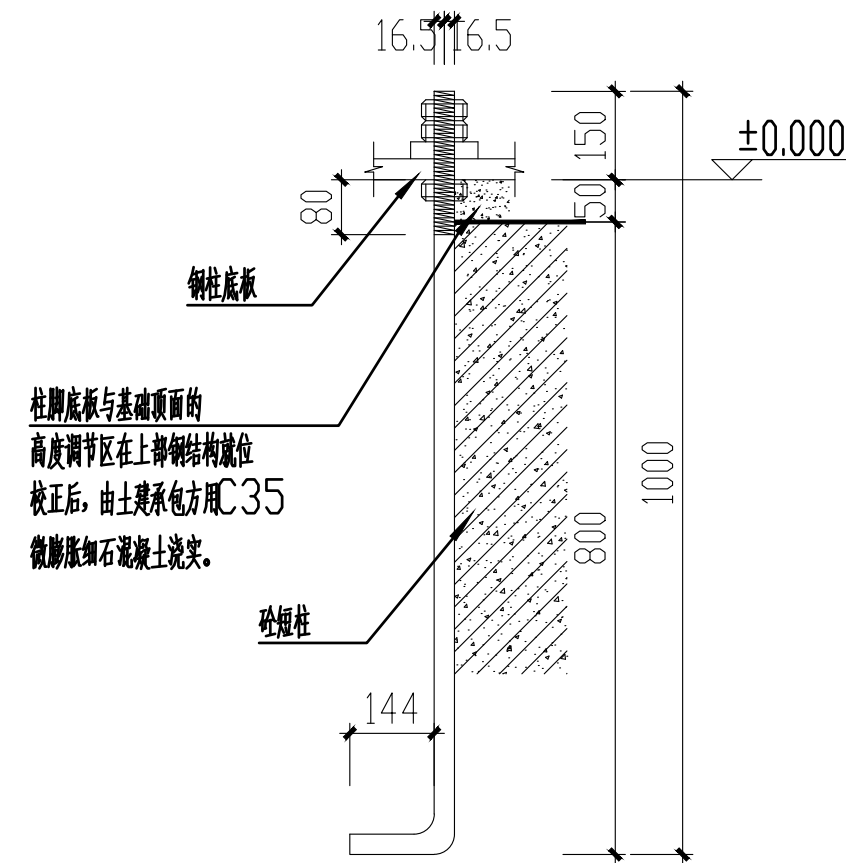
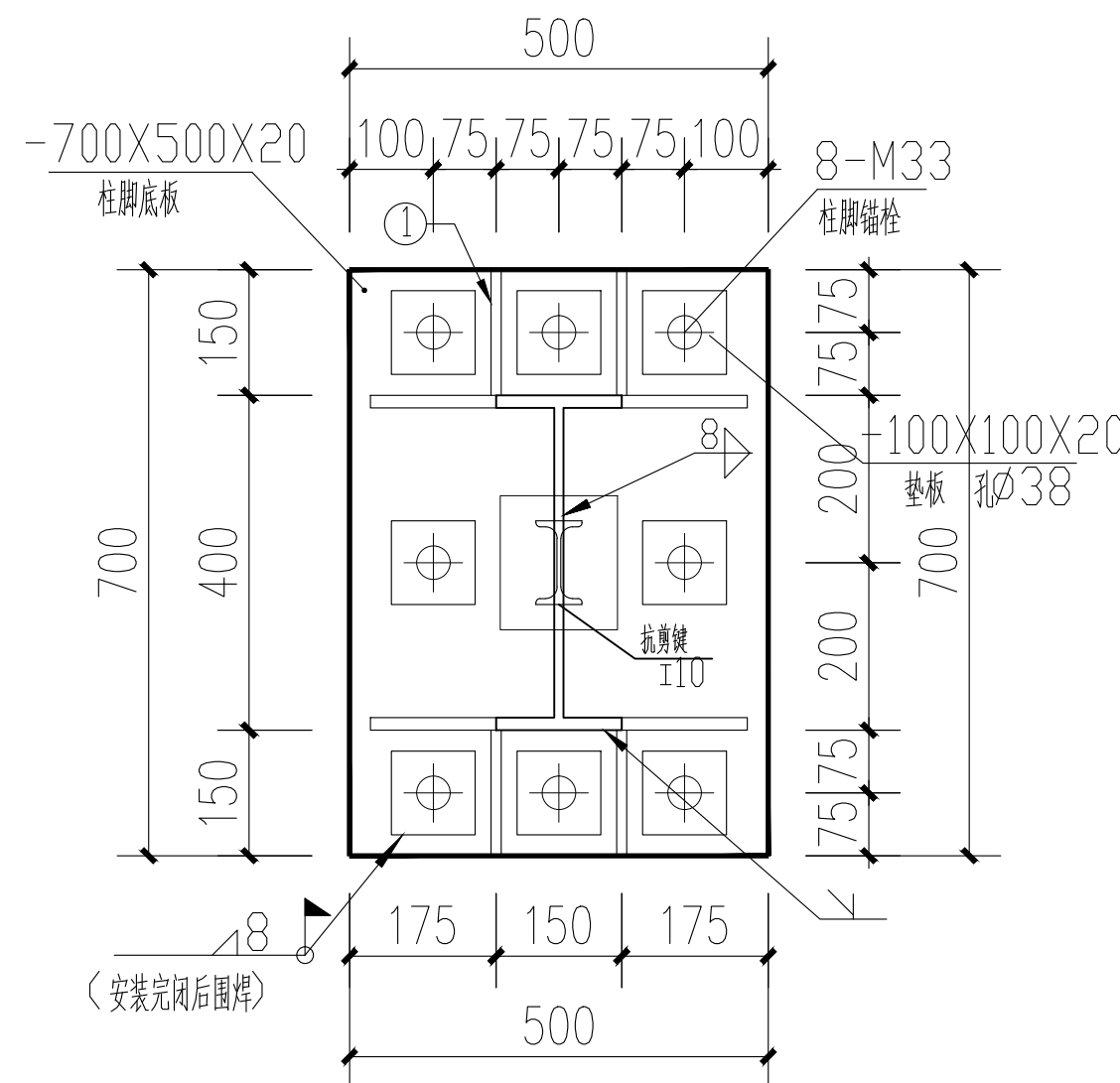
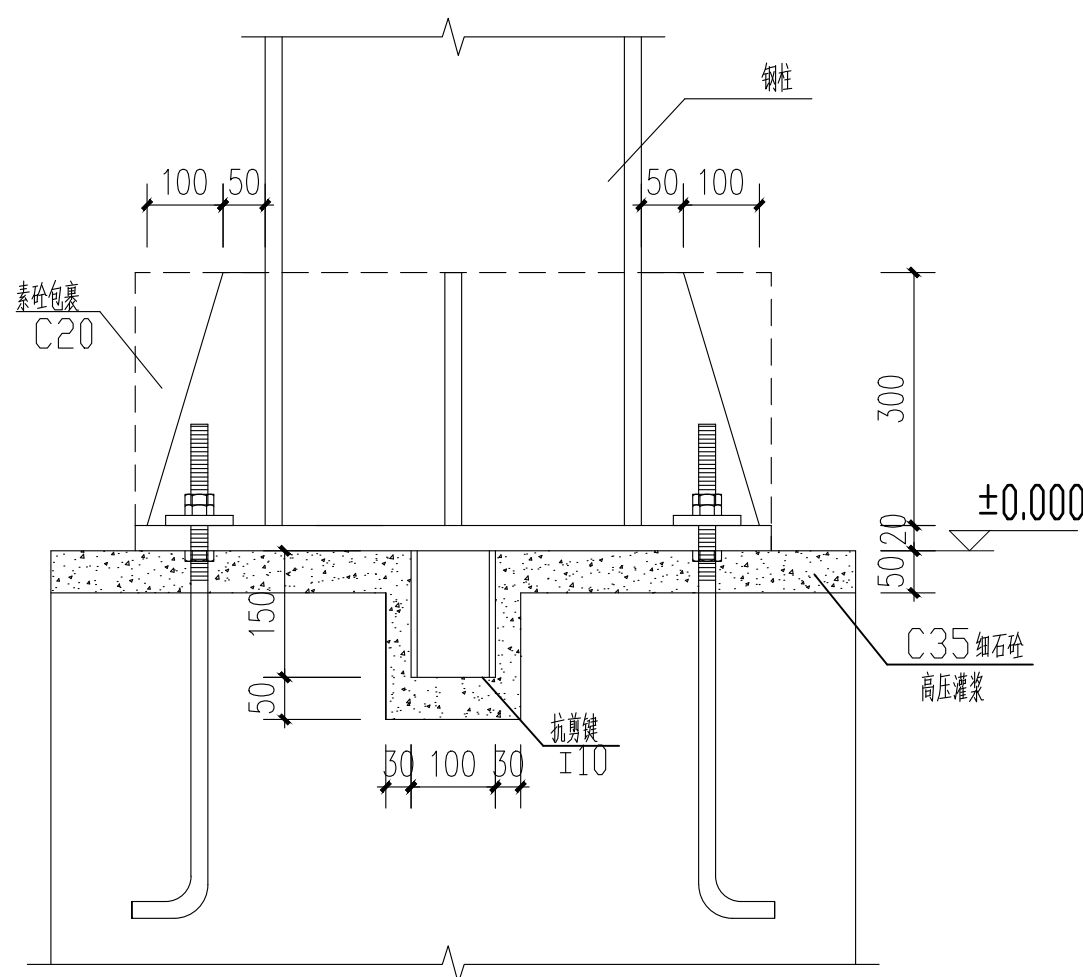
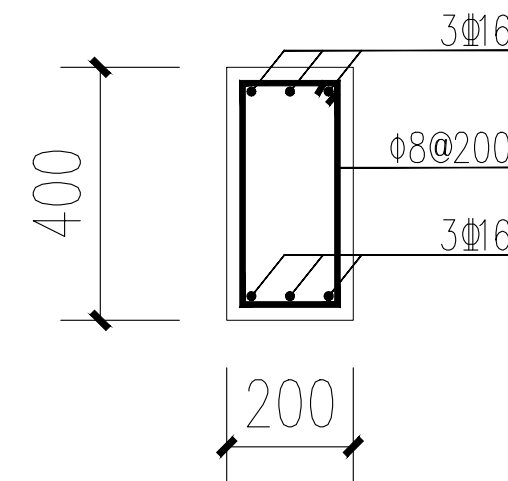
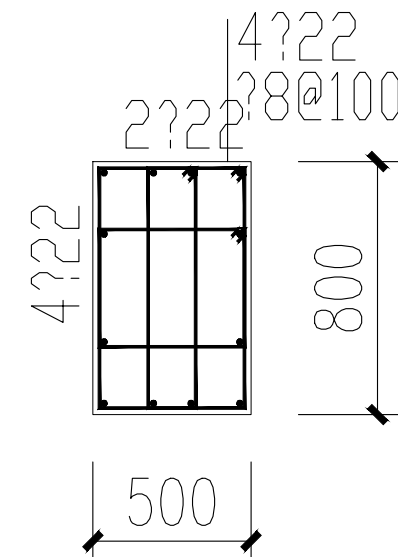
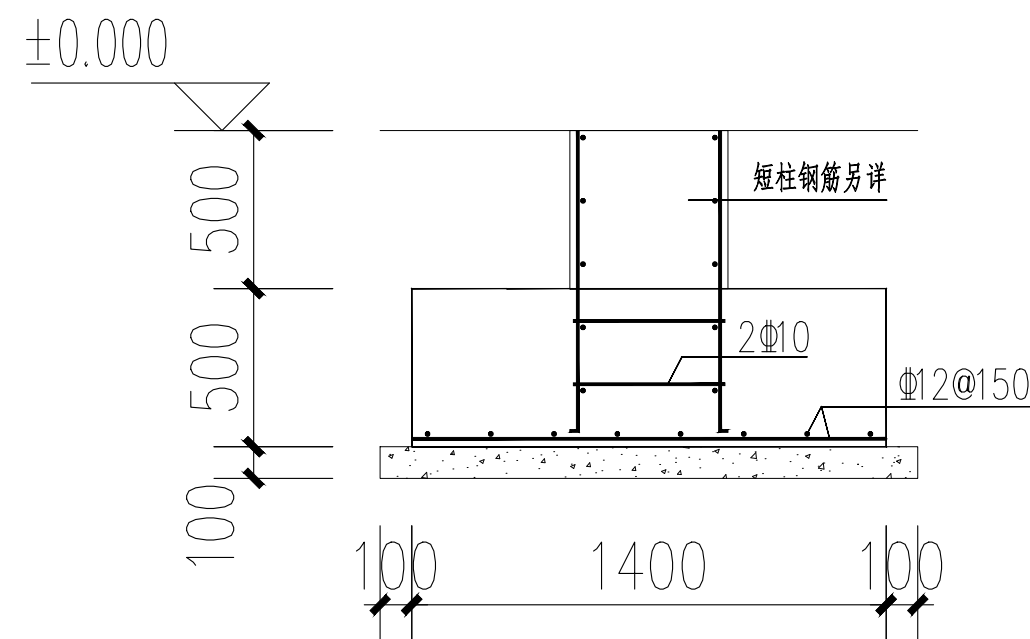
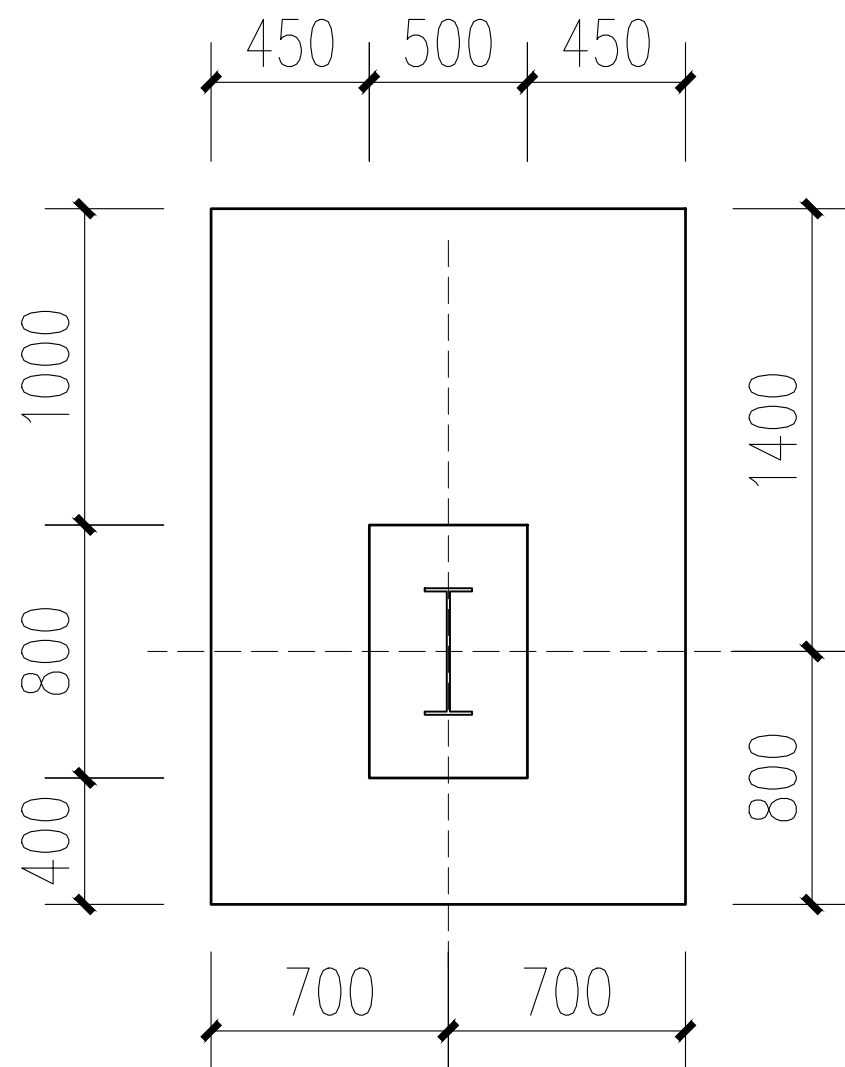
项目名称：
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称：
DRAWING TITLE

屋面支撑布置图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORIZED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.7	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	



基础梁设计说明:

- 1.本工程未注明基础梁面标高为+0.000m。
- 2.基础梁混凝土强度等级C30, 垫层混凝土强度等级C20, 钢筋: ?-HPB300, ?-HRB400。
- 3.未注明基础梁偏位均对轴线中, JL 钢筋全长贯通。
- 4.基础梁与垫层的反腐蚀防护要求应符合《工业建筑防腐设计规范》表4.8.5-2的规定。
- 5.其他未尽之处请遵照有关施工规范。

设计说明:

1. 图集《16G101-1》中的三级抗震相关要求执行;
2. 柱混凝土强度为C30, 垫层为C20;
3. 短柱柱顶标高为 $\pm 0.000\text{m}$;
4. 保护层厚度: 地梁35;
5. 图中尺寸均为毫米。

柱脚底板与基础顶面的
高度调节区在上部钢结构就位
校正后,由土建承包方用C35
微膨胀细石混凝土浇实。

设计单位
DESIGN UNIT



皓筠工程设计有限公司

设计证书及编号：
建筑行业（建筑工程）乙级 A221015593

沈阳市苏家屯区

本图无本院图纸专用章无效

图 纸 专 用 章
 JGXY SJY PROJECT SEAL

委托单位:
CLIENT

福州机场出入境边防检查站

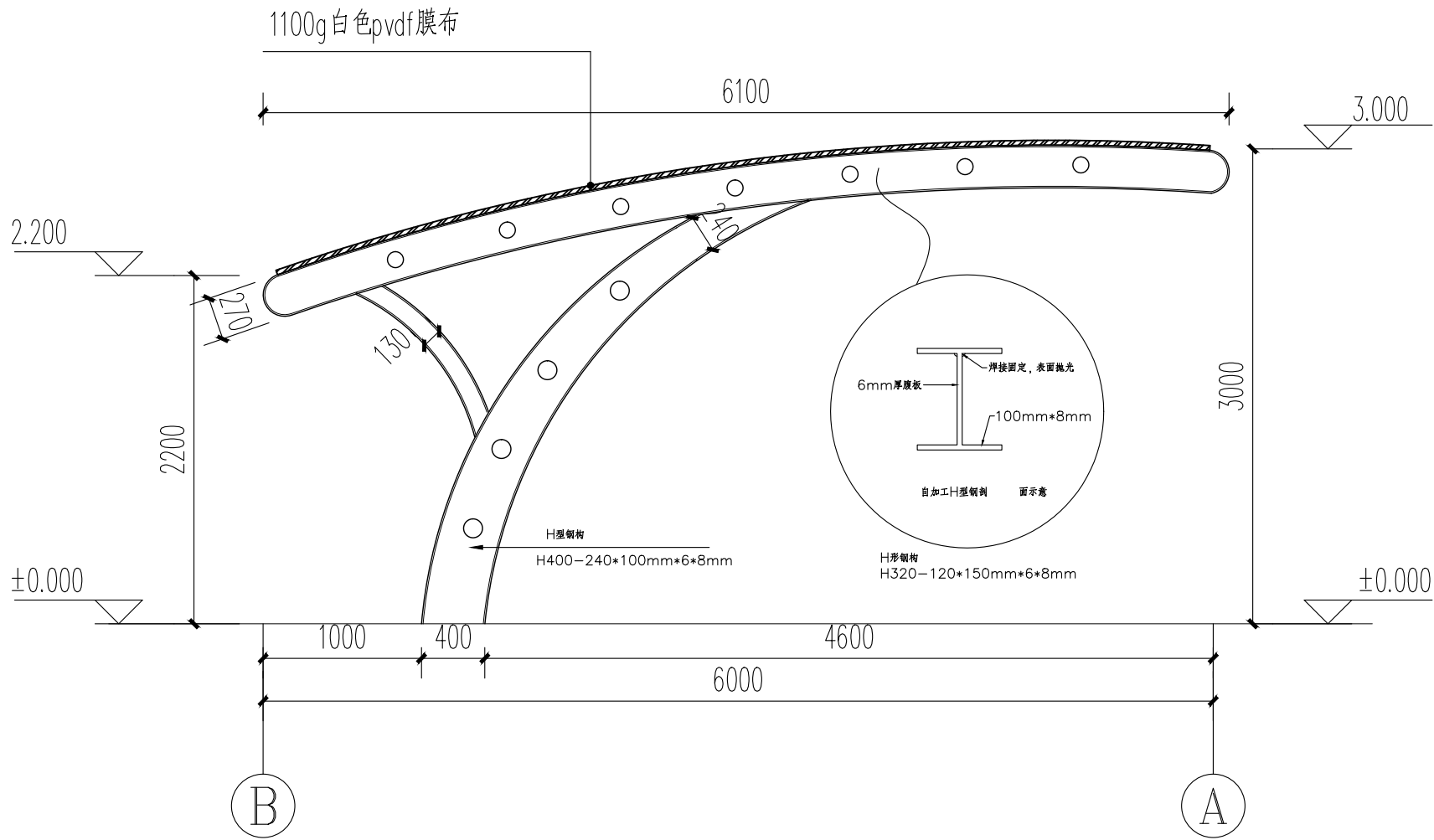
项目名称:
PROJECT NAME

福州机场出入境边防检查站停车场
及钢膜结构停车棚采购项目

图纸名称:
DRAWING TITLE

基础做法大样图

职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORISED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT NO.		
图 别	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.8	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 VERSION	第1版	



钢架剖面大样图 1:50

说明:

- 1.本图尺寸单位以mm计。
- 2.主体H型钢构造漆均采用环氧富锌底漆(两遍)环氧云铁中漆(一遍)氯化橡胶面漆(三遍)。
- 3.屋面采用1100g白色pvdf膜布

委托单位: CLIENT		
福州机场出入境边防检查站		
项目名称: PROJECT NAME		
福州机场出入境边防检查站停车场 及钢膜结构停车棚采购项目		
图纸名称: DRAWING TITLE		
钢架剖面大样图		
职 务 OCCUPATION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
经理	邵子春	邵子春
审定人 AUTHORIZED BY	黄志成	黄志成
校对人 CHECKED BY	黄艳	黄艳
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	许春丽	许春丽
设计人 DESIGNED BY	肖延影	肖延影
制图人 DRAWING BY	肖延影	肖延影
设计编号 PROJECT No.		
图 别 STATUS	建施	
图 号 DRAWING No.	X-1.9	
比 例 SCALE	见图示	
日 期 DATE		
版 本 REVISION	第1版	