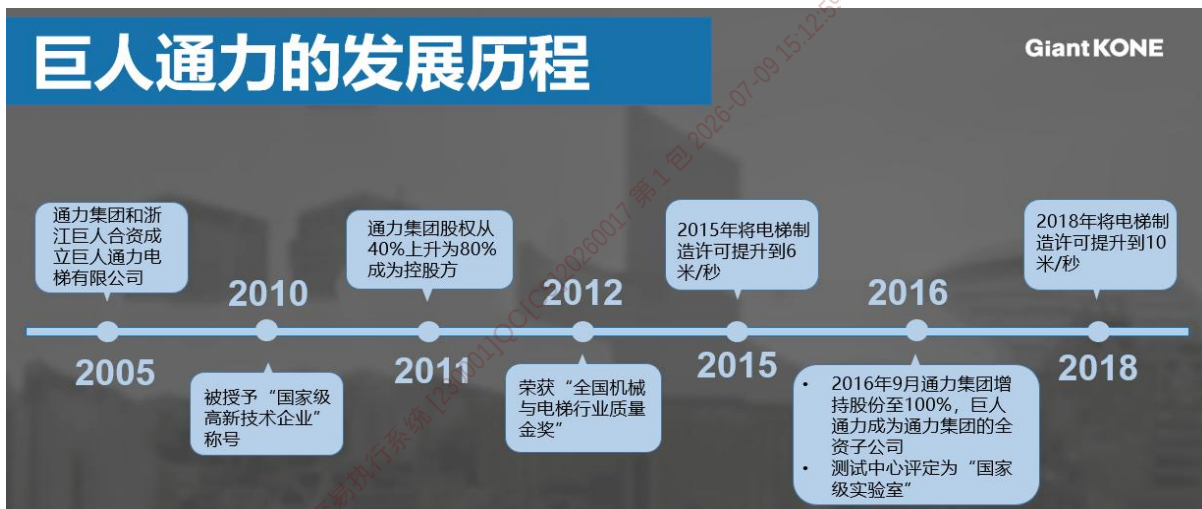


十三、制造商企业简介

GiantKONE巨人通力电梯有限公司企业简介

GiantKONE巨人通力电梯有限公司是由世界最大电、扶梯供应商之一的百年企业——芬兰通力集团在中国投资兴建的独资公司，目前总部及制造基地设在上海及浙江南浔。公司工厂占地面积近130,000平方米，拥有最具现代化的生产设备、生产条件、研发中心、培训中心和客服中心。

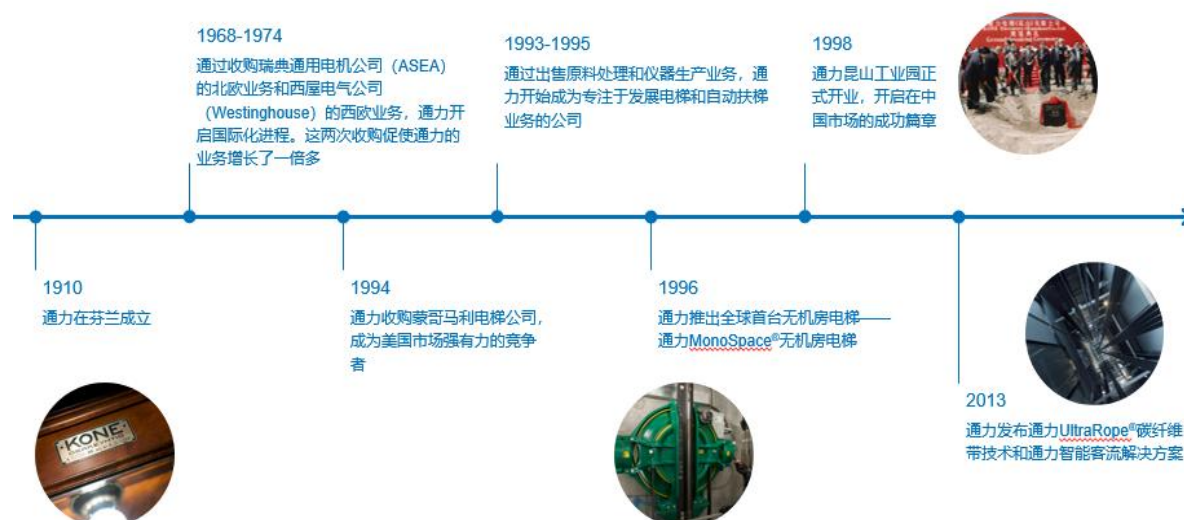
2005年初，通力在中国的首家合资公司巨人通力正式成立。2011年底通力集团增持巨人通力股份至80%，成为巨人通力的控股方。2016年，基于对巨人通力的产品及市场表现的认可，通力集团增持巨人通力股份至100%，由此巨人通力电梯有限公司成为通力集团的独资子公司。



我们执行通力全球统一的制造标准。我们深知，产品质量是公司的立足之本。为打造世界一流工厂，我们不断完善生产条件，拥有最现代化厂房与生产设施，引进行业领先的意大利萨瓦尼尼（Salvagnini）全自动柔性钣金生产线、德国瓦格纳尔（Wagner）全自动喷涂生产线、德国贝勒（Beyeler）数控剪板机、日本阿玛达（Amada）伺服数控折弯机、日本村田（Muratec）数控多工位冲床、日本木村（Danfer）点焊机、比利时LVD数控折弯机和数控剪板机等先进制造设备。

• 通力集团

芬兰通力集团于1910年在芬兰首都赫尔辛基成立，以其率先运用的无机房技术引航业界，历经百年发展，已成为目前世界最大的电梯和自动扶梯供应商之一，2017年，通力的年净销售额达到89亿欧元。如今，通力集团在全球拥有8个研发中心、7个生产基地，在全球拥有约55,000名员工，致力于为客户提供专业服务。连续6次入选福布斯杂志全球最具创新力公司前50强，也是纽约《新闻周刊》绿色企业排名前20强，通力为唯一一家入选电梯企业。



先进的技术

作为世界最大的电梯和自动扶梯公司之一, 通力以其创新的产品和服务成为行业内的技术领跑者。通力最早将永磁同步无齿轮曳引机技术应用于电梯领域, 成为无机房和小机房电梯的行业先驱, 引发了电梯驱动技术革命的新浪潮。在芬兰, 通力建造了世界上提升高度最长的电梯测试井道, 长达330米的提升高度使得下一步的创新成为可能。

通力全球



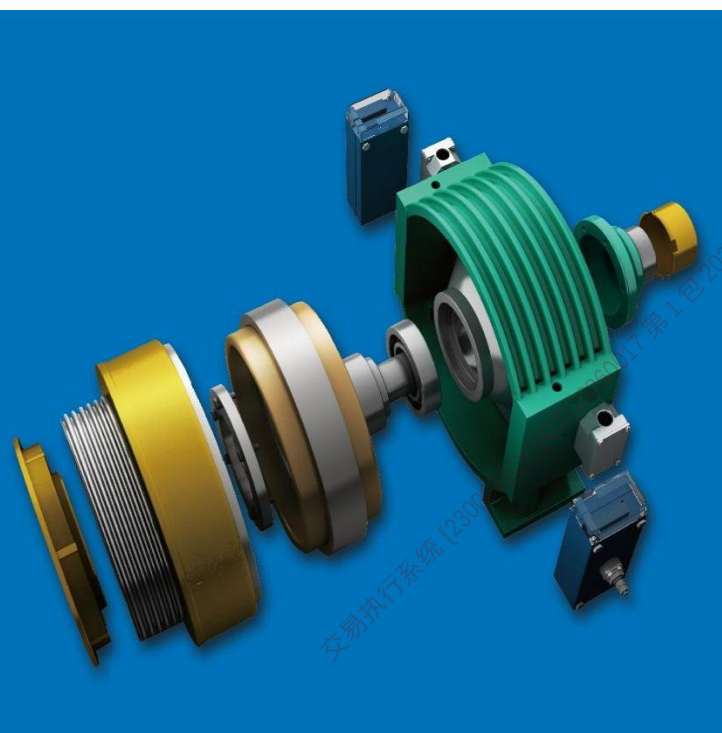
依托通力全球各大研发中心, 传承和管理经验, 巨人通力不仅坐享通力百年来领先于世界的产品技术, 而且独立拥有逾百人的专业研发团队及设施先进、环境一流的研发中心。芬兰通力集团技术专家常驻工厂, 不仅直接引进通力全球最先进技术, 而且为巨人通力培养了大量的具有国际专业水准的技术人员, 从而将其转化为我司自身的技术能力。2009年公司成立了湖州市第一个院士工作站, 并联合浙江大学、浙江工业大学等院校进行技术合作, 就地转化当今最前沿科研成果。

◆ 源于通力先进的控制系统

作为世界最大的电梯和自动扶梯公司之一, 通力以其创新的产品和服务成为行业内的技术领跑者。通力最早将永磁同步无齿轮曳引机技术应用于电梯领域, 成为无机房和小机房电梯的行业先驱, 引发了

电梯驱动技术革命的新浪潮。在芬兰，通力建造了世界上提升高度最长的电梯测试井道，长达330米的提升高度使得下一步的创新成为可能。

依托通力全球各大研发中心，传承和管理经验，巨人通力不仅坐享通力百年来领先于世界的产品技术，而且独立拥有逾百人的专业研发团队及设施先进、环境一流的研发中心。芬兰通力集团技术专家常驻工厂，不仅直接引进通力全球最先进技术，而且为巨人通力培养了大量的具有国际专业水准的技术人员，从而将其转化为我司自身的技术能力。2009年公司成立了湖州市第一个院士工作站，并联合浙江大学、浙江工业大学等院校进行技术合作，就地转化当今最前沿科研成果。



绿色节能

节能效率获得国际权威机构的认证



巨人通力的小机房永磁同步无齿轮乘客电梯已被国际具备电梯能耗测试资质的权威机构TUV进行能耗测试，被认定为节能A级产品

巨人通力专利控制系统、安全可靠高效的控制系统

我们所使用的LCE™控制系统是通力特有的模块化控制系统，采用实时通讯，缩短了排除故障的前置时间。该系统全面应用于巨人通力电梯及通力集团其他产品。而LON协议传输使模块的升级和配置更为方便快捷，简化安装，大幅降低使用成本。

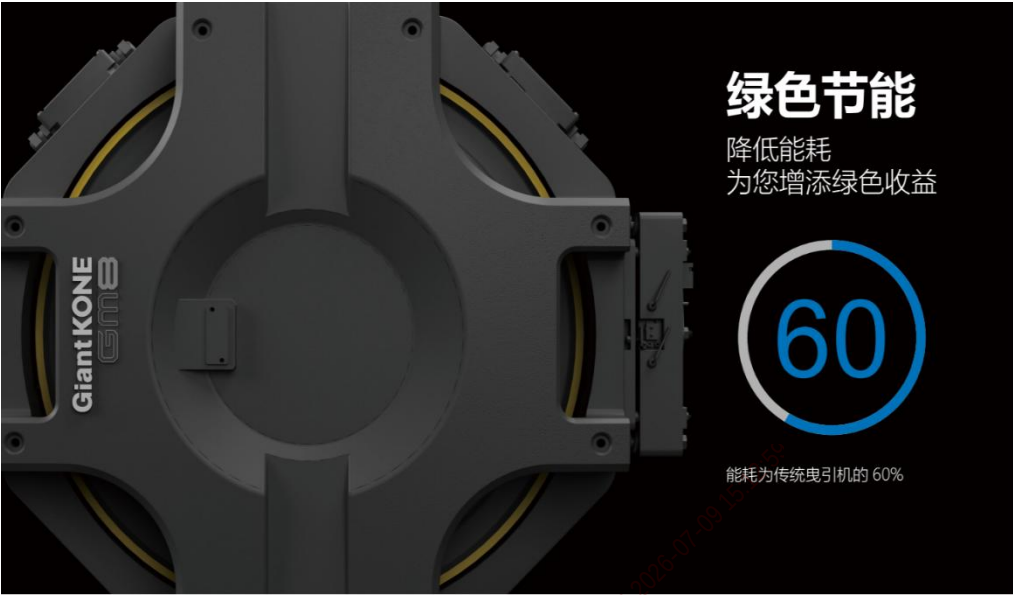
新变频驱动器则是高度集成及模块化的驱动设计，与CPU进行实时通讯，拥有优越的马达温度检测设计及休眠状态时的单臂制动检测功能，并辅以卓越的驱动安装模式及对流的散热方式，以及优化的距离模式的逻辑设计。

电梯控制和电气为一体，32位微机网络化控制系统，串行传输技术，智能化控制及自我诊断功能，群控模块，本地网络通讯。全新的无机房控制柜体积设计小巧，既节约了安装所需空间，又提升了一定的美学效果。分体式模块化的安装方式，为安装提供了更加便捷的条件，亦使布线更加美观合理。

◆ GM8碟式马达

通力已有超过20年碟式马达经验。通力与巨人通力共同研发的GM8碟式马达，完全符合通力全球安全与质量标准。在设计中注重新技术与新材料的使用，产品具有较长的生命周期；独特的轴向设计

，马达与曳引机集成一体，紧凑轻巧；超薄设计与更大的表面积，利于散热；独特的马达与磁钢造型，节省材料。



安全第一

先进的智能化系统，在电梯运行前、运行中与运行后严密监测所有部件，星级保镖”般守护乘梯全过程。强大的自诊断功能，实时记录运行状态。独创的预防性保养，及时排除隐患，提高安全等级。尖端空间技术为楼宇打造最为适合的土建方式，为设计师提供更多的自由创意空间，同时降低建筑成本。

节约空间

尖端空间技术为楼宇打造最为适合的土建方式，为设计师提供更多的自由创意空间，同时降低建筑成本。

智能专家

通力专用的LCETM模块化控制系统，打造电梯产品的“聪慧大脑”与“强劲中枢神经系统”，其各个独立部件之间通过LON网络紧密相连，使得电梯运行精准、灵活，适应当今及未来技术的发展，并实现同步升级。

低碳生活

秉承“节能、环保”的产品开发理念，巨人通力将能量反馈技术创新应用于永磁同步无齿轮驱动系统。采用当今世界最先进的能源再生理论，基于双PWM控制的能量回馈原理，将电梯运行中的势能有效转化为电能以回馈电网，可极大减少对电源的谐波污染，实现能源的再生利用。

● 巨人通力经典项目

如今,在繁忙的空港、在五星级酒店、在体育场馆、在中心商业广场，在众多住宅小区，在中国无数个城市，巨人通力正在为千千万万人提供着安全可靠、舒适便捷、节能环保的服务。

2008年北京奥运会残奥会，并获得突出贡献奖

2010年上海世博会，并获得瑞士馆荣誉证书



◆三亚凤凰国际机场——是海南岛南部唯一的民用机场，开通航线154条，年客流量突破1700万人次

◆海南文昌卫星发射基地——中国文昌火箭发射基地项目（简称078工程）是继西昌、酒泉、太原后国际第四个用于火箭、卫星等航天发射基地，项目隶属于解放军总装备部，系国家级重点工程。该项目共使用83台巨人通力电梯，其中“火箭垂直总装测试车间”13台，“航天指挥中心台套设施”1台，“航天指挥中心办公楼、公寓楼和配套设施”69台，涉及各种载重的小机房无机房乘客电梯和自动扶梯项目。

◆沈阳文化艺术中心——沈阳文化艺术中心是继沈阳奥体中心后，沈阳市在金廊、银带交会处建设的又一座标志性建筑。沈阳文化艺术中心位于五爱浑河隧道以西，青年大街以东，浑河以北，二环路以南，占地面积约6.5万平米。巨人通力为该项目提供了包括观光梯、自动扶梯以及乘客电梯在内的41台电梯。

◆长春地铁一号线——长春地铁1号线是长春市轨道交通线网中一条贯通南北的轨道交通骨干线，它作为长春首个地铁项目，自兴建以来备受人们关注，它形成了一条快速的轨道交通走廊，为人们的出行带来了极大的便利。巨人通力为地铁提供124台公共交通型扶梯。

◆中国国学中心——中国国学中心是奥林匹克公园内首个国家级博物馆，是北京中轴线上地标性建筑，该中心集中展示中华民族传统文化的精髓，成为国际级、标志性、开放性的新型公益文化设施。巨人通力为国学中心提供50台电梯，其中包括了自动扶梯、小机房以及无机房电梯等梯型。

◆河南中鹤新城——中鹤新城项目依托中鹤粮食精深加工园区，按照“工农互补、产城联动、协调发展”的理念进行规划。总规划面积1100万平方米，总投资60亿元，建成后可容纳8万人居住。作为完美客流的缔造者，巨人通力赢得了国家级农村示范项目中鹤新城640台的订单，将为中鹤新城提供一流的客流解决方案。

◆昆明玉龙湾长顺岭住宅小区——本项目由云南玉龙湾旅游发展有限公司开发建设，项目位于云南省安宁市金方街道办事处普河村，距昆明市21公里。新昆安、高海、安晋和未来的昆安轻轨快线，将项目围成一个交通发达、进出便利的区域。巨人通力为该项目提供合计192台电梯。