

2024 年中国福利彩票代销证制作及发放技术需求

一、技术需求

1、基本要求

供应商需按照采购人提供的中国福利彩票代销证基本印制要求，自行进行防伪设计并提供制作样本，取得采购人认可后，按照样本的材质、工艺、颜色和质量制作区域不同、编码各异、套印不同省份机构印章的中国福利彩票代销证，并按照采购人的要求及时配送至各省指定收货地址。

2、服务具体内容

(1) 设计要求

由于中国福利彩票代销证具有延续性且全国使用，供应商应以采购人提供的中国福利彩票代销证基本印制要求为基础进行代销证防伪设计，代销证正本内页的文字内容、外观、颜色、尺寸等基本要求应与基本印刷要求保持一致，防伪措施可自主设计。

(2) 制作要求

①材料要求：

材质：材质不低于 120g 双胶纸。

②防伪说明：

代销证书上至少有 3 处以上防伪设计，制作工艺上需具备至少 3 种以上的防伪功能。达到防伪标识清晰显要，防伪功能易于检测，难以仿制的要求，而且供应商应在投标文件中对防伪技术选择的合理性、防伪功能实现的现实性等方面予以详细说明。

③规格：尺寸 420mm*275mm。误差 5%以内。

④数量：双胶纸正本 225000 份。

(3) 物流要求

供应商需按照采购人要求将代销证配送到全国范围内指定地点，配送次数不超过 140 次，配送费用由供应商承担。

3、服务要求

代销证将分不同批次不同地址进行配送，在采购人发出配送指令后，供应商应按采购人实际要求，在 15 个工作日内，将对应批次的代销证配送至指定地址。

4、售后服务要求

为确保代销证业务中的正常使用，中标方须承担制作及配送后的售后服务职责。针对代销证可能出现的质量问题，中标方需提供全面且高效的售后保障。在中标方接到相关质量问题反馈时，应迅速作出响应，并及时采取有效措施解决问题，以保障代销证业务的正常开展。

二、验收标准

按照项目“技术需求”部分的相关要求、供应商的投标文件、双方签订的合同及补充协议等项目成果进行验收，整体验收标准如下：

1、验收方式。验收采用当面验收方式，供应商运至采购人指定交付地点后，经过采购人指定的第三方验收，对代销证数量和质量进行确认，确认无误后由采购人指定的第三方予以签字及盖章确认。验收过程中，供应商应派专人为采购人的验收提供必要的协助。

2、若验收过程中发现代销证有短缺、破损、与样品不符或其他瑕疵的，或代销证存在验收时难以发现的瑕疵而在使用中发现的，采购人有权要求供应商在指定日期内补交短缺产品或另行提供无瑕疵产品，因此产生的费用由供应商承担。

附件：

中国福利彩票代销证基本印制要求 正本



背面



- 1 成品尺寸：275*420mm
- 2 边框外径：245*388mm
在页面中上下左右居中
- 3 黑体：22Pt
- 4 宋体：12Pt
- 5 变形底纹