

黑龙江省消防救援总队2022年消防装备
采购项目（装备第七批）

装备清单

项目编号：ZG-ZWG-2022223

采购人：黑龙江省消防救援总队

采购代理机构：黑龙江中冠项目管理有限公司

二〇二二年十一月

包1:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	65mm高压水带（压力4.0MPa）	1、符合GB6246-2011《消防水带》标准要求。 2、外部编织层采用优质高强度涤纶长丝编织，水带编织均匀，表面整洁无跳双径、断双径，跳纬、露纬及划伤，表面整洁无油迹。内衬聚氨酯，耐酸碱，轻便柔软易于收放卷绕。 3、具有耐高压、耐磨损、不渗水、不霉变、易卷缠，轻便柔软、使用寿命长、表面光滑、平整、编织均匀等优点。 4、组成：水带、接口（公称压力 ≥ 4 兆帕）。 5、接口内径65mm，卡口式。 6、长度不小于20米。 7、水带内径65mm，设计工作压力 ≥ 4.0 Mpa。 8、爆破压力 ≥ 12 Mpa，口径：63.5-65.5mm。 9、每米克重为 $600 \pm 5\%$ 克，水带编织层与衬里之间的附着强度 ≥ 40 N/25mm。 10、轴向延伸率为 $6.3\% \pm 5\%$ 。 11、直径膨胀率为 $5.4\% \pm 5\%$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6246-2011《消防水带》及T/ZZB2706-2022《高压水带标准》标准进行检验。
2	80mm高压水带（压力4.0MPa）	1、符合GB6246-2011《消防水带》标准要求。 2、外部编织层采用优质高强度涤纶长丝编织，水带编织均匀，表面整洁无跳双径、断双径，跳纬、露纬及划伤，表面整洁无油迹。内衬聚氨酯，耐酸碱，轻便柔软易于收放卷绕。 3、具有耐高压、耐磨损、不渗水、不霉变、易卷缠，轻便柔软、使用寿命长、表面光滑、平整、编织均匀等优点。 4、组成：水带、接口（公称压力 ≥ 4 兆帕）。 5、接口内径80mm，卡口式。 6、长度不小于20米。 7、水带内径80mm，设计工作压力 ≥ 4.0 Mpa。 8、爆破压力 ≥ 12 Mpa。口径：78.5-81.5mm。 9、每米克重为 $750 \pm 5\%$ 克，水带编织层与衬里之间的附着强度 ≥ 37 N/25mm。 10、轴向延伸率为 $8.3\% \pm 5\%$ 。 11、直径膨胀率为 $6.0\% \pm 5\%$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6246-2011《消防水带》及T/ZZB2706-2022《高压水带标准》标准进行检验。

3	65mm插口水带（压力1.6MPa）	1、符合GB6246-2011《消防水带》标准。 2、水带在端部附近中心线两侧有印产品名称、设计工作压力、规格（公称内径及长度）、经线、纬线及衬里材质、生产厂名、注册商标、生产日期。 3、织物层经线、纬线均采用涤纶长丝斜纹编制，编织均匀、表面整洁，无跳双径、断双径、跳纬及划伤。 4、厚度均匀，表面光洁平整，无折皱和其他缺陷。聚氨脂材料制成。 5、主要参数：水带内径直径63.5公差+2mm。 6、标准工作压力：1.6MPa，爆破压力 $\geq$ 5.4MPa。 7、轴向延伸率 $\leq$ 2%，直径膨胀率 $\leq$ 5%。 8、织物层与衬里之间的附着强度 $\geq$ 36N/25mm。 9、扯断伸长率 $\geq$ 413%，扯断强度 $\geq$ 59MPa 10、单位长度质量 $\leq$ 230g/m。 11、长度不小于20米。含快速接口，并捆扎牢固，液压扣管技术捆扎，无渗水。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6246-2011《消防水带》标准进行检验。
4	80mm插口水带（压力1.6MPa）	1、符合GB6246-2011《消防水带》标准。 2、水带在端部附近中心线两侧有印产品名称、设计工作压力、规格（公称内径及长度）、经线、纬线及衬里材质、生产厂名、注册商标、生产日期。 3、织物层编织均匀、表面整洁，无跳双径、断双径、跳纬及划伤。 4、厚度均匀，表面光洁平整，无折皱和其他缺陷。聚氨脂材料制成。 5、主要参数：水带内径直径76 公差+2mm。 6、标准工作压力：1.6MPa，爆破压力 $\geq$ 5.9MPa。 7、轴向延伸率 $\leq$ 4%，直径膨胀率 $\leq$ 5%。 8、织物层与衬里之间的附着强度 $\geq$ 45N/25mm。 9、扯断伸长率 $\geq$ 414%，扯断强度 $\geq$ 59MPa。 10、单位长度质量 $\leq$ 365g/m。 11、长度不小于20米。含快速接口，并捆扎牢固，液压扣管技术捆扎，无渗水。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6246-2011《消防水带》标准进行检验。

包2:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	异型异径接口（65快口转65卡口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径65mm。 14、公称压力≥2.5MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
2	异型异径接口（80快口转80卡口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径80mm。 14、公称压力≥2.5MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
3	异型异径接口（80卡口转65卡口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。

		8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径65-80mm。 14、公称压力≥ 2.5MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	
4	异型异径接口（80快口转65快口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径65-80mm。 14、公称压力≥ 2.5MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。

5	异型异径接口（65快口转80卡口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径65-80mm。 14、公称压力 ≥ 2.5 MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
6	异型异径接口（65快口转40卡口）	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。 5、接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 6、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 7、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 8、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 9、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 10、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 11、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 12、接口的本体材料使用ZL104。 13、公称通径65-40mm。 14、公称压力 ≥ 2.5 MPa。 15、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
7	消防车65型卡口	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 5、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 6、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 7、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 8、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 9、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。

		式的防腐处理。 10、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 11、接口的本体材料使用ZL104。 12、公称通径65mm。 13、公称压力≥ 2.5MPa。 14、适用介质水、泡沫混合液。	
8	消防车80型卡口	1、符合GB12514-2005《消防接口》标准要求。 2、用于两种不同型式接口过渡连接的接口。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼。 4、加工表面应无伤痕。接口与水带、吸水管连接部锐角均应倒钝。 5、橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 6、接口在1.5倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。 7、接口经水压强度试验后应能正常操作使用。 8、在0.3MPa水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象，接口从1.5m高处自由落下5次，应无损坏并能正常操作使用。 9、接口应选用耐腐蚀材料制造，铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。 10、铝铸件应选用GB/T1173-1995中规定的铝硅合金。 11、接口的本体材料使用ZL104。 12、公称通径80mm。 13、公称压力≥ 2.5MPa。 14、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
9	65mm水带接口（卡口）	1、符合国家《消防接口 第1部分消防接口通用技术条件》标准。 2、内扣两爪式。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼，加工表面无伤痕。 4、接口与水带连接部锐角应倒钝，橡胶密封圈采用耐油橡胶，表面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 5、公称通径65mm。 6、公称压力≥ 2.5MPa。 7、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
10	80mm水带接口（卡口）	1、符合国家《消防接口 第1部分消防接口通用技术条件》标准。 2、内扣两爪式。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼，加工表面无伤痕。 4、接口与水带连接部锐角应倒钝，橡胶密封圈采用耐油橡胶，表面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 5、公称通径80mm。 6、公称压力≥ 2.5MPa。 7、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
11	65mm水带接口（快口）	1、符合国家《消防接口 第1部分消防接口通用技术条件》标准。 2、快速接口式。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼，加工表面无伤痕。 4、接口与水带连接部锐角应倒钝，橡胶密封圈采用耐油橡胶，表面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 5、公称通径65mm。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标

		6、公称压力 $\geq 2.5\text{MPa}$ 。 7、适用介质水、泡沫混合液。	准进行检验。
12	80mm水带接口（快口）	1、符合国家《消防接口 第1部分消防接口通用技术条件》标准。 2、快速接口式。 3、铸件表面应无结疤、裂痕、砂眼，加工表面无伤痕。 4、接口与水带连接部锐角应倒钝，橡胶密封圈采用耐油橡胶，表面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。 5、公称通径80mm。 6、公称压力 $\geq 2.5\text{MPa}$ 。 7、适用介质水、泡沫混合液。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB12514-2005《消防接口》标准进行检验。
13	止水器（65mm卡口轻便型）	1、符合XF868-2010《分水器和集水器》标准要求。 2、接口：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面金色阳极氧化防腐处理。 3、阀体：采用压铸工艺，YL112材质，表面红色喷塑防腐处理。 4、手柄：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面阳极氧化防腐处理。 5、球体：铝合金材质 6、公称通径：65mm。 7、公称压力： $\geq 2.5\text{MPa}$ 。 8、强度压力： $\geq 3.5\text{MPa}$ 。 9、阀门通孔直径 $\geq 55\text{mm}$ 。 10、重量： $\leq 1.5\text{kg}$ 。	
14	止水器（快口轻便型）	1、符合XF868-2010《分水器和集水器》标准要求。 2、接口：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面金色阳极氧化防腐处理。 3、阀体：采用压铸工艺，YL112材质，表面红色喷塑防腐处理。 4、手柄：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面阳极氧化防腐处理。 5、球体：铝合金材质 6、公称通径：65mm。 7、公称压力： $\geq 2.5\text{MPa}$ 。 8、强度压力： $\geq 3.75\text{MPa}$ 。 9、阀门通孔直径 $\geq 55\text{mm}$ 。 10、产品重量： $\leq 1.4\text{kg}$ 。	
15	止水器（80mm卡口轻便型）	1、符合XF868-2010《分水器和集水器》标准要求。 2、接口：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面金色阳极氧化防腐处理。 3、阀体：采用压铸工艺，YL112材质，表面红色喷塑防腐处理。 4、手柄：采用铸造工艺，铝镁合金A356材质，表面阳极氧化防腐处理。 5、球体：铝合金材质 6、公称通径：80mm。 7、公称压力： $\geq 2.5\text{MPa}$ 。 8、强度压力： $\geq 3.5\text{MPa}$ 。 9、阀门通孔直径 $\geq 55\text{mm}$ 。 10、产品重量： $\leq 1.5\text{kg}$ 。	
16	三岔螺旋高压分水器	1、符合XF868-2010《分水器和集水器》标准。 2、铸件表面无结疤、裂纹、砂眼。加工表面无明显的伤痕。本体上清晰铸出阀门的“开”、“关”字样。 3、进水口：内扣式管牙接口，公称通径：80mm。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照

		4、出水口：内扣式管牙接口，公称通径：65mm×3；公称压力：2.5MPa。 5、阀门开启压力：≤70N。	XF868-2010 或 GA868-2010《分水器 和集水器》 标准进行检验。
17	高层供水分水器（压力4.0MPa）	1、符合XF868-2010《分水器 and 集水器》标准，进水口采用80mm雄接口，出水口采用65mm雌接口。 2、接口：采用锻造工艺，铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 3、阀体：采用压铸工艺，YL112材质，表面喷塑防腐处理。 4、手柄：采用锻造工艺，铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 5、球体：铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 6、保护胶圈：高性能、防紫外线、抗老化硅胶。 7、阀门采用减压式T型通孔球阀，单手柄式结构，采用耐腐蚀、耐高温特性的高密封结构，可在+250℃至-180℃的温度下保证密封性。 8、总重量≤5kg，公称压力≥4.0MPa（所有技术参数需满足公称压力为主，满足高层供水的需要）。 自带压力表，以便实时监测水压。 9、自带T型涂胶把手，方便携带。 10、密封圈采用防脱结构设计，空排水时有效防止密封圈脱落。	国家认可的第三 方合格检验机构 出具的检验报 告，按照 XF868-2010 或 GA868-2010《分 水器 and 集水器》 标准进行检验。
18	中压三分水器	1、符合XF868-2010《分水器 and 集水器》标准。 2、其接口均为内扣式管牙接口。 3、出水口均装截止阀，可以随时开关，控制水流，便于增加和调换支线水带，轻型分水器，以适宜扑灭火灾等场合的需要。 4、接口：采用锻造工艺，铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 5、阀体：采用压铸工艺，YL112材质，表面喷塑防腐处理。 6、手柄：采用锻造工艺，铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 7、球体：铝镁合金A6061材质，阳极氧化防腐处理。 8、进水口：内扣式管牙接口，公称通径：80mm。 9、出水口：内扣式管牙接口，公称通径：65mm×3；公称压力：≥2.5MPa。 10、阀门开启压力：≤130N。	国家认可的第三 方合格检验机构 出具的检验报 告，按照 XF868-2010 或 GA868-2010《分 水器 and 集水器》 标准进行检验。
19	两分分水器	1、工作压力≥2.5MPa，进水口：内扣式、卡式接口，口径65mm。 2、出水口：内扣式、卡式接口，口径2*65mm，开启压力≤200N。 3、出水口上均有阀门装置，可以随时关闭，控制水流，便于增加和调换支线水带。 4、进水口：公称通径：65mm。 5、出水口：公称通径：65×2mm。 6、公称压力：≥2.5MPa。 7、开启力≤70N。 8、重量：6kg（±0.2kg）。	国家认可的第三 方合格检验机构 出具的检验报 告，按照 XF868-2010 或 GA868-2010《分 水器 and 集水器》 标准进行检验。

包3:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	便携式小型手持水炮	1、性能符合GB19156-2019《消防炮》标准的要求。 2、喷射压力：≤0.8MPa。 3、流量：≥30L/S。 4、射程：≥57m。 5、最大喷雾角度：≥100°。 6、最小俯仰角范围：30°~70°。 7、水平回转角度：≥35°。 8、配泡沫炮筒炮头1个。重量≤10kg，进水接口两个。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB19156-2019《消防炮》标准进行检验。
2	自摆水、泡沫炮	1、性能符合GB19156-2019《消防炮》标准的要求。 2、喷射压力：0.6-1.0pa。 3、流量：≥40L/S。 4、射程：≥60m。 5、最小仰俯角：+30°~+70°。 6、喷雾角：≥100°。 7、配泡沫炮筒炮头1个。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB19156-2019《消防炮》标准进行检验。
3	中倍数泡沫炮	1、符合GB25202-2010《泡沫枪》和GB20031-2005《泡沫灭火系统及部件通用技术条件》标准要求。 2、喷嘴采用高强度铝合金材料，表面进行硬化处理技术，具有耐腐蚀、抗磨的能力，把手采用全不锈钢制作。 3、材料整体采用铝合金AGS制成，T5高温热处理，表面硬质氧化和喷漆处理。 4、额定工作压力上限：0.8MPa。 5、混合液额定流量：8.0L/S。 6、额定压力发泡倍数≥60倍。 7、50%析液时间：≥20min。 8、射程：≥24米。 9、混合比：6-7%。 10、枪体配备低、中倍数快速转换调节环，可根据灭火需要任意转换喷射模式。 11、L型铝合金开关手柄及手枪握柄。 12、枪体配有铝合金手枪式把手及橡胶保护套，球阀开关，中倍数为≥4个发泡孔可同时喷射。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB25202-2010《泡沫枪》和GB20031-2005《泡沫灭火系统及部件通用技术条件》标准进行检验。

包4:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	多功能消防水枪	1、符合GB8181-2005《消防水枪》标准。 2、铸件表面无结疤、裂纹及孔眼。铝制件表面须作阳极氧化处理。 3、操作力矩： $\leq 8\text{N}\cdot\text{m}$ 。 4、喷雾流量：1档 $2.5\times(1\pm 8\%)$ ，2档 $5\times(1\pm 8\%)$ ，3档 $6.5\times(1\pm 8\%)$ 。4档直流流量： $8\times(1\pm 8\%)$ ，射程 $\geq 32\text{m}$ 。 5、喷射压力： $\leq 0.6\text{MPa}$ 。 6、喷雾角最小调节范围： $0^{\circ}\sim 120^{\circ}$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB8181-2005《消防水枪》标准进行检验。
2	泡沫钩管	1、符合GB20031-2005《泡沫灭火系统及部件通用技术条件》。 2、泡沫钩管明显位置设置清晰永久性标志牌包括：产品名称、规格型号、工作压力范围、流量、发泡倍数、生产企业名称或商标、产品编号等。 3、五级变径，带有吸气孔，配备钩管支架和把手，以便于架设。混合液流量（L/s）： ≥ 16 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB20031-2005《泡沫灭火系统及部件通用技术条件》标准进行检验。
3	直流水枪	1、符合GB8181-2005《消防水枪》。 2、抗跌落性能：水枪离地 $2.0\text{m}\pm 0.02\text{m}$ 高处跌落后，能正常使用。 3、操作力矩： $\leq 2\text{N}\cdot\text{m}$ 。 4、操作结构：杆式手柄指向水枪出口是“开”，杆式手柄垂直水枪轴线是“关”，并且在这两个位置有限位功能。 4、进水口口径：65mm（提供卡扣和快口，根据实际供货需要），出水口口径：19mm。 5、喷射性能：流量 $\geq 7\text{L/S}$ 。射程 $\geq 28\text{m}$ 、喷射压力 $\leq 0.35\text{MPa}$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB8181-2005《消防水枪》标准进行检验。
4	转角水枪	1、符合GB8181-2005《消防水枪》标准要求。水枪应采用耐腐蚀或经防腐蚀处理的材料制造，以满足相应使用环境和介质的防腐要求。 2、接口公称通径65mm。 3、额定喷射压力0.5-0.8MPa。 4、额定流量 $\geq 45\text{L/min}$ 。 5、出水口口径25-38mm。 6、喷雾角 $\geq 55^{\circ}$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB8181-2005《消防水枪》标准进行检验。
5	刺穿式破拆水枪	1、符合国家相关标准。 2、主要性能要求参照技术性能符合GB25202-2010的要求。 3、穿刺式破拆水枪可直接穿透棉垛、草垛、木垛、粮垛、纸垛等固体阴燃物质进行灭火。 4、开关式穿刺水枪穿透力强。 5、扑灭处于封闭或者隐蔽位置的火灾。 6、硬质穿刺头（穿刺头能刺入 $\geq 2\text{mm}$ 以下钢板）。 7、进水口公称口径DN65，额定流量： $\geq 5\text{L/s}$ 。 8、长度1.5-2米。 9、重量 $\leq 5\text{kg}$ 。 10、喷雾角： $0^{\circ}\sim 120^{\circ}$ 。 11、射程 $\geq 20\text{m}$ 。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB8181-2005《消防水枪》标准进行检验。

包5:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	6米拉梯 竹制	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、以毛竹为原料，经工艺防腐、防蛀、脱脂、高温处理、多层粘合成材制成。 3、工作长度6000±100mm。 4、最小梯宽300±3mm。 5、梯蹬间距280±2mm。 6、整梯质量≤35kg。 7、梯蹬与侧板紧密吻合，无松动和加楔。 8、金属零件和竹质零件紧密粘合，无补塞。 9、紧固件垂直旋紧，没有突出的钉头锋口和毛刺等缺陷。 10、铆钉紧固并呈平整半圆头。 11、消防梯外表面光滑无毛刺，表面涂有不导电的涂料保护，竹梯表面呈桔黄色。 12、金属零件涂有黑色磁漆。 13、涂料表面光亮，色泽均匀，无漏涂、流痕和影响外表面质量的缺陷。 14、拉梯的撑脚采用金属制造，工作时能可靠支撑在梯蹬上。拉梯在展开和缩合的过程中，其限位装置牢固可靠。 15、水平弯曲残余变形比值≤0.06%。拉梯进行单撑载荷试验后，撑及联接件不出现松动、损伤及变形。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照 XF137-2007 或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
2	6米拉梯 铝合金	1、符合XF137-2007《消防梯》标准。 2、材质：铝合金。 3、工作长度6000±200mm。 4、最小梯宽300±3mm。 5、梯档间距340±2mm。 6、整梯重量≤30Kg。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照 XF137-2007 或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
3	9米拉梯	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、主体用优质坚韧毛竹经特殊工艺处理，多层压合而成，侧板与梯登采用铆钉连接，拉梯在展开和缩合的过程中，其限位装置安全可靠。 3、可供消防队员登高、跨越高墙，亦可作一般登高及民用。 4、工作长度：9000±200mm。 5、收缩长度：5450±200mm。 6、收缩厚度：140±2mm。 7、收缩宽度：420±2mm。 8、最小梯宽：315±3mm。 9、梯蹬间距：340±2mm。 10、水平弯曲残余变形比值≤0.21%。 11、梯橙弯曲残余变形比值≤0.16%。 12、侧摇摆曲残余变形比值≤0.22%。 13、重量：≤43kg。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照 XF137-2007 或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
4	十五米金属拉梯	1、符合XF137-2007《消防梯》标准。 2、选用高强度铝合金。蹬梯与侧板紧密吻合，不得松动、加楔。 3、金属梯蹬设有防滑措施、紧固件应垂直旋紧，不应有突出的钉头锋口和毛刺的缺陷。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照 XF137-2007

		4、铆钉应紧固并呈平整半圆头。 5、消防梯外表应光滑、无毛刺。 6、消防梯的侧板应设有角度仪，能可靠指示梯身与地平面的夹角。 7、拉梯的撑脚使用金属制造，消防梯装有支撑杆，且妥善固定在基础梯节上。 8、工作长度（mm）：15000±300。 9、最小宽度（mm）：350±4。 10、梯蹬间距（mm）：340±2。 11、重量（kg）：≤60。 12、水平弯曲残余变形比值：≤0.2%。 13、梯蹬弯曲残余变形比值：≤0.1%。	或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
5	挂钩梯	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、以毛竹为原料，防腐、防蛀、高温处理、多层粘合成材制成。 3、工作长度4000±100mm。 4、最小梯宽250±2mm。 5、梯蹬间距340±2mm。 6、整梯重量≤12.0kg。 7、梯蹬与侧板紧密吻合，无松动和加楔。 8、金属零件和竹质零件紧密粘合，无补塞。 9、紧固件垂直旋紧，没有突出的钉头锋口和毛刺等缺陷。 10、铆钉紧固并呈平整半圆头。 11、消防梯外表面光滑无毛刺，表面涂有不导电的涂料保护，竹梯表面呈桔黄色。 12、金属零件涂有黑色磁漆。涂料表面光亮，均匀，无漏涂、流痕和影外表面质量的缺陷。 13、挂钩梯的展开和缩合灵活可靠，无任何卡阻现象，定位装置牢固可靠。 14、水平弯曲残余变形比值≤0.05%。 15、梯蹬弯曲残余变形比值≤0.4%。 16、挂钩在进行强度试验后，无任何损伤、变形和裂纹。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照XF137-2007或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
6	挂钩梯（铝合金）	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、材质：铝合金。 3、外观：梯蹬与侧板紧密吻合，不得松动、加楔。 4、工作长度：4000±100mm。 5、最小梯宽：250±2mm。 6、梯蹬间距：340±2mm。 7、质量：≤10kg。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照XF137-2007或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。
7	单杠梯	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、以毛竹为原料，防腐、防蛀、高温处理、多层粘合成材制成。 3、工作长度3000±100mm。 4、最小梯宽250±2mm。 5、梯蹬间距340±2mm。 6、整梯重量≤10kg。 7、梯蹬与侧板紧密吻合，无松动，金属零件和竹质零件紧密粘合。 8、紧固件垂直旋紧，没有突出的钉头锋口和毛刺等缺陷。铆钉紧固并呈平整半圆头。 9、整部梯子外表面光滑无毛刺，表面涂有不导电的涂料保护，竹梯表面呈桔黄色。 10、金属零件涂有黑色磁漆。涂料表面光亮，色泽均匀，无漏涂、流痕和影响外表面质量的缺陷。 11、单杠梯展开后，梯蹬与侧板的夹角为直角，折合后两侧板无翘曲和垂斜。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照XF137-2007或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。

		12、水平弯曲残余变形比值 $\leq 0.06\%$;梯蹬湾曲残余变形比值 $\leq 0.2\%$ 。	
8	铝合金单杠梯	1、符合XF137-2007《消防梯》标准要求。 2、材质：铝合金。 3、用途：用作扑救火灾时登高救人，灭火或翻越障碍。 4、特性：防腐绝缘性好，轻便灵活，抗弯强度高。 5、工作长度 3 ± 0.1 米。 6、最小梯宽 250 ± 2 mm。 7、梯档间距 340 ± 2 mm。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照XF137-2007或GA137-2007《消防梯》标准进行检验。

包6:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	机动橡皮舟	1、符合水域救援相关标准。 2、取得相关认证。 3、360度加厚防撞弦；防撞弦以上20cm宽度胶合PVC加强防护；防撞弦以下≥5mm加强型底部防护装甲。 4、内置船桨固定扣。 5、铝合金快速排水孔。 6、铝合金船外机护板。 7、防震、防滑、防磨铝合金胶合甲板。 8、双向四个金属拉环。 9、前、后、侧面3M反光条。 10、船长：≤385cm；船宽：≤170cm；内长：≤300cm；内宽：≤80cm；最大载重≥750kg；气囊直径：≤45cm；气室数量：≥4个。 ★11、马达≥30匹、净重≤55kg、油耗≤12L/h、排气量≥490CC、最大输出≥22.1KW。 12、配备螺旋桨保护罩。 13、按照甲方要求进行外观涂装。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告。 舟主体部分检验报告必须包含外观检验、尺寸测量、舷筒压力试验；舷外机检验报告必须包含缸径冲程、补偿比、额定输出、额定速度等关键信息。

包7:

序号	名称	技术参数	其他要求
1	手抬机动泵	1、技术性能符合GB6245-2006《消防泵》执行标准要求。 2、发动机型式：单缸风冷四冲程汽油机。 3、启动方式：电启动/自回式手拉绳。 4、最大功率：≥9.6KW（13马力）。 5、引水方式：旋片真空泵引水。 6、吸深：≥7m。 7、最大流量：≥50T/h。 8、额定压力：≥0.55Mpa。 9、最大扬程：≥70m。 10、进水口径：65mm。 11、出水口径：65mm。 12、质量：≤60kg 13、外形尺寸：≤600×500×520（mm） 14、滤水器应为金属材质。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6245-2006《消防泵》标准进行检验。
2	浮艇泵	1、发动机型式：四冲程、单缸、风冷汽油机。 2、最大功率：≥15HP。 3、启动方式：手/电启动。 4、额定流量：≥14L/s。 5、额定压力：≥0.4Mpa。 6、额定扬程：≥40m。 7、进水口径：80mm。 8、出水口径：65mm。 9、质量：≤75kg。 10、体积：≤760×760×600mm。 11、启动电池：≥12V13AH。 12、遥控距离：≥150m。 13、配备卡口与快口转接头。	国家认可的第三方合格检验机构出具的检验报告，按照GB6245-2006《消防泵》标准进行检验。