

## 附 1.气动切割刀产品资料

### 产品检测报告



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0128



W02305350284

# 检 测 报 告

## Test Report



Obmgfmmw

产 品 名 称: 气动切割刀  
Name of Sample

型 号 规 格: QD-55  
Type

委 托 单 位: 江苏盛美达安全设备科技有限公  
Applicant 司

检 测 类 别: 委托检测  
Test Purpose



上海市质量监督检验技术研究院  
Shanghai Institute of Quality Inspection and Technical Research

上海市质量监督检验技术研究院  
检 测 报 告

报告编号:W02305350284  
共 2 页第 1 页

样品名称	气动切割刀			检测类别	委托检测
型号规格	QD-55			商 标	盛美达
等级	合格品				
委托单位	江苏盛美达安全设备科技有限公司				
受检单位	江苏盛美达安全设备科技有限公司				
标称生产单位	江苏盛美达安全设备科技有限公司				
委托书编号	W02305350284	委托/抽样日期	2023年11月20日		
到样日期	2023年11月20日	抽样地点	/		
样品数量	1台	受检批数量	/		
生产日期	2023.10	批号/编号	/		
样品到样状态	完好			委托方送样	
检测地点	上海市万荣路918号				
检测依据	气动切割刀试验大纲 JB/T 8412-2016 气铲 GB/T 2423.3-2016 环境试验 第2部分:试验方法 试验Cab:恒定湿热试验				
检测日期	2023年11月24日 至 2023年11月24日				
检测结论	本报告仅提供单项检测结论。详见本报告检测结果汇总表。 				
委托单位 通讯资料	地址	南京市浦口区丽新路19号			
	邮编	210031	电话	18921420669	
备 注	本报告检验检测结论是根据检验检测依据/判定依据对所检项目得出的,不代表未经检验检测的项目或功能符合要求。 相关项目未取得资质认定的,供科研、教学或内部质量控制之用。标*项目为非强制认证项目 注意事项、声明及所属单位一览表为本报告的组成部分。				

批准 赵 翠

赵 翠

审核

朱洪亮

主检

许 敏

SQI/KJ-JL/BG-01

检测报告

上海市质量监督检验技术研究院

报告编号:W02305350284  
共 2 页第 2 页

检测结果汇总						
序号	检测项目	技术要求		检测结果	单项判定	备注
1	冲击距离	≥90mm		95mm	符合	*
2	明示参数	切割器冲程	15mm	符合要求	符合	
		冲击频率	2300 次/分钟	符合要求	符合	
		工作压力	(10~20) bar	符合要求	符合	
3	恒定湿热试验	经温度为30℃、湿度为93%的恒定湿热试验后，样品应正常，无异常现象。		符合要求	符合	/
(以下空白)						

监督  
检测  
JD



**注 意 事 项**  
**Notices**

- 1、报告无“检验检测专用章”或检测单位公章无效。  
The report is valid with the "special seal for inspection and testing" or the official seal of SQL.
- 2、不得部分复制报告，复制报告须加盖“检验检测专用章”或检测单位公章，否则无效。  
The report shall not be reproduced except in full. The copied report is valid with the "special seal for inspection and testing" or the official seal of SQL.
- 3、报告无主检/编制、审核、批准人签名无效。  
The report is valid with signature of major inspector, reviewer and approver.
- 4、报告涂改无效。  
The report is invalid with any alteration or falsification.

**授权国家质检中心名称**  
**National Center of Quality Inspection and Testing**

- 1、国家日用消费品质量检验检测中心  
National Center of Quality Inspection and Testing on Consumer Goods
- 2、国家家具质量检验检测中心  
National Center of Quality Inspection and Testing on Furniture
- 3、国家建筑材料及装饰装修材料质量检验检测中心  
National Center of Quality Inspection and Testing on Building and Decoration Materials
- 4、国家智能电网分布式电源装备质量检验检测中心（上海）  
National Center of Quality Inspection and Testing on Distributed Power Equipment in Smart Grid (Shanghai)
- 5、国家电器能效与安全质量检验检测中心  
National Center of Quality Inspection and Testing on Energy Efficiency and Safety of Electrical Appliance
- 6、国家食品质量检验检测中心（上海）  
National Center of Quality Inspection and Testing on Food Products (Shanghai)
- 7、国家保洁产品质量检验检测中心  
National Center of Quality Inspection and Testing on Cosmetics and Cleaning Products
- 8、国家电光源质量检验检测中心（上海）  
National Center of Inspection and Testing on Electric Light Source Quality (Shanghai)
- 9、国家灯具质量检验检测中心  
China National Lighting Fitting Quality Inspection and Testing Centre (CLTC)

**声 明**  
**Statement**

- 1、本质检机构保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测的数据、结果负责，并对客户所提供的样品和技术资料保密。  
SQL pledges to conduct scientific, impartial and accurate testing, undertakes the liability of testing data and results, and protects the confidentiality of client(s)' sample(s) and technical information.
- 2、对送样委托检测报告若有异议，应于报告收到之日起十五日内向本质检机构提出，逾期不予受理。  
Any objection to the test report of delivered samples shall be submitted to SQL within 15 days from the date of receiving the report; overdue submission will not be accepted.
- 3、对于非本质检机构实施抽样的检测报告，检测结果仅适用于客户提供的样品。  
For the test report not sampled by SQL, the test results hereon refer only to the sample(s) provided by the client.
- 4、未经本质检机构同意，委托人不得擅自使用检测数据、结果进行不当宣传。  
Without prior approval of SQL, any client shall not use the testing data and results for improper publicity.
- 5、本质检机构在资质认定证书确定的能力范围内，对社会出具具有证明作用数据、结果时，应当标注检验检测机构资质认定标志，并加盖检验检测专用章。在资质认定证书确定的能力范围外，出具的检验检测报告或者证书，不得标注检验检测机构资质认定标志，该数据、结果对社会不具有证明作用。  
Within the capacity scopes of Qualification Accreditation Certificates, SQL shall issue data and results with proving effect to the society with the symbol of China Inspection Body and Laboratory Mandatory Approval (CMA) and the special seal for inspection and testing of SQL. Beyond the capacity scopes of Qualification Accreditation Certificates, SQL shall not issue test reports or certificates with the symbol of China Inspection Body and Laboratory Mandatory Approval (CMA), and the data and results thereon have no proving effect to the society.



# 上海市质量监督检验技术研究院所属单位一览表 Subordinate Units of Shanghai Institute of Quality Inspection and Technical Research (SQI)

- 食品化学品质量检验所(代码SPY) 国家食品品质量检验检测中心(上海) / 国家食品品质量检验检测中心 / 上海市食品品质量监督检验站  
Institute of Quality Inspection of Food and Chemicals (SQI\_SPY) / National Center of Quality Inspection and Testing on Food Products (Shanghai) / National Center of Quality Inspection and Testing on Cosmetics and Cleaning Products/ Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Food Products

地址: 上海市徐汇区桂林路381号  
电话: 021-54263362  
Address: No.381, Cangwu Rd., Xuhui District, Shanghai  
Tel: 021-54263362  
地址: 上海市奉贤区平庄西路3086号(日化产品)  
电话: 021-57493107  
Address: No.3086, West Pingzhuang Rd., Fengxian District, Shanghai (Daily Chemical Products)  
Post: 201499  
E-mail: shihuas@sqi.org.cn

邮编: 200233  
传真: 021-54265730  
Post: 200233  
Fax: 021-54265730  
邮编: 201499  
传真: 021-57493162  
Tel: 021-57493107
- 上海时代之光照明电器检测有限公司(代码ZM) 国家电光源品质量检验检测中心(上海) / 国家灯具品质量检验检测中心 / 国家轻工业灯具品质量监督检测中心 / 上海市照明产品质量监督检验站  
Shanghai Alpha Lighting Equipment Testing Ltd. (SQI\_ZM) / National Center of Inspection and Testing on Electric Light Source Quality (Shanghai) / China National Lighting Fitting Quality Inspection and Testing Centre (GLTC) / National Center for Quality Supervision and Inspection of Light Industrial Luminaires / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Test on Lighting Products

地址: 上海市闵行区江月路900号2号楼  
电话: 021-54336172, 54336173, 54336181, 54336227  
Address: 2nd Building, No.900, Jiangyue Rd., Minhang District, Shanghai  
Tel: 021-54336172, 54336173, 54336181, 54336227  
E-mail: salh@sqi.org.cn, salh@satnet.com.cn, sdzg@sqi.org.cn

邮编: 201114  
传真: 021-54337200  
Post: 201114  
Fax: 021-54337200
- 机电产品品质量检验所(代码JD) 上海市机电产品品质量监督检验站  
Institute of Quality Inspection of Mechanical and Electronic Products (SQI\_JD) / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Mechanical and Electronic Products

地址: 上海市静安区万寿路918号  
电话: 021-56035307, 56652534  
Address: No.918, Wanrong Rd., Jing'an District, Shanghai  
Tel: 021-56035307, 56652534  
E-mail: jds@sqi.org.cn

邮编: 200072  
传真: 021-56652624  
Post: 200072  
Fax: 021-56652624
- 轻工与化工产品品质量检验所(代码QG, HG) 国家日用消费品品质量检验检测中心 / 上海市轻工产品质量监督检验站 / 上海市化工产品品质量监督检验站  
Institute of Quality Inspection of Light Industrial Products and Chemical Products (SQI\_QG/HG) / National Center of Quality Inspection and Testing on Consumer Goods / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Light Industrial Products/ Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Chemical Products

地址: 上海市闵行区江月路900号3号楼  
电话: 021-54336172, 54336175  
Address: 3rd Building, No.900, Jiangyue Rd., Minhang District, Shanghai  
Tel: 021-54336172, 54336175  
地址: 上海市奉贤区平庄西路3086号  
电话: 021-54336172, 54336175  
Address: No.3086, West Pingzhuang Rd., Fengxian District, Shanghai  
Tel: 021-54336172, 54336175  
E-mail: qgs@sqi.org.cn, qingong@sqi.org.cn

邮编: 201114  
传真: 021-54336175  
Post: 201114  
Fax: 021-54336175  
邮编: 201499  
传真: 021-54336175  
Post: 201499  
Fax: 021-54336175
- 建材家居装饰装修品质量检验所(代码JC) 国家家具品质量检验检测中心 / 国家轻工业家具品质量监督检测中心 / 国家轻工业建筑五金品质量监督检测中心 / 国家建筑材料及装饰材料品质量监督检验站 / 上海市建筑材料及装饰装修材料品质量监督检验站 / 上海市室内装饰装修品质量监督检验站  
Institute of Quality Inspection of Building Materials and Decoration Materials (SQI\_JC) / National Center of Quality Inspection and Testing on Furniture / National Center for Quality Supervision and Inspection of Light Industrial Furniture / National Center for Quality Supervision and Inspection of Light Industrial Building Hardware / National Center of Quality Inspection and Testing on Building and Decoration Materials / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Building Materials and Decoration Materials / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Interior Decoration

地址: 上海市闵行区江月路900号5号楼  
电话: 021-54336170, 54336225  
Address: 5th Building, No.900, Jiangyue Rd., Minhang District, Shanghai  
Tel: 021-54336170, 54336225  
地址: 上海市奉贤区平庄西路3086号  
电话: 021-57493115  
Address: No.3086, West Pingzhuang Rd., Fengxian District, Shanghai  
Tel: 021-57493115  
E-mail: jcs@sqi.org.cn, jiancai@sqi.org.cn

邮编: 201114  
传真: 021-54336170  
Post: 201114  
Fax: 021-54336170  
邮编: 201499  
传真: 021-57493162  
Post: 201499  
Fax: 021-57493162
- 电子电器家用电器品质量检验所(代码DZ, DO) 国家电器能效与安全品质量检验检测中心 / 国家智能电网分布式电源装备品质量检验检测中心(上海) / 上海市电子电器家用电器品质量监督检验站  
Institute of Quality Inspection of Electronics and Household Appliances (SQI\_DZ/DO) / National Center of Quality Inspection and Testing on Energy Efficiency and Safety of Electrical Appliances/ National Center of Quality Inspection and Testing on Distributed Power Equipment in Smart Grid (Shanghai) / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Electronics and Household Appliances

地址: 上海市闵行区江月路900号4号楼  
电话: 021-54336322, 64336605  
Address: 4th Building, No.900, Jiangyue Rd., Minhang District, Shanghai  
Tel: 021-54336322, 64336605  
E-mail: dzs@sqi.org.cn  
地址: 上海市徐汇区桂林路381号  
电话: 021-54263097, 64336605  
Address: No.381, Cangwu Rd., Xuhui District, Shanghai Post: 200233  
Tel: 021-54263097, 64336605  
E-mail: dqs@sqi.org.cn

邮编: 201114  
传真: 021-64313348  
Post: 201114  
Fax: 021-64313348  
邮编: 200233  
传真: 021-64850806  
Fax: 021-64850806
- 计量检测所(代码JL)  
Institute of Metrology Inspection (SQI\_JL)

地址: 上海市闵行区江月路900号5号楼  
电话: 021-54336149, 54336148  
Address: 5th Building, No.900, Jiangyue Rd., Minhang District, Shanghai  
Tel: 021-54336149, 54336148  
地址: 上海市徐汇区永嘉路627号  
电话: 021-64372125  
Address: No.627, Yongjia Rd., Xuhui District, Shanghai  
Tel: 021-64372125  
E-mail: jls@sqi.org.cn

邮编: 201114  
传真: 021-62892960  
Post: 201114  
Post: 200031  
邮编: 200031  
传真: 021-64372135  
Post: 201114  
Fax: 021-64372135
- 纤维检验所(代码XW) 国家日用消费品品质量检验检测中心 / 上海市纺织纤维品质量监督检验站  
Institute of Fiber Inspection (SQI\_XW) / National Center of Quality Inspection and Testing on Consumer Goods / Shanghai Municipal Station of Quality Supervision and Inspection of Textile and Fiber

地址: 上海市长乐路1228号  
电话: 021-62495465  
Address: No.1228, Changle Rd., Shanghai  
Tel: 021-62495465  
E-mail: xws@sqi.org.cn

邮编: 200040  
传真: 021-62481025  
Post: 200040  
Fax: 021-62481025

上海市质量监督检验技术研究院



附 2.氧炔气焊切割（水陆火焰）设备产品资料  
产品检测报告



报告编号：STFWT20240499

产品名称 Product Name	水陆火焰切割机（金属弧）
委托单位 Trust Unit	江苏卓越科技有限公司

检验检测报告  
TEST REPORT



江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心  
JIANGSU QUALITY SUPERVISION AND INSPECTION CENTER FOR SPECIAL SAFETY PROTECTION PRODUCTS  
国家特种劳动防护用品质量检验检测中心(江苏)  
NATIONAL QUALITY INSPECTION CENTER FOR SPECIAL LABOR PROTECTION ARTICLES (JIANGSU)





中国认可  
国际互认  
检测  
CNAS L7901



江苏省特种安全防护产品质量监督检验中心  
Jiangsu Quality Supervision and Inspection Center for Special Safety Protection Products  
国家特种劳动防护用品质量监督检验中心(江苏)  
NATIONAL QUALITY INSPECTION CENTER FOR SPECIAL LABOR PROTECTION ARTICLES (JIANGSU)



## 检验检测报告 Test Report

第 1 页, 共 7 页

Page 1 of 7

报告编号: STFWT20240499

产品名称 Product Name	水陆火焰切割机 (金属弧)	规格型号 Specification Type	ZY-06
		商 标 Trademark	—
委托单位 Trust Unit	江苏卓越科技有限公司	电 话 Tel	15152609518
生产单位 Manufacturer	江苏卓越科技有限公司	样品等级 Sample Grade	—
样品数量 Sample Quantity	1 台+接头 1 个	送样日期 Sample Receiving Date	2024-02-22
检验检测类别 Test Category	委托送样检验	批号/货号 Serial Number	—
样品状态 Samples Conditions	符合检测要求	检验检测日期 Test Date	2024-02-23~2024-03-06
检验检测及判定依据 Document and Decide Accordance	GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 《水陆火焰切割机 (金属弧) 试验大纲》		
检验检测结论 Test Conclusion	检验检测结果见结果页  签发日期: 2024-03-06 Signature Date: (3)		
备 注 Remarks	《水陆火焰切割机 (金属弧) 试验大纲》由委托方提供 本报告 2-15 项目不在本中心能力认可范围内, 检验结果仅供内部参考 本报告 2-15 项目由江苏省泵阀产品质量监督检验中心提供。 本报告仅对来样出具的检测结果负责, 检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。		

批 准:  
Approver

陈敏

审 核:  
Examiner

丁欣

编 制:  
Compiler

陈中姪

本报告的结果仅对来样负责。未经本实验室许可, 不得部分复制本报告。  
地址: 江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道 166 号  
联系电话: 0523-86989939/59/09/10  
监督电话: 0523-86989901

邮编: 225300  
邮箱: js\_tfx@163.com  
网址: <http://tfx.scjg.taizhou.gov.cn>



## 检验检测结果 Testing Results

第 2 页, 共 7 页

Page 2 of 7

报告编号: STFWT20240499

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results	单项评价 Evaluation
1	耐腐蚀性能 (接头)	—	—	经 2h 中性盐雾试验后, 试样未出现红锈和其他明显可见的腐蚀痕迹。	—
2	产品结构	—	—	切割机主要由背架模块(金属背托或非金属背托)、气瓶模块(6.8L、9L、12L)、氧气减压总成和压力表模块、输气管路、点火源模块(包括220V点火源装置模块和脉冲点火装置模块)、点火板及线缆、切割枪、燃烧棒、快接头等部件组成。	—
3	外观	—	—	切割炬外表面光滑平整, 涂层色泽均匀一致, 机加工件表面光滑平整, 无尖锐棱角、飞边和毛刺。	—
4	切割母材厚度	mm	—	≤450(试验时, 采用220V点火源装置、锯齿法切割方式, 切开厚度450mm的铁块)。	—
5	切割工作运载方式	—	—	吊装式: 水陆两用	—
				背负式: 非金属背托, 水陆两用	
				落地式: 模块化金属背托, 可背、放、挂、拆分进行工作。水陆两用(220V点火装置采用管供下水)	
6	整备重量	—	—	吊装式工作重量: 9.20kg, 主要包括: 6.8L碳纤维氧气瓶1只、吊装气瓶保护套1个、氧气减压总成1个、ZY50 燃烧棒 1 根、脉冲点火装置(含锂电、电量显示、低温自动检测加热、充电高压自动检测保护报警、欠压自动检测保护报警)1个、切割枪1把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1个, 配重带1个、水下升降收紧器1组, 水下配件袋(含水下点火板架及水下枪架)1套。	—
				背负式工作重量: 10.40kg, 主要包括: 背架1个、6.8L碳纤维氧气瓶 1只、氧气减压总成1个、ZY50燃烧棒1根、脉冲点火装置(含锂电、电量显示、低温自动检测加热、充电高压自动检测保护报警、欠压自动检测保护报警)1个、切割枪1把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1个、配件: 220V 点火装置, 浮力外携箱, 充电器, 点火棒, 切割枪(含夜光压力表、), 护目镜, 9L碳纤维氧气瓶, 防护水下高温手套, ZY58燃烧棒、ZY70燃烧棒、倍流器、ZY50 燃烧棒, 点火板保护罩, 枪架, 水下升降收紧器, 水下配件袋, 吊装气瓶保护套, 水下配重带, 潜水配重铅块, 应急充氧过桥, 短把扳手, 随行包。	





# 检验检测结果 Testing Results

第 3 页, 共 7 页

报告编号: STFWT20240499

Page 3 of 7

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results	单项评价 Evaluation				
6	整备重量	——	——	落地式工作重量: 17.90kg(主要包括: 金属背托1组、9L氧气瓶 1只、氧气减压总成1个、点火板、ZY50燃烧棒1根、脉冲点火装置(含锂电、电量显示、低温自动检测加热、充电高压自动检测保护报警、欠压自动检测保护报警)1个、220V点火装置1个、切割枪1把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1个。 操作设备重量: 2.0kg(切割枪、燃烧棒)。 配件: 外携箱, 充电器, 点火棒, 护目镜, 6.8L碳纤维氧气瓶, 8L 钢瓶, 9L 碳纤维氧气瓶, 防护水下高温手套, 快速锁瓶器, ZY50 燃烧棒, ZY58 燃烧棒, ZY70燃烧棒, 水下降收紧器, 水下配件袋(含水下点火板架及水下枪架), 气瓶水下挂带, 水下配重带, 应急充氧过桥, 短把扳手, 密封圈。	——				
7	氧气减压总成	——	——	输入可调0~2.5MPa.减压阀高压氧气端采用铜质锥面密封。输出接口采用45度万向氧气输出接口、多瓶连供接口、气压报警器。	——				
8	切割枪	——	——	工作压力: 3MPa。夜光压力指示, 开关气量调节, 恒流自锁与氧气减压总成实现双重开关调节。	——				
9	点火装置	——	——	<table><tr><td>220V点火装置</td><td>输入220V, 输出9~12V, 功率1.8kW, 剩余动作电流<math>I_{\Delta n}</math>: 6mA, 动作时间<math>t \leq 0.1s</math></td></tr><tr><td>脉冲点火装置</td><td>防水等级IPX8, 外壳防护等级IP68, 输出9~12V锂电, 瞬间电流550A。 穿刺实验无明火</td></tr></table>	220V点火装置	输入220V, 输出9~12V, 功率1.8kW, 剩余动作电流 $I_{\Delta n}$ : 6mA, 动作时间 $t \leq 0.1s$	脉冲点火装置	防水等级IPX8, 外壳防护等级IP68, 输出9~12V锂电, 瞬间电流550A。 穿刺实验无明火	——
220V点火装置	输入220V, 输出9~12V, 功率1.8kW, 剩余动作电流 $I_{\Delta n}$ : 6mA, 动作时间 $t \leq 0.1s$								
脉冲点火装置	防水等级IPX8, 外壳防护等级IP68, 输出9~12V锂电, 瞬间电流550A。 穿刺实验无明火								
10	气密性	——	——	经2倍额定工作压力的气密性试验后, 切割器的气体管路、阀门及连接处无漏气现象。	——				



检验检测结果  
Testing Results

第 4 页, 共 7 页

Page 4 of 7

报告编号: STFWT20240499

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results					单项评价 Evaluation	
11	点火性能	——	——	点火装置	功能	工作环境温度	点火次数	户外工作时间 (H)	——	
				220V点火源	点火	-50℃~60℃	大于1000	24		
					焊接	-50℃~60℃	大于1000	24		
				脉冲点火装置	点火	-50℃~60℃	150次 (25℃)	4 (-50℃) 24 (25℃)		
				静态短路>180秒 (脉冲点火装置)						
12	产生7000度燃烧棒	——	——	名称	气体压力 0.15±0.05 (MPa)	型号	时间 (S)	有效工作长度 (mm)	耗氧量 (L/min)	燃烧消耗速度 (mm/s)
				燃烧棒 (单气路)	0.15	ZY-50	82.2	46	38	0.56
				燃烧棒 (单气路)	0.15	ZY-58	93.5	56	38	0.60
				燃烧棒 (单气路)	0.15	ZY-70	111.2	66	40	0.59
				名称	燃烧棒型号	气瓶压力 (MPa)	氧气体积 (L)	工作压力 0.15±0.05 (MPa)	燃烧棒耗氧量 (L/min)	工作时间 (min)
				6.8L氧气瓶	ZY-50	20	1388	0.15	27	369
				9L氧气瓶		20	1837	0.15	35	47.83



检验检测结果  
Testing Results

第 5 页, 共 7 页

报告编号: STFWT20240499

Page 5 of 7

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results				单项评价 Evaluation
13	陆地切割 试验	—	—	切割母材 材质	尺寸 (mm)	切割 时间(s)	切割 方式	—
				混凝土	80 (厚度)	35.25	击穿	
				铸铁	52×100 (厚度×长度)	48.02	切断	
				Cr12Mov 锻打件模 具钢板	25×210 (厚度×长度)	35.00	切断	
				铝合金	40×50 (厚度×长度)	51.23	切断	
				动车铝	9×460 (厚度×长度)	34.00	切断	
				铜板	25×50 (厚度×长度)	25.62	切断	
				坦克履带	60×200 (厚度×长度)	39.12	切断	
				Q235圆钢	φ 30	6.65	切断	
				螺纹钢	φ 36	8.17	切断	
				不锈钢棒	φ 65	35.23	切断	
				铝合金棒	φ 40	18.02	切断	
				黄铜棒	φ 32	15.47	切断	
				紫铜棒	φ 30	25.78	切断	
				白钢 HRC: 63 度	12×12 (厚度×长度)	5.42	切断	
				钨钢 HRC: 89 度	10×10 (厚度×长度)	4.17	切断	
				点火装置：脉冲点火装置/220V点火源装置： 氧气输出压力：0.55MPa±0.05 MPa。				







# 检验检测结果 Testing Results

第 6 页, 共 7 页

Page 6 of 7

报告编号: STFWT20240499

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results				单项评价 Evaluation
14	缝隙弯曲 切割	——	——	切割母材 材质	尺寸 (mm)	切割 时间 (s)	切割 方式	——
				螺纹钢	Φ 28	13.00	切断	
				点火装置：脉冲点火装置/220V点火源： 氧气输出压力：0.55MPa±0.05 MPa。 燃烧棒弯曲90度，深入缝隙≥12mm。				
15	水下切割试验	——	——	切割母材 材质	尺寸 (mm)	切割 时间(s)	切割 方式	——
				铁板	100（厚度）	29.2	击穿	
				铁板	20×150 （厚度×长度）	49.8	切断	
				铁板	10×100 （厚度×长度）	19.8	切断	
				螺纹钢	Φ 28	8.1	切断	
				Cr12圆钢	Φ 25	4.85	切断	
				铜柱	Φ 25	48.6	切断	
				钢缆	Φ 12	5.6	切断	
				水下阻拦 网	Φ 6.03	2.18	切断	
				船用缆绳	Φ 32	4.33	切断	
				点火装置：脉冲点火装置： 氧气输出压力：0.55MPa±0.05 MPa。 整机水下切割				
				水下点火 性能	水深≤100m(将脉冲点火装置密封在装水容器内，并将线缆引出，向内槽压到1MPa静待40分钟，在外能正常点火工作)。 水下静待时间≤24h(将脉冲点火装置放入水深800mm的水箱内，24小时后能正常点火工作)。			

## 注意事项

- 1 本中心承诺对委托方提供的样品、技术、信息及检测数据予以保密。
- 2 检验检测报告无批准人签字无效，涂改无效，未加盖“检验检测专用章”无效。
- 3 未经本中心批准，检验检测报告不得部分复制（全文复制除外）。
- 4 委托检验检测报告仅对来样负责。
- 5 若对检验检测报告有异议，应在收到报告之日起15日内向本中心提出，逾期不予受理。
- 6 本报告中样品的代表性和资料的真实性、完整性由委托方负责，本中心不承担任何相关责任。
- 7 注意事项以中文为准。

地址：江苏省苏州市高新区浒墅泾渭园临海大道 166 号

邮编：225300

电话：(0523)86989339/86989956/86989909

网址：<http://fz-scgg.fzdhou.gov.cn/>

<http://www.jsfzx.com/>

邮箱：[js\\_fzx@163.com](mailto:js_fzx@163.com)



### 附 3. 金属弧水陆切割器产品资料

#### 产品检测报告



报告编号: STFWT20231755

产品名称 Product Name	金属弧水陆两用切割机
委托单位 Trust Unit	泰州龙旭机电科技有限公司



## 检验检测报告

TEST REPORT







江苏省特种设备安全保护产品质量监督检验中心  
JANGSU QUALITY SUPERVISION AND INSPECTION CENTER FOR SPECIAL SAFETY PROTECTION PRODUCTS  
国家特种设备安全保护产品质量监督检验中心(江苏)  
NATIONAL QUALITY SUPERVISION CENTER FOR SPECIAL SAFETY PROTECTION ARTICLES (JIANGSU)



# 检验检测报告 Test Report

第 1 页, 共 5 页

Page 1 of 5

报告编号: STFWT20231755

产品名称 Product Name	金属弧水陆两用切割机	规格型号 Specification Type	JSH 系列
		商 标 Trademark	龙旭
委托单位 Trust Unit	泰州龙旭机电科技有限公司	电 话 Tel	13852605750
生产单位 Manufacturer	泰州龙旭机电科技有限公司	样品等级 Sample Grade	—
样品数量 Sample Quantity	1 架	送样日期 Sample Receiving Date	2023-04-13
检验检测类别 Test Category	委托送样检验	批号/货号 Serial Number	—
样品状态 Samples Conditions	符合检测要求	检验检测日期 Test Date	2023-04-14~2023-04-19
检验检测及判定依据 Document and Decide Accordance	GB/T 10125-2012 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》 《金属弧水陆两用切割机试验大纲》		
检验检测结论 Test Conclusion	检验检测结果见结果页  签发日期: 2023-04-21 SignatuimDate		
备 注 Remarks	《金属弧水陆两用切割机试验大纲》由委托方提供 本报告 2-15 项目不在本中心能力认可范围内, 检验结果仅供内部参考 本报告 2-15 项目由江苏省泵阀产品质量监督检验中心提供。 本报告仅对来样出具的检测结果负责, 检测结果及符合性判定不考虑测量结果的不确定度。		

批准:  
Approver

顾海燕

审核:  
Examiner

凌青梅

编制:  
Compiler

陈中娅

本报告的结果仅对来样负责。未经本实验室许可, 不得部分复制本报告。  
地址: 江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道 166 号  
联系电话: 0523-86989939/59/09/10  
监督电话: 0523-86989901

网址: <http://tfzx.scjgj.taizhou.gov.cn> 邮编: 225300  
邮箱: [js\\_tfzx@163.com](mailto:js_tfzx@163.com)  
<http://www.jstfzx.com>  
发布日期: 2023 年 3 月 29 日



## 检验检测结果 Testing Results

第 2 页, 共 5 页

Page 2 of 5

报告编号: STFWT20231755

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results	单项评价 Evaluation
1	耐腐蚀性能 (接头)	—	—	经 2h 中性盐雾试验后, 试样未出现红锈和其他明显可见的腐蚀痕迹。	—
2	产品结构	—	—	切割机主要由背架模块(金属背托和塑料背托)、气瓶模块(3L、6.8L、9L、12L)、减压阀(无需工具安装)和压力表模块、输气管路、点火源模块(包括 220V 点火源模块和电源为脉冲点火装置)、点火板及缆线、切割枪、燃烧棒、快接头等部件组成。	—
3	外观	—	—	切割炬外表面光滑平整, 涂层色泽均匀一致, 机加工件表面光滑平整, 无尖锐棱角、飞边和毛刺。	—
4	切割母材厚度	mm	—	≤450 (试验时, 采用 220V 点火源、锯齿法切割方式 切开厚度 450mm 的铁块)。	—
5	切割工作 运载方式	—	—	吊装式: 水陆两用(整机下水适用潜水员装配自呼吸系统) 背负式: 非金属背托, 水陆两用(整机下水适用潜水员装配管供系统) 落地式: 模块化金属背托, 可背、放、挂、拆分进行工作。水陆两用(整机下水 220V 电源除外适用潜水员装配管供和自呼吸系统)	—
6	整备重量	—	—	吊装式工作重量: 9.23kg, 主要包括: 6.8L 碳纤维氧气瓶 1 只、吊装气瓶保护套 1 个、氧气减压阀(含减压阀、45 度万向氧气输出管、高低压双气压表)1 个、LX50 燃烧棒 1 根、电源(脉冲点火装置含电量显示)1 个、切割枪 1 把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1 个、配重带 1 个、4M 水下升降收紧器 1 组, 水下配件袋(含水下点火板架及水下枪架)1 套。 背负式工作重量: 10.46kg, 主要包括: 背架 1 个、6.8L 碳纤维氧气瓶 1 只、氧气减压阀(含减压阀、45 度万向氧气输出管、高低压双气压表)1 个、LX50 燃烧棒 1 根、电源(脉冲点火装置含电量显示)1 个、切割枪 1 把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1 个。 配件: 浮力外携箱, 充电器, 点火棒, 切割枪(含夜光压力表、, 护目镜, 9L 碳纤维氧气瓶, 6.8L 碳纤维氧气瓶, 3.0L 碳纤维氧气瓶, 防护水下高温手套, 快速锁瓶器, LX58 燃烧棒, LX70 燃烧棒、LX50 燃烧棒。 点火板保护罩, 枪架, 4M 水下升降收紧器, 水下配件袋, 吊装气瓶保护套, 水下配重带, 潜水配重铅块应急充氧过桥, 短把扳手, 随行包。	—





# 检验检测结果 Testing Results

报告编号: STFWT20231755

第 3 页, 共 5 页

Page 3 of 5

序号 Serial	检验项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验结果 Test Results	单项评价 Evaluation																						
6	整备重量	—	—	落地式工作重量: 17.8kg(主要包括: 金属背托 1 组、220V 点火源 1 个、9L 氧气瓶 1 只、氧气减压器(双表显示)1 个、点火板、LX50 燃烧棒 1 根、电源(脉冲点火装置含电量显示)1 个、切割枪 1 把(含夜光压力表、电缆线、高压气管)、点火板(含电缆线)1 个。 配件: 外携箱, 充电器, 点火棒, 护目镜, 6.8L 碳纤维氧气瓶, 8L 钢瓶, 9L 碳纤维氧气瓶, 防护水下高温手套, 快速锁瓶器, LX50 燃烧棒, LX58 燃烧棒, LX70 燃烧棒, 4M 水下升降收紧器, 水下配件袋(含水下点火板架及水下枪架), 气瓶水下挂带, 水下配重带, 应急充氧过桥, 短把扳手, 密封圈。	—																						
7	氧气减压阀	—	—	输入可调 0~2.5MPa。减压阀高压氧气端采用铜质锥面密封。输出接口采用 45 度万向氧气输出管。	—																						
8	切割枪	—	—	工作压力: 3MPa。夜光压力指示, 开关气量调节, 但流目锁与氧气减压阀实现双重开关调节。	—																						
9	点火装置	—	—	22V 点火源 输入 220V, 输出 9~12V、输出电流 200A, 采用快插式安装。 脉冲点火源 防水 IPX8, 输出 9~12V 锂电, 采用快插式安装。	—																						
10	气密性	—	—	经 2 倍额定工作压力的气密性试验后, 切割器的气体管路、阀门及连接处无漏气现象。接口处采用快速接口。	—																						
11	点火性能	—	—	<table><tr><th>点火装置</th><th>功能</th><th>工作环境温度</th><th>点火次数</th><th>户外工作时间(H)</th></tr><tr><td rowspan="2">220V 点火源</td><td>点火</td><td>-50℃~60℃</td><td>大于 1000</td><td>24</td></tr><tr><td>焊接</td><td>-50℃~60℃</td><td>大于 1000</td><td>24</td></tr><tr><td rowspan="2">脉冲点火装置</td><td rowspan="2">点火</td><td>-50℃~60℃</td><td>150 次</td><td>4(-50℃)</td></tr><tr><td></td><td>(25℃)~24(25℃)</td><td></td></tr></table> 静态短路>3 分钟(脉冲点火装置)	点火装置	功能	工作环境温度	点火次数	户外工作时间(H)	220V 点火源	点火	-50℃~60℃	大于 1000	24	焊接	-50℃~60℃	大于 1000	24	脉冲点火装置	点火	-50℃~60℃	150 次	4(-50℃)		(25℃)~24(25℃)		—
点火装置	功能	工作环境温度	点火次数	户外工作时间(H)																							
220V 点火源	点火	-50℃~60℃	大于 1000	24																							
	焊接	-50℃~60℃	大于 1000	24																							
脉冲点火装置	点火	-50℃~60℃	150 次	4(-50℃)																							
			(25℃)~24(25℃)																								





# 检验检测结果 Testing Results

报告编号: STFWT20231755

第 4 页, 共 5 页

Page 4 of 5

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Results							单项评价 Individual Judgment
12	产生 7000 度 燃烧棒	—	—	名称	气体压力 0.15 ±0.05 (MPa)	型号	时间 (s)	有效工 作长度 (mm)	耗氧量 (L/min)	燃烧消 耗速度 (mm/s)	—
				燃烧棒 (单气 路)	0.15	LX-50	82	46	38	0.56	
				燃烧棒 (单气 路)	0.15	LX-58	93.7	56	38	0.59	
				燃烧棒 (单气 路)	0.15	LX-70	110.5	66	40	0.59	
				燃烧棒 (双气 路)	0.15	LX-58 C	130.2	56	38	0.43	
				名称	燃烧棒 型号	气瓶 压力 (M Pa)	氧气体 积 (L)	输出压 力 0.15 ±0.05 (MPa)	燃烧棒 燃烧数 量 (根)	工作 时间 (min)	
				6.8L 氧 气瓶	LX-50	20	1388	0.15	27	36.9	
				9L 氧 气瓶		20	1837	0.15	35	47.83	
13	陆地切割试验	—	—	切割母材材质	尺寸 (mm)		切割时间 (s)		切割方式		—
				最大切割铸铁	450 (厚度)		27.12		击穿		
				混凝土	80 (厚度)		35.88		击穿		
				铸铁	52×100 (厚度×长度)		48.85		切断		
				钢板	16×100 (厚度×长度)		14.12		切断		
				铝合金	40×50 (厚度×长度)		50.05		切断		
				Q235 圆钢	φ 30		6.4		切断		
				螺纹钢	φ 36		8.1		切断		
				不锈钢棒	φ 65		34.35		切断		
				铝合金棒	φ 40		18.22		切断		
				黄铜棒	φ 32		15.55		切断		
				紫铜棒	φ 30		26.32		切断		
				白钢 HRC: 63 度	12×12 (厚度×长度)		5.31		切断		
				钨钢 HRC: 89 度	10×10 (厚度×长度)		4.28		切断		
点火装置: 脉冲点火装置/220V 点火源; 氧气输出压力: 0.55MPa±0.05MPa											



# 检验检测结果 Testing Results

第 5 页, 共 5 页  
Page 5 of 5

报告编号: STFWT20231755

Page 5 of 5

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Results				单项评价 Individual Judgment
14	缝隙弯曲切割	—	—	切割母材材质	尺寸 (mm)	切割时间 (s)	切割方式	—
				螺纹钢	Φ28	15	切断	
				点火装置: 脉冲点火装置/220V 点火源; 氧气输出压力: 0.55MPa±0.05MPa 燃烧棒弯曲 90 度, 深入缝隙≥12mm。				
15	水下切割试验	—	—	切割母材材质	尺寸 (mm)	切割时间 (s)	切割方式	—
				钢板	100 (厚度)	29.2	击穿	
				铁板	10×100 (厚度×长度)	19.8	切断	
				螺纹钢	Φ28	8.1	切断	
				Q235 圆钢	Φ25	7.6	切断	
				钢缆	Φ12	5.6	切断	
				水下阻拦网	Φ6.03	2.18	切断	
				船用缆绳	Φ32	4.33	切断	
				点火装置: 脉冲点火装置。 氧气输出压力: 0.55MPa±0.05MPa 整机水下切割。				
				水下点火性能	水深≤100m(将脉冲点火装置密封在装水容器内, 并将线缆引出, 向内槽压到 1MPa 静待 30 分钟, 在外能正常点火工作)。 水下静待时间≤24H(将脉冲点火装置放入水深 800mm 的水箱内, 24 小时后能正常点火工作)。			

以下空白



特防业务微信



特防官微

有安全防护的地方就有江苏特防



地址：江苏省泰州市高港区临港经济园临港大道166号  
电话：0523-86989909  
0523-86989939  
0523-86989959  
0523-86989910  
网址：<http://tfzx.scgj.taizhou.gov.cn/>  
<http://www.jstfzx.com/>  
邮箱：[js\\_tfzx@163.com](mailto:js_tfzx@163.com)

