

第三章 技术、服务及其他要求

(注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。)

3.1.采购内容

采购包1:

采购包预算金额(元): 2,350,000.00

采购包最高限价(元): 2,350,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02320 300 医用 电子生理 参数检测 仪器设备	胸外科微 创治疗手 术系统	1.00 (套)	2,350,00 0.00	工业	是	是	否	否	否

采购包2:

采购包预算金额(元): 300,000.00

采购包最高限价(元): 169,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02322 700 病房 护理及医 院设备	无菌接管 机	1.00 (台)	169,000. 00	工业	是	是	否	否	否

采购包3:

采购包预算金额(元): 3,980,000.00

采购包最高限价(元): 3,980,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02321 900 临床 检验设备	胃肠可视 检查系统	1.00 (套)	3,980,00 0.00	工业	是	否	否	否	否

采购包4:

采购包预算金额(元): 100,000.00

采购包最高限价(元): 56,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02322 700 病房 护理及医 院设备	皮下电子 注射器控 制助推装 置	1.00 (台)	56,000.0 0	工业	是	否	否	否	否

采购包5:

采购包预算金额(元): 800,000.00

采购包最高限价(元): 755,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02320 100 手术 器械	针刀镜	1.00 (套)	755,000. 00	工业	是	否	否	否	否

采购包6:

采购包预算金额(元): 100,000.00

采购包最高限价(元): 97,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
----	--------	------	--------------	-------------	------	--------------	--------------------	----------------------	--------------------------	--------------------------------

1	A02320 800 物理 治疗、康 复及体育 治疗仪器 设备	振动治疗 仪	1.00 (套)	97,000.0 0	工业	是	否	否	否	否
---	--	-----------	--------------	---------------	----	---	---	---	---	---

采购包7:

采购包预算金额(元): 100,000.00

采购包最高限价(元): 98,000.00

序号	采购品目 名称	标的名称	数量 (计量单 位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02321 900 临床 检验设备	冷冻干燥 机	1.00 (台)	39,000.0 0	工业	否	否	否	否	否
2	A02321 900 临床 检验设备	低温旋冻 仪	1.00 (台)	59,000.0 0	工业	是	否	否	否	否

报价要求

采购包1:

序号	报价内容	数量(计量单 位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	胸外科微创治疗手术系 统	1.00 (套)	2,350,000.00	总价	无

采购包2:

序号	报价内容	数量(计量单 位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	无菌接管机	1.00 (台)	169,000.00	总价	无

采购包3:

序号	报价内容	数量(计量单 位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	胃肠可视检查系统	1.00 (套)	3,980,000.00	总价	无

采购包4:

序号	报价内容	数量(计量单 位)	最高限价	价款形式	报价说明
----	------	--------------	------	------	------

1	皮下电子注射器控制助推装置	1.00 (台)	56,000.00	总价	无
---	---------------	----------	-----------	----	---

采购包5:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	针刀镜	1.00 (套)	755,000.00	总价	无

采购包6:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	振动治疗仪	1.00 (套)	97,000.00	总价	无

采购包7:

序号	报价内容	数量(计量单位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	冷冻干燥机	1.00 (台)	39,000.00	总价	无
2	低温旋冻仪	1.00 (台)	59,000.00	总价	无

★注: 投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品, 不能指向唯一产品的, 应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品:

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02320300 医用电子生理参数检测仪器设备	胸外科微创治疗手术系统	胸外科微创治疗手术系统

采购包2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02322700 病房护理及医院设备	无菌接管机	无菌接管机

采购包3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02321900 临床检验设备	胃肠可视检查系统	胃肠可视检查系统

采购包4:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02322700 病房护理及医院设备	皮下电子注射器控制助推装置	皮下电子注射器控制助推装置

采购包5:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02320100 手术器械	针刀镜	针刀镜

采购包6:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02320800 物理治疗、康复及体育治疗仪器设备	振动治疗仪	振动治疗仪

采购包7:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02321900 临床检验设备	低温旋冻仪	低温旋冻仪

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02320300 医用电子生理参数检测仪器设备	胸外科微创治疗手术系统	胸外科微创治疗手术系统

采购包2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02322700 病房护理及医院设备	无菌接管机	无菌接管机

采购包3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包4:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包5:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包6:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包7:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
----	--------	------	------

不涉及

采购包2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包4:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包5:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包6:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包7:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包4:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包5:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包6:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包7:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包2:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包3:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包4:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包5:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包6:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

采购包7:

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期

之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1:

标的名称：胸外科微创治疗手术系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>一、内窥镜图像处理装置</p> <p>▲1、腹腔镜综合摄像平台，无需增加任何主机模块可至少兼容以下医用镜子类型：2D电子腹腔镜、3D电子腹腔镜、无盲区3D电子腹腔镜、一体化电子镜、电子胆道镜。</p> <p>▲2、光学数字观察≥3种，能够实现特殊光观察，黄色增强观察，近红外线观察。</p> <p>3、输出端口：至少包含3G-SDI、12G-SDI、HD-SDI三个输出端口同时输出视频信号，可兼容外接的监视器、刻录系统。</p> <p>4、设备类型：I类CF型。</p> <p>5、电子缩放功能，4K摄像头≥6级；非4K摄像头≥3级。</p> <p>6、触控面板亮度≥10级。</p> <p>7、主机用户预设≥20个用户的功能设置。</p> <p>8、具有内窥镜图像的精细图案和轮廓功能。</p> <p>9、纤维内镜模式：可兼容纤维内镜。</p> <p>10、具有自动增益控制功能。</p> <p>11、主机可软件升级，后续软件升级费用包含在此次投标报价中（采购方无需额外支出相关费用）。需配置3D，IR功能。</p> <p>▲12、系统具备HDR（高动态范围）技术。</p> <p>二、LED冷光源</p> <p>1、设备类型：I类CF型，可用于直接接触心脏的手术需要。</p> <p>▲2、照明模式≥4种，至少包括白光模式，荧光模式，黄色增强模式，特殊光模式。</p> <p>▲3、光源可兼容不同领域内窥镜系统。包含腹腔镜、胸腔镜、3D腹腔镜、内窥镜摄像头、鼻窦镜、输尿管镜、膀胱肾盂镜、宫腔镜、胆道镜。</p> <p>4、自动亮度调节：LED驱动电流控制亮度调整，曝光≥17档。</p> <p>▲5、光源类型：LED，数量≥5个。</p> <p>三、气腹机</p> <p>1、流量≥45升/分钟。</p> <p>2、低气压模式范围满足：3-15mmHg，常规腹部气压模式满足：3-25mmHg。</p> <p>▲3、具有自动排烟雾功能，与电刀或超声刀相连时，可实现自动排烟排雾功能。</p> <p>4、排烟功能至少具备高、低、关三种模式。</p> <p>5、流速设置至少具备高速、中速、低速，最小流量≤0.1升每分钟。</p> <p>6、主板具有显示实际压力、预设压力、预设流量、实际流量、气瓶压力、气体总消耗量的功能。</p> <p>7、具有报警功能，支持报警灯光和警报音提醒。</p>

1	技术要求	<p>8、具有自动减压功能。</p> <p>四、三维电子胸腹腔内窥镜</p> <p>▲1、电子镜前端镜头直径$\geq 10\text{mm}$，0°视野方向，工作长度$\geq 370\text{mm}$，有效景深满足：$18-100\text{mm}$。</p> <p>2、电子镜采用一体化设计，前端镜头和握持手柄不可拆卸。</p> <p>▲3、弯曲部角度范围：上、下$\geq 80^\circ$、左、右$\geq 60^\circ$。</p> <p>▲4、采用摇杆手柄设计。</p> <p>5、免对焦，可做深度观察，无需手动对焦。</p> <p>6、具备锁定功能。</p> <p>五、电子胸腹腔内窥镜</p> <p>▲1、直径$\leq 5.4\text{mm}$，前视视野方向角度$\geq 85^\circ$，景深范围满足：$18\text{mm}-100\text{mm}$。</p> <p>▲2、镜体、摄像主机、光源采用一体化设计，无需适配器和摄像头，免调焦。</p> <p>▲3、内镜前端可弯曲，上下左右四个方向各弯曲角度$\geq 100^\circ$。</p> <p>4、CCD在镜子最前端，镜子可高温高压灭菌。</p> <p>5、镜体至少有3个遥控按钮，可对其进行常用功能的任意设定。</p> <p>▲6、支持特殊光成像技术。</p> <p>7、工作长度$\leq 370\text{mm}$。</p> <p>8、设计光学工作距离$d_0 = 36\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$。</p> <p>9、综合边缘光效$S_{Le-Z} \geq 0.12$。</p> <p>六、摄像头</p> <p>1、摄像头能进行≥ 2倍光学变焦进行光学放大观察。</p> <p>▲2、具有特殊光观察功能。</p> <p>3、摄像头具有≥ 3个快捷键按钮，可对其进行常用功能的任意设定。</p> <p>4、摄像头重量$\leq 300\text{g}$。</p> <p>▲5、摄像头可高温高压消毒灭菌。</p> <p>七、显示器</p> <p>1、医用监视器尺寸≥ 32英寸，支持4K，3D显示。</p> <p>2、具有$\geq 178^\circ$可视角度。</p> <p>3、保护面板采用气隙亚克力面板。</p> <p>4、前面板的按钮直接切换3D/2D工作模式。</p> <p>★八、配置要求：不低于以下配置</p> <p>1、内窥镜图像处理装置1台；</p> <p>2、LED冷光源1台；</p> <p>3、气腹机1台；</p> <p>4、医用监视器1套；</p> <p>5、台车1套；</p> <p>6、三维电子胸腹腔内窥镜1根；</p> <p>7、电子胸腹腔内窥镜1根；</p> <p>8、摄像头1个；</p> <p>9、灭菌盒2个。</p>
---	------	--

采购包2:

标的名称: 无菌接管机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	<p>1、工作环境为开放空间，无需专用洁净工作台等配套设备。设备搬动后,随时可用,无需重新校准。</p> <p>▲2、接管模式：能在干、湿管路之间进行各种连接(干-湿,干-干,湿-湿)；管子规格：内径：3.0~4.2毫米,外径：4.6-5.4毫米。</p> <p>▲3、接管方式环保，无导管以外的耗材医疗废物产生（包括接驳过程中产生的耗材医疗废物）。</p> <p>▲4、具有节约接驳的功能，成功接驳完成时，耗材才完成消耗。接驳不通过或失败时，耗材不损失。</p> <p>▲5、设备可至少满足不低于3400次接驳。</p> <p>6、接管机具有散热风扇。</p> <p>7、连接速度：自接管开始，整个连接全过程不超过20秒。可在接管过程中去除废管。</p> <p>▲8、连接后的管路拉伸强度可抗7公斤力以上的瞬间拉力，并且可以承受20牛顿的拉伸力≥15秒。</p> <p>▲9、接驳过程保证无菌连接。</p> <p>10、液晶显示器：显示操作过程、操作步骤及剩余时间，并可以在出现故障时提示，同时还可以显示剩余接驳次数。</p> <p>11、报警系统：屏幕显示及配套操作软件同时提示接驳错误，并发出蜂鸣报警声。</p> <p>12、温度控制系统：内设温度感应器，能够连续监测调整接驳时的温度，确保连接质量和强度。</p> <p>13、安全性：“全内置”安全设计，接驳过程中无耗材直接暴露。</p> <p>14、接驳数据管理：设备自身可拓展支持连接自动条码扫描仪，并进行不同条码的自动核对。设备可记录全程接驳数据和结果数据，实时传输至设备管理软件系统当中，并根据采购人需求进行工作报表的定制和输出，且支持查询功能。</p> <p>15、设备管路夹采用不锈钢材料设计，能够同时打开、同时关闭。操作过程中完全锁闭。</p>

采购包3:

标的名称: 胃肠可视检查系统

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
			<p>★1、不低于以下配置：消化内镜主机系统1套、检查胃镜4根、检查肠镜4根、放大肠镜1根。</p> <p>消化内镜系统</p> <p>▲2、具备特殊光染色功能，具备≥4种特殊光模式，至少具备 OE（光学增强功能）、NBI（窄带成像功能）、LCI（联动成像功能）其中一种。</p> <p>▲3、光源采用多光源整合技术，具备≥3个独立可控LED光源，光源寿命≥14000小</p>

时。

4、具备横隔膜式气泵，气泵压力 $\geq 65\text{Kpa}$ 。

5、具备数字HDTV功能和至少2个DVI-D接口（HDTV分辨率不低于 $1920\times 1080\text{P}$ ）。

6、具备模拟SDTV功能和S VIDEO接口。

7、具备RGB TV数字输出接口。

8、色彩亮度、RGB、红色色调、色度可调，色度 ≥ 9 档可调，对比度 ≥ 3 档可调。

9、具备图像放大功能，支持内镜可电子放大倍数 ≥ 2 倍，放大级数 ≥ 12 级。

10、至少具备以下测光模式：平均测光、峰值测光、自动测光。

11、具备 ≥ 3 种图像冻结模式可选，可实时冻结图像。

12、具备画中画功能和双画面模式。

▲13、至少兼容并支持扩展以下消化专业的医用镜子类型：胃镜、肠镜、光学放大胃肠镜、电子经鼻内镜、电子十二指肠镜、小肠镜、环扫/扇扫超声胃镜。

▲14、至少兼容并支持扩展以下呼吸专业的医用镜子类型（包括但不限于）：电子支气管镜、超声支气管镜。

检查胃镜

15、观察方向： 0° 直视。

16、视野角 $\geq 140^\circ$ 。

17、观察景深：满足 $2-100\text{mm}$ 。

18、先端部直径 $\leq 9.2\text{mm}$ ，软性部直径 $\leq 9.3\text{mm}$ 。

19、最大可弯曲角度：向上 $\geq 210^\circ$ 下，向 $\geq 90^\circ$ ，向左 $\geq 100^\circ$ ，向右 $\geq 100^\circ$ 。

▲20、工作长度 $\geq 1100\text{mm}$ ，全长 $\geq 1400\text{mm}$ 。

21、最小钳道内径 $\geq 2.8\text{mm}$ 。

22、具备CMOS 图像传感器。

23、具备辅助送水功能和前射水功能，支持治疗时冲洗创面。

▲24、具备特殊光染色功能，具备 ≥ 4 种特殊光模式，至少具备OE（光学增强功能）、NBI（窄带成像功能）、LCI（联动成像功能）其中一种。

检查肠镜

25、观察方向： 0° 直视。

▲26、视野角 $\geq 170^\circ$ 。

27、观察景深：满足 $2-100\text{mm}$ 。

28、先端部直径 $\leq 12.8\text{mm}$ ，软性部直径 $\leq 12.8\text{mm}$ 。

29、最大可弯曲角度：向上 $\geq 180^\circ$ ，向下 $\geq 180^\circ$ ，向左 $\geq 160^\circ$ ，向右 $\geq 160^\circ$ 。

30、工作长度 $\geq 1330\text{mm}$ ，全长 $\geq 1650\text{mm}$ 。

31、最小钳道内径 $\geq 3.8\text{mm}$ 。

32、具备CMOS 图像传感器。

33、具备结肠插入辅助功能，可顺应肠道弯曲并辅助导入，实现镜子的顺利插入以及顺利到达目标检查位置。

34、具备辅助送水功能和前射水功能，支持治疗时冲洗创面。

▲35、具备特殊光染色功能，具备 ≥ 4 种特殊光模式，至少具备OE（光学增强功能）、NBI（窄带成像功能）、LCI（联动成像功能）其中一种。

1

技术要求

		<p>放大肠镜</p> <p>▲36、光学放大倍率≥140倍。</p> <p>37、观察方向：0°直视。</p> <p>▲38、视野角：放大倍数下≥56°，正常倍数下≥140°。</p> <p>39、观察景深：放大倍数下满足1.5—2.5mm，正常倍数下满足3-100mm。</p> <p>40、先端部直径≤11.7mm，软性部直径≤11.8mm。</p> <p>41、最大可弯曲角度：向上≥180°，向下≥180°，向左≥160°，向右≥160°。</p> <p>42、工作长度≥1330mm，全长≥1650mm。</p> <p>43、最小钳道内径≥3.2mm。</p> <p>44、具备CMOS图像传感器。</p> <p>45、具备结肠插入辅助功能，可顺应肠道弯曲并辅助导入，实现镜子的顺利插入以及顺利到达目标检查位置。</p> <p>46、具备辅助送水功能和前射水功能，支持治疗时冲洗创面。</p> <p>▲47、具备特殊光染色功能，具备≥4种特殊光模式，至少具备OE（光学增强功能）、NBI（窄带成像功能）、LCI（联动成像功能）其中一种。</p>
--	--	---

采购包4：

标的名称：皮下电子注射器控制助推装置

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	<p>▲1、注射速度至少具有慢速、正常、快速三个模式可选择；正常速度2.6mm/s±0.1mm/s、快速注射3.6mm/s±0.1mm/s、慢速注射1.6mm/s±0.1mm/s</p> <p>▲2、注射模式至少具有以下5种模式：自动感应、自动单次、单次、正常连续、慢速连续；</p> <p>▲3、注射器规格兼容针剂剂量：满足0.8ml/1ml--6ml/5ml；</p> <p>4、适配注射器品牌3种及以上；</p> <p>5、压力上限≥600mmHg；</p> <p>6、负压档位至少具有10档可调；</p> <p>7、注射次数至少在10-140次可调；单次注射最小剂量≤0.0057ml</p> <p>8、至少适配通用5pin、9pin型针头；</p> <p>9、具备注射参数调整功能，适配不同浓度注射产品，调整参数值≥6种；</p> <p>10、具备参数记忆功能：可提供存档模式≥6种；</p> <p>11、具有单次注射剂量智能计算显示功能；</p> <p>▲12、具备注射次数计数功能；</p> <p>13、具备触摸显示屏，屏幕尺寸≥10.1英寸，具备防误触功能；</p> <p>14、操作系统支持中文、英文。</p>

采购包5：

标的名称：针刀镜

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标

1、针刀镜手术器械部分

1.1 松弛切刀①：Φ2.0mm±0.5mm×130mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.2 松弛切刀②：Φ2.5mm±0.5mm×130mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.3 松弛切刀③：Φ3.0mm±0.5mm×150mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.4 扩张器：Φ3.5±0.5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

▲1.5 咬切钳（直型）：Φ2.2mm±0.5mm×90mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

▲1.6 咬切钳（左曲）：Φ2.2mm±0.5mm×90mm±5mm，15°左弯；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

▲1.7 咬切钳（左曲）：Φ2.2mm±0.5mm×90mm±5mm，15°左弯；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.8 剪刀：Φ3.5mm±0.5mm×175mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

▲1.9 组织间隙支撑钳：Φ3.0mm±0.5mm×175mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

▲1.10 定距分离刀：Φ2.5mm±0.5mm×140mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.11 剥离器①：Φ2.5±mm0.5mm×120mm±5mm 圆口 15°；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.12 剥离器②：Φ2.5mm±0.5mm×120mm±5mm 锥口；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.13 剥离器③：Φ2.5mm±0.5mm×120mm±5mm 锥口 15°；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.14 剥离器④：Φ3.0mm±0.5mm×120mm±5mm 圆钝口；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.15 刮匙①：Φ2.9mm×4.4±0.5mm×100±5mm 圆形；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.16 刮匙②：Φ3.0mm×150mm±0.5mm×1000mm±5mm，0~90°可调；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.17 经筋刀（圆口）：Φ1.50mm±0.5mm×80mm±5mm；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.18 水筋针①：Φ1.50mm±0.5mm×50mm±5mm，含内鞘闭合器型；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.19 水筋针②：Φ2.0mm±0.5mm×50mm±5mm，含内鞘闭合器直型；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.20 水筋针③：Φ2.0mm±0.5mm×100mm±0.5mm含内鞘闭合器直型；（提供医疗器械注册证或产品说明书证明）

1.21 水筋针④：Φ2.0mm±0.5mm×150mm±0.5mm含内鞘闭合器直型；（提供

医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.22 水筋针⑤: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.23 水筋针⑥: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.24 水筋针⑦: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.25 水筋针⑧: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.26 水筋针⑨: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.27 水筋针⑩: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.28 水筋针□: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.29 水筋针□: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.30 水筋针□: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器直型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.31 水筋针□: $\Phi 1.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.32 水筋针□: $\Phi 2.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.33 水筋针□: $\Phi 2.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.34 水筋针□: $\Phi 2.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.35 水筋针□: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.36 水筋针□: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.37 水筋针□: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.38 水筋针□: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.39 水筋针□: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.40 水筋针□: $\Phi 3.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.41 水筋针□: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 50\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15°弯型; (

提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.42 水筋针①: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15° 弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.43 水筋针②: $\Phi 3.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 150\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 含内鞘闭合器 15° 弯型; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

▲1.44 手持三通冲洗器: $\Phi 8.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

1.45 引流灌洗穿刺针: $\Phi 2.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 60\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$, 斜口带闭孔器; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2、关节镜器械部分:

2.1 关节镜①: $\Phi 4.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 170\text{mm} \pm 5\text{mm}$; 30° ; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.2 镜鞘套管①: $\Phi 6.0\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 155 \pm 5\text{mm}$, 带闭孔器; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.3 关节镜②: $\Phi 2.7\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 115\text{mm} \pm 5\text{mm}$ 30° ; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.4 镜鞘套管②: $\Phi 4.0 \pm 0.5\text{mm} \times 115 \pm 5\text{mm}$, 带闭孔器; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.5 蓝钳①: 45° 左弯 $\Phi 3.2\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.6 蓝钳②: 45° 右弯 $\Phi 3.2\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

▲2.7 蓝钳③: 上翘 $\Phi 3.2\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.8 蓝钳④: 90° 左弯 $\Phi 3.4\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.9 蓝钳⑤: 90° 右弯 $\Phi 3.4\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

▲2.10 蓝钳⑥: 左侧后咬 $\Phi 2.4\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

▲2.11 蓝钳⑦: 右侧后咬 $\Phi 2.4\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 120\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

2.12 接头: $\Phi 10\text{mm} \pm 0.5\text{mm} \times 29\text{mm} \pm 5\text{mm}$; (提供医疗器械注册证或产品说明书证明)

3、光学影像部分:

内窥镜摄像系统:

3.1 成像器: 1/2.8 英寸像素传感器;

3.2 像素: ≥ 210 万;

▲3.3 图像分辨率: $\geq 1920 \times 1080\text{P}$;

3.4 扫描系统: 采用逐行扫描;

3.5 视频输出: 至少支持 HDMI, DVI, VGA, CVBS 信号输出;

1

技术要求

3.6 水平分辨率 ≥ 1080 线;

3.7 信噪比: ≥ 50 dB;

3.8 主机显示屏: ≥ 7 英寸触摸彩色屏;

3.9 白平衡: 支持自动和手动调节方式;

3.10 图像冻结: 支持触摸屏按键、手柄按键操作;

3.11 摄像机控制: 至少具有冻结、白平衡、亮度调节控制功能;

3.12 内窥镜摄像系统管理软件: 至少支持高清图像登抓拍、动态录像功能;

全高清监视器:

3.13 显式尺寸: ≥ 24 英寸;

3.14 电源: 外置电源 $24V/7A\pm 10\%$;

3.15 分辨率: $\geq 1920*1080P$;

3.16 画面比例至少包含 $16:9$;

3.17 对比度不低于 $1000:1$, 响应时间 $\leq 15ms$, 视角至少包含 $178/178$;

医用内窥镜冷光源:

3.18 功率 $\geq 450W$;

3.19 色温 $5900K\pm 500K$;

3.20 光输出 $\geq 2000000Lx$;

3.21 连续工作时间 $\geq 4h$, 冷却方式: 风冷;

3.22 调节模式: 采用连续无极可调;

3.23 灯泡工作寿命 ≥ 20000 小时;

4、关节刨削器:

4.1 设备输入电源条件和功率: $220 V\pm 22 V$, $50 Hz\pm 1 Hz$, 功率 $\leq 500VA$;

4.2 运转方式:采用正转和往复转两种模式运行;

4.3 最高输出转速: $\geq 12000r/min$;

4.4 往复调速范围满足: $200 r/min\sim 5000 r/min$;

▲4.5 最大输出转矩: $\geq 20mN.m$;

4.6 刀具尺寸:直径 $4mm\pm 0.1mm$, 工作长度: $130mm\pm 1mm$;

▲4.7 高清触摸屏(屏幕尺寸 ≥ 7 英寸): 至少可显示转速、运行方向、连接手柄类型。微型马达电动输出, 可调速, 电源线长度 $\geq 3.0m$;

4.8 具备故障自动诊断功能, 发生故障自动停止工作并显示故障代码;

▲4.9 可连接 ≥ 370 种以上专用刨刀;

4.10 可自动识别手柄的种类, 并根据不同附件类型匹配相应的控制参数。

5、辅助设备:

5.1 设备台车: 隔层 ≥ 4 层, 配备有对角刹静音脚轮;

5.2 器械台车: 隔层 ≥ 2 层, 配备可伸缩输液架, 配备有对角刹静音脚轮;

5.3 设备转运箱: 采用蜂窝板材质;

5.4 内窥镜消毒框: 采用不锈钢或铝合金材质;

5.5 器械消毒框: 采用不锈钢材质;

6、医用加压器

6.1 电源: $AC220V\pm 22$, $50Hz\pm 1Hz$;

6.2 功率: $48\sim 52VA$ 范围内;

6.3 正压范围满足：10~50Kpa，负压范围满足：-50~-10Kpa；

6.4 最大冲洗量：≥1000ml/min；

6.5 最大吸气量：≥1500ml/min；

★7、设备配置要求：不低于以下配置：

内窥镜摄像系统 1套、全高清监视器1台、医用内窥镜冷光源1台、关节刨削器1套、设备台车1台、器械台车1台、设备转运箱1个、内窥镜消毒框4只、器械消毒框2只、医用加压器1套。

★8、手术器械配置要求：不低于以下配置：

序号	产品名称	单位	数量
1	松弛切刀①	把	1
2	松弛切刀②	把	1
3	松弛切刀③	把	1
4	扩张器	套	1
5	咬切钳①	把	1
6	咬切钳②	把	1
7	咬切钳③	把	1
8	剪刀	把	1
9	组织间隙支撑钳	把	1
10	定距分离刀	把	1
11	剥离器①	把	1
12	剥离器②	把	1
13	剥离器③	把	1
14	剥离器④	把	1
15	刮匙①	把	1
16	刮匙②	把	1
17	经筋刀（圆口）	把	2
18	水筋针①	支	1
19	水筋针②	支	1
20	水筋针③	支	1
21	水筋针④	支	1

22	水筋针⑤	支	1
23	水筋针⑥	支	1
24	水筋针⑦	支	1
25	水筋针⑧	支	1
26	水筋针⑨	支	1
27	水筋针⑩	支	1
28	水筋针□	支	1
29	水筋针□	支	1
30	水筋针□	支	1
31	水筋针□	支	1
32	水筋针□	支	1
33	水筋针□	支	1
34	水筋针□	支	1
35	水筋针□	支	1
36	水筋针□	支	1
37	水筋针□	支	1
38	水筋针□	支	1
39	水筋针□	支	1
40	水筋针□	支	1
41	水筋针□	支	1
42	水筋针□	支	1
43	水筋针□	支	1
44	手持三通冲洗器	把	2
45	引流灌洗穿刺针	支	1
46	接头	个	6
47	关节镜①	支	2
48	镜鞘套管①	支	2

			49	关节镜②	支	1
			50	镜鞘套管②	支	1
			51	蓝钳①	把	2
			52	蓝钳②	把	2
			53	蓝钳③	把	2
			54	蓝钳④	把	2
			55	蓝钳⑤	把	2
			56	蓝钳⑥	把	2
			57	蓝钳⑦	把	2

采购包6:

标的名称: 振动治疗仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	<p>▲1、主机占位体积≤0.4立方米;</p> <p>2、治疗单元总占位体积≤0.1立方米;</p> <p>3、主机配备彩色触控液晶显示屏;</p> <p>4、主机重量≤5.6kg;</p> <p>5、单个治疗单元重量≤2.5kg;</p> <p>▲6、治疗单元与主机最大连接距离≥1.8m;</p> <p>7、电源220V, 50Hz; 功率240VA~260VA;</p> <p>8、治疗单元可满足上下、左右、前后三个方向同时振动;</p> <p>▲9、治疗单元振动频率范围满足10Hz~60Hz, 步进±5Hz, 连续可调。</p> <p>▲10、治疗单元振幅<4mm;</p> <p>▲11、治疗单元振动强度(加速度)<120m/s²</p> <p>▲12、治疗单元种类≥2, 至少包括靠垫治疗单元和手持治疗单元, 不同种类治疗单元可单独或配合使用;</p> <p>13、所有治疗单元当前参数可同步独立显示;</p> <p>14、支持所有治疗单元不停机独立操作;</p> <p>▲15、支持≥2名患者同时使用;</p> <p>16、具有 ≥3种治疗模式, 各治疗单元可同时选取不同的模式进行治疗。</p> <p>17、治疗时间范围满足: 5~60min, 步进±5min, 连续可调。</p> <p>18、具有语音、文字两种播报方式。</p> <p>19、语音大小调节档位>3档, 可静音运作。</p> <p>▲20、消毒方式: 支持75%医用酒精或其他医用消毒剂擦拭消毒。</p> <p>21、主机电源具有熔断功能, 熔断器≥2个。</p>

采购包7:

标的名称: 冷冻干燥机

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	1、适用于肠道内容物中的微生物溶液的冷冻干燥。 2、冻干过程中通过开关阀能够随时更换冻干瓶。 3、支持同时挂 ≥ 10 个不同容量的专用瓶。 4、具备数据记录系统，能实时记录并显示冷阱温度曲线、样品温度曲线、真空度曲线，支持导出数据至电脑。 5、空载冷阱盘管温度： $\leq -80^{\circ}\text{C}$ 。 6、空载极限真空度： $< 5\text{Pa}$ 。 7、捕水能力： $3\sim 4\text{kg}/24\text{h}$ ；抽气速率 $\geq 2\text{L}/\text{S}$ 。 8、冷却方式为风冷；除霜模式为自然化霜。

标的名称：低温旋冻仪

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	1、适用于肠道内容物中的微生物溶液的冷冻干燥。 2、冷冻槽添加冷冻液时用于对冻干瓶内样品进行预冻；冷冻槽内不加任何冷冻液时能够作为小型低温箱使用。 3、具备全触摸屏操作菜单，立式结构具有轮子移动，具备不锈钢台面，冷冻槽保温采用双层结构中间发泡技术。 4、具备预约时间启动功能，用于预冷冷冻液降到指定温度。 5、旋冻仪支持同时挂至少2个冻干瓶进行旋冻，并且支持 ≥ 2 种容量规格的冻干专用瓶。 6、冻干瓶旋转速度调节范围满足10-30转/分钟，适应不同的冷冻要求。 7、旋冻仪冷冻槽底部采用磁力搅拌均匀冷冻液温度。 8、冷冻液 $\geq 10\text{L}$ ；冷冻温度 $< -40^{\circ}\text{C}$ ；冷却方式为风冷，除霜模式为自然化霜。

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容

1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>
---	---	--------	--

采购包2:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>

采购包3:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
----	------	--------	--------

1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>
---	---	--------	--

采购包4:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>

采购包5:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
----	------	--------	--------

1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>
---	---	--------	--

采购包6:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>

采购包7:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
----	------	--------	--------

1	★	售后服务要求	<p>1.为采购人提供使用操作培训，保证受训人员能对设备进行熟练操作及日常维护；为采购人维修工程师提供技术培训，直至其具备保障设备正常运行和排除一般性故障的能力。如未达到上述要求，采购人有权延后支付合同价款。</p> <p>2.如在质保期内出现质量问题，供应商须在接到通知后2小时内响应，24小时内到场维修，并承担相关费用。</p> <p>3.如设备在质保期内因同一故障经供应商两次维修仍不能达到合同约定的技术要求及国家法律法规规定的质量标准，采购人有权要求供应商更换全新设备或退货，并追究供应商违约责任。</p> <p>4.质保期内，设备因自身故障导致的停机率不应超过5%（一年按365天计算），否则供应商应就超出部分（供应商已提供备用机并保障采购人正常使用的时间，不计算为停机时间）按天数向采购人赔偿经济损失。</p> <p>5.质保期内，如设备因维修无法使用，供应商应根据采购人需要向采购人提供备用设备。</p> <p>6.供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。</p>
---	---	--------	--

3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（包括所有院区）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	履约验收方案以此为淮：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：验收合格后不低于3年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。
7	★	违约责任与解决争议的方法	合同中另行约定。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包2:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（包括所有院区）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	履约验收方案以此为淮：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：验收合格后不低于5年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。
7	★	违约责任与解决争议的方法	合同中另行约定。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包3:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（包括所有院区）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	履约验收方案以此为淮：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：验收合格后不低于3年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。
7	★	违约责任与解决争议的方法	合同中另行约定。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包4:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（包括所有院区）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	履约验收方案以此为淮：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。
6	★	质量保修范围和保修期	质保期：验收合格后不低于5年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。
7	★	违约责任与解决争议的方法	合同中另行约定。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包5:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（院本部）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	<p>履约验收方案以此为准：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。</p>
6	★	质量保修范围和保修期	<p>质保期：验收合格后不低于3年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中，不含配套专用器械，配套专用器械质保期不低于2年）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	<p>合同中另行约定。</p>
8	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

采购包6:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	<p>合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。</p>
2	★	交货地点	<p>四川省人民医院（包括所有院区）</p>
3	★	支付方式	<p>一次付清</p>
4	★	付款进度安排	<p>1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%</p>

5	★	验收、交付标准和 方法	履约验收方案以此为准：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。
6	★	质量保修范围和保 修期	质保期：验收合格后不低于5年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。
7	★	违约责任与解决争 议的方法	合同中另行约定。
8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。

采购包7:

序号	符号 标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	合同签订后30日内，供应商须将所有设备及相关货物运抵交付地点，完成安装、调试及试运行后，向采购人进行交付；如供应商因其自身原因逾期交货，应向采购人按逾期天数支付违约金；如供应商因其自身原因逾期超过10天仍未交货，采购人有权单方面解除合同，供应商应向采购人支付违约金。
2	★	交货地点	四川省人民医院（包括所有院区）
3	★	支付方式	一次付清
4	★	付款进度安排	1、/，验收合格后，供应商须在5日内向采购人出具合法有效票据及其它相关请款资料，采购人自收到上述发票及凭证资料后，达到付款条件起55日内，支付合同总金额的100.00%

5	★	验收、交付标准和方法	<p>履约验收方案以此为准：（1）验收主体：采购人（2）验收组织方式：自行验收（3）是否邀请本项目的其他供应商：否（4）是否邀请专家：否（5）是否邀请服务对象：否（6）是否邀请第三方检测机构：否（7）履约验收程序：一次性验收（8）验收方式：现场整体验收（9）履约验收时间：供应商完成本项目涉及的所有设备的安装、调试并具备验收条件后，于5日内通知采购人验收，采购人接到供应商通知后，达到验收条件起10日内，验收合同总金额的100%。（10）履约验收内容：按照基于本项目采购需求编制的采购文件要求及供应商响应文件情况，由供应商向采购人交付的全部内容。（11）验收标准：①国家相关法律法规、行业标准、技术规范。②基于本项目采购需求编制的采购文件相关技术、服务要求、供应商响应文件相关响应内容。③产品生产厂家出具的产品说明书、技术白皮书、医疗器械注册证或备案凭证等官方技术资料。④如验收时，采购人与供应商认为本项目验收标准中的技术指标、质量要求等内容存在相互抵触或对其理解存在异议，应按照其中更严格的要求、标准等进行验收。⑤按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。（12）履约验收其它事项：投标人须在投标文件中单独提供配置清单（不同产品分别提供，格式详见附件格式1），并保证清单中的组件名称、型号与生产厂家技术资料（医疗器械注册证、说明书、装箱清单、技术白皮书等，至少其中之一）相符合，采购人将以此为依据进行验收。</p>
6	★	质量保修范围和保修期	<p>质保期：验收合格后不低于5年；质保范围：含整机所有部件（质保期内涉及维修、产品更换、人工费用等一切费用包含在本项目报价中）。供应商须在《报价表》中明确具体质保期时间。响应的质保期不得超过产品官方技术文件中写明的最长使用寿命，否则，视为虚假响应，供应商须承担相应后果。</p>
7	★	违约责任与解决争议的方法	<p>合同中另行约定。</p>
8	★	包装方式及运输	<p>涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。</p>

3.4.其他要求

各采购包均适用：1.投标人应提供本次投标产品的销售记录（本次招标产品或分包项中采购产品不止一个的，则可提供任意1个产品的销售记录）。2.投标人在采购人所在地配备针对本项目的专职售后维修技术人员。