

十四、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 一体化抓拍单元（DH-CP902） 1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。一体化抓拍单元（DH-CP902）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。一体化抓拍单元（DH-CP902）的（关键组件）4 在中国境内生产。一体化抓拍单元（DH-CP902）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. LED 频闪灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALE-060AA） 1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。LED 频闪灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALE-060AA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。LED 频闪灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALE-060AA）的（关键组件）4 在中国境内生产。LED 频闪灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALE-060AA）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. 高清定焦镜头（16mm）（OPT-110C16M） 1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。高清定焦镜头（16mm）（OPT-110C16M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。高清定焦镜头（16mm）（OPT-110C16M）的（关键组件）4 在中国境内生产。高清定焦镜头（16mm）（OPT-110C16M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. 高清定焦镜头（25mm）（OPT-110C25M） 1，生产厂为浙江大华

技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。

高清定焦镜头（25mm）（OPT-110C25M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。高清定焦镜头（25mm）（OPT-110C25M）的（关键组件）4 在中国境内生产。高清定焦镜头（25mm）（OPT-110C25M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. 智能交通终端管理设备（DH-ITSE1200）1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。智能交通终端管理设备（DH-ITSE1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。智能交通终端管理设备（DH-ITSE1200）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能交通终端管理设备（DH-ITSE1200）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6. 红绿灯信号检测器（DH-ITASD-020RA）1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。红绿灯信号检测器（DH-ITASD-020RA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。红绿灯信号检测器（DH-ITASD-020RA）的（关键组件）4 在中国境内生产。红绿灯信号检测器（DH-ITASD-020RA）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7. 一体式多功能补光灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALF-300AG-F（CXBG-1-H/2-MC-A-DH-ITALF-300AG-F））1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。一体式多功能补光灯（CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALF-300AG-F（CXBG-1-H/2-MC-A-DH-ITALF-300AG-F））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例) 3。 一体式多功能补光灯 (CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALF-300AG-F (CXBG-1-H/2-MC-A-DH-ITALF-300AG-F)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 一体式多功能补光灯 (CXBG-1-1-PS-A-DH-ITALF-300AG-F (CXBG-1-H/2-MC-A-DH-ITALF-300AG-F)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

8. 道路交通信号控制机 (XHJ-CW-GA-DHSL01) 1, 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 2, 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。 道路交通信号控制机 (XHJ-CW-GA-DHSL01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 道路交通信号控制机 (XHJ-CW-GA-DHSL01) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 道路交通信号控制机 (XHJ-CW-GA-DHSL01) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

9. 网络视频存储服务器 (DH-EVS5124S) 1, 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 2, 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。 网络视频存储服务器 (DH-EVS5124S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 网络视频存储服务器 (DH-EVS5124S) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 网络视频存储服务器 (DH-EVS5124S) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

10. 交通视频融合平台 (车辆) (DH-DSS-T9100-CL-PRO) 1, 生产厂为 浙江大华技术股份有限公司 2, 厂址为 浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。 交通视频融合平台 (车辆) (DH-DSS-T9100-CL-PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 交通视频融合平台 (车辆) (DH-DSS-T9100-CL-PRO) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。

交通视频融合平台（车辆）（DH-DSS-T9100-CL-PRO）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11. 交通视频融合平台（图片合成应用）（DH-DSS-T9100-TPHC-MOD）
1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。交通视频融合平台（图片合成应用）（DH-DSS-T9100-TPHC-MOD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。交通视频融合平台（图片合成应用）（DH-DSS-T9100-TPHC-MOD）的（关键组件）4 在中国境内生产。交通视频融合平台（图片合成应用）（DH-DSS-T9100-TPHC-MOD）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 万向节支架（8018） 1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。万向节支架（8018）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。万向节支架（8018）的（关键组件）4 在中国境内生产。万向节支架（8018）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 柱装支架（DH-PFA150） 1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。柱装支架（DH-PFA150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。柱装支架（DH-PFA150）的（关键组件）4 在中国境内生产。柱装支架（DH-PFA150）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 403 铝壳机动车信号灯横装（JD400-3-NT） 1，生产厂为山东恩特交通科技有限公司 2，厂址为山东省淄博市淄博经济开发区南定

镇淄河大道 15 号中宝航淄博智汇科创工业园 20-1-101 号厂房一层(20 号楼东户)。403 铝壳机动车信号灯横装 (JD400-3-NT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。403 铝壳机动车信号灯横装 (JD400-3-NT)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。403 铝壳机动车信号灯横装 (JD400-3-NT)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

15. 七线制双 8 倒计时器 (DX-3-T-0-NT) 1, 生产厂为山东恩特交通科技有限公司 2, 厂址为山东省淄博市淄博经济开发区南定镇淄河大道 15 号中宝航淄博智汇科创工业园 20-1-101 号厂房一层 20 号楼东户)。七线制双 8 倒计时器 (DX-3-T-0-NT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。七线制双 8 倒计时器 (DX-3-T-0-NT)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。七线制双 8 倒计时器 (DX-3-T-0-NT)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

16. L 型机动车信号灯杆 (JH-65) 1, 生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司 2, 厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。L 型机动车信号灯杆 (JH-65)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。L 型机动车信号灯杆 (JH-65)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。L 型机动车信号灯杆 (JH-65)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

17. 机动车信号灯杆地笼 (JH-M30-1800) 1, 生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司 2, 厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。机动车信号灯杆地笼 (JH-M30-1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。机动车信号灯杆地笼 (JH-M30-1800)的 (关键

组件) 4 在中国境内生产。机动车信号灯杆地笼 (JH-M30-1800) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

18. 电子警察杆件 (JH-65-J) 1, 生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司 2, 厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。电子警察杆件 (JH-65-J) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。电子警察杆件 (JH-65-J) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电子警察杆件 (JH-65-J) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. 电子警察地锚 (JH-M30-1800) 1, 生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司 2, 厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。电子警察地锚 (JH-M30-1800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。电子警察地锚 (JH-M30-1800) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电子警察地锚 (JH-M30-1800) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. 顶管过路 (深度 600mm), 生产厂为齐齐哈尔市建华区泽毅电子产品商行 (个体工商户) 2, 厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区溪畔华庭棚改小区 C 区 1 号楼 01 单元 03 层 01 号。顶管过路 (深度 600mm) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。顶管过路 (深度 600mm) 的 (关键组件) 在中国境内生产。顶管过路 (深度 600mm) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 套管 (2寸) 1, 生产厂为建华区精华塑料厂 2, 厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区建华乡办良种队。套管 (2寸) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。套管 (2寸) 的 (关键组件) 4

在中国境内生产。套管（2寸）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 网线（DH-PFM1920-6UN）1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司 2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。网线（DH-PFM1920-6UN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）

3. 网线（DH-PFM1920-6UN）的（关键组件）4 在中国境内生产。网线（DH-PFM1920-6UN）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. 信号灯电缆（RVV 4 $\times$ 2.5mm²）1，生产厂为扬州恒峰线缆有限公司 2，厂址为江苏省扬州市广陵区头桥镇迎新村六一组。信号灯电缆（RVV 4 $\times$ 2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 信号灯电缆（RVV 4 $\times$ 2.5mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。信号灯电缆（RVV 4 $\times$ 2.5mm²）的（关键工序）5 在中国境内完成。

24. 电源线（RVV 2 $\times$ 2.5mm²）1，生产厂为扬州恒峰线缆有限公司 2，厂址为江苏省扬州市广陵区头桥镇迎新村六一组。电源线（RVV 2 $\times$ 2.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 电源线（RVV 2 $\times$ 2.5mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。电源线 RVV 2 $\times$ 2.5mm²）的（关键工序）5 在中国境内完成。

25. 8 芯 2/1.5 组合光电铠缆（8 $\times$ 0.5mm²+2 $\times$ 1.5mm²）1，生产厂为扬州恒峰线缆有限公司 2，厂址为江苏省扬州市广陵区头桥镇迎新村六一组。8 芯 2/1.5 组合光电铠缆（8 $\times$ 0.5mm²+2 $\times$ 1.5mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 8 芯 2/1.5 组合光电铠缆（8 $\times$ 0.5mm²+2 $\times$ 1.5mm²）的（关键组件）4 在中国境内生产。8 芯

2/1.5 组合光电铠缆 (8*0.5mm²+2*1.5mm²) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. 一光四电光纤收发器 (SR-G104-SF-F1E4-SC-20A) 1, 生产厂为深圳市大名鼎鼎科技有限公司 2, 厂址为深圳市宝安区新桥街道万丰社区中心路 98 工业城艺盛厂艺盛厂四层。一光四电光纤收发器 (SR-G104-SF-F1E4-SC-20A) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。一光四电光纤收发器 (SR-G104-SF-F1E4-SC-20A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。一光四电光纤收发器 (SR-G104-SF-F1E4-SC-20A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. 以太网交换机 (RG-ES1024GE) 1, 生产厂为锐捷网络股份有限公司 2, 厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19# 楼。以太网交换机 (RG-ES1024GE) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。以太网交换机 (RG-ES1024GE) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。以太网交换机 (RG-ES1024GE) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. 设备箱 (KZ-430) 1, 生产厂为临沂开正电气有限公司 2, 厂址为山东省临沂市罗庄区罗庄街道南外环与新 206 国道交汇处路南丰华产业园 11 号楼。设备箱 (KZ-430) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例) 3。设备箱 (KZ-430) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。设备箱 (KZ-430) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. 辅材 (GN-603 等) 1, 生产厂为公牛集团股份有限公司等 2, 厂址为浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号 (一

照多址)等。辅材(GN-603等)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。辅材(GN-603等)的(关键组件)4在中国境内生产。辅材(GN-603等)的(关键工序)5在中国境内完成。

30. 岗地牌提示牌(LC-P308)1, 生产厂为齐齐哈尔路创交通设施有限公司2, 厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区建华乡星火开发区道北6-3号。岗地牌提示牌(LC-P308)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。岗地牌提示牌(LC-P308)的(关键组件)4在中国境内生产。岗地牌提示牌(LC-P308)的(关键工序)5在中国境内完成。



31. 太阳能路灯(JH-8)1, 生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司2, 厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。太阳能路灯(JH-8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。太阳能路灯(JH-8)的(关键组件)4在中国境内生产。太阳能路灯(JH-8)的(关键工序)5在中国境内完成。

32. 交通标线(热熔型)1, 生产厂为河北兄弟路标科技有限公司2, 厂址为河北省唐山市丰南经济开发区临港经济园化工产业园。交通标线(热熔型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。交通标线(热熔型)的(关键组件)4在中国境内生产。交通标线(热熔型)的(关键工序)5在中国境内完成。

33. 智能600万超星光网络球机(DH-SDT-8C1AXXX-XYZ-XXXXX-XXXXX)1, 生产厂为浙江大华技术股份有限公司2, 厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路1187号。智能600万超星光网络球机(DH-SDT-

8C1AXXX-XYZ-XXXXX-XXXXXX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。智能 600 万超星光网络球机（DH-SDT-8C1AXXX-XYZ-XXX XX-XXXXXX）的（关键组件）4 在中国境内生产。智能 600 万超星光网络球机（DH-SDT-8C1AXXX-XYZ-XXXXX-XXXXXX）的（关键工序）5 在中国境内完成。

34. 球机支架（DH-PFB300C）1，生产厂为浙江大华技术股份有限公司2，厂址为浙江省杭州市滨江区滨安路 1187 号。球机支架（DH-PFB300C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。球机支架（DH-PFB300C）的（关键组件）4 在中国境内生产。球机支架（DH-PFB300C）的（关键工序）5 在中国境内完成。

35. 支臂（LC-5M）1，生产厂为齐齐哈尔路创交通设施有限公司2，厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区建华乡星火开发区道北 6-3 号。支臂（LC-5M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。支臂（LC-5M）的（关键组件）4 在中国境内生产。支臂（LC-5M）的（关键工序）5 在中国境内完成。

36. 设备箱（KZ-600S）1，生产厂为临沂开正电气有限公司2，厂址为山东省临沂市罗庄区罗庄街道南外环与新 206 国道交汇处路南丰华产业园 11 号楼。设备箱（KZ-600S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。设备箱（KZ-600S）的（关键组件）4 在中国境内生产。设备箱（KZ-600S）的（关键工序）5 在中国境内完成。

37. 八棱杆（JH-65-8L）1，生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司2，厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。八棱杆（JH-65-8L）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。八棱杆（JH-65-8L）的（关键组件）4 在中国境内生产。八棱杆（JH-65-8L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

38. 八棱杆预埋件（JH-M30-1800） 1，生产厂为沈阳佳禾灯具制造有限公司 2，厂址为辽宁省沈阳市沈北新区财落镇财落二村。八棱杆预埋件（JH-M30-1800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。八棱杆预埋件（JH-M30-1800）的（关键组件）4 在中国境内生产。八棱杆预埋件（JH-M30-1800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

39. 安装调试（人工），生产厂为齐齐哈尔市建华区泽毅电子产品商行（个体工商户） 2，厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区溪畔华庭棚改小区C区1号楼01单元03层01号。安装调试（人工）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装调试（人工）的（关键组件）在中国境内生产。安装调试（人工）的（关键工序）在中国境内完成。

40. 黄慢闪（400 型） 1，生产厂为齐齐哈尔路创交通设施有限公司 2，厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区建华乡星火开发区道北6-3号。黄慢闪（400 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。黄慢闪（400 型）的（关键组件）4 在中国境内生产。黄慢闪（400 型）的（关键工序）5 在中国境内完成。

41. 镀锌杆（LC-25M） 1，生产厂为齐齐哈尔路创交通设施有限公司 2，厂址为黑龙江省齐齐哈尔市建华区建华乡星火开发区道北6-3

号。镀锌杆(LC-25M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

3.镀锌杆(LC-25M)的(关键组件)4 在中国境内生产。镀锌杆(LC-25M)的(关键工序)5 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 齐齐哈尔市建华区泽毅电子产品商行(个体工商)

日期: 2026 年 10 月 10 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。