

第三章 技术、服务及其他要求

（注：本章的技术、服务及其他要求中，带“★”的要求为实质性要求。采购人、代理机构应当根据项目实际要求合理设定，并在第五章符合性审查中明确响应要求。）

3.1.采购内容

采购包1：

采购包预算金额（元）：1,500,000.00

采购包最高限价（元）：1,500,000.00

序号	采购品目名称	标的名称	数量 (计量单位)	标的金额 (元)	所属行业	是否涉及 核心产品	是否涉及 采购进口 产品	是否涉及 强制采购 节能产品	是否涉 及优先 采购节 能产品	是否涉 及优先 采购环 境标志 产品
1	A02052 304 制冰 设备	冻干机加 工设备	1.00 (台)	621,300. 00	工业	是	否	否	否	否
2	A02052 304 制冰 设备	自动化生 产线	1.00 (套)	197,900. 00	工业	否	否	否	否	否
3	A02052 304 制冰 设备	灭菌柜及 其配套设 施	1.00 (套)	311,000. 00	工业	否	否	否	否	是
4	A02052 304 制冰 设备	冷链车 (柴 油)	1.00 (辆)	140,800. 00	工业	否	否	否	是	是
5	A02052 304 制冰 设备	智慧方舱	2.00 (座)	229,000. 00	工业	否	否	是	是	否

报价要求

采购包1：

序号	报价内容	数量 (计量单 位)	最高限价	价款形式	报价说明
1	冻干机加工设备	1.00 (台)	621,300.00	总价	无
2	自动化生产线	1.00 (套)	197,900.00	总价	无
3	灭菌柜及其配套设施	1.00 (套)	311,000.00	总价	无
4	冷链车 (柴油)	1.00 (辆)	140,800.00	总价	无
5	智慧方舱	2.00 (座)	229,000.00	总价	无

★注：投标人响应产品应当明确品牌和规格型号并指向唯一产品，不能指向唯一产品的，应通过报价表唯一产品说明栏补充说明。

本项目涉及核心产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02052304 制冰设备	冻干机加工设备	冻干机加工设备

注：涉及核心产品的，具体评审规定见第五章。

本项目涉及采购进口产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
不涉及			

★注：不涉及采购进口产品时，投标人不得提供进口产品进行响应；涉及采购进口产品时，如国产产品满足采购需求，也可提供国产产品进行响应。

本项目涉及强制采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02052304 制冰设备	智慧方舱	空调机组

★注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的产品，投标人应当提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，否则作无效投标处理。具体要求详见第五章符合性审查表。

本项目涉及优先采购节能产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02052304 制冰设备	冷链车（柴油）	LED照明灯
2	A02052304 制冰设备	智慧方舱	LED灯带

注：响应产品属于《节能产品政府采购品目清单》中优先采购的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

本项目涉及优先采购环境标志产品：

采购包1：

序号	采购品目名称	标的名称	产品名称
1	A02052304 制冰设备	灭菌柜及其配套设施	塑料筐
2	A02052304 制冰设备	冷链车（柴油）	冷链车（柴油）

注：响应产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品，投标人提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书的原件扫描件或“全国认证认可信息公共服务平台”（<http://cx.cnca.cn>）的认证信息截图，可以享受优先采购政策。具体要求详见第五章规定。

3.2.技术要求

采购包1:

标的名称: 冻干机加工设备

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1		技术要求	1.主机材质: 不锈钢; 主机尺寸: $\geq 5000\text{mm} \times 2400\text{mm} \times 3500\text{mm}$; 2.干燥面积: $\geq 30\text{m}^2$; 3.单仓进料能力: $\geq 300\text{Kg}$; 4.压缩机类型: 风冷式; 5.配备真空泵和循环泵; 6.加热方式: 电加热或辐射式加热; 7.传热介质: 纯净水; 8.加热管功率: $\geq 12\text{kW}$;
2	★	实质性要求	★加热管数量: ≥ 2 个
3		技术要求	9.极限真空度: $\leq 15\text{Pa}$; 10.冷阱最低温度: $\leq -40^\circ\text{C}$; 11.最大捕水量: $\geq 360\text{kg}$; 12.加热搁板温度范围: $0^\circ\text{C} - 100^\circ\text{C}$; 13.搁板材质: 6063铝合金; 搁板尺寸: $\geq 1890\text{mm} \times 630\text{mm} \times 25\text{mm}$; 14.板层数量: ≥ 13 块+1块(补偿板); 15.物料盘尺寸: $2000\text{mm} \times 1168\text{mm} \times 16\text{mm} (\pm 5\text{mm})$; 16.物料盘数量: ≥ 26 层; 17.电控系统: PLC+触摸屏; 18.重量: $\geq 6000\text{kg}$ (含压缩机、真空泵); 19.总功率: $\geq 80\text{kW}$; 20.安装方式: 整体式运输安装; 21.从1标准大气压到-100pa 的抽空时间(干燥、无负荷): 20~40min; 22.单仓冷阱的最大捕水量(以纯冰为实验对象): $\geq 140\text{kg}$; 23.标准进料能力: $\geq 300\text{kg}/\text{仓}$ (共1个仓) 24.一般干燥时间: 12~28H; 25.制冷系统循环用制冷工质(闭式循环): R507(氟); 26.加热系统循环用热媒(闭式循环): 蒸馏水或纯化水; 27.冷阱的冲霜水(进水温度要求 $< 40^\circ\text{C}$, 循环使用): 软化、洁净水; 28.冷却水(进水温度要求 $< 32^\circ\text{C}$, 可循环使用): 软化水

标的名称: 自动化生产线

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	实质性要求	(1) ★一级拌料机1台

2		技术要求	29.规格: $\geq 4\text{m}^3$; 尺寸: 3600x1480x1708mm ($\pm 5\text{mm}$); 30.工作电压: 380V, 功率: $\geq 11\text{KW}$, 链轮材质为60铬钼钛, 绞龙距离仓底间隙 ≤ 5 毫米, 机体胴体采用激光切割机精密加工, 孔位误差 ± 0.1 毫米;
3	★	实质性要求	(2) ★一级提升机1台
4		技术要求	31.规格: 6000mmx300mmx450mm ($\pm 5\text{mm}$); 32.工作电压: 380V, 功率: $\geq 2.2\text{KW}$, 电机减速一体机, 刮板链条结构; 33.纯铜电芯;
5	★	实质性要求	(3) ★震动筛1台
6		技术要求	34.规格: $\geq 4\text{m}^3$; 电机转速: $\geq 1500\text{r/min}$; 桶直径: $\geq 1400\text{mm}$; 桶内高: $\geq 1500\text{mm}$; 35.功率: 380V/300W, 摇摆电机可安置在二次搅拌机上, 去除料中杂质
7	★	实质性要求	(4) ★二级拌料机1台
8		技术要求	36.规格: $\geq 4\text{m}^3$; 尺寸: 3600mmx1480mmx1700mm ($\pm 5\text{mm}$) 37.工作电压: 380V, 功率: $\geq 11\text{kw}$, 链轮材质: 60铬钼钛, 绞龙距离仓底间隙 ≤ 5 毫米, 机体胴体采用激光切割机精密加工, 孔位误差 ± 0.1 毫米
9	★	实质性要求	(5) ★二级提升机1台
10		技术要求	38.规格: 4500mmx300mmx450mm ($\pm 5\text{mm}$); 39.工作电压: 380V, 功率: $\geq 2.2\text{KW}$, 电机减速一体机, 刮板链条结构;
11	★	实质性要求	(6) ★自动营养袋装袋机3台
12		技术要求	40.材质: 不锈钢; 41.功率: $\geq 2.0\text{kw/台}$; 42.工作电压: 220V; 43.规格尺寸: 1250mmx1000mmx1850mm ($\pm 5\text{mm}$); 44.装袋量: 2300-3200袋/h; 45.包装重量: 300-600g/袋;
13	★	实质性要求	(7) ★3口分料机1台
14		技术要求	46.规格: 4300mm*1200mm*2800mm ($\pm 5\text{mm}$); 材质: Q235B; 47.工作电压: 380V; 功率 $\geq 5.5\text{KW}$, 液压成型螺旋片厚度 $\geq 5\text{mm}$, 工位间距1.2米, 整机激光切割机精密加工
15	★	实质性要求	(8) ★爬坡机3台
16		技术要求	48.材质: 不锈钢, 爬坡机尺寸: 0.6mx1.5m ($\pm 10\text{mm}$); 带刮板 49.皮带材质: PVC, 速比1:20; 50.工作电压: 380V; 51.功率: $\geq 300\text{w}$;
17	★	实质性要求	(9) ★传送带1条
18		技术要求	52.规格: ≥ 6 米; 53.工作电压: 380V; 功率: $\geq 200\text{w}$; 54.尺寸: $\geq 6000\text{mm} \times 600\text{mm} \times 650\text{mm}$ (高低50mm内可调);

19	★	实质性要求	(10) ★电控系统1套 ★自动化电控系统，带气动开关门功能，可联动开启、满料停机，带红外检测功能；
----	---	-------	---

标的名称：灭菌柜及其配套设施

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
1	★	实质性要求	(1) ★灭菌柜1台
2		技术要求	55.柜体容量：≥30m ³ ；内室尺寸(L×W×H)：6200mm*2200mm*2200mm (±10mm)；材质：Q345R 56.电脑plc全自动单开门，具有真空脉动系统，数据源打印系统；工艺储存，远程监控系统； 57.设计压力：≥0.099Mpa 58.设计温度：≥115摄氏度，工作压力：≥0.055Mpa 59.工作温度：≥110摄氏度，电机功率：≥0.25kw 60.控制电源：220v；
3	★	实质性要求	(2) ★架车10辆
4		技术要求	61.尺寸：1200mm*950mm*1900mm (±5mm)； 62.材质：不锈钢； 63.货架数量：7层；配置4个高温轮
5	★	实质性要求	(3) ★蒸汽发生器1台
6		技术要求	64.蒸发量：≥600kg/h；蒸汽温度：150℃(±5℃)； 65.全自动进水； 66.蒸汽压力：0.4Mpa—0.7Mpa；工作电压：380v； 67.水容积：每个水箱不低于29L；共6个水箱；
7	★	实质性要求	(4) ★净化水系统（反渗透）1套
8		技术要求	68.原水水质：市政自来水 69.产水量 ≥ 1T/h(25℃) ★能够与灭菌柜配套使用
9	★	实质性要求	(5) ★空压机1个
10		技术要求	70.功率：≥7.5kw，螺杆空压机，带储气罐，碳钢冷干机、5级过滤功能。
11	★	实质性要求	(6) ★塑料筐200个
12		技术要求	71.尺寸：≥490mm×375mm×100mm (±5mm)；带孔

标的名称：冷链车（柴油）

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1		技术要求	<p>72.整车尺寸：5990mm*2260mm*3260mm（±10mm）；</p> <p>73.箱体容积：≥18立方米；</p> <p>74.额定载质量：≥1100KG；额定载客3人（含驾驶位）；</p> <p>75.接近/离去角：≥19°/16°；</p> <p>76.轴数：2个；轮胎数：6个；</p> <p>77.最大输出功率：≥116KW；</p> <p>78.变速箱：6-8档手动档</p> <p>79.厢体内尺寸：4085mm*2100mm*2100mm（±10mm）；</p> <p>80.总质量：≥4495KG；</p> <p>81.整备质量：≥3200KG；</p> <p>82.轮胎规格：7.00R16LT；</p> <p>83.马力：130—170,速比4.1以上，排量：2.0L—3.0L；</p> <p>84.车厢配置：车厢采用真空吸附、液压吸附一体成型，三明治复合粘接，保温性能达到国家A级标准。厢板材质内外壁板选用玻璃钢(不吸光、隔热、硬度强、抗氧化)；中间保温层为XPS挤塑聚笨板或者PUR聚氨酯板；厢体厚度≥8CM；地板采用铝花纹板或玻璃钢花纹板，门边条采用迷宫式橡胶密封条。厢体周边铝合金包边，不锈钢包角，不锈钢门锁铰链，不锈钢门框及合页，厢体内配备节能LED照明灯，LED照明灯功率≥8w；</p> <p>85.制冷机组：箱内温度最低可达零下18度；</p> <p>★排放标准 GB17691-2018国VI（或优于）</p>
2	★	实质性要求	★具有ABS防抱死，电动车窗，蓝牙/车载电话，卤素大灯，日间行车灯，定速巡航，车联网系统。

标的名称：智慧方舱

序号	符号标识	技术要求名称	技术参数与性能指标
----	------	--------	-----------

1		技术要求	<p>86.方舱外形尺寸：≥8m（L）*3m（W）*3m（H）（包含≤长1.5m*宽2.8米*高2.7米设备间）；防火等级：≥B1级；</p> <p>87.方舱板厚：100mm聚氨酯容重40（±2）Kg/m³；</p> <p>88.双面彩钢厚度≥0.3mm，彩卷；</p> <p>89.底板：防水地胶，一体式四周净化无缝折边；</p> <p>90.装配式，可移动，吊装不变形；</p> <p>91.底部设施：设有地漏；</p> <p>92.门：宽80cm×高200cm（±5cm）；冷库安全型门锁，有防锁死功能；</p> <p>93.控制屏手操器：不锈钢专用触摸屏防水箱，防晒、防腐蚀；</p> <p>94.通风和排风管路系统：一体化设计；</p> <p>95.管路预埋：控制电缆线路及排水管路预埋；</p> <p>96.回风口：可拆卸式初效过滤网；</p> <p>湿器整机要求：</p> <p>97.湿器配备雾化板，数量：单台2块</p> <p>98.加湿量：≥14kg/h；额定功率：500W；电压：220V 50HZ</p> <p>99.外壳材质：不低于304不锈钢</p> <p>100.电源盒配置：防水电源</p> <p>101.使用环境温度：5℃- 38℃（0℃以下主机可放室外使用）；加湿范围：0-95%</p> <p>102.补水方式：自动进水；水质要求：纯净水或软化水；</p> <p>空调机组：</p> <p>103.型号：5匹；制冷量：≥15kw；制热量：≥16kw</p> <p>104.循环风量：≥3500m³/h；电源：380v 50hz</p> <p>105.智能系统和新风系统：控制主板含空调主机控制主板+程序对接，制冷制热效果可满足蘑菇种植要求；温度控制范围：8-25℃；湿度控制范围：60%RH-98%RH</p> <p>106.软风管：防火阻燃；照明：LED灯带（白光），LED灯带功率≥100w；</p> <p>107.网格架：浸塑处理；网孔：15cm*15cm（±5%）；排布：靠墙2排，中间2排，共4排；容纳棒数：≥2000棒；</p> <p>108.设备环控系统：触摸控制屏，可实现箱体内温度、湿度、二氧化碳、新风、光照自动化控制；具有二氧化碳传感器、温湿度传感器；</p> <p>109.设备远程环控系统数据传输与查看功能：支持4G网络，可将温度、湿度、二氧化碳浓度等数据显示在设备控制屏上，4G网络在手机APP远程查看或设置参数，控制热泵、加湿器、补光灯以及新风等设备开关，修改目标温度、目标湿度、二氧化碳浓度等；</p> <p>110.设备远程环控系统显示屏：≥7英寸工业级触摸屏，可实现数据查询、显示和现场控制，对继电器、接触器、指示灯和端子控制板等通过触摸屏一键设置和操控；</p>
2	★	实质性要求	<p>★保护功能：缺水保护、过载保护；</p> <p>★带制冷、制热、通风、温度和湿度二氧化碳浓度检测功能。</p>

3.3.服务要求

3.3.1.服务内容要求

采购包1:

序号	符号标识	服务要求名称	服务要求内容
1	★	其他服务要求	<p>1.材料要求：符合国家安全、环保等方面的要求；</p> <p>2.安全要求：设施设备应满足国家有关消防、安全等方面的要求，本项目在运输、安装等整个活动期间，在项目实施地点范围内，所有安全责任均由中标单位负责；</p> <p>3.技术标准：按照现行国家、省、市相关规范和标准执行；</p> <p>4.质量要求：按照现行国家、省、市相关规范和标准执行；</p> <p>5.成果要求：按照现行国家、省、市相关规范和标准及采购人相关要求执行；</p> <p>6.安装实施要求：本次采购项目涉及安装的投标人应附带安装，安装实施必须满足相关规范要求，满足国家及地方政府对安全文明安装及环境保护的相关规定；</p>
2		其他要求	<p>(1) 完成本项目所需要的其他材料均要求投标人自行提供，采购人不承担中标人除中标价外的任何费用；</p> <p>(2) 投标文件及投标人所响应货物的质量、技术和其他要求货物制造标准、安装标准及技术规范等，符合最新国家标准。各项技术标准符合国家相关的质量标准和出厂标准；</p> <p>(3) 在送到采购单位之前表面无划伤、碰撞等现象；供应方保证货物是全新的、未使用过的，投标人不得以次充好；产品来源渠道合法，同时根据有关规定、采购单位的要求做好售后服务工作；</p> <p>(4) 投标人所提供的货物是经试验合格的全新正品。若开箱检验中发现有诸如数量、型号和外观尺寸与合同不符，或密封包装物本身的短少和损坏，如产生更换或补货等情形并导致工期延误，买方有权据合同有关条款的规定对因此造成的直接损失向供货商索赔；</p> <p>(5) 防雷措施，符合相关规范；</p> <p>(6) 投标人需负责本项目货物的配送及安装；并派遣至少一名工作人员现场对采购单位相关维护管理人员进行至少一次现场培训，直到采购单位维护管理人员能识别设备简单故障为止；</p>
3	★	其他要求	<p>(7) 投标人承诺投标车辆保证在采购人所在地上牌并提供上牌所需的一切资料、协助采购人完成上牌，上牌费用由成交供应商承担（单独提供承诺函并加盖投标人公章，格式自拟）；</p> <p>(8) 投标人提供的冷链车（柴油）必须在国家工信部门发布的《道路机动车辆生产企业及产品信息公告》目录内（提供工信部网页截图并加盖投标人公章）。</p> <p>(9) 所投产品如涉及国家3C强制认证产品的，需提供所投产品均在3C认证清单内的承诺函（单独提供承诺函并加盖投标人公章，格式自拟）。</p>
4		其他要求	为保证项目质量，投标人为本项目制定相关的服务内容，包含项目实施方案、项目保障方案、售后服务方案等。

5	★	报价要求	本项目设备材料报价包含运输、保险（含机动车交通事故责任强制保险）、上牌费、税费、人工、安全、安装和施工（若涉及）中承载的全部费用，本项目采用总价包干。
6	★	其他相关事宜	（1）本项目不组织现场勘查，但投标人应根据工作实际，自行组织现场勘查，综合考虑后进行报价； （2）本项目自中标单位签订合同之日起至提交全部成果验收合格之日止，中标单位将负责该项目实施过程中的人身安全、财产安全、环境安全，因本项目实施过程中造成的直接或间接损失，均由中标单位自行承担。

3.3.2.商务要求

采购包1:

序号	符号标识	商务要求名称	商务要求内容
1	★	交货时间	采购合同签订后40日历天内完成供货、安装。
2	★	交货地点	木里藏族自治县项脚蒙古族乡（具体采购人指定地点）。
3	★	支付方式	分期付款
4	★	付款进度安排	1、预付款，合同签订之日起，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的40.00% 2、进度款，供货并完成安装后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00% 3、尾款，项目验收合格后，达到付款条件起10日内，支付合同总金额的30.00%
5	★	验收、交付标准和方法	①验收方式：中标单位提出验收申请后，由采购人自行组织验收，验收时采购人、中标单位双方皆应派员参加。②验收标准：符合国家、行业标准、四川省地方标准规定的验收标准。严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）的要求组织验收。验收应以采购合同、采购文件及其补充文件、国家或行业相关标准为验收的主要依据。
6	★	质量保修范围和保修期	1年（自验收合格之日起计）（涉及其他行业标准的按相关行业标准执行）；所投冷链车（柴油）按照国家三包规定执行；质保期内投标人应负责车辆维护、维修及抢修。
7	★	违约责任与解决争议的方法	1.违约责任（1）采购人与中标单位双方必须遵守并执行本项目中约定的各项规定，保证本项目的正常实施；（2）如因中标单位工作人员在履行职务过程中的疏忽、失职、过错等故意或过失给采购人造成损失或侵害，包括但不限于采购人本身财产损失、由此而导致的采购人对任何第三方的法律责任等，中标单位对此均应承担全部的赔偿责任；（3）如未经采购人同意，中标单位不得将本项目成果移作他用，不得向第三方泄露本项目成果，违反本条规定，给采购人造成损失的，中标单位应承担相关的法律责任；（4）中标单位未在合同规定日期内提交全部符合项目合同要求的项目成果，每延迟一天，则采购人有权要求中标单位支付合同总金额1‰的违约金，延迟累计超过15个日历日，采购人有权解除本合同并不向中标单位支付任何费用，并要求中标单位承担因合同解除而造成的相关损失。若因采购人或者客观因素造成无法在规定时间内完成任务的，双方应协商解决。2.争议解决：当出现争议时，采购人、中标单位双方应进行友好协商解决，协商不成的应将矛盾提交项目所在地法院诉讼解决。

8	★	包装方式及运输	涉及的商品包装和快递包装，均应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的要求，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。
---	---	---------	--

3.4.其他要求

1.若评审得分、最后报价、技术指标得分和提供的经认证优先采购节能标志产品、优先采购环境标志产品数量相同的，中标候选供应商并列的情况下，优先推荐中标单位为少数民族地区的为第一中标候选人（少数民族地区的投标人需提供属于少数民族地区的相关证明材料或投标人注册地为少数民族地区证明材料）；2.若投标人有向采购人递交质疑函的情况，具体邮寄信息详见采购文件第二章 供应商须知附表中的2.8询问、质疑和投诉相关事宜，并须在邮寄后电话告知相关当事人（此条无需供应商进行响应）。