

## 7 本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 视觉检测与生产检测系统，ZBOT-JCC2，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路69号电子产业园A幢112室。视觉检测与生产检测系统，ZBOT-JCC2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。视觉检测与生产检测系统，ZBOT-JCC2的（关键组件）在中国境内生产。视觉检测与生产检测系统，ZBOT-JCC2的（关键工序）在中国境内完成。

2. 视觉检测与生产装配系统，ZBOT-JCZ2，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路69号电子产业园A幢112室。视觉检测与生产装配系统，ZBOT-JCZ2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。视觉检测与生产装配系统，ZBOT-JCZ2的（关键组件）在中国境内生产。视觉检测与生产装配系统，ZBOT-JCZ2的（关键工序）在中国境内完成。

3. 物料仓储与转运系统，Zuto-K2，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路69号电子产业园A幢112室。物料仓储与转运系统，Zuto-K2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。物料仓储与转运系统，Zuto-K2的（关键组件）在中国境内生产。物料仓储与转运系统，Zuto-K2的（关键工序）在中国境内完成。

4. 数控车加工系统，ZY1460-A，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路69号电子产业园A幢112室。数控车加工系统，ZY1460-A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。数控车加工系统，ZY1460-A的（关键组件）在中国境内生产。数控车加工系统，ZY1460-A的（关键工序）在中国境内完成。

5. 数控铣加工系统，LZ-1460-A，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路69号电子产业园A幢112室。数控铣加工系统，LZ-1460-A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。数控铣加工系统，LZ-1460-A的（关键组件）在中国境内生产。数控铣加工系统，LZ-1460-A的（关键工序）在中国境内完成。

6. 中央控制系统，OPC-MES-A，生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司，厂址为 安徽省芜

湖市鸠江经济开发区富强路 69 号电子产业园 A 幢 112 室。中央控制系统, OPC-MES-A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。中央控制系统, OPC-MES-A 的 (关键组件) 在中国境内生产。中央控制系统, OPC-MES-A 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 数字孪生系统, IOA-V6.0, 生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司, 厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路 69 号电子产业园 A 幢 112 室。数字孪生系统, IOA-V6.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。数字孪生系统, IOA-V6.0 的 (关键组件) 在中国境内生产。数字孪生系统, IOA-V6.0 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 虚拟仿真系统, ZB-MES, 生产厂为 安徽佐标智能科技有限公司, 厂址为 安徽省芜湖市鸠江经济开发区富强路 69 号电子产业园 A 幢 112 室。虚拟仿真系统, ZB-MES 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。虚拟仿真系统, ZB-MES 的 (关键组件) 在中国境内生产。虚拟仿真系统, ZB-MES 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 具身引导系统, 巴罗 3, 生产厂为 广州澳博信息科技有限公司, 厂址为 广州市白云区人和镇东华工业区华秀路 28 号 302 (空港白云)。具身引导系统, 巴罗 3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 100%。具身引导系统, 巴罗 3 的 (关键组件) 在中国境内生产。具身引导系统, 巴罗 3 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 南京奥工信息科技有限公司

日期: 2026 年 06 月 25 日



注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。