



# 关于符合本国产品标准的声明函

中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通报》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 学生午休椅YD-1021Y，生产厂为佛山市艺典家具有限公司，厂址为佛山市南海区西樵镇新田泰勤工业新城二期厂房工业楼一号楼二层A区（住所申报）。 佛山市南海区。 学生午休椅YD-1021Y的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 学生午休椅YD-1021Y的 无需填写 在中国境内生产。 学生午休椅YD-1021Y的 无需填写 在中国境内完成。

2. 办公电脑Veriton B50H 5049，生产厂为东莞市智微智能科技有限公司，厂址为广东省东莞市谢岗镇智盛路6号。 办公电脑Veriton B50H 5049的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 办公电脑Veriton B50H 5049的 无需填写 在中国境内生产。 办公电脑Veriton B50H 5049的 无需填写 在中国境内完成。

3. 显示器N238VA，生产厂为合肥市航嘉显示科技有限公司，厂址为安徽省合肥市经济技术开发区清潭路以东，锦绣大道以南，716号厂房D。 显示器N238VA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 显示器N238VA的 无需填写 在中国境内生产。 显示器N238VA的 无需填写 在中国境内完成。

4. 播放器AVP2701，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。 播放器AVP2701的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 播放器AVP2701的 无需填写 在中国境内生产。 播放器AVP2701的 无需填写 在中国境内完成。

5. 前置放大器AVP2706，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。 前置放大器AVP2706的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 前置放大器AVP2706的 无需填写 在中国境内生产。 前置放大器AVP2706的 无需填写 在中国境内完成。

6. 音频采集模块AVP8296，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。 音频采集模块AVP8296的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 音频采集模块AVP8296的 无需填写 在中国境内生产。 音频采集模块AVP8296的 无需填写 在中国境内完成。

7. 三十二路消防联动网络模块AVP8295，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。 三十二路消防联动网络模块AVP8295的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。 三十二路消防联动网络模块AVP8295的 无需填写 在中国境内生产。 三十二路消防联动网络模块AVP8295的 无需填写 在中国境内完成。

8. 时序电源控制器AVP2716，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。时序电源控制器AVP2716的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。时序电源控制器AVP2716的 无需填写 在中国境内生产。时序电源控制器AVP2716的 无需填写 在中国境内完

9. 微型智能广播媒体矩阵AVP5502；主/备功放自动切换器AVP2712，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。微型智能广播媒体矩阵AVP5502；主/备功放自动切换器AVP2712的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。微型智能广播媒体矩阵AVP5502；主/备功放自动切换器AVP2712的 无需填写 在中国境内生产。微型智能广播媒体矩阵AVP5502；主/备功放自动切换器AVP2712的 无需填写 在中国境内完成。

10. 一路音频输出终端AVP8281D，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。一路音频输出终端AVP8281D的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。一路音频输出终端AVP8281D的 无需填写 在中国境内生产。一路音频输出终端AVP8281D的 无需填写 在中国境内完成。

11. 网络化数字功放AVP8265BC，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化数字功放AVP8265BC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。网络化数字功放AVP8265BC的 无需填写 在中国境内生产。网络化数字功放AVP8265BC的 无需填写 在中国境内完成。

12. 调音台DMX08，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。调音台DMX08的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。调音台DMX08的 无需填写 在中国境内生产。调音台DMX08的 无需填写 在中国境内完成。

13. 专业自动反馈抑制器D6576，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。专业自动反馈抑制器D6576的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。专业自动反馈抑制器D6576的 无需填写 在中国境内生产。专业自动反馈抑制器D6576的 无需填写 在中国境内完成。

14. 纯后级数字广播功放DA3850，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。纯后级数字广播功放DA3850的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。纯后级数字广播功放DA3850的 无需填写 在中国境内生产。纯后级数字广播功放DA3850的 无需填写 在中国境内完成。

15. 纯后级数字广播功放DA3950，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。纯后级数字广播功放DA3950的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。

纯后级数字广播功放DA3950的 无需填写 在中国境内生产。纯后级数字广播功放DA3950的 无需填写 在中国境内完成。

纯后级数字广播功放DA3450，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。纯后级数字广播功放DA3450的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。

纯后级数字广播功放DA3450的 无需填写 在中国境内生产。纯后级数字广播功放DA3450的 无需填写 在中国境内完成。

17. 网络化数字功放AVP8265BC，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化数字功放AVP8265BC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。网络化数字功放AVP8265BC的 无需填写 在中国境内生产。网络化数字功放AVP8265BC的 无需填写 在中国境内完成。

18. 网络化数字功放AVP8235BC，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化数字功放AVP8235BC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。网络化数字功放AVP8235BC的 无需填写 在中国境内生产。网络化数字功放AVP8235BC的 无需填写 在中国境内完成。

19. 莲花-莲花1.2M，生产厂为佛山市一限天科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇下滘广场C栋厂房一、二、三层。莲花-莲花1.2M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。莲花-莲花1.2M的 无需填写 在中国境内生产。莲花-莲花1.2M的 无需填写 在中国境内完成。

20. 3、5耳机口-莲花3M，生产厂为佛山市一限天科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇下滘广场C栋厂房一、二、三层。3、5耳机口-莲花3M的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。3、5耳机口-莲花3M的 无需填写 在中国境内生产。3、5耳机口-莲花3M的 无需填写 在中国境内完成。

21. 网络交换机RG-YS110G-P，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。网络交换机RG-YS110G-P的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。网络交换机RG-YS110G-P的 无需填写 在中国境内生产。网络交换机RG-YS110G-P的 无需填写 在中国境内完成。

22. 水晶头JSJ-8P8C-5e，生产厂为佛山市一限天科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇下滘广场C栋厂房一、二、三层。水晶头JSJ-8P8C-5e的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。水晶头JSJ-8P8C-5e的 无需填写 在中国境内生产。水晶头JSJ-8P8C-5e的 无需填写 在中国境内完成。

23. 超五类网线FD-SFTP- AL5E，生产厂为佛山市一限天科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇下滘广场C栋厂房一、二、三层。超五类网线FD-SFTP- AL5E的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。超五类网线FD-SFTP- AL5E的 无需填写 在中国境内生产。超五类网线FD-SFTP- AL5E的 无需填写 在中国境内完成。

24. 广播音箱线RVJV2\*1.5，生产厂为佛山市杰士盾科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇新农谢边村谢边工业大道42号4楼401（住所申报）。广播音箱线RVJV2\*1.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。广播音箱线RVJV2\*1.5的 无需填写 在中国境内生产。广播音箱线RVJV2\*1.5的 无需填写 在中国境内完成。

25. 广播音箱线RVJV2\*1.5，生产厂为佛山市杰士盾科技有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇新农谢边村谢边工业大道42号4楼401（住所申报）。广播音箱线RVJV2\*1.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。广播音箱线RVJV2\*1.5的 无需填写 在中国境内生产。广播音箱线RVJV2\*1.5的 无需填写 在中国境内完成。

26. 布线管De25A，生产厂为四川多联实业有限公司，厂址为四川省成都市双流区西南航空港经济开发区牧鱼二路688号。布线管De25A的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。布线管De25A的 无需填写 在中国境内生产。布线管De25A的 无需填写 在中国境内完成。

27. 其他辅料标准定制，生产厂为中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司，厂址为四川省凉山州西昌市川兴镇环海路一段7号。其他辅料标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。其他辅料标准定制的 无需填写 在中国境内生产。其他辅料标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

28. 安装调试标准定制，生产厂为中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司，厂址为四川省凉山州西昌市川兴镇环海路一段7号。安装调试标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。安装调试标准定制的 无需填写 在中国境内生产。安装调试标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

29. 云桌面管理系统虚拟终端管理系统V1.0，生产厂为宏碁（重庆）有限公司，厂址为重庆市渝中区邹容路68号（大都会广场）第37层01+07-14号办公楼3709号办公单元。云桌面管理系统虚拟终端管理系统V1.0的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。云桌面管理系统虚拟终端管理系统V1.0的 无需填写 在中国境内生产。云桌面管理系统虚拟终端管理系统V1.0的 无需填写 在中国境内完成。

30. 米面架HLC-MMJ，生产厂为成都好亮厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环二段龙潭工业园成宏路68号。米面架HLC-MMJ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。米

面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内生产。米面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内完成。

31. 米面架HLC-MMJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。米面架HLC-MMJ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。米面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内生产。米面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内完成。

32. 米面架HLC-MMJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。米面架HLC-MMJ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。米面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内生产。米面架HLC-MMJ的 无需填写 在中国境内完成。

33. 四层平板货架HLC-HJ4-15-5, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四层平板货架HLC-HJ4-15-5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。四层平板货架HLC-HJ4-15-5的 无需填写 在中国境内生产。四层平板货架HLC-HJ4-15-5的 无需填写 在中国境内完成。

34. 四层平板货架HLC-HJ4-12-5, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四层平板货架HLC-HJ4-12-5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。四层平板货架HLC-HJ4-12-5的 无需填写 在中国境内生产。四层平板货架HLC-HJ4-12-5的 无需填写 在中国境内完成。

35. 四层栅格货架HLC-HJ4-15-5, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四层栅格货架HLC-HJ4-15-5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。四层栅格货架HLC-HJ4-15-5的 无需填写 在中国境内生产。四层栅格货架HLC-HJ4-15-5的 无需填写 在中国境内完成。

36. 四层栅格货架HLC-HJ4-12-5, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四层栅格货架HLC-HJ4-12-5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。四层栅格货架HLC-HJ4-12-5的 无需填写 在中国境内生产。四层栅格货架HLC-HJ4-12-5的 无需填写 在中国境内完成。

37. 饼盘架HLC-BPJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。饼盘架HLC-BPJ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。饼盘架HLC-BPJ的 无需填写 在中国境内生产。饼盘架HLC-BPJ的 无需填写 在中国境内完成。

38. 视频展台DS-2UCWE113F-NA, 生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。视频展台DS-2UCWE113F-NA的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。视频展台DS-2UCWE113F-NA的 无需填写 在中国境内生产。视频展台DS-2UCWE113F-NA的 无需填写 在中国境内完成。

39. 灭蝇灯NWE-10W，生产厂为佛山市顺德区众鑫电器科技有限公司，厂址为广东省佛山市顺德区勒流街道新城社区中城路15号之六（住所申报）。灭蝇灯NWE-10W的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。灭蝇灯NWE-10W的 无需填写 在中国境内生产。灭蝇灯NWE-10W的 无需填写 在中国境内完成。

40. 紫外线灭菌灯ZW36S25W，生产厂为东海县创辉灯具厂，厂址为东海县驼峰乡三汪村3号。紫外线灭菌灯ZW36S25W的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。紫外线灭菌灯ZW36S25W的 无需填写 在中国境内生产。紫外线灭菌灯ZW36S25W的 无需填写 在中国境内完成。

41. 水龙头C-XP201，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司，厂址为开平市月山镇城东路28号之二。水龙头C-XP201的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。水龙头C-XP201的 无需填写 在中国境内生产。水龙头C-XP201的 无需填写 在中国境内完成。

42. 洗手星洗手盆HLC-XSX（配脚踏式水龙头古阁尔B-7125），生产厂为洗手盆：成都好亮厨房设备有限公司（脚踏式水龙头：开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为洗手盆：四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号（脚踏式水龙头：开平市月山镇城东路28号之二）。洗手星洗手盆HLC-XSX（配脚踏式水龙头古阁尔B-7125）的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗手星洗手盆HLC-XSX（配脚踏式水龙头古阁尔B-7125）的 无需填写 在中国境内生产。洗手星洗手盆HLC-XSX（配脚踏式水龙头古阁尔B-7125）的 无需填写 在中国境内完成。

43. 风幕机FM-125-15，生产厂为佛山贝澳乐电器有限公司，厂址为佛山市高明区杨和镇清泰工业园1号六座之一。风幕机FM-125-15的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。风幕机FM-125-15的 无需填写 在中国境内生产。风幕机FM-125-15的 无需填写 在中国境内完成。

44. 挂衣钩HLC-GYG，生产厂为成都好亮厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。挂衣钩HLC-GYG的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。挂衣钩HLC-GYG的 无需填写 在中国境内生产。挂衣钩HLC-GYG的 无需填写 在中国境内完成。

45. 平板推车HLC-TC，生产厂为成都好亮厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。平板推车HLC-TC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。平板推车HLC-TC的 无需填写 在中国境内生产。平板推车HLC-TC的 无需填写 在中国境内完成。

46. 电子秤TCS-300，生产厂为永康市太阳衡器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市唐先镇工业基地。电子秤TCS-300的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电子秤TCS-300的 无需填写 在中国境内生产。电子秤TCS-300的 无需填写 在中国境内完成。

47. 单星盆水池HLC-SC1-12-8，生产厂为成都好亮厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单星盆水池HLC-SC1-12-8的中国境内生产的组件成本

占比≥ 无需填写。单星盆水池HLC-SC1-12-8的 无需填写 在中国境内生产。单星盆水池HLC-SC1-12-8的 无需填写 在中国境内完成。

48. 壁挂式电热水器WYDRRA-60，生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司，厂址为中山市黄圃镇盛业南路3号。壁挂式电热水器WYDRRA-60的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。壁挂式电热水器WYDRRA-60的 无需填写 在中国境内生产。壁挂式电热水器WYDRRA-60的 无需填写 在中国境内完成。

49. 单星盆水池HLC-SC1-10-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单星盆水池HLC-SC1-10-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星盆水池HLC-SC1-10-8的 无需填写 在中国境内生产。单星盆水池HLC-SC1-10-8的 无需填写 在中国境内完成。

50. 毛刷机CX80，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。毛刷机CX80的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。毛刷机CX80的 无需填写 在中国境内生产。毛刷机CX80的 无需填写 在中国境内完成。

51. 洗地龙头GGR-XD102-T，生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司，厂址为开平市月山镇城东路28号之二。洗地龙头GGR-XD102-T的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗地龙头GGR-XD102-T的 无需填写 在中国境内生产。洗地龙头GGR-XD102-T的 无需填写 在中国境内完成。

52. 单星盆水池HLC-SC1-7-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单星盆水池HLC-SC1-7-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星盆水池HLC-SC1-7-8的 无需填写 在中国境内生产。单星盆水池HLC-SC1-7-8的 无需填写 在中国境内完成。

53. 醒发箱ZZ-26A，生产厂为山东烘道厨房设备有限公司，厂址为山东省淄博市先创区前毕村11组8号。醒发箱ZZ-26A的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。醒发箱ZZ-26A的 无需填写 在中国境内生产。醒发箱ZZ-26A的 无需填写 在中国境内完成。

54. 厨房灭火系统CMJS18-2-LC，生产厂为广州林川消防设备有限公司，厂址为广州市增城区石滩镇三江第一工业区11栋2楼。厨房灭火系统CMJS18-2-LC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。厨房灭火系统CMJS18-2-LC的 无需填写 在中国境内生产。厨房灭火系统CMJS18-2-LC的 无需填写 在中国境内完成。

55. 双星盆水池HLC-SC2-13.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双星盆水池HLC-SC2-13.5的中国境内生产的组件成本

占比≥ 无需填写。双星盆水池HLC-SC2-13.5的 无需填写 在中国境内生产。双星盆水池HLC-SC2-13.5的 无需填写 在中国境内完成。

57. 厨房灭火系统CMJS10-1-LC，生产厂为广州林川消防设备有限公司，厂址为广州市增城区石滩镇二江第一工业区11栋2楼。厨房灭火系统CMJS10-1-LC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。厨房灭火系统CMJS10-1-LC的 无需填写 在中国境内生产。厨房灭火系统CMJS10-1-LC的 无需填写 在中国境内完成。

57. 保温汤饭车HLC-BWC，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。保温汤饭车HLC-BWC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。保温汤饭车HLC-BWC的 无需填写 在中国境内生产。保温汤饭车HLC-BWC的 无需填写 在中国境内完成。

58. 餐车HLC-CC，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。餐车HLC-CC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。餐车HLC-CC的 无需填写 在中国境内生产。餐车HLC-CC的 无需填写 在中国境内完成。

59. 垃圾桶240型，生产厂为深圳市雅而达科技有限公司，厂址为深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301。垃圾桶240型的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。垃圾桶240型的 无需填写 在中国境内生产。垃圾桶240型的 无需填写 在中国境内完成。

60. 鼓泡式浸泡池FXW120，生产厂为鑫威顺（滨州）智能科技有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东赵冯村北首。鼓泡式浸泡池FXW120的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。鼓泡式浸泡池FXW120的 无需填写 在中国境内生产。鼓泡式浸泡池FXW120的 无需填写 在中国境内完成。

61. 拖把池HLC-TBC，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。拖把池HLC-TBC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。拖把池HLC-TBC的 无需填写 在中国境内生产。拖把池HLC-TBC的 无需填写 在中国境内完成。

62. 单星盆水池HLC-SC1-6.5-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单星盆水池HLC-SC1-6.5-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星盆水池HLC-SC1-6.5-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单星盆水池HLC-SC1-6.5-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

63. 活动双层平板工作台连保温汤饭车HLC-GZT/BWC-14，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。活动双层平板工作台连保温汤饭车HLC-GZT/BWC-14的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。活动双层平板工作台连保温汤饭车HLC-GZT/BWC-14的 无需填写 在中国境内生产。活动双层平板工作台连保温汤饭车HLC-GZT/BWC-14的 无需填写 在中国境内完成。

汤饭车HLC-GZT/BWC-14的 无需填写 在中国境内生产。活动双层平板工作台连保温汤饭车HLC-GZT/BWC-14的 无需填写 在中国境内完成。

64. 鼓泡式浸泡池FXW120, 生产厂为鑫威顺(滨州)智能科技有限公司, 厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东赵村北首。鼓泡式浸泡池FXW120的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。鼓泡式浸泡池FXW120的 无需填写 在中国境内生产。鼓泡式浸泡池FXW120的 无需填写 在中国境内完成。

65. 高压花洒GGR-HS202, 生产厂为开平古阁尔金属制品有限公司, 厂址为开平市月山镇城东路28号之二。高压花洒GGR-HS202的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。高压花洒GGR-HS202的 无需填写 在中国境内生产。高压花洒GGR-HS202的 无需填写 在中国境内完成。

66. 安装及运输服务标准定制, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。安装及运输服务标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。安装及运输服务标准定制的 无需填写 在中国境内生产。安装及运输服务标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

67. 教师管理平台Veriton D650, 生产厂为宏碁(重庆)有限公司, 厂址为重庆市渝中区邹容路68号(大都会广场)第37层01+07-14号办公楼3709号办公单元。教师管理平台Veriton D650的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。教师管理平台Veriton D650的 无需填写 在中国境内生产。教师管理平台Veriton D650的 无需填写 在中国境内完成。

68. 学生云终端Veriton C410, 生产厂为宏碁(重庆)有限公司, 厂址为重庆市渝中区邹容路68号(大都会广场)第37层01+07-14号办公楼3709号办公单元。学生云终端Veriton C410的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。学生云终端Veriton C410的 无需填写 在中国境内生产。学生云终端Veriton C410的 无需填写 在中国境内完成。

69. 办公桌椅标准定制, 生产厂为成都新红鹰家具有限公司, 厂址为成都市邛崃市羊安工业园区。办公桌椅标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。办公桌椅标准定制的 无需填写 在中国境内生产。办公桌椅标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

70. 网络广播主机AVP8200, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络广播主机AVP8200的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。网络广播主机AVP8200的 无需填写 在中国境内生产。网络广播主机AVP8200的 无需填写 在中国境内完成。

71. 学生宿舍床标准定制, 生产厂为佛山市依诺家具制造有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇杏头村工贸开发区29号地块(新樵乐路旁边)A区。学生宿舍床标准定制的中国境内生产的组件成

本占比≥ 无需填写。学生宿舍床标准定制的 无需填写 在中国境内生产。学生宿舍床标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

72. 单星工作台（右星）HLC-DXGZT-15，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单星工作台（右星）HLC-DXGZT-15的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单星工作台（右星）HLC-DXGZT-15的 无需填写 在中国境内生产。单星工作台（右星）HLC-DXGZT-15的 无需填写 在中国境内完成。

73. 双层工作台HLC-GZT2-18-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-18-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内完成。

74. 双层工作台HLC-GZT2-15-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内完成。

75. 双层工作台HLC-GZT2-15-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-8的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-8的 无需填写 在中国境内完成。

76. 双层工作台HLC-GZT2-15-7.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-7.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-7.5的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-7.5的 无需填写 在中国境内完成。

77. 双层工作台HLC-GZT2-11-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-11-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-11-8的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-11-8的 无需填写 在中国境内完成。

78. 木案冷藏操作台CDPDF400/300-3A，生产厂为四川厨都电器科技有限公司，厂址为成都市彭州市彭州城区工业东区。木案冷藏操作台CDPDF400/300-3A的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。木案冷藏操作台CDPDF400/300-3A的 无需填写 在中国境内生产。木案冷藏操作台CDPDF400/300-3A的 无需填写 在中国境内完成。

79. 双层工作台HLC-GZT2-18-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-18-8的中国境内生产的组件成本占比 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内完成。

80. 双层平板工作台HLC-GZT2-15-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层平板工作台HLC-GZT2-15-6.5的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层平板工作台HLC-GZT2-15-6.5的 无需填写 在中国境内生产。双层平板工作台HLC-GZT2-15-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

81. 双层工作台HLC-GZT2-18-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-18-7的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-18-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-18-7的 无需填写 在中国境内完成。

82. 双层工作台HLC-GZT2-12-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-12-7的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-12-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-12-7的 无需填写 在中国境内完成。

83. 双层工作台HLC-GZT2-10-6，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-10-6的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-10-6的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-10-6的 无需填写 在中国境内完成。

84. 双层工作台HLC-GZT2-13-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-13-7的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-13-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-13-7的 无需填写 在中国境内完成。

85. 五格售饭工作台HLC-SFT5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。五格售饭工作台HLC-SFT5的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。五格售饭工作台HLC-SFT5的 无需填写 在中国境内生产。五格售饭工作台HLC-SFT5的 无需填写 在中国境内完成。

86. 四格售饭工作台HLC-SFT4，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四格售饭工作台HLC-SFT4的中国境内生产的组件成本

占比≥ 无需填写。四格售饭工作台HLC-SFT4的 无需填写 在中国境内生产。四格售饭工作台HLC-SFT4的 无需填写 在中国境内完成。

87. 双层工作台HLC-GZT2-8-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-8-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-8-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-8-7的 无需填写 在中国境内完成。

88. 双层工作台HLC-GZT2-8-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-8-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-8-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-8-7的 无需填写 在中国境内完成。

89. 双层工作台HLC-GZT2-5-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-5-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-5-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-5-7的 无需填写 在中国境内完成。

90. 双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的 无需填写 在中国境内生产。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的 无需填写 在中国境内完成。

91. 双层工作台HLC-GZT2-11-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-11-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-11-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-11-7的 无需填写 在中国境内完成。

92. 双层工作台HLC-GZT2-15-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-7的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内完成。

93. 五格售饭工作台HLC-SFT5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。五格售饭工作台HLC-SFT5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。五格售饭工作台HLC-SFT5的 无需填写 在中国境内生产。五格售饭工作台HLC-SFT5的 无需填写 在中国境内完成。

94. 双层工作台HLC-GZT2-13-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-13-7的中国境内生产的组件成本占比 无需填写。双层工作台HLC-GZT2-13-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-13-7的 无需填写 在中国境内完成。

95. 四格售饭工作台HLC-SFT4，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。四格售饭工作台HLC-SFT4的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。四格售饭工作台HLC-SFT4的 无需填写 在中国境内生产。四格售饭工作台HLC-SFT4的 无需填写 在中国境内完成。

96. 双层工作台HLC-GZT2-18-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-18-8的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-18-8的 无需填写 在中国境内完成。

97. 双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的 无需填写 在中国境内生产。双孔收餐工作台HLC-SCGZT2-12的 无需填写 在中国境内完成。

98. 双层工作台HLC-GZT2-15-7，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-7的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-7的 无需填写 在中国境内完成。

99. 双层工作台HLC-GZT2-15-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。双层工作台HLC-GZT2-15-6.5的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。双层工作台HLC-GZT2-15-6.5的 无需填写 在中国境内生产。双层工作台HLC-GZT2-15-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

100. 不锈钢八人餐桌HLC-CZ8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。不锈钢八人餐桌HLC-CZ8的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。不锈钢八人餐桌HLC-CZ8的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢八人餐桌HLC-CZ8的 无需填写 在中国境内完成。

101. 学生课桌YD-1021，生产厂为佛山市艺典家具有限公司，厂址为佛山市南海区西樵镇新田泰勤工业新城二期厂房工业楼一号楼二层A区（住所申报）。学生课桌YD-1021的中国境内生产的组

件成本占比≥ 无需填写。学生课桌YD-1021的 无需填写 在中国境内生产。学生课桌YD-1021的 无需填写 在中国境内完成。

103. 机柜HY-6618，生产厂为四川吉庆华亿机柜有限公司，厂址为四川省德阳市中江县辑庆镇锦业路20号。机柜HY-6618的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。机柜HY-6618的 无需填写 在中国境内生产。机柜HY-6618的 无需填写 在中国境内完成。

104. 86寸智慧黑板DS-D5186BC/CC，生产厂为杭州海康威视电子有限公司，厂址为浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区求是路299号。86寸智慧黑板DS-D5186BC/CC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。86寸智慧黑板DS-D5186BC/CC的 无需填写 在中国境内生产。86寸智慧黑板DS-D5186BC/CC的 无需填写 在中国境内完成。

104. 长龙式洗碗机FXW4000G，生产厂为鑫威顺（滨州）智能科技有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东赵冯村北首。长龙式洗碗机FXW4000G的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。长龙式洗碗机FXW4000G的 无需填写 在中国境内生产。长龙式洗碗机FXW4000G的 无需填写 在中国境内完成。

105. 六门更衣柜HLC-GYG6，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。六门更衣柜HLC-GYG6的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。六门更衣柜HLC-GYG6的 无需填写 在中国境内生产。六门更衣柜HLC-GYG6的 无需填写 在中国境内完成。

106. 留样柜MR-150，生产厂为山东铭润商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王一村205国道西。留样柜MR-150的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。留样柜MR-150的 无需填写 在中国境内生产。留样柜MR-150的 无需填写 在中国境内完成。

107. 文件柜HLC-WJG，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。文件柜HLC-WJG的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。文件柜HLC-WJG的 无需填写 在中国境内生产。文件柜HLC-WJG的 无需填写 在中国境内完成。

108. 六门更衣柜HLC-GYG6，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。六门更衣柜HLC-GYG6的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。六门更衣柜HLC-GYG6的 无需填写 在中国境内生产。六门更衣柜HLC-GYG6的 无需填写 在中国境内完成。

109. 双温四门雪柜YDXD-4，生产厂为山东伊德欣厨业有限公司，厂址为博兴县兴福镇中毛村。双温四门雪柜YDXD-4的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双温四门雪柜YDXD-4的 无需填写 在中国境内生产。双温四门雪柜YDXD-4的 无需填写 在中国境内完成。

110. 挂墙柜HLC-GQG，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。挂墙柜HLC-GQG的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。挂墙柜HLC-GQG的 无需填写 在中国境内生产。挂墙柜HLC-GQG的 无需填写 在中国境内完成。

111. 双温六门高身柜YDXD-6，生产厂为山东伊德欣厨业有限公司，厂址为博兴县兴福镇中毛村。双温六门高身柜YDXD-6的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双温六门高身柜YDXD-6的 无需填写 在中国境内生产。双温六门高身柜YDXD-6的 无需填写 在中国境内完成。

112. 平台刀具保洁柜ZTP-M1800，生产厂为山东美时电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王一村205国道西。平台刀具保洁柜ZTP-M1800的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。平台刀具保洁柜ZTP-M1800的 无需填写 在中国境内生产。平台刀具保洁柜ZTP-M1800的 无需填写 在中国境内完成。

113. 双门留样柜MR-240，生产厂为山东铭润商用厨具有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇曹王一村205国道西。双门留样柜MR-240的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。双门留样柜MR-240的 无需填写 在中国境内生产。双门留样柜MR-240的 无需填写 在中国境内完成。

114. 热风循环消毒柜RTP780，生产厂为山东鲁汇电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇北外环路和皇冠路鑫丰源路口向东1公里。热风循环消毒柜RTP780的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。热风循环消毒柜RTP780的 无需填写 在中国境内生产。热风循环消毒柜RTP780的 无需填写 在中国境内完成。

115. 单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

116. 单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

117. 单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

118. 单通移门荷台柜HLC-YMHTG-13-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-13-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-13-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-13-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

119. 三门保温面点展示柜标准定制，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。三门保温面点展示柜标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。三门保温面点展示柜标准定制的 无需填写 在中国境内生产。三门保温面点展示柜标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

120. 单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-8，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-8的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-8的 无需填写 在中国境内生产。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-15-8的 无需填写 在中国境内完成。

121. 热风循环消毒柜RTP780，生产厂为山东鲁汇电器有限公司，厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇北外环路和皇冠路鑫丰源路口向东1公里。热风循环消毒柜RTP780的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。热风循环消毒柜RTP780的 无需填写 在中国境内生产。热风循环消毒柜RTP780的 无需填写 在中国境内完成。

122. 单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门碗柜HLC-YMWG1-12-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

123. 单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的 无需填写 在中国境内生产。单通移门荷台柜HLC-YMHTG-18-6.5的 无需填写 在中国境内完成。

124. 办公桌标准定制，生产厂为成都新红鹰家具有限公司，厂址为成都市邛崃市羊安工业园区。办公桌标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。办公桌标准定制的 无需填写 在中国境内生产。办公桌标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

125. 系统集成标准定制，生产厂为中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司，厂址为四川省凉山州西昌市川兴镇环海路一段7号。系统集成标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填

写。系统集成标准定制的 无需填写 在中国境内生产。系统集成标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

126. 备课软件海康威视易教学助手智能教学软件，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。备课软件海康威视易教学助手智能教学软件的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。备课软件海康威视易教学助手智能教学软件的 无需填写 在中国境内生产。备课软件海康威视易教学助手智能教学软件的 无需填写 在中国境内完成。

127. 集中AI控制系统海康威视AI课堂观察系统，生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路555号。集中AI控制系统海康威视AI课堂观察系统的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。集中AI控制系统海康威视AI课堂观察系统的 无需填写 在中国境内生产。集中AI控制系统海康威视AI课堂观察系统的 无需填写 在中国境内完成。

128. 交换机S110-24TR，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。交换机S110-24TR的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。交换机S110-24TR的 无需填写 在中国境内生产。交换机S110-24TR的 无需填写 在中国境内完成。

129. 教室音箱BLP-112，生产厂为广州市比丽普电子有限公司，厂址为广州市白云区江高镇鹤云路17号5号厂房第二层。教室音箱BLP-112的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。教室音箱BLP-112的 无需填写 在中国境内生产。教室音箱BLP-112的 无需填写 在中国境内完成。

130. 无线麦克风5090，生产厂为广州市比丽普电子有限公司，厂址为广州市白云区江高镇鹤云路17号5号厂房第二层。无线麦克风5090的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。无线麦克风5090的 无需填写 在中国境内生产。无线麦克风5090的 无需填写 在中国境内完成。

131. 烹饪蒸煮区排烟风机KX-TSL-27.5，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市两江新区木耳镇新合村4社。烹饪蒸煮区排烟风机KX-TSL-27.5的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。烹饪蒸煮区排烟风机KX-TSL-27.5的 无需填写 在中国境内生产。烹饪蒸煮区排烟风机KX-TSL-27.5的 无需填写 在中国境内完成。

132. 洗碗区排烟风机KX-TSL-15，生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司，厂址为重庆市两江新区木耳镇新合村4社。洗碗区排烟风机KX-TSL-15的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 无需填写。洗碗区排烟风机KX-TSL-15的 无需填写 在中国境内生产。洗碗区排烟风机KX-TSL-15的 无需填写 在中国境内完成。

133. 风机控制箱XMI $n$ A=250A $\sim$ 6A, I $c$ w=4kA; U $e$ =380V、20V, U $i$ =400V，生产厂为重庆柘泰电气成套设备有限公司，厂址为重庆市江津区珞璜镇工业园B区兴业路1号。风机控制箱XMI $n$ A=250A $\sim$ 6A, I $c$ w=

4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的 无需填写 在中国境内生产。风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的 无需填写 在中国境内完成。

134. 风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V,生产厂为重庆柘泰电气成套设备有限公司,厂址为重庆市江津区珞璜镇工业园B区兴业路1号。风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的 无需填写 在中国境内生产。风机控制箱XMIInA=250A~6A,Icw=4kA;Ue=380V、20V,Ui=400V的 无需填写 在中国境内完成。

135. 高效油烟静化器KX-YJ-25D,生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司,厂址为重庆市两江新区木耳镇新合村4社。高效油烟静化器KX-YJ-25D的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。高效油烟静化器KX-YJ-25D的 无需填写 在中国境内生产。高效油烟静化器KX-YJ-25D的 无需填写 在中国境内完成。

136. 炒菜区油网烟罩HLC-YZ,生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司,厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。炒菜区油网烟罩HLC-YZ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。炒菜区油网烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内生产。炒菜区油网烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内完成。

137. 蒸食区油网烟罩HLC-YZ,生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司,厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。蒸食区油网烟罩HLC-YZ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。蒸食区油网烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内生产。蒸食区油网烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内完成。

138. 洗碗区牛角烟罩HLC-YZ,生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司,厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。洗碗区牛角烟罩HLC-YZ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。洗碗区牛角烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内生产。洗碗区牛角烟罩HLC-YZ的 无需填写 在中国境内完成。

139. 镀锌风管HLC-FG,生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司,厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。镀锌风管HLC-FG的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。镀锌风管HLC-FG的 无需填写 在中国境内生产。镀锌风管HLC-FG的 无需填写 在中国境内完成。

140. 软接HLC-RJ,生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司,厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。软接HLC-RJ的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。软接HLC-RJ的 无需填写 在中国境内生产。软接HLC-RJ的 无需填写 在中国境内完成。

141. 风机、净化器安装支架HLC-ZJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。风机、净化器安装支架HLC-ZJ的中国境内生产的组件成本占比 无需填写。风机、净化器安装支架HLC-ZJ的 无需填写 在中国境内生产。风机、净化器安装支架HLC-ZJ的 无需填写 在中国境内完成。

142. 止回阀标准定制, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。止回阀标准定制的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。止回阀标准定制的 无需填写 在中国境内生产。止回阀标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

143. 防火阀标准定制, 生产厂为苏州德粤通风机机电设备有限公司, 厂址为苏州市相城区北桥街道恒威路7号。防火阀标准定制的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。防火阀标准定制的 无需填写 在中国境内生产。防火阀标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

144. 风机弹簧减震器HLC-JZ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。风机弹簧减震器HLC-JZ的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。风机弹簧减震器HLC-JZ的 无需填写 在中国境内生产。风机弹簧减震器HLC-JZ的 无需填写 在中国境内完成。

145. 低噪音新风柜KX-TSL-25, 生产厂为重庆市科旭环保工程有限公司, 厂址为重庆市两江新区木耳镇新合村4社。低噪音新风柜KX-TSL-25的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。低噪音新风柜KX-TSL-25的 无需填写 在中国境内生产。低噪音新风柜KX-TSL-25的 无需填写 在中国境内完成。

146. 风机控制箱XMInA=250A~6A, I<sub>cw</sub>=4kA; U<sub>e</sub>=380V、20V, U<sub>i</sub>=400V, 生产厂为重庆柘泰电气成套设备有限公司, 厂址为重庆市江津区珞璜镇工业园B区兴业路1号。风机控制箱XMInA=250A~6A, I<sub>cw</sub>=4kA; U<sub>e</sub>=380V、20V, U<sub>i</sub>=400V的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。风机控制箱XMInA=250A~6A, I<sub>cw</sub>=4kA; U<sub>e</sub>=380V、20V, U<sub>i</sub>=400V的 无需填写 在中国境内生产。风机控制箱XMInA=250A~6A, I<sub>cw</sub>=4kA; U<sub>e</sub>=380V、20V, U<sub>i</sub>=400V的 无需填写 在中国境内完成。

147. 镀锌风管HLC-FG, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。镀锌风管HLC-FG的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。镀锌风管HLC-FG的 无需填写 在中国境内生产。镀锌风管HLC-FG的 无需填写 在中国境内完成。

148. 风机安装支架HLC-ZJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。风机安装支架HLC-ZJ的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  无需填写。风机安装支架HLC-ZJ的 无需填写 在中国境内生产。风机安装支架HLC-ZJ的 无需填写 在中国境内完成。



149. 风机弹簧减震器HLC-JZ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。风机弹簧减震器HLC-JZ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。风机弹簧减震器HLC-JZ的 无需填写 在中国境内生产。风机弹簧减震器HLC-JZ的 无需填写 在中国境内完成。

150. 软连接HLC-RLJ, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。软连接HLC-RLJ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。软连接HLC-RLJ的 无需填写 在中国境内生产。软连接HLC-RLJ的 无需填写 在中国境内完成。

151. 百叶风口HLC-BY, 生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司, 厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。百叶风口HLC-BY的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。百叶风口HLC-BY的 无需填写 在中国境内生产。百叶风口HLC-BY的 无需填写 在中国境内完成。

152. 网络化室内音箱AVP8221BCV, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化室内音箱AVP8221BCV的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。网络化室内音箱AVP8221BCV的 无需填写 在中国境内生产。网络化室内音箱AVP8221BCV的 无需填写 在中国境内完成。

153. 壁挂扬声器AVP426, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。壁挂扬声器AVP426的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。壁挂扬声器AVP426的 无需填写 在中国境内生产。壁挂扬声器AVP426的 无需填写 在中国境内完成。

154. 天花扬声器DSP3011, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。天花扬声器DSP3011的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。天花扬声器DSP3011的 无需填写 在中国境内生产。天花扬声器DSP3011的 无需填写 在中国境内完成。

155. 室外音柱AVP5202, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。室外音柱AVP5202的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。室外音柱AVP5202的 无需填写 在中国境内生产。室外音柱AVP5202的 无需填写 在中国境内完成。

156. 室外音柱AVP5204, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。室外音柱AVP5204的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。室外音柱AVP5204的 无需填写 在中国境内生产。室外音柱AVP5204的 无需填写 在中国境内完成。

157. 室外音柱AVP5213, 生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司, 厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。室外音柱AVP5213的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  无需填写。室外音柱AVP5213的 无需填写 在中国境内生产。室外音柱AVP5213的 无需填写 在中国境内完成。

158. 网络化室内音箱AVP8221BC，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络化室内音箱AVP8221BC的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。网络化室内音箱AVP8221BC的 无需填写 在中国境内生产。网络化室内音箱AVP8221BC的 无需填写 在中国境内完成。

159. 学生宿舍床标准定制，生产厂为佛山市依诺家具制造有限公司，厂址为佛山市禅城区南庄镇杏头村工贸开发区29号地块(新樵乐路旁边)A区。学生宿舍床标准定制的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。学生宿舍床标准定制的 无需填写 在中国境内生产。学生宿舍床标准定制的 无需填写 在中国境内完成。

160. 学生桌椅SJ-ZY002，生产厂为四川校安星视界科技有限公司，厂址为四川省彭州工业开发区东三环路三段389号。学生桌椅SJ-ZY002的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。学生桌椅SJ-ZY002的 无需填写 在中国境内生产。学生桌椅SJ-ZY002的 无需填写 在中国境内完成。

161. 教师桌椅SJ-ZY001，生产厂为四川校安星视界科技有限公司，厂址为四川省彭州工业开发区东三环路三段389号。教师桌椅SJ-ZY001的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。教师桌椅SJ-ZY001的 无需填写 在中国境内生产。教师桌椅SJ-ZY001的 无需填写 在中国境内完成。

162. 网络广播主机软件AVP8210，生产厂为广州市迪士普音响科技有限公司，厂址为广州市白云区江高镇夏荷路1号。网络广播主机软件AVP8210的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。网络广播主机软件AVP8210的 无需填写 在中国境内生产。网络广播主机软件AVP8210的 无需填写 在中国境内完成。

163. 绞切肉机QG-3H，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。绞切肉机QG-3H的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。绞切肉机QG-3H的 无需填写 在中国境内生产。绞切肉机QG-3H的 无需填写 在中国境内完成。

164. 多功能切菜机YQC180，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。多功能切菜机YQC180的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。多功能切菜机YQC180的 无需填写 在中国境内生产。多功能切菜机YQC180的 无需填写 在中国境内完成。

165. 包子机BZ200，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。包子机BZ200的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。包子机BZ200的 无需填写 在中国境内生产。包子机BZ200的 无需填写 在中国境内完成。

166. 搅拌机B30，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。搅拌机B30的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。搅拌机B30

的 无需填写 在中国境内生产。搅拌机B30的 无需填写 在中国境内完成。

167. 卧式和面机HWJ50，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。卧式和面机HWJ50的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。卧式和面机HWJ50的 无需填写 在中国境内生产。卧式和面机HWJ50的 无需填写 在中国境内完成。

168. 压面机YP350，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。压面机YP350的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。压面机YP350的 无需填写 在中国境内生产。压面机YP350的 无需填写 在中国境内完成。

169. 馒头机MG65/2，生产厂为山东丰华元机械设备制造有限公司，厂址为山东省济南市章丘区刁镇街道文东村清平东路88号。馒头机MG65/2的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。馒头机MG65/2的 无需填写 在中国境内生产。馒头机MG65/2的 无需填写 在中国境内完成。

170. 电磁单头大锅炉DLB-30KW-B，生产厂为广东鼎龙厨具有限公司，厂址为佛山市顺德区伦教三洲居委会建设东路2号B。电磁单头大锅炉DLB-30KW-B的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电磁单头大锅炉DLB-30KW-B的 无需填写 在中国境内生产。电磁单头大锅炉DLB-30KW-B的 无需填写 在中国境内完成。

171. 高原电力蒸饭车HLC-ZFC48G，生产厂为成都好亮厨厨房设备有限公司，厂址为四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园成宏路68号。高原电力蒸饭车HLC-ZFC48G的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。高原电力蒸饭车HLC-ZFC48G的 无需填写 在中国境内生产。高原电力蒸饭车HLC-ZFC48G的 无需填写 在中国境内完成。

172. 电磁双头高背矮汤炉DLB-15KW\*2-C，生产厂为广东鼎龙厨具有限公司，厂址为佛山市顺德区伦教三洲居委会建设东路2号B。电磁双头高背矮汤炉DLB-15KW\*2-C的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。电磁双头高背矮汤炉DLB-15KW\*2-C的 无需填写 在中国境内生产。电磁双头高背矮汤炉DLB-15KW\*2-C的 无需填写 在中国境内完成。

173. 不锈钢烤箱LKB-306D，生产厂为山东烘道厨房设备有限公司，厂址为山东省淄博市先创区前毕村11组8号。不锈钢烤箱LKB-306D的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。不锈钢烤箱LKB-306D的 无需填写 在中国境内生产。不锈钢烤箱LKB-306D的 无需填写 在中国境内完成。

174. 全自动速溶豆浆机78TK-3D，生产厂为中山市心连心电器制造有限公司，厂址为中山市黄圃镇大岑工业区松铃路3号之三。全自动速溶豆浆机78TK-3D的中国境内生产的组件成本占比≥ 无需填写。全自动速溶豆浆机78TK-3D的 无需填写 在中国境内生产。全自动速溶豆浆机78TK-3D的 无需填写 在中国境内完成。

本公司（单位）承诺，所提供的符合本国产品标准的产品成本之和占本公司（单位）提供的全  
部产品成本之和的比例达到80%以上，并对上述声明和承诺内容的真实性负责。如有虚假，愿承担  
相应法律责任。



公司(单位)(盖章):

公司(单位)名称: 中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司

日期: 2026年08月11日



注:

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

四川政府采购一体化平台 N5134-202608062 包 2026-08-11 22:23:35

中国移动通信集团四川有限公司凉山分公司 2026-08-11 22:23:35