

# 马吉乡布腊村农副产品加工厂建设项目-A包

## 竞争性谈判公告

### 项目概况

马吉乡布腊村农副产品加工厂建设项目-A包的潜在供应商应到怒江一建招标咨询有限公司获取采购文件，并于 2023 年 03 月 10 日 09 点 00 分（北京时间）前提交响应文件。

### 一、项目基本情况

1. 项目编号：NJYJGC2023003
2. 项目名称：马吉乡布腊村农副产品加工厂建设项目-A包
3. 采购方式：☒竞争性谈判 ☐竞争性磋商 ☐谈判
4. 资金来源：财政资金
5. 预算金额：¥594000.00 元
6. 最高限价：¥594000.00 元
7. 采购需求：

序号	名 称	技 术 参 数	单位	数量	单价(元)	备注
1	标准化蜂蜜加工生产线设备					
1.1	榨蜜机	1. 整机为优质不锈钢 304 材料（除架子、电机、电器外）。 2. 整机外型为不锈钢卫生级符合食品行业要求。 3. 操作方式：蜜渣倒入漏斗，自动螺旋推进物料，采用压榨方式。 4. 一边出蜜，一边出渣，蜜从圆桶下半部筛孔流出，产量 100-200kg/时。 5. 底部配贮槽 100L。 6. 配电机 0.75kw，380V 三相。 7. 设备大概尺寸：120*70*130cm。 8. 重量：85kg。	台	1	36240.00	
1.2	溶蜜池	1. 池体为不锈钢 304 材料。 2. 加温存放 4 个桶。 3. 电加热功率：15kw。	台	1	15700.00	

		4. 配电控箱。 5. 锅内温度数字显示。				
1.3	浓缩一体机	1. 接触物料部份为不锈钢 304 材料。 2. 蜂蜜一体机由 100L 预热罐、100 目过滤器、100L 浓缩罐、100L 密封成品罐真空泵、冷凝器和电控箱部件组成。 3. 最高真空度 0.075-0.095Mpa。 4. 加热方式：低温电加热，32KW 三相 380V。 5. 大概外形尺寸：210*110*170cm。 6. 大概重量：350kg。	台	1	56000.00	
1.4	送瓶转盘	1. 适合规格：按客户提供的样品。 2. 转盘材料：304 不锈钢。 3. 程序控制：汇川变频器。 4. 理瓶方式：卡盘送瓶。 5. 送瓶能力：约 1500 瓶/小时。 6. 整机功率：约 500W。	台	1	9800.00	
1.5	全自动极速灌装机	1. 适合瓶型：按客户提供的样品。 2. 灌装头数：1 头。 3. 灌装容量：100ML~500ML。 4. 灌装精度：±1%。 5. 灌装形式：转子泵定量灌装。 6. 生产速度：500~800 瓶/小时(按 500ML/瓶计算)。 7. 输送带：82mm 宽 POM 链片带，离地高度 750mm±25mm。 8. 输送带电机：变频调速电机。 9. 整机功率：约 4KW/380V，三相五线。 10. 程序控制：PLC+触摸屏人机界面。 11. 灌装机架材料采用不锈钢。 12. 灌装嘴等与物料接触部位材料：304 不锈钢，食品级硅胶。 13. 料槽容量：50 升料槽，加热功能 140W。 14. 保护装置：缺料停机报警。	台	1	56900.00	
1.6	全自动旋盖机	采用施耐德 PLC 集成数字控制和高科技触摸屏控制，便于操作。适用于不同尺寸和形状的瓶盖和瓶子。安装定位装置，高效作业。控制面板简单，锁盖时间以及间隔时间均可以自行设置。 主要技术参数： 上盖方式：振动盘下盖；	台	1	52100.00	

		<p>适合规格：按客户提供的样板；</p> <p>旋盖形式：伺服四轮夹旋；</p> <p>速度：1500-2000 瓶/小时；</p> <p>整机功率：300W；</p> <p>气压：0.6-0.8Mpa；</p> <p>电源：220V 单相。</p>				
1.7	铝箔封口机	<p>1. 适合瓶子口径： 20mm-70mm/30mm-100mm(可定制)。</p> <p>2. 适用瓶高：0-450mm。</p> <p>3. 可满足线速度：0-35m/min。</p> <p>4. 封口速度：0-400 瓶/分。</p> <p>5. 最大功率：2000W。</p> <p>6. 电源：220V，50/60HZ。</p> <p>7. 整机尺寸（长*宽*高）： 500mm*500mm*1090mm。</p> <p>8. 机子净重：75kg。</p> <p>9. 包装尺寸：1170mm*610mm*570mm， 920mm*410mm*270mm。</p> <p>包装重量：95KG。</p>	台	1	22960.00	
1.8	自动贴标机	<p>1. 适用瓶子范围：按客户提供样品。</p> <p>2. 适用标签范围：按客户提供样品。</p> <p>3. 生产能力：约 2000~2300 瓶/小时。</p> <p>4. 贴标精度：±1mm。</p> <p>5. 输送带采用 82mm 宽 POM 链片，输送带面离地高 750±25mm。</p> <p>6. 输送电机：140W 变频调速电机。</p> <p>7. 电源：220V/50HZ 单相。</p> <p>8. 功率：约 0.6KW。</p> <p>9. 程序控制：PLC 及触摸屏人机。</p> <p>适用纸卷：内径 76mm，外径最大 300mm。</p>	台	1	31040.00	
1.9	自动喷码机	<p>1. 全自动墨路系统。</p> <p>2. 900 条数据信息存储/输出。</p> <p>3. 英文、拼音、区位输入法。</p> <p>4. 打印信息可随时存储、调用。</p> <p>5. 图形编辑、屏幕界面轻松实现。</p> <p>6. 一键开关机设计，设有开机密码，安全可靠。</p> <p>7. 中英日文字符、数字（阿拉伯数字、罗马数字）及特殊符号字喷印功能，黑色。</p> <p>8. 喷印行数：1-3 行（K500），用电功率 0.25kw，220V/50Hz。</p>	台	1	22780.00	

		9.大概外形尺寸：60*60*130cm。 大概重量：30kg。				
1. 10	收瓶转盘	1. 适合规格：按客户提供的样品。 2. 转盘材料：304 不锈钢。 3. 程序控制：汇川变频器。 4. 理瓶方式：卡盘送瓶。 5. 送瓶能力：约 1500 瓶/小时。 整机功率：约 500W。	台	1	9620. 00	
1. 11	空压机	1. 功率：4. 4kw，使用电压：380V。 2. 排气量：400L/min。 3. 储气量：160L。 4. 压力：0. 7Mpa。 5. 重量：120kg。 6. 尺寸：1340*470*810。 提供气源给灌装机和锁盖机使用。	台	1	8440. 00	
1. 12	输送泵	1. 浓缩完毕的成品蜜输送到成品罐。 2. 产量 1-2T/H。 3. 跟蜂蜜接触部分为 304 不锈钢。 4. 电机 1. 1KW, 380V。 5. 出料口直径：38mm。 6. 外形尺寸：1050*270*260mm。 7. 重量：95kg。配启停。	台	1	7100. 00	
1. 13	包装机	1. 制成袋长：50-150mm，制成袋宽：50-120mm。 2. 制成袋宽：50-120mm。 3. 包装薄膜宽：80-240mm。 4. 包装容量：1-20g。 5. 包装速度：20-40 包/分。 6. 电热功率 2. 0kw。 7. 使用电力：主马达 1/2PH。 8. 气源：0. 6-0. 8Mpa。（空压机需方自备） 9. 带打码，可打印两行生产日期。 10. 大概外型尺寸：830*700*1580mm。 11. 整机大概重量：300kg。背封。	台	1	29000. 00	
1. 14	500L 储罐	1. 容积 500L。 2. 内层材质：304 钢材。 3. 带加热功能，带搅拌功能。	台	1	19200. 00	
1. 15	1000L 储罐	1. 容积 1000L。 2. 内层材质：304 钢材。 3. 带加热功能；带搅拌功能。	台	1	29000. 00	
1. 16	臭氧发生器	1. 臭氧产量：10g/h。 2. 定时范围：10-120 分钟。	台	1	1770. 00	

		3. 冷却方式：冷风。 4. 使用气源：空气源。				
1. 17	不锈钢输送带	1. 输送带总长 5 米。 2. 机架为不锈钢材料。 3. 链带为 PVC 材料，宽度为 82.6mm， 离地 600mm。 4. 台面为不锈钢材料，单边 300mm 宽， 另一边 100mm 宽。 5. 电机：赫菲托斯品牌，微型电机： 120W，电压 220v。 调速：自带调速器。	条	1	20240.00	
1. 18	精密天平	1. 最大称重：220g。 2. 分辨率：0.1mg。 使用温度：20 摄氏度。	台	1	2120.00	
1. 19	天平	1. 最大称重：2kg。 2. 分辨率：0.01g。 3. 最小称重：0.03-0.05g。 使用温度：20-25℃。	台	1	350.00	
1. 20	恒温培养箱	1. 容积：30L。 2. 温控范围：5-60℃。 精度：正负 1℃。	台	1	1180.00	
1. 21	高压灭菌锅	1. 容积：50L。 2. 最高工作温度/设计温度： 135/138℃。 最高工作/设计压力： 0.22Mpa/0.25Mpa。	台	1	13160.00	
1. 22	生物显微镜	1. 放大倍数：100-1600X。 2. 目镜：H16X，WF10X。 物镜：10X，40X，100X。	台	1	1880.00	
1. 23	干燥箱	1. 温控：50-250℃。 2. 容积：50L。 3. 样式：立式鼓风干燥箱。 内胆：镀锌板。	台	1	1880.00	
1. 24	超净工作台	1. 洁净度：100 级@≥0.5 微米。 2. 送分方式：垂直送风。 3. 工位：双人单面，长度大于 1.1 米。 4. 样式：落地式。 紫外线波长：253.7nm。	台	1	5900.00	
1. 25	冷库	1. 容积：15 立方米。 2. 温度范围：4-15℃。 3. 板材：高密度聚氨酯。 制冷机组：比泽尔牌压缩机。	台	1	20240.00	

2	手工漆油坊生产线设备					
2.1	漆籽烘干箱	热泵干燥，干燥能力 50kg/批。	台	2	45600.00	
2.2	漆树籽粉碎机	处理能力 1000kg/h。	台	1	3500.00	
2.3	振动筛	处理能力 1000kg/h。	台	1	3500.00	
2.4	滚筒式漆籽炒锅	304 不锈钢制，容量 300L。	台	2	18800.00	
2.5	螺旋式榨油机	处理能力 300kg/h。	套	1	23000.00	
2.6	真空保鲜包装机	6 包/批次。	台	1	7000.00	
2.7	手持式喷墨喷码机	10-20 包/分。	台	2	7600.00	
2.8	储油桶	304 不锈钢制，容量 50L。	个	10	3600.00	
2.9	其他	叉车、模具、筛网等工具。	套	1	6800.00	
合计				49	594000.00	

8. 合同履行期限：合同签订后 30 个日历天内完成交货、验收等工作（供应商根据自身实际情况提出最短交货期）。

9. 质量要求：符合行业相关标准要求，一次性验收合格。

10. 质保期：1 年及以上。

11. 成交人在产品验收时须同时提供维护手册、维修手册、软件备份、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码等维护维修必须的材料和信息。

12. 须要落实的政府采购政策：鼓励节能环保、促进中小企业、扶持不发达地区和少数民族地区的相关政策等。

13. 本项目不接受联合体投标，不允许转包分包。

## 二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。

1.1 具有独立承担民事责任的能力：在国内注册的独立法人、自然人或其他组织（提供统一信用代码证等有效证件扫描件）。

1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供 2021 年至今任意一个季度的财务报表或审计报告；若为新成立公司，提供成立至今的财务报表或资金证明材料）。

1.3 依法缴纳税收的良好记录（提供 2021 年至今任意 1 个月的税收缴纳凭

证明或完税证明，若为免税或新成立的企业提供税务机关出具的相关说明材料)。

1.4 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力（需实质性响应采购文件的相关要求）。

1.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录(自行承诺)。

2. 本项目的特定资格要求：

2.1 未被列入失信被执行人、税收违法黑名单，“信用中国”网站《[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)》；未被列入政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，“中国政府采购网”《[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)》。

2.2 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得同时向本项目提出谈判申请。

2.3 谈判申请人应信誉良好，无处于被责令停业，谈判资格被取消，财产被接管、冻结、破产状态；在（2019年1月1日起至今）没有骗取中标和严重违约及重大工程质量、安全事故记录。

### 三、获取采购文件

时间：2023年03月07日至2023年03月09日（北京时间，法定节假日除外）。

（1）地点：福贡县下娃底福兴小区二楼一号商铺。

（2）方式：现场获取。

（3）售价：600元/份，售后不退。

（4）报名时应携带以下资料：

①企业营业执照副本彩色复印件；

②法定代表人身份证明书和法定代表人身份证彩色复印件；

③法定代表人授权委托书和其身份证原件（法定代表人报名的不用提供该项资料）。

注：以上报名资料除提供原件外，还须提供复印件（须加盖单位公章）1份。

### 四、响应文件提交

截止时间：2023年03月10日09时00分（北京时间）

地点：福贡县下娃底福兴小区二楼一号商铺。

### 五、开启

时间：2023年03月10日09时00分（北京时间）

地点：福贡县下娃底福兴小区二楼一号商铺。

## 六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日(即:2023年03月07日至2023年03月09日)。

## 七、其他补充事宜

保证金交纳。¥11000.00元（大写：人民币壹万壹仟元整）。谈判申请人以电汇、银行转账、保险、保函、现金等方式交纳，缴纳保证金时应备注项目名称，按规定交纳到指定账户后，携带转账凭证或银行回执单到怒江一建招标咨询有限公司兑换收据。

开户名称：怒江一建招标咨询有限公司

开户银行：中国农业银行股份有限公司福贡上帕支行

银行帐号：24151301040000464

截止时间：2023年03月10日09时00分（北京时间），逾期提交者、未到帐的均视同未提交保证金，不得参加本项目开评标。

## 八、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

本项目的公告在中国采购与招标网（<https://www.chinabidding.cn/>）和中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）上发布。

## 九、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名 称：福贡县马吉乡人民政府

地 址：福贡县马吉乡街道旁

联系方式：15008852725

### 2. 代理机构信息

名 称：怒江一建招标咨询有限公司

地 址：福贡县下娃底福兴小区二楼一号商铺

联系方式：19869620375

### 3. 项目联系方式

项目联系人：和先生、王先生

电 话：15008852725、19869620375